

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81

Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16

Россия (495)268-04-70

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Казахстан (772)734-952-31

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

www.schunk.nt-rt.ru | | suw@nt-rt.ru

Технические характеристики на оправки для концевых, торцевых фрез серии WELDON, Cool Flow, Dual Contact КОМПАНИИ SCHUNK

WELDON

WELDON Cool Flow

Описание

Оправка для концевых фрез WELDON Cool Flow обеспечивает периферийное охлаждение с помощью охлаждающих каналов в стенке, при необходимости заглушаемых двумя винтами М3. Охлаждающая жидкость подается непосредственно к режущей кромке инструмента. Оправки для концевых фрез WELDON могут использоваться для надежной фиксации инструмента с цилиндрическими хвостовиками бокового зажатия. Крепление зажимного винта препятствует провороту и вытягиванию инструмента. Крепление пригодно для зажатия инструмента с цилиндрическими хвостовиками согласно DIN 1835B и DIN 6535HB. Зажимной винт входит в комплект поставки.

WEL CF HSK-A63 Ø10x120

Идент. №	23003074
Технология	Оправка Cool Flow для концевых фрез со сквозной подачей охлаждающей жидкости WELDON
Серия	WELDON Cool Flow
Сопряжение зажимной оправки	HSK-A 63
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 12164-1
Зажимаемый диаметр D1	10 mm
D2	35
D6	41
Длина проекции L1	120
L2	41
L4	94
G1	M10
Масса	1.305

WEL CF HSK-A63 Ø10x160

Идент. №	23000837
Технология	Оправка Cool Flow для концевых фрез со сквозной подачей охлаждающей жидкости WELDON
Серия	WELDON Cool Flow
Сопряжение зажимной оправки	HSK-A 63
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 12164-1
Зажимаемый диаметр D1	10 mm
D2	35
D6	41
Длина проекции L1	160
L2	41
L4	134
G1	M10
Масса	1.305

WEL CF HSK-A63 Ø12x80

Идент. №	23000582
Технология	Оправка Cool Flow для концевых фрез со сквозной подачей охлаждающей жидкости WELDON
Серия	WELDON Cool Flow
Сопряжение зажимной оправки	HSK-A 63
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 12164-1
Зажимаемый диаметр D1	12 mm
D2	41.5
D6	29.5
Длина проекции L1	80
L2	48
L4	54
G1	M12
Масса	1.17

[WEL CF HSK-A63 Ø6x65](#)

Идент. №	23000579
Технология	Оправка Cool Flow для концевых фрез со сквозной подачей охлаждающей жидкости WELDON
Серия	WELDON Cool Flow
Сопряжение зажимной оправки	HSK-A 63
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 12164-1
Зажимаемый диаметр D1	6 mm
D2	24.5
D6	14.5
Длина проекции L1	65
L2	35
L4	39
G1	M6
Масса	0.8

[WEL CF HSK-A63 Ø6x120](#)

Идент. №	0204799
Технология	Оправка Cool Flow для концевых фрез со сквозной подачей охлаждающей жидкости WELDON
Серия	WELDON Cool Flow
Сопряжение зажимной оправки	HSK-A 63
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 12164-1
Зажимаемый диаметр D1	6 mm
D2	25
D6	37
Длина проекции L1	120
L2	35
L4	94
G1	M6
Масса	0.985

[WEL CF HSK-A63 Ø6x160](#)

Идент. №	23000835
Технология	Оправка Cool Flow для концевых фрез со сквозной подачей охлаждающей жидкости WELDON
Серия	WELDON Cool Flow
Сопряжение зажимной оправки	HSK-A 63
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 12164-1
Зажимаемый диаметр D1	6 mm
D2	25
D6	37
Длина проекции L1	160
L2	35
L4	134
G1	M6
Масса	0.985

[WEL CF HSK-A63 Ø8x65](#)

Идент. №	23000580
Технология	Оправка Cool Flow для концевых фрез со сквозной подачей охлаждающей жидкости WELDON
Серия	WELDON Cool Flow
Сопряжение зажимной оправки	HSK-A 63
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 12164-1
Зажимаемый диаметр D1	8 mm
D2	27.5
D6	19.5
Длина проекции L1	65

L2	35
L4	39
G1	M8
Масса	0.83

[WEL CF HSK-A63 Ø8x120](#)

Идент. №	23003073
Технология	Оправка Cool Flow для концевых фрез со сквозной подачей охлаждающей жидкости WELDON
Серия	WELDON Cool Flow
Сопряжение зажимной оправки	HSK-A 63
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 12164-1
Зажимаемый диаметр D1	8 mm
D2	28
D6	37
Длина проекции L1	120
L2	35
L4	94
G1	M8
Масса	1.08

[WEL CF HSK-A63 Ø8x160](#)

Идент. №	23000836
Технология	Оправка Cool Flow для концевых фрез со сквозной подачей охлаждающей жидкости WELDON
Серия	WELDON Cool Flow
Сопряжение зажимной оправки	HSK-A 63
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 12164-1
Зажимаемый диаметр D1	8 mm
D2	28
D6	37
Длина проекции L1	160
L2	35
L4	134
G1	M8
Масса	1.08

[WEL CF HSK-A63 Ø10x65](#)

Идент. №	23000581
Технология	Оправка Cool Flow для концевых фрез со сквозной подачей охлаждающей жидкости WELDON
Серия	WELDON Cool Flow
Сопряжение зажимной оправки	HSK-A 63
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 12164-1
Зажимаемый диаметр D1	10 mm
D2	34.5
D6	24.5
Длина проекции L1	65
L2	41
L4	39
G1	M10
Масса	0.91

[WEL CF HSK-A63 Ø12x120](#)

Идент. №	23002893
Технология	Оправка Cool Flow для концевых фрез со сквозной подачей охлаждающей жидкости WELDON
Серия	WELDON Cool Flow
Сопряжение зажимной оправки	HSK-A 63
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 12164-1
Зажимаемый диаметр D1	12 mm
D2	42
D6	45
Длина проекции L1	120
L2	48
L4	94
G1	M12
Масса	1.57

[WEL CF HSK-A63 Ø12x160](#)

Идент. №	23000838
Технология	Оправка Cool Flow для концевых фрез со сквозной подачей охлаждающей жидкости WELDON
Серия	WELDON Cool Flow
Сопряжение зажимной оправки	HSK-A 63
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 12164-1
Зажимаемый диаметр D1	12 mm
D2	42
D6	45
Длина проекции L1	160
L2	48
L4	134
G1	M12
Масса	1.57

[WEL CF HSK-A63 Ø14x80](#)

Идент. №	23003527
Технология	Оправка Cool Flow для концевых фрез со сквозной подачей охлаждающей жидкости WELDON
Серия	WELDON Cool Flow
Сопряжение зажимной оправки	HSK-A 63
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 12164-1
Зажимаемый диаметр D1	14 mm
D2	42
D6	45
Длина проекции L1	80
L2	48
L4	54
G1	M12
Масса	1.21

[WEL CF HSK-A63 Ø14x120](#)

Идент. №	1302136
Технология	Оправка Cool Flow для концевых фрез со сквозной подачей охлаждающей жидкости WELDON
Серия	WELDON Cool Flow
Сопряжение зажимной оправки	HSK-A 63
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 12164-1

Зажимаемый диаметр D1	14 mm
D2	42
D6	45
Длина проекции L1	120
L2	48
L4	94
G1	M12
Масса	1.65

WEL CF HSK-A63 Ø14x160

Идент. №	1367351
Технология Оправка Cool Flow для концевых фрез со сквозной подачей охлаждающей жидкости WELDON	
Серия	WELDON Cool Flow
Сопряжение зажимной оправки	HSK-A 63
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 12164-1
Зажимаемый диаметр D1	14 mm
D2	42
D6	45
Длина проекции L1	160
L2	48
L4	134
G1	M12
Масса	1.65

WEL CF HSK-A63 Ø16x80

Идент. №	23000834
Технология Оправка Cool Flow для концевых фрез со сквозной подачей охлаждающей жидкости WELDON	
Серия	WELDON Cool Flow
Сопряжение зажимной оправки	HSK-A 63
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 12164-1
Зажимаемый диаметр D1	16 mm
D2	48
D6	47
Длина проекции L1	80
L2	51
L4	54
G1	M14
Масса	1.29

WEL CF HSK-A63 Ø16x120

Идент. №	23000839
Технология Оправка Cool Flow для концевых фрез со сквозной подачей охлаждающей жидкости WELDON	
Серия	WELDON Cool Flow
Сопряжение зажимной оправки	HSK-A 63
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 12164-1
Зажимаемый диаметр D1	16 mm
D2	48
D6	47
Длина проекции L1	120
L2	51
L4	94
G1	M14
Масса	1.825

WEL CF HSK-A63 Ø16x160

Идент. №	1367352
Технология Оправка Cool Flow для концевых фрез со сквозной подачей охлаждающей жидкости WELDON	
Серия	WELDON Cool Flow
Сопряжение зажимной оправки	HSK-A 63
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 12164-1
Зажимаемый диаметр D1	16 mm

D2	48
D6	47
Длина проекции L1	160
L2	51
L4	134
G1	M14
Масса	1.825

[WEL CF HSK-A63 Ø18x80](#)

Идент. №	23003070
Технология	Оправка Cool Flow для концевых фрез со сквозной подачей охлаждающей жидкости WELDON
Серия	WELDON Cool Flow
Сопряжение зажимной оправки	HSK-A 63
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 12164-1
Зажимаемый диаметр D1	18 mm
D2	50
D6	51
Длина проекции L1	80
L2	51
L4	54
G1	M14
Масса	1.33

[WEL CF HSK-A63 Ø18x120](#)

Идент. №	1302138
Технология	Оправка Cool Flow для концевых фрез со сквозной подачей охлаждающей жидкости WELDON
Серия	WELDON Cool Flow
Сопряжение зажимной оправки	HSK-A 63
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 12164-1
Зажимаемый диаметр D1	18 mm
D2	48
D6	51
Длина проекции L1	120
L2	51
L4	94
G1	M14
Масса	1.92

[WEL CF HSK-A63 Ø18x160](#)

Идент. №	1367353
Технология	Оправка Cool Flow для концевых фрез со сквозной подачей охлаждающей жидкости WELDON
Серия	WELDON Cool Flow
Сопряжение зажимной оправки	HSK-A 63
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 12164-1
Зажимаемый диаметр D1	18 mm
D2	48
D6	51
Длина проекции L1	160
L2	51
L4	134
G1	M14
Масса	1.92

[WEL CF HSK-A63 Ø20x80](#)

Идент. №	23000583
Технология	Оправка Cool Flow для концевых фрез со сквозной подачей охлаждающей жидкости WELDON
Серия	WELDON Cool Flow
Сопряжение зажимной оправки	HSK-A 63
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 12164-1
Зажимаемый диаметр D1	20 mm
D2	52
D6	53
Длина проекции L1	80
L2	53
L4	54
G1	M16
Масса	1.37

[WEL CF HSK-A63 Ø20x120](#)

Идент. №	23002894
Технология	Оправка Cool Flow для концевых фрез со сквозной подачей охлаждающей жидкости WELDON
Серия	WELDON Cool Flow
Сопряжение зажимной оправки	HSK-A 63
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 12164-1
Зажимаемый диаметр D1	20 mm
D2	52
D6	53
Длина проекции L1	120
L2	53
L4	94
G1	M16
Масса	1.99

[WEL CF HSK-A63 Ø20x160](#)

Идент. №	23000840
Технология	Оправка Cool Flow для концевых фрез со сквозной подачей охлаждающей жидкости WELDON
Серия	WELDON Cool Flow
Сопряжение зажимной оправки	HSK-A 63
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 12164-1

Зажимаемый диаметр D1	20 mm
D2	52
D6	53
Длина проекции L1	160
L2	53
L4	134
G1	M16
Масса	1.99

WEL CF HSK-A63 Ø25x110

Идент. №	23003528
Технология Оправка Cool Flow для концевых фрез со сквозной подачей охлаждающей жидкости WELDON	
Серия	WELDON Cool Flow
Сопряжение зажимной оправки	HSK-A 63
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 12164-1
Зажимаемый диаметр D1	25 mm
D2	65
D6	60
Длина проекции L1	110
L2	60
L4	84
G1	M18x2
Масса	2.27

WEL CF HSK-A63 Ø32x110

Идент. №	23002248
Технология Оправка Cool Flow для концевых фрез со сквозной подачей охлаждающей жидкости WELDON	
Серия	WELDON Cool Flow
Сопряжение зажимной оправки	HSK-A 63
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 12164-1
Зажимаемый диаметр D1	32 mm
D2	72
D6	64
Длина проекции L1	110
L2	64
L4	84
G1	M20x2
Масса	2.6

WEL CF HSK-A100 Ø6x80

Идент. №	23002453
Технология Оправка Cool Flow для концевых фрез со сквозной подачей охлаждающей жидкости WELDON	
Серия	WELDON Cool Flow
Сопряжение зажимной оправки	HSK-A 100
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 12164-1
Зажимаемый диаметр D1	6 mm
D2	25
D6	37
Длина проекции L1	80
L2	35
L4	51
G1	M6
Масса	2.32

WEL CF HSK-A100 Ø6x160

Идент. №	23002710
Технология Оправка Cool Flow для концевых фрез со сквозной подачей охлаждающей жидкости WELDON	
Серия	WELDON Cool Flow
Сопряжение зажимной оправки	HSK-A 100
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 12164-1
Зажимаемый диаметр D1	6 mm

D2	25
D6	14.5
Длина проекции L1	160
L2	35
L4	131
G1	M6
Масса	1.2

[WEL CF HSK-A100 Ø8x80](#)

Идент. №	23002454
Технология Оправка Cool Flow для концевых фрез со сквозной подачей охлаждающей жидкости WELDON	
Серия	WELDON Cool Flow
Сопряжение зажимной оправки	HSK-A 100
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 12164-1
Зажимаемый диаметр D1	8 mm
D2	28
D6	37
Длина проекции L1	80
L2	35
L4	51
G1	M8
Масса	2.37

[WEL CF HSK-A100 Ø8x160](#)

Идент. №	23002711
Технология Оправка Cool Flow для концевых фрез со сквозной подачей охлаждающей жидкости WELDON	
Серия	WELDON Cool Flow
Сопряжение зажимной оправки	HSK-A 100
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 12164-1
Зажимаемый диаметр D1	8 mm
D2	28
D6	19.5
Длина проекции L1	160
L2	35
L4	131
G1	M8
Масса	2.3

[WEL CF HSK-A100 Ø10x80](#)

Идент. №	23002456
Технология	Оправка Cool Flow для концевых фрез со сквозной подачей охлаждающей жидкости WELDON
Серия	WELDON Cool Flow
Сопряжение зажимной оправки	HSK-A 100
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 12164-1
Зажимаемый диаметр D1	10 mm
D2	35
D6	41
Длина проекции L1	80
L2	41
L4	51
G1	M10
Масса	2.5

[WEL CF HSK-A100 Ø10x160](#)

Идент. №	23002712
Технология	Оправка Cool Flow для концевых фрез со сквозной подачей охлаждающей жидкости WELDON
Серия	WELDON Cool Flow
Сопряжение зажимной оправки	HSK-A 100
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 12164-1
Зажимаемый диаметр D1	10 mm
D2	35
D6	24.5
Длина проекции L1	160
L2	41
L4	131
G1	M10
Масса	2.5

[WEL CF HSK-A100 Ø12x80](#)

Идент. №	23002457
Технология	Оправка Cool Flow для концевых фрез со сквозной подачей охлаждающей жидкости WELDON
Серия	WELDON Cool Flow
Сопряжение зажимной оправки	HSK-A 100
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 12164-1
Зажимаемый диаметр D1	12 mm
D2	42
D6	45
Длина проекции L1	80
L2	48
L4	51
G1	M12
Масса	2.58

[WEL CF HSK-A100 Ø12x160](#)

Идент. №	23002713
Технология	Оправка Cool Flow для концевых фрез со сквозной подачей охлаждающей жидкости WELDON
Серия	WELDON Cool Flow
Сопряжение зажимной оправки	HSK-A 100
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 12164-1

Зажимаемый диаметр D1	12 mm
D2	42
D6	29.5
Длина проекции L1	160
L2	48
L4	131
G1	M12
Масса	2.5

[WEL CF HSK-A100 Ø14x80](#)

Идент. №	23002458
Технология Оправка Cool Flow для концевых фрез со сквозной подачей охлаждающей жидкости WELDON	
Серия	WELDON Cool Flow
Сопряжение зажимной оправки	HSK-A 100
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 12164-1
Зажимаемый диаметр D1	14 mm
D2	42
D6	45
Длина проекции L1	80
L2	48
L4	51
G1	M12
Масса	2.61

[WEL CF HSK-A100 Ø14x160](#)

Идент. №	23003105
Технология Оправка Cool Flow для концевых фрез со сквозной подачей охлаждающей жидкости WELDON	
Серия	WELDON Cool Flow
Сопряжение зажимной оправки	HSK-A 100
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 12164-1
Зажимаемый диаметр D1	14 mm
D2	44
D6	31.5
Длина проекции L1	160
L2	48
L4	131
G1	M12
Масса	2.6

[WEL CF HSK-A100 Ø16x100](#)

Идент. №	23002459
Технология Оправка Cool Flow для концевых фрез со сквозной подачей охлаждающей жидкости WELDON	
Серия	WELDON Cool Flow
Сопряжение зажимной оправки	HSK-A 100
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 12164-1
Зажимаемый диаметр D1	16 mm
D2	48
D6	47
Длина проекции L1	100
L2	51
L4	71
G1	M14
Масса	2.97

[WEL CF HSK-A100 Ø16x160](#)

Идент. №	23002714
Технология Оправка Cool Flow для концевых фрез со сквозной подачей охлаждающей жидкости WELDON	
Серия	WELDON Cool Flow
Сопряжение зажимной оправки	HSK-A 100
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 12164-1
Зажимаемый диаметр D1	16 mm

D2	48
D6	35.5
Длина проекции L1	160
L2	51
L4	131
G1	M14
Масса	2.9

[WEL CF HSK-A100 Ø18x100](#)

Идент. №	23002460
Технология	Оправка Cool Flow для концевых фрез со сквозной подачей охлаждающей жидкости WELDON
Серия	WELDON Cool Flow
Сопряжение зажимной оправки	HSK-A 100
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 12164-1
Зажимаемый диаметр D1	18 mm
D2	48
D6	51
Длина проекции L1	100
L2	51
L4	71
G1	M14
Масса	3.03

[WEL CF HSK-A100 Ø18x160](#)

Идент. №	23002715
Технология	Оправка Cool Flow для концевых фрез со сквозной подачей охлаждающей жидкости WELDON
Серия	WELDON Cool Flow
Сопряжение зажимной оправки	HSK-A 100
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 12164-1
Зажимаемый диаметр D1	18 mm
D2	50
D6	37.5
Длина проекции L1	160
L2	51
L4	131
G1	M14
Масса	3

[WEL CF HSK-A100 Ø20x100](#)

Идент. №	23002461
Технология	Оправка Cool Flow для концевых фрез со сквозной подачей охлаждающей жидкости WELDON
Серия	WELDON Cool Flow
Сопряжение зажимной оправки	HSK-A 100
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 12164-1
Зажимаемый диаметр D1	20 mm
D2	52
D6	53
Длина проекции L1	100
L2	53
L4	71
G1	M16
Масса	3.06

[WEL CF HSK-A100 Ø20x160](#)

Идент. №	23002716
Технология	Оправка Cool Flow для концевых фрез со сквозной подачей охлаждающей жидкости WELDON
Серия	WELDON Cool Flow
Сопряжение зажимной оправки	HSK-A 100
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 12164-1
Зажимаемый диаметр D1	20 mm
D2	52
D6	39.5
Длина проекции L1	160
L2	53
L4	131
G1	M16
Масса	3

[WEL CF HSK-A100 Ø25x100](#)

Идент. №	23002462
Технология	Оправка Cool Flow для концевых фрез со сквозной подачей охлаждающей жидкости WELDON
Серия	WELDON Cool Flow
Сопряжение зажимной оправки	HSK-A 100
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 12164-1
Зажимаемый диаметр D1	25 mm
D2	65
D6	60
Длина проекции L1	100
L2	60
L4	71
G1	M18x2
Масса	3.56

[WEL CF HSK-A100 Ø32x100](#)

Идент. №	23002478
Технология	Оправка Cool Flow для концевых фрез со сквозной подачей охлаждающей жидкости WELDON
Серия	WELDON Cool Flow
Сопряжение зажимной оправки	HSK-A 100
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 12164-1

Зажимаемый диаметр D1	32 mm
D2	72
D6	64
Длина проекции L1	100
L2	64
L4	71
G1	M20x2
Масса	3.83

[WEL CF SCAPTO C6 Ø6x55](#)

Идент. №	1324826
Технология Оправка Cool Flow для концевых фрез со сквозной подачей охлаждающей жидкости WELDON	
Серия	WELDON Cool Flow
Сопряжение зажимной оправки	SCHUNK CAPTO C6
Стандартная оправка для инструмента	ISO 26623-1
Зажимаемый диаметр D1	6 mm
D2	25
D6	37
Длина проекции L1	55
L2	35
L4	30.5
G1	M6
Масса	0.86

[WEL CF SCAPTO C6 Ø8x55](#)

Идент. №	1324827
Технология Оправка Cool Flow для концевых фрез со сквозной подачей охлаждающей жидкости WELDON	
Серия	WELDON Cool Flow
Сопряжение зажимной оправки	SCHUNK CAPTO C6
Стандартная оправка для инструмента	ISO 26623-1
Зажимаемый диаметр D1	8 mm
D2	28
D6	37
Длина проекции L1	55
L2	35
L4	30.5
G1	M8
Масса	0.88

[WEL CF SCAPTO C6 Ø10x60](#)

Идент. №	1324829
Технология Оправка Cool Flow для концевых фрез со сквозной подачей охлаждающей жидкости WELDON	
Серия	WELDON Cool Flow
Сопряжение зажимной оправки	SCHUNK CAPTO C6
Стандартная оправка для инструмента	ISO 26623-1
Зажимаемый диаметр D1	10 mm
D2	35
D6	41
Длина проекции L1	60
L2	41
L4	35.5
G1	M10
Масса	0.99

[WEL CF SCAPTO C6 Ø12x60](#)

Идент. №	1324830
Технология Оправка Cool Flow для концевых фрез со сквозной подачей охлаждающей жидкости WELDON	
Серия	WELDON Cool Flow
Сопряжение зажимной оправки	SCHUNK CAPTO C6
Стандартная оправка для инструмента	ISO 26623-1
Зажимаемый диаметр D1	12 mm

D2	42
D6	45
Длина проекции L1	60
L2	48
L4	35.5
G1	M12
Масса	1.08

[WEL CF SCAPTO C6 Ø14x60](#)

Идент. №	1324832
Технология	Оправка Cool Flow для концевых фрез со сквозной подачей охлаждающей жидкости WELDON
Серия	WELDON Cool Flow
Сопряжение зажимной оправки	SCHUNK CAPTO C6
Стандартная оправка для инструмента	ISO 26623-1
Зажимаемый диаметр D1	14 mm
D2	44
D6	45
Длина проекции L1	60
L2	48
L4	35.5
G1	M12
Масса	1.11

[WEL CF SCAPTO C6 Ø16x65](#)

Идент. №	1324833
Технология	Оправка Cool Flow для концевых фрез со сквозной подачей охлаждающей жидкости WELDON
Серия	WELDON Cool Flow
Сопряжение зажимной оправки	SCHUNK CAPTO C6
Стандартная оправка для инструмента	ISO 26623-1
Зажимаемый диаметр D1	16 mm
D2	48
D6	47
Длина проекции L1	65
L2	51
L4	40.5
G1	M14
Масса	1.23

[WEL CF SCAPTO C6 Ø18x65](#)

Идент. №	1324837
Технология	Оправка Cool Flow для концевых фрез со сквозной подачей охлаждающей жидкости WELDON
Серия	WELDON Cool Flow
Сопряжение зажимной оправки	SCHUNK CAPTO C6
Стандартная оправка для инструмента	ISO 26623-1
Зажимаемый диаметр D1	18 mm
D2	50
D6	51
Длина проекции L1	65
L2	51
L4	40.5
G1	M14
Масса	1.26

[WEL CF SCAPTO C6 Ø20x65](#)

Идент. №	1324840
Технология	Оправка Cool Flow для концевых фрез со сквозной подачей охлаждающей жидкости WELDON
Серия	WELDON Cool Flow
Сопряжение зажимной оправки	SCHUNK CAPTO C6
Стандартная оправка для инструмента	ISO 26623-1
Зажимаемый диаметр D1	20 mm
D2	52
D6	53
Длина проекции L1	65
L2	53
L4	40.5
G1	M16
Масса	1.28

[WEL CF SCAPTO C6 Ø25x80](#)

Идент. №	1324841
Технология	Оправка Cool Flow для концевых фрез со сквозной подачей охлаждающей жидкости WELDON
Серия	WELDON Cool Flow
Сопряжение зажимной оправки	SCHUNK CAPTO C6
Стандартная оправка для инструмента	ISO 26623-1
Зажимаемый диаметр D1	25 mm
D2	65
D6	60
Длина проекции L1	80
L2	60
L4	55.5
G1	M18x2
Масса	1.85

[WEL CF SCAPTO C6 Ø32x90](#)

Идент. №	1324846
Технология	Оправка Cool Flow для концевых фрез со сквозной подачей охлаждающей жидкости WELDON
Серия	WELDON Cool Flow
Сопряжение зажимной оправки	SCHUNK CAPTO C6
Стандартная оправка для инструмента	ISO 26623-1

Зажимаемый диаметр D1	32 mm
D2	72
D6	64
Длина проекции L1	90
L2	64
L4	65.5
G1	M18x2
Масса	2.36

[WEL CF SK40 Ø6x50](#)

Идент. №	0263570
Технология Оправка Cool Flow для концевых фрез со сквозной подачей охлаждающей жидкости WELDON	
Серия	WELDON Cool Flow
Сопряжение зажимной оправки	SK 40
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 7388-1 AD/AF
Зажимаемый диаметр D1	6 mm
D2	25
D6	37
Длина проекции L1	50
L2	35
L4	30.9
G1	M6
Масса	0.91

[WEL CF SK40 Ø6x100](#)

Идент. №	23002283
Технология Оправка Cool Flow для концевых фрез со сквозной подачей охлаждающей жидкости WELDON	
Серия	WELDON Cool Flow
Сопряжение зажимной оправки	SK 40
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 7388-1 AD/AF
Зажимаемый диаметр D1	6 mm
D2	25
D6	37
Длина проекции L1	100
L2	35
L4	80.9
G1	M6
Масса	1.07

[WEL CF SK40 Ø6x130](#)

Идент. №	23003321
Технология Оправка Cool Flow для концевых фрез со сквозной подачей охлаждающей жидкости WELDON	
Серия	WELDON Cool Flow
Сопряжение зажимной оправки	SK 40
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 7388-1 AD/AF
Зажимаемый диаметр D1	6 mm
D2	25
D6	37
Длина проекции L1	130
L2	35
L4	110.9
G1	M6
Масса	1.205

[WEL CF SK40 Ø8x50](#)

Идент. №	0263571
Технология Оправка Cool Flow для концевых фрез со сквозной подачей охлаждающей жидкости WELDON	
Серия	WELDON Cool Flow
Сопряжение зажимной оправки	SK 40
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 7388-1 AD/AF
Зажимаемый диаметр D1	8 mm

D2	28
D6	37
Длина проекции L1	50
L2	35
L4	30.9
G1	M8
Масса	0.93

WEL CF SK40 Ø8x100

Идент. №	23002284
Технология	Оправка Cool Flow для концевых фрез со сквозной подачей охлаждающей жидкости WELDON
Серия	WELDON Cool Flow
Сопряжение зажимной оправки	SK 40
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 7388-1 AD/AF
Зажимаемый диаметр D1	8 mm
D2	28
D6	37
Длина проекции L1	100
L2	35
L4	80.9
G1	M8
Масса	1.14

WEL CF SK40 Ø8x130

Идент. №	23003322
Технология	Оправка Cool Flow для концевых фрез со сквозной подачей охлаждающей жидкости WELDON
Серия	WELDON Cool Flow
Сопряжение зажимной оправки	SK 40
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 7388-1 AD/AF
Зажимаемый диаметр D1	8 mm
D2	28
D6	37
Длина проекции L1	130
L2	35
L4	110.9
G1	M8
Масса	1.285

[WEL CF SK40 Ø10x50](#)

Идент. №	0263572
Технология	Оправка Cool Flow для концевых фрез со сквозной подачей охлаждающей жидкости WELDON
Серия	WELDON Cool Flow
Сопряжение зажимной оправки	SK 40
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 7388-1 AD/AF
Зажимаемый диаметр D1	10 mm
D2	35
D6	41
Длина проекции L1	50
L2	41
L4	30.9
G1	M10
Масса	0.98

[WEL CF SK40 Ø10x100](#)

Идент. №	23002285
Технология	Оправка Cool Flow для концевых фрез со сквозной подачей охлаждающей жидкости WELDON
Серия	WELDON Cool Flow
Сопряжение зажимной оправки	SK 40
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 7388-1 AD/AF
Зажимаемый диаметр D1	10 mm
D2	35
D6	41
Длина проекции L1	100
L2	41
L4	80.9
G1	M10
Масса	1.33

[WEL CF SK40 Ø10x130](#)

Идент. №	23003323
Технология	Оправка Cool Flow для концевых фрез со сквозной подачей охлаждающей жидкости WELDON
Серия	WELDON Cool Flow
Сопряжение зажимной оправки	SK 40
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 7388-1 AD/AF
Зажимаемый диаметр D1	10 mm
D2	35
D6	41
Длина проекции L1	130
L2	41
L4	110.9
G1	M10
Масса	1.54

[WEL CF SK40 Ø12x50](#)

Идент. №	0263573
Технология	Оправка Cool Flow для концевых фрез со сквозной подачей охлаждающей жидкости WELDON
Серия	WELDON Cool Flow
Сопряжение зажимной оправки	SK 40
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 7388-1 AD/AF

Зажимаемый диаметр D1	12 mm
D2	42
D6	45
Длина проекции L1	50
L2	48
L4	30.9
G1	M12
Масса	1.06

[WEL CF SK40 Ø12x100](#)

Идент. №	23002286
Технология Оправка Cool Flow для концевых фрез со сквозной подачей охлаждающей жидкости WELDON	
Серия	WELDON Cool Flow
Сопряжение зажимной оправки	SK 40
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 7388-1 AD/AF
Зажимаемый диаметр D1	12 mm
D2	42
D6	45
Длина проекции L1	100
L2	48
L4	80.9
G1	M12
Масса	1.58

[WEL CF SK40 Ø12x130](#)

Идент. №	23003324
Технология Оправка Cool Flow для концевых фрез со сквозной подачей охлаждающей жидкости WELDON	
Серия	WELDON Cool Flow
Сопряжение зажимной оправки	SK 40
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 7388-1 AD/AF
Зажимаемый диаметр D1	12 mm
D2	42
D6	45
Длина проекции L1	130
L2	48
L4	110.9
G1	M12
Масса	1.85

[WEL CF SK40 Ø14x50](#)

Идент. №	23002487
Технология Оправка Cool Flow для концевых фрез со сквозной подачей охлаждающей жидкости WELDON	
Серия	WELDON Cool Flow
Сопряжение зажимной оправки	SK 40
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 7388-1 AD/AF
Зажимаемый диаметр D1	14 mm
D2	42
D6	45
Длина проекции L1	50
L2	48
L4	30.9
G1	M12
Масса	1.05

[WEL CF SK40 Ø14x130](#)

Идент. №	1315009
Технология Оправка Cool Flow для концевых фрез со сквозной подачей охлаждающей жидкости WELDON	
Серия	WELDON Cool Flow
Сопряжение зажимной оправки	SK 40
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 7388-1 AD/AF
Зажимаемый диаметр D1	14 mm

D2	43.5
D6	45
Длина проекции L1	130
L2	48
L4	110.9
G1	M12
Масса	1.9

WEL CF SK40 Ø16x63

Идент. №	0263574
Технология	Оправка Cool Flow для концевых фрез со сквозной подачей охлаждающей жидкости WELDON
Серия	WELDON Cool Flow
Сопряжение зажимной оправки	SK 40
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 7388-1 AD/AF
Зажимаемый диаметр D1	16 mm
D2	48
D6	47
Длина проекции L1	63
L2	51
L4	43.9
G1	M14
Масса	1.29

WEL CF SK40 Ø16x100

Идент. №	23002287
Технология	Оправка Cool Flow для концевых фрез со сквозной подачей охлаждающей жидкости WELDON
Серия	WELDON Cool Flow
Сопряжение зажимной оправки	SK 40
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 7388-1 AD/AF
Зажимаемый диаметр D1	16 mm
D2	48
D6	47
Длина проекции L1	100
L2	51
L4	80.9
G1	M14
Масса	1.79

[WEL CF SK40 Ø16x130](#)

Идент. №	1315011
Технология	Оправка Cool Flow для концевых фрез со сквозной подачей охлаждающей жидкости WELDON
Серия	WELDON Cool Flow
Сопряжение зажимной оправки	SK 40
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 7388-1 AD/AF
Зажимаемый диаметр D1	16 mm
D2	47.5
D6	47
Длина проекции L1	130
L2	51
L4	110.9
G1	M14
Масса	2.18

[WEL CF SK40 Ø18x130](#)

Идент. №	1315014
Технология	Оправка Cool Flow для концевых фрез со сквозной подачей охлаждающей жидкости WELDON
Серия	WELDON Cool Flow
Сопряжение зажимной оправки	SK 40
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 7388-1 AD/AF
Зажимаемый диаметр D1	18 mm
D2	49.5
D6	51
Длина проекции L1	130
L2	51
L4	110.9
G1	M14
Масса	2.275

[WEL CF SK40 Ø20x63](#)

Идент. №	0263575
Технология	Оправка Cool Flow для концевых фрез со сквозной подачей охлаждающей жидкости WELDON
Серия	WELDON Cool Flow
Сопряжение зажимной оправки	SK 40
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 7388-1 AD/AF
Зажимаемый диаметр D1	20 mm
D2	52
D6	53
Длина проекции L1	63
L2	53
L4	43.9
G1	M16
Масса	1.29

[WEL CF SK40 Ø20x100](#)

Идент. №	23000880
Технология	Оправка Cool Flow для концевых фрез со сквозной подачей охлаждающей жидкости WELDON
Серия	WELDON Cool Flow
Сопряжение зажимной оправки	SK 40
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 7388-1 AD/AF

Зажимаемый диаметр D1	20 mm
D2	52
D6	53
Длина проекции L1	100
L2	53
L4	80.9
G1	M16
Масса	1.88

[WEL CF SK40 Ø20x130](#)

Идент. №	1315054
Технология Оправка Cool Flow для концевых фрез со сквозной подачей охлаждающей жидкости WELDON	
Серия	WELDON Cool Flow
Сопряжение зажимной оправки	SK 40
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 7388-1 AD/AF
Зажимаемый диаметр D1	20 mm
D2	51.5
D6	53
Длина проекции L1	130
L2	53
L4	110.9
G1	M16
Масса	2.345

[WEL CF SK40 Ø25x100](#)

Идент. №	0263576
Технология Оправка Cool Flow для концевых фрез со сквозной подачей охлаждающей жидкости WELDON	
Серия	WELDON Cool Flow
Сопряжение зажимной оправки	SK 40
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 7388-1 AD/AF
Зажимаемый диаметр D1	25 mm
D2	65
D6	60
Длина проекции L1	100
L2	60
L4	80.9
G1	M18x2
Масса	2.34

[WEL CF SK40 Ø25x130](#)

Идент. №	1315055
Технология Оправка Cool Flow для концевых фрез со сквозной подачей охлаждающей жидкости WELDON	
Серия	WELDON Cool Flow
Сопряжение зажимной оправки	SK 40
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 7388-1 AD/AF
Зажимаемый диаметр D1	25 mm
D2	64.5
D6	60
Длина проекции L1	130
L2	60
L4	110.9
G1	M18x2
Масса	3.055

[WEL CF SK40 Ø32x100](#)

Идент. №	0263577
Технология Оправка Cool Flow для концевых фрез со сквозной подачей охлаждающей жидкости WELDON	
Серия	WELDON Cool Flow
Сопряжение зажимной оправки	SK 40
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 7388-1 AD/AF
Зажимаемый диаметр D1	32 mm

D2	72
D6	64
Длина проекции L1	100
L2	64
L4	80.9
G1	M20x2
Масса	2.58

WEL CF SK40 Ø32x130

Идент. №	1324323
Технология Оправка Cool Flow для концевых фрез со сквозной подачей охлаждающей жидкости WELDON	
Серия	WELDON Cool Flow
Сопряжение зажимной оправки	SK 40
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 7388-1 AD/AF
Зажимаемый диаметр D1	32 mm
D2	71.5
D6	64
Длина проекции L1	130
L2	64
L4	110.9
G1	M20x2
Масса	3.56

WEL CF SK50 Ø6x63

Идент. №	23002198
Технология Оправка Cool Flow для концевых фрез со сквозной подачей охлаждающей жидкости WELDON	
Серия	WELDON Cool Flow
Сопряжение зажимной оправки	SK 50
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 7388-1 AD/AF
Зажимаемый диаметр D1	6 mm
D2	25
D6	37
Длина проекции L1	63
L2	35
L4	33.9
G1	M6
Масса	2.87

[WEL CF SK50 Ø8x63](#)

Идент. №	23002199
Технология	Оправка Cool Flow для концевых фрез со сквозной подачей охлаждающей жидкости WELDON
Серия	WELDON Cool Flow
Сопряжение зажимной оправки	SK 50
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 7388-1 AD/AF
Зажимаемый диаметр D1	8 mm
D2	28
D6	37
Длина проекции L1	63
L2	35
L4	33.9
G1	M8
Масса	2.9

[WEL CF SK50 Ø10x63](#)

Идент. №	23002200
Технология	Оправка Cool Flow для концевых фрез со сквозной подачей охлаждающей жидкости WELDON
Серия	WELDON Cool Flow
Сопряжение зажимной оправки	SK 50
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 7388-1 AD/AF
Зажимаемый диаметр D1	10 mm
D2	35
D6	41
Длина проекции L1	63
L2	41
L4	33.9
G1	M10
Масса	3

[WEL CF SK50 Ø12x63](#)

Идент. №	23002201
Технология	Оправка Cool Flow для концевых фрез со сквозной подачей охлаждающей жидкости WELDON
Серия	WELDON Cool Flow
Сопряжение зажимной оправки	SK 50
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 7388-1 AD/AF
Зажимаемый диаметр D1	12 mm
D2	42
D6	45
Длина проекции L1	63
L2	48
L4	33.9
G1	M12
Масса	3.12

[WEL CF SK50 Ø14x63](#)

Идент. №	23002938
Технология	Оправка Cool Flow для концевых фрез со сквозной подачей охлаждающей жидкости WELDON
Серия	WELDON Cool Flow
Сопряжение зажимной оправки	SK 50
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 7388-1 AD/AF

Зажимаемый диаметр D1	14 mm
D2	42
D6	45
Длина проекции L1	63
L2	48
L4	33.9
G1	M12
Масса	3.1

WEL CF SK50 Ø16x63

Идент. №	23002202
Технология Оправка Cool Flow для концевых фрез со сквозной подачей охлаждающей жидкости WELDON	
Серия	WELDON Cool Flow
Сопряжение зажимной оправки	SK 50
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 7388-1 AD/AF
Зажимаемый диаметр D1	16 mm
D2	48
D6	47
Длина проекции L1	63
L2	51
L4	33.9
G1	M14
Масса	3.22

WEL CF SK50 Ø18x63

Идент. №	23002939
Технология Оправка Cool Flow для концевых фрез со сквозной подачей охлаждающей жидкости WELDON	
Серия	WELDON Cool Flow
Сопряжение зажимной оправки	SK 50
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 7388-1 AD/AF
Зажимаемый диаметр D1	18 mm
D2	48
D6	51
Длина проекции L1	63
L2	51
L4	33.9
G1	M14
Масса	3.19

WEL CF SK50 Ø20x63

Идент. №	23002203
Технология Оправка Cool Flow для концевых фрез со сквозной подачей охлаждающей жидкости WELDON	
Серия	WELDON Cool Flow
Сопряжение зажимной оправки	SK 50
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 7388-1 AD/AF
Зажимаемый диаметр D1	20 mm
D2	52
D6	53
Длина проекции L1	63
L2	53
L4	33.9
G1	M16
Масса	3.26

WEL CF SK50 Ø25x80

Идент. №	23002204
Технология Оправка Cool Flow для концевых фрез со сквозной подачей охлаждающей жидкости WELDON	
Серия	WELDON Cool Flow
Сопряжение зажимной оправки	SK 50
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 7388-1 AD/AF
Зажимаемый диаметр D1	25 mm

D2	65
D6	60
Длина проекции L1	80
L2	60
L4	60.9
G1	M18x2
Масса	3.94

WEL CF SK50 Ø32x100

Идент. №	23002205
Технология	Оправка Cool Flow для концевых фрез со сквозной подачей охлаждающей жидкости WELDON
Серия	WELDON Cool Flow
Сопряжение зажимной оправки	SK 50
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 7388-1 AD/AF
Зажимаемый диаметр D1	32 mm
D2	72
D6	64
Длина проекции L1	100
L2	64
L4	80.9
G1	M20x2
Масса	4.74

WELDON Dual Contact

Описание

Оправки торцевых фрез WELDON с одновременным контактом по конусу и плоской рабочей поверхности закрывают зазор, размер которого зависит от сопряжения, между торцом инструмента и передней частью шпинделя станка с интерфейсами с плоской рабочей поверхностью. Оправки для концевых фрез WELDON могут использоваться для надежной фиксации инструмента с цилиндрическими хвостовиками бокового зажатия. Зажимной винт крепления препятствует проворачиванию и вытягиванию инструмента. Крепление пригодно для зажатия инструмента с цилиндрическими хвостовиками согласно DIN 1835B и DIN 6535HB. Зажимной винт входит в комплект поставки.

Область применения

Объемная обработка, фрезерование, сверление, зенкование и снятие фасок, а также нарезание резьбы

WEL BT-DC40 Ø6x50

Идент. №	1428128
Технология	Оправки для концевых фрез WELDON Dual Contact
Серия	WELDON Dual Contact
Сопряжение зажимной оправки	BT-DC 40
Зажимаемый диаметр D1	6 mm
D2	25
D6	14.5
Длина проекции L1	50
L2	35
L4	23
G1	M6
Масса	1.05

WEL BT-DC40 Ø8x50

Идент. №	1428130
Технология	Оправки для концевых фрез WELDON Dual Contact
Серия	WELDON Dual Contact
Сопряжение зажимной оправки	BT-DC 40
Зажимаемый диаметр D1	8 mm
D2	28
D6	19.5
Длина проекции L1	50
L2	35
L4	23
G1	M8
Масса	1.06

WEL BT-DC40 Ø10x63

Идент. №	1415495
Технология	Оправки для концевых фрез WELDON Dual Contact
Серия	WELDON Dual Contact
Сопряжение зажимной оправки	BT-DC 40
Зажимаемый диаметр D1	10 mm
D2	35
D6	24.5
Длина проекции L1	63
L2	41
L4	36
G1	M10
Масса	1.19

WEL BT-DC40 Ø12x63

Идент. №	1415496
Технология	Оправки для концевых фрез WELDON Dual Contact
Серия	WELDON Dual Contact
Сопряжение зажимной оправки	BT-DC 40
Зажимаемый диаметр D1	12 mm
D2	42

D6	29.5
Длина проекции L1	63
L2	48
L4	36
G1	M12
Масса	1.28

[WEL BT-DC40 Ø16x63](#)

Идент. №	1415497
Технология	Оправки для концевых фрез WELDON Dual Contact
Серия	WELDON Dual Contact
Сопряжение зажимной оправки	BT-DC 40
Зажимаемый диаметр D1	16 mm
D2	48
D6	35.5
Длина проекции L1	63
L2	51
L4	36
G1	M14
Масса	1.35

[WEL BT-DC40 Ø20x63](#)

Идент. №	1409441
Технология	Оправки для концевых фрез WELDON Dual Contact
Серия	WELDON Dual Contact
Сопряжение зажимной оправки	BT-DC 40
Зажимаемый диаметр D1	20 mm
D2	52
D6	39.5
Длина проекции L1	63
L2	53
L4	36
G1	M16
Масса	1.37

[WEL BT-DC40 Ø25x90](#)

Идент. №	1409443
Технология	Оправки для концевых фрез WELDON Dual Contact
Серия	WELDON Dual Contact
Сопряжение зажимной оправки	BT-DC 40
Зажимаемый диаметр D1	25 mm
D2	65
D6	44.5
Длина проекции L1	90
L2	60
L4	63
G1	M18x2
Масса	2.25

[WEL BT-DC40 Ø32x100](#)

Идент. №	1410328
Технология	Оправки для концевых фрез WELDON Dual Contact
Серия	WELDON Dual Contact
Сопряжение зажимной оправки	BT-DC 40
Зажимаемый диаметр D1	32 mm
D2	72
D6	55.5
Длина проекции L1	100
L2	64
L4	73
G1	M20x2
Масса	2.73

WELDON S

Описание

Оправки для концевых фрез WELDON могут использоваться для надежной фиксации инструмента с цилиндрическими хвостовиками бокового зажатия. Зажимной винт крепления препятствует проворачиванию и вытягиванию инструмента. Крепление пригодно для зажатия инструмента с цилиндрическими хвостовиками согласно DIN 1835B и DIN 6535HB. Зажимной винт со сферической головкой и винт регулировки двери входят в комплект поставки.

Область применения

Объемная обработка, фрезерование, сверление, зенкование и снятие фасок, а также нарезание резьбы

[WEL S HSK-A63 Ø6x100](#)

Идент. №	23000633
Технология	Оправки для концевых фрез WELDON
Серия	WELDON S
Сопряжение зажимной оправки	HSK-A 63
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 12164-1
Зажимаемый диаметр D1	6 mm
D2	24
D6	20
Длина проекции L1	100
L2	36.5
L4	74
G	M6
G1	M6
Масса	0.895

[WEL S HSK-A63 Ø8x100](#)

Идент. №	23000634
Технология	Оправки для концевых фрез WELDON
Серия	WELDON S
Сопряжение зажимной оправки	HSK-A 63
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 12164-1
Зажимаемый диаметр D1	8 mm
D2	26
D6	22
Длина проекции L1	100
L2	36.5
L4	74
G	M6
G1	M6
Масса	0.935

[WEL S HSK-A63 Ø10x100](#)

Идент. №	23000635
Технология	Оправки для концевых фрез WELDON
Серия	WELDON S
Сопряжение зажимной оправки	HSK-A 63
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 12164-1
Зажимаемый диаметр D1	10 mm
D2	28
D6	23
Длина проекции L1	100
L2	40.5
L4	74
G	M8x1
G1	M6
Масса	0.965

[WEL S HSK-A63 Ø12x120](#)

Идент. №	23005000
Технология	Оправки для концевых фрез WELDON
Серия	WELDON S

Сопряжение зажимной оправки	HSK-A 63
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 12164-1
Зажимаемый диаметр D1	12 mm
D2	29
D6	
Длина проекции L1	120
L2	45.5
L4	94
G	M10x1
G1	M6
Масса	1.055

[WEL S SK40 Ø6x100](#)

Идент. №	23005058
Технология	Оправки для концевых фрез WELDON
Серия	WELDON S
Сопряжение зажимной оправки	SK 40
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 7388-1 AD/AF
Зажимаемый диаметр D1	6 mm
D2	24
D6	13
Длина проекции L1	100
L2	36.5
L4	80.9
G	M6
G1	M6
Масса	1.075

[WEL S SK40 Ø8x100](#)

Идент. №	23005059
Технология	Оправки для концевых фрез WELDON
Серия	WELDON S
Сопряжение зажимной оправки	SK 40
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 7388-1 AD/AF
Зажимаемый диаметр D1	8 mm
D2	26
D6	15
Длина проекции L1	100
L2	36.5
L4	80.9
G	M6
G1	M6
Масса	1.115

[WEL S SK40 Ø10x100](#)

Идент. №	23005060
Технология	Оправки для концевых фрез WELDON
Серия	WELDON S
Сопряжение зажимной оправки	SK 40
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 7388-1 AD/AF
Зажимаемый диаметр D1	10 mm
D2	28
D6	16
Длина проекции L1	100
L2	40.5
L4	80.9
G	M8x1
G1	M6
Масса	1.14

[WEL S SK40 Ø12x100](#)

Идент. №	23004020
Технология	Оправки для концевых фрез WELDON
Серия	WELDON S
Сопряжение зажимной оправки	SK 40
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 7388-1 AD/AF
Зажимаемый диаметр D1	12 mm
D2	29
D6	17
Длина проекции L1	100
L2	45.5
L4	80.9
G	M10x1
G1	M6
Масса	1.155

WELDON

Описание

Оправки для концевых фрез WELDON могут использоваться для надежной фиксации инструмента с цилиндрическими хвостовиками бокового зажатия. Крепление зажимного винта препятствует провороту и вытягиванию инструмента. Крепление пригодно для зажатия инструмента с цилиндрическими хвостовиками согласно DIN 1835B и DIN 6535HB. Зажимной винт входит в комплект поставки.

Область применения

Объемная обработка, фрезерование, сверление, зенкование и снятие фасок, а также нарезание резьбы

WEL HSK-A40 Ø6x60

Идент. №	0263500
Технология	Оправки для концевых фрез WELDON
Серия	WELDON
Сопряжение зажимной оправки	HSK-A 40
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 12164-1
Зажимаемый диаметр D1	6 mm
D2	25
D6	14.5
Длина проекции L1	60
L2	35
L4	40
G1	M6
Масса	0.34

WEL HSK-A40 Ø8x60

Идент. №	0263501
Технология	Оправки для концевых фрез WELDON
Серия	WELDON
Сопряжение зажимной оправки	HSK-A 40
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 12164-1
Зажимаемый диаметр D1	8 mm
D2	28
D6	19.5
Длина проекции L1	60
L2	35
L4	40
G1	M8
Масса	0.37

WEL HSK-A40 Ø10x60

Идент. №	0263502
Технология	Оправки для концевых фрез WELDON
Серия	WELDON
Сопряжение зажимной оправки	HSK-A 40
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 12164-1
Зажимаемый диаметр D1	10 mm
D2	35
D6	24.5
Длина проекции L1	60
L2	41
L4	40
G1	M10
Масса	0.44

WEL HSK-A40 Ø12x70

Идент. №	0263503
Технология	Оправки для концевых фрез WELDON
Серия	WELDON
Сопряжение зажимной оправки	HSK-A 40
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 12164-1
Зажимаемый диаметр D1	12 mm

D2	42
D6	29.5
Длина проекции L1	70
L2	48
L4	50
G1	M12
Масса	0.4

[WEL HSK-A40 Ø14x75](#)

Идент. №	0263504
Технология	Оправки для концевых фрез WELDON
Серия	WELDON
Сопряжение зажимной оправки	HSK-A 40
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 12164-1
Зажимаемый диаметр D1	14 mm
D2	42
D6	31.5
Длина проекции L1	75
L2	48
L4	55
G1	M12
Масса	0.4

[WEL HSK-A40 Ø16x75](#)

Идент. №	0263505
Технология	Оправки для концевых фрез WELDON
Серия	WELDON
Сопряжение зажимной оправки	HSK-A 40
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 12164-1
Зажимаемый диаметр D1	16 mm
D2	48
D6	35.5
Длина проекции L1	75
L2	51
L4	55
G1	M14
Масса	0.74

[WEL HSK-A50 Ø6x65](#)

Идент. №	0263510
Технология	Оправки для концевых фрез WELDON
Серия	WELDON
Сопряжение зажимной оправки	HSK-A 50
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 12164-1
Зажимаемый диаметр D1	6 mm
D2	25
D6	14.5
Длина проекции L1	65
L2	35
L4	39
G1	M6
Масса	0.5

[WEL HSK-A50 Ø8x65](#)

Идент. №	0263511
Технология	Оправки для концевых фрез WELDON
Серия	WELDON
Сопряжение зажимной оправки	HSK-A 50
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 12164-1
Зажимаемый диаметр D1	8 mm
D2	28

D6	19.5
Длина проекции L1	65
L2	35
L4	39
G1	M8
Масса	0.58

[WEL HSK-A50 Ø10x65](#)

Идент. №	0263512
Технология	Оправки для концевых фрез WELDON
Серия	WELDON
Сопряжение зажимной оправки	HSK-A 50
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 12164-1
Зажимаемый диаметр D1	10 mm
D2	35
D6	24.5
Длина проекции L1	65
L2	41
L4	39
G1	M10
Масса	0.65

[WEL HSK-A50 Ø12x80](#)

Идент. №	0263513
Технология	Оправки для концевых фрез WELDON
Серия	WELDON
Сопряжение зажимной оправки	HSK-A 50
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 12164-1
Зажимаемый диаметр D1	12 mm
D2	42
D6	29.5
Длина проекции L1	80
L2	48
L4	54
G1	M12
Масса	0.9

[WEL HSK-A50 Ø16x80](#)

Идент. №	0263514
Технология	Оправки для концевых фрез WELDON
Серия	WELDON
Сопряжение зажимной оправки	HSK-A 50
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 12164-1
Зажимаемый диаметр D1	16 mm
D2	48
D6	35.5
Длина проекции L1	80
L2	51
L4	54
G1	M14
Масса	0.97

[WEL HSK-A50 Ø20x80](#)

Идент. №	0263515
Технология	Оправки для концевых фрез WELDON
Серия	WELDON
Сопряжение зажимной оправки	HSK-A 50
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 12164-1
Зажимаемый диаметр D1	20 mm
D2	52
D6	39.5
Длина проекции L1	80
L2	53
L4	54
G1	M16
Масса	1.6

[WEL HSK-A63 Ø6x65](#)

Идент. №	0263520
Технология	Оправки для концевых фрез WELDON
Серия	WELDON
Сопряжение зажимной оправки	HSK-A 63
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 12164-1
Зажимаемый диаметр D1	6 mm
D2	25
D6	14.5
Длина проекции L1	65
L2	35
L4	39
G1	M6
Масса	0.8

[WEL HSK-A63 Ø6x120](#)

Идент. №	0263521
Технология	Оправки для концевых фрез WELDON
Серия	WELDON
Сопряжение зажимной оправки	HSK-A 63
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 12164-1

Зажимаемый диаметр D1	6 mm
D2	25
D6	14.5
Длина проекции L1	120
L2	35
L4	94
G1	M6
Масса	0.995

[WEL HSK-A63 Ø6x160](#)

Идент. №	0263522
Технология	Оправки для концевых фрез WELDON
Серия	WELDON
Сопряжение зажимной оправки	HSK-A 63
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 12164-1
Зажимаемый диаметр D1	6 mm
D2	25
D6	14.5
Длина проекции L1	160
L2	35
L4	134
G1	M6
Масса	1.2

[WEL HSK-A63 Ø8x65](#)

Идент. №	0263523
Технология	Оправки для концевых фрез WELDON
Серия	WELDON
Сопряжение зажимной оправки	HSK-A 63
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 12164-1
Зажимаемый диаметр D1	8 mm
D2	28
D6	19.5
Длина проекции L1	65
L2	35
L4	39
G1	M8
Масса	0.83

[WEL HSK-A63 Ø8x120](#)

Идент. №	0263524
Технология	Оправки для концевых фрез WELDON
Серия	WELDON
Сопряжение зажимной оправки	HSK-A 63
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 12164-1
Зажимаемый диаметр D1	8 mm
D2	28
D6	19.5
Длина проекции L1	120
L2	35
L4	94
G1	M8
Масса	1.08

[WEL HSK-A63 Ø8x160](#)

Идент. №	0263525
Технология	Оправки для концевых фрез WELDON
Серия	WELDON
Сопряжение зажимной оправки	HSK-A 63
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 12164-1
Зажимаемый диаметр D1	8 mm

D2	28
D6	19.5
Длина проекции L1	160
L2	35
L4	134
G1	M8
Масса	1.36

WEL HSK-A63 Ø10x65

Идент. №	0263526
Технология	Оправки для концевых фрез WELDON
Серия	WELDON
Сопряжение зажимной оправки	HSK-A 63
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 12164-1
Зажимаемый диаметр D1	10 mm
D2	35
D6	24.5
Длина проекции L1	65
L2	41
L4	39
G1	M10
Масса	0.91

WEL HSK-A63 Ø10x120

Идент. №	0263527
Технология	Оправки для концевых фрез WELDON
Серия	WELDON
Сопряжение зажимной оправки	HSK-A 63
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 12164-1
Зажимаемый диаметр D1	10 mm
D2	35
D6	24.5
Длина проекции L1	120
L2	41
L4	94
G1	M10
Масса	1.305

[WEL HSK-A63 Ø10x160](#)

Идент. №	0263528
Технология	Оправки для концевых фрез WELDON
Серия	WELDON
Сопряжение зажимной оправки	HSK-A 63
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 12164-1
Зажимаемый диаметр D1	10 mm
D2	35
D6	24.5
Длина проекции L1	160
L2	41
L4	134
G1	M10
Масса	1.71

[WEL HSK-A63 Ø12x80](#)

Идент. №	0263529
Технология	Оправки для концевых фрез WELDON
Серия	WELDON
Сопряжение зажимной оправки	HSK-A 63
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 12164-1
Зажимаемый диаметр D1	12 mm
D2	42
D6	29.5
Длина проекции L1	80
L2	48
L4	54
G1	M12
Масса	1.17

[WEL HSK-A63 Ø12x120](#)

Идент. №	23002802
Технология	Оправки для концевых фрез WELDON
Серия	WELDON
Сопряжение зажимной оправки	HSK-A 63
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 12164-1
Зажимаемый диаметр D1	12 mm
D2	42
D6	29.5
Длина проекции L1	120
L2	48
L4	94
G1	M12
Масса	1.575

[WEL HSK-A63 Ø12x160](#)

Идент. №	0263530
Технология	Оправки для концевых фрез WELDON
Серия	WELDON
Сопряжение зажимной оправки	HSK-A 63
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 12164-1

Зажимаемый диаметр D1	12 mm
D2	42
D6	29.5
Длина проекции L1	160
L2	48
L4	134
G1	M12
Масса	2.01

WEL HSK-A63 Ø14x80

Идент. №	0263531
Технология	Оправки для концевых фрез WELDON
Серия	WELDON
Сопряжение зажимной оправки	HSK-A 63
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 12164-1
Зажимаемый диаметр D1	14 mm
D2	42
D6	31.5
Длина проекции L1	80
L2	48
L4	54
G1	M12
Масса	1.21

WEL HSK-A63 Ø14x120

Идент. №	23003824
Технология	Оправки для концевых фрез WELDON
Серия	WELDON
Сопряжение зажимной оправки	HSK-A 63
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 12164-1
Зажимаемый диаметр D1	14 mm
D2	42
D6	31.5
Длина проекции L1	120
L2	48
L4	94
G1	M12
Масса	1.65

WEL HSK-A63 Ø14x160

Идент. №	0263532
Технология	Оправки для концевых фрез WELDON
Серия	WELDON
Сопряжение зажимной оправки	HSK-A 63
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 12164-1
Зажимаемый диаметр D1	14 mm
D2	42
D6	31.5
Длина проекции L1	160
L2	48
L4	134
G1	M12
Масса	2.15

WEL HSK-A63 Ø16x80

Идент. №	0263533
Технология	Оправки для концевых фрез WELDON
Серия	WELDON
Сопряжение зажимной оправки	HSK-A 63
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 12164-1
Зажимаемый диаметр D1	16 mm

D2	48
D6	35.5
Длина проекции L1	80
L2	51
L4	54
G1	M14
Масса	1.29

WEL HSK-A63 Ø16x120

Идент. №	23002953
Технология	Оправки для концевых фрез WELDON
Серия	WELDON
Сопряжение зажимной оправки	HSK-A 63
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 12164-1
Зажимаемый диаметр D1	16 mm
D2	48
D6	35.5
Длина проекции L1	120
L2	51
L4	94
G1	M14
Масса	1.835

WEL HSK-A63 Ø16x160

Идент. №	0263534
Технология	Оправки для концевых фрез WELDON
Серия	WELDON
Сопряжение зажимной оправки	HSK-A 63
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 12164-1
Зажимаемый диаметр D1	16 mm
D2	48
D6	35.5
Длина проекции L1	160
L2	51
L4	134
G1	M14
Масса	2.43

[WEL HSK-A63 Ø18x80](#)

Идент. №	0263535
Технология	Оправки для концевых фрез WELDON
Серия	WELDON
Сопряжение зажимной оправки	HSK-A 63
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 12164-1
Зажимаемый диаметр D1	18 mm
D2	50
D6	37.5
Длина проекции L1	80
L2	51
L4	54
G1	M14
Масса	1.33

[WEL HSK-A63 Ø18x120](#)

Идент. №	23002888
Технология	Оправки для концевых фрез WELDON
Серия	WELDON
Сопряжение зажимной оправки	HSK-A 63
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 12164-1
Зажимаемый диаметр D1	18 mm
D2	50
D6	37.5
Длина проекции L1	120
L2	51
L4	94
G1	M14
Масса	1.915

[WEL HSK-A63 Ø18x160](#)

Идент. №	0263536
Технология	Оправки для концевых фрез WELDON
Серия	WELDON
Сопряжение зажимной оправки	HSK-A 63
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 12164-1
Зажимаемый диаметр D1	18 mm
D2	50
D6	37.5
Длина проекции L1	160
L2	51
L4	134
G1	M14
Масса	2.57

[WEL HSK-A63 Ø20x80](#)

Идент. №	0263537
Технология	Оправки для концевых фрез WELDON
Серия	WELDON
Сопряжение зажимной оправки	HSK-A 63
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 12164-1

Зажимаемый диаметр D1	20 mm
D2	52
D6	39.5
Длина проекции L1	80
L2	53
L4	54
G1	M16
Масса	1.37

[WEL HSK-A63 Ø20x120](#)

Идент. №	23002954
Технология	Оправки для концевых фрез WELDON
Серия	WELDON
Сопряжение зажимной оправки	HSK-A 63
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 12164-1
Зажимаемый диаметр D1	20 mm
D2	52
D6	39.5
Длина проекции L1	120
L2	53
L4	94
G1	M16
Масса	2

[WEL HSK-A63 Ø20x160](#)

Идент. №	0263538
Технология	Оправки для концевых фрез WELDON
Серия	WELDON
Сопряжение зажимной оправки	HSK-A 63
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 12164-1
Зажимаемый диаметр D1	20 mm
D2	52
D6	39.5
Длина проекции L1	160
L2	53
L4	134
G1	M16
Масса	2.71

[WEL HSK-A63 Ø25x110](#)

Идент. №	0263539
Технология	Оправки для концевых фрез WELDON
Серия	WELDON
Сопряжение зажимной оправки	HSK-A 63
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 12164-1
Зажимаемый диаметр D1	25 mm
D2	65
D6	44.5
Длина проекции L1	110
L2	60
L4	84
G1	M18x2
Масса	2.27

[WEL HSK-A63 Ø25x160](#)

Идент. №	0263540
Технология	Оправки для концевых фрез WELDON
Серия	WELDON
Сопряжение зажимной оправки	HSK-A 63
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 12164-1
Зажимаемый диаметр D1	25 mm

D2	65
D6	44.5
Длина проекции L1	160
L2	60
L4	134
G1	M18x2
Масса	3.53

WEL HSK-A63 Ø32x110

Идент. №	0263541
Технология	Оправки для концевых фрез WELDON
Серия	WELDON
Сопряжение зажимной оправки	HSK-A 63
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 12164-1
Зажимаемый диаметр D1	32 mm
D2	72
D6	55.5
Длина проекции L1	110
L2	64
L4	84
G1	M20x2
Масса	2.6

WEL HSK-A63 Ø32x160

Идент. №	23000500
Технология	Оправки для концевых фрез WELDON
Серия	WELDON
Сопряжение зажимной оправки	HSK-A 63
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 12164-1
Зажимаемый диаметр D1	32 mm
D2	72
D6	55.5
Длина проекции L1	160
L2	64
L4	134
G1	M20x2
Масса	4.2

[WEL HSK-A63 Ø40x125](#)

Идент. №	1313326
Технология	Оправки для концевых фрез WELDON
Серия	WELDON
Сопряжение зажимной оправки	HSK-A 63
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 12164-1
Зажимаемый диаметр D1	40 mm
D2	74
D6	59.5
Длина проекции L1	125
L2	80
L4	99
G1	M20x2
Масса	3.29

[WEL HSK-A80 Ø6x80](#)

Идент. №	23000477
Технология	Оправки для концевых фрез WELDON
Серия	WELDON
Сопряжение зажимной оправки	HSK-A 80
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 12164-1
Зажимаемый диаметр D1	6 mm
D2	25
D6	14.5
Длина проекции L1	80
L2	35
L4	54
G1	M6
Масса	1.41

[WEL HSK-A80 Ø8x80](#)

Идент. №	23000478
Технология	Оправки для концевых фрез WELDON
Серия	WELDON
Сопряжение зажимной оправки	HSK-A 80
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 12164-1
Зажимаемый диаметр D1	8 mm
D2	28
D6	19.5
Длина проекции L1	80
L2	35
L4	54
G1	M8
Масса	1.38

[WEL HSK-A80 Ø10x80](#)

Идент. №	23000479
Технология	Оправки для концевых фрез WELDON
Серия	WELDON
Сопряжение зажимной оправки	HSK-A 80
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 12164-1

Зажимаемый диаметр D1	10 mm
D2	35
D6	24.5
Длина проекции L1	80
L2	41
L4	54
G1	M10
Масса	1.56

[WEL HSK-A80 Ø12x80](#)

Идент. №	23000480
Технология	Оправки для концевых фрез WELDON
Серия	WELDON
Сопряжение зажимной оправки	HSK-A 80
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 12164-1
Зажимаемый диаметр D1	12 mm
D2	42
D6	29.5
Длина проекции L1	80
L2	48
L4	54
G1	M12
Масса	1.64

[WEL HSK-A80 Ø16x80](#)

Идент. №	23000482
Технология	Оправки для концевых фрез WELDON
Серия	WELDON
Сопряжение зажимной оправки	HSK-A 80
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 12164-1
Зажимаемый диаметр D1	16 mm
D2	48
D6	35.5
Длина проекции L1	100
L2	51
L4	74
G1	M14
Масса	2.08

[WEL HSK-A80 Ø20x100](#)

Идент. №	23000484
Технология	Оправки для концевых фрез WELDON
Серия	WELDON
Сопряжение зажимной оправки	HSK-A 80
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 12164-1
Зажимаемый диаметр D1	20 mm
D2	52
D6	39.5
Длина проекции L1	100
L2	53
L4	74
G1	M16
Масса	2.19

[WEL HSK-A80 Ø25x100](#)

Идент. №	23000485
Технология	Оправки для концевых фрез WELDON
Серия	WELDON
Сопряжение зажимной оправки	HSK-A 80
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 12164-1
Зажимаемый диаметр D1	25 mm

D2	65
D6	44.5
Длина проекции L1	100
L2	60
L4	74
G1	M18x2
Масса	2.71

WEL HSK-A80 Ø32x110

Идент. №	23004066
Технология	Оправки для концевых фрез WELDON
Серия	WELDON
Сопряжение зажимной оправки	HSK-A 80
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 12164-1
Зажимаемый диаметр D1	32 mm
D2	72
D6	55.5
Длина проекции L1	110
L2	64
L4	84
G1	M20x2
Масса	3.2

WEL HSK-A100 Ø6x80

Идент. №	23000193
Технология	Оправки для концевых фрез WELDON
Серия	WELDON
Сопряжение зажимной оправки	HSK-A 100
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 12164-1
Зажимаемый диаметр D1	6 mm
D2	25
D6	14.5
Длина проекции L1	80
L2	35
L4	51
G1	M6
Масса	2.32

[WEL HSK-A100 Ø6x160](#)

Идент. №	23000202
Технология	Оправки для концевых фрез WELDON
Серия	WELDON
Сопряжение зажимной оправки	HSK-A 100
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 12164-1
Зажимаемый диаметр D1	6 mm
D2	25
D6	14.5
Длина проекции L1	160
L2	35
L4	131
G1	M6
Масса	2.67

[WEL HSK-A100 Ø8x80](#)

Идент. №	23000194
Технология	Оправки для концевых фрез WELDON
Серия	WELDON
Сопряжение зажимной оправки	HSK-A 100
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 12164-1
Зажимаемый диаметр D1	8 mm
D2	28
D6	19.5
Длина проекции L1	80
L2	35
L4	51
G1	M8
Масса	2.37

[WEL HSK-A100 Ø8x160](#)

Идент. №	23000203
Технология	Оправки для концевых фрез WELDON
Серия	WELDON
Сопряжение зажимной оправки	HSK-A 100
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 12164-1
Зажимаемый диаметр D1	8 mm
D2	28
D6	19.5
Длина проекции L1	160
L2	35
L4	131
G1	M8
Масса	2.6

[WEL HSK-A100 Ø10x80](#)

Идент. №	23000195
Технология	Оправки для концевых фрез WELDON
Серия	WELDON
Сопряжение зажимной оправки	HSK-A 100
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 12164-1

Зажимаемый диаметр D1	10 mm
D2	35
D6	24.5
Длина проекции L1	80
L2	41
L4	51
G1	M10
Масса	2.5

WEL HSK-A100 Ø10x160

Идент. №	23000204
Технология	Оправки для концевых фрез WELDON
Серия	WELDON
Сопряжение зажимной оправки	HSK-A 100
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 12164-1
Зажимаемый диаметр D1	10 mm
D2	35
D6	24.5
Длина проекции L1	160
L2	41
L4	131
G1	M10
Масса	3.13

WEL HSK-A100 Ø12x80

Идент. №	23000196
Технология	Оправки для концевых фрез WELDON
Серия	WELDON
Сопряжение зажимной оправки	HSK-A 100
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 12164-1
Зажимаемый диаметр D1	12 mm
D2	42
D6	29.5
Длина проекции L1	80
L2	48
L4	51
G1	M12
Масса	2.58

WEL HSK-A100 Ø12x160

Идент. №	23000205
Технология	Оправки для концевых фрез WELDON
Серия	WELDON
Сопряжение зажимной оправки	HSK-A 100
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 12164-1
Зажимаемый диаметр D1	12 mm
D2	42
D6	29.5
Длина проекции L1	160
L2	48
L4	131
G1	M12
Масса	3.48

WEL HSK-A100 Ø14x80

Идент. №	23000197
Технология	Оправки для концевых фрез WELDON
Серия	WELDON
Сопряжение зажимной оправки	HSK-A 100
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 12164-1
Зажимаемый диаметр D1	14 mm

D2	42
D6	31.5
Длина проекции L1	80
L2	48
L4	51
G1	M12
Масса	2.61

WEL HSK-A100 Ø14x160

Идент. №	23000751
Технология	Оправки для концевых фрез WELDON
Серия	WELDON
Сопряжение зажимной оправки	HSK-A 100
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 12164-1
Зажимаемый диаметр D1	14 mm
D2	42
D6	31.5
Длина проекции L1	160
L2	48
L4	131
G1	M12
Масса	3.6

WEL HSK-A100 Ø16x100

Идент. №	23000198
Технология	Оправки для концевых фрез WELDON
Серия	WELDON
Сопряжение зажимной оправки	HSK-A 100
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 12164-1
Зажимаемый диаметр D1	16 mm
D2	48
D6	35.5
Длина проекции L1	100
L2	51
L4	71
G1	M14
Масса	2.97

[WEL HSK-A100 Ø16x160](#)

Идент. №	23000752
Технология	Оправки для концевых фрез WELDON
Серия	WELDON
Сопряжение зажимной оправки	HSK-A 100
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 12164-1
Зажимаемый диаметр D1	16 mm
D2	48
D6	35.5
Длина проекции L1	160
L2	51
L4	131
G1	M14
Масса	3.92

[WEL HSK-A100 Ø18x100](#)

Идент. №	23000748
Технология	Оправки для концевых фрез WELDON
Серия	WELDON
Сопряжение зажимной оправки	HSK-A 100
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 12164-1
Зажимаемый диаметр D1	18 mm
D2	48
D6	37.5
Длина проекции L1	100
L2	51
L4	71
G1	M14
Масса	3.03

[WEL HSK-A100 Ø18x160](#)

Идент. №	23000753
Технология	Оправки для концевых фрез WELDON
Серия	WELDON
Сопряжение зажимной оправки	HSK-A 100
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 12164-1
Зажимаемый диаметр D1	18 mm
D2	48
D6	37.5
Длина проекции L1	160
L2	51
L4	131
G1	M14
Масса	4.05

[WEL HSK-A100 Ø20x100](#)

Идент. №	23000749
Технология	Оправки для концевых фрез WELDON
Серия	WELDON
Сопряжение зажимной оправки	HSK-A 100
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 12164-1

Зажимаемый диаметр D1	20 mm
D2	52
D6	39.5
Длина проекции L1	100
L2	53
L4	71
G1	M16
Масса	3.06

WEL HSK-A100 Ø20x160

Идент. №	23000199
Технология	Оправки для концевых фрез WELDON
Серия	WELDON
Сопряжение зажимной оправки	HSK-A 100
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 12164-1
Зажимаемый диаметр D1	20 mm
D2	52
D6	39.5
Длина проекции L1	160
L2	53
L4	131
G1	M16
Масса	4

WEL HSK-A100 Ø25x100

Идент. №	23000750
Технология	Оправки для концевых фрез WELDON
Серия	WELDON
Сопряжение зажимной оправки	HSK-A 100
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 12164-1
Зажимаемый диаметр D1	25 mm
D2	65
D6	44.5
Длина проекции L1	100
L2	60
L4	71
G1	M18x2
Масса	3.56

WEL HSK-A100 Ø25x160

Идент. №	23000200
Технология	Оправки для концевых фрез WELDON
Серия	WELDON
Сопряжение зажимной оправки	HSK-A 100
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 12164-1
Зажимаемый диаметр D1	25 mm
D2	65
D6	44.5
Длина проекции L1	160
L2	60
L4	131
G1	M18x2
Масса	5.1

WEL HSK-A100 Ø32x100

Идент. №	23000201
Технология	Оправки для концевых фрез WELDON
Серия	WELDON
Сопряжение зажимной оправки	HSK-A 100
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 12164-1
Зажимаемый диаметр D1	32 mm

D2	72
D6	55.5
Длина проекции L1	100
L2	64
L4	71
G1	M20x2
Масса	3.82

WEL HSK-A100 Ø32x160

Идент. №	23000754
Технология	Оправки для концевых фрез WELDON
Серия	WELDON
Сопряжение зажимной оправки	HSK-A 100
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 12164-1
Зажимаемый диаметр D1	32 mm
D2	72
D6	55.5
Длина проекции L1	160
L2	64
L4	131
G1	M20x2
Масса	5.71

WEL HSK-A100 Ø40x120

Идент. №	23002898
Технология	Оправки для концевых фрез WELDON
Серия	WELDON
Сопряжение зажимной оправки	HSK-A 100
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 12164-1
Зажимаемый диаметр D1	40 mm
D2	80
D6	59.5
Длина проекции L1	120
L2	74
L4	91
G1	M20x2
Масса	4.73

[WEL JIS-BT40 Ø6x50](#)

Идент. №	0263600
Технология	Оправки для концевых фрез WELDON
Серия	WELDON
Сопряжение зажимной оправки	JIS-BT 40
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 7388-2 JD/JF
Зажимаемый диаметр D1	6 mm
D2	25
D6	14.5
Длина проекции L1	50
L2	35
L4	33
G1	M6
Масса	1.05

[WEL JIS-BT40 Ø6x100](#)

Идент. №	23003485
Технология	Оправки для концевых фрез WELDON
Серия	WELDON
Сопряжение зажимной оправки	JIS-BT 40
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 7388-2 JD/JF
Зажимаемый диаметр D1	6 mm
D2	25
D6	14.5
Длина проекции L1	100
L2	35
L4	73
G1	M6
Масса	1.21

[WEL JIS-BT40 Ø8x50](#)

Идент. №	0263601
Технология	Оправки для концевых фрез WELDON
Серия	WELDON
Сопряжение зажимной оправки	JIS-BT 40
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 7388-2 JD/JF
Зажимаемый диаметр D1	8 mm
D2	28
D6	19.5
Длина проекции L1	50
L2	35
L4	33
G1	M8
Масса	1.06

[WEL JIS-BT40 Ø8x100](#)

Идент. №	23003486
Технология	Оправки для концевых фрез WELDON
Серия	WELDON
Сопряжение зажимной оправки	JIS-BT 40
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 7388-2 JD/JF

Зажимаемый диаметр D1	8 mm
D2	28
D6	19.5
Длина проекции L1	100
L2	35
L4	73
G1	M8
Масса	1.27

WEL JIS-BT40 Ø10x63

Идент. №	0263602
Технология	Оправки для концевых фрез WELDON
Серия	WELDON
Сопряжение зажимной оправки	JIS-BT 40
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 7388-2 JD/JF
Зажимаемый диаметр D1	10 mm
D2	35
D6	24.5
Длина проекции L1	63
L2	41
L4	46
G1	M10
Масса	1.19

WEL JIS-BT40 Ø10x100

Идент. №	23003487
Технология	Оправки для концевых фрез WELDON
Серия	WELDON
Сопряжение зажимной оправки	JIS-BT 40
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 7388-2 JD/JF
Зажимаемый диаметр D1	10 mm
D2	35
D6	24.5
Длина проекции L1	100
L2	41
L4	73
G1	M10
Масса	1.44

WEL JIS-BT40 Ø12x63

Идент. №	0263603
Технология	Оправки для концевых фрез WELDON
Серия	WELDON
Сопряжение зажимной оправки	JIS-BT 40
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 7388-2 JD/JF
Зажимаемый диаметр D1	12 mm
D2	42
D6	29.5
Длина проекции L1	63
L2	48
L4	46
G1	M12
Масса	1.28

WEL JIS-BT40 Ø12x100

Идент. №	23003488
Технология	Оправки для концевых фрез WELDON
Серия	WELDON
Сопряжение зажимной оправки	JIS-BT 40
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 7388-2 JD/JF
Зажимаемый диаметр D1	12 mm

D2	42
D6	29.5
Длина проекции L1	100
L2	48
L4	73
G1	M12
Масса	1.66

WEL JIS-BT40 Ø14x63

Идент. №	23000721
Технология	Оправки для концевых фрез WELDON
Серия	WELDON
Сопряжение зажимной оправки	JIS-BT 40
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 7388-2 JD/JF
Зажимаемый диаметр D1	14 mm
D2	42
D6	31.5
Длина проекции L1	63
L2	48
L4	46
G1	M12
Масса	1.3

WEL JIS-BT40 Ø16x63

Идент. №	0263604
Технология	Оправки для концевых фрез WELDON
Серия	WELDON
Сопряжение зажимной оправки	JIS-BT 40
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 7388-2 JD/JF
Зажимаемый диаметр D1	16 mm
D2	48
D6	35.5
Длина проекции L1	63
L2	51
L4	46
G1	M14
Масса	1.35

[WEL JIS-BT40 Ø16x100](#)

Идент. №	23003489
Технология	Оправки для концевых фрез WELDON
Серия	WELDON
Сопряжение зажимной оправки	JIS-BT 40
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 7388-2 JD/JF
Зажимаемый диаметр D1	16 mm
D2	48
D6	35.5
Длина проекции L1	100
L2	51
L4	73
G1	M14
Масса	1.85

[WEL JIS-BT40 Ø18x63](#)

Идент. №	23000723
Технология	Оправки для концевых фрез WELDON
Серия	WELDON
Сопряжение зажимной оправки	JIS-BT 40
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 7388-2 JD/JF
Зажимаемый диаметр D1	18 mm
D2	48
D6	37.5
Длина проекции L1	63
L2	51
L4	46
G1	M14
Масса	1.37

[WEL JIS-BT40 Ø20x63](#)

Идент. №	0263605
Технология	Оправки для концевых фрез WELDON
Серия	WELDON
Сопряжение зажимной оправки	JIS-BT 40
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 7388-2 JD/JF
Зажимаемый диаметр D1	20 mm
D2	52
D6	39.5
Длина проекции L1	63
L2	53
L4	46
G1	M16
Масса	1.37

[WEL JIS-BT40 Ø20x100](#)

Идент. №	23003490
Технология	Оправки для концевых фрез WELDON
Серия	WELDON
Сопряжение зажимной оправки	JIS-BT 40
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 7388-2 JD/JF

Зажимаемый диаметр D1	20 mm
D2	52
D6	39.5
Длина проекции L1	100
L2	53
L4	73
G1	M16
Масса	1.96

WEL JIS-BT40 Ø25x90

Идент. №	23000725
Технология	Оправки для концевых фрез WELDON
Серия	WELDON
Сопряжение зажимной оправки	JIS-BT 40
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 7388-2 JD/JF
Зажимаемый диаметр D1	25 mm
D2	65
D6	44.5
Длина проекции L1	90
L2	60
L4	63
G1	M18x2
Масса	2.25

WEL JIS-BT40 Ø32x100

Идент. №	0263606
Технология	Оправки для концевых фрез WELDON
Серия	WELDON
Сопряжение зажимной оправки	JIS-BT 40
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 7388-2 JD/JF
Зажимаемый диаметр D1	32 mm
D2	72
D6	55.5
Длина проекции L1	100
L2	64
L4	73
G1	M20x2
Масса	2.73

WEL JIS-BT50 Ø6x63

Идент. №	23001296
Технология	Оправки для концевых фрез WELDON
Серия	WELDON
Сопряжение зажимной оправки	JIS-BT 50
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 7388-2 JD/JF
Зажимаемый диаметр D1	6 mm
D2	25
D6	14.5
Длина проекции L1	63
L2	35
L4	25
G1	M6
Масса	3.81

WEL JIS-BT50 Ø8x63

Идент. №	23001297
Технология	Оправки для концевых фрез WELDON
Серия	WELDON
Сопряжение зажимной оправки	JIS-BT 50
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 7388-2 JD/JF
Зажимаемый диаметр D1	8 mm

D2	28
D6	19.5
Длина проекции L1	63
L2	35
L4	25
G1	M8
Масса	3.83

WEL JIS-BT50 Ø10x70

Идент. №	23001298
Технология	Оправки для концевых фрез WELDON
Серия	WELDON
Сопряжение зажимной оправки	JIS-BT 50
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 7388-2 JD/JF
Зажимаемый диаметр D1	10 mm
D2	35
D6	24.5
Длина проекции L1	70
L2	41
L4	32
G1	M10
Масса	3.91

WEL JIS-BT50 Ø12x80

Идент. №	23001299
Технология	Оправки для концевых фрез WELDON
Серия	WELDON
Сопряжение зажимной оправки	JIS-BT 50
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 7388-2 JD/JF
Зажимаемый диаметр D1	12 mm
D2	42
D6	29.5
Длина проекции L1	80
L2	48
L4	42
G1	M12
Масса	4.11

[WEL JIS-BT50 Ø16x80](#)

Идент. №	23001300
Технология	Оправки для концевых фрез WELDON
Серия	WELDON
Сопряжение зажимной оправки	JIS-BT 50
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 7388-2 JD/JF
Зажимаемый диаметр D1	16 mm
D2	48
D6	35.5
Длина проекции L1	80
L2	51
L4	42
G1	M14
Масса	4.2

[WEL JIS-BT50 Ø20x80](#)

Идент. №	23001301
Технология	Оправки для концевых фрез WELDON
Серия	WELDON
Сопряжение зажимной оправки	JIS-BT 50
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 7388-2 JD/JF
Зажимаемый диаметр D1	20 mm
D2	52
D6	39.5
Длина проекции L1	80
L2	53
L4	42
G1	M16
Масса	4.23

[WEL JIS-BT50 Ø25x100](#)

Идент. №	23001302
Технология	Оправки для концевых фрез WELDON
Серия	WELDON
Сопряжение зажимной оправки	JIS-BT 50
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 7388-2 JD/JF
Зажимаемый диаметр D1	25 mm
D2	65
D6	44.5
Длина проекции L1	100
L2	60
L4	62
G1	M18x2
Масса	4.98

[WEL JIS-BT50 Ø32x105](#)

Идент. №	23001303
Технология	Оправки для концевых фрез WELDON
Серия	WELDON
Сопряжение зажимной оправки	JIS-BT 50
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 7388-2 JD/JF

Зажимаемый диаметр D1	32 mm
D2	72
D6	55.5
Длина проекции L1	105
L2	64
L4	67
G1	M20x2
Масса	5.31

WEL SCAPTO C4 Ø6x50

Идент. №	23004395
Технология	Оправки для концевых фрез WELDON
Серия	WELDON
Сопряжение зажимной оправки	SCHUNK CAPTO C4
Стандартная оправка для инструмента	ISO 26623-1
Зажимаемый диаметр D1	6 mm
D2	25
D6	14.5
Длина проекции L1	50
L2	35
L4	27.5
G1	M6
Масса	0.4

WEL SCAPTO C4 Ø8x50

Идент. №	23004396
Технология	Оправки для концевых фрез WELDON
Серия	WELDON
Сопряжение зажимной оправки	SCHUNK CAPTO C4
Стандартная оправка для инструмента	ISO 26623-1
Зажимаемый диаметр D1	8 mm
D2	28
D6	19.5
Длина проекции L1	50
L2	35
L4	27.5
G1	M8
Масса	0.4

WEL SCAPTO C4 Ø10x50

Идент. №	23004397
Технология	Оправки для концевых фрез WELDON
Серия	WELDON
Сопряжение зажимной оправки	SCHUNK CAPTO C4
Стандартная оправка для инструмента	ISO 26623-1
Зажимаемый диаметр D1	10 mm
D2	35
D6	24.5
Длина проекции L1	50
L2	41
L4	27.5
G1	M10
Масса	0.4

WEL SCAPTO C4 Ø12x55

Идент. №	23004398
Технология	Оправки для концевых фрез WELDON
Серия	WELDON
Сопряжение зажимной оправки	SCHUNK CAPTO C4
Стандартная оправка для инструмента	ISO 26623-1
Зажимаемый диаметр D1	12 mm

D2	42
D6	29.5
Длина проекции L1	55
L2	48
L4	32.5
G1	M12
Масса	0.5

[WEL SCAPTO C4 Ø14x55](#)

Идент. №	23004399
Технология	Оправки для концевых фрез WELDON
Серия	WELDON
Сопряжение зажимной оправки	SCHUNK CAPTO C4
Стандартная оправка для инструмента	ISO 26623-1
Зажимаемый диаметр D1	14 mm
D2	44
D6	31.5
Длина проекции L1	55
L2	48
L4	32.5
G1	M12
Масса	0.56

[WEL SCAPTO C4 Ø16x55](#)

Идент. №	23004400
Технология	Оправки для концевых фрез WELDON
Серия	WELDON
Сопряжение зажимной оправки	SCHUNK CAPTO C4
Стандартная оправка для инструмента	ISO 26623-1
Зажимаемый диаметр D1	16 mm
D2	48
D6	35.5
Длина проекции L1	55
L2	51
L4	32.5
G1	M14
Масса	0.61

[WEL SCAPTO C5 Ø6x50](#)

Идент. №	23004419
Технология	Оправки для концевых фрез WELDON
Серия	WELDON
Сопряжение зажимной оправки	SCHUNK CAPTO C5
Стандартная оправка для инструмента	ISO 26623-1
Зажимаемый диаметр D1	6 mm
D2	24.5
D6	14.5
Длина проекции L1	50
L2	25
L4	27.5
G1	M6
Масса	0.6

[WEL SCAPTO C5 Ø8x50](#)

Идент. №	23004420
Технология	Оправки для концевых фрез WELDON
Серия	WELDON
Сопряжение зажимной оправки	SCHUNK CAPTO C5
Стандартная оправка для инструмента	ISO 26623-1
Зажимаемый диаметр D1	8 mm
D2	24.5
D6	14.5
Длина проекции L1	50
L2	25
L4	27.5
G1	M8
Масса	0.57

[WEL SCAPTO C5 Ø10x55](#)

Идент. №	23004421
Технология	Оправки для концевых фрез WELDON
Серия	WELDON
Сопряжение зажимной оправки	SCHUNK CAPTO C5
Стандартная оправка для инструмента	ISO 26623-1
Зажимаемый диаметр D1	10 mm
D2	34.5
D6	24.5
Длина проекции L1	55
L2	41
L4	32.5
G1	M10
Масса	0.7

[WEL SCAPTO C5 Ø12x60](#)

Идент. №	23004422
Технология	Оправки для концевых фрез WELDON
Серия	WELDON
Сопряжение зажимной оправки	SCHUNK CAPTO C5
Стандартная оправка для инструмента	ISO 26623-1

Зажимаемый диаметр D1	12 mm
D2	41.5
D6	29.5
Длина проекции L1	60
L2	48
L4	37.5
G1	M12
Масса	0.8

WEL SCAPTO C5 Ø14x60

Идент. №	23004423
Технология	Оправки для концевых фрез WELDON
Серия	WELDON
Сопряжение зажимной оправки	SCHUNK CAPTO C5
Стандартная оправка для инструмента	ISO 26623-1
Зажимаемый диаметр D1	14 mm
D2	43.5
D6	31.5
Длина проекции L1	60
L2	48
L4	37.5
G1	M12
Масса	0.8

WEL SCAPTO C5 Ø16x60

Идент. №	23004424
Технология	Оправки для концевых фрез WELDON
Серия	WELDON
Сопряжение зажимной оправки	SCHUNK CAPTO C5
Стандартная оправка для инструмента	ISO 26623-1
Зажимаемый диаметр D1	16 mm
D2	47.5
D6	35.5
Длина проекции L1	60
L2	51
L4	37.5
G1	M14
Масса	0.865

WEL SCAPTO C5 Ø18x60

Идент. №	23004425
Технология	Оправки для концевых фрез WELDON
Серия	WELDON
Сопряжение зажимной оправки	SCHUNK CAPTO C5
Стандартная оправка для инструмента	ISO 26623-1
Зажимаемый диаметр D1	18 mm
D2	49.5
D6	37.5
Длина проекции L1	60
L2	51
L4	37.5
G1	M14
Масса	0.88

WEL SCAPTO C5 Ø20x60

Идент. №	23004426
Технология	Оправки для концевых фрез WELDON
Серия	WELDON
Сопряжение зажимной оправки	SCHUNK CAPTO C5
Стандартная оправка для инструмента	ISO 26623-1
Зажимаемый диаметр D1	20 mm

D2	51.5
D6	39.5
Длина проекции L1	60
L2	53
L4	37.5
G1	M16
Масса	0.9

WEL SCAPTO C5 Ø25x80

Идент. №	23004319
Технология	Оправки для концевых фрез WELDON
Серия	WELDON
Сопряжение зажимной оправки	SCHUNK CAPTO C5
Стандартная оправка для инструмента	ISO 26623-1
Зажимаемый диаметр D1	25 mm
D2	64.5
D6	44.5
Длина проекции L1	80
L2	60
L4	57.5
G1	M18x2
Масса	1.6

WEL SCAPTO C6 Ø6x55

Идент. №	0243410
Технология	Оправки для концевых фрез WELDON
Серия	WELDON
Сопряжение зажимной оправки	SCHUNK CAPTO C6
Стандартная оправка для инструмента	ISO 26623-1
Зажимаемый диаметр D1	6 mm
D2	25
D6	14.5
Длина проекции L1	55
L2	35
L4	30.5
G1	M6
Масса	0.86

WEL SCAPTO C6 Ø6x100

Идент. №	0243420
Технология	Оправки для концевых фрез WELDON
Серия	WELDON
Сопряжение зажимной оправки	SCHUNK CAPTO C6
Стандартная оправка для инструмента	ISO 26623-1
Зажимаемый диаметр D1	6 mm
D2	25
D6	14.5
Длина проекции L1	100
L2	35
L4	75.5
G1	M6
Масса	1.1

WEL SCAPTO C6 Ø6x130

Идент. №	1348412
Технология	Оправки для концевых фрез WELDON
Серия	WELDON
Сопряжение зажимной оправки	SCHUNK CAPTO C6
Стандартная оправка для инструмента	ISO 26623-1
Зажимаемый диаметр D1	6 mm
D2	25
D6	14.5
Длина проекции L1	130
L2	35
L4	105.5
G1	M6
Масса	1.185

WEL SCAPTO C6 Ø8x55

Идент. №	0243411
Технология	Оправки для концевых фрез WELDON
Серия	WELDON
Сопряжение зажимной оправки	SCHUNK CAPTO C6
Стандартная оправка для инструмента	ISO 26623-1
Зажимаемый диаметр D1	8 mm
D2	28
D6	19.5
Длина проекции L1	55
L2	35
L4	30.5
G1	M8
Масса	0.88

WEL SCAPTO C6 Ø8x100

Идент. №	0243421
Технология	Оправки для концевых фрез WELDON
Серия	WELDON
Сопряжение зажимной оправки	SCHUNK CAPTO C6
Стандартная оправка для инструмента	ISO 26623-1

Зажимаемый диаметр D1	8 mm
D2	28
D6	19.5
Длина проекции L1	100
L2	35
L4	75.5
G1	M8
Масса	1.155

WEL SCAPTO C6 Ø8x130

Идент. №	1348418
Технология	Оправки для концевых фрез WELDON
Серия	WELDON
Сопряжение зажимной оправки	SCHUNK CAPTO C6
Стандартная оправка для инструмента	ISO 26623-1
Зажимаемый диаметр D1	8 mm
D2	28
D6	19.5
Длина проекции L1	130
L2	35
L4	105.5
G1	M8
Масса	1.28

WEL SCAPTO C6 Ø10x60

Идент. №	0243412
Технология	Оправки для концевых фрез WELDON
Серия	WELDON
Сопряжение зажимной оправки	SCHUNK CAPTO C6
Стандартная оправка для инструмента	ISO 26623-1
Зажимаемый диаметр D1	10 mm
D2	35
D6	24.5
Длина проекции L1	60
L2	41
L4	35.5
G1	M10
Масса	0.99

WEL SCAPTO C6 Ø10x100

Идент. №	0243422
Технология	Оправки для концевых фрез WELDON
Серия	WELDON
Сопряжение зажимной оправки	SCHUNK CAPTO C6
Стандартная оправка для инструмента	ISO 26623-1
Зажимаемый диаметр D1	10 mm
D2	35
D6	24.5
Длина проекции L1	100
L2	41
L4	75.5
G1	M10
Масса	1.32

WEL SCAPTO C6 Ø10x130

Идент. №	1348420
Технология	Оправки для концевых фрез WELDON
Серия	WELDON
Сопряжение зажимной оправки	SCHUNK CAPTO C6
Стандартная оправка для инструмента	ISO 26623-1
Зажимаемый диаметр D1	10 mm

D2	35
D6	24.5
Длина проекции L1	130
L2	41
L4	105.5
G1	M10
Масса	1.515

WEL SCAPTO C6 Ø12x60

Идент. №	0243413
Технология	Оправки для концевых фрез WELDON
Серия	WELDON
Сопряжение зажимной оправки	SCHUNK CAPTO C6
Стандартная оправка для инструмента	ISO 26623-1
Зажимаемый диаметр D1	12 mm
D2	42
D6	29.5
Длина проекции L1	60
L2	48
L4	35.5
G1	M12
Масса	1.08

WEL SCAPTO C6 Ø12x100

Идент. №	0243423
Технология	Оправки для концевых фрез WELDON
Серия	WELDON
Сопряжение зажимной оправки	SCHUNK CAPTO C6
Стандартная оправка для инструмента	ISO 26623-1
Зажимаемый диаметр D1	12 mm
D2	42
D6	29.5
Длина проекции L1	100
L2	48
L4	75.5
G1	M12
Масса	1.535

WEL SCAPTO C6 Ø12x130

Идент. №	1348421
Технология	Оправки для концевых фрез WELDON
Серия	WELDON
Сопряжение зажимной оправки	SCHUNK CAPTO C6
Стандартная оправка для инструмента	ISO 26623-1
Зажимаемый диаметр D1	12 mm
D2	42
D6	29.5
Длина проекции L1	130
L2	48
L4	105.5
G1	M12
Масса	1.815

WEL SCAPTO C6 Ø14x60

Идент. №	0243414
Технология	Оправки для концевых фрез WELDON
Серия	WELDON
Сопряжение зажимной оправки	SCHUNK CAPTO C6
Стандартная оправка для инструмента	ISO 26623-1
Зажимаемый диаметр D1	14 mm
D2	44
D6	31.5
Длина проекции L1	60
L2	48
L4	35.5
G1	M12
Масса	1.1

WEL SCAPTO C6 Ø14x100

Идент. №	0243424
Технология	Оправки для концевых фрез WELDON
Серия	WELDON
Сопряжение зажимной оправки	SCHUNK CAPTO C6
Стандартная оправка для инструмента	ISO 26623-1
Зажимаемый диаметр D1	14 mm
D2	44
D6	31.5
Длина проекции L1	100
L2	48
L4	75.5
G1	M12
Масса	1.59

WEL SCAPTO C6 Ø16x65

Идент. №	0243415
Технология	Оправки для концевых фрез WELDON
Серия	WELDON
Сопряжение зажимной оправки	SCHUNK CAPTO C6
Стандартная оправка для инструмента	ISO 26623-1

Зажимаемый диаметр D1	16 mm
D2	48
D6	35.5
Длина проекции L1	65
L2	51
L4	40.5
G1	M14
Масса	1.23

WEL SCAPTO C6 Ø16x100

Идент. №	0243425
Технология	Оправки для концевых фрез WELDON
Серия	WELDON
Сопряжение зажимной оправки	SCHUNK CAPTO C6
Стандартная оправка для инструмента	ISO 26623-1
Зажимаемый диаметр D1	16 mm
D2	48
D6	35.5
Длина проекции L1	100
L2	51
L4	75.5
G1	M14
Масса	1.735

WEL SCAPTO C6 Ø16x130

Идент. №	1348422
Технология	Оправки для концевых фрез WELDON
Серия	WELDON
Сопряжение зажимной оправки	SCHUNK CAPTO C6
Стандартная оправка для инструмента	ISO 26623-1
Зажимаемый диаметр D1	16 mm
D2	48
D6	35.5
Длина проекции L1	130
L2	51
L4	105.5
G1	M14
Масса	2.115

WEL SCAPTO C6 Ø18x65

Идент. №	0243416
Технология	Оправки для концевых фрез WELDON
Серия	WELDON
Сопряжение зажимной оправки	SCHUNK CAPTO C6
Стандартная оправка для инструмента	ISO 26623-1
Зажимаемый диаметр D1	18 mm
D2	50
D6	37.5
Длина проекции L1	65
L2	51
L4	40.5
G1	M14
Масса	1.26

WEL SCAPTO C6 Ø18x100

Идент. №	0243426
Технология	Оправки для концевых фрез WELDON
Серия	WELDON
Сопряжение зажимной оправки	SCHUNK CAPTO C6
Стандартная оправка для инструмента	ISO 26623-1
Зажимаемый диаметр D1	18 mm

D2	50
D6	37.5
Длина проекции L1	100
L2	51
L4	75.5
G1	M14
Масса	1.795

WEL SCAPTO C6 Ø20x65

Идент. №	0243417
Технология	Оправки для концевых фрез WELDON
Серия	WELDON
Сопряжение зажимной оправки	SCHUNK CAPTO C6
Стандартная оправка для инструмента	ISO 26623-1
Зажимаемый диаметр D1	20 mm
D2	52
D6	39.5
Длина проекции L1	65
L2	53
L4	40.5
G1	M16
Масса	1.28

WEL SCAPTO C6 Ø20x100

Идент. №	0243427
Технология	Оправки для концевых фрез WELDON
Серия	WELDON
Сопряжение зажимной оправки	SCHUNK CAPTO C6
Стандартная оправка для инструмента	ISO 26623-1
Зажимаемый диаметр D1	20 mm
D2	52
D6	39.5
Длина проекции L1	100
L2	53
L4	75.5
G1	M16
Масса	1.855

WEL SCAPTO C6 Ø20x130

Идент. №	1348424
Технология	Оправки для концевых фрез WELDON
Серия	WELDON
Сопряжение зажимной оправки	SCHUNK CAPTO C6
Стандартная оправка для инструмента	ISO 26623-1
Зажимаемый диаметр D1	20 mm
D2	52
D6	39.5
Длина проекции L1	130
L2	53
L4	105.5
G1	M16
Масса	2.255

WEL SCAPTO C6 Ø25x80

Идент. №	0243418
Технология	Оправки для концевых фрез WELDON
Серия	WELDON
Сопряжение зажимной оправки	SCHUNK CAPTO C6
Стандартная оправка для инструмента	ISO 26623-1
Зажимаемый диаметр D1	25 mm
D2	65
D6	44.5
Длина проекции L1	80
L2	60
L4	55.5
G1	M18x2
Масса	1.85

WEL SCAPTO C6 Ø32x90

Идент. №	0243419
Технология	Оправки для концевых фрез WELDON
Серия	WELDON
Сопряжение зажимной оправки	SCHUNK CAPTO C6
Стандартная оправка для инструмента	ISO 26623-1
Зажимаемый диаметр D1	32 mm
D2	72
D6	55.5
Длина проекции L1	90
L2	64
L4	65.5
G1	M20x2
Масса	2.36

WEL SCAPTO C8 Ø6x70

Идент. №	23004427
Технология	Оправки для концевых фрез WELDON
Серия	WELDON
Сопряжение зажимной оправки	SCHUNK CAPTO C8
Стандартная оправка для инструмента	ISO 26623-1

Зажимаемый диаметр D1	6 mm
D2	25
D6	14.5
Длина проекции L1	70
L2	35
L4	37.5
G1	M6
Масса	2

WEL SCAPTO C8 Ø8x70

Идент. №	23004428
Технология	Оправки для концевых фрез WELDON
Серия	WELDON
Сопряжение зажимной оправки	SCHUNK CAPTO C8
Стандартная оправка для инструмента	ISO 26623-1
Зажимаемый диаметр D1	8 mm
D2	28
D6	19.5
Длина проекции L1	70
L2	35
L4	37.5
G1	M8
Масса	2.03

WEL SCAPTO C8 Ø10x70

Идент. №	23004429
Технология	Оправки для концевых фрез WELDON
Серия	WELDON
Сопряжение зажимной оправки	SCHUNK CAPTO C8
Стандартная оправка для инструмента	ISO 26623-1
Зажимаемый диаметр D1	10 mm
D2	35
D6	24.5
Длина проекции L1	70
L2	41
L4	37.5
G1	M10
Масса	2.105

WEL SCAPTO C8 Ø12x70

Идент. №	23004430
Технология	Оправки для концевых фрез WELDON
Серия	WELDON
Сопряжение зажимной оправки	SCHUNK CAPTO C8
Стандартная оправка для инструмента	ISO 26623-1
Зажимаемый диаметр D1	12 mm
D2	42
D6	29.5
Длина проекции L1	70
L2	48
L4	37.5
G1	M12
Масса	2.215

WEL SCAPTO C8 Ø14x70

Идент. №	23004431
Технология	Оправки для концевых фрез WELDON
Серия	WELDON
Сопряжение зажимной оправки	SCHUNK CAPTO C8
Стандартная оправка для инструмента	ISO 26623-1
Зажимаемый диаметр D1	14 mm

D2	44
D6	31.5
Длина проекции L1	70
L2	48
L4	37.5
G1	M12
Масса	2.21

WEL SCAPTO C8 Ø16x70

Идент. №	23004432
Технология	Оправки для концевых фрез WELDON
Серия	WELDON
Сопряжение зажимной оправки	SCHUNK CAPTO C8
Стандартная оправка для инструмента	ISO 26623-1
Зажимаемый диаметр D1	16 mm
D2	48
D6	35.5
Длина проекции L1	70
L2	51
L4	7.5
G1	M14
Масса	2.27

WEL SCAPTO C8 Ø18x70

Идент. №	23004433
Технология	Оправки для концевых фрез WELDON
Серия	WELDON
Сопряжение зажимной оправки	SCHUNK CAPTO C8
Стандартная оправка для инструмента	ISO 26623-1
Зажимаемый диаметр D1	18 mm
D2	50
D6	37.5
Длина проекции L1	70
L2	51
L4	37.5
G1	M14
Масса	2.29

WEL SCAPTO C8 Ø20x70

Идент. №	23004434
Технология	Оправки для концевых фрез WELDON
Серия	WELDON
Сопряжение зажимной оправки	SCHUNK CAPTO C8
Стандартная оправка для инструмента	ISO 26623-1
Зажимаемый диаметр D1	20 mm
D2	52
D6	39.5
Длина проекции L1	70
L2	53
L4	37.5
G1	M16
Масса	2.305

WEL SCAPTO C8 Ø25x80

Идент. №	23004435
Технология	Оправки для концевых фрез WELDON
Серия	WELDON
Сопряжение зажимной оправки	SCHUNK CAPTO C8
Стандартная оправка для инструмента	ISO 26623-1
Зажимаемый диаметр D1	25 mm
D2	65
D6	44.5
Длина проекции L1	80
L2	60
L4	47.5
G1	M18x2
Масса	2.735

WEL SCAPTO C8 Ø32x80

Идент. №	23004436
Технология	Оправки для концевых фрез WELDON
Серия	WELDON
Сопряжение зажимной оправки	SCHUNK CAPTO C8
Стандартная оправка для инструмента	ISO 26623-1
Зажимаемый диаметр D1	32 mm
D2	72
D6	55.5
Длина проекции L1	80
L2	64
L4	47.5
G1	M20x2
Масса	2.865

WEL SK40 Ø6x50

Идент. №	0263550
Технология	Оправки для концевых фрез WELDON
Серия	WELDON
Сопряжение зажимной оправки	SK 40
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 7388-1 AD/AF

Зажимаемый диаметр D1	6 mm
D2	25
D6	14.5
Длина проекции L1	50
L2	35
L4	30.9
G1	M6
Масса	0.91

WEL SK40 Ø6x100

Идент. №	0263551
Технология	Оправки для концевых фрез WELDON
Серия	WELDON
Сопряжение зажимной оправки	SK 40
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 7388-1 AD/AF
Зажимаемый диаметр D1	6 mm
D2	25
D6	14.5
Длина проекции L1	100
L2	35
L4	80.9
G1	M6
Масса	1.07

WEL SK40 Ø6x160

Идент. №	23000653
Технология	Оправки для концевых фрез WELDON
Серия	WELDON
Сопряжение зажимной оправки	SK 40
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 7388-1 AD/AF
Зажимаемый диаметр D1	6 mm
D2	25
D6	14.5
Длина проекции L1	160
L2	35
L4	140.9
G1	M6
Масса	1.35

WEL SK40 Ø8x50

Идент. №	0263552
Технология	Оправки для концевых фрез WELDON
Серия	WELDON
Сопряжение зажимной оправки	SK 40
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 7388-1 AD/AF
Зажимаемый диаметр D1	8 mm
D2	28
D6	19.5
Длина проекции L1	50
L2	35
L4	30.9
G1	M8
Масса	0.93

WEL SK40 Ø8x100

Идент. №	0263553
Технология	Оправки для концевых фрез WELDON
Серия	WELDON
Сопряжение зажимной оправки	SK 40
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 7388-1 AD/AF
Зажимаемый диаметр D1	8 mm

D2	28
D6	19.5
Длина проекции L1	100
L2	35
L4	80.9
G1	M8
Масса	1.14

WEL SK40 Ø8x160

Идент. №	23000768
Технология	Оправки для концевых фрез WELDON
Серия	WELDON
Сопряжение зажимной оправки	SK 40
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 7388-1 AD/AF
Зажимаемый диаметр D1	8 mm
D2	28
D6	19.5
Длина проекции L1	160
L2	35
L4	140.9
G1	M8
Масса	1.44

WEL SK40 Ø10x50

Идент. №	0263554
Технология	Оправки для концевых фрез WELDON
Серия	WELDON
Сопряжение зажимной оправки	SK 40
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 7388-1 AD/AF
Зажимаемый диаметр D1	10 mm
D2	35
D6	24.5
Длина проекции L1	50
L2	41
L4	30.9
G1	M10
Масса	0.98

WEL SK40 Ø10x100

Идент. №	0263555
Технология	Оправки для концевых фрез WELDON
Серия	WELDON
Сопряжение зажимной оправки	SK 40
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 7388-1 AD/AF
Зажимаемый диаметр D1	10 mm
D2	35
D6	24.5
Длина проекции L1	100
L2	41
L4	80.9
G1	M10
Масса	1.33

WEL SK40 Ø10x160

Идент. №	23000769
Технология	Оправки для концевых фрез WELDON
Серия	WELDON
Сопряжение зажимной оправки	SK 40
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 7388-1 AD/AF
Зажимаемый диаметр D1	10 mm
D2	35
D6	24.5
Длина проекции L1	160
L2	41
L4	140.9
G1	M10
Масса	1.81

WEL SK40 Ø12x50

Идент. №	0263556
Технология	Оправки для концевых фрез WELDON
Серия	WELDON
Сопряжение зажимной оправки	SK 40
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 7388-1 AD/AF
Зажимаемый диаметр D1	12 mm
D2	42
D6	29.5
Длина проекции L1	50
L2	48
L4	30.9
G1	M12
Масса	1.06

WEL SK40 Ø12x100

Идент. №	0263557
Технология	Оправки для концевых фрез WELDON
Серия	WELDON
Сопряжение зажимной оправки	SK 40
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 7388-1 AD/AF

Зажимаемый диаметр D1	12 mm
D2	42
D6	29.5
Длина проекции L1	100
L2	48
L4	80.9
G1	M12
Масса	1.58

WEL SK40 Ø12x160

Идент. №	23000770
Технология	Оправки для концевых фрез WELDON
Серия	WELDON
Сопряжение зажимной оправки	SK 40
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 7388-1 AD/AF
Зажимаемый диаметр D1	12 mm
D2	42
D6	29.5
Длина проекции L1	160
L2	48
L4	140.9
G1	M12
Масса	2.18

WEL SK40 Ø14x50

Идент. №	0263558
Технология	Оправки для концевых фрез WELDON
Серия	WELDON
Сопряжение зажимной оправки	SK 40
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 7388-1 AD/AF
Зажимаемый диаметр D1	14 mm
D2	42
D6	31.5
Длина проекции L1	50
L2	48
L4	30.9
G1	M12
Масса	1.05

WEL SK40 Ø14x100

Идент. №	0263559
Технология	Оправки для концевых фрез WELDON
Серия	WELDON
Сопряжение зажимной оправки	SK 40
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 7388-1 AD/AF
Зажимаемый диаметр D1	14 mm
D2	42
D6	31.5
Длина проекции L1	100
L2	48
L4	80.9
G1	M12
Масса	1.56

WEL SK40 Ø14x160

Идент. №	23000771
Технология	Оправки для концевых фрез WELDON
Серия	WELDON
Сопряжение зажимной оправки	SK 40
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 7388-1 AD/AF
Зажимаемый диаметр D1	14 mm

D2	42
D6	31.5
Длина проекции L1	160
L2	48
L4	140.9
G1	M12
Масса	2.16

WEL SK40 Ø16x63

Идент. №	0263560
Технология	Оправки для концевых фрез WELDON
Серия	WELDON
Сопряжение зажимной оправки	SK 40
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 7388-1 AD/AF
Зажимаемый диаметр D1	16 mm
D2	48
D6	35.5
Длина проекции L1	63
L2	51
L4	3.9
G1	M14
Масса	1.29

WEL SK40 Ø16x100

Идент. №	0263561
Технология	Оправки для концевых фрез WELDON
Серия	WELDON
Сопряжение зажимной оправки	SK 40
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 7388-1 AD/AF
Зажимаемый диаметр D1	16 mm
D2	48
D6	35.5
Длина проекции L1	100
L2	51
L4	80.9
G1	M14
Масса	1.79

WEL SK40 Ø16x160

Идент. №	23000772
Технология	Оправки для концевых фрез WELDON
Серия	WELDON
Сопряжение зажимной оправки	SK 40
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 7388-1 AD/AF
Зажимаемый диаметр D1	16 mm
D2	48
D6	35.5
Длина проекции L1	160
L2	51
L4	140.9
G1	M14
Масса	2.59

WEL SK40 Ø18x63

Идент. №	23003623
Технология	Оправки для концевых фрез WELDON
Серия	WELDON
Сопряжение зажимной оправки	SK 40
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 7388-1 AD/AF
Зажимаемый диаметр D1	18 mm
D2	48
D6	37.5
Длина проекции L1	63
L2	51
L4	43.9
G1	M14
Масса	1.27

WEL SK40 Ø20x63

Идент. №	0263562
Технология	Оправки для концевых фрез WELDON
Серия	WELDON
Сопряжение зажимной оправки	SK 40
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 7388-1 AD/AF
Зажимаемый диаметр D1	20 mm
D2	52
D6	39.5
Длина проекции L1	63
L2	53
L4	43.9
G1	M16
Масса	1.29

WEL SK40 Ø20x100

Идент. №	0263563
Технология	Оправки для концевых фрез WELDON
Серия	WELDON
Сопряжение зажимной оправки	SK 40
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 7388-1 AD/AF

Зажимаемый диаметр D1	20 mm
D2	52
D6	39.5
Длина проекции L1	100
L2	53
L4	80.9
G1	M16
Масса	1.88

WEL SK40 Ø20x160

Идент. №	23000149
Технология	Оправки для концевых фрез WELDON
Серия	WELDON
Сопряжение зажимной оправки	SK 40
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 7388-1 AD/AF
Зажимаемый диаметр D1	20 mm
D2	52
D6	39.5
Длина проекции L1	160
L2	53
L4	140.9
G1	M16
Масса	2.83

WEL SK40 Ø25x100

Идент. №	0263564
Технология	Оправки для концевых фрез WELDON
Серия	WELDON
Сопряжение зажимной оправки	SK 40
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 7388-1 AD/AF
Зажимаемый диаметр D1	25 mm
D2	65
D6	44.5
Длина проекции L1	100
L2	60
L4	80.9
G1	M18x2
Масса	2.34

WEL SK40 Ø32x100

Идент. №	0263565
Технология	Оправки для концевых фрез WELDON
Серия	WELDON
Сопряжение зажимной оправки	SK 40
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 7388-1 AD/AF
Зажимаемый диаметр D1	32 mm
D2	72
D6	55.5
Длина проекции L1	100
L2	64
L4	80.9
G1	M20x2
Масса	2.58

WEL SK50 Ø6x63

Идент. №	0263580
Технология	Оправки для концевых фрез WELDON
Серия	WELDON
Сопряжение зажимной оправки	SK 50
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 7388-1 AD/AF
Зажимаемый диаметр D1	6 mm

D2	25
D6	14.5
Длина проекции L1	63
L2	35
L4	43.9
G1	M6
Масса	2.87

WEL SK50 Ø6x100

Идент. №	0263581
Технология	Оправки для концевых фрез WELDON
Серия	WELDON
Сопряжение зажимной оправки	SK 50
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 7388-1 AD/AF
Зажимаемый диаметр D1	6 mm
D2	25
D6	14.5
Длина проекции L1	100
L2	35
L4	80.9
G1	M6
Масса	3.01

WEL SK50 Ø6x160

Идент. №	23000532
Технология	Оправки для концевых фрез WELDON
Серия	WELDON
Сопряжение зажимной оправки	SK 50
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 7388-1 AD/AF
Зажимаемый диаметр D1	6 mm
D2	25
D6	14.5
Длина проекции L1	160
L2	35
L4	140.9
G1	M6
Масса	3.36

[WEL SK50 Ø8x63](#)

Идент. №	0263582
Технология	Оправки для концевых фрез WELDON
Серия	WELDON
Сопряжение зажимной оправки	SK 50
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 7388-1 AD/AF
Зажимаемый диаметр D1	8 mm
D2	28
D6	19.5
Длина проекции L1	63
L2	35
L4	43.9
G1	M8
Масса	2.9

[WEL SK50 Ø8x100](#)

Идент. №	0263583
Технология	Оправки для концевых фрез WELDON
Серия	WELDON
Сопряжение зажимной оправки	SK 50
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 7388-1 AD/AF
Зажимаемый диаметр D1	8 mm
D2	28
D6	19.5
Длина проекции L1	100
L2	35
L4	80.9
G1	M8
Масса	3.08

[WEL SK50 Ø8x160](#)

Идент. №	23000533
Технология	Оправки для концевых фрез WELDON
Серия	WELDON
Сопряжение зажимной оправки	SK 50
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 7388-1 AD/AF
Зажимаемый диаметр D1	8 mm
D2	28
D6	19.5
Длина проекции L1	160
L2	35
L4	140.9
G1	M8
Масса	3.51

[WEL SK50 Ø10x63](#)

Идент. №	0263584
Технология	Оправки для концевых фрез WELDON
Серия	WELDON
Сопряжение зажимной оправки	SK 50
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 7388-1 AD/AF

Зажимаемый диаметр D1	10 mm
D2	35
D6	24.5
Длина проекции L1	63
L2	41
L4	43.9
G1	M10
Масса	3

WEL SK50 Ø10x100

Идент. №	0263585
Технология	Оправки для концевых фрез WELDON
Серия	WELDON
Сопряжение зажимной оправки	SK 50
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 7388-1 AD/AF
Зажимаемый диаметр D1	10 mm
D2	35
D6	24.5
Длина проекции L1	100
L2	41
L4	80.9
G1	M10
Масса	3.28

WEL SK50 Ø10x160

Идент. №	23000534
Технология	Оправки для концевых фрез WELDON
Серия	WELDON
Сопряжение зажимной оправки	SK 50
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 7388-1 AD/AF
Зажимаемый диаметр D1	10 mm
D2	35
D6	24.5
Длина проекции L1	160
L2	41
L4	140.9
G1	M10
Масса	3.9

WEL SK50 Ø12x63

Идент. №	0263586
Технология	Оправки для концевых фрез WELDON
Серия	WELDON
Сопряжение зажимной оправки	SK 50
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 7388-1 AD/AF
Зажимаемый диаметр D1	12 mm
D2	42
D6	29.5
Длина проекции L1	63
L2	48
L4	43.9
G1	M12
Масса	3.12

WEL SK50 Ø12x100

Идент. №	0263587
Технология	Оправки для концевых фрез WELDON
Серия	WELDON
Сопряжение зажимной оправки	SK 50
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 7388-1 AD/AF
Зажимаемый диаметр D1	12 mm

D2	42
D6	29.5
Длина проекции L1	100
L2	48
L4	80.9
G1	M12
Масса	3.54

WEL SK50 Ø12x160

Идент. №	23000535
Технология	Оправки для концевых фрез WELDON
Серия	WELDON
Сопряжение зажимной оправки	SK 50
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 7388-1 AD/AF
Зажимаемый диаметр D1	12 mm
D2	42
D6	29.5
Длина проекции L1	160
L2	48
L4	140.9
G1	M12
Масса	4.22

WEL SK50 Ø14x63

Идент. №	0263588
Технология	Оправки для концевых фрез WELDON
Серия	WELDON
Сопряжение зажимной оправки	SK 50
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 7388-1 AD/AF
Зажимаемый диаметр D1	14 mm
D2	42
D6	31.5
Длина проекции L1	63
L2	48
L4	43.9
G1	M12
Масса	3.1

WEL SK50 Ø14x100

Идент. №	0263589
Технология	Оправки для концевых фрез WELDON
Серия	WELDON
Сопряжение зажимной оправки	SK 50
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 7388-1 AD/AF
Зажимаемый диаметр D1	14 mm
D2	42
D6	31.5
Длина проекции L1	100
L2	48
L4	80.9
G1	M12
Масса	3.53

WEL SK50 Ø14x160

Идент. №	23000536
Технология	Оправки для концевых фрез WELDON
Серия	WELDON
Сопряжение зажимной оправки	SK 50
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 7388-1 AD/AF
Зажимаемый диаметр D1	14 mm
D2	42
D6	31.5
Длина проекции L1	160
L2	48
L4	140.9
G1	M12
Масса	4.21

WEL SK50 Ø16x63

Идент. №	0263590
Технология	Оправки для концевых фрез WELDON
Серия	WELDON
Сопряжение зажимной оправки	SK 50
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 7388-1 AD/AF
Зажимаемый диаметр D1	16 mm
D2	48
D6	35.5
Длина проекции L1	63
L2	51
L4	43.9
G1	M14
Масса	3.22

WEL SK50 Ø16x100

Идент. №	0263591
Технология	Оправки для концевых фрез WELDON
Серия	WELDON
Сопряжение зажимной оправки	SK 50
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 7388-1 AD/AF

Зажимаемый диаметр D1	16 mm
D2	48
D6	35.5
Длина проекции L1	100
L2	51
L4	80.9
G1	M14
Масса	3.76

WEL SK50 Ø16x160

Идент. №	23000537
Технология	Оправки для концевых фрез WELDON
Серия	WELDON
Сопряжение зажимной оправки	SK 50
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 7388-1 AD/AF
Зажимаемый диаметр D1	16 mm
D2	48
D6	35.5
Длина проекции L1	160
L2	51
L4	140.9
G1	M14
Масса	4.66

WEL SK50 Ø20x63

Идент. №	0263592
Технология	Оправки для концевых фрез WELDON
Серия	WELDON
Сопряжение зажимной оправки	SK 50
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 7388-1 AD/AF
Зажимаемый диаметр D1	20 mm
D2	52
D6	39.5
Длина проекции L1	63
L2	53
L4	43.9
G1	M16
Масса	3.26

WEL SK50 Ø20x100

Идент. №	0263593
Технология	Оправки для концевых фрез WELDON
Серия	WELDON
Сопряжение зажимной оправки	SK 50
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 7388-1 AD/AF
Зажимаемый диаметр D1	20 mm
D2	52
D6	39.5
Длина проекции L1	100
L2	53
L4	80.9
G1	M16
Масса	3.87

WEL SK50 Ø20x160

Идент. №	23000539
Технология	Оправки для концевых фрез WELDON
Серия	WELDON
Сопряжение зажимной оправки	SK 50
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 7388-1 AD/AF
Зажимаемый диаметр D1	20 mm

D2	52
D6	39.5
Длина проекции L1	160
L2	53
L4	140.9
G1	M16
Масса	4.93

WEL SK50 Ø25x80

Идент. №	23002156
Технология	Оправки для концевых фрез WELDON
Серия	WELDON
Сопряжение зажимной оправки	SK 50
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 7388-1 AD/AF
Зажимаемый диаметр D1	25 mm
D2	65
D6	44.5
Длина проекции L1	80
L2	60
L4	60.9
G1	M18x2
Масса	3.94

WEL SK50 Ø25x100

Идент. №	0263594
Технология	Оправки для концевых фрез WELDON
Серия	WELDON
Сопряжение зажимной оправки	SK 50
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 7388-1 AD/AF
Зажимаемый диаметр D1	25 mm
D2	65
D6	44.5
Длина проекции L1	100
L2	60
L4	80.9
G1	M18x2
Масса	4.45

[WEL SK50 Ø25x160](#)

Идент. №	23000540
Технология	Оправки для концевых фрез WELDON
Серия	WELDON
Сопряжение зажимной оправки	SK 50
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 7388-1 AD/AF
Зажимаемый диаметр D1	25 mm
D2	65
D6	44.5
Длина проекции L1	160
L2	60
L4	140.9
G1	M18x2
Масса	6.12

[WEL SK50 Ø32x100](#)

Идент. №	0263595
Технология	Оправки для концевых фрез WELDON
Серия	WELDON
Сопряжение зажимной оправки	SK 50
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 7388-1 AD/AF
Зажимаемый диаметр D1	32 mm
D2	72
D6	55.5
Длина проекции L1	100
L2	64
L4	80.9
G1	M20x2
Масса	4.74

[WEL SK50 Ø32x160](#)

Идент. №	23000541
Технология	Оправки для концевых фрез WELDON
Серия	WELDON
Сопряжение зажимной оправки	SK 50
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 7388-1 AD/AF
Зажимаемый диаметр D1	32 mm
D2	72
D6	55.5
Длина проекции L1	160
L2	64
L4	140.9
G1	M20x2
Масса	6.61

Оправки для торцевых фрез Cool Flow

Оправки для торцевых фрез Cool Flow

Описание

Оправка для торцевых фрез с фронтальным подводом охлаждающей жидкости подходит для зажатия концевых и торцевых фрез с внутренним охлаждением и поперечным пазом, согласно DIN 1880, с диаметром зажатия $\varnothing 40$ в соответствии с DIN 2079 (четыре резьбовых отверстия). Благодаря увеличенной поверхности контакта, фрезы с крествым пазом зажимаются быстрее. Зажимной винт и ключи входят в комплект поставки.

Область применения

Для фрезерных работ

[MES CF HSK-A100 \$\varnothing 22 \times 100\$](#)

Идент. №	23003185
Технология	Оправки для торцевых фрез Cool Flow
Серия	Оправки для торцевых фрез Cool Flow
Сопряжение зажимной оправки	HSK-A 100
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 12164-1
Зажимаемый диаметр D1	22 mm
Резьба для болта для затяжки G	M10
D2	48
Длина проекции L1	100
L4	71
L11	19
Масса	3.3

[MES CF HSK-A100 \$\varnothing 22 \times 160\$](#)

Идент. №	23003768
Технология	Оправки для торцевых фрез Cool Flow
Серия	Оправки для торцевых фрез Cool Flow
Сопряжение зажимной оправки	HSK-A 100
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 12164-1
Зажимаемый диаметр D1	22 mm
Резьба для болта для затяжки G	M10
D2	48
Длина проекции L1	160
L4	131
L11	19
Масса	4.28

[MES CF HSK-A63 Ø16x50](#)

Идент. №	23000216
Технология	Оправки для торцевых фрез Cool Flow
Серия	Оправки для торцевых фрез Cool Flow
Сопряжение зажимной оправки	HSK-A 63
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 12164-1
Зажимаемый диаметр D1	16 mm
Резьба для болта для затяжки G	M8
D2	38
Длина проекции L1	50
L4	24
L11	17
Масса	0.94

[MES CF HSK-A63 Ø16x75](#)

Идент. №	1314339
Технология	Оправки для торцевых фрез Cool Flow
Серия	Оправки для торцевых фрез Cool Flow
Сопряжение зажимной оправки	HSK-A 63
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 12164-1
Зажимаемый диаметр D1	16 mm
Резьба для болта для затяжки G	M8
D2	38
Длина проекции L1	75
L4	49
L11	17
Масса	1.14

[MES CF HSK-A63 Ø16x100](#)

Идент. №	23000217
Технология	Оправки для торцевых фрез Cool Flow
Серия	Оправки для торцевых фрез Cool Flow
Сопряжение зажимной оправки	HSK-A 63
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 12164-1
Зажимаемый диаметр D1	16 mm
Резьба для болта для затяжки G	M8
D2	38
Длина проекции L1	100
L4	74
L11	17
Масса	1.345

[MES CF HSK-A63 Ø16x130](#)

Идент. №	1357934
Технология	Оправки для торцевых фрез Cool Flow
Серия	Оправки для торцевых фрез Cool Flow
Сопряжение зажимной оправки	HSK-A 63
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 12164-1
Зажимаемый диаметр D1	16 mm
Резьба для болта для затяжки G	M8
D2	38
Длина проекции L1	130

L4	104
L11	17
Масса	1.6

MES CF HSK-A63 Ø16x160

Идент. №	23000218
Технология	Оправки для торцевых фрез Cool Flow
Серия	Оправки для торцевых фрез Cool Flow
Сопряжение зажимной оправки	HSK-A 63
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 12164-1
Зажимаемый диаметр D1	16 mm
Резьба для болта для затяжки G	M8
D2	38
Длина проекции L1	160
L4	134
L11	17
Масса	1.885

MES CF HSK-A63 Ø22x50

Идент. №	23000219
Технология	Оправки для торцевых фрез Cool Flow
Серия	Оправки для торцевых фрез Cool Flow
Сопряжение зажимной оправки	HSK-A 63
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 12164-1
Зажимаемый диаметр D1	22 mm
Резьба для болта для затяжки G	M10
D2	48
Длина проекции L1	50
L4	24
L11	19
Масса	1.11

MES CF HSK-A63 Ø22x75

Идент. №	1314377
Технология	Оправки для торцевых фрез Cool Flow
Серия	Оправки для торцевых фрез Cool Flow
Сопряжение зажимной оправки	HSK-A 63
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 12164-1
Зажимаемый диаметр D1	22 mm
Резьба для болта для затяжки G	M10
D2	48
Длина проекции L1	75
L4	49
L11	19
Масса	1.42

MES CF HSK-A63 Ø22x100

Идент. №	23000220
Технология	Оправки для торцевых фрез Cool Flow
Серия	Оправки для торцевых фрез Cool Flow
Сопряжение зажимной оправки	HSK-A 63
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 12164-1
Зажимаемый диаметр D1	22 mm
Резьба для болта для затяжки G	M10
D2	48
Длина проекции L1	100
L4	74
L11	19
Масса	1.87

MES CF HSK-A63 Ø27x60

Идент. №	23000679
Технология	Оправки для торцевых фрез Cool Flow
Серия	Оправки для торцевых фрез Cool Flow
Сопряжение зажимной оправки	HSK-A 63
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 12164-1
Зажимаемый диаметр D1	27 mm
Резьба для болта для затяжки G	M12
D2	60
Длина проекции L1	60
L4	34
L11	21
Масса	1.45

MES CF HSK-A63 Ø27x80

Идент. №	1314379
Технология	Оправки для торцевых фрез Cool Flow
Серия	Оправки для торцевых фрез Cool Flow
Сопряжение зажимной оправки	HSK-A 63
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 12164-1
Зажимаемый диаметр D1	27 mm
Резьба для болта для затяжки G	M12
D2	60
Длина проекции L1	80
L4	54
L11	21
Масса	1.86

MES CF HSK-A63 Ø27x100

Идент. №	23000682
Технология	Оправки для торцевых фрез Cool Flow
Серия	Оправки для торцевых фрез Cool Flow
Сопряжение зажимной оправки	HSK-A 63
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 12164-1
Зажимаемый диаметр D1	27 mm
Резьба для болта для затяжки G	M12
D2	60
Длина проекции L1	100
L4	74
L11	21
Масса	2.32

MES CF HSK-A63 Ø27x130

Идент. №	1357936
Технология	Оправки для торцевых фрез Cool Flow
Серия	Оправки для торцевых фрез Cool Flow
Сопряжение зажимной оправки	HSK-A 63
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 12164-1
Зажимаемый диаметр D1	27 mm
Резьба для болта для затяжки G	M12
D2	60

Длина проекции L1	130
L4	104
L11	21
Масса	2.96

MES CF HSK-A63 Ø27x160

Идент. №	23000693
Технология	Оправки для торцевых фрез Cool Flow
Серия	Оправки для торцевых фрез Cool Flow
Сопряжение зажимной оправки	HSK-A 63
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 12164-1
Зажимаемый диаметр D1	27 mm
Резьба для болта для затяжки G	M12
D2	60
Длина проекции L1	160
L4	134
L11	21
Масса	3.64

MES CF HSK-A63 Ø32x60

Идент. №	23000646
Технология	Оправки для торцевых фрез Cool Flow
Серия	Оправки для торцевых фрез Cool Flow
Сопряжение зажимной оправки	HSK-A 63
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 12164-1
Зажимаемый диаметр D1	32 mm
Резьба для болта для затяжки G	M16
D2	78
Длина проекции L1	60
L4	34
L11	24
Масса	1.85

MES CF HSK-A63 Ø32x80

Идент. №	1314381
Технология	Оправки для торцевых фрез Cool Flow
Серия	Оправки для торцевых фрез Cool Flow
Сопряжение зажимной оправки	HSK-A 63
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 12164-1
Зажимаемый диаметр D1	32 mm
Резьба для болта для затяжки G	M16
D2	78
Длина проекции L1	80
L4	54
L11	24
Масса	2.52

MES CF HSK-A63 Ø32x100

Идент. №	23000647
Технология	Оправки для торцевых фрез Cool Flow
Серия	Оправки для торцевых фрез Cool Flow
Сопряжение зажимной оправки	HSK-A 63
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 12164-1
Зажимаемый диаметр D1	32 mm
Резьба для болта для затяжки G	M16
D2	78
Длина проекции L1	100
L4	74
L11	24
Масса	3.32

MES CF HSK-A63 Ø32x130

Идент. №	1357937
Технология	Оправки для торцевых фрез Cool Flow
Серия	Оправки для торцевых фрез Cool Flow
Сопряжение зажимной оправки	HSK-A 63
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 12164-1
Зажимаемый диаметр D1	32 mm
Резьба для болта для затяжки G	M16
D2	78
Длина проекции L1	130
L4	104
L11	24
Масса	4.46

MES CF HSK-A63 Ø32x160

Идент. №	23000695
Технология	Оправки для торцевых фрез Cool Flow
Серия	Оправки для торцевых фрез Cool Flow
Сопряжение зажимной оправки	HSK-A 63
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 12164-1
Зажимаемый диаметр D1	32 mm
Резьба для болта для затяжки G	M16
D2	78
Длина проекции L1	160
L4	134
L11	24
Масса	5.56

MES CF HSK-A63 Ø22x130

Идент. №	1357935
Технология	Оправки для торцевых фрез Cool Flow
Серия	Оправки для торцевых фрез Cool Flow
Сопряжение зажимной оправки	HSK-A 63
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 12164-1
Зажимаемый диаметр D1	22 mm
Резьба для болта для затяжки G	M10
D2	48
Длина проекции L1	130
L4	104
L11	19
Масса	2.17

MES CF HSK-A63 Ø22x160

Идент. №	23000221
Технология	Оправки для торцевых фрез Cool Flow
Серия	Оправки для торцевых фрез Cool Flow
Сопряжение зажимной оправки	HSK-A 63
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 12164-1
Зажимаемый диаметр D1	22 mm
Резьба для болта для затяжки G	M10
D2	48
Длина проекции L1	160
L4	134
L11	19
Масса	2.8

MES CF HSK-A63 Ø40x60

Идент. №	23000681
Технология	Оправки для торцевых фрез Cool Flow
Серия	Оправки для торцевых фрез Cool Flow
Сопряжение зажимной оправки	HSK-A 63
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 12164-1
Зажимаемый диаметр D1	40 mm
Резьба для болта для затяжки G	M20
D2	89
Длина проекции L1	60
L4	34
L11	27
Масса	2.23

MES CF HSK-A63 Ø40x80

Идент. №	1314384
Технология	Оправки для торцевых фрез Cool Flow
Серия	Оправки для торцевых фрез Cool Flow
Сопряжение зажимной оправки	HSK-A 63
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 12164-1
Зажимаемый диаметр D1	40 mm
Резьба для болта для затяжки G	M20
D2	89
Длина проекции L1	80
L4	54
L11	27
Масса	2.975

MES CF HSK-A63 Ø40x100

Идент. №	1314725
Технология	Оправки для торцевых фрез Cool Flow
Серия	Оправки для торцевых фрез Cool Flow
Сопряжение зажимной оправки	HSK-A 63
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 12164-1
Зажимаемый диаметр D1	40 mm
Резьба для болта для затяжки G	M20
D2	89
Длина проекции L1	100
L4	74
L11	27
Масса	3.94

MES CF HSK-A63 Ø40x130

Идент. №	1357938
Технология	Оправки для торцевых фрез Cool Flow
Серия	Оправки для торцевых фрез Cool Flow
Сопряжение зажимной оправки	HSK-A 63
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 12164-1
Зажимаемый диаметр D1	40 mm
Резьба для болта для затяжки G	M20
D2	89

Длина проекции L1	130
L4	104
L11	27
Масса	4.95

MES CF HSK-A100 Ø16x50

Идент. №	23003510
Технология	Оправки для торцевых фрез Cool Flow
Серия	Оправки для торцевых фрез Cool Flow
Сопряжение зажимной оправки	HSK-A 100
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 12164-1
Зажимаемый диаметр D1	16 mm
Резьба для болта для затяжки G	M8
D2	38
Длина проекции L1	50
L4	21
L11	17
Масса	2.32

MES CF HSK-A100 Ø16x100

Идент. №	23003935
Технология	Оправки для торцевых фрез Cool Flow
Серия	Оправки для торцевых фрез Cool Flow
Сопряжение зажимной оправки	HSK-A 100
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 12164-1
Зажимаемый диаметр D1	16 mm
Резьба для болта для затяжки G	M8
D2	38
Длина проекции L1	100
L4	71
L11	17
Масса	2.88

MES CF HSK-A100 Ø16x160

Идент. №	23003787
Технология	Оправки для торцевых фрез Cool Flow
Серия	Оправки для торцевых фрез Cool Flow
Сопряжение зажимной оправки	HSK-A 100
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 12164-1
Зажимаемый диаметр D1	16 mm
Резьба для болта для затяжки G	M8
D2	38
Длина проекции L1	160
L4	131
L11	17
Масса	3.52

MES CF HSK-A100 Ø22x50

Идент. №	23003183
Технология	Оправки для торцевых фрез Cool Flow
Серия	Оправки для торцевых фрез Cool Flow
Сопряжение зажимной оправки	HSK-A 100
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 12164-1
Зажимаемый диаметр D1	22 mm
Резьба для болта для затяжки G	M10
D2	48
Длина проекции L1	50
L4	21
L11	19
Масса	2.48

MES CF JIS-BT40 Ø16x35

Идент. №	23004360
Технология	Оправки для торцевых фрез Cool Flow
Серия	Оправки для торцевых фрез Cool Flow
Сопряжение зажимной оправки	JIS-BT 40
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 7388-2 JD/JF
Зажимаемый диаметр D1	16 mm
Резьба для болта для затяжки G	M8
D2	38
Длина проекции L1	35
L4	8
L11	17
Масса	1.1

MES CF JIS-BT40 Ø16x100

Идент. №	23004365
Технология	Оправки для торцевых фрез Cool Flow
Серия	Оправки для торцевых фрез Cool Flow
Сопряжение зажимной оправки	JIS-BT 40
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 7388-2 JD/JF
Зажимаемый диаметр D1	16 mm
Резьба для болта для затяжки G	M8
D2	38
Длина проекции L1	100
L4	73
L11	17
Масса	1.7

MES CF JIS-BT40 Ø22x35

Идент. №	23004361
Технология	Оправки для торцевых фрез Cool Flow
Серия	Оправки для торцевых фрез Cool Flow
Сопряжение зажимной оправки	JIS-BT 40
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 7388-2 JD/JF
Зажимаемый диаметр D1	22 mm
Резьба для болта для затяжки G	M10
D2	48
Длина проекции L1	35
L4	8
L11	19
Масса	1.17

MES CF JIS-BT40 Ø22x100

Идент. №	23004366
Технология	Оправки для торцевых фрез Cool Flow
Серия	Оправки для торцевых фрез Cool Flow
Сопряжение зажимной оправки	JIS-BT 40
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 7388-2 JD/JF
Зажимаемый диаметр D1	22 mm
Резьба для болта для затяжки G	M10
D2	48

Длина проекции L1	100
L4	73
L11	19
Масса	2

MES CF JIS-BT40 Ø27x35

Идент. №	23004362
Технология	Оправки для торцевых фрез Cool Flow
Серия	Оправки для торцевых фрез Cool Flow
Сопряжение зажимной оправки	JIS-BT 40
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 7388-2 JD/JF
Зажимаемый диаметр D1	27 mm
Резьба для болта для затяжки G	M12
D2	60
Длина проекции L1	35
L4	8
L11	21
Масса	1.29

MES CF JIS-BT40 Ø27x100

Идент. №	23004367
Технология	Оправки для торцевых фрез Cool Flow
Серия	Оправки для торцевых фрез Cool Flow
Сопряжение зажимной оправки	JIS-BT 40
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 7388-2 JD/JF
Зажимаемый диаметр D1	27 mm
Резьба для болта для затяжки G	M12
D2	60
Длина проекции L1	100
L4	73
L11	21
Масса	2.5

MES CF JIS-BT40 Ø32x50

Идент. №	23004363
Технология	Оправки для торцевых фрез Cool Flow
Серия	Оправки для торцевых фрез Cool Flow
Сопряжение зажимной оправки	JIS-BT 40
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 7388-2 JD/JF
Зажимаемый диаметр D1	32 mm
Резьба для болта для затяжки G	M16
D2	78
Длина проекции L1	50
L4	23
L11	24
Масса	1.98

MES CF JIS-BT40 Ø32x100

Идент. №	23004368
Технология	Оправки для торцевых фрез Cool Flow
Серия	Оправки для торцевых фрез Cool Flow
Сопряжение зажимной оправки	JIS-BT 40
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 7388-2 JD/JF
Зажимаемый диаметр D1	32 mm
Резьба для болта для затяжки G	M16
D2	78
Длина проекции L1	100
L4	73
L11	24
Масса	3.85

[MES CF JIS-BT40 Ø40x50](#)

Идент. №	23004364
Технология	Оправки для торцевых фрез Cool Flow
Серия	Оправки для торцевых фрез Cool Flow
Сопряжение зажимной оправки	JIS-BT 40
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 7388-2 JD/JF
Зажимаемый диаметр D1	40 mm
Резьба для болта для затяжки G	M20
D2	89
Длина проекции L1	50
L4	23
L11	27
Масса	2.01

[MES CF JIS-BT50 Ø22x55](#)

Идент. №	23004378
Технология	Оправки для торцевых фрез Cool Flow
Серия	Оправки для торцевых фрез Cool Flow
Сопряжение зажимной оправки	JIS-BT 50
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 7388-2 JD/JF
Зажимаемый диаметр D1	22 mm
Резьба для болта для затяжки G	M8
D2	48
Длина проекции L1	55
L4	17
L11	19
Масса	4.19

[MES CF SCAPTO C5 Ø16x35](#)

Идент. №	23004450
Технология	Оправки для торцевых фрез Cool Flow
Серия	Оправки для торцевых фрез Cool Flow
Сопряжение зажимной оправки	SCHUNK CAPTO C5
Стандартная оправка для инструмента	ISO 26623-1
Зажимаемый диаметр D1	16 mm
Резьба для болта для затяжки G	M8
D2	38
Длина проекции L1	35
L4	12.5
L11	17
Масса	0.605

[MES CF SCAPTO C5 Ø22x25](#)

Идент. №	23004451
Технология	Оправки для торцевых фрез Cool Flow
Серия	Оправки для торцевых фрез Cool Flow
Сопряжение зажимной оправки	SCHUNK CAPTO C5
Стандартная оправка для инструмента	ISO 26623-1
Зажимаемый диаметр D1	22 mm
Резьба для болта для затяжки G	M10
D2	48
Длина проекции L1	25
L4	2.5
L11	19
Масса	0.57

MES CF JIS-BT50 Ø22x100

Идент. №	23004382
Технология	Оправки для торцевых фрез Cool Flow
Серия	Оправки для торцевых фрез Cool Flow
Сопряжение зажимной оправки	JIS-BT 50
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 7388-2 JD/JF
Зажимаемый диаметр D1	22 mm
Резьба для болта для затяжки G	M8
D2	48
Длина проекции L1	100
L4	62
L11	19
Масса	4.86

MES CF JIS-BT50 Ø27x55

Идент. №	23004379
Технология	Оправки для торцевых фрез Cool Flow
Серия	Оправки для торцевых фрез Cool Flow
Сопряжение зажимной оправки	JIS-BT 50
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 7388-2 JD/JF
Зажимаемый диаметр D1	27 mm
Резьба для болта для затяжки G	M10
D2	60
Длина проекции L1	55
L4	17
L11	21
Масса	4.41

MES CF JIS-BT50 Ø27x100

Идент. №	23004383
Технология	Оправки для торцевых фрез Cool Flow
Серия	Оправки для торцевых фрез Cool Flow
Сопряжение зажимной оправки	JIS-BT 50
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 7388-2 JD/JF
Зажимаемый диаметр D1	27 mm
Резьба для болта для затяжки G	M10
D2	60
Длина проекции L1	100
L4	62
L11	21
Масса	5.38

MES CF JIS-BT50 Ø32x55

Идент. №	23004380
Технология	Оправки для торцевых фрез Cool Flow
Серия	Оправки для торцевых фрез Cool Flow
Сопряжение зажимной оправки	JIS-BT 50
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 7388-2 JD/JF
Зажимаемый диаметр D1	32 mm
Резьба для болта для затяжки G	M12
D2	78

Длина проекции L1	55
L4	17
L11	24
Масса	4.85

MES CF JIS-BT50 Ø32x100

Идент. №	23004384
Технология	Оправки для торцевых фрез Cool Flow
Серия	Оправки для торцевых фрез Cool Flow
Сопряжение зажимной оправки	JIS-BT 50
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 7388-2 JD/JF
Зажимаемый диаметр D1	32 mm
Резьба для болта для затяжки G	M12
D2	78
Длина проекции L1	100
L4	62
L11	24
Масса	6.5

MES CF JIS-BT50 Ø40x55

Идент. №	23004381
Технология	Оправки для торцевых фрез Cool Flow
Серия	Оправки для торцевых фрез Cool Flow
Сопряжение зажимной оправки	JIS-BT 50
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 7388-2 JD/JF
Зажимаемый диаметр D1	40 mm
Резьба для болта для затяжки G	M16
D2	89
Длина проекции L1	55
L4	17
L11	27
Масса	5.22

MES CF SCAPTO C4 Ø16x32

Идент. №	23004437
Технология	Оправки для торцевых фрез Cool Flow
Серия	Оправки для торцевых фрез Cool Flow
Сопряжение зажимной оправки	SCHUNK CAPTO C4
Стандартная оправка для инструмента	ISO 26623-1
Зажимаемый диаметр D1	16 mm
Резьба для болта для затяжки G	M8
D2	38
Длина проекции L1	32
L4	9.5
L11	17
Масса	0.395

MES CF SCAPTO C4 Ø22x25

Идент. №	23004438
Технология	Оправки для торцевых фрез Cool Flow
Серия	Оправки для торцевых фрез Cool Flow
Сопряжение зажимной оправки	SCHUNK CAPTO C4
Стандартная оправка для инструмента	ISO 26623-1
Зажимаемый диаметр D1	22 mm
Резьба для болта для затяжки G	M10
D2	48
Длина проекции L1	25
L4	12.5
L11	19
Масса	0.325

MES CF SCAPTO C5 Ø27x25

Идент. №	23004452
Технология	Оправки для торцевых фрез Cool Flow
Серия	Оправки для торцевых фрез Cool Flow
Сопряжение зажимной оправки	SCHUNK CAPTO C5
Стандартная оправка для инструмента	ISO 26623-1
Зажимаемый диаметр D1	27 mm
Резьба для болта для затяжки G	M12
D2	60
Длина проекции L1	25
L4	2.5
L11	21
Масса	0.545

MES CF SCAPTO C5 Ø32x40

Идент. №	23004453
Технология	Оправки для торцевых фрез Cool Flow
Серия	Оправки для торцевых фрез Cool Flow
Сопряжение зажимной оправки	SCHUNK CAPTO C5
Стандартная оправка для инструмента	ISO 26623-1
Зажимаемый диаметр D1	32 mm
Резьба для болта для затяжки G	M16
D2	63
Длина проекции L1	40
L4	17.5
L11	24
Масса	0.935

MES CF SCAPTO C6 Ø16x40

Идент. №	23004454
Технология	Оправки для торцевых фрез Cool Flow
Серия	Оправки для торцевых фрез Cool Flow
Сопряжение зажимной оправки	SCHUNK CAPTO C6
Стандартная оправка для инструмента	ISO 26623-1
Зажимаемый диаметр D1	16 mm
Резьба для болта для затяжки G	M8
D2	38
Длина проекции L1	40
L4	15.5
L11	17
Масса	0.9

MES CF SCAPTO C6 Ø16x65

Идент. №	23004458
Технология	Оправки для торцевых фрез Cool Flow
Серия	Оправки для торцевых фрез Cool Flow
Сопряжение зажимной оправки	SCHUNK CAPTO C6
Стандартная оправка для инструмента	ISO 26623-1
Зажимаемый диаметр D1	16 mm
Резьба для болта для затяжки G	M8
D2	38

Длина проекции L1	65
L4	40.5
L11	17
Масса	1.215

MES CF SCAPTO C6 Ø22x25

Идент. №	23004455
Технология	Оправки для торцевых фрез Cool Flow
Серия	Оправки для торцевых фрез Cool Flow
Сопряжение зажимной оправки	SCHUNK CAPTO C6
Стандартная оправка для инструмента	ISO 26623-1
Зажимаемый диаметр D1	22 mm
Резьба для болта для затяжки G	M10
D2	48
Длина проекции L1	25
L4	0.5
L11	19
Масса	0.83

MES CF SCAPTO C6 Ø22x65

Идент. №	23004459
Технология	Оправки для торцевых фрез Cool Flow
Серия	Оправки для торцевых фрез Cool Flow
Сопряжение зажимной оправки	SCHUNK CAPTO C6
Стандартная оправка для инструмента	ISO 26623-1
Зажимаемый диаметр D1	22 mm
Резьба для болта для затяжки G	M10
D2	48
Длина проекции L1	65
L4	40.5
L11	19
Масса	1.475

MES CF SCAPTO C6 Ø27x25

Идент. №	23004456
Технология	Оправки для торцевых фрез Cool Flow
Серия	Оправки для торцевых фрез Cool Flow
Сопряжение зажимной оправки	SCHUNK CAPTO C6
Стандартная оправка для инструмента	ISO 26623-1
Зажимаемый диаметр D1	27 mm
Резьба для болта для затяжки G	M12
D2	60
Длина проекции L1	25
L4	0.5
L11	21
Масса	0.87

MES CF SCAPTO C6 Ø27x65

Идент. №	23004460
Технология	Оправки для торцевых фрез Cool Flow
Серия	Оправки для торцевых фрез Cool Flow
Сопряжение зажимной оправки	SCHUNK CAPTO C6
Стандартная оправка для инструмента	ISO 26623-1
Зажимаемый диаметр D1	27 mm
Резьба для болта для затяжки G	M12
D2	60
Длина проекции L1	65
L4	40.5
L11	21
Масса	1.835

[MES CF SCAPTO C6 Ø32x25](#)

Идент. №	23004457
Технология	Оправки для торцевых фрез Cool Flow
Серия	Оправки для торцевых фрез Cool Flow
Сопряжение зажимной оправки	SCHUNK CAPTO C6
Стандартная оправка для инструмента	ISO 26623-1
Зажимаемый диаметр D1	32 mm
Резьба для болта для затяжки G	M16
D2	63
Длина проекции L1	25
L4	0.5
L11	24
Масса	0.91

[MES CF SCAPTO C6 Ø32x65](#)

Идент. №	23004461
Технология	Оправки для торцевых фрез Cool Flow
Серия	Оправки для торцевых фрез Cool Flow
Сопряжение зажимной оправки	SCHUNK CAPTO C6
Стандартная оправка для инструмента	ISO 26623-1
Зажимаемый диаметр D1	32 mm
Резьба для болта для затяжки G	M16
D2	63
Длина проекции L1	65
L4	40.5
L11	24
Масса	1.99

[MES CF SK40 Ø22x35](#)

Идент. №	0263660
Технология	Оправки для торцевых фрез Cool Flow
Серия	Оправки для торцевых фрез Cool Flow
Сопряжение зажимной оправки	SK 40
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 7388-1 AD/AF
Зажимаемый диаметр D1	22 mm
Резьба для болта для затяжки G	M10
D2	48
Длина проекции L1	35
L4	15.9
L11	19
Масса	1.13

[MES CF SK40 Ø22x60](#)

Идент. №	1324293
Технология	Оправки для торцевых фрез Cool Flow
Серия	Оправки для торцевых фрез Cool Flow
Сопряжение зажимной оправки	SK 40
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 7388-1 AD/AF
Зажимаемый диаметр D1	22 mm
Резьба для болта для затяжки G	M10
D2	48
Длина проекции L1	60
L4	40.9
L11	19
Масса	1.5

MES CF SCAPTO C8 Ø16x50

Идент. №	23004462
Технология	Оправки для торцевых фрез Cool Flow
Серия	Оправки для торцевых фрез Cool Flow
Сопряжение зажимной оправки	SCHUNK CAPTO C8
Стандартная оправка для инструмента	ISO 26623-1
Зажимаемый диаметр D1	16 mm
Резьба для болта для затяжки G	M8
D2	38
Длина проекции L1	50
L4	17.5
L11	17
Масса	2.065

MES CF SCAPTO C8 Ø22x50

Идент. №	23004463
Технология	Оправки для торцевых фрез Cool Flow
Серия	Оправки для торцевых фрез Cool Flow
Сопряжение зажимной оправки	SCHUNK CAPTO C8
Стандартная оправка для инструмента	ISO 26623-1
Зажимаемый диаметр D1	22 mm
Резьба для болта для затяжки G	M10
D2	48
Длина проекции L1	50
L4	17.5
L11	19
Масса	2.19

MES CF SCAPTO C8 Ø27x50

Идент. №	23004464
Технология	Оправки для торцевых фрез Cool Flow
Серия	Оправки для торцевых фрез Cool Flow
Сопряжение зажимной оправки	SCHUNK CAPTO C8
Стандартная оправка для инструмента	ISO 26623-1
Зажимаемый диаметр D1	27 mm
Резьба для болта для затяжки G	M12
D2	60
Длина проекции L1	50
L4	17.5
L11	21
Масса	2.39

MES CF SCAPTO C8 Ø32x60

Идент. №	23004465
Технология	Оправки для торцевых фрез Cool Flow
Серия	Оправки для торцевых фрез Cool Flow
Сопряжение зажимной оправки	SCHUNK CAPTO C8
Стандартная оправка для инструмента	ISO 26623-1
Зажимаемый диаметр D1	32 mm
Резьба для болта для затяжки G	M16
D2	63

Длина проекции L1	60
L4	27.5
L11	24
Масса	3.095

MES CF SCAPTO C8 Ø40x60

Идент. №	1422522
Технология	Оправки для торцевых фрез Cool Flow
Серия	Оправки для торцевых фрез Cool Flow
Сопряжение зажимной оправки	SCHUNK CAPTO C8
Стандартная оправка для инструмента	ISO 26623-1
Зажимаемый диаметр D1	40 mm
Резьба для болта для затяжки G	M20
D2	89
Длина проекции L1	60
L4	27.5
L11	27
Масса	3.095

MES CF SK40 Ø16x35

Идент. №	23000663
Технология	Оправки для торцевых фрез Cool Flow
Серия	Оправки для торцевых фрез Cool Flow
Сопряжение зажимной оправки	SK 40
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 7388-1 AD/AF
Зажимаемый диаметр D1	16 mm
Резьба для болта для затяжки G	M8
D2	38
Длина проекции L1	35
L4	15.9
L11	17
Масса	0.99

MES CF SK40 Ø16x60

Идент. №	1324586
Технология	Оправки для торцевых фрез Cool Flow
Серия	Оправки для торцевых фрез Cool Flow
Сопряжение зажимной оправки	SK 40
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 7388-1 AD/AF
Зажимаемый диаметр D1	16 mm
Резьба для болта для затяжки G	M8
D2	38
Длина проекции L1	60
L4	40.9
L11	17
Масса	1.195

MES CF SK40 Ø16x100

Идент. №	23002488
Технология	Оправки для торцевых фрез Cool Flow
Серия	Оправки для торцевых фрез Cool Flow
Сопряжение зажимной оправки	SK 40
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 7388-1 AD/AF
Зажимаемый диаметр D1	16 mm
Резьба для болта для затяжки G	M8
D2	38
Длина проекции L1	100
L4	80.9
L11	17
Масса	1.59

[MES CF SK40 Ø22x100](#)

Идент. №	23002336
Технология	Оправки для торцевых фрез Cool Flow
Серия	Оправки для торцевых фрез Cool Flow
Сопряжение зажимной оправки	SK 40
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 7388-1 AD/AF
Зажимаемый диаметр D1	22 mm
Резьба для болта для затяжки G	M10
D2	48
Длина проекции L1	100
L4	80.9
L11	19
Масса	2

[MES CF SK40 Ø22x160](#)

Идент. №	23000944
Технология	Оправки для торцевых фрез Cool Flow
Серия	Оправки для торцевых фрез Cool Flow
Сопряжение зажимной оправки	SK 40
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 7388-1 AD/AF
Зажимаемый диаметр D1	22 mm
Резьба для болта для затяжки G	M10
D2	48
Длина проекции L1	160
L4	140.9
L11	19
Масса	2.81

[MES CF SK40 Ø27x35](#)

Идент. №	0263661
Технология	Оправки для торцевых фрез Cool Flow
Серия	Оправки для торцевых фрез Cool Flow
Сопряжение зажимной оправки	SK 40
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 7388-1 AD/AF
Зажимаемый диаметр D1	27 mm
Резьба для болта для затяжки G	M12
D2	50
Длина проекции L1	35
L4	15.9
L11	21
Масса	1.18

[MES CF SK40 Ø27x60](#)

Идент. №	1324745
Технология	Оправки для торцевых фрез Cool Flow
Серия	Оправки для торцевых фрез Cool Flow
Сопряжение зажимной оправки	SK 40
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 7388-1 AD/AF
Зажимаемый диаметр D1	27 mm
Резьба для болта для затяжки G	M12
D2	50

Длина проекции L1	60
L4	40.9
L11	21
Масса	1.55

MES CF SK40 Ø27x100

Идент. №	23000879
Технология	Оправки для торцевых фрез Cool Flow
Серия	Оправки для торцевых фрез Cool Flow
Сопряжение зажимной оправки	SK 40
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 7388-1 AD/AF
Зажимаемый диаметр D1	27 mm
Резьба для болта для затяжки G	M12
D2	50
Длина проекции L1	100
L4	80.9
L11	21
Масса	2.58

MES CF SK40 Ø27x160

Идент. №	23000945
Технология	Оправки для торцевых фрез Cool Flow
Серия	Оправки для торцевых фрез Cool Flow
Сопряжение зажимной оправки	SK 40
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 7388-1 AD/AF
Зажимаемый диаметр D1	27 mm
Резьба для болта для затяжки G	M12
D2	50
Длина проекции L1	160
L4	140.9
L11	21
Масса	3.84

MES CF SK40 Ø32x50

Идент. №	0263662
Технология	Оправки для торцевых фрез Cool Flow
Серия	Оправки для торцевых фрез Cool Flow
Сопряжение зажимной оправки	SK 40
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 7388-1 AD/AF
Зажимаемый диаметр D1	32 mm
Резьба для болта для затяжки G	M16
D2	78
Длина проекции L1	50
L4	30.9
L11	24
Масса	1.82

MES CF SK40 Ø32x60

Идент. №	1324746
Технология	Оправки для торцевых фрез Cool Flow
Серия	Оправки для торцевых фрез Cool Flow
Сопряжение зажимной оправки	SK 40
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 7388-1 AD/AF
Зажимаемый диаметр D1	32 mm
Резьба для болта для затяжки G	M16
D2	78
Длина проекции L1	70
L4	50.9
L11	24
Масса	2.535

[MES CF SK40 Ø32x100](#)

Идент. №	23000942
Технология	Оправки для торцевых фрез Cool Flow
Серия	Оправки для торцевых фрез Cool Flow
Сопряжение зажимной оправки	SK 40
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 7388-1 AD/AF
Зажимаемый диаметр D1	32 mm
Резьба для болта для затяжки G	M16
D2	78
Длина проекции L1	100
L4	80.9
L11	24
Масса	3.67

[MES CF SK40 Ø32x160](#)

Идент. №	23000946
Технология	Оправки для торцевых фрез Cool Flow
Серия	Оправки для торцевых фрез Cool Flow
Сопряжение зажимной оправки	SK 40
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 7388-1 AD/AF
Зажимаемый диаметр D1	32 mm
Резьба для болта для затяжки G	M16
D2	78
Длина проекции L1	160
L4	140.9
L11	24
Масса	5.97

[MES CF SK50 Ø32x100](#)

Идент. №	23000556
Технология	Оправки для торцевых фрез Cool Flow
Серия	Оправки для торцевых фрез Cool Flow
Сопряжение зажимной оправки	SK 50
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 7388-1 AD/AF
Зажимаемый диаметр D1	32 mm
Резьба для болта для затяжки G	M16
D2	78
Длина проекции L1	100
L4	80.9
L11	24
Масса	5.94

[MES CF SK50 Ø32x160](#)

Идент. №	23004115
Технология	Оправки для торцевых фрез Cool Flow
Серия	Оправки для торцевых фрез Cool Flow
Сопряжение зажимной оправки	SK 50
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 7388-1 AD/AF
Зажимаемый диаметр D1	32 mm
Резьба для болта для затяжки G	M16
D2	78
Длина проекции L1	160
L4	140.9
L11	24
Масса	8.16

[MES CF SK40 Ø40x60](#)

Идент. №	1324747
Технология	Оправки для торцевых фрез Cool Flow
Серия	Оправки для торцевых фрез Cool Flow
Сопряжение зажимной оправки	SK 40
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 7388-1 AD/AF
Зажимаемый диаметр D1	40 mm
Резьба для болта для затяжки G	M20
D2	89
Длина проекции L1	70
L4	50.9
L11	27
Масса	2.99

[MES CF SK50 Ø22x35](#)

Идент. №	23000512
Технология	Оправки для торцевых фрез Cool Flow
Серия	Оправки для торцевых фрез Cool Flow
Сопряжение зажимной оправки	SK 50
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 7388-1 AD/AF
Зажимаемый диаметр D1	22 mm
Резьба для болта для затяжки G	M10
D2	48
Длина проекции L1	35
L4	15.9
L11	19
Масса	3.08

[MES CF SK50 Ø22x100](#)

Идент. №	23000554
Технология	Оправки для торцевых фрез Cool Flow
Серия	Оправки для торцевых фрез Cool Flow
Сопряжение зажимной оправки	SK 50
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 7388-1 AD/AF
Зажимаемый диаметр D1	22 mm
Резьба для болта для затяжки G	M10
D2	48
Длина проекции L1	100
L4	80.9
L11	19
Масса	4.02

[MES CF SK50 Ø22x160](#)

Идент. №	23002948
Технология	Оправки для торцевых фрез Cool Flow
Серия	Оправки для торцевых фрез Cool Flow
Сопряжение зажимной оправки	SK 50
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 7388-1 AD/AF
Зажимаемый диаметр D1	22 mm
Резьба для болта для затяжки G	M10
D2	48

Длина проекции L1	160
L4	140.9
L11	19
Масса	4.9

MES CF SK50 Ø27x35

Идент. №	23000513
Технология	Оправки для торцевых фрез Cool Flow
Серия	Оправки для торцевых фрез Cool Flow
Сопряжение зажимной оправки	SK 50
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 7388-1 AD/AF
Зажимаемый диаметр D1	27 mm
Резьба для болта для затяжки G	M12
D2	60
Длина проекции L1	35
L4	15.9
L11	21
Масса	3.26

MES CF SK50 Ø27x100

Идент. №	23000555
Технология	Оправки для торцевых фрез Cool Flow
Серия	Оправки для торцевых фрез Cool Flow
Сопряжение зажимной оправки	SK 50
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 7388-1 AD/AF
Зажимаемый диаметр D1	27 mm
Резьба для болта для затяжки G	M12
D2	60
Длина проекции L1	100
L4	80.9
L11	21
Масса	4.62

MES CF SK50 Ø27x160

Идент. №	23002949
Технология	Оправки для торцевых фрез Cool Flow
Серия	Оправки для торцевых фрез Cool Flow
Сопряжение зажимной оправки	SK 50
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 7388-1 AD/AF
Зажимаемый диаметр D1	27 mm
Резьба для болта для затяжки G	M12
D2	60
Длина проекции L1	160
L4	140.9
L11	21
Масса	6.08

MES CF SK50 Ø32x35

Идент. №	23000514
Технология	Оправки для торцевых фрез Cool Flow
Серия	Оправки для торцевых фрез Cool Flow
Сопряжение зажимной оправки	SK 50
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 7388-1 AD/AF
Зажимаемый диаметр D1	32 mm
Резьба для болта для затяжки G	M16
D2	78
Длина проекции L1	35
L4	15.9
L11	24
Масса	3.55

MES CF SK50 Ø40x50

Идент. №	23000649
Технология	Оправки для торцевых фрез Cool Flow
Серия	Оправки для торцевых фрез Cool Flow
Сопряжение зажимной оправки	SK 50
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 7388-1 AD/AF
Зажимаемый диаметр D1	40 mm
Резьба для болта для затяжки G	M20
D2	89
Длина проекции L1	50
L4	30.9
L11	27
Масса	4.37

MES CF SK50 Ø40x100

Идент. №	23004129
Технология	Оправки для торцевых фрез Cool Flow
Серия	Оправки для торцевых фрез Cool Flow
Сопряжение зажимной оправки	SK 50
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 7388-1 AD/AF
Зажимаемый диаметр D1	40 mm
Резьба для болта для затяжки G	M20
D2	89
Длина проекции L1	100
L4	80.9
L11	27
Масса	6.76

MES CF SK50 Ø40x160

Идент. №	23004131
Технология	Оправки для торцевых фрез Cool Flow
Серия	Оправки для торцевых фрез Cool Flow
Сопряжение зажимной оправки	SK 50
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 7388-1 AD/AF
Зажимаемый диаметр D1	40 mm
Резьба для болта для затяжки G	M20
D2	89
Длина проекции L1	160
L4	140.9
L11	27
Масса	9.65

Оправки торцевых фрез Dual Contact

Описание

Оправки торцевых фрез с одновременным контактом по конусу и плоской рабочей поверхности закрывают зазор, размер которого зависит от сопряжения, между торцом инструмента и передней частью шпинделя станка с интерфейсами с плоской рабочей поверхностью. Они подходят для зажатия концевых и торцевых фрез с поперечным пазом, согласно DIN 1880, с диаметром зажатия $\varnothing 40$ в соответствии с DIN 2079 (четыре резьбовых отверстия). Благодаря увеличенной поверхности контакта, фрезы с крествым пазом зажимаются быстрее. Зажимной винт и ключи входят в комплект поставки.

Область применения

Для фрезерных работ

MES BT-DC40 $\varnothing 32 \times 50$

Идент. №	1410359
Технология	Оправки торцевых фрез Dual Contact
Серия	Оправки торцевых фрез Dual Contact
Сопряжение зажимной оправки	BT-DC 40
Зажимаемый диаметр D1	32 mm
Резьба для болта для затяжки G	M16
D2	78
Длина проекции L1	50
L4	23
L11	24
Масса	1

MES BT-DC30 $\varnothing 22 \times 35$

Идент. №	1428093
Технология	Оправки торцевых фрез Dual Contact
Серия	Оправки торцевых фрез Dual Contact
Сопряжение зажимной оправки	BT-DC 30
Зажимаемый диаметр D1	22 mm
Резьба для болта для затяжки G	M10
D2	48
Длина проекции L1	35
L4	13
L11	19
Масса	1

MES BT-DC30 $\varnothing 27 \times 35$

Идент. №	1428100
Технология	Оправки торцевых фрез Dual Contact
Серия	Оправки торцевых фрез Dual Contact
Сопряжение зажимной оправки	BT-DC 30
Зажимаемый диаметр D1	27 mm
Резьба для болта для затяжки G	M12
D2	60
Длина проекции L1	35
L4	13
L11	21
Масса	1

MES BT-DC40 Ø22x35

Идент. №	1410341
Технология	Оправки торцевых фрез Dual Contact
Серия	Оправки торцевых фрез Dual Contact
Сопряжение зажимной оправки	BT-DC 40
Зажимаемый диаметр D1	22 mm
Резьба для болта для затяжки G	M10
D2	48
Длина проекции L1	35
L4	8
L11	19
Масса	1

MES BT-DC40 Ø27x35

Идент. №	1410354
Технология	Оправки торцевых фрез Dual Contact
Серия	Оправки торцевых фрез Dual Contact
Сопряжение зажимной оправки	BT-DC 40
Зажимаемый диаметр D1	27 mm
Резьба для болта для затяжки G	M12
D2	60
Длина проекции L1	35
L4	8
L11	21
Масса	1

Оправки торцевых фрез

Описание

Оправка для торцевых фрез подходит для зажатия концевых и торцевых фрез с поперечным пазом, согласно DIN 1880, с диаметром зажатия $\varnothing 40$ в соответствии с DIN 2079 (четыре резьбовых отверстия). Благодаря увеличенной поверхности контакта, фрезы с крестовым пазом зажимаются быстрее. Зажимной винт и ключи входят в комплект поставки.

Область применения

Для фрезерных работ

MES HSK-A63 $\varnothing 22 \times 50$

Идент. №	0263641
Технология	Оправки торцевых фрез
Серия	Оправки торцевых фрез
Сопряжение зажимной оправки	HSK-A 63
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 12164-1
Зажимаемый диаметр D1	22 mm
Резьба для болта для затяжки G	M10
D2	48
Длина проекции L1	50
L4	24
L11	19
Масса	1.11

MES HSK-A63 $\varnothing 22 \times 100$

Идент. №	23000341
Технология	Оправки торцевых фрез
Серия	Оправки торцевых фрез
Сопряжение зажимной оправки	HSK-A 63
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 12164-1
Зажимаемый диаметр D1	22 mm
Резьба для болта для затяжки G	M10
D2	48
Длина проекции L1	100
L4	74
L11	19
Масса	1.87

[MES HSK-A40 Ø16x50](#)

Идент. №	23000670
Технология	Оправки торцевых фрез
Серия	Оправки торцевых фрез
Сопряжение зажимной оправки	HSK-A 40
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 12164-1
Зажимаемый диаметр D1	16 mm
Резьба для болта для затяжки G	M8
D2	38
Длина проекции L1	50
L4	30
L11	17
Масса	0.49

[MES HSK-A40 Ø22x60](#)

Идент. №	23000618
Технология	Оправки торцевых фрез
Серия	Оправки торцевых фрез
Сопряжение зажимной оправки	HSK-A 40
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 12164-1
Зажимаемый диаметр D1	22 mm
Резьба для болта для затяжки G	M10
D2	48
Длина проекции L1	60
L4	40
L11	19
Масса	0.76

[MES HSK-A50 Ø16x50](#)

Идент. №	23000671
Технология	Оправки торцевых фрез
Серия	Оправки торцевых фрез
Сопряжение зажимной оправки	HSK-A 50
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 12164-1
Зажимаемый диаметр D1	16 mm
Резьба для болта для затяжки G	M8
D2	38
Длина проекции L1	50
L4	24
L11	17
Масса	0.68

[MES HSK-A50 Ø22x60](#)

Идент. №	23000266
Технология	Оправки торцевых фрез
Серия	Оправки торцевых фрез
Сопряжение зажимной оправки	HSK-A 50
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 12164-1
Зажимаемый диаметр D1	22 mm
Резьба для болта для затяжки G	M10
D2	48
Длина проекции L1	60

L4	34
L11	19
Масса	1.2

[MES HSK-A50 Ø27x60](#)

Идент. №	23000672
Технология	Оправки торцевых фрез
Серия	Оправки торцевых фрез
Сопряжение зажимной оправки	HSK-A 50
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 12164-1
Зажимаемый диаметр D1	27 mm
Резьба для болта для затяжки G	M12
D2	60
Длина проекции L1	60
L4	34
L11	21
Масса	1.09

[MES HSK-A63 Ø16x50](#)

Идент. №	0263640
Технология	Оправки торцевых фрез
Серия	Оправки торцевых фрез
Сопряжение зажимной оправки	HSK-A 63
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 12164-1
Зажимаемый диаметр D1	16 mm
Резьба для болта для затяжки G	M8
D2	38
Длина проекции L1	50
L4	24
L11	17
Масса	0.94

[MES HSK-A63 Ø16x100](#)

Идент. №	23000833
Технология	Оправки торцевых фрез
Серия	Оправки торцевых фрез
Сопряжение зажимной оправки	HSK-A 63
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 12164-1
Зажимаемый диаметр D1	16 mm
Резьба для болта для затяжки G	M8
D2	38
Длина проекции L1	100
L4	74
L11	17
Масса	1.35

[MES HSK-A63 Ø16x160](#)

Идент. №	23003151
Технология	Оправки торцевых фрез
Серия	Оправки торцевых фрез
Сопряжение зажимной оправки	HSK-A 63
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 12164-1
Зажимаемый диаметр D1	16 mm
Резьба для болта для затяжки G	M8
D2	38
Длина проекции L1	160
L4	134
L11	17
Масса	1.89

MES HSK-A63 Ø22x160

Идент. №	23000691
Технология	Оправки торцевых фрез
Серия	Оправки торцевых фрез
Сопряжение зажимной оправки	HSK-A 63
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 12164-1
Зажимаемый диаметр D1	22 mm
Резьба для болта для затяжки G	M10
D2	48
Длина проекции L1	160
L4	134
L11	19
Масса	2.8

MES HSK-A63 Ø27x60

Идент. №	0263642
Технология	Оправки торцевых фрез
Серия	Оправки торцевых фрез
Сопряжение зажимной оправки	HSK-A 63
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 12164-1
Зажимаемый диаметр D1	27 mm
Резьба для болта для затяжки G	M12
D2	60
Длина проекции L1	60
L4	34
L11	21
Масса	1.45

MES HSK-A63 Ø27x100

Идент. №	23000063
Технология	Оправки торцевых фрез
Серия	Оправки торцевых фрез
Сопряжение зажимной оправки	HSK-A 63
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 12164-1
Зажимаемый диаметр D1	27 mm
Резьба для болта для затяжки G	M12
D2	60
Длина проекции L1	100
L4	74
L11	21
Масса	2.32

MES HSK-A63 Ø27x160

Идент. №	23000692
Технология	Оправки торцевых фрез
Серия	Оправки торцевых фрез
Сопряжение зажимной оправки	HSK-A 63
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 12164-1
Зажимаемый диаметр D1	27 mm
Резьба для болта для затяжки G	M12
D2	60

Длина проекции L1	160
L4	134
L11	21
Масса	3.64

MES HSK-A63 Ø32x60

Идент. №	0263643
Технология	Оправки торцевых фрез
Серия	Оправки торцевых фрез
Сопряжение зажимной оправки	HSK-A 63
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 12164-1
Зажимаемый диаметр D1	32 mm
Резьба для болта для затяжки G	M16
D2	78
Длина проекции L1	60
L4	34
L11	24
Масса	1.85

MES HSK-A63 Ø32x100

Идент. №	23000343
Технология	Оправки торцевых фрез
Серия	Оправки торцевых фрез
Сопряжение зажимной оправки	HSK-A 63
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 12164-1
Зажимаемый диаметр D1	32 mm
Резьба для болта для затяжки G	M16
D2	78
Длина проекции L1	100
L4	74
L11	24
Масса	3.32

MES HSK-A63 Ø32x160

Идент. №	23000694
Технология	Оправки торцевых фрез
Серия	Оправки торцевых фрез
Сопряжение зажимной оправки	HSK-A 63
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 12164-1
Зажимаемый диаметр D1	32 mm
Резьба для болта для затяжки G	M16
D2	78
Длина проекции L1	160
L4	134
L11	24
Масса	5.56

MES HSK-A63 Ø40x60

Идент. №	0263644
Технология	Оправки торцевых фрез
Серия	Оправки торцевых фрез
Сопряжение зажимной оправки	HSK-A 63
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 12164-1
Зажимаемый диаметр D1	40 mm
Резьба для болта для затяжки G	M20
D2	89
Длина проекции L1	60
L4	34
L11	27
Масса	2.14

MES HSK-A80 Ø27x50

Идент. №	23002041
Технология	Оправки торцевых фрез
Серия	Оправки торцевых фрез
Сопряжение зажимной оправки	HSK-A 80
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 12164-1
Зажимаемый диаметр D1	27 mm
Резьба для болта для затяжки G	M10
D2	60
Длина проекции L1	50
L4	24
L11	21
Масса	1.765

MES HSK-A80 Ø32x60

Идент. №	23002042
Технология	Оправки торцевых фрез
Серия	Оправки торцевых фрез
Сопряжение зажимной оправки	HSK-A 80
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 12164-1
Зажимаемый диаметр D1	32 mm
Резьба для болта для затяжки G	M12
D2	78
Длина проекции L1	60
L4	34
L11	24
Масса	2.455

MES HSK-A80 Ø40x60

Идент. №	23002043
Технология	Оправки торцевых фрез
Серия	Оправки торцевых фрез
Сопряжение зажимной оправки	HSK-A 80
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 12164-1
Зажимаемый диаметр D1	40 mm
Резьба для болта для затяжки G	M16
D2	89
Длина проекции L1	60
L4	34
L11	27
Масса	2.5

MES HSK-A100 Ø16x50

Идент. №	23001901
Технология	Оправки торцевых фрез
Серия	Оправки торцевых фрез
Сопряжение зажимной оправки	HSK-A 100
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 12164-1
Зажимаемый диаметр D1	16 mm
Резьба для болта для затяжки G	M8
D2	38

Длина проекции L1	50
L4	21
L11	17
Масса	2.32

MES HSK-A100 Ø16x100

Идент. №	23001907
Технология	Оправки торцевых фрез
Серия	Оправки торцевых фрез
Сопряжение зажимной оправки	HSK-A 100
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 12164-1
Зажимаемый диаметр D1	16 mm
Резьба для болта для затяжки G	M8
D2	38
Длина проекции L1	100
L4	71
L11	17
Масса	2.88

MES HSK-A100 Ø16x160

Идент. №	23001913
Технология	Оправки торцевых фрез
Серия	Оправки торцевых фрез
Сопряжение зажимной оправки	HSK-A 100
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 12164-1
Зажимаемый диаметр D1	16 mm
Резьба для болта для затяжки G	M8
D2	38
Длина проекции L1	160
L4	131
L11	17
Масса	3.52

MES HSK-A100 Ø22x50

Идент. №	23001902
Технология	Оправки торцевых фрез
Серия	Оправки торцевых фрез
Сопряжение зажимной оправки	HSK-A 100
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 12164-1
Зажимаемый диаметр D1	22 mm
Резьба для болта для затяжки G	M10
D2	48
Длина проекции L1	50
L4	21
L11	19
Масса	2.48

MES HSK-A100 Ø22x100

Идент. №	23001908
Технология	Оправки торцевых фрез
Серия	Оправки торцевых фрез
Сопряжение зажимной оправки	HSK-A 100
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 12164-1
Зажимаемый диаметр D1	22 mm
Резьба для болта для затяжки G	M10
D2	48
Длина проекции L1	100
L4	71
L11	19
Масса	3.3

MES HSK-A100 Ø22x160

Идент. №	23001914
Технология	Оправки торцевых фрез
Серия	Оправки торцевых фрез
Сопряжение зажимной оправки	HSK-A 100
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 12164-1
Зажимаемый диаметр D1	22 mm
Резьба для болта для затяжки G	M10
D2	48
Длина проекции L1	160
L4	131
L11	19
Масса	4.28

MES HSK-A100 Ø27x50

Идент. №	23001903
Технология	Оправки торцевых фрез
Серия	Оправки торцевых фрез
Сопряжение зажимной оправки	HSK-A 100
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 12164-1
Зажимаемый диаметр D1	27 mm
Резьба для болта для затяжки G	M12
D2	60
Длина проекции L1	50
L4	21
L11	21
Масса	2.67

MES HSK-A63 Ø40x100

Идент. №	23000684
Технология	Оправки торцевых фрез
Серия	Оправки торцевых фрез
Сопряжение зажимной оправки	HSK-A 63
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 12164-1
Зажимаемый диаметр D1	40 mm
Резьба для болта для затяжки G	M20
D2	89
Длина проекции L1	100
L4	74
L11	27
Масса	3.94

MES HSK-A80 Ø22x50

Идент. №	23002040
Технология	Оправки торцевых фрез
Серия	Оправки торцевых фрез
Сопряжение зажимной оправки	HSK-A 80
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 12164-1
Зажимаемый диаметр D1	22 mm
Резьба для болта для затяжки G	M8
D2	48
Длина проекции L1	50
L4	24
L11	19
Масса	1.495

MES HSK-A100 Ø27x100

Идент. №	23001909
Технология	Оправки торцевых фрез
Серия	Оправки торцевых фрез
Сопряжение зажимной оправки	HSK-A 100
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 12164-1
Зажимаемый диаметр D1	27 mm
Резьба для болта для затяжки G	M12
D2	60
Длина проекции L1	100
L4	71
L11	21
Масса	3.79

MES HSK-A100 Ø27x160

Идент. №	23001915
Технология	Оправки торцевых фрез
Серия	Оправки торцевых фрез
Сопряжение зажимной оправки	HSK-A 100
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 12164-1
Зажимаемый диаметр D1	27 mm
Резьба для болта для затяжки G	M12
D2	60
Длина проекции L1	160
L4	131
L11	21
Масса	5.12

MES HSK-A100 Ø32x50

Идент. №	23001904
Технология	Оправки торцевых фрез
Серия	Оправки торцевых фрез
Сопряжение зажимной оправки	HSK-A 100
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 12164-1
Зажимаемый диаметр D1	32 mm
Резьба для болта для затяжки G	M16
D2	78
Длина проекции L1	50
L4	21
L11	24
Масса	3.07

MES HSK-A100 Ø32x100

Идент. №	23001910
Технология	Оправки торцевых фрез
Серия	Оправки торцевых фрез
Сопряжение зажимной оправки	HSK-A 100
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 12164-1
Зажимаемый диаметр D1	32 mm
Резьба для болта для затяжки G	M16
D2	78

Длина проекции L1	100
L4	71
L11	24
Масса	4.6

MES HSK-A100 Ø32x160

Идент. №	23001916
Технология	Оправки торцевых фрез
Серия	Оправки торцевых фрез
Сопряжение зажимной оправки	HSK-A 100
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 12164-1
Зажимаемый диаметр D1	32 mm
Резьба для болта для затяжки G	M16
D2	78
Длина проекции L1	160
L4	131
L11	24
Масса	7.15

MES HSK-A100 Ø40x60

Идент. №	23001905
Технология	Оправки торцевых фрез
Серия	Оправки торцевых фрез
Сопряжение зажимной оправки	HSK-A 100
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 12164-1
Зажимаемый диаметр D1	40 mm
Резьба для болта для затяжки G	M20
D2	89
Длина проекции L1	60
L4	31
L11	27
Масса	3.73

MES HSK-A100 Ø40x100

Идент. №	23001911
Технология	Оправки торцевых фрез
Серия	Оправки торцевых фрез
Сопряжение зажимной оправки	HSK-A 100
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 12164-1
Зажимаемый диаметр D1	40 mm
Резьба для болта для затяжки G	M20
D2	89
Длина проекции L1	100
L4	71
L11	27
Масса	5.56

MES HSK-A100 Ø40x160

Идент. №	23001917
Технология	Оправки торцевых фрез
Серия	Оправки торцевых фрез
Сопряжение зажимной оправки	HSK-A 100
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 12164-1
Зажимаемый диаметр D1	40 mm
Резьба для болта для затяжки G	M20
D2	89
Длина проекции L1	160
L4	131
L11	27
Масса	8.34

MES HSK-A100 Ø60x70

Идент. №	23002895
Технология	Оправки торцевых фрез
Серия	Оправки торцевых фрез
Сопряжение зажимной оправки	HSK-A 100
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 12164-1
Зажимаемый диаметр D1	60 mm
Резьба для болта для затяжки G	M32
D2	140
Длина проекции L1	70
L4	41
L11	40
Масса	7.46

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81

Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижегород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16

Россия (495)268-04-70

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Казахстан (772)734-952-31

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

www.schunk.nt-rt.ru | | suw@nt-rt.ru