

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81

Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16

Россия (495)268-04-70

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Казахстан (772)734-952-31

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

www.schunk.nt-rt.ru | | suw@nt-rt.ru

Технические характеристики на маятниковые губки, опорные маятники, кулачки, заготовки губок компании **SCHUNK**

Заготовки губок

С отверстиями или без отверстий для ответственных задач

Описание

Сырые заготовки кулачков из поверхностно закаленной стали 16MnCr5 изготавливаются по требованию заказчика по индивидуальным размерам. Можно заказать кулачки с отверстиями или без них, а также, при особо жестких требованиях к точности и отсутствию биений, со сплошной шлифованной канавкой и насечкой. В комплект поставки входит 1 деталь.

Область применения

Для токарных патронов всех типов всех основных производителей

Преимущества –

Срок службы выше среднего

Высокие стандарты качества материалов и процессов обработки обеспечивают более длительный срок службы изделий.

Возможность индивидуальной адаптации

Снижение веса и/или наклона зажимной двери (для заготовок малых диаметров) в соответствии с вашими требованиями. Возможность изготовления из заготовок или стандартных кулачков обеспечивает экономическую эффективность и доступность в кратчайшие сроки.

JBM 80

Идент. №	0114404
Группа изделий	Заготовки губок
Насечка	1.5 mm x 60°
Ширина паза N	14
Ширина B	40
Высота (H)	80
Длина L	95
Минимальное расстояние a (от кромки кулачка до первого отверстия)	13
Минимальное расстояние b (от первого до второго отверстия)	25
Винты	M12
Материал	Сталь 16MnCr5, для последующего поверхностного упрочнения
м/шт.	2.4

JBM 81

Идент. №	0114400
Группа изделий	Заготовки губок
Насечка	1.5 mm x 60°
Ширина паза N	14
Ширина B	40
Высота (H)	40
Длина L	70
Минимальное расстояние a (от кромки кулачка до первого отверстия)	13
Минимальное расстояние b (от первого до второго отверстия)	25

Винты		M12
Материал	Сталь 16MnCr5, для последующего поверхностного упрочнения	
м/шт.		0.9

JBM 82

Идент. №		0114401
Группа изделий		Заготовки губок
Насечка		1.5 mm x 60°
Ширина паза N		14
Ширина B		40
Высота (H)		40
Длина L		95
Минимальное расстояние a (от кромки кулачка до первого отверстия)		13
Минимальное расстояние b (от первого до второго отверстия)		25
Винты		M12
Материал	Сталь 16MnCr5, для последующего поверхностного упрочнения	
м/шт.		1.2

JBM 83

Идент. №		0114402
Группа изделий		Заготовки губок
Насечка		1.5 mm x 60°
Ширина паза N		14
Ширина B		40
Высота (H)		60
Длина L		70
Минимальное расстояние a (от кромки кулачка до первого отверстия)		13
Минимальное расстояние b (от первого до второго отверстия)		25
Винты		M12
Материал	Сталь 16MnCr5, для последующего поверхностного упрочнения	
м/шт.		1.3

JBM 84

Идент. №		0114403
Группа изделий		Заготовки губок
Насечка		1.5 mm x 60°
Ширина паза N		14
Ширина B		40
Высота (H)		60
Длина L		95
Минимальное расстояние a (от кромки кулачка до первого отверстия)		13
Минимальное расстояние b (от первого до второго отверстия)		25
Винты		M12
Материал	Сталь 16MnCr5, для последующего поверхностного упрочнения	
м/шт.		1.7

JBM 85

Идент. №	0114405
Группа изделий	Заготовки губок
Насечка	1.5 mm x 60°
Ширина паза N	14
Ширина B	40
Высота (H)	100
Длина L	95
Минимальное расстояние a (от кромки кулачка до первого отверстия)	13
Минимальное расстояние b (от первого до второго отверстия)	25
Винты	M12
Материал	Сталь 16MnCr5, для последующего поверхностного упрочнения
м/шт.	2.9

JBM 86

Идент. №	0114406
Группа изделий	Заготовки губок
Насечка	1.5 mm x 60°
Ширина паза N	14
Ширина B	60
Высота (H)	60
Длина L	70
Минимальное расстояние a (от кромки кулачка до первого отверстия)	13
Минимальное расстояние b (от первого до второго отверстия)	25
Винты	M12
Материал	Сталь 16MnCr5, для последующего поверхностного упрочнения
м/шт.	2

JBM 87

Идент. №	0114407
Группа изделий	Заготовки губок
Насечка	1.5 mm x 60°
Ширина паза N	14
Ширина B	80
Высота (H)	60
Длина L	70
Минимальное расстояние a (от кромки кулачка до первого отверстия)	13
Минимальное расстояние b (от первого до второго отверстия)	25
Винты	M12
Материал	Сталь 16MnCr5, для последующего поверхностного упрочнения
м/шт.	2.6

JBM 100

Идент. №	0114412
Группа изделий	Заготовки губок

Насечка	1.5 mm x 60°
Ширина паза N	16
Ширина B	40
Высота (H)	80
Длина L	120
Минимальное расстояние a (от кромки кулачка до первого отверстия)	13
Минимальное расстояние b (от первого до второго отверстия)	30
Винты	M12
Материал	Сталь 16MnCr5, для последующего поверхностного упрочнения
м/шт.	3

JBM 101

Идент. №	0114410
Группа изделий	Заготовки губок
Насечка	1.5 mm x 60°
Ширина паза N	16
Ширина B	40
Высота (H)	60
Длина L	90
Минимальное расстояние a (от кромки кулачка до первого отверстия)	13
Минимальное расстояние b (от первого до второго отверстия)	30
Винты	M12
Материал	Сталь 16MnCr5, для последующего поверхностного упрочнения
м/шт.	1.6

❶ При заказе конструкции с отверстиями укажите расстояния между центрами отверстий а и b

JBM 102

Идент. №	0114411
Группа изделий	Заготовки губок
Насечка	1.5 mm x 60°
Ширина паза N	16
Ширина B	40
Высота (H)	60
Длина L	110
Минимальное расстояние a (от кромки кулачка до первого отверстия)	13
Минимальное расстояние b (от первого до второго отверстия)	30
Винты	M12
Материал	Сталь 16MnCr5, для последующего поверхностного упрочнения
м/шт.	2.1

JBM 103

Идент. №	0114413
Группа изделий	Заготовки губок
Насечка	1.5 mm x 60°
Ширина паза N	16
Ширина B	40
Высота (H)	100
Длина L	110
Минимальное расстояние a (от кромки кулачка до первого отверстия)	13
Минимальное расстояние b (от первого до второго отверстия)	30
Винты	M12
Материал	Сталь 16MnCr5, для последующего поверхностного упрочнения
м/шт.	3.4

JBM 104

Идент. №	0114414
Группа изделий	Заготовки губок
Насечка	1.5 mm x 60°
Ширина паза N	16
Ширина B	50
Высота (H)	120

Длина L	110
Минимальное расстояние а (от кромки кулачка до первого отверстия)	13
Минимальное расстояние b (от первого до второго отверстия)	30
Винты	M12
Материал	Сталь 16MnCr5, для последующего поверхностного упрочнения
м/шт.	5

JBM 105

Идент. №	0114415
Группа изделий	Заготовки губок
Насечка	1.5 mm x 60°
Ширина паза N	16
Ширина B	60
Высота (H)	60
Длина L	95
Минимальное расстояние а (от кромки кулачка до первого отверстия)	13
Минимальное расстояние b (от первого до второго отверстия)	30
Винты	M12
Материал	Сталь 16MnCr5, для последующего поверхностного упрочнения
м/шт.	2.7

JBM 106

Идент. №	0114416
Группа изделий	Заготовки губок
Насечка	1.5 mm x 60°
Ширина паза N	16
Ширина B	60
Высота (H)	90
Длина L	95
Минимальное расстояние а (от кромки кулачка до первого отверстия)	13
Минимальное расстояние b (от первого до второго отверстия)	30
Винты	M12
Материал	Сталь 16MnCr5, для последующего поверхностного упрочнения
м/шт.	4

JBM 107

Идент. №	0114417
Группа изделий	Заготовки губок
Насечка	1.5 mm x 60°
Ширина паза N	16
Ширина B	80
Высота (H)	60
Длина L	95
Минимальное расстояние а (от кромки кулачка до первого отверстия)	13
Минимальное расстояние b (от первого до второго отверстия)	30
Винты	M12

Материал	Сталь 16MnCr5, для последующего поверхностного упрочнения
м/шт.	3.5

JBM 120

Идент. №	0114420
Группа изделий	Заготовки губок
Насечка	1.5 mm x 60°
Ширина паза N	21
Ширина B	50
Высота (H)	60
Длина L	130
Минимальное расстояние a (от кромки кулачка до первого отверстия)	15
Минимальное расстояние b (от первого до второго отверстия)	30
Винты	M16
Материал	Сталь 16MnCr5, для последующего поверхностного упрочнения
м/шт.	3.1

JBM 121

Идент. №	0114421
Группа изделий	Заготовки губок
Насечка	1.5 mm x 60°
Ширина паза N	21
Ширина B	50
Высота (H)	80
Длина L	130
Минимальное расстояние a (от кромки кулачка до первого отверстия)	15
Минимальное расстояние b (от первого до второго отверстия)	30
Винты	M16
Материал	Сталь 16MnCr5, для последующего поверхностного упрочнения
м/шт.	4.1

JBM 122

Идент. №	0114422
Группа изделий	Заготовки губок
Насечка	1.5 mm x 60°
Ширина паза N	21
Ширина B	50
Высота (H)	120
Длина L	130
Минимальное расстояние a (от кромки кулачка до первого отверстия)	15
Минимальное расстояние b (от первого до второго отверстия)	30
Винты	M16
Материал	Сталь 16MnCr5, для последующего поверхностного упрочнения
м/шт.	6

JBM 123

Идент. №	0114423
Группа изделий	Заготовки губок
Насечка	1.5 mm x 60°
Ширина паза N	21
Ширина B	58
Высота (H)	150
Длина L	130
Минимальное расстояние a (от кромки кулачка до первого отверстия)	15
Минимальное расстояние b (от первого до второго отверстия)	30
Винты	M16
Материал	Сталь 16MnCr5, для последующего поверхностного упрочнения
м/шт.	9.05

❶ При заказе конструкции с отверстиями укажите расстояния между центрами отверстий a и b

IBM 124

Идент. №	0114424
Группа изделий	Заготовки губок
Насечка	1.5 mm x 60°
Ширина паза N	21
Ширина B	80
Высота (H)	80
Длина L	130
Минимальное расстояние a (от кромки кулачка до первого отверстия)	15
Минимальное расстояние b (от первого до второго отверстия)	30
Винты	M16
Материал	Сталь 16MnCr5, для последующего поверхностного упрочнения
м/шт.	6.2

SBM 31

Идент. №	0112100
Группа изделий	Заготовки губок
Насечка	1/16" x 90°
Ширина паза N	17
Ширина B	40
Высота (H)	40
Длина L	70
Минимальное расстояние a (от кромки кулачка до первого отверстия)	12
Минимальное расстояние b (от первого до второго отверстия)	22
Винты	M12
Материал	Сталь 16MnCr5, для последующего поверхностного упрочнения
м/шт.	0.9

SBM 32

Идент. №	0112101
Группа изделий	Заготовки губок
Насечка	1/16" x 90°
Ширина паза N	17
Ширина B	40
Высота (H)	40

Длина L	90
Минимальное расстояние a (от кромки кулачка до первого отверстия)	12
Минимальное расстояние b (от первого до второго отверстия)	22
Винты	M12
Материал	Сталь 16MnCr5, для последующего поверхностного упрочнения
м/шт.	1.1

SBM 33

Идент. №	0112102
Группа изделий	Заготовки губок
Насечка	1/16" x 90°
Ширина паза N	17
Ширина B	40
Высота (H)	40
Длина L	105
Минимальное расстояние a (от кромки кулачка до первого отверстия)	12
Минимальное расстояние b (от первого до второго отверстия)	22
Винты	M12
Материал	Сталь 16MnCr5, для последующего поверхностного упрочнения
м/шт.	1.2

SBM 34

Идент. №	0112103
Группа изделий	Заготовки губок
Насечка	1/16" x 90°
Ширина паза N	17
Ширина B	40
Высота (H)	60
Длина L	70
Минимальное расстояние a (от кромки кулачка до первого отверстия)	12
Минимальное расстояние b (от первого до второго отверстия)	22
Винты	M12
Материал	Сталь 16MnCr5, для последующего поверхностного упрочнения
м/шт.	1.3

SBM 35

Идент. №	0112104
Группа изделий	Заготовки губок
Насечка	1/16" x 90°
Ширина паза N	17
Ширина B	40
Высота (H)	60
Длина L	90
Минимальное расстояние a (от кромки кулачка до первого отверстия)	12
Минимальное расстояние b (от первого до второго отверстия)	22
Винты	M12

Материал	Сталь 16MnCr5, для последующего поверхностного упрочнения
м/шт.	1.7

SBM 36

Идент. №	0112105
Группа изделий	Заготовки губок
Насечка	1/16" x 90°
Ширина паза N	17
Ширина B	40
Высота (H)	60
Длина L	105
Минимальное расстояние a (от кромки кулачка до первого отверстия)	12
Минимальное расстояние b (от первого до второго отверстия)	22
Винты	M12
Материал	Сталь 16MnCr5, для последующего поверхностного упрочнения
м/шт.	2

SBM 37

Идент. №	0112109
Группа изделий	Заготовки губок
Насечка	1/16" x 90°
Ширина паза N	17
Ширина B	60
Высота (H)	60
Длина L	70
Минимальное расстояние a (от кромки кулачка до первого отверстия)	12
Минимальное расстояние b (от первого до второго отверстия)	22
Винты	M12
Материал	Сталь 16MnCr5, для последующего поверхностного упрочнения
м/шт.	1.9

SBM 38

Идент. №	0112110
Группа изделий	Заготовки губок
Насечка	1/16" x 90°
Ширина паза N	17
Ширина B	60
Высота (H)	60
Длина L	90
Минимальное расстояние a (от кромки кулачка до первого отверстия)	12
Минимальное расстояние b (от первого до второго отверстия)	22
Винты	M12
Материал	Сталь 16MnCr5, для последующего поверхностного упрочнения
м/шт.	2.4

SBM 40

Идент. №	0112111
Группа изделий	Заготовки губок
Насечка	1/16" x 90°
Ширина паза N	17
Ширина B	80
Высота (H)	60
Длина L	90
Минимальное расстояние a (от кромки кулачка до первого отверстия)	12
Минимальное расстояние b (от первого до второго отверстия)	22
Винты	M12
Материал	Сталь 16MnCr5, для последующего поверхностного упрочнения
м/шт.	3.3

❶ При заказе конструкции с отверстиями укажите расстояния между центрами отверстий a и b

SBM 41

Идент. №	0112112
Группа изделий	Заготовки губок
Насечка	1/16" x 90°
Ширина паза N	21
Ширина B	50
Высота (H)	60
Длина L	90
Минимальное расстояние a (от кромки кулачка до первого отверстия)	15
Минимальное расстояние b (от первого до второго отверстия)	28
Винты	M16
Материал	Сталь 16MnCr5, для последующего поверхностного упрочнения
м/шт.	2.1

SBM 42

Идент. №	0112113
Группа изделий	Заготовки губок
Насечка	1/16" x 90°
Ширина паза N	21
Ширина B	50
Высота (H)	60
Длина L	105
Минимальное расстояние a (от кромки кулачка до первого отверстия)	15
Минимальное расстояние b (от первого до второго отверстия)	28
Винты	M16
Материал	Сталь 16MnCr5, для последующего поверхностного упрочнения
м/шт.	2.4

SBM 43

Идент. №	0112118
Группа изделий	Заготовки губок
Насечка	1/16" x 90°
Ширина паза N	21
Ширина B	60
Высота (H)	60

Длина L	90
Минимальное расстояние a (от кромки кулачка до первого отверстия)	15
Минимальное расстояние b (от первого до второго отверстия)	28
Винты	M16
Материал	Сталь 16MnCr5, для последующего поверхностного упрочнения
м/шт.	2.4

SBM 44

Идент. №	0112119
Группа изделий	Заготовки губок
Насечка	1/16" x 90°
Ширина паза N	21
Ширина B	60
Высота (H)	60
Длина L	105
Минимальное расстояние a (от кромки кулачка до первого отверстия)	15
Минимальное расстояние b (от первого до второго отверстия)	28
Винты	M16
Материал	Сталь 16MnCr5, для последующего поверхностного упрочнения
м/шт.	2.9

SBM 45

Идент. №	0112120
Группа изделий	Заготовки губок
Насечка	1/16" x 90°
Ширина паза N	21
Ширина B	60
Высота (H)	80
Длина L	90
Минимальное расстояние a (от кромки кулачка до первого отверстия)	15
Минимальное расстояние b (от первого до второго отверстия)	28
Винты	M16
Материал	Сталь 16MnCr5, для последующего поверхностного упрочнения
м/шт.	3.2

SBM 46

Идент. №	0112121
Группа изделий	Заготовки губок
Насечка	1/16" x 90°
Ширина паза N	21
Ширина B	60
Высота (H)	80
Длина L	105
Минимальное расстояние a (от кромки кулачка до первого отверстия)	15
Минимальное расстояние b (от первого до второго отверстия)	28
Винты	M16

Материал	Сталь 16MnCr5, для последующего поверхностного упрочнения
м/шт.	3.8

SBM 47

Идент. №	0112122
Группа изделий	Заготовки губок
Насечка	1/16" x 90°
Ширина паза N	21
Ширина B	60
Высота (H)	80
Длина L	120
Минимальное расстояние a (от кромки кулачка до первого отверстия)	15
Минимальное расстояние b (от первого до второго отверстия)	28
Винты	M16
Материал	Сталь 16MnCr5, для последующего поверхностного упрочнения
м/шт.	4.4

SBM 48

Идент. №	0112123
Группа изделий	Заготовки губок
Насечка	1/16" x 90°
Ширина паза N	21
Ширина B	80
Высота (H)	60
Длина L	90
Минимальное расстояние a (от кромки кулачка до первого отверстия)	15
Минимальное расстояние b (от первого до второго отверстия)	28
Винты	M16
Материал	Сталь 16MnCr5, для последующего поверхностного упрочнения
м/шт.	3.2

SBM 50

Идент. №	0112126
Группа изделий	Заготовки губок
Насечка	3/32" x 90°
Ширина паза N	25.5
Ширина B	60
Высота (H)	60
Длина L	140
Минимальное расстояние a (от кромки кулачка до первого отверстия)	20
Минимальное расстояние b (от первого до второго отверстия)	35
Винты	M20
Материал	Сталь 16MnCr5, для последующего поверхностного упрочнения
м/шт.	3.79

SBM 51

Идент. №	0112127
Группа изделий	Заготовки губок
Насечка	3/32" x 90°
Ширина паза N	25.5
Ширина B	60
Высота (H)	80
Длина L	140
Минимальное расстояние a (от кромки кулачка до первого отверстия)	20
Минимальное расстояние b (от первого до второго отверстия)	35
Винты	M20
Материал	Сталь 16MnCr5, для последующего поверхностного упрочнения
м/шт.	5

❶ При заказе конструкции с отверстиями укажите расстояния между центрами отверстий а и b

SBM 52

Идент. №	0112128
Группа изделий	Заготовки губок
Насечка	3/32" x 90°
Ширина паза N	25.5
Ширина B	60
Высота (H)	100
Длина L	140
Минимальное расстояние a (от кромки кулачка до первого отверстия)	20
Минимальное расстояние b (от первого до второго отверстия)	35
Винты	M20
Материал	Сталь 16MnCr5, для последующего поверхностного упрочнения
м/шт.	6.5

SBM 53

Идент. №	0112129
Группа изделий	Заготовки губок
Насечка	3/32" x 90°
Ширина паза N	25.5
Ширина B	60
Высота (H)	100
Длина L	155
Минимальное расстояние a (от кромки кулачка до первого отверстия)	20
Минимальное расстояние b (от первого до второго отверстия)	35
Винты	M20
Материал	Сталь 16MnCr5, для последующего поверхностного упрочнения
м/шт.	7.2

SBM 57

Идент. №	0112134
Группа изделий	Заготовки губок
Насечка	3/32" x 90°
Ширина паза N	25.5
Ширина B	80
Высота (H)	80

Длина L	155
Минимальное расстояние a (от кромки кулачка до первого отверстия)	20
Минимальное расстояние b (от первого до второго отверстия)	35
Винты	M20
Материал	Сталь 16MnCr5, для последующего поверхностного упрочнения
м/шт.	7.48

SBM 58

Идент. №	0112135
Группа изделий	Заготовки губок
Насечка	3/32" x 90°
Ширина паза N	25.5
Ширина B	100
Высота (H)	100
Длина L	155
Минимальное расстояние a (от кромки кулачка до первого отверстия)	20
Минимальное расстояние b (от первого до второго отверстия)	35
Винты	M20
Материал	Сталь 16MnCr5, для последующего поверхностного упрочнения
м/шт.	11.6

SBM 361

Идент. №	0112136
Группа изделий	Заготовки губок
Насечка	1/16" x 90°
Ширина паза N	17
Ширина B	40
Высота (H)	60
Длина L	120
Минимальное расстояние a (от кромки кулачка до первого отверстия)	12
Минимальное расстояние b (от первого до второго отверстия)	22
Винты	M12
Материал	Сталь 16MnCr5, для последующего поверхностного упрочнения
м/шт.	2.2

SBM 368

Идент. №	0112106
Группа изделий	Заготовки губок
Насечка	1/16" x 90°
Ширина паза N	17
Ширина B	40
Высота (H)	80
Длина L	90
Минимальное расстояние a (от кромки кулачка до первого отверстия)	12
Минимальное расстояние b (от первого до второго отверстия)	22
Винты	M12

Материал	Сталь 16MnCr5, для последующего поверхностного упрочнения
м/шт.	2.3

SBM 428

Идент. №	0112114
Группа изделий	Заготовки губок
Насечка	1/16" x 90°
Ширина паза N	21
Ширина B	50
Высота (H)	80
Длина L	120
Минимальное расстояние a (от кромки кулачка до первого отверстия)	15
Минимальное расстояние b (от первого до второго отверстия)	28
Винты	M16
Материал	Сталь 16MnCr5, для последующего поверхностного упрочнения
м/шт.	3.7

SBM 498

Идент. №	0112125
Группа изделий	Заготовки губок
Насечка	1/16" x 90°
Ширина паза N	21
Ширина B	80
Высота (H)	80
Длина L	120
Минимальное расстояние a (от кромки кулачка до первого отверстия)	15
Минимальное расстояние b (от первого до второго отверстия)	28
Винты	M16
Материал	Сталь 16MnCr5, для последующего поверхностного упрочнения
м/шт.	5.8

SBM 531

Идент. №	0112138
Группа изделий	Заготовки губок
Насечка	3/32" x 90°
Ширина паза N	25.5
Ширина B	60
Высота (H)	100
Длина L	195
Минимальное расстояние a (от кромки кулачка до первого отверстия)	20
Минимальное расстояние b (от первого до второго отверстия)	35
Винты	M20
Материал	Сталь 16MnCr5, для последующего поверхностного упрочнения
м/шт.	9.1

SBM 3610

Идент. №	0112107
Группа изделий	Заготовки губок
Насечка	1/16" x 90°
Ширина паза N	17
Ширина B	40
Высота (H)	100
Длина L	90
Минимальное расстояние a (от кромки кулачка до первого отверстия)	12
Минимальное расстояние b (от первого до второго отверстия)	22
Винты	M12
Материал	Сталь 16MnCr5, для последующего поверхностного упрочнения
м/шт.	2.7

❶ При заказе конструкции с отверстиями укажите расстояния между центрами отверстий a и b

SBM 3612

Идент. №	0112108
Группа изделий	Заготовки губок
Насечка	1/16" x 90°
Ширина паза N	17
Ширина B	40
Высота (H)	120
Длина L	90
Минимальное расстояние a (от кромки кулачка до первого отверстия)	12
Минимальное расстояние b (от первого до второго отверстия)	22
Винты	M12
Материал	Сталь 16MnCr5, для последующего поверхностного упрочнения
м/шт.	3.4

SBM 3615

Идент. №	0112139
Группа изделий	Заготовки губок
Насечка	1/16" x 90°
Ширина паза N	17
Ширина B	50
Высота (H)	80
Длина L	90
Минимальное расстояние a (от кромки кулачка до первого отверстия)	12
Минимальное расстояние b (от первого до второго отверстия)	22
Винты	M12
Материал	Сталь 16MnCr5, для последующего поверхностного упрочнения
м/шт.	2.7

SBM 4210

Идент. №	0112115
Группа изделий	Заготовки губок
Насечка	1/16" x 90°
Ширина паза N	21
Ширина B	50
Высота (H)	100

Длина L	120
Минимальное расстояние a (от кромки кулачка до первого отверстия)	15
Минимальное расстояние b (от первого до второго отверстия)	28
Винты	M16
Материал	Сталь 16MnCr5, для последующего поверхностного упрочнения
м/шт.	4.6

SBM 4212

Идент. №	0112116
Группа изделий	Заготовки губок
Насечка	1/16" x 90°
Ширина паза N	21
Ширина B	50
Высота (H)	120
Длина L	120
Минимальное расстояние a (от кромки кулачка до первого отверстия)	15
Минимальное расстояние b (от первого до второго отверстия)	28
Винты	M16
Материал	Сталь 16MnCr5, для последующего поверхностного упрочнения
м/шт.	5.6

SBM 4215

Идент. №	0112117
Группа изделий	Заготовки губок
Насечка	1/16" x 90°
Ширина паза N	21
Ширина B	50
Высота (H)	150
Длина L	120
Минимальное расстояние a (от кромки кулачка до первого отверстия)	15
Минимальное расстояние b (от первого до второго отверстия)	28
Винты	M16
Материал	Сталь 16MnCr5, для последующего поверхностного упрочнения
м/шт.	7

SBM 4281

Идент. №	0112137
Группа изделий	Заготовки губок
Насечка	1/16" x 90°
Ширина паза N	21
Ширина B	50
Высота (H)	80
Длина L	150
Минимальное расстояние a (от кромки кулачка до первого отверстия)	15
Минимальное расстояние b (от первого до второго отверстия)	28
Винты	M16

Материал	Сталь 16MnCr5, для последующего поверхностного упрочнения
м/шт.	4.6

SBM 5312

Идент. №	0112130
Группа изделий	Заготовки губок
Насечка	3/32" x 90°
Ширина паза N	25.5
Ширина B	60
Высота (H)	120
Длина L	155
Минимальное расстояние a (от кромки кулачка до первого отверстия)	20
Минимальное расстояние b (от первого до второго отверстия)	35
Винты	M20
Материал	Сталь 16MnCr5, для последующего поверхностного упрочнения
м/шт.	8.7

SBM 5315

Идент. №	0112131
Группа изделий	Заготовки губок
Насечка	3/32" x 90°
Ширина паза N	25.5
Ширина B	58
Высота (H)	160
Длина L	155
Минимальное расстояние a (от кромки кулачка до первого отверстия)	20
Минимальное расстояние b (от первого до второго отверстия)	35
Винты	M20
Материал	Сталь 16MnCr5, для последующего поверхностного упрочнения
м/шт.	11.11

SBM 5320

Идент. №	0112132
Группа изделий	Заготовки губок
Насечка	3/32" x 90°
Ширина паза N	25.5
Ширина B	58
Высота (H)	200
Длина L	155
Минимальное расстояние a (от кромки кулачка до первого отверстия)	20
Минимальное расстояние b (от первого до второго отверстия)	35
Винты	M20
Материал	Сталь 16MnCr5, для последующего поверхностного упрочнения
м/шт.	14.2

SBM-M 531

Идент. №	1460210
Группа изделий	Заготовки губок
Насечка	Модуль 2
Ширина паза N	25.5
Ширина B	60
Высота (H)	100
Длина L	195
Минимальное расстояние a (от кромки кулачка до первого отверстия)	
Минимальное расстояние b (от первого до второго отверстия)	
Винты	M20
Материал	Сталь 16MnCr5, для последующего поверхностного упрочнения
м/шт.	35.2

❶ При заказе конструкции с отверстиями укажите расстояния между центрами отверстий а и b

SBM-M 531/4

Идент. №	1457338
Группа изделий	Заготовки губок
Насечка	Модуль 2
Ширина паза N	25.5
Ширина B	60
Высота (H)	100
Длина L	195
Минимальное расстояние a (от кромки кулачка до первого отверстия)	
Минимальное расстояние b (от первого до второго отверстия)	
Винты	M20
Материал	Сталь 16MnCr5, для последующего поверхностного упрочнения
м/шт.	35.2

SBM-M 1000

Идент. №	1506277
Группа изделий	Заготовки губок
Насечка	Модуль 2
Ширина паза N	30
Ширина B	80
Высота (H)	125
Длина L	258
Минимальное расстояние a (от кромки кулачка до первого отверстия)	
Минимальное расстояние b (от первого до второго отверстия)	
Винты	
Материал	Сталь 16MnCr5, для последующего поверхностного упрочнения
м/шт.	19.48

SBMJ 50

Идент. №	0132149
Группа изделий	Заготовки губок
Насечка	1.5 mm x 60°
Ширина паза N	10
Ширина B	22
Высота (H)	47

Длина L	55
Минимальное расстояние a (от кромки кулачка до первого отверстия)	8
Минимальное расстояние b (от первого до второго отверстия)	14
Винты	M8
Материал	Сталь 16MnCr5, для последующего поверхностного упрочнения
м/шт.	0.4

SBMJ 70

Идент. №	0132150
Группа изделий	Заготовки губок
Насечка	1.5 mm x 60°
Ширина паза N	12
Ширина B	35
Высота (H)	60
Длина L	80
Минимальное расстояние a (от кромки кулачка до первого отверстия)	12
Минимальное расстояние b (от первого до второго отверстия)	20
Винты	M10
Материал	Сталь 16MnCr5, для последующего поверхностного упрочнения
м/шт.	1.3

ⓘ При заказе конструкции с отверстиями укажите расстояния между центрами отверстий a и b

Маятниковые губки

Низкодеформирующее зажатие чувствительных заготовок



Описание

Стандартизированные маятниковые кулачки SCHUNK позволяют экономично и надежно фиксировать чувствительные к деформациям тонкостенные заготовки. Маятниковый кулачок состоит из опорного кулачка с болтами, маятникового корпуса и зажимных вставок. Чтобы зажать заготовку другого диаметра, достаточно заменить маятниковый корпус. Объем поставки и вес указываются для: 1 шт.

Область применения

Для токарных патронов всех типов всех основных производителей

Преимущества – Ваша выгода

Универсальные кулачки для эффективных решений

В течение кратчайшего времени и без значительных затрат обычный трехкулачковый патрон переоснащается для шеститочечного зажатия.

Специальные исполнения с маятниковыми кулачками

Маятниковые губки предлагают различные варианты, позволяющие уверенно выполнять нестандартные операции зажатия

Опции и специальная информация

...

PNK-G 200-2

Идент. №	0190659
Группа изделий	Маятниковые кулачки в сборе
Насечка	Прямая насечка
Ширина паза N	
Ширина B	80
Ширина B1	22
Высота (H)	76
Длина L	82
Глубина зажатия T	36
Резьба упора для заготовки G	M6
Винты	
м/шт.	1.2

PNK-G 200-6

Идент. №	0190663
Группа изделий	Маятниковые кулачки в сборе
Насечка	Прямая насечка
Ширина паза N	
Ширина B	102
Ширина B1	22
Высота (H)	76
Длина L	85
Глубина зажатия T	36
Резьба упора для заготовки G	M6
Винты	
м/шт.	1.6

PNK-G 200-8

Идент. №	0190665
Группа изделий	Маятниковые кулачки в сборе
Насечка	Прямая насечка
Ширина паза N	
Ширина B	130
Ширина B1	22
Высота (H)	76
Длина L	85
Глубина зажатия T	36
Резьба упора для заготовки G	M6
Винты	
м/шт.	1.8

PNK-G 250-2

Идент. №	0190601
Группа изделий	Маятниковые кулачки в сборе
Насечка	Прямая насечка
Ширина паза N	
Ширина B	85
Ширина B1	26
Высота (H)	86
Длина L	98.5
Глубина зажатия T	40
Резьба упора для заготовки G	M6
Винты	
м/шт.	1.8

PNK-G 250-6

Идент. №	0190605
Группа изделий	Маятниковые кулачки в сборе

Насечка	Прямая насечка
Ширина паза N	
Ширина B	103
Ширина B1	26
Высота (H)	86
Длина L	98.5
Глубина зажатия T	40
Резьба упора для заготовки G	M6
Винты	
м/шт.	2.2

PNK-G 250-8

Идент. №	0190607
Группа изделий	Маятниковые кулачки в сборе
Насечка	Прямая насечка
Ширина паза N	
Ширина B	131
Ширина B1	26
Высота (H)	86
Длина L	104
Глубина зажатия T	40
Резьба упора для заготовки G	M6
Винты	
м/шт.	2.4

PNK-G 250-10

Идент. №	0190609
Группа изделий	Маятниковые кулачки в сборе
Насечка	Прямая насечка
Ширина паза N	
Ширина B	145
Ширина B1	26
Высота (H)	86
Длина L	104
Глубина зажатия T	40
Резьба упора для заготовки G	M6
Винты	
м/шт.	2.5

PNK-G 315-2

Идент. №	0190611
Группа изделий	Маятниковые кулачки в сборе
Насечка	Прямая насечка
Ширина паза N	
Ширина B	95
Ширина B1	32

Высота (H)	93
Длина L	115
Глубина зажатия T	40
Резьба упора для заготовки G	M6
Винты	
м/шт.	2.6

PNK-G 315-4

Идент. №	0190613
Группа изделий	Маятниковые кулачки в сборе
Насечка	Прямая насечка
Ширина паза N	
Ширина B	130
Ширина B1	32
Высота (H)	93
Длина L	115
Глубина зажатия T	40
Резьба упора для заготовки G	M6
Винты	
м/шт.	2.8

PNK-G 315-6

Идент. №	0190615
Группа изделий	Маятниковые кулачки в сборе
Насечка	Прямая насечка
Ширина паза N	
Ширина B	152
Ширина B1	32
Высота (H)	93
Длина L	118.5
Глубина зажатия T	40
Резьба упора для заготовки G	M6
Винты	
м/шт.	3.1

- ❶ Если маятниковые кулачки используются на механизированных токарных патронах, это может привести к появлению зазоров. Для закрытия этих зазоров мы поставляем 2 различные зажимные вставки, которые входят в объем поставки.

Сопряжение кулачка

Ширина канавки

PNK-G 315-8

Идент. №	0190617
Группа изделий	Маятниковые кулачки в сборе
Насечка	Прямая насечка
Ширина паза N	
Ширина B	180
Ширина B1	32
Высота (H)	93
Длина L	118.5
Глубина зажатия T	40
Резьба упора для заготовки G	M6
Винты	
м/шт.	4

PNK-G 400-2

Идент. №	0190619
Группа изделий	Маятниковые кулачки в сборе
Насечка	Прямая насечка
Ширина паза N	
Ширина B	150
Ширина B1	32
Высота (H)	99
Длина L	125
Глубина зажатия T	50
Резьба упора для заготовки G	M8
Винты	
м/шт.	3.7

PNK-G 400-4

Идент. №	0190621
Группа изделий	Маятниковые кулачки в сборе
Насечка	Прямая насечка
Ширина паза N	
Ширина B	205
Ширина B1	32

Высота (H)	99
Длина L	165
Глубина зажатия T	50
Резьба упора для заготовки G	M8
Винты	
м/шт.	4.8

PNK-G 400-6

Идент. №	0190623
Группа изделий	Маятниковые кулачки в сборе
Насечка	Прямая насечка
Ширина паза N	
Ширина B	240
Ширина B1	32
Высота (H)	99
Длина L	165
Глубина зажатия T	50
Резьба упора для заготовки G	M8
Винты	
м/шт.	5.28

PNK-G 500-2

Идент. №	0190625
Группа изделий	Маятниковые кулачки в сборе
Насечка	Прямая насечка
Ширина паза N	
Ширина B	150
Ширина B1	45
Высота (H)	118
Длина L	167
Глубина зажатия T	50
Резьба упора для заготовки G	M8
Винты	
м/шт.	4.4

PNK-G 500-4

Идент. №	0190627
Группа изделий	Маятниковые кулачки в сборе
Насечка	Прямая насечка
Ширина паза N	
Ширина B	205
Ширина B1	45
Высота (H)	118
Длина L	167
Глубина зажатия T	50
Резьба упора для заготовки G	M8

Винты	
м/шт.	5.5

PNK-G 500-6

Идент. №	0190629
Группа изделий	Маятниковые кулачки в сборе
Насечка	Прямая насечка
Ширина паза N	
Ширина B	205
Ширина B1	45
Высота (H)	118
Длина L	180
Глубина зажатия T	50
Резьба упора для заготовки G	M8
Винты	
м/шт.	5.8

PNK-G 500-8

Идент. №	0190631
Группа изделий	Маятниковые кулачки в сборе
Насечка	Прямая насечка
Ширина паза N	
Ширина B	240
Ширина B1	45
Высота (H)	118
Длина L	180
Глубина зажатия T	50
Резьба упора для заготовки G	M8
Винты	
м/шт.	6.2

PNK-G 500-10

Идент. №	0190633
Группа изделий	Маятниковые кулачки в сборе
Насечка	Прямая насечка
Ширина паза N	
Ширина B	310
Ширина B1	45
Высота (H)	118
Длина L	220
Глубина зажатия T	50
Резьба упора для заготовки G	M8
Винты	
м/шт.	8.3

PNK-G 630-2

Идент. №	0190635
Группа изделий	Маятниковые кулачки в сборе
Насечка	Прямая насечка
Ширина паза N	
Ширина B	205
Ширина B1	45
Высота (H)	118
Длина L	200
Глубина зажатия T	50
Резьба упора для заготовки G	M8
Винты	
м/шт.	7.9

ⓘ Если маятниковые кулачки используются на механизированных токарных патронах, это может привести к появлению зазоров. Для закрытия этих зазоров мы поставляем 2 различные зажимные вставки, которые входят в объем поставки.

1 2 3 4 5

PNK-G 630-4

Идент. №	0190637
Группа изделий	Маятниковые кулачки в сборе
Насечка	Прямая насечка
Ширина паза N	
Ширина B	240
Ширина B1	45
Высота (H)	118
Длина L	200
Глубина зажатия T	50
Резьба упора для заготовки G	M8
Винты	
м/шт.	8.3

PNK-G 630-6

Идент. №	0190639
Группа изделий	Маятниковые кулачки в сборе
Насечка	Прямая насечка
Ширина паза N	
Ширина B	310
Ширина B1	45
Высота (H)	118
Длина L	226
Глубина зажатия T	50
Резьба упора для заготовки G	M8
Винты	
м/шт.	10.4

PNK-G 630-8

Идент. №	0190641
Группа изделий	Маятниковые кулачки в сборе
Насечка	Прямая насечка
Ширина паза N	
Ширина B	374
Ширина B1	45

Высота (H)	118
Длина L	226
Глубина зажатия T	50
Резьба упора для заготовки G	M8
Винты	
м/шт.	12

PNK-S 200-2

Идент. №	0190651
Группа изделий	Маятниковые кулачки в сборе
Насечка	Угловая насечка
Ширина паза N	
Ширина B	80
Ширина B1	22
Высота (H)	76
Длина L	82
Глубина зажатия T	36
Резьба упора для заготовки G	M6
Винты	
м/шт.	1.3

PNK-S 200-6

Идент. №	0190655
Группа изделий	Маятниковые кулачки в сборе
Насечка	Угловая насечка
Ширина паза N	
Ширина B	102
Ширина B1	22
Высота (H)	76
Длина L	85
Глубина зажатия T	36
Резьба упора для заготовки G	M6
Винты	
м/шт.	1.7

PNK-S 200-8

Идент. №	0190657
Группа изделий	Маятниковые кулачки в сборе
Насечка	Угловая насечка
Ширина паза N	
Ширина B	130
Ширина B1	22
Высота (H)	76
Длина L	85
Глубина зажатия T	36
Резьба упора для заготовки G	M6

Винты	
м/шт.	2

PNK-S 250-2

Идент. №	0190551
Группа изделий	Маятниковые кулачки в сборе
Насечка	Угловая насечка
Ширина паза N	
Ширина B	85
Ширина B1	26
Высота (H)	86
Длина L	98.5
Глубина зажатия T	40
Резьба упора для заготовки G	M6
Винты	
м/шт.	2.4

PNK-S 250-6

Идент. №	0190555
Группа изделий	Маятниковые кулачки в сборе
Насечка	Угловая насечка
Ширина паза N	
Ширина B	103
Ширина B1	26
Высота (H)	86
Длина L	98.5
Глубина зажатия T	40
Резьба упора для заготовки G	M6
Винты	
м/шт.	2.7

PNK-S 250-8

Идент. №	0190557
Группа изделий	Маятниковые кулачки в сборе
Насечка	Угловая насечка
Ширина паза N	
Ширина B	131
Ширина B1	26
Высота (H)	86
Длина L	104
Глубина зажатия T	40
Резьба упора для заготовки G	M6
Винты	
м/шт.	2.6

PNK-S 250-10

Идент. №	0190559
Группа изделий	Маятниковые кулачки в сборе
Насечка	Угловая насечка
Ширина паза N	
Ширина B	145
Ширина B1	26
Высота (H)	86
Длина L	104
Глубина зажатия T	40
Резьба упора для заготовки G	M6
Винты	
м/шт.	2.7

❗ Если маятниковые кулачки используются на механизированных токарных патронах, это может привести к появлению зазоров. Для закрытия этих зазоров мы поставляем 2 различные зажимные вставки, которые входят в объем поставки.

PNK-S 315-2

Идент. №	0190561
Группа изделий	Маятниковые кулачки в сборе
Насечка	Угловая насечка
Ширина паза N	
Ширина B	95
Ширина B1	26
Высота (H)	88
Длина L	115
Глубина зажатия T	40
Резьба упора для заготовки G	M6
Винты	
м/шт.	6.9

PNK-S 315-4

Идент. №	0190563
Группа изделий	Маятниковые кулачки в сборе
Насечка	Угловая насечка
Ширина паза N	
Ширина B	130
Ширина B1	26
Высота (H)	88
Длина L	115
Глубина зажатия T	40
Резьба упора для заготовки G	M6
Винты	
м/шт.	7.6

PNK-S 315-6

Идент. №	0190565
Группа изделий	Маятниковые кулачки в сборе
Насечка	Угловая насечка
Ширина паза N	
Ширина B	152
Ширина B1	26

Высота (H)	88
Длина L	118.5
Глубина зажатия T	40
Резьба упора для заготовки G	M6
Винты	
м/шт.	8.8

PNK-S 315-8

Идент. №	0190567
Группа изделий	Маятниковые кулачки в сборе
Насечка	Угловая насечка
Ширина паза N	
Ширина B	180
Ширина B1	26
Высота (H)	88
Длина L	118.5
Глубина зажатия T	40
Резьба упора для заготовки G	M6
Винты	
м/шт.	9.4

PNK-S 400-1

Идент. №	0190568
Группа изделий	Маятниковые кулачки в сборе
Насечка	Угловая насечка
Ширина паза N	
Ширина B	150
Ширина B1	32
Высота (H)	99
Длина L	125
Глубина зажатия T	50
Резьба упора для заготовки G	M8
Винты	
м/шт.	3.7

PNK-S 400-3

Идент. №	0190570
Группа изделий	Маятниковые кулачки в сборе
Насечка	Угловая насечка
Ширина паза N	
Ширина B	205
Ширина B1	32
Высота (H)	99
Длина L	165
Глубина зажатия T	50
Резьба упора для заготовки G	M8

Винты	
м/шт.	5.5

PNK-S 400-5

Идент. №	0190572
Группа изделий	Маятниковые кулачки в сборе
Насечка	Угловая насечка
Ширина паза N	
Ширина B	240
Ширина B1	32
Высота (H)	99
Длина L	165
Глубина зажатия T	50
Резьба упора для заготовки G	M8
Винты	
м/шт.	5.4

PNK-S 500-1

Идент. №	0190574
Группа изделий	Маятниковые кулачки в сборе
Насечка	Угловая насечка
Ширина паза N	
Ширина B	150
Ширина B1	45
Высота (H)	118
Длина L	167
Глубина зажатия T	50
Резьба упора для заготовки G	M8
Винты	
м/шт.	5.4

PNK-S 500-3

Идент. №	0190576
Группа изделий	Маятниковые кулачки в сборе
Насечка	Угловая насечка
Ширина паза N	
Ширина B	205
Ширина B1	45
Высота (H)	118
Длина L	167
Глубина зажатия T	50
Резьба упора для заготовки G	M8
Винты	
м/шт.	6.5

PNK-S 500-5

Идент. №	0190578
Группа изделий	Маятниковые кулачки в сборе
Насечка	Угловая насечка
Ширина паза N	
Ширина B	205
Ширина B1	45
Высота (H)	118
Длина L	180
Глубина зажатия T	50
Резьба упора для заготовки G	M8
Винты	
м/шт.	8.2

❗ Если маятниковые кулачки используются на механизированных токарных патронах, это может привести к появлению зазоров. Для закрытия этих зазоров мы поставляем 2 различные зажимные вставки, которые входят в объем поставки.

PNK-S 500-7

Идент. №	0190580
Группа изделий	Маятниковые кулачки в сборе
Насечка	Угловая насечка
Ширина паза N	
Ширина B	240
Ширина B1	45
Высота (H)	118
Длина L	180
Глубина зажатия T	50
Резьба упора для заготовки G	M8
Винты	
м/шт.	8.4

PNK-S 500-9

Идент. №	0190582
Группа изделий	Маятниковые кулачки в сборе
Насечка	Угловая насечка
Ширина паза N	
Ширина B	310
Ширина B1	45
Высота (H)	118
Длина L	220
Глубина зажатия T	50
Резьба упора для заготовки G	M8
Винты	
м/шт.	10.9

PNK-S 630-1

Идент. №	0190584
Группа изделий	Маятниковые кулачки в сборе
Насечка	Угловая насечка
Ширина паза N	
Ширина B	205
Ширина B1	45

Высота (H)	118
Длина L	200
Глубина зажатия T	50
Резьба упора для заготовки G	M8
Винты	
м/шт.	8.1

PNK-S 630-3

Идент. №	0190586
Группа изделий	Маятниковые кулачки в сборе
Насечка	Угловая насечка
Ширина паза N	
Ширина B	240
Ширина B1	45
Высота (H)	118
Длина L	200
Глубина зажатия T	50
Резьба упора для заготовки G	M8
Винты	
м/шт.	8.5

PNK-S 630-5

Идент. №	0190588
Группа изделий	Маятниковые кулачки в сборе
Насечка	Угловая насечка
Ширина паза N	
Ширина B	310
Ширина B1	45
Высота (H)	118
Длина L	226
Глубина зажатия T	50
Резьба упора для заготовки G	M8
Винты	
м/шт.	10.7

PNK-S 630-7

Идент. №	0190590
Группа изделий	Маятниковые кулачки в сборе
Насечка	Угловая насечка
Ширина паза N	
Ширина B	374
Ширина B1	45
Высота (H)	118
Длина L	226
Глубина зажатия T	50
Резьба упора для заготовки G	M8

Винты	
м/шт.	12

PNS-M 200-14-1

Идент. №	0160232
Группа изделий	Маятниковые кулачки в сборе
Насечка	1.5 mm x 60°
Ширина паза N	14
Ширина B	80
Ширина B1	40
Высота (H)	55
Длина L	74
Глубина зажатия T	30
Резьба упора для заготовки G	M6
Винты	M12
м/шт.	1.3

PNS-M 200-14-2

Идент. №	0160233
Группа изделий	Маятниковые кулачки в сборе
Насечка	1.5 mm x 60°
Ширина паза N	14
Ширина B	102
Ширина B1	40
Высота (H)	55
Длина L	69.5
Глубина зажатия T	30
Резьба упора для заготовки G	M6
Винты	M12
м/шт.	1.5

PNS-M 200-14-3

Идент. №	0160234
Группа изделий	Маятниковые кулачки в сборе
Насечка	1.5 mm x 60°
Ширина паза N	14
Ширина B	130
Ширина B1	40
Высота (H)	55
Длина L	69.5
Глубина зажатия T	30
Резьба упора для заготовки G	M6
Винты	M12
м/шт.	1.6

PNS-M 250-16-1

Идент. №	0160218
Группа изделий	Маятниковые кулачки в сборе
Насечка	1.5 mm x 60°
Ширина паза N	16
Ширина B	85
Ширина B1	50
Высота (H)	64
Длина L	90
Глубина зажатия T	35
Резьба упора для заготовки G	M6
Винты	M12
м/шт.	2

- ⓘ Если маятниковые кулачки используются на механизированных токарных патронах, это может привести к появлению зазоров. Для закрытия этих зазоров мы поставляем 2 различные зажимные вставки, которые входят в объем поставки.

PNS-M 250-16-2

Идент. №	0160219
Группа изделий	Маятниковые кулачки в сборе
Насечка	1.5 mm x 60°
Ширина паза N	16
Ширина B	97
Ширина B1	50
Высота (H)	64
Длина L	90
Глубина зажатия T	35
Резьба упора для заготовки G	M6
Винты	M12
м/шт.	1.9

PNS-M 250-16-3

Идент. №	0160220
Группа изделий	Маятниковые кулачки в сборе
Насечка	1.5 mm x 60°
Ширина паза N	16
Ширина B	103
Ширина B1	50
Высота (H)	64
Длина L	90
Глубина зажатия T	35
Резьба упора для заготовки G	M6
Винты	M12
м/шт.	2.4

PNS-M 250-16-4

Идент. №	0160221
Группа изделий	Маятниковые кулачки в сборе
Насечка	1.5 mm x 60°
Ширина паза N	16
Ширина B	131
Ширина B1	50

Высота (H)	64
Длина L	75
Глубина зажатия T	35
Резьба упора для заготовки G	M6
Винты	M12
м/шт.	2.3

PNS-M 250-16-5

Идент. №	0160222
Группа изделий	Маятниковые кулачки в сборе
Насечка	1.5 mm x 60°
Ширина паза N	16
Ширина B	145
Ширина B1	50
Высота (H)	64
Длина L	75
Глубина зажатия T	35
Резьба упора для заготовки G	M6
Винты	M12
м/шт.	2.35

PNS-M 315-18-1

Идент. №	0160210
Группа изделий	Маятниковые кулачки в сборе
Насечка	1.5 mm x 60°
Ширина паза N	18
Ширина B	95
Ширина B1	50
Высота (H)	68
Длина L	97
Глубина зажатия T	35
Резьба упора для заготовки G	M6
Винты	M14
м/шт.	2.4

PNS-M 315-18-2

Идент. №	0160211
Группа изделий	Маятниковые кулачки в сборе
Насечка	1.5 mm x 60°
Ширина паза N	18
Ширина B	130
Ширина B1	50
Высота (H)	68
Длина L	97
Глубина зажатия T	35
Резьба упора для заготовки G	M6

Винты	M14
м/шт.	2.45

PNS-M 315-18-3

Идент. №	0160212
Группа изделий	Маятниковые кулачки в сборе
Насечка	1.5 mm x 60°
Ширина паза N	18
Ширина B	152
Ширина B1	50
Высота (H)	68
Длина L	75
Глубина зажатия T	35
Резьба упора для заготовки G	M6
Винты	M14
м/шт.	2.65

PNS-M 315-18-4

Идент. №	0160213
Группа изделий	Маятниковые кулачки в сборе
Насечка	1.5 mm x 60°
Ширина паза N	18
Ширина B	180
Ширина B1	50
Высота (H)	68
Длина L	75
Глубина зажатия T	35
Резьба упора для заготовки G	M6
Винты	M14
м/шт.	3

PNS-M 315-21-1

Идент. №	0160223
Группа изделий	Маятниковые кулачки в сборе
Насечка	1.5 mm x 60°
Ширина паза N	21
Ширина B	95
Ширина B1	50
Высота (H)	68
Длина L	97
Глубина зажатия T	35
Резьба упора для заготовки G	M6
Винты	M16
м/шт.	2.35

PNS-M 315-21-2

Идент. №	0160224
Группа изделий	Маятниковые кулачки в сборе
Насечка	1.5 mm x 60°
Ширина паза N	21
Ширина B	130
Ширина B1	50
Высота (H)	68
Длина L	97
Глубина зажатия T	35
Резьба упора для заготовки G	M6
Винты	M16
м/шт.	2.45

- ⓘ Если маятниковые кулачки используются на механизированных токарных патронах, это может привести к появлению зазоров. Для закрытия этих зазоров мы поставляем 2 различные зажимные вставки, которые входят в объем поставки.

PNS-M 315-21-3

Идент. №	0160225
Группа изделий	Маятниковые кулачки в сборе
Насечка	1.5 mm x 60°
Ширина паза N	21
Ширина B	152
Ширина B1	50
Высота (H)	68
Длина L	75
Глубина зажатия T	35
Резьба упора для заготовки G	M6
Винты	M16
м/шт.	2.6

PNS-M 315-21-4

Идент. №	0160226
Группа изделий	Маятниковые кулачки в сборе
Насечка	1.5 mm x 60°
Ширина паза N	21
Ширина B	180
Ширина B1	50
Высота (H)	68
Длина L	75
Глубина зажатия T	35
Резьба упора для заготовки G	M6
Винты	M16
м/шт.	2.9

PNS-Z 200-1

Идент. №	0190138
Группа изделий	Маятниковые кулачки в сборе
Насечка	1/16" x 90°
Ширина паза N	17
Ширина B	80
Ширина B1	40

Высота (H)	56
Длина L	74
Глубина зажатия T	30
Резьба упора для заготовки G	M6
Винты	M12
м/шт.	1.2

PNS-Z 200-2

Идент. №	0190139
Группа изделий	Маятниковые кулачки в сборе
Насечка	1/16" x 90°
Ширина паза N	17
Ширина B	100
Ширина B1	40
Высота (H)	56
Длина L	74
Глубина зажатия T	30
Резьба упора для заготовки G	M6
Винты	M12
м/шт.	1.3

PNS-Z 200-3

Идент. №	0190140
Группа изделий	Маятниковые кулачки в сборе
Насечка	1/16" x 90°
Ширина паза N	17
Ширина B	102
Ширина B1	40
Высота (H)	56
Длина L	69.5
Глубина зажатия T	30
Резьба упора для заготовки G	M6
Винты	M12
м/шт.	1.4

PNS-Z 200-4

Идент. №	0190141
Группа изделий	Маятниковые кулачки в сборе
Насечка	1/16" x 90°
Ширина паза N	17
Ширина B	130
Ширина B1	40
Высота (H)	56
Длина L	69.5
Глубина зажатия T	30
Резьба упора для заготовки G	M6

Винты	M12
м/шт.	1.5

PNS-Z 250-17-1

Идент. №	0190100
Группа изделий	Маятниковые кулачки в сборе
Насечка	1/16" x 90°
Ширина паза N	17
Ширина B	85
Ширина B1	50
Высота (H)	56
Длина L	90
Глубина зажатия T	35
Резьба упора для заготовки G	M6
Винты	M12
м/шт.	1.6

PNS-Z 250-17-2

Идент. №	0190101
Группа изделий	Маятниковые кулачки в сборе
Насечка	1/16" x 90°
Ширина паза N	17
Ширина B	97
Ширина B1	50
Высота (H)	56
Длина L	90
Глубина зажатия T	35
Резьба упора для заготовки G	M6
Винты	M12
м/шт.	1.7

PNS-Z 250-17-3

Идент. №	0190102
Группа изделий	Маятниковые кулачки в сборе
Насечка	1/16" x 90°
Ширина паза N	17
Ширина B	103
Ширина B1	50
Высота (H)	56
Длина L	90
Глубина зажатия T	35
Резьба упора для заготовки G	M6
Винты	M12
м/шт.	1.9

PNS-Z 250-17-4

Идент. №	0190103
Группа изделий	Маятниковые кулачки в сборе
Насечка	1/16" x 90°
Ширина паза N	17
Ширина B	131
Ширина B1	50
Высота (H)	56
Длина L	75
Глубина зажатия T	35
Резьба упора для заготовки G	M6
Винты	M12
м/шт.	2.2

- ⓘ Если маятниковые кулачки используются на механизированных токарных патронах, это может привести к появлению зазоров. Для закрытия этих зазоров мы поставляем 2 различные зажимные вставки, которые входят в объем поставки.

PNS-Z 250-17-5

Идент. №	0190104
Группа изделий	Маятниковые кулачки в сборе
Насечка	1/16" x 90°
Ширина паза N	17
Ширина B	145
Ширина B1	50
Высота (H)	56
Длина L	75
Глубина зажатия T	35
Резьба упора для заготовки G	M6
Винты	M12
м/шт.	2.4

PNS-Z 250-21-1

Идент. №	0190105
Группа изделий	Маятниковые кулачки в сборе
Насечка	1/16" x 90°
Ширина паза N	21
Ширина B	85
Ширина B1	50
Высота (H)	64
Длина L	96
Глубина зажатия T	35
Резьба упора для заготовки G	M6
Винты	M16
м/шт.	1.9

PNS-Z 250-21-2

Идент. №	0190106
Группа изделий	Маятниковые кулачки в сборе
Насечка	1/16" x 90°
Ширина паза N	21
Ширина B	97
Ширина B1	50

Высота (H)	64
Длина L	96
Глубина зажатия T	35
Резьба упора для заготовки G	M6
Винты	M16
м/шт.	2

PNS-Z 250-21-3

Идент. №	0190107
Группа изделий	Маятниковые кулачки в сборе
Насечка	1/16" x 90°
Ширина паза N	21
Ширина B	103
Ширина B1	50
Высота (H)	64
Длина L	96
Глубина зажатия T	35
Резьба упора для заготовки G	M6
Винты	M16
м/шт.	2.1

PNS-Z 250-21-4

Идент. №	0190108
Группа изделий	Маятниковые кулачки в сборе
Насечка	1/16" x 90°
Ширина паза N	21
Ширина B	131
Ширина B1	50
Высота (H)	64
Длина L	75
Глубина зажатия T	35
Резьба упора для заготовки G	M6
Винты	M16
м/шт.	2.3

PNS-Z 250-21-5

Идент. №	0190109
Группа изделий	Маятниковые кулачки в сборе
Насечка	1/16" x 90°
Ширина паза N	21
Ширина B	145
Ширина B1	50
Высота (H)	64
Длина L	75
Глубина зажатия T	35
Резьба упора для заготовки G	M6

Винты	M16
м/шт.	2.3

PNS-Z 315-1

Идент. №	0190110
Группа изделий	Маятниковые кулачки в сборе
Насечка	1/16" x 90°
Ширина паза N	21
Ширина B	95
Ширина B1	50
Высота (H)	64
Длина L	96
Глубина зажатия T	35
Резьба упора для заготовки G	M6
Винты	M16
м/шт.	2

PNS-Z 315-2

Идент. №	0190111
Группа изделий	Маятниковые кулачки в сборе
Насечка	1/16" x 90°
Ширина паза N	21
Ширина B	130
Ширина B1	50
Высота (H)	64
Длина L	96
Глубина зажатия T	35
Резьба упора для заготовки G	M6
Винты	M16
м/шт.	2.3

PNS-Z 315-3

Идент. №	0190112
Группа изделий	Маятниковые кулачки в сборе
Насечка	1/16" x 90°
Ширина паза N	21
Ширина B	152
Ширина B1	50
Высота (H)	64
Длина L	75
Глубина зажатия T	35
Резьба упора для заготовки G	M6
Винты	M16
м/шт.	2.5

PNS-Z 315-4

Идент. №	0190113
Группа изделий	Маятниковые кулачки в сборе
Насечка	1/16" x 90°
Ширина паза N	21
Ширина B	180
Ширина B1	50
Высота (H)	64
Длина L	75
Глубина зажатия T	35
Резьба упора для заготовки G	M6
Винты	M16
м/шт.	2.7

❗ Если маятниковые кулачки используются на механизированных токарных патронах, это может привести к появлению зазоров. Для закрытия этих зазоров мы поставляем 2 различные зажимные вставки, которые входят в объем поставки.

PNS-Z 315-5

Идент. №	0190114
Группа изделий	Маятниковые кулачки в сборе
Насечка	1/16" x 90°
Ширина паза N	21
Ширина B	196
Ширина B1	50
Высота (H)	64
Длина L	75
Глубина зажатия T	35
Резьба упора для заготовки G	M6
Винты	M16
м/шт.	3.2

PNS-Z 400-1

Идент. №	0190115
Группа изделий	Маятниковые кулачки в сборе
Насечка	3/32" x 90°
Ширина паза N	25.5
Ширина B	150
Ширина B1	65
Высота (H)	85
Длина L	138
Глубина зажатия T	45
Резьба упора для заготовки G	M8
Винты	M20
м/шт.	3

PNS-Z 400-2

Идент. №	0190116
Группа изделий	Маятниковые кулачки в сборе
Насечка	3/32" x 90°
Ширина паза N	25.5
Ширина B	205
Ширина B1	65

Высота (H)	85
Длина L	110
Глубина зажатия T	45
Резьба упора для заготовки G	M8
Винты	M20
м/шт.	6

PNS-Z 400-3

Идент. №	0190117
Группа изделий	Маятниковые кулачки в сборе
Насечка	3/32" x 90°
Ширина паза N	25.5
Ширина B	240
Ширина B1	65
Высота (H)	85
Длина L	110
Глубина зажатия T	45
Резьба упора для заготовки G	M8
Винты	M20
м/шт.	6.2

PNS-Z 400-4

Идент. №	0190118
Группа изделий	Маятниковые кулачки в сборе
Насечка	3/32" x 90°
Ширина паза N	25.5
Ширина B	250
Ширина B1	70
Высота (H)	90
Длина L	150
Глубина зажатия T	45
Резьба упора для заготовки G	M8
Винты	M20
м/шт.	7.8

PNS-Z 500-4

Идент. №	0190122
Группа изделий	Маятниковые кулачки в сборе
Насечка	3/32" x 90°
Ширина паза N	25.5
Ширина B	256
Ширина B1	65
Высота (H)	90
Длина L	110
Глубина зажатия T	45
Резьба упора для заготовки G	M8

Винты	M20
м/шт.	6.2

PNS-Z 500-5

Идент. №	0190123
Группа изделий	Маятниковые кулачки в сборе
Насечка	3/32" x 90°
Ширина паза N	25.5
Ширина B	310
Ширина B1	70
Высота (H)	90
Длина L	170
Глубина зажатия T	45
Резьба упора для заготовки G	M8
Винты	M20
м/шт.	9.2

PNS-Z 630-6

Идент. №	0190129
Группа изделий	Маятниковые кулачки в сборе
Насечка	3/32" x 90°
Ширина паза N	25.5
Ширина B	374
Ширина B1	70
Высота (H)	90
Длина L	170
Глубина зажатия T	45
Резьба упора для заготовки G	M8
Винты	M20
м/шт.	11

- ⓘ Если маятниковые кулачки используются на механизированных токарных патронах, это может привести к появлению зазоров. Для закрытия этих зазоров мы поставляем 2 различные зажимные вставки, которые входят в объем поставки.

Маятниковые рычаги

Низкодеформирующее зажатие чувствительных заготовок



Описание

Маятниковый корпус является частью маятникового кулачка. Маятниковый кулачок состоит из опорного кулачка с болтами, маятникового корпуса и зажимных вставок. Маятниковые кулачки SCHUNK — это экономичный и надежный инструмент зажатия тонкостенных и подверженных деформации заготовок. Чтобы зажать заготовку другого диаметра, достаточно заменить маятниковый корпус. Объем поставки и вес указываются для: 1 шт.

Область применения

Для токарных патронов всех типов всех основных производителей

Преимущества – Ваша выгода

Универсальные кулачки для эффективных решений

В течение кратчайшего времени и без значительных затрат обычный трехкулачковый патрон переоснащается для шеститочечного зажатия.

Специальные исполнения с маятниковыми кулачками

Маятниковые губки предлагают различные варианты, позволяющие уверенно выполнять нестандартные операции зажатия

Опции и специальная информация

Маятниковые кулачки с зажимом в 6-точках

Для зажатия тонкостенных заготовок используются маятниковые губки. За счет равномерного распределения точек прижима по периметру (6 x 60°) удастся значительно уменьшить деформацию заготовки.

Маятниковые кулачки с зажимом в 12-точках

Для заготовок с еще меньшей толщиной стенок мы рекомендуем использовать маятниковые кулачки с 12-точечным зажатием. Наши технические консультанты с помощью расчетных программ определяют, какую конфигурацию маятника использовать – 6- или 12-точечную.

РВ 200-1

Идент. №

0192126

Группа изделий

Маятниковые рычаги

Ширина В

80

PB 200-2

Идент. №	0192127
Группа изделий	Маятниковые рычаги
Ширина В	100
Материал	Сталь 16MnCr5, закаленная

PB 200-3

Идент. №	0192128
Группа изделий	Маятниковые рычаги
Ширина В	102
Материал	Сталь 16MnCr5, закаленная

PB 200-4

Идент. №	0192129
Группа изделий	Маятниковые рычаги
Ширина В	130
Материал	Сталь 16MnCr5, закаленная

PB 250-1

Идент. №	0192100
Группа изделий	Маятниковые рычаги
Ширина В	85
Материал	Сталь 16MnCr5, закаленная

PB 250-2

Идент. №	0192101
Группа изделий	Маятниковые рычаги
Ширина В	97
Материал	Сталь 16MnCr5, закаленная

PB 250-3

Идент. №	0192102
Группа изделий	Маятниковые рычаги
Ширина В	103
Материал	Сталь 16MnCr5, закаленная

PB 250-4

Идент. №	0192103
Группа изделий	Маятниковые рычаги
Ширина В	131
Материал	Сталь 16MnCr5, закаленная

PВ 250-5

Идент. №	0192104
Группа изделий	Маятниковые рычаги
Ширина В	145
Материал	Сталь 16MnCr5, закаленная

PВ 315-1

Идент. №	0192105
Группа изделий	Маятниковые рычаги
Ширина В	95
Материал	Сталь 16MnCr5, закаленная

PB 315-2

Идент. №	0192106
Группа изделий	Маятниковые рычаги
Ширина В	130
Материал	Сталь 16MnCr5, закаленная

PB 315-3

Идент. №	0192107
Группа изделий	Маятниковые рычаги
Ширина В	152
Материал	Сталь 16MnCr5, закаленная

PB 315-4

Идент. №	0192108
Группа изделий	Маятниковые рычаги
Ширина В	180
Материал	Сталь 16MnCr5, закаленная

PB 315-5

Идент. №	0192109
Группа изделий	Маятниковые рычаги
Ширина В	196
Материал	Сталь 16MnCr5, закаленная

PB 400-1

Идент. №	0192110
Группа изделий	Маятниковые рычаги
Ширина В	150
Материал	Сталь 16MnCr5, закаленная

PB 400-2

Идент. №	0192111
Группа изделий	Маятниковые рычаги

Ширина В	205
Материал	Сталь 16MnCr5, закаленная

PB 400-3

Идент. №	0192112
Группа изделий	Маятниковые рычаги
Ширина В	240
Материал	Сталь 16MnCr5, закаленная

PB 400-4

Идент. №	0192113
Группа изделий	Маятниковые рычаги
Ширина В	250
Материал	Сталь 16MnCr5, закаленная

PB 500-4

Идент. №	0192118
Группа изделий	Маятниковые рычаги
Ширина В	256
Материал	Сталь 16MnCr5, закаленная

PB 500-5

Идент. №	0192119
Группа изделий	Маятниковые рычаги
Ширина В	310
Материал	Сталь 16MnCr5, закаленная

PB 630-5

Идент. №	0192124
Группа изделий	Маятниковые рычаги
Ширина В	306
Материал	Сталь 16MnCr5, закаленная

PB 630-6

Идент. №	0192125
Группа изделий	Маятниковые рычаги
Ширина В	374
Материал	Сталь 16MnCr5, закаленная

Опорные кулачки маятниковых кулачков

Низкодеформирующее зажатие чувствительных заготовок



Описание

Опорный кулачок маятникового блока и опорный кулачок маятникового крепления являются частью маятникового кулачка. Маятниковый кулачок состоит из опорного кулачка с болтами, маятникового корпуса и зажимных вставок. Маятниковые кулачки представляют собой экономичный и надежный инструмент зажатия тонкостенных и подверженных деформации заготовок. Чтобы зажать заготовку другого диаметра, достаточно заменить маятниковый корпус. Объем поставки и вес указываются для: 1 шт.

Область применения

Для токарных патронов всех типов всех основных производителей

Преимущества – Ваша выгода

Универсальные кулачки для эффективных решений

В течение кратчайшего времени и без значительных затрат обычный трехкулачковый патрон переоснащается для шеститочечного зажатия.

Специальные исполнения с маятниковыми кулачками

Маятниковые губки предлагают различные варианты, позволяющие уверенно выполнять нестандартные операции зажатия

Опции и специальная информация

Маятниковые кулачки с зажимом в 6-точках

Для зажатия тонкостенных заготовок используются маятниковые губки. За счет равномерного распределения точек прижима по периметру (6 x 60°) удастся значительно уменьшить деформацию заготовки.

Маятниковые кулачки с зажимом в 12-точках

Для заготовок с еще меньшей толщиной стенок мы рекомендуем использовать маятниковые кулачки с 12-точечным зажатием. Наши технические консультанты с помощью расчетных программ определяют, какую конфигурацию маятника использовать – 6- или 12-точечную.

РТ 14-1

Идент. №

Группа изделий

0160006

Опорные кулачки маятниковых кулачков

Насечка	1.5 mm x 60°
Ширина паза N	14
Ширина B1	40
Длина L	74
Резьба упора для заготовки G	M6
Расстояние между отверстиями a	32
Расстояние между отверстиями b	30
Винты	M12
Материал	Сталь 16MnCr5, закаленная
м/шт.	0.68

РТ 14-2

Идент. №	0160007
Группа изделий	Опорные кулачки маятниковых кулачков
Насечка	1.5 mm x 60°
Ширина паза N	14
Ширина B1	40
Длина L	69.5
Резьба упора для заготовки G	M6
Расстояние между отверстиями a	17
Расстояние между отверстиями b	30
Винты	M12
Материал	Сталь 16MnCr5, закаленная
м/шт.	0.68

РТ 16-1

Идент. №	0160000
Группа изделий	Опорные кулачки маятниковых кулачков
Насечка	1.5 mm x 60°
Ширина паза N	16
Ширина B1	50
Длина L	90
Резьба упора для заготовки G	M6
Расстояние между отверстиями a	40
Расстояние между отверстиями b	32
Винты	M12
Материал	Сталь 16MnCr5, закаленная
м/шт.	1.17

РТ 16-2

Идент. №	0160001
Группа изделий	Опорные кулачки маятниковых кулачков
Насечка	1.5 mm x 60°
Ширина паза N	16
Ширина B1	50
Длина L	75

Резьба упора для заготовки G	M6
Расстояние между отверстиями a	18
Расстояние между отверстиями b	32
Винты	M12
Материал	Сталь 16MnCr5, закаленная
м/шт.	1.11

РТ 17-1

Идент. №	0191100
Группа изделий	Опорные кулачки маятниковых кулачков
Насечка	1/16" x 90°
Ширина паза N	17
Ширина B1	50
Длина L	90
Резьба упора для заготовки G	M6
Расстояние между отверстиями a	40
Расстояние между отверстиями b	32
Винты	M12
Материал	Сталь 16MnCr5, закаленная
м/шт.	1.12

РТ 17-2

Идент. №	0191101
Группа изделий	Опорные кулачки маятниковых кулачков
Насечка	1/16" x 90°
Ширина паза N	17
Ширина B1	50
Длина L	75
Резьба упора для заготовки G	M6
Расстояние между отверстиями a	18
Расстояние между отверстиями b	32
Винты	M12
Материал	Сталь 16MnCr5, закаленная
м/шт.	1.1

РТ 17-3

Идент. №	0191108
Группа изделий	Опорные кулачки маятниковых кулачков
Насечка	1/16" x 90°
Ширина паза N	17
Ширина B1	40
Длина L	74
Резьба упора для заготовки G	M6
Расстояние между отверстиями a	32
Расстояние между отверстиями b	30
Винты	M12

Материал	Сталь 16MnCr5, закаленная
м/шт.	0.51

PT 17-4

Идент. №	0191109
Группа изделий	Опорные кулачки маятниковых кулачков
Насечка	1/16" x 90°
Ширина паза N	17
Ширина B1	40
Длина L	69.5
Резьба упора для заготовки G	M6
Расстояние между отверстиями a	17
Расстояние между отверстиями b	30
Винты	M12
Материал	Сталь 16MnCr5, закаленная
м/шт.	0.68

PT 18-1

Идент. №	0160002
Группа изделий	Опорные кулачки маятниковых кулачков
Насечка	1.5 mm x 60°
Ширина паза N	18
Ширина B1	50
Длина L	97
Резьба упора для заготовки G	M6
Расстояние между отверстиями a	47
Расстояние между отверстиями b	34
Винты	M14
Материал	Сталь 16MnCr5, закаленная
м/шт.	1.28

PT 18-2

Идент. №	0160003
Группа изделий	Опорные кулачки маятниковых кулачков
Насечка	1.5 mm x 60°
Ширина паза N	18
Ширина B1	50
Длина L	75
Резьба упора для заготовки G	M6
Расстояние между отверстиями a	16
Расстояние между отверстиями b	34
Винты	M14
Материал	Сталь 16MnCr5, закаленная
м/шт.	1.19

Опорные кулачки маятниковых кулачков

Низкодеформирующее зажатие чувствительных заготовок



Описание

Опорный кулачок маятникового блока и опорный кулачок маятникового крепления являются частью маятникового кулачка. Маятниковый кулачок состоит из опорного кулачка с болтами, маятникового корпуса и зажимных вставок. Маятниковые кулачки представляют собой экономичный и надежный инструмент зажатия тонкостенных и подверженных деформации заготовок. Чтобы зажать заготовку другого диаметра, достаточно заменить маятниковый корпус. Объем поставки и вес указываются для: 1 шт.

Область применения

Для токарных патронов всех типов всех основных производителей

Преимущества – Ваша выгода

Универсальные кулачки для эффективных решений

В течение кратчайшего времени и без значительных затрат обычный трехкулачковый патрон переоснащается для шеститочечного зажатия.

Специальные исполнения с маятниковыми кулачками

Маятниковые губки предлагают различные варианты, позволяющие уверенно выполнять нестандартные операции зажатия

Опции и специальная информация

Маятниковые кулачки с зажимом в 6-точках

Для зажатия тонкостенных заготовок используются маятниковые губки. За счет равномерного распределения точек прижима по периметру (6 x 60°) удается значительно уменьшить деформацию заготовки.

Маятниковые кулачки с зажимом в 12-точках

Для заготовок с еще меньшей толщиной стенок рекомендуется использовать маятниковые кулачки с 12-точечным зажатием. Наши технические консультанты с помощью расчетных программ определяют, какую конфигурацию маятника использовать – 6- или 12-точечную.

РТ 21-1

Идент. №

0191102

Группа изделий

Опорные кулачки маятниковых кулачков

Насечка

1/16" x 90°

Ширина паза N

21

Ширина B1	50
Длина L	96
Резьба упора для заготовки G	M6
Расстояние между отверстиями a	46
Расстояние между отверстиями b	34
Винты	M16
Материал	Сталь 16MnCr5, закаленная
м/шт.	1.17

РТ 21-2

Идент. №	0191103
Группа изделий	Опорные кулачки маятниковых кулачков
Насечка	1/16" x 90°
Ширина паза N	21
Ширина B1	50
Длина L	75
Резьба упора для заготовки G	M6
Расстояние между отверстиями a	16
Расстояние между отверстиями b	34
Винты	M16
Материал	Сталь 16MnCr5, закаленная
м/шт.	1.07

РТ 21-3

Идент. №	0160004
Группа изделий	Опорные кулачки маятниковых кулачков
Насечка	1.5 mm x 60°
Ширина паза N	21
Ширина B1	50
Длина L	97
Резьба упора для заготовки G	M6
Расстояние между отверстиями a	47
Расстояние между отверстиями b	34
Винты	M16
Материал	Сталь 16MnCr5, закаленная
м/шт.	1.29

РТ 21-4

Идент. №	0160005
Группа изделий	Опорные кулачки маятниковых кулачков
Насечка	1.5 mm x 60°
Ширина паза N	21
Ширина B1	50
Длина L	75
Резьба упора для заготовки G	M6
Расстояние между отверстиями a	16

Расстояние между отверстиями b	34
Винты	M16
Материал	Сталь 16MnCr5, закаленная
м/шт.	1.2

PT 25-1

Идент. №	0191104
Группа изделий	Опорные кулачки маятниковых кулачков
Насечка	3/32" x 90°
Ширина паза N	25.5
Ширина B1	65
Длина L	138
Резьба упора для заготовки G	M8
Расстояние между отверстиями a	71
Расстояние между отверстиями b	45
Винты	M20
Материал	Сталь 16MnCr5, закаленная
м/шт.	3.34

PT 25-2

Идент. №	0191105
Группа изделий	Опорные кулачки маятниковых кулачков
Насечка	3/32" x 90°
Ширина паза N	25.5
Ширина B1	65
Длина L	110
Резьба упора для заготовки G	M8
Расстояние между отверстиями a	27
Расстояние между отверстиями b	48
Винты	M20
Материал	Сталь 16MnCr5, закаленная
м/шт.	2.86

PT 25-3

Идент. №	0191106
Группа изделий	Опорные кулачки маятниковых кулачков
Насечка	3/32" x 90°
Ширина паза N	25.5
Ширина B1	70
Длина L	150
Резьба упора для заготовки G	M8
Расстояние между отверстиями a	22
Расстояние между отверстиями b	45
Винты	M20
Материал	Сталь 16MnCr5, закаленная
м/шт.	3.99

PT 25-4

Идент. №	0191107
Группа изделий	Опорные кулачки маятниковых кулачков
Насечка	3/32" x 90°
Ширина паза N	25.5
Ширина B1	70
Длина L	170
Резьба упора для заготовки G	M8
Расстояние между отверстиями a	30
Расстояние между отверстиями b	45
Винты	M20
Материал	Сталь 16MnCr5, закаленная
м/шт.	4.51

PT-FR 200-1

Идент. №	0191533
Группа изделий	Опорные кулачки маятниковых кулачков
Насечка	
Ширина паза N	
Ширина B1	22
Длина L	82
Резьба упора для заготовки G	M6
Расстояние между отверстиями a	
Расстояние между отверстиями b	
Винты	
Материал	Сталь 16MnCr5, закаленная
м/шт.	0.87

PT-FR 200-2

Идент. №	0191534
Группа изделий	Опорные кулачки маятниковых кулачков
Насечка	
Ширина паза N	
Ширина B1	22
Длина L	85
Резьба упора для заготовки G	M6
Расстояние между отверстиями a	
Расстояние между отверстиями b	
Винты	
Материал	Сталь 16MnCr5, закаленная
м/шт.	1.31

Опорные кулачки маятниковых кулачков

Низкодеформирующее зажатие чувствительных заготовок



Описание

Опорный кулачок маятникового блока и опорный кулачок маятникового крепления являются частью маятникового кулачка. Маятниковый кулачок состоит из опорного кулачка с болтами, маятникового корпуса и зажимных вставок. Маятниковые кулачки представляют собой экономичный и надежный инструмент зажатия тонкостенных и подверженных деформации заготовок. Чтобы зажать заготовку другого диаметра, достаточно заменить маятниковый корпус. Объем поставки и вес указываются для: 1 шт.

Область применения

Для токарных патронов всех типов всех основных производителей

Преимущества – Ваша выгода

Универсальные кулачки для эффективных решений

В течение кратчайшего времени и без значительных затрат обычный трехкулачковый патрон переоснащается для шеститочечного зажатия.

Специальные исполнения с маятниковыми кулачками

Маятниковые губки предлагают различные варианты, позволяющие уверенно выполнять нестандартные операции зажатия

Опции и специальная информация

Маятниковые кулачки с зажимом в 6-точках

Для зажатия тонкостенных заготовок используются маятниковые губки. За счет равномерного распределения точек прижима по периметру (6 x 60°) удается значительно уменьшить деформацию заготовки.

Маятниковые кулачки с зажимом в 12-точках

PT-FR 250-1

Идент. №

Группа изделий

Насечка

Ширина паза N

0191509

Опорные кулачки маятниковых кулачков

Ширина B1	26
Длина L	98.5
Резьба упора для заготовки G	M6
Расстояние между отверстиями a	
Расстояние между отверстиями b	
Винты	
Материал	Сталь 16MnCr5, закаленная
м/шт.	1.72

PT-FR 250-2

Идент. №	0191510
Группа изделий	Опорные кулачки маятниковых кулачков
Насечка	
Ширина паза N	
Ширина B1	26
Длина L	104
Резьба упора для заготовки G	M6
Расстояние между отверстиями a	
Расстояние между отверстиями b	
Винты	
Материал	Сталь 16MnCr5, закаленная
м/шт.	1.31

PT-FR 315-1

Идент. №	0191511
Группа изделий	Опорные кулачки маятниковых кулачков
Насечка	
Ширина паза N	
Ширина B1	26
Длина L	115
Резьба упора для заготовки G	M6
Расстояние между отверстиями a	
Расстояние между отверстиями b	
Винты	
Материал	Сталь 16MnCr5, закаленная
м/шт.	1.6

PT-FR 315-2

Идент. №	0191512
Группа изделий	Опорные кулачки маятниковых кулачков
Насечка	
Ширина паза N	
Ширина B1	26
Длина L	118.5
Резьба упора для заготовки G	M6
Расстояние между отверстиями a	

Расстояние между отверстиями b	
Винты	
Материал	Сталь 16MnCr5, закаленная
м/шт.	1.8

PT-FR 400-1

Идент. №	0191513
Группа изделий	Опорные кулачки маятниковых кулачков
Насечка	
Ширина паза N	
Ширина B1	32
Длина L	125
Резьба упора для заготовки G	M8
Расстояние между отверстиями a	
Расстояние между отверстиями b	
Винты	
Материал	Сталь 16MnCr5, закаленная
м/шт.	1.9

PT-FR 400-2

Идент. №	0191514
Группа изделий	Опорные кулачки маятниковых кулачков
Насечка	
Ширина паза N	
Ширина B1	32
Длина L	165
Резьба упора для заготовки G	M8
Расстояние между отверстиями a	
Расстояние между отверстиями b	
Винты	
Материал	Сталь 16MnCr5, закаленная
м/шт.	2.4

PT-FR 500-1

Идент. №	0191515
Группа изделий	Опорные кулачки маятниковых кулачков
Насечка	
Ширина паза N	
Ширина B1	45
Длина L	167
Резьба упора для заготовки G	M8
Расстояние между отверстиями a	
Расстояние между отверстиями b	
Винты	
Материал	Сталь 16MnCr5, закаленная
м/шт.	3.5

PT-FR 500-2

Идент. №	0191516
Группа изделий	Опорные кулачки маятниковых кулачков
Насечка	
Ширина паза N	
Ширина B1	45
Длина L	180
Резьба упора для заготовки G	M8
Расстояние между отверстиями a	
Расстояние между отверстиями b	
Винты	
Материал	Сталь 16MnCr5, закаленная
м/шт.	5.2

PT-FR 500-3

Идент. №	0191517
Группа изделий	Опорные кулачки маятниковых кулачков
Насечка	
Ширина паза N	
Ширина B1	45
Длина L	220
Резьба упора для заготовки G	M8
Расстояние между отверстиями a	
Расстояние между отверстиями b	
Винты	
Материал	Сталь 16MnCr5, закаленная
м/шт.	6.1

PT-FR 630-1

Идент. №	0191518
Группа изделий	Опорные кулачки маятниковых кулачков
Насечка	
Ширина паза N	
Ширина B1	45
Длина L	200
Резьба упора для заготовки G	M8
Расстояние между отверстиями a	
Расстояние между отверстиями b	
Винты	
Материал	Сталь 16MnCr5, закаленная
м/шт.	5.5

Опорные кулачки маятниковых кулачков

Низкодеформирующее зажатие чувствительных заготовок



Описание

Опорный кулачок маятникового блока и опорный кулачок маятникового крепления являются частью маятникового кулачка. Маятниковый кулачок состоит из опорного кулачка с болтами, маятникового корпуса и зажимных вставок. Маятниковые кулачки представляют собой экономичный и надежный инструмент зажатия тонкостенных и подверженных деформации заготовок. Чтобы зажать заготовку другого диаметра, достаточно заменить маятниковый корпус. Объем поставки и вес указываются для: 1 шт.

Область применения

Для токарных патронов всех типов всех основных производителей

Преимущества – Ваша выгода

Универсальные кулачки для эффективных решений

В течение кратчайшего времени и без значительных затрат обычный трехкулачковый патрон переоснащается для шеститочечного зажатия.

Специальные исполнения с маятниковыми кулачками

Маятниковые губки предлагают различные варианты, позволяющие уверенно выполнять нестандартные операции зажатия

Опции и специальная информация

Маятниковые кулачки с зажимом в 6-точках

Для зажатия тонкостенных заготовок используются маятниковые губки. За счет равномерного распределения точек прижима по периметру (6 x 60°) удается значительно уменьшить деформацию заготовки.

Маятниковые кулачки с зажимом в 12-точках

Для заготовок с еще меньшей толщиной стенок мы рекомендуем использовать маятниковые кулачки с 12-точечным зажатием. Наши технические консультанты с помощью расчетных программ определяют, какую конфигурацию маятника использовать – 6- или 12-точечную.

PT-FR 630-2

Идент. №

0191519

Группа изделий

Опорные кулачки маятниковых кулачков

Насечка

Ширина паза N

Ширина B1	45
Длина L	226
Резьба упора для заготовки G	M8
Расстояние между отверстиями a	
Расстояние между отверстиями b	
Винты	
Материал	Сталь 16MnCr5, закаленная
м/шт.	6.2

PT-S 200-1

Идент. №	0191535
Группа изделий	Опорные кулачки маятниковых кулачков
Насечка	
Ширина паза N	
Ширина B1	22
Длина L	82
Резьба упора для заготовки G	M6
Расстояние между отверстиями a	
Расстояние между отверстиями b	
Винты	
Материал	Сталь 16MnCr5, закаленная
м/шт.	0.85

PT-S 200-2

Идент. №	0191536
Группа изделий	Опорные кулачки маятниковых кулачков
Насечка	
Ширина паза N	
Ширина B1	22
Длина L	85
Резьба упора для заготовки G	M6
Расстояние между отверстиями a	
Расстояние между отверстиями b	
Винты	
Материал	Сталь 16MnCr5, закаленная
м/шт.	0.86

PT-S 250-1

Идент. №	0191520
Группа изделий	Опорные кулачки маятниковых кулачков
Насечка	
Ширина паза N	
Ширина B1	26
Длина L	98.5
Резьба упора для заготовки G	M6
Расстояние между отверстиями a	

Расстояние между отверстиями b	
Винты	
Материал	Сталь 16MnCr5, закаленная
м/шт.	1.28

PT-S 250-2

Идент. №	0191521
Группа изделий	Опорные кулачки маятниковых кулачков
Насечка	
Ширина паза N	
Ширина B1	26
Длина L	104
Резьба упора для заготовки G	M6
Расстояние между отверстиями a	
Расстояние между отверстиями b	
Винты	
Материал	Сталь 16MnCr5, закаленная
м/шт.	1.33

PT-S 315-1

Идент. №	0191522
Группа изделий	Опорные кулачки маятниковых кулачков
Насечка	
Ширина паза N	
Ширина B1	32
Длина L	115
Резьба упора для заготовки G	M6
Расстояние между отверстиями a	
Расстояние между отверстиями b	
Винты	
Материал	Сталь 16MnCr5, закаленная
м/шт.	1.7

PT-S 315-2

Идент. №	0191523
Группа изделий	Опорные кулачки маятниковых кулачков
Насечка	
Ширина паза N	
Ширина B1	32
Длина L	118.5
Резьба упора для заготовки G	M6
Расстояние между отверстиями a	
Расстояние между отверстиями b	
Винты	
Материал	Сталь 16MnCr5, закаленная
м/шт.	1.7

PT-S 400-1

Идент. №	0191524
Группа изделий	Опорные кулачки маятниковых кулачков
Насечка	
Ширина паза N	
Ширина B1	32
Длина L	125
Резьба упора для заготовки G	M8
Расстояние между отверстиями a	
Расстояние между отверстиями b	
Винты	
Материал	Сталь 16MnCr5, закаленная
м/шт.	2.2

PT-S 400-2

Идент. №	0191525
Группа изделий	Опорные кулачки маятниковых кулачков
Насечка	
Ширина паза N	
Ширина B1	32
Длина L	165
Резьба упора для заготовки G	M8
Расстояние между отверстиями a	
Расстояние между отверстиями b	
Винты	
Материал	Сталь 16MnCr5, закаленная
м/шт.	3.03

PT-S 500-1

Идент. №	0191526
Группа изделий	Опорные кулачки маятниковых кулачков
Насечка	
Ширина паза N	
Ширина B1	45
Длина L	167
Резьба упора для заготовки G	M8
Расстояние между отверстиями a	
Расстояние между отверстиями b	
Винты	
Материал	Сталь 16MnCr5, закаленная
м/шт.	4.9

Опорные кулачки маятниковых кулачков

Низкодеформирующее зажатие чувствительных заготовок



Описание

Опорный кулачок маятникового блока и опорный кулачок маятникового крепления являются частью маятникового кулачка. Маятниковый кулачок состоит из опорного кулачка с болтами, маятникового корпуса и зажимных вставок. Маятниковые кулачки представляют собой экономичный и надежный инструмент зажатия тонкостенных и подверженных деформации заготовок. Чтобы зажать заготовку другого диаметра, достаточно заменить маятниковый корпус. Объем поставки и вес указываются для: 1 шт.

Область применения

Для токарных патронов всех типов всех основных производителей

Преимущества – Ваша выгода

Универсальные кулачки для эффективных решений

В течение кратчайшего времени и без значительных затрат обычный трехкулачковый патрон переоснащается для шеститочечного зажатия.

Специальные исполнения с маятниковыми кулачками

Маятниковые губки предлагают различные варианты, позволяющие уверенно выполнять нестандартные операции зажатия

Опции и специальная информация

Маятниковые кулачки с зажимом в 6-точках

Для зажатия тонкостенных заготовок используются маятниковые губки. За счет равномерного распределения точек прижима по периметру (6 x 60°) удается значительно уменьшить деформацию заготовки.

Маятниковые кулачки с зажимом в 12-точках

Для заготовок с еще меньшей толщиной стенок мы рекомендуем использовать маятниковые кулачки с 12-точечным зажатием. Наши технические консультанты с помощью расчетных программ определяют, какую конфигурацию маятника использовать – 6- или 12-точечную.

[PT-S 500-2](#)

Идент. №

0191527

Группа изделий

Опорные кулачки маятниковых кулачков

Насечка

Ширина паза N

Ширина B1	45
Длина L	180
Резьба упора для заготовки G	M8
Расстояние между отверстиями a	
Расстояние между отверстиями b	
Винты	
Материал	Сталь 16MnCr5, закаленная
м/шт.	5.2

PT-S 500-3

Идент. №	0191528
Группа изделий	Опорные кулачки маятниковых кулачков
Насечка	
Ширина паза N	
Ширина B1	45
Длина L	220
Резьба упора для заготовки G	M8
Расстояние между отверстиями a	
Расстояние между отверстиями b	
Винты	
Материал	Сталь 16MnCr5, закаленная
м/шт.	6

PT-S 630-1

Идент. №	0191529
Группа изделий	Опорные кулачки маятниковых кулачков
Насечка	
Ширина паза N	
Ширина B1	45
Длина L	200
Резьба упора для заготовки G	M8
Расстояние между отверстиями a	
Расстояние между отверстиями b	
Винты	
Материал	Сталь 16MnCr5, закаленная
м/шт.	5.6

PT-S 630-2

Идент. №	0191530
Группа изделий	Опорные кулачки маятниковых кулачков
Насечка	
Ширина паза N	
Ширина B1	45
Длина L	226
Резьба упора для заготовки G	M8
Расстояние между отверстиями a	

Расстояние между отверстиями b

Винты

Материал

Сталь 16MnCr5, закаленная

м/шт.

5.7

Ступенчатые блочные кулачки

Гибкость в выборе операции зажатия

Описание

Ступенчатые поверхностно упрочненные кулачки, изготовленные из стали 16MnCr5, подходят для универсального использования в случаях зажатия по внешнему, внутреннему диаметру и зажатю прутков. Ромбическая насечка оставляет меньшее число следов зажима, что делает её идеальной для надежного зажатия заготовок. Поставка представляет собой 1 комплект = 3 позиции.

Область применения

Для токарных патронов всех типов всех основных производителей

Преимущества – Ваша выгода

Универсальность применения

Подходит для зажатия по внутреннему и наружному диаметру, а также для зажатия прутков

Бережное зажатие

Ромбовидные зубцы насечки зажима вонзаются в заготовку лишь на незначительную глубину.

GST 140-160 I

Идент. №	0162097
Группа изделий	Твердые ступенчатые блочные кулачки
Насечка	Прямая насечка
Ширина В	20
Высота (Н)	43.5
Высота Н1	22
Длина L	58
Глубина зажатия Т	7
Материал	Сталь 16MnCr5, поверхностно упрочненная
м/компл.	0.7

GST 140-160 II

Идент. №	0162098
Группа изделий	Твердые ступенчатые блочные кулачки
Насечка	Прямая насечка
Ширина В	20
Высота (Н)	43.5
Высота Н1	22
Длина L	58
Глубина зажатия Т	7
Материал	Сталь 16MnCr5, поверхностно упрочненная
м/компл.	0.7

GST 175

Идент. №	0162099
Группа изделий	Твердые ступенчатые блочные кулачки
Насечка	Прямая насечка
Ширина В	20
Высота (Н)	46
Высота Н1	24
Длина L	66.6
Глубина зажатия Т	7
Материал	Сталь 16MnCr5, поверхностно упрочненная
м/компл.	0.9

GST 201

Идент. №	0162106
Группа изделий	Твердые ступенчатые блочные кулачки
Насечка	Прямая насечка
Ширина В	22
Высота (Н)	54
Высота Н1	29
Длина L	84.9
Глубина зажатия Т	8
Материал	Сталь 16MnCr5, поверхностно упрочненная
м/компл.	1.6

GST 251

Идент. №	0162105
Группа изделий	Твердые ступенчатые блочные кулачки
Насечка	Прямая насечка
Ширина В	26
Высота (Н)	65
Высота Н1	36
Длина L	107.5
Глубина зажатия Т	10
Материал	Сталь 16MnCr5, поверхностно упрочненная
м/компл.	2.8

GST 315

Идент. №	0162102
Группа изделий	Твердые ступенчатые блочные кулачки
Насечка	Прямая насечка
Ширина В	32
Высота (Н)	66
Высота Н1	32
Длина L	116.3
Глубина зажатия Т	10

Материал	Сталь 16MnCr5, поверхностно упрочненная
м/компл.	3.5

GST 400

Идент. №	0162103
Группа изделий	Твердые ступенчатые блочные кулачки
Насечка	Прямая насечка
Ширина В	32
Высота (Н)	70
Высота Н1	36
Длина L	136.4
Глубина зажатия Т	11
Материал	Сталь 16MnCr5, поверхностно упрочненная
м/компл.	4.6

GST 500-630

Идент. №	0162104
Группа изделий	Твердые ступенчатые блочные кулачки
Насечка	Прямая насечка
Ширина В	45
Высота (Н)	93
Высота Н1	46
Длина L	175
Глубина зажатия Т	20
Материал	Сталь 16MnCr5, поверхностно упрочненная
м/компл.	13.99

STF 160

Идент. №	0161100
Группа изделий	Твердые ступенчатые блочные кулачки
Насечка	Угловая насечка
Ширина В	20
Высота (Н)	45
Высота Н1	24
Длина L	79
Глубина зажатия Т	7.5
Материал	Сталь 16MnCr5, поверхностно упрочненная
м/компл.	1.1

STF 200

Идент. №	0161101
Группа изделий	Твердые ступенчатые блочные кулачки
Насечка	Угловая насечка
Ширина В	22
Высота (Н)	60
Высота Н1	35

Длина L	94
Глубина зажатия T	10
Материал	Сталь 16MnCr5, поверхностно упрочненная
м/компл.	1.9

STF 250

Идент. №	0161102
Группа изделий	Твердые ступенчатые блочные кулачки
Насечка	Угловая насечка
Ширина B	26
Высота (H)	70
Высота H1	40
Длина L	114
Глубина зажатия T	14
Материал	Сталь 16MnCr5, поверхностно упрочненная
м/компл.	3.3

STF 315

Идент. №	0161103
Группа изделий	Твердые ступенчатые блочные кулачки
Насечка	Угловая насечка
Ширина B	32
Высота (H)	81
Высота H1	46
Длина L	129
Глубина зажатия T	15
Материал	Сталь 16MnCr5, поверхностно упрочненная
м/компл.	5.5

STF 400

Идент. №	0161104
Группа изделий	Твердые ступенчатые блочные кулачки
Насечка	Угловая насечка
Ширина B	45
Высота (H)	93
Высота H1	52
Длина L	167
Глубина зажатия T	20
Материал	Сталь 16MnCr5, поверхностно упрочненная
м/компл.	10.8

Ступенчатые накладные кулачки

Гибкость в выборе операции зажатия

Описание

Ступенчатые поверхностно упрочненные кулачки, изготовленные из стали 16MnCr5, подходят для универсального использования в случаях зажатия по внешнему, внутреннему диаметру и зажатю прутков. Ромбическая насечка оставляет меньшее число следов зажима, что делает её идеальной для надежного зажатия заготовок. Поставка представляет собой 1 комплект = 3 позиции. В случае накладного кулачка SHB/4 и SP-HB-M/4 комплект поставки включает: 1 комплект = 4 шт. для 4-кулачкового патрона.

Область применения

Для токарных патронов всех типов всех основных производителей

Преимущества – Ваша выгода

Универсальность применения

Подходит для зажатия по внутреннему и наружному диаметру, а также для зажатия прутков

Бережное зажатие

Ромбовидные зубцы насечки зажима вонзаются в заготовку лишь на незначительную глубину.

HB 232

Идент. №	0121152
Группа изделий	Твердые ступенчатые накладные кулачки
Насечка	1/16" x 90°
Ширина паза N	10
Ширина лапки S	
Ширина B	25
Высота (H)	38
Высота H1	
Длина L	66
Глубина зажатия T	6.5
Глубина зажатия T1	
Расстояние между отверстиями a	17
Расстояние между отверстиями b	19
Расстояние между отверстиями c	17
Винты	M10
Материал	Сталь 16MnCr5, закаленная
м/компл.	0.7

HB 237

Идент. №	0121153
Группа изделий	Твердые ступенчатые накладные кулачки
Насечка	1/16" x 90°

Ширина паза N	12
Ширина лапки S	
Ширина B	32
Высота (H)	44
Высота H1	
Длина L	79
Глубина зажатия T	8
Глубина зажатия T1	
Расстояние между отверстиями a	23
Расстояние между отверстиями b	21
Расстояние между отверстиями c	21
Винты	M12
Материал	Сталь 16MnCr5, закаленная
м/компл.	1.3

HB 240

Идент. №	0121154
Группа изделий	Твердые ступенчатые накладные кулачки
Насечка	1/16" x 90°
Ширина паза N	16
Ширина лапки S	
Ширина B	40
Высота (H)	60
Высота H1	
Длина L	112
Глубина зажатия T	12
Глубина зажатия T1	
Расстояние между отверстиями a	33
Расстояние между отверстиями b	29
Расстояние между отверстиями c	29
Винты	M16
Материал	Сталь 16MnCr5, закаленная
м/компл.	2.8

HSKN 160

Идент. №	0129100
Группа изделий	Твердые ступенчатые накладные кулачки
Насечка	1.5 mm x 60°
Ширина паза N	11
Ширина лапки S	
Ширина B	26
Высота (H)	37.5
Высота H1	
Длина L	62
Глубина зажатия T	10
Глубина зажатия T1	
Расстояние между отверстиями a	17.5

Расстояние между отверстиями b	16.5
Расстояние между отверстиями c	16.5
Винты	M8
Материал	Сталь 16MnCr5, закаленная
м/компл.	0.65

HSKN 215

Идент. №	0129101
Группа изделий	Твердые ступенчатые накладные кулачки
Насечка	1.5 mm x 60°
Ширина паза N	14
Ширина лапки S	
Ширина B	36
Высота (H)	52.5
Высота H1	
Длина L	81
Глубина зажатия T	12
Глубина зажатия T1	
Расстояние между отверстиями a	25
Расстояние между отверстиями b	21
Расстояние между отверстиями c	21
Винты	M10
Материал	Сталь 16MnCr5, закаленная
м/компл.	1.85

HSKN 250-280

Идент. №	0129102
Группа изделий	Твердые ступенчатые накладные кулачки
Насечка	1.5 mm x 60°
Ширина паза N	20
Ширина лапки S	
Ширина B	44.5
Высота (H)	54
Высота H1	
Длина L	96
Глубина зажатия T	12
Глубина зажатия T1	
Расстояние между отверстиями a	30
Расстояние между отверстиями b	26
Расстояние между отверстиями c	26
Винты	M12
Материал	Сталь 16MnCr5, закаленная
м/компл.	2.8

SHB 125

Идент. №	0125100
----------	---------

Группа изделий	Твердые ступенчатые накладные кулачки
Насечка	1/16" x 90°
Ширина паза N	11
Ширина лапки S	
Ширина B	26
Высота (H)	40
Высота H1	
Длина L	58.5
Глубина зажатия T	9
Глубина зажатия T1	
Расстояние между отверстиями a	14.5
Расстояние между отверстиями b	16
Расстояние между отверстиями c	16
Винты	M8
Материал	Сталь 16MnCr5, закаленная
м/компл.	0.7

SHB 130

Идент. №	0121100
Группа изделий	Твердые ступенчатые накладные кулачки
Насечка	1/16" x 90°
Ширина паза N	12
Ширина лапки S	
Ширина B	30
Высота (H)	38
Высота H1	
Длина L	57
Глубина зажатия T	10
Глубина зажатия T1	
Расстояние между отверстиями a	16
Расстояние между отверстиями b	15
Расстояние между отверстиями c	15
Винты	M8
Материал	Сталь 16MnCr5, закаленная
м/компл.	0.7

SHB 165

Идент. №	0121101
Группа изделий	Твердые ступенчатые накладные кулачки
Насечка	1/16" x 90°
Ширина паза N	14
Ширина лапки S	
Ширина B	30
Высота (H)	46
Высота H1	
Длина L	79.7
Глубина зажатия T	11

Глубина зажатия T1		
Расстояние между отверстиями a		16.6
Расстояние между отверстиями b		22
Расстояние между отверстиями c		22
Винты		M10
Материал	Сталь 16MnCr5, закаленная	
м/компл.		1.3

SHB 175

Идент. №		0121103
Группа изделий	Твердые ступенчатые накладные кулачки	
Насечка		1/16" x 90°
Ширина паза N		17
Ширина лапки S		
Ширина B		35
Высота (H)		44
Высота H1		
Длина L		64.7
Глубина зажатия T		10
Глубина зажатия T1		
Расстояние между отверстиями a		28
Расстояние между отверстиями b		19
Расстояние между отверстиями c		
Винты		M12
Материал	Сталь 16MnCr5, закаленная	
м/компл.		1.2

SHB 200

Идент. №	0121104
Группа изделий	Твердые ступенчатые накладные кулачки
Насечка	1/16" x 90°
Ширина паза N	17
Ширина лапки S	
Ширина B	40
Высота (H)	49
Высота H1	
Длина L	72.5
Глубина зажатия T	12
Глубина зажатия T1	
Расстояние между отверстиями a	18
Расстояние между отверстиями b	19
Расстояние между отверстиями c	19
Винты	M12
Материал	Сталь 16MnCr5, закаленная
м/компл.	1.6

SHB 210

Идент. №	0121102
Группа изделий	Твердые ступенчатые накладные кулачки
Насечка	1/16" x 90°
Ширина паза N	17
Ширина лапки S	
Ширина B	40
Высота (H)	49
Высота H1	
Длина L	84.3
Глубина зажатия T	12
Глубина зажатия T1	
Расстояние между отверстиями a	28.7
Расстояние между отверстиями b	19
Расстояние между отверстиями c	19
Винты	M12
Материал	Сталь 16MnCr5, закаленная

SHB 210/4

Идент. №	1457276
Группа изделий	Твердые ступенчатые накладные кулачки
Насечка	1/16" x 90°
Ширина паза N	17
Ширина лапки S	
Ширина B	40
Высота (H)	49
Высота H1	
Длина L	84.2
Глубина зажатия T	12
Глубина зажатия T1	
Расстояние между отверстиями a	28.7
Расстояние между отверстиями b	19
Расстояние между отверстиями c	19
Винты	M12
Материал	Сталь 16MnCr5, закаленная
м/компл.	1.5

SHB 250

Идент. №	0121105
Группа изделий	Твердые ступенчатые накладные кулачки
Насечка	1/16" x 90°
Ширина паза N	21
Ширина лапки S	
Ширина B	50
Высота (H)	58
Высота H1	
Длина L	103.5
Глубина зажатия T	14
Глубина зажатия T1	
Расстояние между отверстиями a	34
Расстояние между отверстиями b	25
Расстояние между отверстиями c	25
Винты	M16
Материал	Сталь 16MnCr5, закаленная
м/компл.	3.5

SHB 250/4

Идент. №	1457277
Группа изделий	Твердые ступенчатые накладные кулачки
Насечка	1/16" x 90°
Ширина паза N	21
Ширина лапки S	

Ширина В	50
Высота (Н)	58
Высота Н1	
Длина L	103.5
Глубина зажатия Т	14
Глубина зажатия Т1	
Расстояние между отверстиями а	34
Расстояние между отверстиями b	25
Расстояние между отверстиями с	25
Винты	M16
Материал	Сталь 16MnCr5, закаленная
м/компл.	4.8

SHB 315

Идент. №	0121111
Группа изделий	Твердые ступенчатые накладные кулачки
Насечка	1/16" x 90°
Ширина паза N	21
Ширина лапки S	
Ширина В	50
Высота (Н)	58
Высота Н1	
Длина L	128
Глубина зажатия Т	14
Глубина зажатия Т1	
Расстояние между отверстиями а	46
Расстояние между отверстиями b	30
Расстояние между отверстиями с	30
Винты	M16
Материал	Сталь 16MnCr5, закаленная
м/компл.	4.6

SHB 400

Идент. №	0121107
Группа изделий	Твердые ступенчатые накладные кулачки
Насечка	3/32" x 90°
Ширина паза N	25.5
Ширина лапки S	
Ширина В	60
Высота (Н)	75
Высота Н1	
Длина L	140
Глубина зажатия Т	18
Глубина зажатия Т1	
Расстояние между отверстиями а	53
Расстояние между отверстиями b	31
Расстояние между отверстиями с	31

Винты	M20
Материал	Сталь 16MnCr5, закаленная
м/компл.	7.8

SHB 400/4

Идент. №	1457278
Группа изделий	Твердые ступенчатые накладные кулачки
Насечка	3/32" x 90°
Ширина паза N	25.5
Ширина лапки S	
Ширина B	60
Высота (H)	75
Высота H1	
Длина L	140
Глубина зажатия T	18
Глубина зажатия T1	
Расстояние между отверстиями a	53
Расстояние между отверстиями b	31
Расстояние между отверстиями c	31
Винты	M20
Материал	Сталь 16MnCr5, закаленная
м/компл.	10.8

SHB-FR 130

Идент. №	0121109
Группа изделий	Твердые ступенчатые накладные кулачки
Насечка	1/16" x 90°
Ширина паза N	10
Ширина лапки S	
Ширина B	26
Высота (H)	37.5
Высота H1	
Длина L	58
Глубина зажатия T	10
Глубина зажатия T1	
Расстояние между отверстиями a	11.6
Расстояние между отверстиями b	12
Расстояние между отверстиями c	12
Винты	M6
Материал	Сталь 16MnCr5, закаленная
м/компл.	0.62

SHB-J 60

Идент. №	0133100
Группа изделий	Твердые ступенчатые накладные кулачки
Насечка	1.5 mm x 60°

Ширина паза N	12
Ширина лапки S	
Ширина В	28
Высота (Н)	36
Высота Н1	
Длина L	67
Глубина зажатия Т	12
Глубина зажатия Т1	
Расстояние между отверстиями а	14
Расстояние между отверстиями b	20
Расстояние между отверстиями с	20
Винты	M10
Материал	Сталь 16MnCr5, закаленная
м/компл.	0.8

SHB-J 80

Идент. №	0133109
Группа изделий	Твердые ступенчатые накладные кулачки
Насечка	1.5 mm x 60°
Ширина паза N	14
Ширина лапки S	
Ширина B	35
Высота (H)	51
Высота H1	
Длина L	87
Глубина зажатия T	12
Глубина зажатия T1	
Расстояние между отверстиями a	15.5
Расстояние между отверстиями b	25
Расстояние между отверстиями c	25
Винты	M12
Материал	Сталь 16MnCr5, закаленная
м/компл.	1.85

SHB-J 82

Идент. №	0133110
Группа изделий	Твердые ступенчатые накладные кулачки
Насечка	1.5 mm x 60°
Ширина паза N	14
Ширина лапки S	
Ширина B	32
Высота (H)	38
Высота H1	
Длина L	79
Глубина зажатия T	12
Глубина зажатия T1	
Расстояние между отверстиями a	16
Расстояние между отверстиями b	25
Расстояние между отверстиями c	25
Винты	M12
Материал	Сталь 16MnCr5, закаленная
м/компл.	1.2

SHB-J 100

Идент. №	0133111
Группа изделий	Твердые ступенчатые накладные кулачки
Насечка	1.5 mm x 60°
Ширина паза N	16
Ширина лапки S	
Ширина B	40
Высота (H)	54
Высота H1	
Длина L	101.5
Глубина зажатия T	13
Глубина зажатия T1	
Расстояние между отверстиями a	25.5
Расстояние между отверстиями b	30
Расстояние между отверстиями c	30
Винты	M12
Материал	Сталь 16MnCr5, закаленная
м/компл.	2.8

SHB-J 102

Идент. №	0131109
Группа изделий	Твердые ступенчатые накладные кулачки
Насечка	1.5 mm x 60°
Ширина паза N	16
Ширина лапки S	
Ширина B	35
Высота (H)	42
Высота H1	
Длина L	83
Глубина зажатия T	15
Глубина зажатия T1	
Расстояние между отверстиями a	19
Расстояние между отверстиями b	25
Расстояние между отверстиями c	25
Винты	M12
Материал	Сталь 16MnCr5, закаленная
м/компл.	1.5

SHB-J 122

Идент. №	0133113
Группа изделий	Твердые ступенчатые накладные кулачки
Насечка	1.5 mm x 60°
Ширина паза N	21
Ширина лапки S	

Ширина В	50
Высота (Н)	52
Высота Н1	
Длина L	104
Глубина зажатия Т	18
Глубина зажатия Т1	
Расстояние между отверстиями а	20
Расстояние между отверстиями b	30
Расстояние между отверстиями с	30
Винты	M16
Материал	Сталь 16MnCr5, закаленная
м/компл.	3.3

SHB-J 123

Идент. №	0133103
Группа изделий	Твердые ступенчатые накладные кулачки
Насечка	1.5 mm x 60°
Ширина паза N	18
Ширина лапки S	
Ширина В	50
Высота (Н)	62
Высота Н1	
Длина L	106
Глубина зажатия Т	15
Глубина зажатия Т1	
Расстояние между отверстиями а	26
Расстояние между отверстиями b	30
Расстояние между отверстиями с	30
Винты	M14
Материал	Сталь 16MnCr5, закаленная
м/компл.	4.2

SHB-J 126

Идент. №	0133105
Группа изделий	Твердые ступенчатые накладные кулачки
Насечка	1.5 mm x 60°
Ширина паза N	21
Ширина лапки S	
Ширина В	50
Высота (Н)	62
Высота Н1	
Длина L	128
Глубина зажатия Т	14
Глубина зажатия Т1	
Расстояние между отверстиями а	46
Расстояние между отверстиями b	30
Расстояние между отверстиями с	30

Винты	M16
Материал	Сталь 16MnCr5, закаленная
м/компл.	5.15

SHB-J 150

Идент. №	0133114
Группа изделий	Твердые ступенчатые накладные кулачки
Насечка	1.5 mm x 60°
Ширина паза N	22
Ширина лапки S	
Ширина B	60
Высота (H)	86
Высота H1	
Длина L	143
Глубина зажатия T	20
Глубина зажатия T1	
Расстояние между отверстиями a	27
Расстояние между отверстиями b	43
Расстояние между отверстиями c	43
Винты	M20
Материал	Сталь 16MnCr5, закаленная
м/компл.	8.64

SHB-J 152

Идент. №	0133106
Группа изделий	Твердые ступенчатые накладные кулачки
Насечка	3.0 mm x 60°
Ширина паза N	22
Ширина лапки S	
Ширина B	60
Высота (H)	75
Высота H1	
Длина L	144.5
Глубина зажатия T	17.5
Глубина зажатия T1	
Расстояние между отверстиями a	66
Расстояние между отверстиями b	50
Расстояние между отверстиями c	
Винты	M20
Материал	Сталь 16MnCr5, закаленная
м/компл.	9.8

SHB-M 800

Идент. №	0121160
Группа изделий	Твердые ступенчатые накладные кулачки
Насечка	Модуль 2

Ширина паза N	30
Ширина лапки S	
Ширина B	78
Высота (H)	87
Высота H1	
Длина L	190
Глубина зажатия T	37
Глубина зажатия T1	52
Расстояние между отверстиями a	58
Расстояние между отверстиями b	50
Расстояние между отверстиями c	50
Винты	M24
Материал	Сталь 16MnCr5, закаленная
м/компл.	15

SHF 160

Идент. №	0155100
Группа изделий	Твердые ступенчатые накладные кулачки
Насечка	Соединение «шпонка-паз»
Ширина паза N	8
Ширина лапки S	18
Ширина B	20
Высота (H)	36.5
Высота H1	32.5
Длина L	63
Глубина зажатия T	7.5
Глубина зажатия T1	
Расстояние между отверстиями a	16.8
Расстояние между отверстиями b	32
Расстояние между отверстиями c	
Винты	M8
Материал	Сталь 16MnCr5, закаленная
м/компл.	0.6

SHF 200

Идент. №	0155101
Группа изделий	Твердые ступенчатые накладные кулачки
Насечка	Соединение «шпонка-паз»
Ширина паза N	10
Ширина лапки S	20
Ширина B	22
Высота (H)	42
Высота H1	38
Длина L	71.7
Глубина зажатия T	10
Глубина зажатия T1	
Расстояние между отверстиями a	16
Расстояние между отверстиями b	40
Расстояние между отверстиями c	
Винты	M8
Материал	Сталь 16MnCr5, закаленная

SHF 250

Идент. №	0155102
Группа изделий	Твердые ступенчатые накладные кулачки
Насечка	Соединение «шпонка-паз»
Ширина паза N	12
Ширина лапки S	20
Ширина B	30
Высота (H)	55
Высота H1	50
Длина L	90
Глубина зажатия T	14
Глубина зажатия T1	
Расстояние между отверстиями a	21.1
Расстояние между отверстиями b	40
Расстояние между отверстиями c	
Винты	M12
Материал	Сталь 16MnCr5, закаленная
м/компл.	1.9

SHF 315

Идент. №	0155103
Группа изделий	Твердые ступенчатые накладные кулачки
Насечка	Соединение «шпонка-паз»
Ширина паза N	12
Ширина лапки S	26
Ширина B	36
Высота (H)	62
Высота H1	56
Длина L	105
Глубина зажатия T	15
Глубина зажатия T1	
Расстояние между отверстиями a	22.3
Расстояние между отверстиями b	54
Расстояние между отверстиями c	
Винты	M12
Материал	Сталь 16MnCr5, закаленная
м/компл.	3.3

SHF 400

Идент. №	0155104
Группа изделий	Твердые ступенчатые накладные кулачки
Насечка	Соединение «шпонка-паз»
Ширина паза N	18
Ширина лапки S	30

Ширина В	45
Высота (Н)	82
Высота Н1	75
Длина L	130
Глубина зажатия Т	20
Глубина зажатия Т1	
Расстояние между отверстиями а	27.05
Расстояние между отверстиями b	60
Расстояние между отверстиями с	
Винты	M16
Материал	Сталь 16MnCr5, закаленная
м/компл.	6.8

SHF 630

Идент. №	0155106
Группа изделий	Твердые ступенчатые накладные кулачки
Насечка	Соединение «шпонка-паз»
Ширина паза N	24
Ширина лапки S	40
Ширина В	65
Высота (Н)	105
Высота Н1	97
Длина L	185
Глубина зажатия Т	30
Глубина зажатия Т1	
Расстояние между отверстиями а	41
Расстояние между отверстиями b	82
Расстояние между отверстиями с	
Винты	M20
Материал	Сталь 16MnCr5, закаленная
м/компл.	18

SP-HB 400-500

Идент. №	0125105
Группа изделий	Твердые ступенчатые накладные кулачки
Насечка	3/32" x 90°
Ширина паза N	25.5
Ширина лапки S	
Ширина В	57
Высота (Н)	73
Высота Н1	
Длина L	160
Глубина зажатия Т	22
Глубина зажатия Т1	
Расстояние между отверстиями а	43.1
Расстояние между отверстиями b	42
Расстояние между отверстиями с	42

Винты	M18
Материал	Сталь 16MnCr5, закаленная
м/компл.	9.81

SP-HB 630

Идент. №	0125106
Группа изделий	Твердые ступенчатые накладные кулачки
Насечка	3/32" x 90°
Ширина паза N	30
Ширина лапки S	
Ширина B	75
Высота (H)	88
Высота H1	
Длина L	174.5
Глубина зажатия T	30
Глубина зажатия T1	
Расстояние между отверстиями a	44.5
Расстояние между отверстиями b	50
Расстояние между отверстиями c	50
Винты	M24
Материал	Сталь 16MnCr5, закаленная
м/компл.	15.46

SP-HB 800

Идент. №	0125108
Группа изделий	Твердые ступенчатые накладные кулачки
Насечка	3/32" x 90°
Ширина паза N	30
Ширина лапки S	
Ширина B	75
Высота (H)	105
Высота H1	
Длина L	250
Глубина зажатия T	22
Глубина зажатия T1	
Расстояние между отверстиями a	91.8
Расстояние между отверстиями b	60
Расстояние между отверстиями c	60
Винты	M24
Материал	Сталь 16MnCr5, закаленная
м/компл.	29.1

SP-HB-M 400-500

Идент. №	1470622
Группа изделий	Твердые ступенчатые накладные кулачки
Насечка	Модуль 2

Ширина паза N	25.5
Ширина лапки S	
Ширина В	57.5
Высота (Н)	73
Высота Н1	
Длина L	159.1
Глубина зажатия Т	22
Глубина зажатия Т1	
Расстояние между отверстиями а	38.3
Расстояние между отверстиями b	42
Расстояние между отверстиями с	42
Винты	M18
Материал	Сталь 16MnCr5, закаленная
м/компл.	13.6

SP-HB-M 400-500/4

Идент. №	1457323
Группа изделий	Твердые ступенчатые накладные кулачки
Насечка	Модуль 2
Ширина паза N	25.5
Ширина лапки S	
Ширина B	57.5
Высота (H)	73
Высота H1	
Длина L	159.1
Глубина зажатия T	22
Глубина зажатия T1	
Расстояние между отверстиями a	38.3
Расстояние между отверстиями b	42
Расстояние между отверстиями c	42
Винты	M18
Материал	Сталь 16MnCr5, закаленная
м/компл.	13.6

SP-HB-M 1000

Идент. №	1506315
Группа изделий	Твердые ступенчатые накладные кулачки
Насечка	Модуль 2
Ширина паза N	30
Ширина лапки S	
Ширина B	80
Высота (H)	105
Высота H1	
Длина L	250
Глубина зажатия T	22
Глубина зажатия T1	
Расстояние между отверстиями a	89.2
Расстояние между отверстиями b	60
Расстояние между отверстиями c	60
Винты	
Материал	Сталь 16MnCr5, поверхностно упрочненная
м/компл.	30.45

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81

Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16

Россия (495)268-04-70

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Казахстан (772)734-952-31

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

www.schunk.nt-rt.ru | | suw@nt-rt.ru