

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81

Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16

Россия (495)268-04-70

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Казахстан (772)734-952-31

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

www.schunk.nt-rt.ru | | suw@nt-rt.ru

Технические характеристики на люнеты с задним цилиндром с боковым цилиндром серии THL plus, THL-S plus компании **SCHUNK**

THL plus



Описание

Гидравлический самоцентрирующийся люнет с большим зажимным усилием и стабильно высокой точностью центровки и повторяемостью.

Область применения

на токарных станках с циклическим управлением
на универсальных токарных станках с ЧПУ
на токарных станках и обрабатывающих центрах
на специальных станках

Преимущества – Ваша выгода

Люнет с прецизионными рычагами для задач с высочайшими требованиями к качеству
Позволяет довести процесс обработки до совершенства

Очень точная рычажная кинематика

Высокая точность центровки и позиционирования

Последовательное уплотнение, предохраняющее от попадания стружки, и соединение для продувки воздухом в стандартном исполнении

Гарантия надежности процесса и увеличенные интервалы технического обслуживания

Промывка роликов в стандартном исполнении

Для защиты от загрязнения и накопления стружки.

Улучшенная смазочная система за счет применения централизованной смазки

Простая подача и длительный срок службы

Гидравлические соединения с задней и боковой сторон цилиндра

Простая установка практически на любом станке

Встроенные предохранительный клапан и система контроля конечного положения

Максимальная безопасность в работе

Контроль положения поршня может доступен в качестве опции

Более короткое время цикла и защита от соударения

Совместим со всеми имеющимися на рынке люнетами

Простая замена люнетов без специальных вспомогательных деталей

Все функциональные детали отшлифованы и закалены

Гарантирует длительный срок службы

Опции и специальная информация

Долговечность, жесткость и высокая точность

Благодаря оптимизированной кинематике рычагов, централизованной смазке, встроенной промывке роликов и улучшенной защите от попадания стружки люнеты SCHUNK ZENTRICO THL plus позволяют достичь максимальных усилий зажатия на каждом ролике, а также

стабильно безупречной центровки и точности позиционирования.

Также имеется в пневматическом исполнении

Помимо гидравлических, имеются пневматические люнеты ZENTRICO THL plus. Они идеально годятся для применения в задачах манипулирования, на стационарных рабочих местах, стандартных токарных станках и т.д.

THL plus 100 Z-Z

Идент. №	0825111
Тип смазки	Центральная система смазки
Ролики	цилиндрический
Мин. зажимаемый Ø	4
Макс. зажимаемый Ø	66
Мин. рабочее давление	6
Макс. рабочее давление	50
Макс. усилие зажатия на ролик	1
Точность центровки	<0.02
Повторяемость	<0.005
макс. окружная скорость	800
Масса	6.5

THL plus 100 Z-B

Идент. №	0825113
Тип смазки	Центральная система смазки
Ролики	сферический
Мин. зажимаемый Ø	4
Макс. зажимаемый Ø	66
Мин. рабочее давление	6
Макс. рабочее давление	50
Макс. усилие зажатия на ролик	1
Точность центровки	<0.02
Повторяемость	<0.005
макс. окружная скорость	800
Масса	6.5

THL plus 100 M-Z

Идент. №	0825112
Тип смазки	Ручная смазка
Ролики	цилиндрический
Мин. зажимаемый Ø	4
Макс. зажимаемый Ø	66
Мин. рабочее давление	6
Макс. рабочее давление	50
Макс. усилие зажатия на ролик	1
Точность центровки	<0.02
Повторяемость	<0.005
макс. окружная скорость	800
Масса	6.5

THL plus 100 M-B

Идент. №	0825114
Тип смазки	Ручная смазка
Ролики	сферический
Мин. зажимаемый Ø	4
Макс. зажимаемый Ø	66
Мин. рабочее давление	6
Макс. рабочее давление	50
Макс. усилие зажатия на ролик	1
Точность центровки	<0.02
Повторяемость	<0.005
макс. окружная скорость	800
Масса	6.5

THL-A plus 100 Z-Z

Идент. №	0825121
Тип смазки	Центральная система смазки
Ролики	цилиндрический
Мин. зажимаемый Ø	4
Макс. зажимаемый Ø	52
Мин. рабочее давление	6
Макс. рабочее давление	50
Макс. усилие зажатия на ролик	1
Точность центровки	<0.02
Повторяемость	<0.005
макс. окружная скорость	800
Масса	6.5

THL-A plus 100 Z-B

Идент. №	0825123
Тип смазки	Центральная система смазки
Ролики	сферический

Мин. зажимаемый Ø	4
Макс. зажимаемый Ø	52
Мин. рабочее давление	6
Макс. рабочее давление	50
Макс. усилие зажатия на ролик	1
Точность центровки	<0.02
Повторяемость	<0.005
макс. окружная скорость	800
Масса	6.5

THL-A plus 100 M-Z

Идент. №	0825122
Тип смазки	Ручная смазка
Ролики	цилиндрический
Мин. зажимаемый Ø	4
Макс. зажимаемый Ø	52
Мин. рабочее давление	6
Макс. рабочее давление	50
Макс. усилие зажатия на ролик	1
Точность центровки	<0.02
Повторяемость	<0.005
макс. окружная скорость	800
Масса	6.5

THL-A plus 100 M-B

Идент. №	0825124
Тип смазки	Ручная смазка
Ролики	сферический
Мин. зажимаемый Ø	4
Макс. зажимаемый Ø	52
Мин. рабочее давление	6
Макс. рабочее давление	50
Макс. усилие зажатия на ролик	1
Точность центровки	<0.02
Повторяемость	<0.005
макс. окружная скорость	800
Масса	6.5

THL plus 200 Z-Z

Идент. №	0825211
Тип смазки	Центральная система смазки
Ролики	цилиндрический
Мин. зажимаемый Ø	8
Макс. зажимаемый Ø	101
Мин. рабочее давление	8
Макс. рабочее давление	60

Макс. усилие зажатия на ролик	3.5
Точность центровки	<0.02
Повторяемость	<0.005
макс. окружная скорость	800
Масса	15.8

THL plus 200 Z-B

Идент. №	0825213
Тип смазки	Центральная система смазки
Ролики	сферический
Мин. зажимаемый Ø	8
Макс. зажимаемый Ø	101
Мин. рабочее давление	8
Макс. рабочее давление	60
Макс. усилие зажатия на ролик	3.5
Точность центровки	<0.02
Повторяемость	<0.005
макс. окружная скорость	800
Масса	15.8

THL plus 300 M-B

Идент. №	0825314
Тип смазки	Ручная смазка
Ролики	сферический
Мин. зажимаемый Ø	12
Макс. зажимаемый Ø	152
Мин. рабочее давление	8
Макс. рабочее давление	60
Макс. усилие зажатия на ролик	10
Точность центровки	<0.04
Повторяемость	<0.007
макс. окружная скорость	725
Масса	50

THL plus 200 M-Z

Идент. №	0825212
Тип смазки	Ручная смазка
Ролики	цилиндрический
Мин. зажимаемый Ø	8
Макс. зажимаемый Ø	101
Мин. рабочее давление	8
Макс. рабочее давление	60
Макс. усилие зажатия на ролик	3.5
Точность центровки	<0.02
Повторяемость	<0.005
макс. окружная скорость	800
Масса	15.8

THL plus 200 M-B

Идент. №	0825214
Тип смазки	Ручная смазка
Ролики	сферический
Мин. зажимаемый Ø	8
Макс. зажимаемый Ø	101
Мин. рабочее давление	8
Макс. рабочее давление	60
Макс. усилие зажатия на ролик	3.5
Точность центровки	<0.02
Повторяемость	<0.005
макс. окружная скорость	800
Масса	15.8

THL-A plus 200 Z-Z

Идент. №	0825221
Тип смазки	Центральная система смазки
Ролики	цилиндрический
Мин. зажимаемый Ø	8
Макс. зажимаемый Ø	80
Мин. рабочее давление	8

Макс. рабочее давление	60
Макс. усилие зажатия на ролик	3.5
Точность центровки	<0.02
Повторяемость	<0.005
макс. окружная скорость	800
Масса	15.8

THL-A plus 200 Z-B

Идент. №	0825223
Тип смазки	Центральная система смазки
Ролики	сферический
Мин. зажимаемый $\emptyset$	8
Макс. зажимаемый $\emptyset$	80
Мин. рабочее давление	8
Макс. рабочее давление	60
Макс. усилие зажатия на ролик	3.5
Точность центровки	<0.02
Повторяемость	<0.005
макс. окружная скорость	800
Масса	15.8

THL-A plus 200 M-Z

Идент. №	0825222
Тип смазки	Ручная смазка
Ролики	цилиндрический
Мин. зажимаемый $\emptyset$	8
Макс. зажимаемый $\emptyset$	80
Мин. рабочее давление	8
Макс. рабочее давление	60
Макс. усилие зажатия на ролик	3.5
Точность центровки	<0.02
Повторяемость	<0.005
макс. окружная скорость	800
Масса	15.8

THL-A plus 200 M-B

Идент. №	0825224
Тип смазки	Ручная смазка
Ролики	сферический
Мин. зажимаемый $\emptyset$	8
Макс. зажимаемый $\emptyset$	80
Мин. рабочее давление	8
Макс. рабочее давление	60
Макс. усилие зажатия на ролик	3.5
Точность центровки	<0.02
Повторяемость	<0.005

макс. окружная скорость	800
Масса	15.8

THL plus 300 Z-Z

Идент. №	0825311
Тип смазки	Центральная система смазки
Ролики	цилиндрический
Мин. зажимаемый $\emptyset$	12
Макс. зажимаемый $\emptyset$	152
Мин. рабочее давление	8
Макс. рабочее давление	60
Макс. усилие зажатия на ролик	10
Точность центровки	<0.04
Повторяемость	<0.007
макс. окружная скорость	725
Масса	50

THL plus 300 Z-B

Идент. №	0825313
Тип смазки	Центральная система смазки
Ролики	сферический
Мин. зажимаемый $\emptyset$	12
Макс. зажимаемый $\emptyset$	152
Мин. рабочее давление	8
Макс. рабочее давление	60
Макс. усилие зажатия на ролик	10
Точность центровки	<0.04
Повторяемость	<0.007
макс. окружная скорость	725
Масса	50

THL plus 300 M-Z

Идент. №	0825312
Тип смазки	Ручная смазка
Ролики	цилиндрический
Мин. зажимаемый $\emptyset$	12
Макс. зажимаемый $\emptyset$	152
Мин. рабочее давление	8
Макс. рабочее давление	60
Макс. усилие зажатия на ролик	10
Точность центровки	<0.04
Повторяемость	<0.007
макс. окружная скорость	725
Масса	50

THL-A plus 300 Z-Z

Идент. №	0825321
Тип смазки	Центральная система смазки
Ролики	цилиндрический
Мин. зажимаемый Ø	12
Макс. зажимаемый Ø	130
Мин. рабочее давление	8
Макс. рабочее давление	60
Макс. усилие зажатия на ролик	10
Точность центровки	<0.04
Повторяемость	<0.007
макс. окружная скорость	725
Масса	50

THL-A plus 300 Z-B

Идент. №	0825323
Тип смазки	Центральная система смазки
Ролики	сферический
Мин. зажимаемый Ø	12
Макс. зажимаемый Ø	130
Мин. рабочее давление	8
Макс. рабочее давление	60
Макс. усилие зажатия на ролик	10
Точность центровки	<0.04
Повторяемость	<0.007
макс. окружная скорость	725
Масса	50

THL-A plus 300 M-Z

Идент. №	0825322
Тип смазки	Ручная смазка
Ролики	цилиндрический
Мин. зажимаемый Ø	12
Макс. зажимаемый Ø	130
Мин. рабочее давление	8

Макс. рабочее давление	60
Макс. усилие зажатия на ролик	10
Точность центровки	<0.04
Повторяемость	<0.007
макс. окружная скорость	725
Масса	50

THL-A plus 300 M-B

Идент. №	0825324
Тип смазки	Ручная смазка
Ролики	сферический
Мин. зажимаемый $\emptyset$	12
Макс. зажимаемый $\emptyset$	130
Мин. рабочее давление	8
Макс. рабочее давление	60
Макс. усилие зажатия на ролик	10
Точность центровки	<0.04
Повторяемость	<0.007
макс. окружная скорость	725
Масса	50

THL plus 310 Z-Z

Идент. №	0825411
Тип смазки	Центральная система смазки
Ролики	цилиндрический
Мин. зажимаемый $\emptyset$	20
Макс. зажимаемый $\emptyset$	165
Мин. рабочее давление	8
Макс. рабочее давление	60
Макс. усилие зажатия на ролик	10
Точность центровки	<0.04
Повторяемость	<0.007
макс. окружная скорость	725
Масса	50

THL plus 310 Z-B

Идент. №	0825413
Тип смазки	Центральная система смазки
Ролики	сферический
Мин. зажимаемый $\emptyset$	20
Макс. зажимаемый $\emptyset$	165
Мин. рабочее давление	8
Макс. рабочее давление	60
Макс. усилие зажатия на ролик	10
Точность центровки	<0.04
Повторяемость	<0.007

макс. окружная скорость	725
Масса	50

THL plus 310 M-Z

Идент. №	0825412
Тип смазки	Ручная смазка
Ролики	цилиндрический
Мин. зажимаемый $\emptyset$	20
Макс. зажимаемый $\emptyset$	165
Мин. рабочее давление	8
Макс. рабочее давление	60
Макс. усилие зажатия на ролик	10
Точность центровки	<0.04
Повторяемость	<0.007
макс. окружная скорость	725
Масса	50

THL plus 310 M-B

Идент. №	0825414
Тип смазки	Ручная смазка
Ролики	сферический
Мин. зажимаемый $\emptyset$	20
Макс. зажимаемый $\emptyset$	165
Мин. рабочее давление	8
Макс. рабочее давление	60
Макс. усилие зажатия на ролик	10
Точность центровки	<0.04
Повторяемость	<0.007
макс. окружная скорость	725
Масса	50

THL-A plus 310 Z-Z

Идент. №	0825421
Тип смазки	Центральная система смазки
Ролики	цилиндрический
Мин. зажимаемый $\emptyset$	20
Макс. зажимаемый $\emptyset$	150
Мин. рабочее давление	8
Макс. рабочее давление	60
Макс. усилие зажатия на ролик	10
Точность центровки	<0.04
Повторяемость	<0.007
макс. окружная скорость	725
Масса	50

THL-A plus 310 Z-B

Идент. №	0825423
Тип смазки	Центральная система смазки
Ролики	сферический
Мин. зажимаемый Ø	20
Макс. зажимаемый Ø	150
Мин. рабочее давление	8
Макс. рабочее давление	60
Макс. усилие зажатия на ролик	10
Точность центровки	<0.04
Повторяемость	<0.007
макс. окружная скорость	725
Масса	50

THL-A plus 310 M-Z

Идент. №	0825422
Тип смазки	Ручная смазка
Ролики	цилиндрический
Мин. зажимаемый Ø	20
Макс. зажимаемый Ø	150
Мин. рабочее давление	8
Макс. рабочее давление	60
Макс. усилие зажатия на ролик	10
Точность центровки	<0.04
Повторяемость	<0.007
макс. окружная скорость	725
Масса	50

THL-A plus 310 M-B

Идент. №	0825424
Тип смазки	Ручная смазка
Ролики	сферический
Мин. зажимаемый Ø	20
Макс. зажимаемый Ø	150
Мин. рабочее давление	8
Макс. рабочее давление	60
Макс. усилие зажатия на ролик	10
Точность центровки	<0.04
Повторяемость	<0.007
макс. окружная скорость	725
Масса	50

THL plus 320 Z-Z

Идент. №	0825911
Тип смазки	Центральная система смазки
Ролики	цилиндрический
Мин. зажимаемый Ø	50
Макс. зажимаемый Ø	200
Мин. рабочее давление	8

Макс. рабочее давление	60
Макс. усилие зажатия на ролик	10
Точность центровки	<0.04
Повторяемость	<0.007
макс. окружная скорость	725
Масса	50

THL plus 320 Z-B

Идент. №	0825913
Тип смазки	Центральная система смазки
Ролики	сферический
Мин. зажимаемый $\emptyset$	50
Макс. зажимаемый $\emptyset$	200
Мин. рабочее давление	8
Макс. рабочее давление	60
Макс. усилие зажатия на ролик	10
Точность центровки	<0.04
Повторяемость	<0.007
макс. окружная скорость	725
Масса	50

THL plus 320 M-Z

Идент. №	0825912
Тип смазки	Ручная смазка
Ролики	цилиндрический
Мин. зажимаемый $\emptyset$	50
Макс. зажимаемый $\emptyset$	200
Мин. рабочее давление	8
Макс. рабочее давление	60
Макс. усилие зажатия на ролик	10
Точность центровки	<0.04
Повторяемость	<0.007
макс. окружная скорость	725
Масса	50

THL plus 320 M-B

Идент. №	0825914
Тип смазки	Ручная смазка
Ролики	сферический
Мин. зажимаемый $\emptyset$	50
Макс. зажимаемый $\emptyset$	200
Мин. рабочее давление	8
Макс. рабочее давление	60
Макс. усилие зажатия на ролик	10
Точность центровки	<0.04
Повторяемость	<0.007

макс. окружная скорость	725
Масса	50

THL-A plus 320 Z-Z

Идент. №	1150405
Тип смазки	Центральная система смазки
Ролики	цилиндрический
Мин. зажимаемый $\emptyset$	54
Макс. зажимаемый $\emptyset$	182
Мин. рабочее давление	8
Макс. рабочее давление	60
Макс. усилие зажатия на ролик	10
Точность центровки	<0.04
Повторяемость	<0.007
макс. окружная скорость	725
Масса	50

THL-A plus 320 Z-B

Идент. №	1150406
Тип смазки	Центральная система смазки
Ролики	сферический
Мин. зажимаемый $\emptyset$	54
Макс. зажимаемый $\emptyset$	182
Мин. рабочее давление	8
Макс. рабочее давление	60
Макс. усилие зажатия на ролик	10
Точность центровки	<0.04
Повторяемость	<0.007
макс. окружная скорость	725
Масса	50

THL-A plus 320 M-Z

Идент. №	1150403
Тип смазки	Ручная смазка
Ролики	цилиндрический
Мин. зажимаемый $\emptyset$	54
Макс. зажимаемый $\emptyset$	182
Мин. рабочее давление	8
Макс. рабочее давление	60
Макс. усилие зажатия на ролик	10
Точность центровки	<0.04
Повторяемость	<0.007
макс. окружная скорость	725
Масса	50

THL-A plus 320 M-B

Идент. №	1150404
Тип смазки	Ручная смазка
Ролики	сферический
Мин. зажимаемый Ø	54
Макс. зажимаемый Ø	182
Мин. рабочее давление	8
Макс. рабочее давление	60
Макс. усилие зажатия на ролик	10
Точность центровки	<0.04
Повторяемость	<0.007
макс. окружная скорость	725
Масса	50

THL plus 400 Z-Z

Идент. №	0825511
Тип смазки	Центральная система смазки
Ролики	цилиндрический
Мин. зажимаемый Ø	35
Макс. зажимаемый Ø	245
Мин. рабочее давление	8
Макс. рабочее давление	60
Макс. усилие зажатия на ролик	15
Точность центровки	<0.05
Повторяемость	<0.01
макс. окружная скорость	715
Масса	102

THL plus 400 Z-B

Идент. №	0825513
Тип смазки	Центральная система смазки
Ролики	сферический
Мин. зажимаемый Ø	35
Макс. зажимаемый Ø	245
Мин. рабочее давление	8
Макс. рабочее давление	60
Макс. усилие зажатия на ролик	15
Точность центровки	<0.05
Повторяемость	<0.01
макс. окружная скорость	715
Масса	102

THL plus 400 M-Z

Идент. №	0825512
Тип смазки	Ручная смазка
Ролики	цилиндрический
Мин. зажимаемый Ø	35
Макс. зажимаемый Ø	245
Мин. рабочее давление	8

Макс. рабочее давление	60
Макс. усилие зажатия на ролик	15
Точность центровки	<0.05
Повторяемость	<0.01
макс. окружная скорость	715
Масса	102

THL plus 400 M-B

Идент. №	0825514
Тип смазки	Ручная смазка
Ролики	сферический
Мин. зажимаемый $\varnothing$	35
Макс. зажимаемый $\varnothing$	245
Мин. рабочее давление	8
Макс. рабочее давление	60
Макс. усилие зажатия на ролик	15
Точность центровки	<0.05
Повторяемость	<0.01
макс. окружная скорость	715
Масса	102

THL-A plus 400 Z-Z

Идент. №	0825521
Тип смазки	Центральная система смазки
Ролики	цилиндрический
Мин. зажимаемый $\varnothing$	35
Макс. зажимаемый $\varnothing$	220
Мин. рабочее давление	8
Макс. рабочее давление	60
Макс. усилие зажатия на ролик	15
Точность центровки	<0.05
Повторяемость	<0.01
макс. окружная скорость	715
Масса	102

THL-A plus 400 Z-B

Идент. №	0825523
Тип смазки	Центральная система смазки
Ролики	сферический
Мин. зажимаемый $\varnothing$	35
Макс. зажимаемый $\varnothing$	220
Мин. рабочее давление	8
Макс. рабочее давление	60
Макс. усилие зажатия на ролик	15
Точность центровки	<0.05
Повторяемость	<0.01

макс. окружная скорость	715
Масса	102

THL-A plus 400 M-Z

Идент. №	0825522
Тип смазки	Ручная смазка
Ролики	цилиндрический
Мин. зажимаемый $\emptyset$	35
Макс. зажимаемый $\emptyset$	220
Мин. рабочее давление	8
Макс. рабочее давление	60
Макс. усилие зажатия на ролик	15
Точность центровки	<0.05
Повторяемость	<0.01
макс. окружная скорость	715
Масса	102

THL-A plus 400 M-B

Идент. №	0825524
Тип смазки	Ручная смазка
Ролики	сферический
Мин. зажимаемый $\emptyset$	35
Макс. зажимаемый $\emptyset$	220
Мин. рабочее давление	8
Макс. рабочее давление	60
Макс. усилие зажатия на ролик	15
Точность центровки	<0.05
Повторяемость	<0.01
макс. окружная скорость	715
Масса	102

THL plus 500 Z-Z

Идент. №	0825611
Тип смазки	Центральная система смазки
Ролики	цилиндрический
Мин. зажимаемый $\emptyset$	50
Макс. зажимаемый $\emptyset$	310
Мин. рабочее давление	8
Макс. рабочее давление	60
Макс. усилие зажатия на ролик	15
Точность центровки	<0.06
Повторяемость	<0.01
макс. окружная скорость	700
Масса	166

THL plus 500 Z-B

Идент. №	0825613
Тип смазки	Центральная система смазки
Ролики	сферический
Мин. зажимаемый $\varnothing$	50
Макс. зажимаемый $\varnothing$	310
Мин. рабочее давление	8
Макс. рабочее давление	60
Макс. усилие зажатия на ролик	15
Точность центровки	<0.06
Повторяемость	<0.01
макс. окружная скорость	700
Масса	166

THL plus 500 M-Z

Идент. №	0825612
Тип смазки	Ручная смазка
Ролики	цилиндрический
Мин. зажимаемый $\varnothing$	50
Макс. зажимаемый $\varnothing$	310
Мин. рабочее давление	8
Макс. рабочее давление	60
Макс. усилие зажатия на ролик	15
Точность центровки	<0.06
Повторяемость	<0.01
макс. окружная скорость	700
Масса	166

THL plus 500 M-B

Идент. №	0825614
Тип смазки	Ручная смазка
Ролики	сферический
Мин. зажимаемый $\varnothing$	50
Макс. зажимаемый $\varnothing$	310
Мин. рабочее давление	8
Макс. рабочее давление	60
Макс. усилие зажатия на ролик	15
Точность центровки	<0.06
Повторяемость	<0.01
макс. окружная скорость	700
Масса	166

THL-A plus 500 Z-Z

Идент. №	0825621
Тип смазки	Центральная система смазки
Ролики	цилиндрический
Мин. зажимаемый $\varnothing$	50
Макс. зажимаемый $\varnothing$	268
Мин. рабочее давление	8

Макс. рабочее давление	60
Макс. усилие зажатия на ролик	15
Точность центровки	<0.06
Повторяемость	<0.01
макс. окружная скорость	700
Масса	166

THL-A plus 500 Z-B

Идент. №	0825623
Тип смазки	Центральная система смазки
Ролики	сферический
Мин. зажимаемый $\emptyset$	50
Макс. зажимаемый $\emptyset$	268
Мин. рабочее давление	8
Макс. рабочее давление	60
Макс. усилие зажатия на ролик	15
Точность центровки	<0.06
Повторяемость	<0.01
макс. окружная скорость	700
Масса	166

THL-A plus 500 M-Z

Идент. №	0825622
Тип смазки	Ручная смазка
Ролики	цилиндрический
Мин. зажимаемый $\emptyset$	50
Макс. зажимаемый $\emptyset$	268
Мин. рабочее давление	8
Макс. рабочее давление	60
Макс. усилие зажатия на ролик	15
Точность центровки	<0.06
Повторяемость	<0.01
макс. окружная скорость	700
Масса	166

THL-A plus 500 M-B

Идент. №	0825624
Тип смазки	Ручная смазка
Ролики	сферический
Мин. зажимаемый $\emptyset$	50
Макс. зажимаемый $\emptyset$	268
Мин. рабочее давление	8
Макс. рабочее давление	60
Макс. усилие зажатия на ролик	15
Точность центровки	<0.06
Повторяемость	<0.01

макс. окружная скорость	700
Масса	166

THL plus 510 Z-Z

Идент. №	0825711
Тип смазки	Центральная система смазки
Ролики	цилиндрический
Мин. зажимаемый $\emptyset$	85
Макс. зажимаемый $\emptyset$	350
Мин. рабочее давление	8
Макс. рабочее давление	60
Макс. усилие зажатия на ролик	15
Точность центровки	<0.06
Повторяемость	<0.01
макс. окружная скорость	700
Масса	168

THL plus 510 Z-B

Идент. №	0825713
Тип смазки	Центральная система смазки
Ролики	сферический
Мин. зажимаемый $\emptyset$	85
Макс. зажимаемый $\emptyset$	350
Мин. рабочее давление	8
Макс. рабочее давление	60
Макс. усилие зажатия на ролик	15
Точность центровки	<0.06
Повторяемость	<0.01
макс. окружная скорость	700
Масса	168

THL plus 510 M-Z

Идент. №	0825712
Тип смазки	Ручная смазка
Ролики	цилиндрический
Мин. зажимаемый $\emptyset$	85
Макс. зажимаемый $\emptyset$	350
Мин. рабочее давление	8
Макс. рабочее давление	60
Макс. усилие зажатия на ролик	15
Точность центровки	<0.06
Повторяемость	<0.01
макс. окружная скорость	700
Масса	168

THL plus 510 M-B

Идент. №	0825714
Тип смазки	Ручная смазка
Ролики	сферический
Мин. зажимаемый Ø	85
Макс. зажимаемый Ø	350
Мин. рабочее давление	8
Макс. рабочее давление	60
Макс. усилие зажатия на ролик	15
Точность центровки	<0.06
Повторяемость	<0.01
макс. окружная скорость	700
Масса	168

THL plus 600 Z-Z

Идент. №	0825811
Тип смазки	Центральная система смазки
Ролики	цилиндрический
Мин. зажимаемый Ø	125
Макс. зажимаемый Ø	460
Мин. рабочее давление	8
Макс. рабочее давление	60
Макс. усилие зажатия на ролик	25
Точность центровки	<0.06
Повторяемость	<0.02
макс. окружная скорость	700
Масса	360

THL plus 600 Z-B

Идент. №	0825813
Тип смазки	Центральная система смазки
Ролики	сферический
Мин. зажимаемый Ø	125
Макс. зажимаемый Ø	460
Мин. рабочее давление	8
Макс. рабочее давление	60
Макс. усилие зажатия на ролик	25
Точность центровки	<0.06
Повторяемость	<0.02
макс. окружная скорость	700
Масса	360

THL plus 600 M-Z

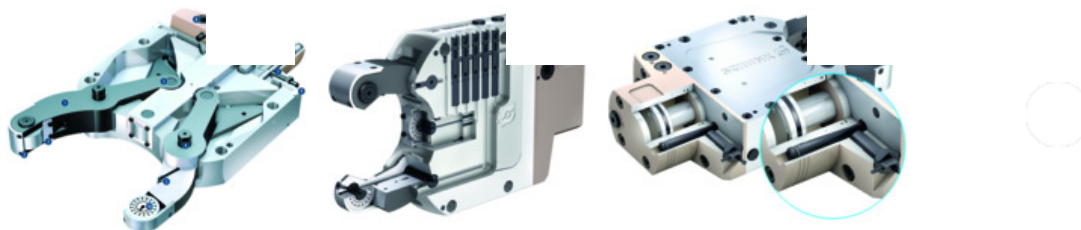
Идент. №	0825812
Тип смазки	Ручная смазка
Ролики	цилиндрический
Мин. зажимаемый Ø	125
Макс. зажимаемый Ø	460
Мин. рабочее давление	8

Макс. рабочее давление	60
Макс. усилие зажатия на ролик	25
Точность центровки	<0.06
Повторяемость	<0.02
макс. окружная скорость	700
Масса	360

THL plus 600 M-B

Идент. №	0825814
Тип смазки	Ручная смазка
Ролики	сферический
Мин. зажимаемый Ø	125
Макс. зажимаемый Ø	460
Мин. рабочее давление	8
Макс. рабочее давление	60
Макс. усилие зажатия на ролик	25
Точность центровки	<0.06
Повторяемость	<0.02
макс. окружная скорость	700
Масса	360

THL-S plus



Описание

Гидравлический самоцентрирующийся люнет с большим зажимным усилием и стабильно высокой точностью центровки и повторяемостью.

Область применения

на токарных станках с циклическим управлением
на универсальных токарных станках с ЧПУ
на токарных станках и обрабатывающих центрах
на специальных станках

Преимущества – Ваша выгода

Люнет с прецизионными рычагами для задач с высочайшими требованиями к качеству
Позволяет довести процесс обработки до совершенства

Очень точная рычажная кинематика

Высокая точность центровки и позиционирования

Последовательное уплотнение, предохраняющее от попадания стружки, и соединение для продувки воздухом в стандартном исполнении

Гарантия надежности процесса и увеличенные интервалы технического обслуживания

Промывка роликов в стандартном исполнении

Для защиты от загрязнения и накопления стружки.

Улучшенная смазочная система за счет применения централизованной смазки

Простая подача и длительный срок службы

Гидравлические соединения с задней и боковой сторон цилиндра

Простая установка практически на любом станке

Встроенные предохранительный клапан и система контроля конечного положения

Максимальная безопасность в работе

Контроль положения поршня может доступен в качестве опции

Более короткое время цикла и защита от соударения

Совместим со всеми имеющимися на рынке люнетами

Простая замена люнетов без специальных вспомогательных деталей

Все функциональные детали отшлифованы и закалены

Гарантирует длительный срок службы

Опции и специальная информация

Люнет с боковым цилиндром

Люнет THL-S plus с боковым цилиндром спроектирован для использования в ограниченном пространстве. Это позволяет сократить общую длину люнета. В зависимости от размеров установки может быть использован более крупный люнет с соответственно более широким

диапазоном зажатия. Благодаря оптимизированной кинематике рычагов, а также централизованной и ручной смазке новый люнет позволяет достичь максимальных усилий зажатия на каждом ролике, а также стабильно безупречной центровки и точности позиционирования.

THL-S plus 300 Z-Z

Идент. №	0825331
Тип смазки	Центральная система смазки
Ролики	цилиндрический
Мин. зажимаемый $\varnothing$	12
Макс. зажимаемый $\varnothing$	152
Мин. рабочее давление	8
Макс. рабочее давление	60
Макс. усилие зажатия на ролик	10
Точность центровки	<0.04
Повторяемость	<0.007
макс. окружная скорость	725
Масса	50

THL-S plus 300 Z-B

Идент. №	0825333
Тип смазки	Центральная система смазки
Ролики	сферический
Мин. зажимаемый $\varnothing$	12
Макс. зажимаемый $\varnothing$	152
Мин. рабочее давление	8
Макс. рабочее давление	60
Макс. усилие зажатия на ролик	10
Точность центровки	<0.04
Повторяемость	<0.007
макс. окружная скорость	725
Масса	50

THL-S plus 300 M-Z

Идент. №	0825332
Тип смазки	Ручная смазка
Ролики	цилиндрический
Мин. зажимаемый Ø	12
Макс. зажимаемый Ø	152
Мин. рабочее давление	8
Макс. рабочее давление	60
Макс. усилие зажатия на ролик	10
Точность центровки	<0.04
Повторяемость	<0.007
макс. окружная скорость	725
Масса	50

THL-S plus 300 M-B

Идент. №	0825334
Тип смазки	Ручная смазка
Ролики	сферический
Мин. зажимаемый Ø	12
Макс. зажимаемый Ø	152
Мин. рабочее давление	8
Макс. рабочее давление	60
Макс. усилие зажатия на ролик	10
Точность центровки	<0.04
Повторяемость	<0.007
макс. окружная скорость	725
Масса	50

THL-S plus 310 Z-Z

Идент. №	0825431
Тип смазки	Центральная система смазки
Ролики	цилиндрический
Мин. зажимаемый Ø	20
Макс. зажимаемый Ø	165
Мин. рабочее давление	8
Макс. рабочее давление	60
Макс. усилие зажатия на ролик	10
Точность центровки	<0.04
Повторяемость	<0.007
макс. окружная скорость	725
Масса	48

THL-S plus 310 Z-B

Идент. №	0825433
Тип смазки	Центральная система смазки
Ролики	сферический

Мин. зажимаемый Ø	20
Макс. зажимаемый Ø	165
Мин. рабочее давление	8
Макс. рабочее давление	60
Макс. усилие зажатия на ролик	10
Точность центровки	<0.04
Повторяемость	<0.007
макс. окружная скорость	725
Масса	48

THL-S plus 310 M-Z

Идент. №	0825432
Тип смазки	Ручная смазка
Ролики	цилиндрический
Мин. зажимаемый Ø	20
Макс. зажимаемый Ø	165
Мин. рабочее давление	8
Макс. рабочее давление	60
Макс. усилие зажатия на ролик	10
Точность центровки	<0.04
Повторяемость	<0.007
макс. окружная скорость	725
Масса	48

THL-S plus 310 M-B

Идент. №	0825434
Тип смазки	Ручная смазка
Ролики	сферический
Мин. зажимаемый Ø	20
Макс. зажимаемый Ø	165
Мин. рабочее давление	8
Макс. рабочее давление	60
Макс. усилие зажатия на ролик	10
Точность центровки	<0.04
Повторяемость	<0.007
макс. окружная скорость	725
Масса	48

THL-S plus 400 Z-Z

Идент. №	0825531
Тип смазки	Центральная система смазки
Ролики	цилиндрический
Мин. зажимаемый Ø	35
Макс. зажимаемый Ø	245
Мин. рабочее давление	8
Макс. рабочее давление	60

Макс. усилие зажатия на ролик	15
Точность центровки	<0.05
Повторяемость	<0.01
макс. окружная скорость	715
Масса	110

THL-S plus 400 Z-B

Идент. №	0825533
Тип смазки	Центральная система смазки
Ролики	сферический
Мин. зажимаемый $\varnothing$	35
Макс. зажимаемый $\varnothing$	245
Мин. рабочее давление	8
Макс. рабочее давление	60
Макс. усилие зажатия на ролик	15
Точность центровки	<0.05
Повторяемость	<0.01
макс. окружная скорость	715
Масса	110

THL-S plus 510 M-B

Идент. №	0825734
Тип смазки	Ручная смазка
Ролики	сферический
Мин. зажимаемый $\varnothing$	90
Макс. зажимаемый $\varnothing$	350
Мин. рабочее давление	8
Макс. рабочее давление	80
Макс. усилие зажатия на ролик	15
Точность центровки	<0.06
Повторяемость	<0.01
макс. окружная скорость	700
Масса	170

Тип смазки

Ролики

THL-S plus 400 M-Z

Идент. №	0825532
Тип смазки	Ручная смазка
Ролики	цилиндрический
Мин. зажимаемый Ø	35
Макс. зажимаемый Ø	245
Мин. рабочее давление	8
Макс. рабочее давление	60
Макс. усилие зажатия на ролик	15
Точность центровки	<0.05
Повторяемость	<0.01
макс. окружная скорость	715
Масса	110

THL-S plus 400 M-B

Идент. №	0825534
Тип смазки	Ручная смазка
Ролики	сферический
Мин. зажимаемый Ø	35
Макс. зажимаемый Ø	245
Мин. рабочее давление	8
Макс. рабочее давление	60
Макс. усилие зажатия на ролик	15
Точность центровки	<0.05
Повторяемость	<0.01
макс. окружная скорость	715
Масса	110

THL-S plus 500 Z-Z

Идент. №	0825631
Тип смазки	Центральная система смазки
Ролики	цилиндрический
Мин. зажимаемый Ø	50
Макс. зажимаемый Ø	310
Мин. рабочее давление	8

Макс. рабочее давление	60
Макс. усилие зажатия на ролик	15
Точность центровки	<0.06
Повторяемость	<0.01
макс. окружная скорость	700
Масса	236

THL-S plus 500 Z-B

Идент. №	0825632
Тип смазки	Центральная система смазки
Ролики	сферический
Мин. зажимаемый $\emptyset$	50
Макс. зажимаемый $\emptyset$	310
Мин. рабочее давление	8
Макс. рабочее давление	60
Макс. усилие зажатия на ролик	15
Точность центровки	<0.06
Повторяемость	<0.01
макс. окружная скорость	700
Масса	236

THL-S plus 500 M-Z

Идент. №	0825633
Тип смазки	Ручная смазка
Ролики	цилиндрический
Мин. зажимаемый $\emptyset$	50
Макс. зажимаемый $\emptyset$	310
Мин. рабочее давление	8
Макс. рабочее давление	60
Макс. усилие зажатия на ролик	15
Точность центровки	<0.06
Повторяемость	<0.01
макс. окружная скорость	700
Масса	236

THL-S plus 500 M-B

Идент. №	0825634
Тип смазки	Ручная смазка
Ролики	сферический
Мин. зажимаемый $\emptyset$	50
Макс. зажимаемый $\emptyset$	310
Мин. рабочее давление	8
Макс. рабочее давление	60
Макс. усилие зажатия на ролик	15
Точность центровки	<0.06
Повторяемость	<0.01

макс. окружная скорость	700
Масса	236

THL-S plus 510 Z-Z

Идент. №	0825731
Тип смазки	Центральная система смазки
Ролики	цилиндрический
Мин. зажимаемый $\emptyset$	90
Макс. зажимаемый $\emptyset$	350
Мин. рабочее давление	8
Макс. рабочее давление	80
Макс. усилие зажатия на ролик	15
Точность центровки	<0.06
Повторяемость	<0.01
макс. окружная скорость	700
Масса	170

THL-S plus 510 Z-B

Идент. №	0825733
Тип смазки	Центральная система смазки
Ролики	сферический
Мин. зажимаемый $\emptyset$	90
Макс. зажимаемый $\emptyset$	350
Мин. рабочее давление	8
Макс. рабочее давление	80
Макс. усилие зажатия на ролик	15
Точность центровки	<0.06
Повторяемость	<0.01
макс. окружная скорость	700
Масса	170

THL-S plus 510 M-Z

Идент. №	0825732
Тип смазки	Ручная смазка
Ролики	цилиндрический
Мин. зажимаемый $\emptyset$	90
Макс. зажимаемый $\emptyset$	350
Мин. рабочее давление	8
Макс. рабочее давление	80
Макс. усилие зажатия на ролик	15
Точность центровки	<0.06
Повторяемость	<0.01
макс. окружная скорость	700
Масса	170

THL-S plus 600 Z-Z

Идент. №	0825831
Тип смазки	Центральная система смазки
Ролики	цилиндрический
Мин. зажимаемый Ø	125
Макс. зажимаемый Ø	460
Мин. рабочее давление	8
Макс. рабочее давление	70
Макс. усилие зажатия на ролик	30
Точность центровки	<0.06
Повторяемость	<0.01
макс. окружная скорость	700
Масса	434

THL-S plus 600 Z-B

Идент. №	0825833
Тип смазки	Центральная система смазки
Ролики	сферический
Мин. зажимаемый Ø	125
Макс. зажимаемый Ø	460
Мин. рабочее давление	8
Макс. рабочее давление	70
Макс. усилие зажатия на ролик	30
Точность центровки	<0.06
Повторяемость	<0.01
макс. окружная скорость	700
Масса	434

THL-S plus 600 M-Z

Идент. №	0825832
Тип смазки	Ручная смазка
Ролики	цилиндрический
Мин. зажимаемый Ø	125
Макс. зажимаемый Ø	460
Мин. рабочее давление	8
Макс. рабочее давление	70
Макс. усилие зажатия на ролик	30
Точность центровки	<0.06
Повторяемость	<0.01
макс. окружная скорость	700
Масса	434

THL-S plus 600 M-B

Идент. №	0825834
Тип смазки	Ручная смазка
Ролики	сферический
Мин. зажимаемый Ø	125
Макс. зажимаемый Ø	460
Мин. рабочее давление	8
Макс. рабочее давление	70
Макс. усилие зажатия на ролик	30
Точность центровки	<0.06
Повторяемость	<0.01
макс. окружная скорость	700
Масса	434

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81

Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16

Россия (495)268-04-70

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Казахстан (772)734-952-31

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93