Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47
Россия (495)268-04-70
Казахстан (772)734-952-31

www.schunk.nt-rt.ru | | suw@nt-rt.ru

Технические характеристики на принадлежности для захватов (пальцы, заготовки пальцев, верхние кулачки, монтажные плиты систем монтажа на колоннах, контроллеры, клапаны, кабели, промежуточные губки, герконы) компании SCHUNK

ABR-SBR-RB
Заготовка пальца

Быстрые. Эффективность Просто!

Заготовка пальца

Заготовки из алюминия или стали для доработки заказчиком Еще одно преимущество состоит в том, что пальцы из заготовок BSWS не имеют нежелательных крепежных отверстий по контуру.

Область применения

различные операции зажатия, для заготовок, чувствительных к нагрузкам

Преимущества – Ваша выгода

Подходящие заготовки пальцев для распространенных типов захватов

Удобство монтажа благодаря стандартизированной системе отверстий

Высокая повторяемость при замене благодаря центрированию

Контур зажатия легко и быстро обрабатывается

Заготовки пальцев из алюминия из высокопрочного алюминиевого сплава

Опции и специальная информация

Материал заготовок пальцев: Заготовки пальцев изготавливаются из высокопрочного алюминиевого сплава (ABR) или из закаленной стали (SBR).

Пример применения

Заготовка губки из алюминия для захвата SCHUNK KTG

① **Захват для мелких деталей KTG**

② **Заготовки губок**

SCHUNK предлагает больше...

Следующие компоненты повышают работоспособность изделия, прекрасно дополняя высочайшую функциональность, гибкость, надежность и управляемость производственного процесса.

Система быстрой смены кулачков BSWS

Двухпальцевый параллельный захват PGN-plus

Трехпальцевый центрический захват PZN-plus

ABR-SBR-RB KGG 60-280

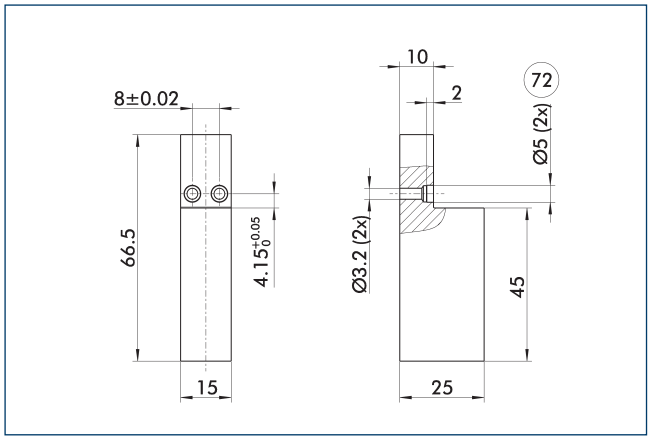
Заготовка пальца

Технические характеристики

Описание		RB 60	RB 70	RB 80	RB 100	RB 140	RB 220
Идент. №		0303087	0303088	0303089	0303090	0303091	0300286
Штук на Ид.		2	2	2	2	2	2
Масса	[kg]	0.05	0.09	0.16	0.26	0.47	1.35
Материал							

Описание		RB 280
Идент. №		0300287
Штук на Ид.		2
Масса	[kg]	3.1
Материал		

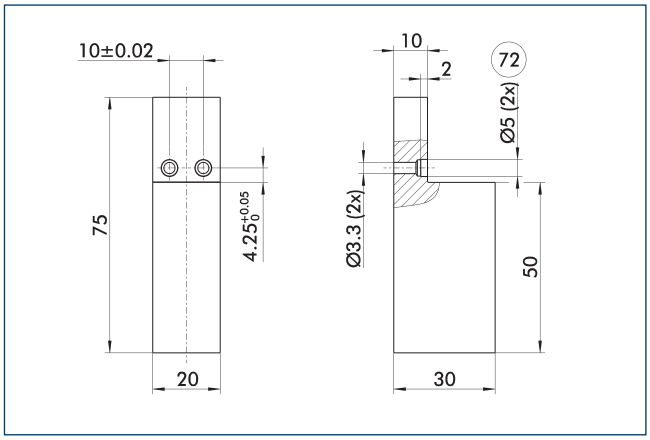
Заготовка пальца RB 60s



(72) Подготовка под центрирующие втулки

На чертеже показана заготовка пальца, предназначенная для доработки заказчиком.

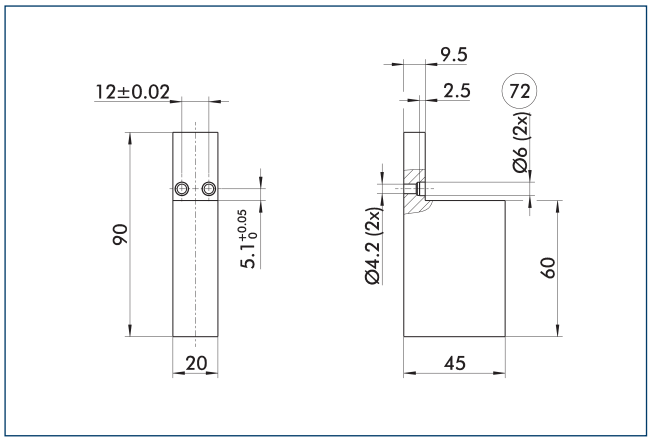
Заготовки пальцев RB 70



(72) Подготовка под центрирующие втулки

На чертеже показана заготовка пальца, предназначенная для доработки заказчиком.

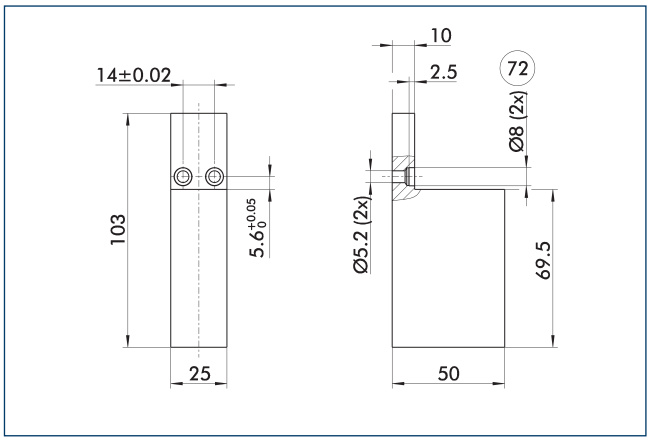
Заготовки пальцев RB 80



(72) Подготовка под центрирующие втулки

На чертеже показана заготовка пальца, предназначенная для доработки заказчиком.

Заготовки пальцев RB 100



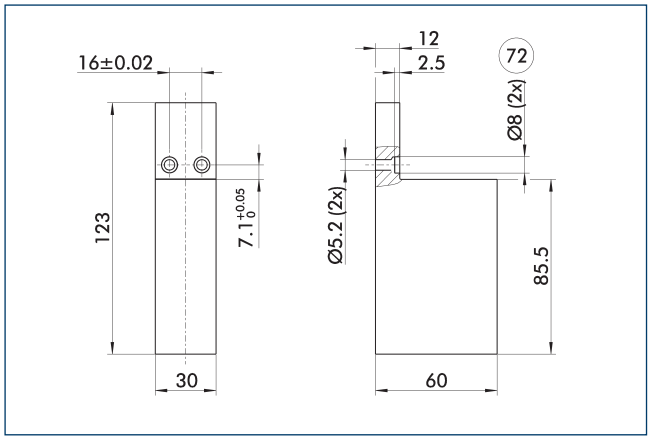
(72) Подготовка под центрирующие втулки

На чертеже показана заготовка пальца, предназначенная для доработки заказчиком.

ABR-SBR-RB KGG 60-280

Заготовка пальца

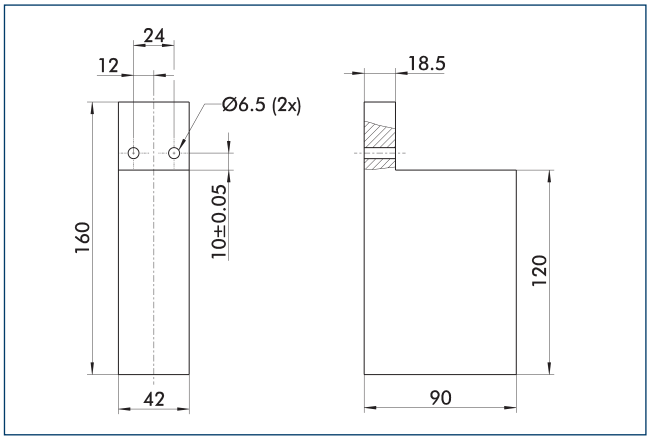
Заготовки пальцев RB 140



(72) Подготовка под центрирующие втулки

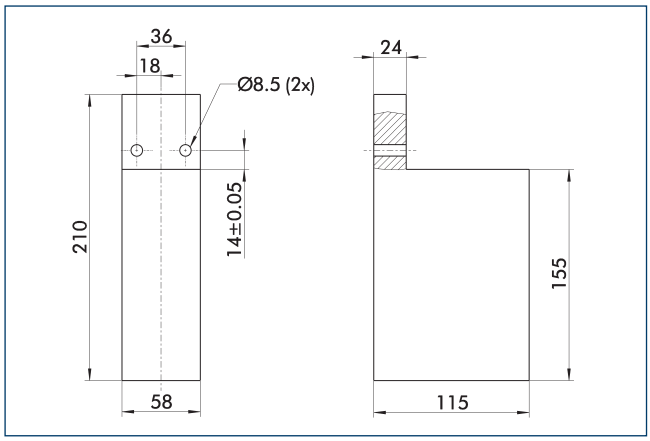
На чертеже показана заготовка пальца, предназначенная для доработки заказчиком.

Заготовки пальцев RB 220



На чертеже показана заготовка пальца, предназначенная для доработки заказчиком.

Заготовки пальцев RB 280



На чертеже показана заготовка пальца, предназначенная для доработки заказчиком.

ABR-SBR-RB (Принадлежности для Захватные системы)

Описание

Заготовки из алюминия или стали для доработки заказчиком

Область применения

различные операции зажатия, для заготовок, чувствительных к нагрузкам

Преимущества – Ваша выгода

Подходящие заготовки пальцев
для распространенных типов захватов
Удобство монтажа
благодаря стандартизированной системе отверстий
Высокая повторяемость при замене
благодаря центрированию
Контур зажатия
легко и быстро обрабатывается
Заготовки пальцев из алюминия
из высокопрочного алюминиевого сплава

Опции и специальная информация

Материал заготовок пальцев
Заготовки пальцев изготавливаются из высокопрочного алюминиевого сплава (ABR) или из закаленной стали (SBR).

ABR-SBR-RB (36 Варианты)

ABR-MPG-plus 20

Идент. №	0340210
Исполнение	
Номер согласно зав.№	2
Масса	0.01
Материал	Алюминий (3.4365)

ABR-MPG-plus 25

Идент. №	0340211
Исполнение	
Номер согласно зав.№	2
Масса	0.01
Материал	Алюминий (3.4365)

ABR-MPG-plus 32

Идент. №	0340212
Исполнение	
Номер согласно зав.№	2
Масса	0.02
Материал	Алюминий (3.4365)

ABR-PGZN-plus 40

Идент. №	0300008
Исполнение	
Номер согласно зав.№	1
Масса	0.02
Материал	Алюминий (3.4365)

ABR-MPG-plus 40

Идент. №	0340213
Исполнение	
Номер согласно зав.№	2
Масса	0.03
Материал	Алюминий (3.4365)

ABR-MPG-plus 50

Идент. №	0340214
Исполнение	
Номер согласно зав.№	2
Масса	0.07
Материал	Алюминий (3.4365)

ABR-MPG-plus 64

Идент. №	0340215
Исполнение	
Номер согласно зав.№	2
Масса	0.12
Материал	Алюминий (3.4365)

ABR-MPZ 30

Идент. №	0340519
Исполнение	
Номер согласно зав.№	3
Масса	0.03
Материал	Алюминий (3.4365)

ABR-MPZ 38

Идент. №	0340529
Исполнение	
Номер согласно зав.№	3
Масса	0.05
Материал	Алюминий (3.4365)

ABR-MPZ 45

Идент. №	0340539
Исполнение	
Номер согласно зав.№	3
Масса	0.08
Материал	Алюминий (3.4365)

ABR-PGZN-plus 50

Идент. №	0300009
Исполнение	
Номер согласно зав.№	1
Масса	0.05
Материал	Алюминий (3.4365)

ABR-PGZN-plus 64

Идент. №	0300010
Исполнение	
Номер согласно зав.№	1
Масса	0.09
Материал	Алюминий (3.4365)

ABR-PGZN-plus 80

Идент. №	0300011
Исполнение	
Номер согласно зав.№	1
Масса	0.16
Материал	Алюминий (3.4365)

ABR-PGZN-plus 100

Идент. №	0300012
Исполнение	
Номер согласно зав.№	1
Масса	0.36
Материал	Алюминий (3.4365)

ABR-PGZN-plus 125

Идент. №	0300013
Исполнение	
Номер согласно зав.№	1
Масса	0.64
Материал	Алюминий (3.4365)

ABR-PGZN-plus 160

Идент. №	0300014
Исполнение	
Номер согласно зав.№	1
Масса	1.29
Материал	Алюминий (3.4365)

ABR-PGZN-plus 200

Идент. №	0300015
Исполнение	
Номер согласно зав.№	1
Масса	2.19
Материал	Алюминий (3.4365)

ABR-PGZN-plus 240

Идент. №	0300017
Исполнение	
Номер согласно зав.№	1
Масса	2.84
Материал	Алюминий (3.4365)

ABR-PGZN-plus 300

Идент. №	0300016
Исполнение	
Номер согласно зав.№	1
Масса	3.24
Материал	Алюминий (3.4365)

RB 60

Идент. №	0303087
Исполнение	
Номер согласно зав.№	2
Масса	0.05
Материал	Алюминий (3.3206)

RB 70

Идент. №	0303088
Исполнение	
Номер согласно зав.№	2
Масса	0.09
Материал	Алюминий (3.3206)

RB 80

Идент. №	0303089
Исполнение	
Номер согласно зав.№	2
Масса	0.16
Материал	Алюминий (3.3206)

RB 100

Идент. №	0303090
Исполнение	
Номер согласно зав.№	2
Масса	0.26
Материал	Алюминий (3.3206)

RB 140

Идент. №	0303091
Исполнение	
Номер согласно зав.№	2
Масса	0.47
Материал	Алюминий (3.3206)

RB 220

Идент. №	0300286
Исполнение	
Номер согласно зав.№	2
Масса	1.35
Материал	Алюминий (3.3206)

RB 280

Идент. №	0300287
Исполнение	
Номер согласно зав.№	2
Масса	3.1
Материал	Алюминий (3.3206)

SBR-PGZN-plus 40

Идент. №	0300018
Исполнение	Заготовки пальцев из стали
Номер согласно зав.№	1
Масса	0.06
Материал	Сталь (1.7131)

SBR-PGZN-plus 50

Идент. №	0300019
Исполнение	Заготовки пальцев из стали
Номер согласно зав.№	1
Масса	0.13
Материал	Сталь (1.7131)

SBR-PGZN-plus 64

Идент. №	0300020
Исполнение	Заготовки пальцев из стали
Номер согласно зав.№	1
Масса	0.26
Материал	Сталь (1.7131)

SBR-PGZN-plus 80

Идент. №	0300021
Исполнение	Заготовки пальцев из стали
Номер согласно зав.№	1
Масса	0.46
Материал	Сталь (1.7131)

Верхний кулачок AUB Co-act EGP (Принадлежности для Захватные системы)

Верхний кулачок AUB Co-act EGP (4 Варианты)

AUB Co-act EGP 40/12

Идент. №	1401285
Материал	PA/TPU

AUB Co-act EGP 40/24

Идент. №	1401286
Материал	PA/TPU

AUB Co-act EGP 64/20

Идент. №	1401294
Материал	PA/TPU

AUB Co-act EGP 64/40

Идент. №	1401297
Материал	PA/TPU

MFA-ORG (Принадлежности для Захватные системы)

Описание

Стандартные пальцы для наружной установки колец указанной толщины. Требуется шесть пальцев. Для внутренней установки требуется три формирующих и три стержневидных пальца. Геометрия зависит от размеров устанавливаемого кольца. Правила расчета можно найти в доступном для загрузки руководстве по эксплуатации модуля ORG SCHUNK по запросу оказывает услуги по проектированию и изготовлению.

MFA-ORG (4 Варианты)

MFA-D2-0.5-1.0-ORG 85

Идент. №	0304113
Номер согласно зав.№	1
Материал	Алюминий

MFA-D2-1.0-2.0-ORG 85

Идент. №	0304114
Номер согласно зав.№	1
Материал	Алюминий

MFA-D2-2.0-3.0-ORG 85

Идент. №	0304115
Номер согласно зав.№	1
Материал	Алюминий

MFA-D2-3.0-4.0-ORG 85

Идент. №	0304116
Номер согласно зав.№	1
Материал	Алюминий

FGR (Принадлежности для Захватные системы)

Четыре шага для создания специального кулачка захвата

Описание

Заказные пальцы захвата – конфигурация определяется в кратчайшие сроки с помощью бесплатного веб-инструмента на основе браузера.

Область применения

Пальцы захвата адаптируются к конкретной обрабатываемой детали и в сочетании с захватом позволяют автоматизировать манипуляции с деталями.

Преимущества – Ваша выгода

Быстрая поставка
быстрая доступность, без привлечения собственных ресурсов
Привлекательная цена
устраняет необходимость в разработке и изготовлении захватных пальцев силами собственного предприятия
Немедленное отображение стоимости и сроков поставки
обеспечивает самое быстрое исполнение запросов и заказов
Сниженные затраты на проектирование
Простое и быстрое создание пальцев захвата для конкретных задач с помощью веб-инструмента проектирования. Благодаря использованию задаваемых автоматически интерфейсов захвата остается проектировать только часть, сопрягаемую с деталью.
Веб-инструмент на основе браузера, не требующий лицензии
можно использовать в любое время, при этом не требуется иметь программу САПР, а также глубоких знаний в области проектирования.
Данные САПР становятся доступны простым нажатием кнопки
может моментально интегрироваться в проект, созданный в системе САПР
Маркировка пальцев захвата согласно требованиям заказчика.
облегчает выполнение внутренних операций по обработке материалов

FGR (1 вариант)

FGR

Группа изделий	Заказные захватные пальцы

BSWS-ABR (Принадлежности для Захватные системы)

Описание

Заготовки пальцев с системой быстрой смены губок дают возможность быстро заменять пальцы захвата вручную. Механическое сопряжение с захватом встроено в палец. Остается только обработать заготовку пальца в соответствии с геометрией конкретной детали.

Область применения

Для манипулирования различными компонентами или частой переналадки автоматизированных производственных линий в чистых и загрязненных средах.

Преимущества – Ваша выгода

Универсальность применения
При использовании системы BSWS один захват может решать различные задачи
Ручная смена губок при помощи механизма фиксации
удобство и скорость для увеличения функциональной гибкости захвата
Сохраняет жесткость вплоть до максимальных нагрузок на базовые губки
за счет надежной адаптации и крепления с помощью винтов
Заготовки пальцев и губок уже имеют механическое сопряжение для монтажа на захвате,
и заказчику остается только обработать заготовку в соответствии с геометрией конкретной детали.
Подходящие заготовки пальцев
для распространенных типов захватов
Удобство монтажа
благодаря стандартизированной системе отверстий
Высокая повторяемость при замене
благодаря центрированию
Контур зажатия
легко и быстро обрабатывается

Опции и специальная информация

Материал заготовок пальцев
Заготовки пальцев изготавливаются из высокопрочного алюминиевого сплава (ABR) или из закаленной стали (SBR).
Закалка BSWS-SBR
Каждый съемный компонент должен быть демонтирован перед закалкой.

BSWS-ABR (7 Варианты)

ABR-BSWS-MPG-plus 16

Идент. №	0302892
Номер согласно зав.№	2

ABR-BSWS-MPG-plus 20

Идент. №	0302893
Номер согласно зав.№	2

ABR-BSWS-MPG-plus 25

Идент. №	0302894
Номер согласно зав.№	2

ABR-BSWS-MPG-plus 32

Идент. №	0302895
Номер согласно зав.№	2

ABR-BSWS-MPG-plus 40

Идент. №	0302896
Номер согласно зав.№	2

ABR-BSWS-MPG-plus 50

Идент. №	0302897
Номер согласно зав.№	2

ABR-BSWS-MPG-plus 64

Идент. №	0302898
Номер согласно зав.№	2

ADV

Самая точная модульная система на рынке с высокой жесткостью

Описание

Монтажная плита для вертикального крепления различных модулей или нестандартных узлов на системе монтажа на колоннах.

Область применения

Для сборки системных модулей SCHUNK Montageautomation для создания любых конструкций для чистых и загрязненных сред. Большое число зажимных элементов обеспечивает множество возможных сочетаний колонн и опорных плит.

Преимущества – Ваша выгода

Стальные колонны
для обеспечения высокой жесткости и движения без вибрации
Точность формы и расположения
для обеспечения высокой точности даже с высокими колоннами
Несколько диаметров колонн
для минимизации габаритов всей системы
Широкий выбор зажимных элементов
позволяет создавать разнообразные стандартизированные комбинации
Монтажные и центрирующие отверстия
Воспроизводимая установка элементов с высокой угловой точностью

ADV (1 вариант)

Группа изделий

ADV 55

Идент. №	0313517
Материал	Алюминий
диаметр колонны	55

AEV

Самая точная модульная система на рынке с высокой жесткостью

Описание

Монтажная плита для вертикального крепления различных модулей или нестандартных узлов на системе монтажа на колоннах.

Область применения

Для сборки системных модулей SCHUNK Montageautomation для создания любых конструкций для чистых и загрязненных сред. Большое число зажимных элементов обеспечивает множество возможных сочетаний колонн и опорных плит.

Преимущества – Ваша выгода

Стальные колонны
для обеспечения высокой жесткости и движения без вибрации
Точность формы и расположения
для обеспечения высокой точности даже с высокими колоннами
Несколько диаметров колонн
для минимизации габаритов всей системы
Широкий выбор зажимных элементов
позволяет создавать разнообразные стандартизированные комбинации
Монтажные и центрирующие отверстия
Воспроизводимая установка элементов с высокой угловой точностью

AEV (1 вариант)

Группа изделий

AEV 55

Идент. №	0313516
Материал	Алюминий
диаметр колонны	55

AMDH

Самая точная модульная система на рынке с высокой жесткостью

Описание

Монтажная плита для горизонтального крепления различных модулей или нестандартных узлов на системе монтажа на колоннах.

Область применения

Для сборки системных модулей SCHUNK Montageautomation для создания любых конструкций для чистых и загрязненных сред. Большое число зажимных элементов обеспечивает множество возможных сочетаний колонн и опорных плит.

Преимущества – Ваша выгода

Монтажные и центрирующие отверстия
Воспроизводимая установка элементов с высокой угловой точностью
Точность формы и расположения
для обеспечения высокой точности даже с высокими колоннами
Несколько диаметров колонн
для гибкого применения в составе модульной системы

AMDH (2 Варианты)

Группа изделий

AMDH 35

Идент. №	0313688
Материал	Алюминий
диаметр колонны	35

AMDH 55

Идент. №	0313682
Материал	Алюминий
диаметр колонны	55

AMDV

Самая точная модульная система на рынке с высокой жесткостью

Описание

Монтажная плита для вертикального крепления различных модулей или нестандартных узлов на системе монтажа на колоннах.

Область применения

Для сборки системных модулей SCHUNK Montageautomation для создания любых конструкций для чистых и загрязненных сред. Большое число зажимных элементов обеспечивает множество возможных сочетаний колонн и опорных плит.

Преимущества – Ваша выгода

Монтажные и центрирующие отверстия
Воспроизводимая установка элементов с высокой угловой точностью
Точность формы и расположения
для обеспечения высокой точности даже с высокими колоннами
Несколько диаметров колонн
для гибкого применения в составе модульной системы

AMDV (2 Варианты)

Группа изделий

AMDV 35

Идент. №	0313690
Материал	Алюминий
диаметр колонны	35

AMDV 55

Идент. №	0313684
Материал	Алюминий
диаметр колонны	55

AMEH

Самая точная модульная система на рынке с высокой жесткостью

Описание

Монтажная плита для горизонтального крепления различных модулей или нестандартных узлов на системе монтажа на колоннах.

Область применения

Для сборки системных модулей SCHUNK Montageautomation для создания любых конструкций для чистых и загрязненных сред. Большое число зажимных элементов обеспечивает множество возможных сочетаний колонн и опорных плит.

Преимущества – Ваша выгода

Монтажные и центрирующие отверстия
Воспроизводимая установка элементов с высокой угловой точностью
Точность формы и расположения
для обеспечения высокой точности даже с высокими колоннами
Несколько диаметров колонн
для гибкого применения в составе модульной системы

AMEH (2 Варианты)

Группа изделий	
AMEH 35	
Идент. №	0313687
Материал	Алюминий
диаметр колонны	35
AMEH 55	
Идент. №	0313681
Материал	Алюминий
диаметр колонны	55

AMEV

Самая точная модульная система на рынке с высокой жесткостью

Описание

Монтажная плита для вертикального крепления различных модулей или нестандартных узлов на системе монтажа на колоннах.

Область применения

Для сборки системных модулей SCHUNK Montageautomation для создания любых конструкций для чистых и загрязненных сред. Большое число зажимных элементов обеспечивает множество возможных сочетаний колонн и опорных плит.

Преимущества – Ваша выгода

Монтажные и центрирующие отверстия
Воспроизводимая установка элементов с высокой угловой точностью
Точность формы и расположения
для обеспечения высокой точности даже с высокими колоннами
Несколько диаметров колонн
для гибкого применения в составе модульной системы

AMEV (2 Варианты)

Группа изделий	
AMEV 35	
Идент. №	0313689
Материал	Алюминий
диаметр колонны	35
AMEV 55	
Идент. №	0313683
Материал	Алюминий
диаметр колонны	55

APDA

Самая точная модульная система на рынке с высокой жесткостью

Описание

Монтажная плита для осевого крепления различных модулей или нестандартных узлов на системе монтажа на колоннах.

Область применения

Для сборки системных модулей SCHUNK Montageautomation для создания любых конструкций для чистых и загрязненных сред. Большое число зажимных элементов обеспечивает множество возможных сочетаний колонн и опорных плит.

Преимущества – Ваша выгода

Стальные колонны
для обеспечения высокой жесткости и движения без вибрации
Точность формы и расположения
для обеспечения высокой точности даже с высокими колоннами
Несколько диаметров колонн
для минимизации габаритов всей системы
Широкий выбор зажимных элементов
позволяет создавать разнообразные стандартизированные комбинации
Монтажные и центрирующие отверстия
Воспроизводимая установка элементов с высокой угловой точностью

APDA (2 Варианты)

Группа изделий	
APDA 35	
Идент. №	0313477
Материал	Алюминий
диаметр колонны	35
APDA 55	
Идент. №	0313478
Материал	Алюминий
диаметр колонны	55

APDH

Самая точная модульная система на рынке с высокой жесткостью

Описание

Монтажная плита для горизонтального крепления различных стандартных модулей SCHUNK на системе монтажа на колоннах.

Область применения

Для сборки системных модулей SCHUNK Montageautomation для создания любых конструкций для чистых и загрязненных сред. Большое число зажимных элементов обеспечивает множество возможных сочетаний колонн и опорных плит.

Преимущества – Ваша выгода

Стандартизованное сопряжение для множества изделий SCHUNK
для непосредственной установки широкого спектра модулей модульной системы SCHUNK
Монтажные и центрирующие отверстия
Воспроизводимая установка элементов с высокой угловой точностью
Точность формы и расположения
для обеспечения высокой точности даже с высокими колоннами
Несколько диаметров колонн
для гибкого применения в составе модульной системы

APDH (3 Варианты)

Группа изделий

APDH 20

Идент. №	0313614
Материал	Алюминий
диаметр колонны	20

APDH 35

Идент. №	0313894
Материал	Алюминий
диаметр колонны	35

APDH 85

Идент. №	0313414
Материал	Алюминий
диаметр колонны	55

APDV

Самая точная модульная система на рынке с высокой жесткостью

Описание

Монтажная плита для вертикального крепления различных стандартных модулей SCHUNK на системе монтажа на колоннах.

Область применения

Для сборки системных модулей SCHUNK Montageautomation для создания любых конструкций для чистых и загрязненных сред. Большое число зажимных элементов обеспечивает множество возможных сочетаний колонн и опорных плит.

Преимущества – Ваша выгода

Стандартизованное сопряжение для множества изделий SCHUNK

для непосредственной установки широкого спектра модулей моду льной системы SCHUNK

Монтажные и центрирующие отверстия

Воспроизводимая установка элемент ов с высокой угловой точностью

Точность формы и расположения

для обеспечения высокой точности с высокими колоннами

Несколько диаметров колонн

для гибкого применения в составной системы

APDV (3 Варианты)

Группа изделий	
APDV 20	
Идент. №	0313616
Материал	Алюминий
диаметр колонны	20
APDV 35	
Идент. №	0313896
Материал	Алюминий
диаметр колонны	35
APDV 85	
Идент. №	0313416
Материал	Алюминий
диаметр колонны	55

APEA

Самая точная модульная система на рынке с высокой жесткостью

Описание

Монтажная плита для осевого крепления различных модулей или нестандартных узлов на системе монтажа на колоннах.

Область применения

Для сборки системных модулей SCHUNK Montageautomation для создания любых конструкций для чистых и загрязненных сред. Большое число зажимных элементов обеспечивает множество возможных сочетаний колонн и опорных плит.

Преимущества – Ваша выгода

Варианты монтажа на пяти поверхностях
для индивидуального проектирования систем манипулирования
Монтажные и центрирующие отверстия
Воспроизводимая установка элементов с высокой угловой точностью
Точность формы и расположения
для обеспечения высокой точности даже с высокими колоннами
Несколько диаметров колонн
для гибкого применения в составе модульной системы

APEA (2 Варианты)

Группа изделий

APEA 35

Идент. №	0313686
Материал	Алюминий
диаметр колонны	35

APEA 55

Идент. №	0313680
Материал	Алюминий
диаметр колонны	55

APEH

Самая точная модульная система на рынке с высокой жесткостью

Описание

Монтажная плита для горизонтального крепления различных стандартных модулей SCHUNK на системе монтажа на колоннах.

Область применения

Для сборки системных модулей SCHUNK Montageautomation для создания любых конструкций для чистых и загрязненных сред. Большое число зажимных элементов обеспечивает множество возможных сочетаний колонн и опорных плит.

Преимущества – Ваша выгода

Стандартизованное сопряжение для множества изделий SCHUNK
для непосредственной установки широкого спектра модулей модульной системы SCHUNK
Монтажные и центрирующие отверстия
Воспроизводимая установка элементов с высокой угловой точностью
Точность формы и расположения
для обеспечения высокой точности даже с высокими колоннами
Несколько диаметров колонн
для гибкого применения в составе модульной системы

АРЕН (3 Варианты)

Группа изделий

АРЕН 20

Идент. №	0313613
Материал	Алюминий
диаметр колонны	20

АРЕН 35

Идент. №	0313893
Материал	Алюминий
диаметр колонны	35

АРЕН 85

Идент. №	0313413
Материал	Алюминий
диаметр колонны	55

APEV

Самая точная модульная система на рынке с высокой жесткостью

Описание

Монтажная плита для вертикального крепления различных стандартных модулей SCHUNK на системе монтажа на колоннах.

Область применения

Для сборки системных модулей SCHUNK Montageautomation для создания любых конструкций для чистых и загрязненных сред. Большое число зажимных элементов обеспечивает множество возможных сочетаний колонн и опорных плит.

Преимущества – Ваша выгода

Стандартизованное сопряжение для множества изделий SCHUNK
для непосредственной установки широкого спектра модулей модульной системы SCHUNK
Монтажные и центрирующие отверстия
Воспроизводимая установка элементов с высокой угловой точностью
Точность формы и расположения
для обеспечения высокой точности даже с высокими колоннами
Несколько диаметров колонн
для гибкого применения в составе модульной системы

APEV (3 Варианты)

Группа изделий	
APEV 20	
Идент. №	0313615
Материал	Алюминий
диаметр колонны	20
APEV 35	
Идент. №	0313895
Материал	Алюминий
диаметр колонны	35
APEV 85	
Идент. №	0313415
Материал	Алюминий
диаметр колонны	55

MPL

Самая точная модульная система на рынке с высокой жесткостью

Описание

Монтажная плита для выноса и поддержки системы монтажа на колоннах

Область применения

Для сборки системных модулей SCHUNK Montageautomation для создания любых конструкций для чистых и загрязненных сред. Большое число зажимных элементов обеспечивает множество возможных сочетаний колонн и опорных плит.

Преимущества – Ваша выгода

Свободно конфигурируемая монтажная поверхность
для поддержки системы или наращивания дополнительных узлов
Несколько диаметров колонн
для гибкого применения в составе модульной системы
Механическое разделение
для свободного монтажа в различных положениях на колоннах даже после сборки

MPL (3 Варианты)

Группа изделий

MPL 20

Идент. №	0313619
Материал	Алюминий
диаметр колонны	20

MPL 35

Идент. №	0313899
Материал	Алюминий
диаметр колонны	35

MPL 250

Идент. №	0313419
Материал	Алюминий
диаметр колонны	55

RMS (Принадлежности для Захватные системы)

Описание

Герконы – это механические выключатели, реагирующие на присутствие магнитных полей (магнитов). Они часто используются как дешевая альтернатива электронным магнитным переключателям.

Область применения

Используется для контроля захватных и поворотных модулей, а также линейных модулей и принадлежностей для роботов. Герконы SCHUNK обнаруживают присутствие магнетиков без контакта и износа и нечувствительны к пыли и влаге. Магнитные выключатели устанавливаются в пазах, и поэтому не выступают за габариты модулей. Обратите внимание на то, что не все изделия SCHUNK, имеющие паз для датчиков, можно контролировать с использованием экономичных герконов RMS.

Преимущества – Ваша выгода

Привлекательные по цене
Для экономически эффективных решений
Установка в канавке для датчика
для компактной, простой и быстрой установки на изделии
Исполнение со стандартным штекерным соединителем
для быстрой и удобной замены удлинительного кабеля
Гибкий кабель в полиуретановой оболочке
для увеличения срока службы

Опции и специальная информация

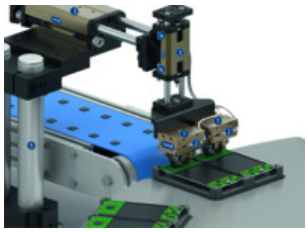
Источники помех
На работу датчика могут влиять магнитные поля в непосредственной близости от датчика. Нежелательные магнитные поля могут создавать двигатели, электрические сварочные аппараты, постоянные магниты или намагниченные материалы (так называемые магнитомягкие материалы) – шестигранные ключи, хомуты и т. д.

RMS (1 вариант)

RMS 22-S-M8

Идент. №	0377720
VP	X
Принцип измерения	геркон
Функция переключения	Замыкатель
Количество точек переключения	1
Масса	0.01
Мин	
Мак	
Клас	
Клас	
Свет	
Тип напряжения	пост./перем.
Номинальное напряжение	24
Мин. рабочее напряжение	0.5
Макс. напряжение	120
Макс. ток переключения	0.4
Диаметр кабеля	2.1
Мин. радиус изгиба (динамического)	21
Мин. радиус изгиба (статического)	10.5
Количество пальцев	3
Количество проводников	2
Сечение провода	0.14
Длина кабеля	30
Кабельный соединитель / кабельный наконечник	M8

J02R (Принадлежности для Захватные системы)



Описание

Герконы – это механические выключатели, реагирующие на присутствие магнитных полей (магнитов). Они часто используются как дешевая альтернатива электронным магнитным переключателям.

Область применения

Применяется для контроля модулей захвата в условиях с низким уровнем загрязнений, низкими требованиями по нагрузке и сроку службы, а также в системах с коротким сроком службы

Преимущества – Ваша выгода

Дешевая сенсорная система
Для экономически эффективных решений
Установка в канавке для датчика
для компактной, простой и быстрой установки на изделии
Исполнение со светодиодным индикатором
для управления положением переключения непосредственно на датчике
Исполнение со стандартным штекерным соединителем
для быстрой и удобной замены удлинительного кабеля

Опции и специальная информация

Варианты с разъемом или кабельным концом
Датчик выпускается в исполнениях с разъемом (кабель 30 см, разъем M8) или с открытым кабельным проемом (кабель 2 м, без разъема).
Источники помех
На работу датчика могут влиять магнитные поля в непосредственной близости от датчика. Нежелательные магнитные поля могут создавать двигатели, электрические сварочные аппараты, постоянные магниты или намагниченные материалы (так называемые магнитомягкие материалы) – шестигранные ключи, хомуты и т. д.

J02R (2 Варианты)

J02R-2M

Идент. №	1353064
Принцип измерения	геркон
Функция переключения	Замыкатель
Количество точек переключения	1
Функция обучения	нет
Макс. частота переключения	3000
Мин	
Мак	
Све	
Тип	
Ном	
Мин. рабочее напряжение	10
Макс. напряжение	28
Падение напряжения	0.8
Макс. ток переключения	50
Защита от короткого замыкания	да
Защита от неправильной полярности	да
Материал корпуса	PA
Кабельный соединитель / кабельный наконечник	оголенные проводники
Длина кабеля	200
Диаметр кабеля	2.6
Конструкция кабеля (поперечное сечение проводника / количество проводников)	2x 0,13 mm2
Материал оболочки кабеля	ПВХ
Мин. радиус изгиба (статического)	26
Масса	22
Класс защиты IP (датчик)	67
Класс защиты	III

J02R-Q8

Идент. №	1353087
Принцип измерения	геркон
Функция переключения	Замыкатель
Количество точек переключения	1
Функция обучения	нет
Макс. частота переключения	3000
Мин. температура окружающей среды	-25
Макс. температура окружающей среды	70
Светодиодный индикатор на датчике	да
Тип напряжения	Постоянный ток
Номинальное напряжение	24
Мин. рабочее напряжение	10
Макс. напряжение	28
Падение напряжения	0.8
Макс. ток переключения	50
Защита от короткого замыкания	да
Защита от неправильной полярности	да
Материал корпуса	PA
Кабельный соединитель / кабельный наконечник	Разъем M8, 3 контакта
Длина кабеля	30
Диаметр кабеля	2.6
Конструкция кабеля (поперечное сечение проводника / количество проводников)	2x 0,13 mm2
Материал оболочки кабеля	ПВХ
Мин. радиус изгиба (статического)	26
Масса	7
Класс защиты IP (датчик)	67
Класс защиты	III

UZB (Принадлежности для Захватные системы)

Описание

Универсальная промежуточная губка предусматривает быструю и надежную установку и регулировку накладных губок на захвате без инструмента.

Область применения

Для манипулирования различными компонентами или частой переналадки автоматизированных производственных линий в чистых и загрязненных средах.

Захват с центровкой на стороне пальцев

для универсального и гибкого монтажа захвата

Стабильная направляющая

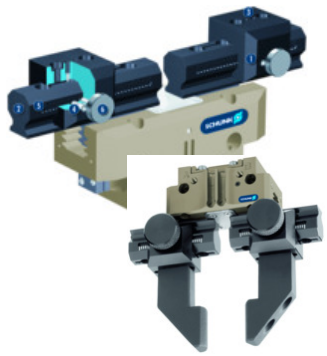
подходит для длинных пальцев

Сетка

с высокой точностью и повторяемостью

Регулировка и зажатие без инструмента

для быстрого и удобного переоборудования



Опции и специальная информация

Диапазон регулировки

до трех ходов поршня

Материал

Алюминиевый сплав, анодированный

UZB (10 Варианты)

UZB 40

Идент. №	0300040
Исполнение	
Макс. ход регулировки	20
Размер сетки	1
Масса	40
Макс. допустимый нагрузочный момент	4.5
Макс. допустимая сила Fx	130

UZB 50

	0300041
Идент. №	
Исполнение	33
Макс. ход регулировки	1.5
Размер сетки	
Масса	70

Макс. допустимый нагрузочный момент	8.5
Макс. допустимая сила Fx	160

UZB 64

Идент. №	0300042
Исполнение	
Макс. ход регулировки	33
Размер сетки	1.5
Масса	110
Макс. допустимый нагрузочный момент	16
Макс. допустимая сила Fx	300

UZB 80

Идент. №	0300043
Исполнение	
Макс. ход регулировки	44
Размер сетки	2
Масса	170
Макс. допустимый нагрузочный момент	35
Макс. допустимая сила Fx	500

UZB 100

Идент. №	0300044
Исполнение	
Макс. ход регулировки	55
Размер сетки	2.5
Масса	260
Макс. допустимый нагрузочный момент	65
Макс. допустимая сила Fx	800

UZB 125

Идент. №	0300045
Исполнение	
Макс. ход регулировки	72.1
Размер сетки	3
Масса	350
Макс. допустимый нагрузочный момент	135
Макс. допустимая сила Fx	1300

UZB 160

Идент. №	0300046
Исполнение	
Макс. ход регулировки	79
Размер сетки	4
Масса	620

Макс. допустимый нагрузочный момент	235
Макс. допустимая сила Fx	1800

UZB 200

Идент. №	0300047
Исполнение	
Макс. ход регулировки	111
Размер сетки	7
Масса	1180
Макс. допустимый нагрузочный момент	450
Макс. допустимая сила Fx	2600

UZB-S 80

Идент. №	5518271
Исполнение	Исполнение со скользящим элементом
Макс. ход регулировки	
Размер сетки	2
Масса	100
Макс. допустимый нагрузочный момент	35
Макс. допустимая сила Fx	500

UZB-S 100

Идент. №	5518272
Исполнение	Исполнение со скользящим элементом
Макс. ход регулировки	
Размер сетки	2.5
Масса	140
Макс. допустимый нагрузочный момент	65
Макс. допустимая сила Fx	800

ⓘ Скользящий элемент универсальной промежуточной губки UZB-S доступен в качестве индивидуального компонента, начиная с размера модуля 80. На захватах меньших размеров скользящий элемент не снимается.

ZBA (Принадлежности для Захватные системы)

Описание

В виде опции могут использоваться промежуточные губки, позволяющие напрямую присоединять и регулировать накладные губки и различные стандартные принадлежности в направлении оси Z.

Преимущества – Ваша выгода

Простота программирования
для сокращения времени наладки
Светодиодный индикатор
для простого и быстрого управления
Легкий оптический волновод
для снижения весовых нагрузок на захват

ZBA (28 Варианты)

ZBA-DPG-DPZ-plus 50-40

Идент. №	0300191
Номер согласно зав.№	1
Масса	
Материал	Алюминий
Сопряжение пальца	PGN-plus 40

ZBA-DPG-DPZ-plus 64-50

Идент. №	0300192
Номер согласно зав.№	1
Масса	
Материал	Алюминий
Сопряжение пальца	PGN-plus 50

ZBA-DPG-DPZ-plus 80-64

Идент. №	0300193
Номер согласно зав.№	1
Масса	
Материал	Алюминий
Сопряжение пальца	PGN-plus 64

ZBA-DPG-DPZ-plus 100-80

Идент. №	0300194
Номер согласно зав.№	1
Масса	
Материал	Алюминий
Сопряжение пальца	PGN-plus 80

ZBA-DPG-DPZ-plus 125-100

Идент. №	0300195
Номер согласно зав.№	1
Масса	
Материал	Алюминий
Сопряжение пальца	PGN-plus 100

ZBA-DPG-DPZ-plus 160-125

Идент. №	0300196
Номер согласно зав.№	1
Масса	
Материал	Алюминий
Сопряжение пальца	PGN-plus 125

ZBA-EGL 90

Идент. №	1001109
Номер согласно зав.№	2
Масса	
Материал	Сталь
Сопряжение пальца	PGN-plus 80

ZBA-L-plus 50

Идент. №	0311712
Номер согласно зав.№	1
Масса	
Материал	Алюминий
Сопряжение пальца	PGN-plus 50

ZBA-L-plus 64

Идент. №	0311722
Номер согласно зав.№	1
Масса	
Материал	Алюминий
Сопряжение пальца	PGN-plus 64

ZBA-L-plus 80

Идент. №	0311732
Номер согласно зав.№	1
Масса	
Материал	Алюминий
Сопряжение пальца	PGN-plus 80

ZBA (28 Варианты)

ZBA-L-plus 100

Идент. №	0311742
Номер согласно зав.№	1
Масса	
Материал	Алюминий
Сопряжение пальца	PGN-plus 100

ZBA-L-plus 125

Идент. №	0311752
Номер согласно зав.№	1
Масса	
Материал	Алюминий
Сопряжение пальца	PGN-plus 125

ZBA-L-plus 160

Идент. №	0311762
Номер согласно зав.№	1
Масса	
Материал	Алюминий
Сопряжение пальца	PGN-plus 160

ZBA-L-plus 200

Идент. №	0311772
Номер согласно зав.№	1
Масса	
Материал	Алюминий
Сопряжение пальца	PGN-plus 200

ZBA-L-plus 240

Идент. №	0311782
Номер согласно зав.№	1
Масса	
Материал	Алюминий
Сопряжение пальца	PGN-plus 240

ZBA-PFH 30-100

Идент. №	0300220
Номер согласно зав.№	2
Масса	0.66

Материал	Сталь
Сопряжение пальца	PGN-plus 100

ZBA-PFH 40

Идент. №	0300221
Номер согласно зав.№	2
Масса	0.89
Материал	Сталь
Сопряжение пальца	

ZBA-PFH 40-125

Идент. №	0300223
Номер согласно зав.№	2
Масса	
Материал	Сталь
Сопряжение пальца	PGN-plus 125

ZBA-PFH 50-160

Идент. №	0300222
Номер согласно зав.№	2
Масса	1.64
Материал	Сталь
Сопряжение пальца	PGN-plus 160

ZBA-PHL 25-100

Идент. №	0308129
Номер согласно зав.№	2
Масса	
Материал	Сталь
Сопряжение пальца	PGN-plus 100

ZBA (28 Варианты)

ZBA-PHL 32-125

Идент. №	0308149
Номер согласно зав.№	2
Масса	
Материал	Сталь
Сопряжение пальца	PGN-plus 125

ZBA-PHL 40

Идент. №	0308169
Номер согласно зав.№	2
Масса	
Материал	Сталь
Сопряжение пальца	PGN-plus 160

ZBA-PHL 50-240

Идент. №	0308189
Номер согласно зав.№	2
Масса	
Материал	Сталь
Сопряжение пальца	PGN-plus 240

ZBA-PHL 63

Идент. №	0308269
Номер согласно зав.№	2
Масса	
Материал	Сталь
Сопряжение пальца	PGN-plus 300

ZBA-PSH-22-80

Идент. №	0300225
Номер согласно зав.№	2
Масса	
Материал	Алюминий
Сопряжение пальца	PGN-plus 80

ZBA-PSH-32-100

Идент. №	0300226
Номер согласно зав.№	2
Масса	

Материал	Алюминий
Сопряжение пальца	PGN-plus 100

ZBA-PSH-42-125

Идент. №	0300227
Номер согласно зав.№	2
Масса	
Материал	Алюминий
Сопряжение пальца	PGN-plus 125

ZBA-PSH-52-160

Идент. №	0300228
Номер согласно зав.№	2
Масса	
Материал	Алюминий
Сопряжение пальца	PGN-plus 160

Кабель PROFINET (Принадлежности для Захватные системы)

Описание

Кабели PROFINET производства SCHUNK надежно передают управляющие сигналы контроллера верхнего уровня мехатронным компонентам.

Область применения

Кабели PROFINET используются со всеми мехатронными модулями захвата, вращения и линейного перемещения, а также с многочисленными компонентами в области оснастки роботов.

Преимущества – Ваша выгода

Индуктивный датчик со штекерным соединителем
для простой и быстрой наладки

Кабель PROFINET (8 Варианты)

NBC-MRD-R4AC SCO-PN/93C/5.000

Идент. №	1354688
Длина кабеля	5

NBC-MRD-R4AC SCO-PN/93R/5.000

Идент. №	1354692
Длина кабеля	5

NBC-MSD-MRD SCO-PN/93C/5.000

Идент. №	1354661
Длина кабеля	5

NBC-MSD-MRD SCO-PN/93R/5.000

Идент. №	1354674
Длина кабеля	5

NBC-MSD-MSD SCO-PN/93C/5.000

Идент. №	1354659
Длина кабеля	5

NBC-MSD-MSD SCO-PN/93R/5.000

Идент. №	1354668
Длина кабеля	5

NBC-MSD-R4AC SCO-PN/93C/5.000

Идент. №	1354681
Длина кабеля	5

NBC-MSD-R4AC SCO-PN/93R/5.000

Идент. №	1354677
Длина кабеля	5

Кабель Profibus (Принадлежности для Захватные системы)

Описание

Кабели Profibus производства SCHUNK надежно передают управляющие сигналы контроллера более высокого уровня мехатронным компонентам.

Область применения

Кабели PROFIBUS используются со всеми мехатронными модулями захвата, вращения и линейного перемещения, а также с многочисленными компонентами в области оснастки роботов.

Преимущества – Ваша выгода

Индуктивный датчик со штекерным соединителем
для простой и быстрой наладки

Опции и специальная информация

Подключение: прямой штекер M12 с кодировкой «B»

Стандартные длины: 1,5, 3,0, 5,0 и 10,0 м

Необходимо соблюдать требование по максимальному радиусу изгиба (7,5 диаметров кабеля)

К

КА

Ид

Дл

Ко

КА

Идент. №	0349751
Длина кабеля	3
Количество проводников	4

KA GGN1204-PB-00500-A

Идент. №	0349752
Длина кабеля	5
Количество проводников	4

KA GGN1204-PB-01000-A

Идент. №	0349753
Длина кабеля	10
Количество проводников	4

Кабель ввода-вывода (Принадлежности для Вращение, наклон и переворот)

Описание

Кабели ввода-вывода SCHUNK надежно передают цифровые сигналы управления или сигналы датчиков от стационарной части модуля PPU-E на подвижную консольную балку и наоборот.

Область применения

Кабели ввода-вывода могут использоваться на всех перекладчиках SCHUNK.

Опции и специальная информация

Выпускаются кабели ввода-вывода различной длины.

Кабель ввода-вывода (4 Варианты)

KA WLN0804-IO-00500-M

Идент. №	0349556
Длина кабеля	5
Количество проводников	4

KA WLN0804-IO-01000-M

Идент. №	0349557
Длина кабеля	10
Количество проводников	4

KA WLN0804-IO-01500-M

Идент. №	0349558
Длина кабеля	15
Количество проводников	4

KA WLN0804-IO-02000-M

Идент. №	0349559
Длина кабеля	20
Количество проводников	4

KA (Принадлежности для Захватные системы)

Описание

Соединительный кабель SCHUNK KA отлично подходит для питания компонентов SCHUNK и передачи сигналов.

Область применения

Соединительные кабели KA используются с любыми датчиками, захватными, поворотными и линейными модулями, а также с большим количеством принадлежностей для роботов.

Преимущества – Ваша выгода

Индуктивный датчик со штекерным соединителем
для простой и быстрой наладки
Соединительный кабель с оголенными концами провода
для индивидуального проектирования соединительных кабелей

Опции и специальная информация

без проблем объединяется с SCHUNK KBU/KST
позволяет регулировать длину соединительных кабелей и оснащать их разъемами.
Соединения
прямой или угловой четырехполюсный соединительный штекер M8 с одной стороны, оголенные проводники с другой стороны

KA (22 Варианты)

KA GLN12T0150-LK-00500-A

Идент. №	0310262
Соединение на стороне датчика	Прямое гнездо
Резьба на стороне датчика	M12 с ключом «T»
Угловой разъем, сторона датчика	0
Соединитель на стороне шкафа управления	оголенные проводники
Угол на стороне шкафа управления	0
Длина кабеля	5
Количество проводников	4
Сечение провода	1.5
Масса	
Макс. ток на проводник	12
Максимальный ток	12

KA GLN12T0150-LK-01000-A

Идент. №	0310264
Соединение на стороне датчика	Прямое гнездо
Резьба на стороне датчика	M12 с ключом «T»
Угловой разъем, сторона датчика	0
Соединитель на стороне шкафа управления	оголенные проводники
Угол на стороне шкафа управления	0
Длина кабеля	10
Количество проводников	4
Сечение провода	1.5
Масса	
Макс. ток на проводник	12
Максимальный ток	12

KA GLN0804-IO-00200-A

Идент. №	1310371
Соединение на стороне датчика	Прямое гнездо
Резьба на стороне датчика	M8
Угловой разъем, сторона датчика	0
Соединитель на стороне шкафа управления	оголенные проводники
Угол на стороне шкафа управления	0
Длина кабеля	2
Количество проводников	4
Сечение провода	0.34
Масса	0.05
Макс. ток на проводник	4
Максимальный ток	4

KA GLN0804-IO-00500-A

Идент. №	1310375
Соединение на стороне датчика	Прямое гнездо
Резьба на стороне датчика	M8
Угловой разъем, сторона датчика	0
Соединитель на стороне шкафа управления	оголенные проводники
Угол на стороне шкафа управления	0
Длина кабеля	5
Количество проводников	4
Сечение провода	0.34
Масса	0.11
Макс. ток на проводник	4
Максимальный ток	4

KA GLN0804-IO-01000-A

Идент. №	1310379
Соединение на стороне датчика	Прямое гнездо
Резьба на стороне датчика	M8
Угловой разъем, сторона датчика	0
Соединитель на стороне шкафа управления	оголенные проводники
Угол на стороне шкафа управления	0
Длина кабеля	10
Количество проводников	4
Сечение провода	0.34
Масса	0.22
Макс. ток на проводник	4
Максимальный ток	4

KA GLN0804-IO-02000-A

Идент. №	1442994
Соединение на стороне датчика	Прямое гнездо
Резьба на стороне датчика	M8
Угловой разъем, сторона датчика	0
Соединитель на стороне шкафа управления	оголенные проводники
Угол на стороне шкафа управления	0
Длина кабеля	20
Количество проводников	4
Сечение провода	0.34
Масса	0.745
Макс. ток на проводник	4
Максимальный ток	4

KA GLN1205-IOL-00500-A

Идент. №	1387207
Соединение на стороне датчика	Прямое гнездо
Резьба на стороне датчика	M12
Угловой разъем, сторона датчика	0
Соединитель на стороне шкафа управления	оголенные проводники
Угол на стороне шкафа управления	0
Длина кабеля	5
Количество проводников	5
Сечение провода	0.34
Масса	0.211
Макс. ток на проводник	4
Максимальный ток	4

KA GLN1205-IOL-01000-A

Идент. №	1387209
Соединение на стороне датчика	Прямое гнездо
Резьба на стороне датчика	M12
Угловой разъем, сторона датчика	0
Соединитель на стороне шкафа управления	оголенные проводники
Угол на стороне шкафа управления	0
Длина кабеля	10
Количество проводников	5
Сечение провода	0.34
Масса	0.41
Макс. ток на проводник	4
Максимальный ток	4

KA GLN1208-IO-00200-A

Идент. №	1395458
Соединение на стороне датчика	Прямое гнездо

Резьба на стороне датчика	M12
Угловой разъем, сторона датчика	0
Соединитель на стороне шкафа управления	оголенные проводники
Угол на стороне шкафа управления	0
Длина кабеля	2
Количество проводников	8
Сечение провода	0.25
Масса	0.1
Макс. ток на проводник	2
Максимальный ток	2

KA GLN1208-IO-00500-A

Идент. №	1395471
Соединение на стороне датчика	Прямое гнездо
Резьба на стороне датчика	M12
Угловой разъем, сторона датчика	0
Соединитель на стороне шкафа управления	оголенные проводники
Угол на стороне шкафа управления	0
Длина кабеля	5
Количество проводников	8
Сечение провода	0.25
Масса	0.23
Макс. ток на проводник	2
Максимальный ток	2

KA (22 Варианты)

KA WLN1208-IO-00500-A

Идент. №	1395483
Соединение на стороне датчика	Угловое гнездо
Резьба на стороне датчика	M12
Угловой разъем, сторона датчика	90
Соединитель на стороне шкафа управления	оголенные проводники
Угол на стороне шкафа управления	0
Длина кабеля	5
Количество проводников	8
Сечение провода	0.25
Масса	0.23
Макс. ток на проводник	2
Максимальный ток	2

KA WLN1208-IO-01000-A

Идент. №	1395485
Соединение на стороне датчика	Угловое гнездо
Резьба на стороне датчика	M12
Угловой разъем, сторона датчика	90
Соединитель на стороне шкафа управления	оголенные проводники
Угол на стороне шкафа управления	0
Длина кабеля	10
Количество проводников	8
Сечение провода	0.25
Масса	0.46
Макс. ток на проводник	2
Максимальный ток	2

KA (22 Варианты)

KA GLN1208-IO-01000-A

Идент. №	1395479
Соединение на стороне датчика	Прямое гнездо
Резьба на стороне датчика	M12
Угловой разъем, сторона датчика	0
Соединитель на стороне шкафа управления	оголенные проводники
Угол на стороне шкафа управления	0
Длина кабеля	10
Количество проводников	8
Сечение провода	0.25
Масса	0.46
Макс. ток на проводник	2
Максимальный ток	2

KA WLN12T0150-LK-00500-A

Идент. №	0310263
Соединение на стороне датчика	Угловое гнездо
Резьба на стороне датчика	M12 с ключом «T»
Угловой разъем, сторона датчика	90
Соединитель на стороне шкафа управления	оголенные проводники
Угол на стороне шкафа управления	0
Длина кабеля	5
Количество проводников	4
Сечение провода	1.5
Масса	
Макс. ток на проводник	12
Максимальный ток	12

KA WLN12T0150-LK-01000-A

Идент. №	0310265
Соединение на стороне датчика	Угловое гнездо
Резьба на стороне датчика	M12 с ключом «T»
Угловой разъем, сторона датчика	90
Соединитель на стороне шкафа управления	оголенные проводники
Угол на стороне шкафа управления	0
Длина кабеля	10
Количество проводников	4
Сечение провода	1.5
Масса	
Макс. ток на проводник	12
Максимальный ток	12

KA WLN0804-IO-00200-A

Идент. №	1310372
Соединение на стороне датчика	Угловое гнездо
Резьба на стороне датчика	M8
Угловой разъем, сторона датчика	90
Соединитель на стороне шкафа управления	оголенные проводники
Угол на стороне шкафа управления	0
Длина кабеля	2
Количество проводников	4
Сечение провода	0.34
Масса	0.05
Макс. ток на проводник	4
Максимальный ток	4

KA WLN0804-IO-00500-A

Идент. №	1310376
Соединение на стороне датчика	Угловое гнездо
Резьба на стороне датчика	M8
Угловой разъем, сторона датчика	90
Соединитель на стороне шкафа управления	оголенные проводники
Угол на стороне шкафа управления	0
Длина кабеля	5
Количество проводников	4
Сечение провода	0.34
Масса	0.11
Макс. ток на проводник	4
Максимальный ток	4

KA WLN0804-IO-01000-A

Идент. №	1310381
Соединение на стороне датчика	Угловое гнездо
Резьба на стороне датчика	M8
Угловой разъем, сторона датчика	90
Соединитель на стороне шкафа управления	оголенные проводники
Угол на стороне шкафа управления	0
Длина кабеля	10
Количество проводников	4
Сечение провода	0.34
Масса	0.22
Макс. ток на проводник	4
Максимальный ток	4

KA WLN0804-IO-02000-A

Идент. №	1442996
Соединение на стороне датчика	Угловое гнездо

Резьба на стороне датчика	M8
Угловой разъем, сторона датчика	90
Соединитель на стороне шкафа управления	оголенные проводники
Угол на стороне шкафа управления	0
Длина кабеля	20
Количество проводников	4
Сечение провода	0.34
Масса	0.748
Макс. ток на проводник	4
Максимальный ток	4

KA WLN1205-IOL-00500-A

Идент. №	1387210
Соединение на стороне датчика	Угловое гнездо
Резьба на стороне датчика	M12
Угловой разъем, сторона датчика	90
Соединитель на стороне шкафа управления	оголенные проводники
Угол на стороне шкафа управления	0
Длина кабеля	5
Количество проводников	5
Сечение провода	0.34
Масса	0.195
Макс. ток на проводник	4
Максимальный ток	20

KA WLN1205-IOL-01000-A

Идент. №	1387211
Соединение на стороне датчика	Угловое гнездо
Резьба на стороне датчика	M12
Угловой разъем, сторона датчика	90
Соединитель на стороне шкафа управления	оголенные проводники
Угол на стороне шкафа управления	0
Длина кабеля	10
Количество проводников	5
Сечение провода	0.34
Масса	0.412
Макс. ток на проводник	4
Максимальный ток	20

KA WLN1208-IO-00200-A

Идент. №	1395482
Соединение на стороне датчика	Угловое гнездо
Резьба на стороне датчика	M12
Угловой разъем, сторона датчика	90
Соединитель на стороне шкафа управления	оголенные проводники
Угол на стороне шкафа управления	0

Длина кабеля	2
Количество проводников	8
Сечение провода	0.25
Масса	0.11
Макс. ток на проводник	2
Максимальный ток	2

ABV-MV (Принадлежности для Захватные системы)

Описание

Дополнительный клапан SCHUNK состоит из электрической распределительной коробки и двух 3/2-ходовых микроклапанов, прикручиваемых непосредственно к соответствующему приводу.

Область применения

Дополнительные клапаны используются во многих захватных модулях SCHUNK.

Преимущества – Ваша выгода

Повышенная эффективность и сокращенное время цикла
благодаря малому потреблению сжатого воздуха
Экономия времени и средств
за счет сокращения расходов на сборку и уменьшения длины кабеля исполнительного устройства

Опции и специальная информация

С подсоединенным кабелем
И клапаны, и дополнительные датчики оснащены проводниками длиной 30 см, которые просто подсоединяются к распределительной коробке с помощью трехконтактного штекера с резьбой M8.

ABV-MV (20 Варианты)

ABV-MV15-M3

Идент. №	0303322
VP	
Резьба	M3

ABV-MV15-M3-V2-M8

Идент. №	0303384
VP	
Резьба	M3

ABV-MV15-M3-V4-M8

Идент. №	0303354
VP	X
Резьба	M3

ABV-MV15-M3-V8-M8

Идент. №	0303355
VP	
Резьба	M3

ABV-MV30-G1/8-V4-M8

Идент. №	0303366
VP	X
Резьба	G1/8"

ABV-MV30-G1/8-V8-M8

Идент. №	0303367
VP	
Резьба	G1/8"

ABV-MV15-M5

Идент. №	0303323
VP	
Резьба	M5

ABV-MV15-M5-V2-M8

Идент. №	0303386
VP	
Резьба	M5

ABV-MV15-M5-V4-M8

Идент. №	0303356
VP	X
Резьба	M5

ABV-MV15-M5-V8-M8

Идент. №	0303357
VP	
Резьба	M5

ABV-MV15-S2-M5

Идент. №	0303375
VP	
Резьба	M5

ABV-MV15-S2-M5-V2-M8

Идент. №	0303376
VP	
Резьба	M5

ABV-MV (20 Варианты)

ABV-MV15-S2-M5-V4-M8

Идент. №	0303377
VP	X
Резьба	M5

ABV-MV15-S2-M5-V8-M8

Идент. №	0303378
VP	
Резьба	M5

ABV-MV25-M5

Идент. №	0303326
VP	
Резьба	M5

ABV-MV25-M5-V2-M8

Идент. №	0303392
VP	
Резьба	G1/8"

ABV-MV25-M5-V4-M8

Идент. №	0303362
VP	X
Резьба	M5

ABV-MV25-M5-V8-M8

Идент. №	0303363
VP	
Резьба	M5

ABV-MV30-G1/8

Идент. №	0303328
VP	
Резьба	G1/8"

ABV-MV30-G1/8-V2-M8

Идент. №	0303396
VP	
Резьба	G1/8"

SDV-P (Принадлежности для Захватные системы)

Время переключения 10 мс

Описание

В случае потери давления клапан поддержания давления предотвращает вентиляцию модуля. Это позволяет временно сохранять усилие или положение различных захватов. Система особенно хорошо подходит для захватов, которые не могут оснащаться системами механического поддержания захватного усилия.

Область применения

Использование в системах, где требуется временное поддержание усилия или сохранение положения, в частности, в качестве дополнения к захватам, поворотным или линейным модулям.

Преимущества – Ваша выгода

Предотвращение падения давления в пневматическом исполнительном устройстве в случае падения давления во всей системе

для обеспечения более высокой эксплуа тационной безопасности при использовании пневматических компонентов

проверенный

в промышленном производстве

Прочная конструкция

для надежной длите льной эксплуатации

Универсального применения

сочетается практически с любыми пневматическими исполнительными устройствами **Исполнение с ручной вентиляцией**

для более удобной работы

Исполнение для непосред ственного монтажа на параллельных захватах

в результате экономится пространство и отпадает необходимость в допо лнительном креплении

SDV-P (9 Варианты)

SDV-P 04

Идент. №	0403130
Быстрая ручная вентиляция	нет
Прямое соединение с*	
Резьба	G1/8"
Номинальный диаметр (DN)	4
Поток	
Поток, шланг Ø 6 мм	200
Поток, шланг Ø 8 мм	250
Поток, шланг Ø 10 мм	340
Рекомендованный диаметр шланга	6

Падение давления, вход-выход	0.5
Мин. рабочее давление	2
Макс. рабочее давление	10
Класс защиты	67
Мин. температура окружающей среды	-10
Макс. температура окружающей среды	80
Время переключения клапана	15
Масса	0.1

SDV-P 04-E

Идент. №	0300120
Быстрая ручная вентиляция	да
Прямое соединение с*	
Резьба	G1/8"
Номинальный диаметр (DN)	4
Поток	
Поток, шланг Ø 6 мм	200
Поток, шланг Ø 8 мм	250
Поток, шланг Ø 10 мм	340
Рекомендованный диаметр шланга	6
Падение давления, вход-выход	0.5
Мин. рабочее давление	2
Макс. рабочее давление	10
Класс защиты	67
Мин. температура окружающей среды	-10
Макс. температура окружающей среды	80
Время переключения клапана	15
Масса	0.1

SDV-P 07

Идент. №	0403131
Быстрая ручная вентиляция	нет
Прямое соединение с*	
Резьба	G1/4"
Номинальный диаметр (DN)	7
Поток	
Поток, шланг Ø 6 мм	350
Поток, шланг Ø 8 мм	500
Поток, шланг Ø 10 мм	600
Рекомендованный диаметр шланга	8
Падение давления, вход-выход	1
Мин. рабочее давление	2
Макс. рабочее давление	10
Класс защиты	67
Мин. температура окружающей среды	-10
Макс. температура окружающей среды	80
Время переключения клапана	10

Масса	0.2

SDV-P 07-E

Идент. №	0300121
Быстрая ручная вентиляция	да
Прямое соединение с*	
Резьба	G1/4"
Номинальный диаметр (DN)	7
Поток	
Поток, шланг Ø 6 мм	350
Поток, шланг Ø 8 мм	500
Поток, шланг Ø 10 мм	600
Рекомендованный диаметр шланга	8
Падение давления, вход-выход	1
Мин. рабочее давление	2
Макс. рабочее давление	10
Класс защиты	67
Мин. температура окружающей среды	-10
Макс. температура окружающей среды	80
Время переключения клапана	10
Масса	0.2

SDV-P 10-E

Идент. №	0300109
Быстрая ручная вентиляция	да
Прямое соединение с*	
Резьба	G3/8"
Номинальный диаметр (DN)	10
Поток	
Поток, шланг Ø 6 мм	400
Поток, шланг Ø 8 мм	1000
Поток, шланг Ø 10 мм	1400
Рекомендованный диаметр шланга	10
Падение давления, вход-выход	0.5
Мин. рабочее давление	2
Макс. рабочее давление	10
Класс защиты	67
Мин. температура окружающей среды	-10
Макс. температура окружающей среды	80
Время переключения клапана	10
Масса	0.4

SDV-P 64-E-P

Идент. №	0300124
Быстрая ручная вентиляция	да
Прямое соединение с*	PGN-plus 64
Резьба	
Номинальный диаметр (DN)	2.5

Поток	150
Поток, шланг Ø 6 мм	
Поток, шланг Ø 8 мм	
Поток, шланг Ø 10 мм	
Рекомендованный диаметр шланга	
Падение давления, вход-выход	0.5
Мин. рабочее давление	2
Макс. рабочее давление	9
Класс защиты	67
Мин. температура окружающей среды	-10
Макс. температура окружающей среды	80
Время переключения клапана	10
Масса	0.12

SDV-P 80-E-P

Идент. №	0300125
Быстрая ручная вентиляция	да
Прямое соединение с*	PGN-plus 80
Резьба	
Номинальный диаметр (DN)	2.5
Поток	150
Поток, шланг Ø 6 мм	
Поток, шланг Ø 8 мм	
Поток, шланг Ø 10 мм	
Рекомендованный диаметр шланга	
Падение давления, вход-выход	0.7
Мин. рабочее давление	2
Макс. рабочее давление	9
Класс защиты	67
Мин. температура окружающей среды	-10
Макс. температура окружающей среды	80
Время переключения клапана	20
Масса	0.16

SDV-P 100-E-P

Идент. №	0300126
Быстрая ручная вентиляция	да
Прямое соединение с*	PGN-plus 100
Резьба	
Номинальный диаметр (DN)	2.5
Поток	180
Поток, шланг Ø 6 мм	
Поток, шланг Ø 8 мм	
Поток, шланг Ø 10 мм	
Рекомендованный диаметр шланга	
Падение давления, вход-выход	0.6
Мин. рабочее давление	2

Макс. рабочее давление	9
Класс защиты	67
Мин. температура окружающей среды	-10
Макс. температура окружающей среды	80
Время переключения клапана	20
Масса	0.23

SDV-P 125-E-P

Идент. №	0300127
Быстрая ручная вентиляция	да
Прямое соединение с*	PGN-plus 125
Резьба	
Номинальный диаметр (DN)	4
Поток	200
Поток, шланг Ø 6 мм	
Поток, шланг Ø 8 мм	
Поток, шланг Ø 10 мм	
Рекомендованный диаметр шланга	
Падение давления, вход-выход	0.5
Мин. рабочее давление	2
Макс. рабочее давление	9
Класс защиты	67
Мин. температура окружающей среды	-10
Макс. температура окружающей среды	80
Время переключения клапана	30
Масса	0.33

ⓘ Возможный расход через клапан регулировки давления зависит от используемых пневматических шлангов. Зависимость расхода от используемого пневматического шланга (стандартное давление 6 бар) приведена в технических характеристиках SDV-P. Расход в подсоединенном напрямую SDV-P (SDV-P-E-P) не зависит от диаметра шланга.

Для данного назначения необходимо использовать шланги рекомендованного или большего диаметра. Как вариант, можно выбрать подходящий SDV-P следующим образом (не относится к SDV-P-E-P)

1. Расчет требуемого расхода для данного привода: требуемый расход Q [л/мин] Расход среды на двойной ход V [см^3] Время закрытия и открытия, t [c] Q = 0.21*(V/t) 2. Выбор подходящего SDV-P: расход SDV-P должен быть больше или равен рассчитанному рекомендованному расходу Q.

ECM (Принадлежности для Захватные системы)

С входным напряжением 24/48 В

Описание

Электрические контроллеры используются для контроля и управления мехатронными модулями и системами без встроенной электроники и их регулировки. Они предлагаются компанией SCHUNK для захватов EGN и EZN.

Область применения

Применение в чистых производственных условиях с соответствующими захватами SCHUNK

Преимущества – Ваша выгода

Высокая точность и гибкость
для операций позиционирования, например, с высокими требованиями к точности или с заданным усилием или моментом
Программное обеспечение для наладки MTS Motion Tool SCHUNK
для удобства параметризации, наладки и выполнения функциональных испытаний
Интерфейс обмена данными PROFINET
для свободной интеграции
Служебные интерфейсы USB
для простой и быстрой установки параметров с USB-накопителя и наладки с помощью ПК
Стандартная технология подключения и пружинные зажимы
для удобства наладки в условиях конкретного производства
Поворотный переключатель и DIP-переключатель
для ручной настройки адресов промышленной сети, настройки скорости передачи данных и тестирования
Цифровые входы и выходы
поставляется дополнительно

Опции и специальная информация

Цифровой вход/выход дополнительный
Контроллер может дополнительно оснащаться четырьмя цифровыми входами-выходами (HTL).

ECM (2 Варианты)

ECM-EGN

Источник питания (логика)	24
Источник питания (нагрузка)	24
Номинальный ток	15
Длина	144
Ширина	98
Высота	310
Масса	1.9

ECM-EZN

Источник питания (логика)	24
Источник питания (нагрузка)	24
Номинальный ток	15
Длина	144
Ширина	98
Высота	310
Масса	1.9

ⓘ Это характеристики базовых исполнений. Чтобы определить код для заказа, ознакомьтесь с примером конфигурации. Это похоже на идентификационный номер при размещении заказов. Если у вас есть какие-либо вопросы, свяжитесь с нашим отделом продаж. Вы можете найти контактную информацию в Интернете.

ECG (Принадлежности для Захватные системы)

Описание

Магнитный контроллер SCHUNK используется для приведения в действие магнитных захватов SCHUNK EGM.

Область применения

Применение в чистых средах вместе с магнитами SCHUNK серии EGM.

Преимущества – Ваша выгода

Одновременная активация множества магнитов цифровым сигналом
с помощью всего одного контроллера
Опциональная гибкая восьмиступенчатая регулировка усилия
для решения различных практических задач

Опции и специальная информация

Одновременная активация множества магнитов цифровым сигналом
с помощью всего одного контроллера
Опционально в исполнении с гибкой восьмиступенчатой регулировкой усилия
для решения различных практических задач

ECG (5 Варианты)

ECG-C 01

Идент. №	0306300
Класс защиты	20
Источник питания (нагрузка)	400
Номинальный ток	32
Количество цифровых входов	2
Количество цифровых выходов	2

ECG-C 02

Идент. №	0306301
Класс защиты	20
Источник питания (нагрузка)	400
Номинальный ток	32
Количество цифровых входов	2
Количество цифровых выходов	2

ECG-R 02

Идент. №	0306391
Класс защиты	20
Источник питания (нагрузка)	400
Номинальный ток	32
Количество цифровых входов	8
Количество цифровых выходов	2

ECG-W 01

Идент. №	0306395
Класс защиты	20
Источник питания (нагрузка)	400
Номинальный ток	32
Количество цифровых входов	2
Количество цифровых выходов	2

ECG-W 02

Идент. №	0306396
Класс защиты	20
Источник питания (нагрузка)	400
Номинальный ток	32
Количество цифровых входов	2
Количество цифровых выходов	2

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47
Россия (495)268-04-70
Казахстан (772)734-952-31

www.schunk.nt-rt.ru | | suw@nt-rt.ru