

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81

Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16

Россия (495)268-04-70

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Казахстан (772)734-952-31

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

www.schunk.nt-rt.ru | | suw@nt-rt.ru

Технические характеристики на принадлежности для зажимов КОМПАНИИ **CHUNK**

Виды товаров: заглушки, сегменты контроля, переходники, удерживающие головки, футляры, насадки, съемники втулок, носители информации, зажимные стойки, уплотняющие полосы, коврики из эластичного материала, цанги, смазочные шприцы, болты для затяжки, ножные переключатели, ручки, кронштейны для защитных крышек, ручные пульта дистанционного управления, угловые ручки, ручные золотниковые клапаны, втулки, индуктивные бесконтактные выключатели, консоли, консольные панели, конусное уплотнения, конусные скребки, трубки, ролики, модификации, направляющие шпонки, установочные винты, поворотные плиты, коробки плк, полюсные плиты, установочные планки, фрикционные островки, присоски, шланговые хомуты, заготовки быстросменных кулачков, оправки, зажимные рычаги, зажимные клины, устройства измерения усилия зажатия, образцы для измерения усилия зажатия, прихваты, адаптеры зажимного ключа, цанговые патроны, узлы ходового винта, ходовые гайки, защита от стружки, стабилизаторы, штекерные соединители, системы сборки, комплекты для вакуумного подключения, измерители вакуума, вакуумные шланги, соединительные коробки, соединительные элементы, соединительные кабели, комплекты переоборудования vego-s, крышки, замыкающие магниты, герметизирующие пробки, квадратные приводные ключи, терморазжимные удлинители, блоки аппаратуры для обслуживания, кулачки, губки, упоры, опоры для заготовок, угловые фрезы, штифты, центрирующий конусы, кольца, удлинители тяги, цилиндрические щетки и др.

ABP-h plus (Принадлежности для Технологии зажима)

100%-я совместимость с VERO-S



Преимущества

Сопряжение VERO-S

Для использования для быстрой смены паллет VERO-S NSE3 и

NSE plus **Пневматическое подключение с трех сторон**

Возможно управление отдельными силовыми модулями

TANDEM Универсальные

Возможно объединение силовых зажимных блоков,

повернутых на 90° **Пневматические клапаны с ручным**

приводом

Для управления отдельными тисками ...

Описание

Базовая плита для пневматических силовых зажимных блоков

TANDEM с интерфейсом VERO-S

Область применения

Для получения сопряжения по форме между

силовым зажимным блоком TANDEM и

зажимной станцией VERO-S.

ABP-h plus (5 Варианты)

[ABP-h plus 100/160-1](#)

Идент. №	1323973
L	260
Ширина	160
Высота	39
Масса	11

[ABP-h plus 100/160-2](#)

Идент. №	1323974
L	420
Ширина	160
Высота	39
Масса	17.5

[ABP-h plus 100/160-3](#)

Идент. №	1323975
L	600
Ширина	160
Высота	39
Масса	25

[ABP-h plus 250-1](#)

Идент. №	1323976
L	320
Ширина	250
Высота	36
Масса	20

[ABP-h plus 250-2](#)

Идент. №	1323977
L	595
Ширина	250
Высота	36
Масса	37

AFS3 (Принадлежности для Технологии зажима)

Описание

Сегмент контроля для обнаружения положений зажатия: открыт, зажат и зажат без пальцев частично.

Область применения

Применения VERO-S

AFS3 (2 Варианты)

[AFS3 138 PMI](#)

Идент. №	1325645
Масса	0.34

[AFS3 138 MMS](#)

Идент. №	1325646
Масса	0.12

ANSG-SMPL (Принадлежности для Технологии зажима)

Описание

Упор с установочным винтом и рифленой гайкой.

Область применения

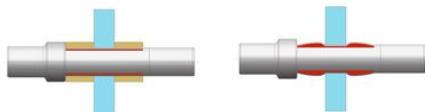
Механическое крепление для заготовок на базовых плитах PLANOS.

ANSG-SMPL (1 вариант)

[ANSG-SMPL 8x15x30](#)

Идент. №	1487810
L	8
Ширина	15
Высота	30

ASB (Принадлежности для Технологии зажима)



Описание

Опорные втулки типа ASB используются для улучшения качества готового изделия и увеличения срока службы зажимной оправки.

Область применения

Специально применяются для зажимной оправки FORTIS SSD-S.

ASB (114 Варианты)

[ASB 10 Ø13](#)

Идент. №	0200500
Зажимаемый диаметр D1	13 mm
D2	25
L1	10

[ASB 10 Ø14](#)

Идент. №	0200530
Зажимаемый диаметр D1	14 mm
D2	25
L1	10

[ASB 10 Ø15](#)

Идент. №	0200560
Зажимаемый диаметр D1	15 mm
D2	25
L1	10

[ASB 10 Ø16](#)

Идент. №	0200590
Зажимаемый диаметр D1	16 mm
D2	27
L1	10

[ASB 10 Ø17](#)

Идент. №	0200620
Зажимаемый диаметр D1	17 mm
D2	27
L1	10

ASB 10 Ø18

Идент. №	0200650
Зажимаемый диаметр D1	18 mm
D2	27
L1	10

ASB 10 Ø19

Идент. №	0200680
Зажимаемый диаметр D1	19 mm
D2	31
L1	10

ASB 10 Ø20

Идент. №	0200710
Зажимаемый диаметр D1	20 mm
D2	31
L1	10

ASB 10 Ø21

Идент. №	0200740
Зажимаемый диаметр D1	21 mm
D2	31
L1	10

ASB 10 Ø22

Идент. №	0200770
Зажимаемый диаметр D1	22 mm
D2	31
L1	10

L1 10

ASB 10 Ø32

Идент. №	0201080
Зажимаемый диаметр D1	32 mm
D2	43
L1	10

ASB 10 Ø42

Идент. №	0201380
Зажимаемый диаметр D1	42 mm
D2	55
L1	10

ASB 20 Ø14

Идент. №	0200540
Зажимаемый диаметр D1	14 mm
D2	25
L1	20

ASB (114 Варианты)

[ASB 10 Ø23](#)

Идент. №	0200800
Зажимаемый диаметр D1	23 мм
D2	35
L1	10

[ASB 10 Ø24](#)

Идент. №	0200830
Зажимаемый диаметр D1	24 mm
D2	35
L1	10

[ASB 10 Ø25](#)

Идент. №	0200860
Зажимаемый диаметр D1	25 mm
D2	35
L1	10

[ASB 10 Ø26](#)

Идент. №	0200890
Зажимаемый диаметр D1	26 мм
D2	35
L1	10

[ASB 10 Ø27](#)

Идент. №	0200920
Зажимаемый диаметр D1	27 mm
D2	39
L1	10

[ASB 10 Ø28](#)

Идент. №	0200950
Зажимаемый диаметр D1	28 mm
D2	39
L1	10

[ASB 10 Ø29](#)

Идент. №	0200980
Зажимаемый диаметр D1	29 mm
D2	39
L1	10

[ASB 10 Ø30](#)

Идент. №	0201020
Зажимаемый диаметр D1	30 mm
D2	39
L1	10

[ASB 10 Ø31](#)

Идент. №	0201050
Зажимаемый диаметр D1	31 мм
D2	43

ASB (114 Варианты)

[ASB 10 Ø33](#)

Идент. №	0201110
Зажимаемый диаметр D1	33 mm
D2	43
L1	10

[ASB 10 Ø34](#)

Идент. №	0201140
Зажимаемый диаметр D1	34 mm
D2	43
L1	10

[ASB 10 Ø35](#)

Идент. №	0201170
Зажимаемый диаметр D1	35 mm
D2	43
L1	10

[ASB 10 Ø36](#)

Идент. №	0201200
Зажимаемый диаметр D1	36 mm
D2	49
L1	10

[ASB 10 Ø37](#)

Идент. №	0201230
Зажимаемый диаметр D1	37 mm
D2	49
L1	10

[ASB 10 Ø38](#)

Идент. №	0201260
Зажимаемый диаметр D1	38 mm
D2	49
L1	10

[ASB 10 Ø39](#)

Идент. №	0201290
Зажимаемый диаметр D1	39 mm
D2	49
L1	10

[ASB 10 Ø40](#)

Идент. №	0201320
Зажимаемый диаметр D1	40 mm
D2	49
L1	10

[ASB 10 Ø41](#)

Идент. №	0201350
Зажимаемый диаметр D1	41 mm
D2	55
L1	10

ASB (114 Варианты)

[ASB 10 Ø43](#)

Идент. №	0201410
Зажимаемый диаметр D1	43 mm
D2	55
L1	10

[ASB 10 Ø44](#)

Идент. №	0201440
Зажимаемый диаметр D1	44 mm
D2	55
L1	10

[ASB 10 Ø45](#)

Идент. №	0201470
Зажимаемый диаметр D1	45 mm
D2	55
L1	10

[ASB 10 Ø46](#)

Идент. №	0201500
Зажимаемый диаметр D1	46 mm
D2	59
L1	10

[ASB 10 Ø47](#)

Идент. №	0201530
Зажимаемый диаметр D1	47 mm
D2	59
L1	10

[ASB 10 Ø48](#)

Идент. №	0201560
Зажимаемый диаметр D1	48 mm
D2	59
L1	10

[ASB 10 Ø49](#)

Идент. №	0201590
Зажимаемый диаметр D1	49 mm
D2	59
L1	10

[ASB 10 Ø50](#)

Идент. №	0201620
Зажимаемый диаметр D1	50 mm
D2	59
L1	10

[ASB 20 Ø13](#)

Идент. №	0200510
Зажимаемый диаметр D1	13 mm
D2	25

ASB 20 Ø15

Идент. №	0200570
Зажимаемый диаметр D1	15 mm
D2	25
L1	20

ASB 20 Ø16

Идент. №	0200600
Зажимаемый диаметр D1	16 mm
D2	27
L1	20

ASB 20 Ø17

Идент. №	0200630
Зажимаемый диаметр D1	17 mm
D2	27
L1	20

ASB 20 Ø18

Идент. №	0200660
Зажимаемый диаметр D1	18 mm
D2	27
L1	20

ASB 20 Ø19

Идент. №	0200690
Зажимаемый диаметр D1	19 mm
D2	31
L1	20

ASB 20 Ø20

Идент. №	0200720
Зажимаемый диаметр D1	20 mm
D2	31
L1	20

ASB 20 Ø21

Идент. №	0200750
Зажимаемый диаметр D1	21 mm
D2	31
L1	20

ASB 20 Ø22

Идент. №	0200780
Зажимаемый диаметр D1	22 mm
D2	31
L1	20

ASB 20 Ø23

Идент. №	0200810
Зажимаемый диаметр D1	23 mm
D2	35
L1	20

ASB 20 Ø24

Идент. №	0200840
Зажимаемый диаметр D1	24 mm
D2	35
L1	20

[ASB 20 Ø25](#)

Идент. №	0200870
Зажимаемый диаметр D1	25 mm
D2	35
L1	20

[ASB 20 Ø26](#)

Идент. №	0200900
Зажимаемый диаметр D1	26 mm
D2	35
L1	20

[ASB 20 Ø27](#)

Идент. №	0200930
Зажимаемый диаметр D1	27 mm
D2	39
L1	20

[ASB 20 Ø28](#)

Идент. №	0200960
Зажимаемый диаметр D1	28 mm
D2	39
L1	20

[ASB 20 Ø29](#)

Идент. №	0200990
Зажимаемый диаметр D1	29 mm
D2	39
L1	20

[ASB 20 Ø30](#)

Идент. №	0201030
Зажимаемый диаметр D1	30 mm
D2	39
L1	20

[ASB 20 Ø31](#)

Идент. №	0201060
Зажимаемый диаметр D1	31 mm
D2	43
L1	20

[ASB 20 Ø32](#)

Идент. №	0201090
Зажимаемый диаметр D1	32 mm
D2	43
L1	20

[ASB 20 Ø33](#)

Идент. №	0201120
Зажимаемый диаметр D1	33 mm
D2	43
L1	20

[ASB 20 Ø34](#)

Идент. №	0201150
Зажимаемый диаметр D1	34 mm
D2	43
L1	20

[ASB 20 Ø35](#)

Идент. №	0201180
Зажимаемый диаметр D1	35 мм
D2	43
L1	20

[ASB 20 Ø36](#)

Идент. №	0201210
Зажимаемый диаметр D1	36 мм
D2	49
L1	20

[ASB 20 Ø37](#)

Идент. №	0201240
Зажимаемый диаметр D1	37 мм
D2	49
L1	20

[ASB 20 Ø38](#)

Идент. №	0201270
Зажимаемый диаметр D1	38 мм
D2	49
L1	20

[ASB 20 Ø39](#)

Идент. №	0201300
Зажимаемый диаметр D1	39 мм
D2	49
L1	20

[ASB 20 Ø40](#)

Идент. №	0201330
Зажимаемый диаметр D1	40 мм
D2	49
L1	20

[ASB 20 Ø41](#)

Идент. №	0201360
Зажимаемый диаметр D1	41 мм
D2	55
L1	20

[ASB 20 Ø42](#)

Идент. №	0201390
Зажимаемый диаметр D1	42 мм
D2	55
L1	20

[ASB 20 Ø43](#)

Идент. №	0201420
Зажимаемый диаметр D1	43 мм
D2	55
L1	20

[ASB 20 Ø44](#)

Идент. №	0201450
Зажимаемый диаметр D1	44 мм
D2	55
L1	20

[ASB 20 Ø45](#)

Идент. №	0201480
Зажимаемый диаметр D1	45 mm
D2	55
L1	20

[ASB 20 Ø46](#)

Идент. №	0201510
Зажимаемый диаметр D1	46 mm
D2	59
L1	20

[ASB 20 Ø47](#)

Идент. №	0201540
Зажимаемый диаметр D1	47 mm
D2	59
L1	20

[ASB 20 Ø48](#)

Идент. №	0201570
Зажимаемый диаметр D1	48 mm
D2	59
L1	20

[ASB 20 Ø49](#)

Идент. №	0201600
Зажимаемый диаметр D1	49 mm
D2	59
L1	20

[ASB 20 Ø50](#)

Идент. №	0201630
Зажимаемый диаметр D1	50 mm
D2	59
L1	20

[ASB 30 Ø13](#)

Идент. №	0200520
Зажимаемый диаметр D1	13 mm
D2	25
L1	30

[ASB 30 Ø14](#)

Идент. №	0200550
Зажимаемый диаметр D1	14 mm
D2	25
L1	30

[ASB 30 Ø15](#)

Идент. №	0200580
Зажимаемый диаметр D1	15 mm
D2	25
L1	30

[ASB 30 Ø16](#)

Идент. №	0200610
Зажимаемый диаметр D1	16 mm
D2	27
L1	30

ASB 30 Ø17

Идент. №	0200640
Зажимаемый диаметр D1	17 mm
D2	27
L1	30

ASB 30 Ø18

Идент. №	0200670
Зажимаемый диаметр D1	18 mm
D2	27
L1	30

ASB 30 Ø19

Идент. №	0200700
Зажимаемый диаметр D1	19 mm
D2	31
L1	30

ASB 30 Ø20

Идент. №	0200730
Зажимаемый диаметр D1	20 mm
D2	31
L1	30

ASB 30 Ø21

Идент. №	0200760
Зажимаемый диаметр D1	21 mm
D2	31
L1	30

ASB 30 Ø22

Идент. №	0200790
Зажимаемый диаметр D1	22 mm
D2	31
L1	30

ASB 30 Ø23

Идент. №	0200820
Зажимаемый диаметр D1	23 мм
D2	35
L1	30

ASB 30 Ø24

Идент. №	0200850
Зажимаемый диаметр D1	24 mm
D2	35
L1	30

ASB 30 Ø25

Идент. №	0200880
Зажимаемый диаметр D1	25 mm
D2	35
L1	30

ASB 30 Ø26

Идент. №	0200910
Зажимаемый диаметр D1	26 мм
D2	35
L1	30

[ASB 30 Ø27](#)

Идент. №	0200940
Зажимаемый диаметр D1	27 mm
D2	39
L1	30

[ASB 30 Ø28](#)

Идент. №	0200970
Зажимаемый диаметр D1	28 mm
D2	39
L1	30

[ASB 30 Ø29](#)

Идент. №	0201010
Зажимаемый диаметр D1	29 mm
D2	39
L1	30

[ASB 30 Ø30](#)

Идент. №	0201040
Зажимаемый диаметр D1	30 mm
D2	39
L1	30

[ASB 30 Ø31](#)

Идент. №	0201070
Зажимаемый диаметр D1	31 mm
D2	43
L1	30

[ASB 30 Ø32](#)

Идент. №	0201100
Зажимаемый диаметр D1	32 mm
D2	43
L1	30

[ASB 30 Ø33](#)

Идент. №	0201130
Зажимаемый диаметр D1	33 mm
D2	43
L1	30

[ASB 30 Ø34](#)

Идент. №	0201160
Зажимаемый диаметр D1	34 mm
D2	43
L1	30

[ASB 30 Ø35](#)

Идент. №	0201190
Зажимаемый диаметр D1	35 mm
D2	43
L1	30

[ASB 30 Ø36](#)

Идент. №	0201220
Зажимаемый диаметр D1	36 mm
D2	49
L1	30

ASB 30 Ø37

Идент. №	0201250
Зажимаемый диаметр D1	37 mm
D2	49
L1	30

ASB 30 Ø38

Идент. №	0201280
Зажимаемый диаметр D1	38 mm
D2	49
L1	30

ASB 30 Ø39

Идент. №	0201310
Зажимаемый диаметр D1	39 mm
D2	49
L1	30

ASB 30 Ø40

Идент. №	0201340
Зажимаемый диаметр D1	40 mm
D2	49
L1	30

ASB 30 Ø41

Идент. №	0201370
Зажимаемый диаметр D1	41 mm
D2	55
L1	30

ASB 30 Ø42

Идент. №	0201400
Зажимаемый диаметр D1	42 mm
D2	55
L1	30

ASB 30 Ø43

Идент. №	0201430
Зажимаемый диаметр D1	43 mm
D2	55
L1	30

ASB 30 Ø44

Идент. №	0201460
Зажимаемый диаметр D1	44 mm
D2	55
L1	30

ASB 30 Ø45

Идент. №	0201490
Зажимаемый диаметр D1	45 mm
D2	55
L1	30

ASB 30 Ø46

Идент. №	0201520
Зажимаемый диаметр D1	46 mm
D2	59
L1	30

ASB (114 Варианты)

[ASB 30 Ø47](#)

Идент. №	0201550
Зажимаемый диаметр D1	47 mm
D2	59
L1	30

[ASB 30 Ø48](#)

Идент. №	0201580
Зажимаемый диаметр D1	48 mm
D2	59
L1	30

[ASB 30 Ø49](#)

Идент. №	0201610
Зажимаемый диаметр D1	49 mm
D2	59
L1	30

[ASB 30 Ø50](#)

Идент. №	0201640
Зажимаемый диаметр D1	50 mm
D2	59
L1	30

ASL (Принадлежности для Технологии зажима)

Описание

1-позиционная соединительная планка для удобной работы с зажимными станциями VERO-S.

Область применения

Зажимные станции VERO-S

ASL 1-G1/8"

Идент. №	1327465
Соединение	1x G1/8"
Давление приведения в действие	6
Масса	0.2

ASL 2-G1/8"

Идент. №	1315007
Соединение	2x G1/8"
Давление приведения в действие	6
Масса	0.36

ASL 4

Идент. №	1368298
Соединение	
Давление приведения в действие	
Масса	0.8

ASL 8

Идент. №	1368299
Соединение	
Давление приведения в действие	
Масса	0.8

ASM (Принадлежности для Технологии зажима)

Описание

Для крепления магнитных патронов MFRS на столе станка.

[ASM 14-55](#)

Идент. № 1322773

[ASM 14-66](#)

Идент. № 1322774

[ASM 14-86](#)

Идент. № 1322775

[ASM 18-55](#)

Идент. № 1322780

[ASM 18-66](#)

Идент. № 1322781

[ASM 18-86](#)

Идент. № 1322782

[ASM 22-55](#)

Идент. № 1322786

[ASM 22-66](#)

Идент. № 1322787

[ASM 22-86](#)

Идент. № 1322788

[ASM 28-55](#)

Идент. № 1322792

ASM (12 Варианты)

[ASM 28-66](#)

Идент. № 1322793

[ASM 28-86](#)

Идент. № 1322794

BRR (Принадлежности для Технологии зажима)

Описание

Заготовки цилиндрических прижимов для индивидуальной обработки под крепления зажимных станций VERO-S на станочных столах со всеми стандартными межпазовыми расстояниями.

Область применения

Зажимные станции NSL3
Зажимные станции NSL plus

Преимущества – Ваша выгода

Восстановление фиксирующих отверстий заказчиком
Универсальная система монтажа в любых стандартных Т-образных пазах

BRR (1 вариант)

[BRR 50](#)

Идент. №	0470020
D	50
Высота	38
Материал	Сталь
Масса	0.5

DI-SCHN (Принадлежности для Технологии зажима)

Описание

Уплотняющие полосы для герметизации зажимной поверхности за счет вдавливания уплотняющей полосы в соответствующую сетку базовой плиты.

Область применения

Для герметизации прижимной поверхности заготовок, которые прижимаются непосредственно к базовой плите.

DI-SCHN (1 вариант)

[DI-SCHN 3.5 MOS CR-20](#)

Идент. №	0425101
D	3.5

GBB (Принадлежности для Технологии зажима)

GBB (1 вариант)

[GBB 125-18-7.6](#)

Идент. №	0432262
Ширина	125
Глубина	7.6
Высота	18
Пучок	шт.
Масса	0.12

GBC (Принадлежности для Технологии зажима)

GBC (9 Варианты)

GBC 100-35-11

Идент. №	1373267
Ширина	100
Глубина	11
Высота	35
Пучок	шт.
Масса	0.4

GBC 125-40-12.5

Идент. №	1373268
Ширина	125
Глубина	12.5
Высота	40
Пучок	шт.
Масса	0.42

GBC 160-50-14.4

Идент. №	1373269
Ширина	160
Глубина	14.4
Высота	50
Пучок	шт.
Масса	0.81

GBC 40-35-11

Идент. №	0490555
Ширина	40
Глубина	11
Высота	35
Пучок	шт.
Масса	0.1

GBC 65-35-11

Идент. №	0490562
Ширина	64
Глубина	11
Высота	35
Пучок	шт.
Масса	0.18

GBC 90-35-11

Идент. №	0490569
Ширина	90
Глубина	11
Высота	35
Пучок	шт.
Масса	0.24

GBC 40-22-8

Идент. №	0490558
Ширина	40
Глубина	8
Высота	22
Пучок	шт.
Масса	0.05

GBC 65-22-8

Идент. №	0490565
Ширина	64
Глубина	8
Высота	22
Пучок	шт.
Масса	0.08

GBC 90-22-8.8

Идент. №	0490572
Ширина	90
Глубина	8.8
Высота	22
Пучок	шт.
Масса	0.13

GBD (Принадлежности для Технологии зажима)

GBD (3 Варианты)

GBD 100-35-10

Идент. №	1373346
Ширина	100
Глубина	10
Высота	35
Пучок	шт.
Масса	0.23

GBD 125-40-11.5

Идент. №	1373349
Ширина	125
Глубина	11.5
Высота	40
Пучок	шт.
Масса	0.4

GBD 160-50-13.5

Идент. №	1373350
Ширина	160
Глубина	13.5
Высота	50
Пучок	шт.
Масса	0.75

GBE (Принадлежности для Технологии зажима)

GBE (4 Варианты)

GBE-VS 40-14-30

Идент. №	0432196
Ширина	40
Глубина	30
Высота	14
Пучок	шт.
Масса	0.07

GBE-VS 65-14-32

Идент. №	0430730
Ширина	65
Глубина	32
Высота	14
Пучок	шт.
Масса	0.14

GBE-VS 100-19-40

Идент. №	0430720
Ширина	100
Глубина	40
Высота	19
Пучок	шт.
Масса	0.29

GBE-VS 125-19-45

Идент. №	0430416
Ширина	125
Глубина	45
Высота	19
Пучок	шт.
Масса	0.63

GBG (Принадлежности для Технологии зажима)

GBG (19 Варианты)

GBG 100-35-10

Идент. №	1373282
Ширина	100
Глубина	10
Высота	35
Пучок	шт.
Масса	0.21

GBG 125-40-11.5

Идент. №	1373284
Ширина	125
Глубина	11.5
Высота	40
Пучок	шт.
Масса	0.36

GBG 160-50-13.5

Идент. №	1373285
Ширина	160
Глубина	13.5
Высота	50
Пучок	шт.
Масса	0.68

GBG 40-35-10

Идент. №	0430183
Ширина	40
Глубина	10
Высота	35
Пучок	шт.
Масса	0.1

GBG 65-35-10

Идент. №	0490564
Ширина	64
Глубина	10
Высота	35
Пучок	шт.
Масса	0.14

GBG 90-35-10

Идент. №	0490571
Ширина	90
Глубина	10
Высота	35
Пучок	шт.
Масса	0.2

GBG 40-22-7.8

Идент. №	0490561
Ширина	40
Глубина	7.8
Высота	22
Пучок	шт.
Масса	0.02

GBG 65-22-7.8

Идент. №	0430804
Ширина	64
Глубина	7.8
Высота	22
Пучок	шт.
Масса	0.035

GBG 90-22-7.8

Идент. №	0490575
Ширина	90
Глубина	7.8
Высота	22
Пучок	шт.
Масса	0.06

GBG 125-18-7.8

Идент. №	0432261
Ширина	125
Глубина	7.8
Высота	18
Пучок	шт.
Масса	0.11

GBG (19 Варианты)

GBG-W 40-22-8

Идент. №	0432195
Ширина	40
Глубина	8
Высота	22
Пучок	шт.
Масса	0.04

GBG-W 65-22-8

Идент. №	0430729
Ширина	65
Глубина	8
Высота	22
Пучок	шт.
Масса	0.07

GBG-W 100-35-10.5

Идент. №	0430717
Ширина	100
Глубина	10.5
Высота	35
Пучок	шт.
Масса	0.3

GBG-W 22-22-8

Идент. №	0430708
Ширина	22
Глубина	8
Высота	22
Пучок	шт.
Масса	0.02

GBG-W 35-35-10.5

Идент. №	0430718
Ширина	35
Глубина	10.5
Высота	35
Пучок	шт.
Масса	0.1

GBG-VS 40-11-30

Идент. №	0432197
Ширина	40
Глубина	30
Высота	11
Пучок	шт.
Масса	0.07

GBG-VS 65-8.5-27

Идент. №	0430709
Ширина	65
Глубина	27
Высота	8.5
Пучок	шт.

Масса	0.1
-------	-----

GBG-VS 100-17-40

Идент. №	0430719
Ширина	100
Глубина	40
Высота	17
Пучок	шт.
Масса	0.3

GBG-VS 125-17-40

Идент. №	0430417
Ширина	125
Глубина	40
Высота	17
Пучок	шт.
Масса	0.55

GBN (Принадлежности для Технологии зажима)

GBN (4 Варианты)

GBN-P 90-35-25

Идент. №	0430145
Ширина	90
Глубина	25
Высота	35
Пучок	шт.
Масса	0.54

GBN-P 100-35-25

Идент. №	0430146
Ширина	100
Глубина	25
Высота	35
Пучок	шт.
Масса	0.7

GBN-P 125-40-25

Идент. №	0430147
Ширина	125
Глубина	25
Высота	40
Пучок	шт.
Масса	0.9

GBN-P 160-50-27.5

Идент. №	0430148
Ширина	160
Глубина	27.5
Высота	50
Пучок	шт.
Масса	1.6

GBP (Принадлежности для Технологии зажима)

GBP (10 Варианты)

GBP 100-35-10

Идент. №	1373272
Ширина	100
Глубина	10
Высота	35
Пучок	шт.
Масса	0.23

GBP 125-40-11.5

Идент. №	1373278
Ширина	125
Глубина	11.5
Высота	40
Пучок	шт.
Масса	0.15

GBP 160-50-13.5

Идент. №	1373281
Ширина	160
Глубина	13.5
Высота	50
Пучок	шт.
Масса	0.76

GBP 125-18-7.6

Идент. №	0432259
Ширина	125
Глубина	7.6
Высота	18
Пучок	шт.
Масса	0.13

GBP 40-35-10

Идент. №	0490578
Ширина	40
Глубина	10
Высота	35
Пучок	шт.
Масса	0.1

GBP 65-35-10

Идент. №	0490579
Ширина	64
Глубина	10
Высота	35
Пучок	шт.
Масса	0.16

GBP 90-35-10

Идент. №	0490580
Ширина	90
Глубина	10
Высота	35
Пучок	шт.
Масса	0.22

GBP 40-22-7.7

Идент. №	0490559
Ширина	40
Глубина	7.7
Высота	22
Пучок	шт.
Масса	0.05

GBP 65-22-7.7

Идент. №	0490566
Ширина	64
Глубина	7.7
Высота	22
Пучок	шт.
Масса	0.07

GBP 90-22-7.7

Идент. №	0490573
Ширина	90
Глубина	7.7
Высота	22
Пучок	шт.
Масса	0.11

GBS (Принадлежности для Технологии зажима)

GBS (40 Варианты)

[GBS 100-35-10-5](#)

Идент. №	1373325
Ширина	100
Глубина	10
Высота	35
Пучок	шт.
Масса	0.23

[GBS 125-40-11.5-8](#)

Идент. №	1373327
Ширина	125
Глубина	11.5
Высота	40
Пучок	шт.
Масса	0.39

[GBS 160-50-13.5-8](#)

Идент. №	1373328
Ширина	160
Глубина	13.5
Высота	50
Пучок	шт.
Масса	1.01

[GBS 125-40-11.5-17](#)

Идент. №	0430413
Ширина	125
Глубина	11.5
Высота	40
Пучок	шт.
Масса	0.37

[GBS-W 80-28-10-5](#)

Идент. №	1395509
Ширина	80
Глубина	10
Высота	28
Пучок	шт.
Масса	0.2

GBS-W 100-35-10-5

Идент. №	1395510
Ширина	100
Глубина	10
Высота	35
Пучок	шт.
Масса	0.3

GBS-W 125-40-11.5-5

Идент. №	0430414
Ширина	125
Глубина	11.5
Высота	40
Пучок	шт.
Масса	0.39

GBS-W 160-50-13.5-5

Идент. №	1395511
Ширина	160
Глубина	13.5
Высота	50
Пучок	шт.
Масса	0.8

GBS-G3 125-40-21.5-18

Идент. №	0430415
Ширина	125
Глубина	21.5
Высота	40
Пучок	шт.
Масса	0.59

GBS-G3 125-40-24-18

Идент. №	1322989
Ширина	125
Глубина	24
Высота	40
Пучок	шт.
Масса	0.83

GBS (40 Варианты)

GBS-SG5 125-40-11.5

Идент. №	1393552
Ширина	125
Глубина	11.5
Высота	40
Пучок	шт.
Масса	0.4

GBS-G3 80-28-10

Идент. №	1326805
Ширина	80
Глубина	10
Высота	28
Пучок	шт.
Масса	0.16

GBS-G3 100-35-10

Идент. №	1373330
Ширина	100
Глубина	10
Высота	35
Пучок	шт.
Масса	0.23

GBS-G3 125-40-11.5

Идент. №	1373331
Ширина	125
Глубина	11.5
Высота	40
Пучок	шт.
Масса	0.4

GBS-G3 160-50-13.5

Идент. №	1373332
Ширина	160
Глубина	13.5
Высота	50
Пучок	шт.
Масса	0.79

GBS-G5 65-22-8

Идент. №	1465122
Ширина	65
Глубина	8
Высота	22
Пучок	шт.
Масса	0.1

GBS-G5 100-35-10

Идент. №	1373333
Ширина	100
Глубина	10
Высота	35
Пучок	шт.
Масса	0.23

GBS-G5 125-40-11.5

Идент. №	1373334
Ширина	125
Глубина	11.5
Высота	40
Пучок	шт.
Масса	0.39

GBS-G5 160-50-13.5

Идент. №	1373335
Ширина	160
Глубина	13.5
Высота	50
Пучок	шт.
Масса	0.75

GBS-G8 100-35-10

Идент. №	1373337
Ширина	100
Глубина	10
Высота	35
Пучок	шт.
Масса	0.22

GBS (40 Варианты)

[GBS-G8 125-40-11.5](#)

Идент. №	1373338
Ширина	125
Глубина	11.5
Высота	40
Пучок	шт.
Масса	0.38

[GBS-G8 160-50-13.5](#)

Идент. №	1373340
Ширина	160
Глубина	13.5
Высота	50
Пучок	шт.
Масса	0.72

[GBS-CG3 100-35-10](#)

Идент. №	1428440
Ширина	100
Глубина	10
Высота	35
Пучок	шт.
Масса	0.25

[GBS-CG3 125-40-11.5](#)

Идент. №	1395524
Ширина	125
Глубина	11.5
Высота	40
Пучок	шт.
Масса	0.5

[GBS-CG3 160-50-13.5](#)

Идент. №	1431232
Ширина	160
Глубина	13.5
Высота	50
Пучок	шт.
Масса	0.8

[GBS-CG5 100-35-12](#)

Идент. №	1428441
Ширина	100
Глубина	12
Высота	35
Пучок	шт.
Масса	0.3

[GBS-CG5 125-40-11.5](#)

Идент. №	1424000
Ширина	125
Глубина	11.5
Высота	40
Пучок	шт.

Масса	0.5
-------	-----

[GBS-CG5 160-50-15.5](#)

Идент. №	1431233
Ширина	160
Глубина	15.5
Высота	50
Пучок	шт.
Масса	0.9

[GBS-GL3 125-40-11.5](#)

Идент. №	1395577
Ширина	125
Глубина	11.5
Высота	40
Пучок	шт.
Масса	0.4

[GBS-G3-T 100-35-17.5](#)

Идент. №	0430242
Ширина	100
Глубина	17.5
Высота	35
Пучок	шт.
Масса	0.36

[GBS-W 125-18-7.6-5](#)

Идент. №	0432276
Ширина	125
Глубина	7.6
Высота	18
Пучок	шт.
Масса	0.11

[GBS-G3 125-18-8](#)

Идент. №	0432275
Ширина	125
Глубина	8
Высота	18
Пучок	шт.
Масса	0.12

[GBS-G5 125-18-8](#)

Идент. №	0432260
Ширина	125
Глубина	8
Высота	18
Пучок	шт.
Масса	0.11

GBS (40 Варианты)

[GBS-G3-T 125-40-17.5](#)

Идент. №	0430248
Ширина	125
Глубина	17.5
Высота	40
Пучок	шт.
Масса	0.54

[GBS-G5-T 100-35-17.5](#)

Идент. №	0430241
Ширина	100
Глубина	17.5
Высота	35
Пучок	шт.
Масса	0.35

[GBS-G5-T 125-40-17.5](#)

Идент. №	0430247
Ширина	125
Глубина	17.5
Высота	40
Пучок	шт.
Масса	0.53

[GBS-G5-T 160-50-20](#)

Идент. №	0430250
Ширина	160
Глубина	20
Высота	50
Пучок	шт.
Масса	1.03

[GBS-G8-T 100-35-17.5](#)

Идент. №	0430240
Ширина	100
Глубина	17.5
Высота	35
Пучок	шт.
Масса	0.33

[GBS-G8-T 125-40-17.5](#)

Идент. №	0430237
Ширина	125
Глубина	17.5
Высота	40
Пучок	шт.
Масса	0.51

[GBS-G8-T 160-50-20](#)

Идент. №	0430249
Ширина	160
Глубина	20
Высота	50
Пучок	шт.
Масса	1

GBVS-A-R (Принадлежности для Технологии зажима)

GBVS-A-R (1 вариант)

[GBVS-A-R 90-41-25](#)

Идент. №	0490754
Ширина	90
Глубина	41
Высота	25
Пучок	шт.
Масса	0.16

GBVS-K (Принадлежности для Технологии зажима)

GBVS-K (1 вариант)

[GBVS-K 90-41-25](#)

Идент. №	0490721
Ширина	90
Глубина	41
Высота	25
Пучок	шт.
Масса	0.17

GBVS-N-R (Принадлежности для Технологии зажима)

GBVS-N-R (2 Варианты)

[GBVS-N-R 40-25-41](#)

Идент. №	0490750
Ширина	40
Глубина	41
Высота	25
Пучок	шт.
Масса	0.11

[GBVS-NR-R 40-25-41](#)

Идент. №	1329348
Ширина	
Глубина	
Высота	
Пучок	шт.
Масса	0.14

GBVS-P (Принадлежности для Технологии зажима)

GBVS-P (8 Варианты)

[GBVS-P-E 40-41-22](#)

Идент. №	0490778
Ширина	40
Глубина	41
Высота	22
Пучок	шт.
Масса	0.2

[GBVS-P-E 65-41-22](#)

Идент. №	0490779
Ширина	65
Глубина	41
Высота	22
Пучок	шт.
Масса	0.26

[GBVS-P-E 90-41-22](#)

Идент. №	0490780
Ширина	90
Глубина	41
Высота	22
Пучок	шт.
Масса	0.35

[GBVS-P-G3 40-41-22](#)

Идент. №	0490751
Ширина	40
Глубина	41
Высота	22
Пучок	шт.
Масса	0.2

[GBVS-P-G3 65-41-22](#)

Идент. №	0490752
Ширина	65
Глубина	41
Высота	22
Пучок	шт.
Масса	0.26

GBVS-P-G3 90-41-22

Идент. №	0490753
Ширина	90
Глубина	41
Высота	22
Пучок	шт.
Масса	0.35

GBVS-P-R 90-42.5-25

Идент. №	0490786
Ширина	90
Глубина	42.5
Высота	25
Пучок	шт.
Масса	0.35

GBVS-PR-R 40-25-41

Идент. №	1329349
Ширина	
Глубина	
Высота	
Пучок	шт.
Масса	0.2

GBVS-W (Принадлежности для Технологии зажима)

GBVS-W (2 Варианты)

GBVS-W-A 90-30-18

Идент. №	0490722
Ширина	90
Глубина	30
Высота	18
Пучок	шт.
Масса	0.11

GBVS-W-S 90-30-18

Идент. №	0490777
Ширина	90
Глубина	30
Высота	18
Пучок	шт.
Масса	0.31

GBW (Принадлежности для Технологии зажима)

GBW (11 Варианты)

GBW 100-35-16

Идент. №	1373287
Ширина	100
Глубина	16
Высота	35
Пучок	шт.
Масса	0.38

GBW 125-40-20

Идент. №	1373288
Ширина	125
Глубина	20
Высота	40
Пучок	шт.
Масса	0.7

GBW 160-50-20

Идент. №	1373289
Ширина	160
Глубина	20
Высота	50
Пучок	шт.
Масса	1.12

GBW 40-35-16

Идент. №	0490556
Ширина	40
Глубина	16
Высота	35
Пучок	шт.
Масса	0.16

GBW 65-35-16

Идент. №	0490589
Ширина	64
Глубина	16
Высота	35
Пучок	шт.
Масса	0.27

GBW 90-35-16

Идент. №	0490570
Ширина	90
Глубина	16
Высота	35
Пучок	шт.
Масса	0.36

GBW 40-22-20

Идент. №	0490560
Ширина	40
Глубина	20
Высота	22
Пучок	шт.
Масса	0.13

GBW 65-22-20

Идент. №	0490567
Ширина	64
Глубина	20
Высота	22
Пучок	шт.
Масса	0.19

GBW 90-22-20

Идент. №	0490574
Ширина	90
Глубина	20
Высота	22
Пучок	шт.
Масса	0.28

GBW-H 65-8.6-40

Идент. №	0430706
Ширина	65
Глубина	40
Высота	8.6
Пучок	шт.
Масса	0.2

GBW (11 Варианты)

GBW-H 100-10.6-50

Идент. №	0430721
Ширина	100
Глубина	50
Высота	10.6
Пучок	шт.
Масса	0.45

GFA (Принадлежности для Технологии зажима)

GFA (3 Варианты)

GFA 100-35-10

Идент. №	1373301
Ширина	100
Глубина	10
Высота	35
Пучок	шт.
Масса	0.13

GFA 125-40-11.5

Идент. №	1373304
Ширина	125
Глубина	11.5
Высота	40
Пучок	шт.
Масса	0.21

GFA 160-50-13.5

Идент. №	1373306
Ширина	160
Глубина	13.5
Высота	50
Пучок	шт.
Масса	0.39

Ширина	125
Глубина	20
Высота	40
Пучок	шт.
Масса	1.07

GFA-Z 160-50-20

Идент. №	0430162
Ширина	160
Глубина	20
Высота	50
Пучок	шт.
Масса	1.71

GFA-Z (3 Варианты)

GFA-Z 100-35-28

Идент. №	0430174
Ширина	100
Глубина	28
Высота	35
Пучок	шт.
Масса	0.9

GFA-Z 125-40-20

Идент. №	0430078
----------	---------

GFA-Z (Принадлежности для Технологии зажима)

Описание

Промежуточная губка используется для модернизации тисков KSG с целью увеличения количества заготовок.

Область применения

Система кулачков служит для быстрой и оптимальной настройки тисков под соответствующую операцию зажатия.

GFB (Принадлежности для Технологии зажима)

GFB (7 Варианты)

[GFB 65-23-8](#)

Идент. №	0430190
Ширина	65
Глубина	8
Высота	23
Пучок	шт.
Масса	0.05

[GFB 80-24-9](#)

Идент. №	0432736
Ширина	80
Глубина	9
Высота	24.3
Пучок	шт.
Масса	0.08

[GFB 100-34-10](#)

Идент. №	0430191
Ширина	100
Глубина	10
Высота	34
Пучок	шт.
Масса	0.16

[GFB 125-35-10](#)

Идент. №	0432498
Ширина	125
Глубина	10
Высота	35
Пучок	шт.
Масса	0.17

[GFB 125-39-10](#)

Идент. №	0430192
Ширина	125
Глубина	10
Высота	39
Пучок	шт.
Масса	0.19

[GFB 160-45-12](#)

Идент. №	0432629
Ширина	160
Глубина	12
Высота	45
Пучок	шт.
Масса	0.26

[GFB 160-49-12](#)

Идент. №	0430266
Ширина	160
Глубина	12
Высота	49
Пучок	шт.
Масса	0.28

GFB (Принадлежности для Технологии зажима)

Описание

Плоская пружина поставляется в качестве дополнительного оборудования для прижимной губки, используемой при зажатии деталей с дополнительным прижатием детали вниз.

Область применения

KONTEC KSG
KONTEC KSC-F
KONTEC KSO
KONTEC KSC
KONTEC KSC-D

GFB (3 Варианты)

[GFB 100](#)

Идент. № 0430054

[GFB 125](#)

Идент. № 0430055

[GFB 160](#)

Идент. № 0430046

GHK (Принадлежности для Технологии зажима)

Описание

Для быстрой регулировки губок и диапазона зажимаемых размеров

Область применения

KONTEC KSX
KONTEC KSX-C

GHK (3 Варианты)

[GHK-I SW14](#)

Идент. № 0432263
Квадратное гнездо 14

[GHK-K-I SW14](#)

Идент. № 0432272
Квадратное гнездо 14

[GHK-K-A SW14](#)

Идент. № 1322990
Квадратное гнездо 14

GKK (Принадлежности для Технологии зажима)

Описание

Механический силовой блок для быстрой и удобной замены имеющихся силовых блоков.

Область применения

KONTEC KSG

GKK (3 Варианты)

[GKK-KSG 100](#)

Идент. №	0430213
----------	---------

[GKK-KSG 125](#)

Идент. №	0430214
----------	---------

[GKK-KSG 160](#)

Идент. №	0430222
----------	---------

GKV (Принадлежности для Технологии зажима)

Описание

Для удлинения корпуса и, следовательно, расширения диапазона зажимаемых размеров 5-осевых тисков KONTEC KSX.

Область применения

KONTEC KSX

GKV (1 вариант)

[GKV 125-250](#)

Идент. №	0432269
L	250
Ширина	125

GNRS (Принадлежности для Технологии зажима)

Описание

Комплект для переоборудования зажимных устройств SCHUNK с целью использования на системах быстрой смены паллет VERO-S

Область применения

KONTEC KSG
KONTEC KSX

GNRS (3 Варианты)

[GNRS-Z 100](#)

Идент. №	0430080
----------	---------

[GNRS 125](#)

Идент. №	0430082
----------	---------

[GNRS 160](#)

Идент. №	0430267
----------	---------

GMS (Принадлежности для Технологии зажима)

Описание

Сборочные комплекты для простой и быстрой сборки зажимных устройств SCHUNK на зажимных паллетах или консолях.

Область применения

KONTEC KSC

GMS (2 Варианты)

[GMS-1 KSC 80](#)

Идент. №	1363522
----------	---------

[GMS-1 KSC 125/160](#)

Идент. №	1368859
----------	---------

GPE (Принадлежности для Технологии зажима)

GPE (3 Варианты)

GPE 40-22-8-3

Идент. №	0432194
Ширина	40
Глубина	8
Высота	22
Пучок	шт.
Масса	0.04

GPE 65-22-8-3

Идент. №	0430704
Ширина	65
Глубина	8
Высота	22
Пучок	шт.
Масса	0.08

GPE 80-28-10-5

Идент. №	0432721
Ширина	80
Глубина	10
Высота	28
Пучок	шт.
Масса	0.16

GPL (Принадлежности для Технологии зажима)

GPL (3 Варианты)

GPL 100-32-13.5

Идент. №	0430246
Ширина	100
Глубина	13.5
Высота	32
Пучок	шт.
Масса	0.26

GPL 125-32-13.5

Идент. №	0430238
Ширина	125
Глубина	13.5
Высота	32
Пучок	шт.
Масса	0.31

GPL 160-32-13.5

Идент. №	0430251
Ширина	160
Глубина	13.5
Высота	32
Пучок	шт.
Масса	0.43

GPN (Принадлежности для Технологии зажима)

Описание

Для точного позиционирования и монтажа ручных тисков на столе станка.

Область применения

KONTEC KSG
KONTEC KSX
KONTEC KSX-C
KONTEC KSC-F
KONTEC KSC-D

GPN (4 Варианты)

[GPN M6-T12](#)

Идент. №	0490590
G	M6
Пригодны для T-образных пазов	12

[GPN M6-T14](#)

Идент. №	0490547
G	M6
Пригодны для T-образных пазов	14

[GPN M6-T16](#)

Идент. №	0490548
G	M6
Пригодны для T-образных пазов	16

[GPN M6-T18](#)

Идент. №	0490587
G	M6
Пригодны для T-образных пазов	18

GPS (Принадлежности для Технологии зажима)

GPS (1 вариант)

[GPS 125-40-17](#)

Идент. №	1509316
Ширина	125
Глубина	16.7
Высота	40
Пучок	шт.
Масса	0.6

GRI (Принадлежности для Технологии зажима)

Описание

Ручки для облегчения работы с зажимными устройствами SCHUNK.

Область применения

KONTEC KSG

GRI (1 вариант)

[GRI-KSG 100/125](#)

Идент. №	0430202
----------	---------

GPSC (Принадлежности для Технологии зажима)

Описание

Для точного позиционирования и монтажа ручных тисков на столе станка.

Область применения

KONTEC KSG
KONTEC KSX
KONTEC KSC-F
KONTEC KSC
KONTEC KSC-D
KONTEC KSM2

GPSC (4 Варианты)

[GPSC-1 Ø12f7-M12](#)

Идент. №	0432047
Диапазоны зажимаемых размеров	12f7
G	M12

[GPSC-1 Ø16g5-M16](#)

Идент. №	0490640
Диапазоны зажимаемых размеров	16g5
G	M16

[GPSC-2 Ø12f7-M12](#)

Идент. №	0490546
Диапазоны зажимаемых размеров	12f7
G	M12

[GPSC-S Ø16k7-Ø12f7-M12](#)

Идент. №	0430243
Диапазоны зажимаемых размеров	16k7 / 12f7
G	M12

GSC (Принадлежности для Технологии зажима)

Описание

Зажимные винты для косвенного крепления зажимных устройств SCHUNK с помощью прихватов или прямого крепления за основание.

Область применения

KONTEC KSG
KONTEC KSX
KONTEC KSX-C
KONTEC KSC-F
KONTEC KSO
KONTEC KSC
KONTEC KSC2
KONTEC KSC-D
KONTEC KSM2

GSC (15 Варианты)

[GSC-S M10-T12](#)

Идент. №	0432043
G	M10
Пригодны для Т-образных пазов	12

[GSC-S M12-T14](#)

Идент. №	0432044
G	M12
Пригодны для Т-образных пазов	14

[GSC-S M14-T16](#)

Идент. №	0432045
G	M14
Пригодны для Т-образных пазов	16

[GSC-S M16-T18](#)

Идент. №	0432046
G	M16
Пригодны для Т-образных пазов	18

[GSC-G-1 M10-T12](#)

Идент. №	0430422
G	M10
Пригодны для Т-образных пазов	12

GSC-G-1 M12-T14

Идент. №	0430423
G	M12
Пригодны для T-образных пазов	14

GSC-G-1 M12-T16

Идент. №	0430424
G	M12
Пригодны для T-образных пазов	16

GSC-G-1 M12-T18

Идент. №	0430425
G	M12
Пригодны для T-образных пазов	18

GSC-G-2 M12-T12

Идент. №	0490756
G	M12
Пригодны для T-образных пазов	12

GSC-G-2 M12-T14

Идент. №	0490549
G	M12
Пригодны для T-образных пазов	14

GSC-G-2 M12-T16

Идент. №	0490550
G	M12
Пригодны для T-образных пазов	16

GSC-G-2 M12-T18

Идент. №	0490588
G	M12
Пригодны для T-образных пазов	18

GSC-G-2 M12-T20

Идент. №	1329403
G	M12
Пригодны для T-образных пазов	20

GSC-G-2 M12-T22

Идент. №	1329404
G	M12
Пригодны для T-образных пазов	22

GSC-G-2 M12-T24

Идент. №	1329405
G	M12
Пригодны для T-образных пазов	24

GSD (Принадлежности для Технологии зажима)

Описание

Узел ходового винта для быстрой и удобной замены существующих шпинделей.

Область применения

KONTEC KSX-C2

GSD (4 Варианты)

[GSBG-KSG 100](#)

Идент. №

0430560

[GSBG-KSG 125](#)

Идент. №

0430372

[GSBG-KSG 160](#)

Идент. №

1377162

[GSD-M 125](#)

Идент. №

1453120

GSDM (Принадлежности для Технологии зажима)

Описание

Ходовая гайка для подвижной губки для быстрой и удобной замены существующих ходовых гаек.

Область применения

KONTEC KSG

GSDM (3 Варианты)

[GSDM-KSG 100](#)

Идент. № 0430805

[GSDM-KSG 125](#)

Идент. № 0430806

[GSDM-KSG 160](#)

Идент. № 0430807

GSH (Принадлежности для Технологии зажима)

Описание

Зажимной рычаг и зажимной рычаг с шарниром для работы с зажимными устройствами SCHUNK.

Область применения

KONTEC KSG
KONTEC KSX
KONTEC KSX-C
KONTEC KSC-F
KONTEC KSO
KONTEC KSC

GSH (2 Варианты)

[GSH-1 SW14](#)

Идент. № 0430201
Квадратное гнездо 14
Квадратное соединение

[GSH-G 1/2"](#)

Идент. № 0432478
Квадратное гнездо
Квадратное соединение 1/2"

GSH-D (Принадлежности для Технологии зажима)

Описание

Динамометрический ключ для приведение в действие ручных зажимных систем SCHUNK.

Область применения

KONTEC KSC-F
KONTEC KSO
KONTEC KSC
KONTEC KSC2
KONTEC KSC-D
KONTEC KSM2

GSH-D (3 Варианты)

GSH-D 5-50

Идент. №	0432355
Мин. момент	8
макс. момент	50
Квадратное соединение	3/8"

GSH-D 10-100

Идент. №	0432477
Мин. момент	10
макс. момент	100
Квадратное соединение	1/2"

GSH-D 20-200

Идент. №	0432487
Мин. момент	20
макс. момент	200
Квадратное соединение	1/2"

GSK (Принадлежности для Технологии зажима)

Описание

Шестигранные вставки с шестигранным гнездом или с шестигранной торцевой насадкой для приведения в действие ручных тисков с помощью динамометрических ключей или зажимных рычагов.

Область применения

KONTEC KSX-C
KONTEC KSC-F
KONTEC KSO
KONTEC KSC
KONTEC KSC-D
KONTEC KSM2

GSK (5 Варианты)

[GSK-I SW12-1/2"](#)

Идент. №	0432479
Квадратное гнездо	12
Квадратное соединение	1/2"

[GSK-I SW14-1/2"](#)

Идент. №	0432619
Квадратное гнездо	14
Квадратное соединение	1/2"

[GSK-A SW8-3/8"](#)

Идент. №	0490764
Квадратное гнездо	8
Квадратное соединение	3/8"

[GSK-A SW14-1/2"](#)

Идент. №	0490784
Квадратное гнездо	14
Квадратное соединение	1/2"

[GSK-I SW11-3/8"](#)

Идент. №	1452078
Квадратное гнездо	11
Квадратное соединение	3/8"

GSPR (Принадлежности для Технологии зажима)

Описание

Прихваты для быстрой и простой установки зажимных устройств SCHUNK на станочном столе.

Область применения

KONTEC KSG
KONTEC KSX
KONTEC KSX-C
KONTEC KSC-F
KONTEC KSO
KONTEC KSC
KONTEC KSC2
KONTEC KSC-D
KONTEC KSM2

GSPR (1 вариант)

[GSPR-A 50-57](#)

Идент. №	0490604
L	50
Ширина	57

GSV (Принадлежности для Технологии зажима)

Описание

Для быстрой регулировки губок и диапазона зажимаемых размеров

Область применения

GSV (2 Варианты)

[GSV-KSG 100](#)

Идент. №	0430020
----------	---------

[GSV-KSG 125/160](#)

Идент. №	0430170
----------	---------

GVA (Принадлежности для Технологии зажима)

GVA (4 Варианты)

GVA 100-35-15.5

Идент. №	1373342
Ширина	100
Глубина	15.5
Высота	35
Пучок	шт.
Масса	0.3

GVA 125-40-17.5

Идент. №	1373344
Ширина	125
Глубина	17.5
Высота	40
Пучок	шт.
Масса	0.49

GVA 160-50-19.5

Идент. №	1373345
Ширина	160
Глубина	19.5
Высота	50
Пучок	шт.
Масса	0.88

GVA 65-22-15

Идент. №	0430707
Ширина	65
Глубина	15
Высота	22
Пучок	шт.
Масса	0.12

GVE (Принадлежности для Технологии зажима)

Описание

Для соединения двух или более зажимных реек SCHUNK

Область применения

KONTEC KSM2

GVE (1 вариант)

[GVE-KSM2 90](#)

Идент. №

0490765

GVSS (Принадлежности для Технологии зажима)

Область применения

KONTEC KSX-C
KONTEC KSC-D

GVSS (2 Варианты)

[GVSS M10x12](#)

Идент. №

1323002

L

12

G

M10

[GVSS Ø19](#)

Идент. №

1327477

L

G

GWSA (Принадлежности для Технологии зажима)

Описание

Упор для быстрого позиционирования заготовок на зажимных устройствах SCHUNK.

Область применения

KONTEC KSG
KONTEC KSX
KONTEC KSX-C
KONTEC KSC-F
KONTEC KSO
KONTEC KSC
KONTEC KSC2
KONTEC KSC-D
KONTEC KSM2

GWSA (6 Варианты)

[GWSA-1 M6](#)

Идент. №	0432354
G	M6

[GWSA-2 M8](#)

Идент. №	0430710
G	M8

[GWSA-3 M8/M10](#)

Идент. №	0430021
G	M8/M10

[GWSA-M 60 x 15](#)

Идент. №	1391293
G	

[GWSA-M 115 x 15](#)

Идент. №	1391331
G	

[GWSA-V Ø68 x 30](#)

Идент. №	1394477
G	

GWU (Принадлежности для Технологии зажима)

Описание

Закаленные и шлифованные опоры для размещения заготовок. Опоры заготовок можно быстро и легко закрепить с помощью зажимных устройств SCHUNK.

Область применения

KONTEC KSG
KONTEC KSC-F
KONTEC KSO
KONTEC KSC-D
KONTEC KSM2

GWU (38 Варианты)

[GWU-1 100-11](#)

Идент. №	0430223
Ширина	100
Высота	11

[GWU-1 100-16](#)

Идент. №	0430022
Ширина	100
Высота	16

[GWU-1 100-23](#)

Идент. №	0430224
Ширина	100
Высота	23

[GWU-1 100-25.5](#)

Идент. №	0430023
Ширина	100
Высота	25.5

[GWU-1 100-29.5](#)

Идент. №	0430024
Ширина	100
Высота	29.5

[GWU-1 125-11](#)

Идент. №	0430025
Ширина	125
Высота	11

[GWU-1 125-16](#)

Идент. №	0430026
Ширина	125
Высота	16

[GWU-1 125-21](#)

Идент. №	0430027
Ширина	125
Высота	21

[GWU-1 125-25](#)

Идент. №	0430225
Ширина	125
Высота	25

GWU-1 125-26

Идент. №	0430028
Ширина	125
Высота	26

GWU-1 125-29

Идент. №	0430029
Ширина	125
Высота	29

GWU-1 125-32.5

Идент. №	0430030
Ширина	125
Высота	32.5

GWU-1 125-36

Идент. №	0430031
Ширина	125
Высота	36

GWU-1 160-26

Идент. №	0490650
Ширина	160
Высота	26

GWU-1 160-39

Идент. №	0490651
Ширина	160
Высота	39

GWU-1 160-42.5

Идент. №	0490652
Ширина	160
Высота	42.5

GWU-2 80-15

Идент. №	0432731
Ширина	80
Высота	15

GWU-2 80-20

Идент. №	1326817
Ширина	80
Высота	20

GWU-2 125-11

Идент. №	0432495
Ширина	125
Высота	11

GWU-2 125-25

Идент. №	0422493
Ширина	125
Высота	25

GWU (38 Варианты)

GWU-2 125-32.5

Идент. №	0432491
Ширина	125
Высота	32.5

GWU-2 160-26

Идент. №	0432626
Ширина	160
Высота	26

GWU-2 160-39

Идент. №	0432627
Ширина	160
Высота	39

GWU-2 160-42.5

Идент. №	0432628
Ширина	160
Высота	42.5

GWU-3 125-15

Идент. №	1322996
Ширина	125
Высота	15

GWU-3 125-22

Идент. №	1326818
Ширина	125
Высота	22

GWU-3 125-32.5

Идент. №	1322999
Ширина	125
Высота	32.5

GWU-4 40-25

Идент. №	0490757
Ширина	40
Высота	25

GWU-4 40-30

Идент. №	0490787
Ширина	40
Высота	30

GWU-4 65-11

Идент. №	0490758
Ширина	65
Высота	11

GWU (38 Варианты)

GWU-4 65-17

Идент. №	0490759
Ширина	65
Высота	17

GWU-4 65-25

Идент. №	0490760
Ширина	65
Высота	25

GWU-4 65-30

Идент. №	0490788
Ширина	65
Высота	30

GWU-4 90-11

Идент. №	0490761
Ширина	90
Высота	11

GWU-4 90-17

Идент. №	0490762
Ширина	90
Высота	17

GWU-4 90-25

Идент. №	0490763
Ширина	90
Высота	25

GWU-4 90-30

Идент. №	0490789
Ширина	90
Высота	30

GWU-5 90-11

Идент. №	1329412
Ширина	90
Высота	11

GWU-S (Принадлежности для Технологии зажима)

Описание

Закаленные и шлифованные опоры для размещения заготовок. Опоры заготовок можно быстро и легко закрепить с помощью зажимных устройств SCHUNK.

Область применения

KONTEC KSG
KONTEC KSC-F
KONTEC KSO
KONTEC KSC-D
KONTEC KSM2

GWU-S (8 Варианты)

[GWU-S grip 80-28](#)

Идент. №	1394225
Ширина	80
Высота	5

[GWU-S grip 125-27](#)

Идент. №	1494332
Ширина	125
Высота	8

[GWU-S grip 125-33](#)

Идент. №	1394227
Ширина	125
Высота	8

[GWU-S grip 125-40](#)

Идент. №	1394229
Ширина	125
Высота	9

[GWU-S 100-35](#)

Идент. №	1394226
Ширина	100
Высота	12

[GWU-S 125-40](#)

Идент. №	1394228
Ширина	125
Высота	12

[GWU-S 160-50](#)

Идент. №	1394231
Ширина	160
Высота	15

[GWU-S 125](#)

Идент. №	0430032
Ширина	125
Высота	

GZV (Принадлежности для Технологии зажима)

Описание

Удлинитель тяги для наращивания диапазона зажатия на зажимных устройствах SCHUNK.

Область применения

KONTEC KSG
KONTEC KSX
KONTEC KSX-C

GZV (6 Варианты)

[GZV-1 125](#)

Идент. № 0432264

[GZV-1 250](#)

Идент. № 0432268

[GZV-2 430](#)

Идент. № 1453116

[GZV-2 500](#)

Идент. № 1453117

[GZV-2 630](#)

Идент. № 1453118

[GZV-2 800](#)

Идент. № 1453119

НАВЕ КЕН plus (Принадлежности для Технологии зажима)

Описание

Ручные пульты дистанционного управления НАВЕ КЕН plus используются для управления магнитными патронами.

НАВЕ КЕН plus (8 Варианты)

[НАВЕ КЕН plus 01](#)

Идент. №	0420180
Длина кабеля L	5
Масса	1.28

[НАВЕ КЕН plus 01-HKR](#)

Идент. №	0420665
Длина кабеля L	5
Масса	0.5

[НАВЕ КЕН plus 02](#)

Идент. №	0420666
Длина кабеля L	5

Масса	0.5
-------	-----

[НАВЕ КЕН plus 02-HKR](#)

Идент. №	0420667
Длина кабеля L	5
Масса	0.5

[НАВЕ КЕН plus 04](#)

Идент. №	0420668
Длина кабеля L	5
Масса	0.5

[НАВЕ КЕН plus 04-HKR](#)

Идент. №	0420669
Длина кабеля L	5
Масса	0.5

[НАВЕ КЕН plus 08](#)

Идент. №	0420672
Длина кабеля L	5
Масса	0.5

[НАВЕ КЕН plus 08-HKR](#)

Идент. №	0420673
Длина кабеля L	5
Масса	0.5

НАТ (Принадлежности для Технологии зажима)

Описание

Кронштейн для защитных крышек

Область применения

VERO-S SDE

Преимущества – Ваша выгода

Аккуратное рабочее пространство

SDE всегда под рукой

НАТ (2 Варианты)

[НАТ 5](#)

Идент. №	40102043
L	200
Ширина	367
Высота	20
Материал	Пластмасса
Цвет	Черный

[НАТ 10](#)

Идент. №	40102000
L	200
Ширина	734
Высота	20
Материал	Пластмасса
Цвет	Черный

HM 15 (Принадлежности для Технологии зажима)

Описание

Зажимная вставка HM в квадратном исполнении с карбидной напайкой является экономичным решением, совмещающим мягкие накладные кулачки и заготовки кулачков для производства полнофункциональных твердых накладных кулачков. По запросу, зажимная вставка может быть использована со специальными кулачками SCHUNK согласно вашему собственному дизайну. Просто заменив изношенные вставки, можно добиться снижения затрат.

HM 15 (1 вариант)

[HM 15](#)

Идент. №	0184105
Высота	9.5
L	12.7
L1	10.3
Ширина	12.7
G	M6
Макс. нагрузка	20
Материал	Карбидная вставка со стальным корпусом

HS (Принадлежности для Технологии зажима)

Описание

Зажимная вставка HS является экономичным решением, совмещающим мягкие накладные кулачки и заготовки кулачков для производства полнофункциональных твердых накладных кулачков. Глубже проникает в твердый верхний слой литой заготовки или в уплотненный приповерхностный слой штампованных деталей, увеличивает эффект привода и используется для закрепления высокопрочных материалов. По запросу, зажимная вставка может быть использована со специальными кулачками SCHUNK согласно вашему собственному дизайну.

HS (5 Варианты)

[HS 6](#)

Идент. №	0184110
Высота	10
D	6
G	M3
Макс. нагрузка	10
Материал	HSS

[HS 8](#)

Идент. №	0184114
Высота	12
D	8
G	M4
Макс. нагрузка	10
Материал	HSS

[HS 10](#)

Идент. №	0184111
Высота	14
D	10
G	M5
Макс. нагрузка	10
Материал	HSS

[HS 12](#)

Идент. №	0184112
Высота	16
D	12
G	M6
Макс. нагрузка	10
Материал	HSS

[HS 13](#)

Идент. №	0184113
Высота	16
D	12.7
G	M6
Макс. нагрузка	10
Материал	HSS

HSV (Принадлежности для Технологии зажима)

Описание

Клапан для замены из комплектов вакуумных подключений.

HSV (2 Варианты)

[HSV-7-3/2](#)

Идент. №	1458736
Номинальный диаметр (DN)	7
G	G1/4"-IG
Мин. рабочее давление	-0.95
Макс. рабочее давление	10

[HSV-12-3/2](#)

Идент. №	1487798
Номинальный диаметр (DN)	12
G	G1/4"-IG
Мин. рабочее давление	-0.95
Макс. рабочее давление	10

HUE (Принадлежности для Технологии зажима)

Описание

Выполняет роль вставки для базовых модулей WDB 99-60 и WDR 99-60 для размещения на базовых плитах с отверстиями.

Область применения

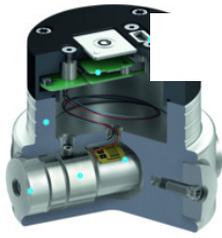
Модульная система VERO-S WDB 99

HUE (1 вариант)

[HUE Ø24/Ø25](#)

Идент. №	0471632
Масса	0.023

IFT (Принадлежности для Технологии зажима)



Описание

Устройство измерения усилия зажатия для патронов с 2, 3 или 6 кулачками для обеспечения максимальной надежности процесса в повседневной работе.

Область применения

Для измерения зажимных усилий на скоростях до 6000 об/мин и зажимного усилия на кулачке патрона до 90 кН.

Преимущества – Ваша выгода

Универсального применения

Для патронов любого производителя с 2, 3 или 6 кулачками

Гибко регулируемый диапазон зажатия

Измерение различных зажимаемых диаметров

Беспроводная передача данных через приложение или промышленный планшетный компьютер и их экспорт на другие конечные устройства

Быстрая и простая оценка данных без использования причиняющих неудобство кабелей

Прямое отображение зависимости зажимного усилия/частоты вращения в приложении

Дополнительных внешних устройств не требуется ...

IFT (2 Варианты)

IFT Set

Идент. №	1404235
Диапазоны зажимаемых размеров	∅ 72/∅ 96/∅ 136 mm
макс. усилие зажатия*	180
Макс. усилие зажатия 3-кулачкового патрона	270
Макс. усилие зажатия 6-кулачкового патрона	540
Мин. скорость вращения	200
Макс. Обороты	6000
Макс. рабочая температура	40
Класс защиты	IP67
Масса	4

IFT MA4

Идент. №	1452686
Диапазоны зажимаемых размеров	
макс. усилие зажатия*	
Макс. усилие зажатия 3-кулачкового патрона	
Макс. усилие зажатия 6-кулачкового патрона	
Мин. скорость вращения	
Макс. Обороты	
Макс. рабочая температура	
Класс защиты	
Масса	

ISBL (Принадлежности для Технологии зажима)

Описание

Присоски для 5-сторонней обработки заготовок и выполнения вырезов.

Область применения

Для использования с базовыми плитами SCHUNK.

Преимущества

Заготовка поднята с матричной пластины

Лучший доступ к заготовке и возможность просверливания отверстий без повреждения матричной пластины

Гибкое позиционирование

Возможность размещения присосок по отдельности для наилучшей адаптации к процессу механообработки

Специальная фрикционная накладка для металлообработки

Обеспечивает максимальное удерживающее усилие и повышенную абсорбцию усилия сдвига

Предварительная магнитная фиксация на опорной плите

Упрощает позиционирование и предотвращает смещение присосок при установке на них обрабатываемой детали

[ISBL 80x80x38](#)

Идент. №	0425136
L	80
Ширина	80
Высота	38
Масса	0.6

[ISBL 80x40x38](#)

Идент. №	0425137
L	80
Ширина	40
Высота	38
Масса	0.4

[ISBL 80x28x38](#)

Идент. №	0425138
L	80
Ширина	28
Высота	38
Масса	0.4

[ISBL 80x80x97](#)

Идент. №	0425139
L	80
Ширина	80
Высота	97
Масса	1.65

[ISBL 80x40x97](#)

Идент. №	0425140
L	80
Ширина	40
Высота	97
Масса	1.25

[ISBL 80x28x97](#)

Идент. №	0425141
L	80
Ширина	28
Высота	97
Масса	1.1

ISMST (Принадлежности для Технологии зажима)

Описание

Магнитные крышки для герметизации неиспользуемых отверстий в опорных плитах в сочетании с вакуумными присосками.

ISMST (1 вариант)

[ISMST 19-7](#)

Идент. №

1487813

ISST-SMPL (Принадлежности для Технологии зажима)

Описание

Опорные плиты используются в качестве промежуточных пластин для обработки заготовок с использованием присосок или нового FlexMat.

Область применения

Для использования с базовыми плитами SCHUNK.

ISST-SMPL (6 Варианты)

[ISST-SMPL 300x200x3](#)

Идент. №	1487787
L	300
Ширина	200
Высота	3
Масса	1.5

[ISST-SMPL 400x300x3](#)

Идент. №	1487783
L	400
Ширина	300
Высота	3
Масса	2.9

[ISST-SMPL 600x400x3](#)

Идент. №	1487784
L	600
Ширина	400
Высота	3
Масса	5.9

[ISST-SMPL 300x200x3 SFM](#)

Идент. №	1487785
L	300
Ширина	200
Высота	3
Масса	1.4

[ISST-SMPL 400x300x3 SFM](#)

Идент. №	1487786
L	400
Ширина	300
Высота	3
Масса	1.4

[ISST-SMPL 600x400x3 SFM](#)

Идент. №	1487789
L	600
Ширина	400
Высота	3
Масса	5.3

IXB (Принадлежности для Технологии зажима)

Описание

Фиксирующие штифты для ориентации зажимных паллет и зажимных устройств на устройствах VERO-S.

Область применения

Применения VERO-S

Преимущества – Ваша выгода

Простое позиционирование

Позиционирование зажимного спутника с требуемой повторяемостью

IXB (5 Варианты)

[IXB V1](#)

Идент. №	0471980
Тип защиты от проворачивания	V1
Материал	Нержавеющая сталь
Масса	0.02

[IXB V1-K](#)

Идент. №	0432371
Тип защиты от проворачивания	V1
Материал	Нержавеющая сталь
Масса	0.02

[IXB V1 mini](#)

Идент. №	0435930
Тип защиты от проворачивания	V1
Материал	Нержавеющая сталь
Масса	0.01

[IXB V1-K mini](#)

Идент. №	1490546
Тип защиты от проворачивания	V1
Материал	Нержавеющая сталь
Масса	0.01

[IXB V10 mikro](#)

Идент. №	0436930
Тип защиты от проворачивания	V10
Материал	Нержавеющая сталь
Масса	0.002

КЕН Р (Принадлежности для Технологии зажима)

Описание

Блоки КЕН Р используются для управления магнитными патронами MSC

КЕН Р (4 Варианты)

КЕН P01 400V/50Hz

Идент. №	0422349
Номинальное напряжение	400
Частота	50
Количество каналов	1

КЕН P01 460V/60Hz

Идент. №	0422353
Номинальное напряжение	460
Частота	60
Количество каналов	1

КЕН P02 400V/50Hz

Идент. №	0422350
Номинальное напряжение	400
Частота	50
Количество каналов	2

КЕН P02 460V/60Hz

Идент. №	0422354
Номинальное напряжение	460
Частота	60
Количество каналов	2

KSL3 (Принадлежности для Технологии зажима)

Преимущества – Ваша выгода

Сопряжение VERO-S

Для использования с устройством быстрой смены паллет VERO-S NSE3 и NSE plus
Позволяет использовать цилиндрические зажимы и Т-образные гайки

Для быстрой установки на столы с Т-образными пазами или в разделительные головки

Опции и специальная информация

Консольная панель для непосредственного монтажа на столах VERO-S и T-slot Устройства третьего поколения позволяют быстро и легко объединять пневматические и гидравлические силовые зажимные блоки с консольными панелями. Конструкция консольных панелей предоставляет несколько вариантов монтажа на столе станка.

Силовые зажимные блоки могут использоваться для сокращения времени наладки. Их можно устанавливать на модулях быстрой смены паллет NSE3 с защитой от проворота, используя имеющийся интерфейс VERO-S. Кроме того, их можно крепить на станочном столе или делительной головке с помощью цилиндрических зажимов или пазовых сухарей.

KSL3 (5 Варианты)

[KSL3 64-1](#)

Идент. №	1466118
Высота	21.5
Масса	2.7

[KSL3 100-1](#)

Идент. №	1466119
Высота	21.5
Масса	2.7

[KSL3 140-1](#)

Идент. №	1466120
Высота	21.5
Масса	4.8

[KSL3 160-1](#)

Идент. №	1466121
Высота	21.5
Масса	5.8

[KSL3 200-1](#)

Идент. №	1466122
Высота	24.5
Масса	18.1

КТР (Принадлежности для Технологии зажима)

Описание

Заготовки накладных кулачков с соединением «шпонка-паз» и монтажными отверстиями для доработки заказчиком.

Область применения

Система кулачков служит для быстрой и оптимальной настройки тисков под соответствующую операцию зажатия.

КТР (10 Варианты)

КТР 64

Идент. №	0402120
L	28.5
Ширина	34
Высота	16
подходит для	64
D	12.5
B1	4.5
B2	18
T1	11
T2	4

Масса	0.25
-------	------

КТР 100

Идент. №	0402121
L	47
Ширина	55
Высота	25
подходит для	100
D	25
B1	14
B2	35
T1	18
T2	9
Масса	0.8

КТР 140

Идент. №	1349707
L	65
Ширина	70
Высота	35
подходит для	140
D	34.5
B1	18.5
B2	46.5
T1	27
T2	15
Масса	1.1

KTR 160

Идент. №	0402122
L	76
Ширина	80
Высота	40
подходит для	160
D	44
B1	28
B2	56
T1	30
T2	19
Масса	3.5

KTR 250

Идент. №	0402123
L	120
Ширина	125
Высота	50
подходит для	250
D	56
B1	36
B2	80
T1	35
T2	21
Масса	11

KTR-H 64

Идент. №	0402220
L	28.5
Ширина	34
Высота	35
подходит для	64
D	12.5
B1	4.5
B2	18
T1	30
T2	23
Масса	0.25

KTR-H 100

Идент. №	0402221
L	47
Ширина	55
Высота	48
подходит для	100
D	25
B1	14
B2	35
T1	43
T2	34
Масса	1.6

KTR-H 140

Идент. №	1349708
L	65
Ширина	70
Высота	70
подходит для	140
D	34.5
B1	18.5
B2	41.5
T1	62
T2	50
Масса	2.1

KTR-H 160

Идент. №	0402222
L	76
Ширина	80
Высота	77.5
подходит для	160
D	44
B1	28
B2	51
T1	70
T2	59
Масса	6.7

KTR-H 250

Идент. №	0402223
L	120
Ширина	125
Высота	100
подходит для	250
D	56
B1	36
B2	75
T1	85
T2	71
Масса	22.5

KVS (Принадлежности для Технологии зажима)

Описание

Конусное уплотнение для быстрого и простого дооснащения имеющихся модулей NSE3 без конусного уплотнения для защиты сменного интерфейса.

Область применения

Зажимные модули NSE3
Зажимные станции NSL3
Модульные удлинители высоты NSE3

KVS (1 вариант)

[KVS 40](#)

Идент. №	1313742
макс. приводное усилие	31
Масса	0.11

LP 410 (Принадлежности для Технологии зажима)

Описание

Консистентная смазка с высокими рабочими характеристиками применяется в качестве стандартной для регулярной смазки силовых зажимных блоков SCHUNK TANDEM.

Область применения

Для обеспечения плавности хода и равномерности усилия зажатия силовые зажимные блоки TANDEM необходимо регулярно смазывать специальной консистентной смазкой LP 410 в соответствии с руководством по эксплуатации.

Преимущества – Ваша выгода

Малый коэффициент трения

Обеспечивает постоянное усилие зажатия

Высокая адгезия и водостойкость

Не вымывается из зажимного устройства, даже при вращении

Хорошая защита от коррозии и значительное снижение уровня фреттинг-коррозии

Обеспечивает продолжительный срок службы зажимного устройства

Очень высокая стойкость к давлению

Для передачи максимального зажимного усилия ...

LP 410 (1 вариант)

[LP 410 Kartusche](#)

Идент. №	0184213
Пучок	Картридж
Цвет	серо-черный
Основное масло	Минеральное масло
Плотность	1.3
Класс консистенции	2
Мин. температура окружающей среды	-25
Макс. температура окружающей среды	450
Коэффициент трения	0.08
Срок хранения	3
подходит для	Картридж 500 г
Масса	0.5

MDN (Принадлежности для Технологии зажима)



Описание

Универсальный модуль передачи среды «Plug & Work» в стандартном исполнении на всех современных зажимных станциях VERO-S.

Область применения

Стандартный блок подачи среды для простой модернизации новых или существующих зажимных станций VERO-S NSL plus.

Преимущества – Ваша выгода

Универсального применения

Стандартная подача среды для компонентов с пневматическим, гидравлическим или вакуумным приводом

Переоборудование без проблем

Гибко и удобно комбинируется с новыми или существующими зажимными станциями

Гибкость в настройке

Подача среды может подключаться сверху или снизу

Двойная активация

Подача среды может включаться с нижней или боковой стороны

Большие давления в системе

может передавать до 250 бар ...

MDN (1 вариант)

[MDN 3-2](#)

Идент. №	0471102
L	59.9
Ширина	29.9
Высота	38.4
Расстояние между интерфейсами	30
Приводное усилие, стыковочный интерфейс	100
Масса	0.27

PDSC (Принадлежности для Технологии зажима)

Описание

Компенсационный винт для минимальной компенсации погрешностей коаксиального резьбового соединения на заготовках.

Область применения

Для использования в сочетании с зажимным пальцем с увеличенным сквозным отверстием.

PDSC (4 Варианты)

[PDSC M12-60](#)

Идент. №	1398348
Диаметр привода	22.6
G	M12
Длина винта	60
Масса	0.1

[PDSC M14-62](#)

Идент. №	1398349
Диаметр привода	22.6
G	M14
Длина винта	62
Масса	0.1

[PDSC M16-65](#)

Идент. №	1398350
Диаметр привода	22.6
G	M16
Длина винта	65
Масса	0.1

[PDSC M16-70](#)

Идент. №	1398351
Диаметр привода	22.6
G	M16
Длина винта	70
Масса	0.1

РЕВ (Принадлежности для Технологии зажима)

Описание

Полюсные плиты MAGNOS позволяют пользователям самостоятельно фрезеровать с их помощью контуры и детали особых форм (негативы заготовок).

Область применения

Пригоден для использования со всеми магнитными патронами MFRS, что увеличивает гибкость применения

РЕВ (10 Варианты)

[РЕВ 50-34-2](#)

Идент. №	1311952
L	110
Ширина	50
Высота	34
Масса	1.5

[РЕВ 50-34-4](#)

Идент. №	1311953
L	110
Ширина	110
Высота	34
Масса	3.2

[РЕВ 50-34-6](#)

Идент. №	1311954
L	170
Ширина	110
Высота	34
Масса	5

[РЕВ 50-34-8](#)

Идент. №	1311955
L	230
Ширина	110
Высота	34
Масса	6.8

[РЕВ 50-34-12](#)

Идент. №	1315226
L	350
Ширина	110
Высота	34
Масса	10.3

PEB 50-34-16

Идент. №	1315227
L	230
Ширина	230
Высота	34
Масса	11

PEB 50-57-2

Идент. №	1311956
L	110
Ширина	50
Высота	57
Масса	2.5

PEB 50-57-3

Идент. №	1315228
L	170
Ширина	50
Высота	57
Масса	3.8

PEB 50-57-4

Идент. №	1311957
L	230
Ширина	50
Высота	57
Масса	5.2

PEB 50-57-6

Идент. №	1315229
L	350
Ширина	50
Высота	57
Масса	8

PLC-B (Принадлежности для Технологии зажима)

Описание

Модуль PLC для установки между блоком управления КЕН plus и ПЛК станка с целью автоматизации

PLC-B (1 вариант)

[PLC-B 78PIN](#)

Идент. №

0420704

PLC-K (Принадлежности для Технологии зажима)

Описание

Кабель PLC для подключения блока управления КЕН plus к корпусу ПЛК.

PLC-K (4 Варианты)

PLC-K-1 1x78P

Идент. №	0420705
Длина кабеля L	1
Масса	0.4

PLC-K-3 1x78P

Идент. №	0420706
Длина кабеля L	3
Масса	0.5

PLC-K-5 1x78P

Идент. №	0420707
Длина кабеля L	5
Масса	0.8

PLC-EK-5 1x3P

Идент. №	0420708
Длина кабеля L	5
Масса	0.5

PSC (Принадлежности для Технологии зажима)

Описание

Установочные винты для крепления зажимных пальцев в случае отсутствия на них центрирующего пояска.

Область применения

Используются в сочетании с зажимными пальцами без цилиндрического углубления.

PSC (6 Варианты)

PSC Ø12h6-M12-50

Идент. №	1398388
Диаметр привода	18
Установочный диаметр	12h5
G	M12
Длина винта	50
Масса	0.1

PSC Ø12h6-M12-55

Идент. №	1398389
Диаметр привода	18
Установочный диаметр	12h5
G	M12
Длина винта	55
Масса	0.1

PSC Ø16h6-M12-28

Идент. №	1398390
Диаметр привода	20.9
Установочный диаметр	16h5
G	M12
Длина винта	28
Масса	0.1

PSC Ø16h6-M12-37.5

Идент. №	1398391
Диаметр привода	20.9
Установочный диаметр	16h5
G	M12
Длина винта	37.5
Масса	0.1

PSC Ø16h6-M16-43.5

Идент. №	1398392
Диаметр привода	20.9
Установочный диаметр	16h5
G	M16
Длина винта	43.5
Масса	0.1

PSC Ø16h6-M16-55

Идент. №	1398393
Диаметр привода	20.9
Установочный диаметр	16h5
G	M16
Длина винта	55
Масса	0.1

PVB EASYTURN (Принадлежности для Технологии зажима)

Описание

Подвижные удлинители полюсов прямоугольной формы, используемые для заготовок.

Область применения

Для использования на магнитных патронах MAGNOS MFRS.

PVB EASYTURN (2 Варианты)

PVB 50-54

Идент. №	0420092
L	47
Ширина	45
Высота	54
Ø D1	15
D2	9

PVB 70-70

Идент. №	0422996
L	69
Ширина	70
Высота	70
Ø D1	17
D2	11

PVB (Принадлежности для Технологии зажима)

Описание

Подвижные удлинители полюсов прямоугольной формы, используемые для заготовок.

Область применения

Для использования на магнитных патронах MAGNOS MFRS.

PVB (3 Варианты)

PVB 32-23

Идент. №	0422405
L	31
Ширина	29
Высота	23

PVB 50-32

Идент. №	0422392
L	47.5
Ширина	45
Высота	32

PVB 70-47

Идент. №	0422994
L	75
Ширина	70
Высота	47

PVF (Принадлежности для Технологии зажима)

Описание

Неподвижные удлинители полюсов прямоугольной формы

Область применения

Для использования на магнитных патронах MAGNOS MFRS.

PVF (8 Варианты)

[PVF 32-15](#)

Идент. №	0422999
L	30
Ширина	30
Высота	15
Ø D1	10
D2	6

[PVF 32-23](#)

Идент. №	0422404
L	30
Ширина	30
Высота	23
Ø D1	10
D2	6

[PVF 50-20](#)

Идент. №	0420090
L	45
Ширина	45
Высота	20
Ø D1	15
D2	9

[PVF 50-32](#)

Идент. №	0422391
L	50
Ширина	50
Высота	32
Ø D1	15
D2	9

[PVF 50-54](#)

Идент. №	0420091
L	45
Ширина	45
Высота	54
Ø D1	15
D2	9

PVF 70-30

Идент. №	0422993
L	70
Ширина	70
Высота	30
Ø D1	17
D2	11

PVF 70-47

Идент. №	0422995
L	70
Ширина	70
Высота	47
Ø D1	17
D2	11

PVF 70-70

Идент. №	0422997
L	70
Ширина	70
Высота	70
Ø D1	17
D2	11

PVFR (Принадлежности для Технологии зажима)

Описание

Неподвижные удлинители полюсов круглой формы

Область применения

Для использования на магнитных патронах MAGNOS MFRS.

PVFR (3 Варианты)

PVFR 32-10

Идент. №	0422998
Высота	10

PVFR 50-15

Идент. №	0420093
Высота	15

PVFR 70-15

Идент. №	0422992
Высота	15

PVP (Принадлежности для Технологии зажима)

Описание

Полюсные плиты MAGNOS используются для того, чтобы пользователь мог фрезеровать в них контуры и детали особых форм (негативы заготовок).

Область применения

Пригоден для использования со всеми магнитными патронами MFRS, что увеличивает гибкость применения

PVP (2 Варианты)

[PVP 50-22 430 x 315](#)

Идент. №	0422490
L	430
Ширина	315
Высота	22
Масса	19

[PVP 50-22 600 x 430](#)

Идент. №	0422491
L	600
Ширина	430
Высота	22
Масса	35

REIB-INS (Принадлежности для Технологии зажима)

Описание

Фрикционный островок для увеличения силы сопротивления сдвигу на величину до 30 %.

Область применения

Чтобы увеличить горизонтальные удерживающие усилия, можно использовать базовые плиты PLANOS с фрикционным островками.

REIB-INS (1 вариант)

[REIB-INS 18x18 SMPL](#)

Идент. №	0425106
Высота	18
Внешний диаметр	18

RFV (Принадлежности для Технологии зажима)

Описание

Быстрая и точная центровка люнета благодаря осям роликов с эксцентриками в рычагах.

Область применения

Опционально может устанавливаться на стандартных люнетах SCHUNK для точной центровки заготовки относительно оси вращения

RFV (7 Варианты)

[RFV THL plus 200](#)

Идент. №	0820512
Макс. ход регулировки	±0.1

[RFV THL plus 300](#)

Идент. №	0820513
Макс. ход регулировки	±0.1

[RFV THL plus 310](#)

Идент. №	0820514
Макс. ход регулировки	±0.1

[RFV THL plus 400](#)

Идент. №	0820515
Макс. ход регулировки	±0.1

[RFV THL plus 500](#)

Идент. №	0820516
Макс. ход регулировки	±0.1

[RFV THL plus 510](#)

Идент. №	0820517
Макс. ход регулировки	±0.15

[RFV THL plus 600](#)

Идент. №	0820518
Макс. ход регулировки	±0.15

RGG (Принадлежности для Технологии зажима)

Рабочее давление до 80 бар



Описание

Для очистки зажимных устройств и средств автоматизации металлообрабатывающих станков. Модуль очистки можно использовать на любом станке, в котором предусмотрена подача сжатого воздуха или охлаждающей жидкости через держатель инструмента.

Область применения

Любые станки с обычными держателями инструмента и подачей сжатого воздуха или смазочно-охлаждающей жидкости через шпиндель

Преимущества – Ваша выгода

Недорогой модуль

для гибкой автоматизации станка

Быстрая автоматическая очистка

для оптимального использования станка

Повышенная безопасность

для оператора станка

Опции и специальная информация

...

RGG (1 вариант)

RGG 20

Идент. №	0308590
Масса	0.1
Мин. температура окружающей среды	-10
Макс. температура окружающей среды	90
Макс. Обороты	100
Макс. рабочее давление	80
D	37
Высота Z	78

ⓘ Обратите внимание на то, что при использовании в экстремальных условиях (например, в среде смазочно-охлаждающей жидкости, литейной или абразивной пыли) срок службы изделия значительно сокращается.

Обратите внимание на то, что изделие не подходит для терморазжимных оправок.

RHS (Принадлежности для Технологии зажима)



Описание

Зажимная вставка RHS является экономичным решением, совмещающим мягкие накладные кулачки и заготовки кулачков для производства зубчатых кулачков. В идеальном случае опорные кулачки должны пройти закалку, чтобы исключить перекося зажимных вставок. Зажимная вставка подходит для обработки среднего уровня и обещает оптимальное центрирование заготовки благодаря круглым вставкам и надежному зажатию при низкой глубине захвата.

RHS (1 вариант)

[RHS-1](#)

Идент. №	0184120
Высота	10
D	14
∅ D1	11
G	M5
Материал	HSS

RWB (Принадлежности для Технологии зажима)

RWB (2 Варианты)

[RWB 5-5](#)

Идент. №	0471193
L	513.5
Ширина	606
Высота	25
Масса	7.2

[RWB 6-5](#)

Идент. №	0471192
L	513.5
Ширина	606
Высота	25
Масса	6.8

RWB (Принадлежности для Технологии зажима)

RWB (2 Варианты)

[RWB 5-5](#)

Идент. №	0471193
L	513.5
Ширина	606
Высота	25
Масса	7.2

[RWB 6-5](#)

Идент. №	0471192
L	513.5
Ширина	606
Высота	25
Масса	6.8

S3A (Принадлежности для Технологии зажима)

Описание

Реверсивный 3-осевой кулачок со ступенькой с обеих сторон, со ступенчатой шлифовкой.

Область применения

Система кулачков служит для быстрой и оптимальной настройки тисков под соответствующую операцию зажатия.

S3A (5 Варианты)

S3A-G5 64

Идент. №	1471165
L	25.5
Ширина	34
Высота	22
подходит для	64
V1	4.5
V2	16
V3	9
L1	24
L2	17
L3	6.5
L4	9
L5	11.5
L6	23
T1	7
T2	11
T3	12
T4	17
Масса	0.06

S3A-G5 100

Идент. №	1471166
L	36
Ширина	50
Высота	26
подходит для	100
V1	6.6
V2	24
V3	11.5
L1	35
L2	21.5
L3	10.5
L4	14
L5	17.5
L6	32.5
T1	9
T2	15
T3	16
T4	21
Масса	0.16

S3A-G5 140

Идент. №	1471167
L	48
Ширина	69
Высота	31
подходит для	140
V1	9
V2	33
V3	12
L1	48
L2	31.5
L3	20
L4	24
L5	28
L6	44
T1	12
T2	20
T3	21
T4	26
Масса	0.4

S3A-G5 160

Идент. №	1471168
L	48
Ширина	80
Высота	31
подходит для	160
V1	9
V2	45
V3	12.5
L1	60
L2	29
L3	17.5
L4	22
L5	26.5
L6	43.5
T1	12
T2	20
T3	21
T4	26
Масса	0.45

S3A-G5 250

Идент. №	1471187
L	66
Ширина	125
Высота	40
подходит для	250
V1	11
V2	72
V3	15.5
L1	90
L2	42.5
L3	20.5
L4	28
L5	35.5
L6	58.5
T1	19
T2	29
T3	30
T4	35
Масса	1.4

S5A (Принадлежности для Технологии зажима)

Описание

Реверсивный 5-осевой кулачок со ступенькой с обеих сторон, со ступенчатой шлифовкой.

Область применения

Система кулачков служит для быстрой и оптимальной настройки тисков под соответствующую операцию зажатия.

S5A (5 Варианты)

[S5A-G5 64](#)

Идент. №	1471189
L	25.5
Ширина	34
Высота	40
подходит для	64
V1	4.5
V2	16
V3	9
L1	24
L2	17
L3	6.5
L4	9
L5	11.5
L6	23
T1	7
T2	30
T3	35
Масса	0.1

[S5A-G5 100](#)

Идент. №	1471190
L	36
Ширина	50
Высота	50
подходит для	100
V1	6.6
V2	24
V3	11.5
L1	35
L2	21.5
L3	10.5
L4	14
L5	17.5
L6	32.5
T1	9
T2	40
T3	45
Масса	0.3

L6	54
T1	12
T2	40
T3	45
Масса	0.8

[SSA-G5 250](#)

Идент. №	1471200
L	72
Ширина	125
Высота	110
подходит для	250
V1	11
V2	72
V3	15.5
L1	90
L2	48.5
L3	24.5
L4	32.5
L5	40.5
L6	64
T1	19
T2	100
T3	105
Масса	3.9

[SSA-G5 140](#)

Идент. №	1471197
L	49.5
Ширина	69
Высота	50
подходит для	140
V1	9
V2	33
V3	12
L1	48
L2	31.5
L3	21.5
L4	25.5
L5	29.5
L6	45.5
T1	12
T2	40
T3	45
Масса	0.55

[SSA-G5 160](#)

Идент. №	1471198
L	58.5
Ширина	80
Высота	50
подходит для	160
V1	9
V2	45
V3	14
L1	60
L2	39
L3	26.5
L4	31
L5	35.5

SCDR (Принадлежности для Технологии зажима)

Описание

Сменные уплотнения для присосок различной высоты.

SCDR (3 Варианты)

SCDR 81x31x12

Идент. №	1500117
L	81
Ширина	31
Высота	12
Масса	0.01

SCDR 81x43x12

Идент. №	1500118
L	81
Ширина	43
Высота	12
Масса	0.01

SCDR 81x81x12

Идент. №	1500119
L	81
Ширина	81
Высота	12
Масса	0.01

SDE (Принадлежности для Технологии зажима)

Описание

Защитные крышки для герметизации сменного интерфейса и для закрытия плоских поверхностей зажимных модулей VERO-S.

Область применения

Зажимные модули VERO-S

Преимущества – Ваша выгода

Защита поверхностей крепления

Уменьшенный износ

Уплотнение для отверстия

Защищает от загрязнения попавшей внутрь блока стружкой

SDE (6 Варианты)

[SDE 40](#)

Идент. №	0471017
D	40
Материал	Алюминий
Масса	0.1

[SDE 99](#)

Идент. №	0471038
D	99
Материал	Алюминий
Масса	0.3

[SDE 138](#)

Идент. №	0471018
D	138
Материал	Алюминий
Масса	0.5

[SDE 176](#)

Идент. №	0471035
D	176
Материал	Алюминий
Масса	0.7

[SDE mini 20](#)

Идент. №	0435660
D	20
Материал	Алюминий
Масса	0.01

[SDE mini 90](#)

Идент. №	0435670
D	90
Материал	Алюминий
Масса	0.016

SFM (Принадлежности для Технологии зажима)

Описание

Коврик из эластичного материала сделан специально для изготовления углублений и сложных деталей.

Преимущества – Ваша выгода

Вакуум распределяется по нескольким отдельным точкам всасывания

Фрезерование возможно даже при частичном заполнении станка

Коврик, который специально разрабатывался как изнашиваемая деталь для контролируемого фрезерования

Выполнение отверстий и последующая недорогая замена коврика как изнашиваемой детали

Большая сила трения FlexMat

Обеспечивает максимальное удерживающее усилие и повышенную абсорбцию усилия сдвига

Максимальное использование площади за счет «сотовой» конструкции точек всасывания

Максимально возможная сила вакуума на обрабатываемой детали

SFM (1 вариант)

[SFM 298.5 x 198.5](#)

Идент. №	1378520
L	298.5
Ширина	198.5
Высота	2.5
Полезная присасывающая поверхность	38.8
Масса	0.1

SG5A (Принадлежности для Технологии зажима)

Описание

5-осевые кулачки для улучшенного доступа шпинделя станка или инструмента к заготовке.

Область применения

Система кулачков служит для быстрой и оптимальной настройки тисков под соответствующую операцию зажатия.

SG5A (7 Варианты)

[SG5A 65-76-45](#)

Идент. №	0432258
Ширина	65
Глубина	76
Высота	45
макс. усилие зажатия*	
Пучок	шт.
Масса	1.6

[SG5A-B 65-57-40](#)

Идент. №	0432473
Ширина	65
Глубина	57
Высота	40
макс. усилие зажатия*	25
Пучок	шт.
Масса	1

[SG5A-B 100-67-35](#)

Идент. №	0432207
Ширина	100
Глубина	67
Высота	35
макс. усилие зажатия*	
Пучок	шт.
Масса	0.85

[SG5A-B 125-45.5-40](#)

Идент. №	0432472
Ширина	125
Глубина	45.5
Высота	40
макс. усилие зажатия*	
Пучок	шт.
Масса	1.1

SG5A 125-77.8-40

Идент. №	1322988
Ширина	125
Глубина	77.8
Высота	40
макс. усилие зажатия*	
Пучок	шт.
Масса	1.7

SG5A-B 160-73-50

Идент. №	0432617
Ширина	160
Глубина	73
Высота	50
макс. усилие зажатия*	
Пучок	шт.
Масса	3.6

SG5A-F 100-76-35

Идент. №	0432206
Ширина	100
Глубина	76
Высота	35
макс. усилие зажатия*	
Пучок	шт.
Масса	1.1

SG6F (Принадлежности для Технологии зажима)

Описание

Система 6-осевых кулачков для зажатия заготовки с шести сторон, что существенно увеличивает удерживающее усилие.

Область применения

Система кулачков служит для быстрой и оптимальной настройки тисков под соответствующую операцию зажатия.

SG6F (2 Варианты)

[SG6F 125-57-40](#)

Идент. №	0432485
Ширина	125
Глубина	57
Высота	40
макс. усилие зажатия*	90
Пучок	Комплект
Масса	3.9

[SG6F 125-81.5-40](#)

Идент. №	0432486
Ширина	125
Глубина	81.5
Высота	40
макс. усилие зажатия*	105
Пучок	Комплект
Масса	4.5

SGA (Принадлежности для Технологии зажима)

Описание

Адаптерные плиты, в сочетании с маятниковыми плитами, служат для зажатия громоздких заготовок.

Область применения

Система кулачков служит для быстрой и оптимальной настройки тисков под соответствующую операцию зажатия.

SGA (15 Варианты)

[SGA-1 160-83-22](#)

Идент. №	0432205
Ширина	160
Глубина	83
Высота	22
Пучок	шт.
Масса	2.5

[SGA-1 160-110-22](#)

Идент. №	0430798
Ширина	160
Глубина	110
Высота	22
Пучок	шт.
Масса	4.1

[SGA-1 192-130-22](#)

Идент. №	0430801
Ширина	192
Глубина	130
Высота	22
Пучок	шт.
Масса	3.9

[SGA-1 256-170-22](#)

Идент. №	0430172
Ширина	256
Глубина	170
Высота	22
Пучок	шт.
Масса	7.6

SGA-2 192-130-22

Идент. №	0432255
Ширина	192
Глубина	130
Высота	22
Пучок	шт.
Масса	4.3

SGA-2 195-72-22

Идент. №	1453107
Ширина	195
Глубина	72
Высота	22
Пучок	шт.
Масса	2

SGA-3 125-39-19

Идент. №	0432719
Ширина	125
Глубина	39
Высота	19
Пучок	шт.
Масса	0.7

SGA-3 180-62-22

Идент. №	0432471
Ширина	180
Глубина	62
Высота	22
Пучок	шт.
Масса	1.7

SGA-3 256-125-22

Идент. №	0432616
Ширина	256
Глубина	125
Высота	22
Пучок	шт.
Масса	5.5

SGA-4 125-48-19

Идент. №	0432735
Ширина	125
Глубина	48
Высота	19
Пучок	шт.
Масса	0.8

SGA (15 Варианты)

SGA-4 180-62-22

Идент. №	0432493
Ширина	180
Глубина	62
Высота	22
Пучок	шт.
Масса	1.9

SGA-4 256-125-22

Идент. №	0432621
Ширина	256
Глубина	125
Высота	22
Пучок	шт.
Масса	5.4

SGA-5 125-72-19

Идент. №	1323073
Ширина	125
Глубина	72
Высота	19
Пучок	шт.
Масса	1.3

SGA-5 180-98-22

Идент. №	1322976
Ширина	180
Глубина	98
Высота	22
Пучок	шт.
Масса	2.8

SGA-6 160-74-17

Идент. №	1329343
Ширина	160
Глубина	74
Высота	17
Пучок	шт.
Масса	1.6

SGAL (Принадлежности для Технологии зажима)

Описание

Алюминиевые кулачки служат для индивидуальной доработки и могут быть доработаны в зависимости от требований

Область применения

Система кулачков служит для быстрой и оптимальной настройки тисков под соответствующую операцию зажатия.

SGAL (7 Варианты)

[SGAL 125-76-40](#)

Идент. №	0432257
Ширина	125
Глубина	76
Высота	40
Пучок	шт.
Масса	1.05

[SGAL-B 80-48-28](#)

Идент. №	0432718
Ширина	80.4
Глубина	48
Высота	28
Пучок	шт.
Масса	0.4

[SGAL-B 125-68-40](#)

Идент. №	0432469
Ширина	125.5
Глубина	68
Высота	40
Пучок	шт.
Масса	1

[SGAL-B 160-85-50](#)

Идент. №	0432623
Ширина	160
Глубина	85
Высота	50
Пучок	шт.
Масса	2

SGAL-F 80-48-28

Идент. №	0432733
Ширина	80.4
Глубина	48
Высота	28
Пучок	шт.
Масса	0.4

SGAL-F 125-68-40

Идент. №	0432492
Ширина	125.5
Глубина	68
Высота	40
Пучок	шт.
Масса	1.1

SGAL-F 160-85-50

Идент. №	0432625
Ширина	160
Глубина	85
Высота	50
Пучок	шт.
Масса	2

SGBB (Принадлежности для Технологии зажима)

Область применения

Система кулачков служит для быстрой и оптимальной настройки тисков под соответствующую операцию зажатия.

SGBB (15 Варианты)

[SGBB-B 100-67-34](#)

Идент. №	0430086
Ширина	100
Глубина	67
Высота	34
Пучок	
Масса	1.6

[SGBB-B 125-82-39](#)

Идент. №	0430087
Ширина	125
Глубина	82
Высота	39
Пучок	

Масса	2.7
-------	-----

[SGBB-B 160-108-49](#)

Идент. №	0430166
Ширина	160
Глубина	108
Высота	49
Пучок	
Масса	5.9

[SGBB-B 100-67-35](#)

Идент. №	0432204
Ширина	100
Глубина	67
Высота	35
Пучок	
Масса	1.6

[SGBB-F 100-76-34](#)

Идент. №	0430083
Ширина	100
Глубина	76
Высота	34
Пучок	
Масса	1.8

SGBB-F 125-88-39

Идент. №	0430085
Ширина	125
Глубина	88
Высота	39
Пучок	
Масса	3.1

SGBB-F 160-108-49

Идент. №	0430165
Ширина	160
Глубина	108
Высота	49
Пучок	
Масса	6.7

SGBB-B 80-40-28

Идент. №	1349856
Ширина	80
Глубина	40
Высота	28
Пучок	шт.
Масса	0.7

SGBB-B 125-66-40

Идент. №	1349858
Ширина	125
Глубина	66
Высота	40
Пучок	шт.
Масса	2.6

SGBB-B 160-81-50

Идент. №	1349865
Ширина	160
Глубина	81
Высота	50
Пучок	шт.
Масса	4.8

SGBB (15 Варианты)

SGBB-F 100-76-35

Идент. №	0432203
Ширина	100
Глубина	76
Высота	35
Пучок	
Масса	1.9

SGBB-F 80-40-28

Идент. №	1349855
Ширина	80
Глубина	40
Высота	28
Пучок	шт.
Масса	0.7

SGBB-F 125-66-40

Идент. №	1349857
Ширина	125
Глубина	66
Высота	40
Пучок	шт.
Масса	2.6

SGBB-F 160-81-50

Идент. №	1349864
Ширина	160
Глубина	81
Высота	50
Пучок	шт.
Масса	4.8

SGBB-F 90-64-34.9

Идент. №	1329340
Ширина	90
Глубина	64
Высота	34.9
Пучок	шт.
Масса	1.7

SGK (Принадлежности для Технологии зажима)

Описание

Комбинированные кулачки используются вследствие наличия двух различных участков зажатия для быстрой и простой регулировки под конкретные задачи по зажатию.

Область применения

Система кулачков служит для быстрой и оптимальной настройки тисков под соответствующую операцию зажатия.

SGK (1 вариант)

[SGK-B 125-45.5-40](#)

Идент. №	0432468
Ширина	125
Глубина	45.5
Высота	40
Пучок	шт.
Масса	1.6

SGKSE (Принадлежности для Технологии зажима)

Описание

Клиновые зажимные элементы используются для зажима нескольких небольших заготовок в ограниченном пространстве.

Область применения

Система кулачков служит для быстрой и оптимальной настройки тисков под соответствующую операцию зажатия.

SGKSE (3 Варианты)

SGKSE-E 65-49-39

Идент. №	1329345
Ширина	65
Глубина	49
Высота	39
Пучок	шт.
Масса	0.8

SGKSE-G3 65-49-39

Идент. №	1329347
Ширина	65
Глубина	49
Высота	39
Пучок	шт.
Масса	0.8

SGKSE-R 65-49-39

Идент. №	1329346
Ширина	65
Глубина	49
Высота	39
Пучок	шт.
Масса	0.8

SGM (Принадлежности для Технологии зажима)

Описание

Центральные губки, в сочетании с подвижными кулачками, используются для двухместных тисков в качестве неподвижной губки, расположенной посередине.

Область применения

Система кулачков служит для быстрой и оптимальной настройки тисков под соответствующую операцию зажатия.

SGM (12 Варианты)

[SGM-AL 80-72-28](#)

Идент. №	1323072
Ширина	80.4
Глубина	72
Высота	28
Пучок	шт.
Масса	0.5

[SGM-AL 125-98-40](#)

Идент. №	1322975
----------	---------

[SGM-G3 125-16-33](#)

Идент. №	1474207
Ширина	125
Глубина	16
Высота	33
Пучок	шт.
Масса	0.45

[SGM-G3 125-26-33](#)

Идент. №	1474208
Ширина	125.4
Глубина	26
Высота	33
Пучок	шт.
Масса	0.7

SGM (12 Варианты)

[SGM-E 65-40-22](#)

Идент. №	0432280
Ширина	65
Глубина	40
Высота	22
Пучок	шт.
Масса	0.45

[SGM-G3 65-16.6-22](#)

Идент. №	0432364
Ширина	65
Глубина	16.6
Высота	22
Пучок	шт.
Масса	0.2

Ширина	125
Глубина	98
Высота	40
Пучок	шт.
Масса	1.5

SGM-E 80-72-28

Идент. №	1323071
Ширина	80
Глубина	72
Высота	28
Пучок	шт.
Масса	1.3

SGM-E 125-98-40

Идент. №	1322974
Ширина	125
Глубина	98
Высота	40
Пучок	шт.
Масса	3.7

SGM-G3 80-72-28

Идент. №	1322972
Ширина	80
Глубина	72
Высота	28
Пучок	шт.
Масса	1

SGM-G3 125-98-40

Идент. №	1322973
Ширина	125
Глубина	98
Высота	40
Пучок	шт.
Масса	2.5

SGM-G3 80-16-28

Идент. №	1474205
Ширина	80
Глубина	16
Высота	28
Пучок	шт.
Масса	0.25

SGM-G3 80-24-28

Идент. №	1474206
Ширина	80
Глубина	24
Высота	28
Пучок	шт.
Масса	0.4

SGP (Принадлежности для Технологии зажима)

Описание

Адаптерные плиты, в сочетании с маятниковыми плитами, используются для зажатия громоздких заготовок.

Область применения

Система кулачков служит для быстрой и оптимальной настройки тисков под соответствующую операцию зажатия.

[SGP-3 125-76-19](#)

Идент. №	0432720
Ширина	125
Глубина	76
Высота	19
Пучок	шт.
Масса	1.3

[SGP-3 180-95-22](#)

Идент. №	0432470
Ширина	180
Глубина	95
Высота	22
Пучок	шт.
Масса	2.8

[SGP-3 256-170-22](#)

Идент. №	0432615
Ширина	256
Глубина	170
Высота	22
Пучок	шт.
Масса	7.4

SGP (8 Варианты)

[SGP-1 160-110-22](#)

Идент. №	0430799
Ширина	160
Глубина	110
Высота	22
Пучок	шт.
Масса	2.8

[SGP-1 192-130-22](#)

Идент. №	0430802
----------	---------

Ширина	192
Глубина	130
Высота	22
Пучок	шт.
Масса	3.9

SGP-1 256-170-22

Идент. №	0430173
Ширина	256
Глубина	170
Высота	22
Пучок	шт.
Масса	7.2

SGP-2 192-130-22

Идент. №	0432256
Ширина	192
Глубина	130
Высота	22
Пучок	шт.
Масса	4.3

SGP-2 195-105-22

Идент. №	1453108
Ширина	195
Глубина	105
Высота	22
Пучок	шт.
Масса	4.1

SGS (Принадлежности для Технологии зажима)

Описание

Стальные кулачки служат для индивидуальной доработки и могут быть доработаны в зависимости от требований

Область применения

Система кулачков служит для быстрой и оптимальной настройки тисков под соответствующую операцию зажатия.

[SGS-B 45-26.5-24](#)

Идент. №	1465309
Ширина	45
Глубина	26.5
Высота	24
Пучок	шт.
Масса	0.1

[SGS-B 70-26.5-24](#)

Идент. №	1465350
Ширина	70
Глубина	26.5
Высота	24
Пучок	шт.
Масса	0.2

SGS (9 Варианты)

[SGS-B 100-85-50](#)

Идент. №	0430098
Ширина	99
Глубина	85
Высота	50
Пучок	шт.
Масса	3.3

[SGS-B 125-100-50](#)

Идент. №	0430099
----------	---------

Ширина	125
Глубина	100
Высота	50
Пучок	шт.
Масса	4.4

SGS-F 100-95-50

Идент. №	0430096
Ширина	99
Глубина	95
Высота	50
Пучок	шт.
Масса	3.3

SGS-F 125-110-50

Идент. №	0430097
Ширина	125
Глубина	110
Высота	50
Пучок	шт.
Масса	4.9

SGS-B 125-57-33

Идент. №	1453106
Ширина	125
Глубина	57
Высота	33
Пучок	шт.
Масса	2

SGS-B 40-28.3-24.8

Идент. №	0432352
Ширина	40
Глубина	28.3
Высота	24.8
Пучок	шт.
Масса	0.22

SGS-B 65-46-31.5

Идент. №	0432353
Ширина	65
Глубина	46
Высота	31.5
Пучок	шт.
Масса	0.6

SGV (Принадлежности для Технологии зажима)

Описание

Регулируемые кулачки используются на зажимных рейках KSM2 для установки зажимных вставок, вместе с тем они используются как неподвижные губки для соседней заготовки.

Область применения

Система кулачков служит для быстрой и оптимальной настройки тисков под соответствующую операцию зажатия.

SGV (5 Варианты)

[SGV-H 65-124-164.3](#)

Идент. №	0490734
Ширина	65
Глубина	124
Высота	164.3
Пучок	шт.
Масса	8.5

[SGV-E 90-64-34.9](#)

Идент. №	1329342
Ширина	90
Глубина	64
Высота	34.9
Пучок	шт.
Масса	1.5

[SGV 40-64-34.9](#)

Идент. №	0490731
Ширина	40
Глубина	64
Высота	34.9
Пучок	шт.
Масса	1.05

[SGV 65-64-34.9](#)

Идент. №	0490732
----------	---------

Ширина	65
Глубина	64
Высота	34.9
Пучок	шт.
Масса	1.2

[SGV 90-64-34.9](#)

Идент. №	0490733
Ширина	90
Глубина	64
Высота	34.9
Пучок	шт.
Масса	1.5

Ширина

SGVA (Принадлежности для Технологии зажима)

Описание

Призматические кулачки используются для зажатия круглых или громоздких заготовок.

Область применения

Система кулачков служит для быстрой и оптимальной настройки тисков под соответствующую операцию зажатия.

Глубина	67
Высота	57
Пучок	шт.
Масса	3.2

[SGVA-F 90-64-34.9](#)

Идент. №	1329341
Ширина	90
Глубина	64
Высота	34.9
Пучок	шт.
Масса	1.6

SGVA (3 Варианты)

[SGVA-B 80-38.5-52](#)

Идент. №	1395548
Ширина	80
Глубина	52
Высота	38.5
Пучок	шт.
Масса	1.1

[SGVA-B 125-57-67](#)

Идент. №	1395549
	125

SGVS (Принадлежности для Технологии зажима)

Описание

Кулачки VS с увеличенным диапазоном зажатия и улучшенной доступностью станочного шпинделя или инструмента к заготовке.

Область применения

Система кулачков служит для быстрой и оптимальной настройки тисков под соответствующую операцию зажатия.

SGVS (8 Варианты)

SGVS-G3-B 70-26.5-22

Идент. №	1452075
Ширина	70
Глубина	26.5
Высота	22
Пучок	шт.
Масса	0.2

SGVS-S5-B 45-26.5-24

Идент. №	1452076
Ширина	45
Глубина	26.5
Высота	24
Пучок	шт.
Масса	0.1

SGVS-S5-B 70-26.5-24

Идент. №	1452077
Ширина	70
Глубина	26.5
Высота	24
Пучок	шт.
Масса	0.2

SGVS-B 100-91-125

Идент. №	0430144
Ширина	100
Глубина	91
Высота	125
Пучок	шт.
Масса	5.4

SGVS-B 125-105-150

Идент. №	0430142
----------	---------

Ширина	125
Глубина	105
Высота	150
Пучок	шт.
Масса	9.4

SGVS-F 100-80-125

Идент. №	0430143
Ширина	100
Глубина	80
Высота	125
Пучок	шт.
Масса	3.9

SGVS-F 125-95-150

Идент. №	0430141
Ширина	125
Глубина	95
Высота	150
Пучок	шт.
Масса	6.7

SGVS-G3-B 45-26.5-22

Идент. №	1452074
Ширина	45
Глубина	26.5
Высота	22
Пучок	шт.
Масса	0.1

SGWB (Принадлежности для Технологии зажима)

Описание

Вследствие наличия различных участков зажатия, тиски могут быть быстро и легко переоборудованы с помощью переворачиваемых губок под конкретную задачу по зажатияю.

Область применения

Система кулачков служит для быстрой и оптимальной настройки тисков под соответствующую операцию зажатия.

SGWB (13 Варианты)

[SGWB 125-76-40](#)

Идент. №	0432254
Ширина	125
Глубина	76
Высота	40
Пучок	шт.
Масса	1.8

[SGWB-B 40-28.6-24.8](#)

Идент. №	0432350
Ширина	40
Глубина	28.6
Высота	24.8
Пучок	шт.
Масса	0.16

[SGWB-B 100-67-34](#)

Идент. №	0430090
Ширина	100
Глубина	67
Высота	34
Пучок	
Масса	1.1

[SGWB-B 125-82-39](#)

Идент. №	0430091
Ширина	125
Глубина	82
Высота	39
Пучок	
Масса	2

[SGWB-B 125-82-40](#)

Идент. №	1395495
Ширина	125
Глубина	82
Высота	40
Пучок	
Масса	2.5

[SGWB-B 160-108-49](#)

Идент. №	0430044
Ширина	160
Глубина	108
Высота	49
Пучок	
Масса	4.2

[SGWB-F 100-76-34](#)

Идент. №	0430088
Ширина	100
Глубина	76
Высота	34
Пучок	
Масса	1.3

[SGWB-F 125-88-39](#)

Идент. №	0430089
Ширина	125
Глубина	88
Высота	39
Пучок	
Масса	2.3

[SGWB-F 125-88-40](#)

Идент. №	1395494
Ширина	125
Глубина	88
Высота	40
Пучок	
Масса	2.5

[SGWB-F 160-108-49](#)

Идент. №	0430043
Ширина	160
Глубина	108
Высота	49
Пучок	
Масса	4.6

SGWB (13 Варианты)

SGWB-B 65-46-31.5

Идент. №	0432351
Ширина	65
Глубина	46
Высота	31.5
Пучок	шт.
Масса	0.57

SGWB-E-F 90-64-34.9

Идент. №	1329339
Ширина	90
Глубина	64
Высота	34.9
Пучок	шт.
Масса	1.3

SGWB-B 125-57-27

Идент. №	1502843
Ширина	125
Глубина	57
Высота	27
Пучок	шт.
Масса	0.9

SGWB-G3 (Принадлежности для Технологии зажима)

Описание

Вследствие наличия различных участков зажатия, тиски могут быть быстро и легко переоборудованы с помощью переворачиваемых губок под конкретную задачу по зажатию. Дополнительные стадии зажатия используются для лучшего удержания заготовки в процессе ее обработки.

Область применения

Система кулачков служит для быстрой и оптимальной настройки тисков под соответствующую операцию зажатия.

SGWB-G3 (62 Варианты)

SGWB-G5-B 125-57-27

Идент. №	1494306
Ширина	125
Глубина	57
Высота	27
макс. усилие зажатия*	
Пучок	шт.
Масса	0.9

SGWB-CG5-B 40-57-27

Идент. №	1494320
Ширина	40
Глубина	57
Высота	27
макс. усилие зажатия*	
Пучок	шт.
Масса	0.8

SGWB-G3 125-84.5-40

Идент. №	1395496
Ширина	125
Глубина	40
Высота	84.5
макс. усилие зажатия*	
Пучок	шт.
Масса	2.2

SGWB-G5-B 80-57-27

Идент. №	1494305
Ширина	80
Глубина	57
Высота	27
макс. усилие зажатия*	
Пучок	шт.
Масса	0.8

SGWB-G3-B 40-57-27

Идент. №	1494296
Ширина	40
Глубина	57
Высота	27
макс. усилие зажатия*	
Пучок	шт.
Масса	0.8

SGWB-G3-B 65-57-27

Идент. №	1494297
Ширина	65
Глубина	57
Высота	27
макс. усилие зажатия*	
Пучок	шт.
Масса	0.8

SGWB-G3-B 80-57-27

Идент. №	1494298
Ширина	80
Глубина	57
Высота	27
макс. усилие зажатия*	
Пучок	шт.
Масса	0.8

SGWB-G3-B 125-57-27

Идент. №	1494299
Ширина	125
Глубина	57
Высота	27
макс. усилие зажатия*	
Пучок	шт.
Масса	0.9

SGWB-G5-B 40-57-27

Идент. №	1494303
Ширина	40
Глубина	57
Высота	27
макс. усилие зажатия*	
Пучок	шт.
Масса	0.8

SGWB-G5-B 65-57-27

Идент. №	1494304
Ширина	65
Глубина	57
Высота	27
макс. усилие зажатия*	
Пучок	шт.
Масса	0.8

SGWB-G3 (62 Варианты)

SGWB-CG5-B 65-57-27

Идент. №	1494321
Ширина	65
Глубина	57
Высота	27
макс. усилие зажатия*	
Пучок	шт.
Масса	0.8

SGWB-CG5-B 80-57-27

Идент. №	1494322
Ширина	80
Глубина	57
Высота	27
макс. усилие зажатия*	
Пучок	шт.
Масса	0.8

SGWB-CG5-B 125-57-27

Идент. №	1494323
Ширина	125
Глубина	57
Высота	27
макс. усилие зажатия*	
Пучок	шт.
Масса	0.9

SGWB-GL-B 125-57-27

Идент. №	1494324
Ширина	125
Глубина	57
Высота	27
макс. усилие зажатия*	
Пучок	шт.
Масса	0.9

SGWB-G3-B 40-40.3-28

Идент. №	1514379
Ширина	40
Глубина	40.3
Высота	28
макс. усилие зажатия*	15
Пучок	шт.
Масса	0.4

SGWB-G3-B 40-40.3-28

Идент. №	0432716
Ширина	40
Глубина	40.3
Высота	28
макс. усилие зажатия*	15
Пучок	шт.
Масса	0.4

SGWB-G3-F 40-40.5-28

Идент. №	0432730
Ширина	40
Глубина	40.5
Высота	28
макс. усилие зажатия*	15
Пучок	шт.
Масса	0.4

SGWB-G3-B 65-57-33

Идент. №	1514380
Ширина	65
Глубина	57
Высота	33
макс. усилие зажатия*	25
Пучок	шт.
Масса	0.9

SGWB-G3-B 65-57-33

Идент. №	0432717
Ширина	65
Глубина	57
Высота	33
макс. усилие зажатия*	25
Пучок	шт.
Масса	0.9

SGWB-G3-F 65-57-30

Идент. №	0432494
Ширина	65
Глубина	57
Высота	30
макс. усилие зажатия*	25
Пучок	шт.
Масса	0.9

SGWB-G3 (62 Варианты)

SGWB-G3-B 80-40.3-28

Идент. №	0432715
Ширина	80
Глубина	40.3
Высота	28
макс. усилие зажатия*	
Пучок	шт.
Масса	0.5

SGWB-G3-B 125-57-33

Идент. №	0432474
Ширина	125
Глубина	57
Высота	33
макс. усилие зажатия*	
Пучок	шт.
Масса	1.25

SGWB-G3-B 125-66-40

Идент. №	0432490
Ширина	125
Глубина	66
Высота	40
макс. усилие зажатия*	
Пучок	шт.
Масса	1.8

SGWB-G3-B 160-81-50

Идент. №	0432614
Ширина	160
Глубина	81
Высота	50
макс. усилие зажатия*	
Пучок	шт.
Масса	3.4

SGWB-G3-F 80-40.3-28

Идент. №	0432732
Ширина	80
Глубина	40.3
Высота	28
макс. усилие зажатия*	
Пучок	шт.
Масса	0.5

SGWB-G3-F 125-66-40

Идент. №	0432489
Ширина	125
Глубина	66
Высота	40
макс. усилие зажатия*	
Пучок	шт.
Масса	1.8

SGWB-G3-F 160-81-50

Идент. №	0432624
Ширина	160
Глубина	81
Высота	50
макс. усилие зажатия*	
Пучок	шт.
Масса	3.2

SGWB-G3-B 125-59-40

Идент. №	0430387
Ширина	125
Глубина	59
Высота	40
макс. усилие зажатия*	
Пучок	шт.
Масса	1.7

SGWB-G5-B 80-41.5-28

Идент. №	1514364
Ширина	80
Глубина	41.5
Высота	28
макс. усилие зажатия*	
Пучок	шт.
Масса	0.44

SGWB-G5-B 80-41.5-28

Идент. №	1377762
Ширина	80
Глубина	41.5
Высота	28
макс. усилие зажатия*	
Пучок	шт.
Масса	0.44

SGWB-G3 (62 Варианты)

SGWB-G5-B 125-57-33

Идент. №	1514365
Ширина	125
Глубина	57
Высота	33
макс. усилие зажатия*	
Пучок	шт.
Масса	1.2

SGWB-G5-B 125-57-33

Идент. №	1377763
Ширина	125
Глубина	57
Высота	33
макс. усилие зажатия*	
Пучок	шт.
Масса	1.2

SGWB-CG3-B 40-40.3-28

Идент. №	1414567
Ширина	40
Глубина	40.3
Высота	28
макс. усилие зажатия*	
Пучок	шт.
Масса	0.4

SGWB-CG5-B 160-81-50

Идент. №	1497022
Ширина	160
Глубина	81
Высота	50
макс. усилие зажатия*	
Пучок	
Масса	

SGWB-CG3-B 65-57-33

Идент. №	1414568
Ширина	65
Глубина	57
Высота	33
макс. усилие зажатия*	25
Пучок	шт.
Масса	0.9

SGWB-CG3-B 80-40-28

Идент. №	1514368
Ширина	80
Глубина	40
Высота	28
макс. усилие зажатия*	
Пучок	шт.
Масса	0.6

SGWB-CG3-B 80-40-28

Идент. №	1395525
Ширина	80
Глубина	40
Высота	28
макс. усилие зажатия*	
Пучок	шт.
Масса	0.6

SGWB-CG3-B 125-57-33

Идент. №	1514374
Ширина	125
Глубина	33
Высота	57
макс. усилие зажатия*	
Пучок	шт.
Масса	1.3

SGWB-CG3-B 125-57-33

Идент. №	1395526
Ширина	125
Глубина	33
Высота	57
макс. усилие зажатия*	
Пучок	шт.
Масса	1.3

SGWB-CG3-B 160-81-50

Идент. №	1395527
Ширина	160
Глубина	50
Высота	81
макс. усилие зажатия*	
Пучок	шт.
Масса	3.5

SGWB-G3 (62 Варианты)

SGWB-CG5-B 80-40-28

Идент. №	1514375
Ширина	80
Глубина	40
Высота	28
макс. усилие зажатия*	
Пучок	шт.
Масса	0.5

SGWB-CG5-B 80-40-28

Идент. №	1435826
Ширина	80
Глубина	40
Высота	28
макс. усилие зажатия*	
Пучок	шт.
Масса	0.5

SGWB-CG5-B 125-57-33

Идент. №	1514376
Ширина	125
Глубина	57
Высота	33
макс. усилие зажатия*	
Пучок	шт.
Масса	1.7

SGWB-CG5-B 125-57-33

Идент. №	1433632
Ширина	125
Глубина	57
Высота	33
макс. усилие зажатия*	
Пучок	шт.
Масса	1.2

SGWB-GL-B 80-40-28

Идент. №	1514377
Ширина	80
Глубина	28
Высота	40
макс. усилие зажатия*	
Пучок	шт.
Масса	0.4

SGWB-GL-B 80-40-28

Идент. №	1395578
Ширина	80
Глубина	28
Высота	40
макс. усилие зажатия*	
Пучок	шт.
Масса	0.4

SGWB-GL-B 125-57-33

Идент. №	1514378
Ширина	125
Глубина	33
Высота	57
макс. усилие зажатия*	
Пучок	шт.
Масса	1.2

SGWB-GL-B 125-57-33

Идент. №	1395579
Ширина	125
Глубина	33
Высота	57
макс. усилие зажатия*	
Пучок	шт.
Масса	1.2

SGWB-SG5-B 80-40.3-28

Идент. №	1514366
Ширина	80
Глубина	40.3
Высота	28
макс. усилие зажатия*	
Пучок	шт.
Масса	0.43

SGWB-SG5-B 80-40.3-28

Идент. №	1377764
Ширина	80
Глубина	40.3
Высота	28
макс. усилие зажатия*	
Пучок	шт.
Масса	0.43

SGWB-G3 (62 Варианты)

SGWB-SG5-B 125-57-33

Идент. №	1514367
Ширина	80
Глубина	40.3
Высота	28
макс. усилие зажатия*	
Пучок	шт.
Масса	0.43

SGWB-SG5-B 125-57-33

Идент. №	1377765
Ширина	125
Глубина	57
Высота	33
макс. усилие зажатия*	
Пучок	шт.
Масса	1.2

SGWB-G3-B 45-26.5-22

Идент. №	1452105
Ширина	45
Глубина	26.5
Высота	22
макс. усилие зажатия*	
Пучок	шт.
Масса	0.1

SGWB-G3-B 70-26.5-22

Идент. №	1452106
Ширина	70
Глубина	26.5
Высота	22
макс. усилие зажатия*	
Пучок	шт.
Масса	0.2

SGWB-S5-B 45-26.5-24

Идент. №	1452107
Ширина	45
Глубина	26.5
Высота	24
макс. усилие зажатия*	
Пучок	шт.
Масса	0.1

SGWB-S5-B 70-26.5-24

Идент. №	1452108
Ширина	70
Глубина	26.5
Высота	24
макс. усилие зажатия*	
Пучок	шт.
Масса	0.2

SGWB-G3-B 40-28.6-24.8

Идент. №	0432348
Ширина	40
Глубина	28.6
Высота	24.8
макс. усилие зажатия*	
Пучок	шт.
Масса	0.11

SGWB-G3-B 65-46-31.5

Идент. №	0432349
Ширина	65
Глубина	46
Высота	31.5
макс. усилие зажатия*	
Пучок	шт.
Масса	0.34

SGWB-G3-F 40-64-34.9

Идент. №	0490728
Ширина	40
Глубина	64
Высота	34.9
макс. усилие зажатия*	
Пучок	шт.
Масса	0.9

SGWB-G3-F 65-64-34.9

Идент. №	0490729
Ширина	65
Глубина	64
Высота	34.9
макс. усилие зажатия*	
Пучок	шт.
Масса	1

SGWB-G3-F 90-64-34.9

Идент. №	0490730
Ширина	90
Глубина	64
Высота	34.9
макс. усилие зажатия*	
Пучок	шт.
Масса	1.3

SGWB-G5-B 160-81-50

Идент. №	1522330
Ширина	160
Глубина	81
Высота	50
макс. усилие зажатия*	
Пучок	шт.
Масса	

SINOclamp (Принадлежности для Технологии зажима)

Описание

Кольцеобразный зажимной ключ SINOclamp с технологией свободного хода используется для быстрого и безопасного зажима всех зажимных оправок SINO-R. Благодаря простой смене инструмента минимизируется время наладки и сокращаются простои станка.

SINOclamp D12

Идент. №	0210640
Для	Ø12, Ø1/2"
Ø D1	44.45
D2	80
L1	261
Масса	0.96

SINOclamp D16-25

Идент. №	0210641
Для	Ø16-Ø25, Ø3/4", Ø1"
Ø D1	49.72
D2	84
L1	265
Масса	0.97

SINOclamp D32

Идент. №	0210642
Для	Ø32, Ø1 1/4"
Ø D1	69.85
D2	108
L1	371
Масса	1.19

SINOmax (Принадлежности для Технологии зажима)

Описание

Съемник втулок SINOmax для простого снятия промежуточных втулок с зажимной оправки. Устройство универсально и может использоваться с гидравлическими инструментальными оправками.

SINOmax (1 вариант)

[SINOmax](#)

Идент. №

0208840

Масса

0.14

СКВ (Принадлежности для Технологии зажима)

Описание

Базовые кулачки для переоснащения инструментальных оправок ROTA-ML flex 2+2 в «тиски с неподвижным кулачком». Накладные кулачки KONTEC могут использоваться в качестве дополнительных накладных кулачков.

СКВ-SV90° 100

Идент. №	1474310
Масса	3

СКВ-M2 125

Идент. №	1450639
Масса	6.3

СКВ-F 100

Идент. №	1474309
Масса	3.8

СКВ-F 125

Идент. №	1450640
Масса	7.4

SKQ (Принадлежности для Технологии зажима)

Описание

Консоль для поднятия зажимных устройств SCHUNK над столом станка и улучшения доступа шпинделя к заготовке.

Область применения

KONTEC KSC

SKQ (5 Варианты)

[SKQ-R 125](#)

Идент. №	0432475
L	260
Ширина	144
Высота	70

[SKQ-E 125](#)

Идент. №	0432476
L	347
Ширина	144

Высота	70
--------	----

[SKQ 80/125-1](#)

Идент. №	1363520
L	250
Ширина	156
Высота	70

[SKQ 125-2](#)

Идент. №	1423758
L	340
Ширина	162
Высота	100

[SKQ 160-1](#)

Идент. №	1423759
L	320
Ширина	197
Высота	100

SPAN-PRA-M (Принадлежности для Технологии зажима)

Описание

Прихваты для быстрой и простой установки базовых плит SCHUNK на станочном столе.

SPAN-PRA-M (1 вариант)

[SPAN-PRA-M12-SMPL](#)

Идент. №	0425104
L	80
Ширина	45
Высота	16.7

SPAN-PRA-M (Принадлежности для Технологии зажима)

Описание

Прихваты для быстрой и простой установки базовых плит SCHUNK на станочном столе.

SPAN-PRA-M (1 вариант)

[SPAN-PRA-M12-SMPL](#)

Идент. №	0425104
L	80
Ширина	45
Высота	16.7

SPA-PDK (Принадлежности для Технологии зажима)

Описание

Оправка для точного позиционирования базовых модулей на столе станка с помощью станочного шпинделя.

Область применения

Используется в сочетании с базовыми модулями модульных систем VERO-S WDP-5X и WDM-5X.

SPA-PDK (1 вариант)

SPA-PDK 40

Идент. №	40108422
Диаметр хвостовика	25g6
Повторяемость	<0.021
Точность позиционирования	<0.049
Масса	0.5

SPR-MFRS (Принадлежности для Технологии зажима)

Описание

Прихваты для быстрого и простого крепления магнитных патронов на столе станка

SPR-MFRS (8 Варианты)

[SPR MFRS 14-50/70](#)

Идент. №	1322645
Масса	1.18

[SPR MFRS 14-32](#)

Идент. №	1322644
Масса	1.15

[SPR MFRS 18-50/70](#)

Идент. №	1322885
Масса	1.2

[SPR MFRS 18-32](#)

Идент. №	1322882
Масса	1.2

[SPR MFRS 22-50/70](#)

Идент. №	1322886
Масса	1.4

[SPR MFRS 22-32](#)

Идент. №	1322883
Масса	1.4

[SPR MFRS 28-50/70](#)

Идент. №	1322887
Масса	1.6

[SPR MFRS 28-32](#)

Идент. №	1322884
Масса	1.6

SPR-MFRS (Принадлежности для Технологии зажима)

Описание

Прихваты для быстрого и простого крепления магнитных патронов на столе станка

SPR-MFRS (8 Варианты)

[SPR MFRS 14-50/70](#)

Идент. №	1322645
Масса	1.18

[SPR MFRS 14-32](#)

Идент. №	1322644
Масса	1.15

[SPR MFRS 18-50/70](#)

Идент. №	1322885
Масса	1.2

[SPR MFRS 18-32](#)

Идент. №	1322882
Масса	1.2

[SPR MFRS 22-50/70](#)

Идент. №	1322886
Масса	1.4

[SPR MFRS 22-32](#)

Идент. №	1322883
Масса	1.4

[SPR MFRS 28-50/70](#)

Идент. №	1322887
Масса	1.6

[SPR MFRS 28-32](#)

Идент. №	1322884
Масса	1.6

SRP (Принадлежности для Технологии зажима)



Описание

SRP плита для правки и очистки подходит для быстрой и безопасной очистки загрязненной насечки зажимных кулачков. Грязь собирается в диагональной канавке, что также облегчает процесс очистки. Плита для правки и очистки, прошедшая закалку и точную шлифовку с обеих сторон, и регулируется по мелкой насечке на зажимных кулачках.

SRP (3 Варианты)

SRP-1

Идент. №	0118100
Насечка первой стороны	1/16" x 90°
Насечка второй стороны	1.5 mm x 60°
Высота	30

L	250
Ширина	126
Масса	7

SRP-2

Идент. №	0118101
Насечка первой стороны	1/16" x 90°
Насечка второй стороны	3/32" x 90°
Высота	30
L	250
Ширина	126
Масса	7

SRP-3

Идент. №	0118102
Насечка первой стороны	1.5 mm x 60°
Насечка второй стороны	3.0 mm x 60°
Высота	30
L	250
Ширина	126
Масса	7

SSB (Принадлежности для Технологии зажима)

Описание

Шланговые хомуты для надежного крепления вакуумного шланга к шланговому зажиму.

SSB (2 Варианты)

SSB 16-27 ST-VZ

Идент. №	0425109
Мин. зажимаемый диаметр	16
Макс. зажимаемый диаметр	27

SSB 20-32 ST-VZ

Идент. №	0425110
Мин. зажимаемый диаметр	20
Макс. зажимаемый диаметр	32

ST (Принадлежности для Технологии зажима)

Описание

Соединитель узла подключения и вакуумного шланга.

ST (3 Варианты)

[ST-G1/2-AG-13-MS-V](#)

Идент. №	1378073
L	6
Материал	Латунный
Внутренний диаметр	13

[ST-G1/4-AG-13-MS-V](#)

Идент. №	0425111
L	5.5
Материал	Латунный
Внутренний диаметр	13

[ST-G3/4-AG-25-MS-V](#)

Идент. №	1487800
L	8.5
Материал	Латунный
Внутренний диаметр	25

STR (12 Варианты)

[LFR-B 500](#)

Идент. №	0820554
Масса	0.5

[LFR-B 600](#)

Идент. №	0820556
Масса	0.8

STR (Принадлежности для Технологии зажима)

Описание

Существует два типа роликов для люнетов:
цилиндрические ролики для неподвижных люнетов;
сферические ролики для подвижных люнетов.

Область применения

Цилиндрические ролики: используются на предварительно обточенных цилиндрических поверхностях, неподвижный люнет
Сферические ролики: для подвижных люнетов на предварительно обточенных поверхностях по цилиндрическим роликам

STR (12 Варианты)

[LFR-Z 100](#)

Идент. №	0820500
Масса	0.06

[LFR-Z 200](#)

Идент. №	0820501
Масса	0.1

[LFR-Z 300](#)

Идент. №	0820502
Масса	0.25

[LFR-Z 400](#)

Идент. №	0820503
Масса	0.3

[LFR-Z 500](#)

Идент. №	0820504
Масса	0.5

[LFR-Z 600](#)

Идент. №	0820506
Масса	0.9

LFR-B 100

Идент. №	0820505
Масса	0.02

LFR-B 200

Идент. №	0820551
Масса	0.1

LFR-B 300

Идент. №	0820552
Масса	0.25

LFR-B 400

Идент. №	0820553
Масса	0.3

STR (Принадлежности для Технологии зажима)

Описание

Заготовки накладных губок служат для индивидуальной доработки и могут быть доработаны в зависимости от требований

Область применения

Система кулачков служит для быстрой и оптимальной настройки тисков под соответствующую операцию зажатия.

[STR-H 140](#)

Идент. №	1349710
L	70
Ширина	70
Высота	70
подходит для	140
V1	9
V2	15
V3	48
T1	11
Масса	2.6

[STR-H 160](#)

Идент. №	0402202
L	76
Ширина	80
Высота	80
подходит для	160
V1	9
V2	15
V3	60
T1	12
Масса	7.45

[STR-H 250](#)

Идент. №	0402203
L	120
Ширина	125
Высота	100
подходит для	250
V1	11
V2	18
V3	90
T1	18
Масса	23

[STR 64](#)

Идент. №	0402100
L	28.5
Ширина	34
Высота	20
подходит для	64
V1	4.5
V2	8
V3	24
T1	7
Масса	0.2

STR 100

Идент. №	0402101
L	42
Ширина	55
Высота	25
подходит для	100
V1	6.6
V2	11
V3	35
T1	9
Масса	0.8

STR 140

Идент. №	1349709
L	62
Ширина	70
Высота	35
подходит для	140
V1	9
V2	15
V3	48
T1	11
Масса	1.1

STR 160

Идент. №	0402102
L	66
Ширина	80
Высота	40
подходит для	160
V1	9
V2	15
V3	60
T1	12
Масса	3.2

STR 250

Идент. №	0402103
L	108
Ширина	125
Высота	50
подходит для	250
V1	11
V2	18
V3	90
T1	18
Масса	10

STR-H 64

Идент. №	0402200
L	28.5
Ширина	34
Высота	35
подходит для	64
V1	4.5
V2	8
V3	24
T1	7
Масса	0.5

STR-H 100

Идент. №	0402201
L	47
Ширина	55
Высота	50
подходит для	100
V1	6.6
V2	11
V3	35
T1	9
Масса	1.95

STR-S (Принадлежности для Технологии зажима)

Описание

Заготовки накладных кулачков с мелкой насечкой и канавками для пазовых сухарей для доработки заказчиком.

Область применения

Система кулачков служит для быстрой и оптимальной настройки тисков под соответствующую операцию зажатия.

STR-S (5 Варианты)

STR-S 250

Идент. №	0402113
L	90
Ширина	125
Высота	50
подходит для	250
V1	72
V2	65
V3	11
L1	90
L2	62
T1	32
T2	20
Масса	4.5

STR-S 160

Идент. №	0402112
L	60
Ширина	80
Высота	40
подходит для	160
V1	45
V2	40
V3	9
L1	60
L2	42
T1	28
T2	19
Масса	1.5

STR-S 64

Идент. №	0402110
L	25
Ширина	34
Высота	20
подходит для	64
V1	16
V2	18
V3	4.5
L1	24
L2	17

T1	13
T2	8
Масса	0.15

STR-S 100

Идент. №	0402111
L	42
Ширина	55
Высота	25
подходит для	100
V1	24
V2	31
V3	6.6
L1	35
L2	30
T1	16
T2	9
Масса	0.35

STR-S 140

Идент. №	1349712
L	55
Ширина	70
Высота	38
подходит для	140
V1	33
V2	37
V3	9
L1	48
L2	38
T1	26
T2	17
Масса	0.6

STR-S (Принадлежности для Технологии зажима)

Описание

Заготовки накладных кулачков с мелкой насечкой и канавками для пазовых сухарей для доработки заказчиком.

Область применения

Система кулачков служит для быстрой и оптимальной настройки тисков под соответствующую операцию зажатия.

STR-S (5 Варианты)

STR-S 250

Идент. №	0402113
L	90
Ширина	125
Высота	50
подходит для	250
V1	72
V2	65
V3	11
L1	90
L2	62
T1	32
T2	20
Масса	4.5

STR-S 160

Идент. №	0402112
L	60
Ширина	80
Высота	40
подходит для	160
V1	45
V2	40
V3	9
L1	60
L2	42
T1	28
T2	19
Масса	1.5

STR-S 64

Идент. №	0402110
L	25
Ширина	34
Высота	20
подходит для	64
V1	16
V2	18
V3	4.5
L1	24
L2	17

T1	13
T2	8
Масса	0.15

STR-S 100

Идент. №	0402111
L	42
Ширина	55
Высота	25
подходит для	100
V1	24
V2	31
V3	6.6
L1	35
L2	30
T1	16
T2	9
Масса	0.35

STR-S 140

Идент. №	1349712
L	55
Ширина	70
Высота	38
подходит для	140
V1	33
V2	37
V3	9
L1	48
L2	38
T1	26
T2	17
Масса	0.6

STV (Принадлежности для Технологии зажима)

Описание

Соединительное звено базовых плит с комплектами соединений.

STV (2 Варианты)

STV-GE-G1/4-AG-10

Идент. №	1487796
L	23.4
G	G1/4"-AG
Материал	Латунный
Внешний диаметр	16.5
Мин. температура окружающей среды	-20
Макс. температура окружающей среды	80

STV-W-G1/4-AG-10

Идент. №	1487793
L	27
G	G1/4"-AG
Материал	Пластмасса
Внешний диаметр	
Мин. температура окружающей среды	0
Макс. температура окружающей среды	60

SVSL (Принадлежности для Технологии зажима)

Описание

Соединительные шланги для соединения базовых плит с агрегатом, соединительные комплекты и базовые плиты, а также базовые плиты для манометров.

SVSL (4 Варианты)

SVSL 4-2 PU

Идент. №	1487804
Мин. рабочее давление	-0.95
Макс. рабочее давление	10
Материал	PU
Внешний диаметр	4
Внутренний диаметр	2
Мин. температура окружающей среды	-40
Макс. температура окружающей среды	60

SVSL 10-7 PU

Идент. №	1446204
Мин. рабочее давление	-0.95
Макс. рабочее давление	10
Материал	PU
Внешний диаметр	10
Внутренний диаметр	7
Мин. температура окружающей среды	-40
Макс. температура окружающей среды	85

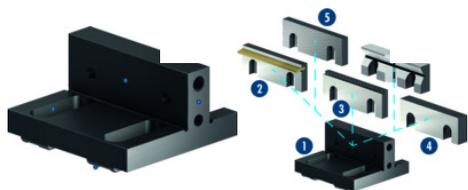
SVSL 21-12 PVC-G

Идент. №	1487805
Мин. рабочее давление	-0.95
Макс. рабочее давление	10
Материал	ПВХ
Внешний диаметр	21
Внутренний диаметр	12
Мин. температура окружающей среды	-20
Макс. температура окружающей среды	65

SVSL 33-25 PVC-DS

Идент. №	1487806
Мин. рабочее давление	-0.85
Макс. рабочее давление	4
Материал	ПВХ
Внешний диаметр	33
Внутренний диаметр	25
Мин. температура окружающей среды	-15
Макс. температура окружающей среды	65

ТВА-D (Принадлежности для Технологии зажима)



Описание

Переворачиваемые опорные кулачки с мелкой насечкой для крепления стандартных накладных кулачков SCHUNK.

Область применения

Система кулачков служит для быстрой и оптимальной настройки тисков под соответствующую операцию зажатия.

ТВА-D (4 Варианты)

ТВА-D 100

Идент. №	0402294
L	63.6
Ширина	65
Высота	34
подходит для	100
V1	6.4
V2	12.2
V3	40
V4	12.4
G1	M6
G2	M6
L1	35
L2	17
L3	38.5
L4	13.5
L5	31.4
L6	19.8
T1	22
T2	11
T3	15
T4	15
Глубина	12
Масса	1.6

TBA-D 140

Идент. №	1349715
L	83
Ширина	90
Высота	53
подходит для	140
V1	8.4
V2	15
V3	63
V4	17.5
G1	M6
G2	M6
L1	48
L2	22
L3	51.3
L4	18.2
L5	39.5
L6	26
T1	35
T2	14
T3	23
T4	22
Глубина	18
Масса	1.3

TBA-D 160

Идент. №	0402295
L	92.8
Ширина	100
Высота	53
подходит для	160
V1	8.4
V2	16.2
V3	63
V4	18
G1	M10
G2	M8
L1	60
L2	32.4
L3	50.3
L4	15.5
L5	50.9
L6	23.9
T1	35
T2	14
T3	24
T4	21
Глубина	18
Масса	2.8

ТВА-D 250

Идент. №	0402296
L	113.4
Ширина	125
Высота	63
подходит для	250
V1	10.5
V2	20.2
V3	80
V4	25
G1	M10
G2	M8
L1	90
L2	38
L3	63.3
L4	17.5
L5	60.5
L6	27.9
T1	40
T2	15
T3	23
T4	27
Глубина	23
Масса	5.6

WSA-MFRS (Принадлежности для Технологии зажима)

Описание

Упор для заготовки для магнитных патронов MAGNOS MFR и MFRS

WSA-MFRS (1 вариант)

[WSA-MFRS 150](#)

Идент. №	1315230
Масса	1

WSF (Принадлежности для Технологии зажима)

Описание

Угловая фреза облегчает создание подходящего углубления или резьбы в зажимных кулачках для установки зажимной вставки UGE 20.

WSF (1 вариант)

[WSF UGE 20](#)

Идент. №	0100015
Высота	60
H1	12
D	16
∅ D1	12

WTG (Принадлежности для Технологии зажима)

Описание

Готовые быстросменные кулачки для зажимных вставок SEI для использования в тисках TANDEM с интерфейсом BWM.

Область применения

Система кулачков служит для быстрой и оптимальной настройки тисков под соответствующую операцию зажатия.

WTG (3 Варианты)

WTG 100

Идент. №	0402311
L	47
Ширина	55
Высота	25
подходит для	100
Масса	0.8

WTG 160

Идент. №	0402312
L	76
Ширина	90
Высота	36
подходит для	160
Масса	3

WTG 250

Идент. №	0402313
L	118
Ширина	140
Высота	46
подходит для	250
Масса	9.2

WTR (Принадлежности для Технологии зажима)

Описание

Заготовки быстросменных кулачков служат для доработки их заказчиком и использования в тисках с интерфейсом BWM.

Область применения

Система кулачков служит для быстрой и оптимальной настройки тисков под соответствующую операцию зажатия.

WTR (3 Варианты)

WTR 100

Идент. №	0402301
L	47
Ширина	55
Высота	35
подходит для	100
Масса	1.2

WTR 160

Идент. №	0402302
L	76
Ширина	90
Высота	55
подходит для	160
Масса	5.2

WTR 250

Идент. №	0402303
L	118
Ширина	140
Высота	70
подходит для	250
Масса	15.9

WTS (Принадлежности для Технологии зажима)

Описание

Комплект для регулярного обслуживания ручных токарных патронов SCHUNK содержит смазочный шприц, картридж с консистентной смазкой, защиту от стружки и центральную пробку.

Область применения

Комплекты для техобслуживания ручных токарных патронов серии
ROTA-S plus 2.0
ROTA-G

Преимущества – Ваша выгода

LINOMAX для уменьшения коэффициента трения

Обеспечивает постоянное усилие зажатия

Смазочный шприц для чистого технического обслуживания

Обеспечивает смазку всех рабочих поверхностей

Защита от стружки, которая закрывает направляющую, препятствует попаданию охлаждающей смазки внутрь

Это гарантирует стабильно большие усилия зажатия ...

WTS (10 Варианты)

[WTS-S 160](#)

Идент. №	0899014
Масса	2.2

[WTS-S 200](#)

Идент. №	0899015
Масса	2.35

[WTS-S 250](#)

Идент. №	0899016
Масса	2.4

[WTS-S 315](#)

Идент. №	0899017
Масса	2.55

[WTS-S 400](#)

Идент. №	0899018
Масса	2.35

WTS-S 500

Идент. №	0899019
Масса	1

WTS-S 630

Идент. №	0899020
Масса	2

WTS-G 200

Идент. №	0899054
Масса	

WTS-G 250

Идент. №	0899055
Масса	2.38

WTS-G 315

Идент. №	0899056
Масса	1.5

ZKE (Принадлежности для Технологии зажима)

Описание

Центрирующий конус для переоснащения зажимных станций NSL3 turn или NSL turn для прецизионной центровки зажимных паллет и увеличения точности обработки.

Область применения

NSL turn
NSL3 turn

Преимущества –

Безлюфтовое центрирование благодаря панели, жесткой в радиальном и гибкой осевом направлении

Прецизионное центрирование и максимальная точность обработки

ZKE (1 вариант)

ZKE-A4

Идент. №	0471452
D	90
Высота	33
Короткий конус	A4
Масса	0.9

ZRI (Принадлежности для Технологии зажима)

Описание

Центрирующая муфта для переоснащения зажимных паллет для прецизионной центровки на зажимных станциях NSL3 turn или NSL turn и увеличения точности обработки.

Область применения

NSL turn
NSL3 turn

ZRI (1 вариант)

[ZRI-A4](#)

Идент. №	0471460
D	90
Высота	21
Короткий конус	A4
Масса	0.6

SAS/SAV (Принадлежности для Токарные патроны)

Описание

Адаптер для приложения динамометрического гаечного ключа или гаечного ключа для приведения в действие ручных патронов SCHUNK.

Область применения

Ручные токарные патроны

SAV-I 1/2"-SW14

Идент. №	8702915
Квадратное соединение	1/2"
Квадратное гнездо	14
Шестигранный	
Длина	

SAV-I 1/2"-SW16

Идент. №	8702916
Квадратное соединение	1/2"
Квадратное гнездо	16
Шестигранный	
Длина	

SAV-I 1/2"-SW19

Идент. №	8702917
Квадратное соединение	1/2"
Квадратное гнездо	19
Шестигранный	
Длина	

SAV-I 3/4"-SW24

Идент. №	8705087
Квадратное соединение	3/4"
Квадратное гнездо	24
Шестигранный	
Длина	

SAS/SAV (10 Варианты)

SAS-I 1/2"-SW12

Идент. №	8705487
Квадратное соединение	1/2"
Квадратное гнездо	
Шестигранный	12
Длина	230

SAS-I 1/2"-SW16

Идент. №	8705471
Квадратное соединение	1/2"
Квадратное гнездо	
Шестигранный	16
Длина	300

SAS-I 3/4"-SW19

Идент. №	1452197
Квадратное соединение	3/4"
Квадратное гнездо	
Шестигранный	19
Длина	475

SAV-I 3/4"-SW19

Идент. №	8705470
Квадратное соединение	3/4"
Квадратное гнездо	19
Шестигранный	
Длина	475

SAV-I 3/4"-SW24

Идент. №	8705476
Квадратное соединение	3/4"
Квадратное гнездо	24
Шестигранный	
Длина	500

SAV-I 1/2"-SW12

Идент. №	8702914
Квадратное соединение	1/2"
Квадратное гнездо	12
Шестигранный	

WEN (Принадлежности для Токарные патроны)

Описание

Блок обслуживания, состоящий из регулятора давления, влагоотделителя, масленки и линий питания, для подготовки сжатого воздуха для пневматических механизированных токарных патронов SCHUNK.

Область применения

ROTA TP
ROTA TPS
ROTA TB
ROTA TB-LH
ROTA TB2
ROTA TB2-LH

WEN (1 вариант)

WEN 1/4"

Идент. №	0890021
Масса	0.934

DMG (Принадлежности для Токарные патроны)

Описание

Устройства измерения давления для проверки на герметичность пневматических механизированных токарных патронов SCHUNK.

Область применения

ROTA TP
ROTA TPS
ROTA TB
ROTA TB-LH
ROTA TB2
ROTA TB2-LH

DMG (3 Варианты)

DMG Ø12-NPT1/4"

Идент. №	8702678
----------	---------

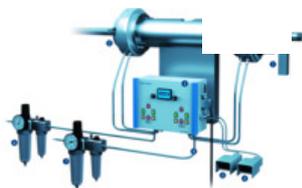
DMG Ø20-NPT1/4"

Идент. №	8702679
----------	---------

DMG Ø24-NPT1/4"

Идент. №	8702680
----------	---------

ELKE (Принадлежности для Токарные патроны)



Описание

Электропневматические блоки управления ELKE и ELKE 24/2F предназначены для управления пневматическими патронами ROTA TP/TB.

Область применения

ROTA TP
ROTA TPS
ROTA TB
ROTA TB-LH
ROTA TB2
ROTA TB2-LH

Преимущества – Ваша выгода

Может управлять одним или двумя пневматическими патронами

Для двух патронов нужен всего один блок управления

Прочный герметичный корпус из нержавеющей стали

Стабильное удобство в работе

Отображение режима работы и ошибок

Наглядный дисплей для всех режимов работы ...

ELKE (1 вариант)

ELKE 24

Идент. №	0890010
Количество выбираемых патронов	1
Мин. рабочее давление	2
Макс. рабочее давление	8
Напряжение питающей сети	24 V/DC
Масса	15

Болт для Т-образного паза (Принадлежности для Технологии зажима)

Для безопасного зажатия

Описание

Болт для Т-образных пазов TS и накидная гайка TM образуют систему из двух частей. Обе эти части продаются порознь и должны заказываться отдельно.

Область применения

Для присоединения накладных кулачков

Преимущества – Ваша выгода

Шлифованные направляющие

Гарантированная высокая точность смены

Самый широкий ассортимент продукции

Выпускаются пазовые сухари SCHUNK множества размеров и форм

Высокая степень доступности

Круглосуточная служба доставки

Болт для Т-образного паза (10 Варианты)

TS 12

Идент. №	0148107
Группа изделий	Одиночный пазовый сухарь
Высота (H)	23.2
Высота H1	9
Диаметр D	
макс. допустимый момент затяжки	100

TS 16

Идент. №	0148108
Группа изделий	Одиночный пазовый сухарь
Высота (H)	26.7
Высота H1	12
Диаметр D	
макс. допустимый момент затяжки	250

TS 20

Идент. №	0148109
Группа изделий	Одиночный пазовый сухарь
Высота (H)	32.7
Высота H1	16
Диаметр D	
макс. допустимый момент затяжки	300

TM 9

Идент. №	0148115
Группа изделий	Одиночный пазовый сухарь
Высота (Н)	13
Высота Н1	
Диаметр D	13
макс. допустимый момент затяжки	45

TM 10

Идент. №	0148116
Группа изделий	Одиночный пазовый сухарь
Высота (Н)	16
Высота Н1	
Диаметр D	16
макс. допустимый момент затяжки	60

TM 12

Идент. №	0148117
Группа изделий	Одиночный пазовый сухарь
Высота (Н)	19
Высота Н1	
Диаметр D	17.8
макс. допустимый момент затяжки	100

TM 16

Идент. №	0148118
Группа изделий	Одиночный пазовый сухарь
Высота (Н)	25
Высота Н1	
Диаметр D	24.5
макс. допустимый момент затяжки	250

TM 20

Идент. №	0148119
Группа изделий	Одиночный пазовый сухарь
Высота (Н)	32
Высота Н1	
Диаметр D	32
макс. допустимый момент затяжки	300

TS 9

Идент. №	0148105
Группа изделий	Одиночный пазовый сухарь
Высота (Н)	17.3
Высота Н1	7
Диаметр D	
макс. допустимый момент затяжки	45

TS 10

Идент. №	0148106
Группа изделий	Одиночный пазовый сухарь
Высота (Н)	20.3
Высота Н1	9.3
Диаметр D	
макс. допустимый момент затяжки	60

Винт для оправки торцевых фрез (Принадлежности для Технологии зажима)

Описание

Винт для крепления пазовых сухарей.

Винт для оправки торцевых фрез (4 Варианты)

[Винт MES для пазового сухаря Ø 16](#)

Идент. №	23005157
Для	Ø16
Масса	0.001

[Винт MES для пазового сухаря Ø 22](#)

Идент. №	23005158
Для	Ø22
Масса	0.002

[Винт MES для пазового сухаря Ø 27](#)

Идент. №	23005159
Для	Ø27
Масса	0.002

[Винт MES для пазового сухаря Ø 32](#)

Идент. №	23005160
Для	Ø32
Масса	0.004

Винт регулировки длины для CELSIO и WELDON slim (Принадлежности для Технологии зажима)

Описание

Винт регулировки длины со сквозным отверстием для внутреннего охлаждения для термозажимных оправок CELSIO и удлиненной узкой оправки WELDON для концевых фрез.

Винт регулировки длины для CELSIO и WELDON slim (6 Варианты)

[Винт регулировки длины CELSIO/WEL S M5](#)

Идент. №	0207160
Для	Ø6
G	M5
Масса	0.001

[Винт регулировки длины CELSIO/WEL S M6](#)

Идент. №	0207161
Для	Ø8
G	M6
Масса	0.002

[Винт регулировки длины CELSIO/WEL S M8x1](#)

Идент. №	0207162
Для	Ø10
G	M8x1
Масса	0.003

[Винт регулировки длины CELSIO/WEL S M10x1](#)

Идент. №	0207163
Для	Ø12, Ø14
G	M10x1
Масса	0.005

[Винт регулировки длины CELSIO/WEL S M12x1](#)

Идент. №	0207165
Для	Ø16, Ø18
G	M12x1
Масса	0.007

[Винт регулировки длины CELSIO/WEL S M16x1](#)

Идент. №	0207167
Для	Ø20, Ø25, Ø32
G	M16x1
Масса	0.015

Винт регулировки длины для крепления Whistle-Notch (Принадлежности для Технологии зажима)

Описание

Винт регулировки длины со сквозным отверстием для креплений Whistle-Notch.

Винт регулировки длины для крепления Whistle-Notch (9 Варианты)

[Винт регулировки длины WHI Ø 6](#)

Идент. №	23005141
Для	Ø6
G	M5
Масса	0.001

[Винт регулировки длины WHI Ø 8](#)

Идент. №	23005142
Для	Ø8
G	M6
Масса	0.002

[Винт регулировки длины WHI Ø 10](#)

Идент. №	23005143
Для	Ø10
G	M8
Масса	0.003

[Винт регулировки длины WHI Ø 12](#)

Идент. №	23005144
Для	Ø12
G	M10
Масса	0.005

[Винт регулировки длины WHI Ø 14](#)

Идент. №	23005145
Для	Ø14
G	M10
Масса	0.007

[Винт регулировки длины WHI Ø 16](#)

Идент. №	23005146
Для	Ø16
G	M12
Масса	0.01

[Винт регулировки длины WHI Ø 18](#)

Идент. №	23005147
Для	Ø18
G	M12
Масса	0.009

Винт регулировки длины WHI Ø 20

Идент. №	23005148
Для	Ø20
G	M16
Масса	0.019

Винт регулировки длины WHI Ø 25, Ø 32

Идент. №	1339961
Для	Ø25, Ø32
G	M20
Масса	0.03

SBS-A (Принадлежности для Токарные патроны)

Описание

Закрытые защитные втулки для защиты механизма патрона от проникновения стружки и смазочно-охлаждающей жидкости. Благодаря встроенному выталкивателю, заготовки могут автоматически выталкиваться из патрона.

Область применения

ROTA THW plus
ROTA THW vario
ROTA NCE
ROTA NC plus 2
ROTA NCF plus 2
ROTA NCK plus

Опции и специальная информация

Для данных центрирующих втулок ход выталкивателя может выбираться в диапазоне от 10 до 100 мм с шагом 10 мм. Сила выталкивания может специально регулироваться в диапазоне от 35 до 300 Н.

SBS-A (14 Варианты)

SBS-A-C 185

∅A	52
B	42
∅C	4.8
D	14
E min.	10
E max.	100
F	35
K	M16x1.5

SBS-A-C 215

∅A	66
B	37
∅C	4.8
D	14
E min.	10
E max.	100
F	35
K	M16x1.5

SBS-A-C2 315

ØA	104
B	44
ØC	4.8
D	14
E min.	10
E max.	100
F	35
K	M16x1.5

SBS-A-E 165

ØA	53
B	29.9
ØC	4.8
D	14
E min.	10
E max.	100
F	35
K	M16x1.5

SBS-A-E 210

ØA	66
B	36
ØC	4.8
D	14
E min.	10
E max.	100
F	35
K	M16x1.5

SBS-A-E 260

ØA	81
B	39
ØC	4.8
D	14
E min.	10
E max.	100
F	35
K	M16x1.5

SBS-A-E 315

ØA	104
B	44
ØC	4.8
D	14
E min.	10
E max.	100

F	35
K	M16x1.5

SBS-A-W 165

∅A	43
B	41.5
∅C	4.8
D	14
E min.	10
E max.	100
F	35
K	M16x1.5

SBS-A-W 185

∅A	52
B	44.6
∅C	4.8
D	14
E min.	10
E max.	100
F	35
K	M16x1.5

SBS-A-C2 260

∅A	86
B	38
∅C	4.8
D	14
E min.	10
E max.	100
F	35
K	M16x1.5

SBS-A (14 Варианты)

SBS-A-W 215

∅A	66
B	50
∅C	4.8
D	14
E min.	10
E max.	100
F	35
K	M16x1.5

SBS-A-W 260

∅A	81
B	56.6
∅C	4.8
D	14
E min.	10
E max.	100
F	35
K	M16x1.5

SBS-A-W 315

∅A	104
B	63
∅C	4.8
D	14
E min.	10
E max.	100
F	35
K	M16x1.5

SBS-A-W vario

∅A	66
B	50.3
∅C	4.8
D	14
E min.	10
E max.	100
F	35
K	M16x1.5

SBS-G (Принадлежности для Токарные патроны)

Описание

Закрытые защитные втулки для защиты механизма патрона от проникновения стружки и смазочно-охлаждающей жидкости.

Область применения

ROTA-S plus 2.0
ROTA THW plus
ROTA THW vario
ROTA NCE
ROTA NC plus 2
ROTA NCF plus 2
ROTA NCK plus

SBS-G (22 Варианты)

SBS-G-C 185

Идент. №	8703865
подходит для	ROTA NC plus 2 185-52
ØА	52
В	42
К	M16x1.5
Масса	0.6

SBS-G-C 215

Идент. №	8703755
подходит для	ROTA NC plus 2 215-66
ØА	66
В	37
К	M16x1.5
Масса	0.8

SBS-G-C2 260

Идент. №	8705191
подходит для	ROTA NC plus 2 260-86
ØА	86
В	38
К	M16x1.5
Масса	0.8

SBS-G-C2 315

Идент. №	8705198
подходит для	ROTA NC plus 2 315-104
ØА	104
В	44
К	M16x1.5
Масса	1.6

SBS-G-C 400

Идент. №	8704560
подходит для	ROTA NC 400-120
ØА	120

В	41
К	
Масса	4

SBS-G-C 500

Идент. №	8704561
подходит для	ROTA NC 500-160
ØА	160
В	49
К	
Масса	5.9

SBS-G-C 630

Идент. №	8704562
подходит для	ROTA NC 630-180
ØА	180
В	74
К	
Масса	8.4

SBS-G-C 800

Идент. №	8704563
подходит для	ROTA NC 800-230
ØА	230
В	57
К	
Масса	11.7

SBS-G-E 165

Идент. №	1300320
подходит для	ROTA NCE 165-53 KV
ØА	53
В	29.9
К	M16x1.5
Масса	0.4

SBS-G-E 210

Идент. №	1311442
подходит для	ROTA NCE 210-66
ØА	66
В	36.7
К	M16x1.5
Масса	0.7

SBS-G (22 Варианты)

SBS-G-E 260

Идент. №	1300322
подходит для	ROTA NCE 260-81
ØA	81
B	39
K	M16x1.5
Масса	1

SBS-G-E 315

Идент. №	1344113
подходит для	ROTA NCE 315-106
ØA	104
B	44
K	M16x1.5
Масса	1.6

SBS-G-S 160

Идент. №	8704845
подходит для	ROTA-S plus 2.0 160-42
ØA	36
B	28
K	
Масса	0.54

SBS-G-S 200

Идент. №	8704846
подходит для	ROTA-S plus 2.0 200-52
ØA	46
B	32.3
K	
Масса	0.3

SBS-G-S 250

Идент. №	8704847
подходит для	ROTA-S plus 2.0 250-62
ØA	56
B	36.8
K	
Масса	0.39

SBS-G-S 315

Идент. №	8704848
подходит для	ROTA-S plus 2.0 315-92
ØA	86
B	43.5
K	
Масса	0.81

SBS-G-W 165

Идент. №	8703507
подходит для	ROTA THW plus 165-43
ØA	43
B	41.5
K	M16x1.5
Масса	0.32

SBS-G-W 185

Идент. №	8703506
подходит для	ROTA THW plus 185-52
ØA	52
B	44.6
K	M16x1.5
Масса	0.44

SBS-G-W 215

Идент. №	8703395
подходит для	ROTA THW plus 215-66
ØA	66
B	50
K	M16x1.5
Масса	0.8

SBS-G-W 260

Идент. №	8703537
подходит для	ROTA THW plus 260-81
ØA	81
B	56.6
K	M16x1.5
Масса	1.34

SBS-G (22 Варианты)

SBS-G-W 315

Идент. №	8703538
подходит для	ROTA THW plus 315-104
ØA	104
B	63
K	M16x1.5
Масса	2.06

SBS-G-W vario

Идент. №	8703639
подходит для	ROTA THW vario 215-62
ØA	66
B	50.3
K	M16x1.5
Масса	1

SBS-S (Принадлежности для Токарные патроны)

Описание

Закрытая защитная втулка для защиты механизма патрона от проникновения стружки и смазочно-охлаждающей жидкости. С помощью встроенного распылительного сопла охлаждающая жидкость может направляться непосредственно на заготовку.

Область применения

ROTA THW plus
ROTA THW vario
ROTA NCE
ROTA NC plus 2
ROTA NCF plus 2

SBS-S (14 Варианты)

SBS-S-C 185

Идент. №	8703863
подходит для	ROTA NC(-F) plus 2 185-52
ØA	52
B	5
ØC	28
D	32
F	34
ØG	41
H	M6 x 10
K	
Масса	1.2

SBS-S-C 215

Идент. №	8703753
подходит для	ROTA NC(-F) plus 2 215-66
ØA	66
B	5
ØC	32
D	32
F	47
ØG	49
H	M6 x 10
K	
Масса	1.6

SBS-S-C2 260

Идент. №	8705189
подходит для	ROTA NC(-F) plus 2 260-85
ØA	86
B	5
ØC	48
D	32
F	47
ØG	67
H	M6 x 10
K	
Масса	2.7

SBS-S-C2 315

Идент. №	8705196
подходит для	ROTA NC(-F) plus 2 315-104
ØA	104
B	5
ØC	48
D	32
F	47
ØG	76
H	M6 x 10
K	
Масса	4.2

SBS-S-E 165

Идент. №	1300316
подходит для	ROTA NCE 165-53 KV
ØA	53
B	5
ØC	25
D	32
F	34
ØG	39
H	M6 x 10
K	
Масса	0.9

SBS-S-E 210

Идент. №	1311440
подходит для	ROTA NCE 210-66
ØA	66
B	5
ØC	32
D	32
F	47
ØG	49
H	M6 x 10
K	
Масса	1.6

SBS-S-E 260

Идент. №	1300317
подходит для	ROTA NCE 260-81
ØA	81
B	5
ØC	48

D	32
F	47
ØG	67
H	M6 x 10
K	
Масса	2.2

SBS-S-E 315

Идент. №	1344115
подходит для	ROTA NCE 315-106
ØA	104
B	5
ØC	70
D	32
F	47
ØG	85
H	M6 x 10
K	
Масса	

SBS-S-W 165

Идент. №	8703498
подходит для	ROTA THW plus 165-43
ØA	44
B	5
ØC	25
D	32
F	34
ØG	36
H	
K	M16x1.5
Масса	0.58

SBS-S-W 185

Идент. №	8703249
подходит для	ROTA THW plus 185-52
ØA	52
B	5
ØC	28
D	32
F	34
ØG	41
H	
K	M16x1.5
Масса	1.1

SBS-S (14 Варианты)

SBS-S-W 215

Идент. №	8703164
подходит для	ROTA THW plus 215-66
ØA	66
B	5
ØC	32
D	32
F	47
ØG	46
H	
K	M16x1.5
Масса	1.7

SBS-S-W 260

Идент. №	8703308
подходит для	ROTA THW plus 260-81
ØA	81
B	5
ØC	48
D	32
F	47
ØG	62
H	
K	M16x1.5
Масса	2.8

SBS-S-W 315

Идент. №	8703251
подходит для	ROTA THW plus 315-104
ØA	104
B	5
ØC	70
D	32
F	47
ØG	85
H	
K	M16x1.5
Масса	4.58

SBS-S-W vario

Идент. №	8703638
----------	---------

ПОДХОДИТ ДЛЯ	ROTA THW vario 215-62
ØA	66
B	5
ØC	32
D	32
F	104
ØG	46
H	
K	M16x1.5
Масса	2.85

SBS-T (Принадлежности для Токарные патроны)

Описание

Закрытые защитные втулки для защиты механизма патрона от проникновения стружки и смазочно-охлаждающей жидкости. С помощью встроенного стопора заготовки могут позиционироваться в патроне с высокой повторяемостью.

Область применения ROTA-S plus 2.0 ROTA THW plus ROTA THW vario
ROTA NCE ROTA NC plus 2 ROTA NCF plus 2 ROTA
NCK plus

Опции и специальная информация

Перед использованием этой защитной втулки необходимо проверить проход патронного шпинделя! Он должен быть не менее $\varnothing D + 0,5$ мм. Соответственно, в патроне могут зажиматься заготовки размером от 0 до 110 мм.

SBS-T-C 185

Идент. №	8703859
подходит для	ROTA NC(-F) plus 2 185-52
$\varnothing A$	
B	
$\varnothing C$	42
D	46.5
E min.	0
E max.	110.8
F	92.8
$\varnothing G$	30
H	M4 x 8
K	M27
Масса	1.5

SBS-T-C 215

Идент. №	8703749
подходит для	ROTA NC(-F) plus 2 215-66
$\varnothing A$	
B	
$\varnothing C$	51
D	55.5
E min.	0
E max.	110.8
F	97.8
$\varnothing G$	35
H	M5 x 10
K	M27
Масса	2

SBS-T-C2 260

Идент. №	8705185
подходит для	ROTA NC(-F) plus 2 260-85
ØA	
B	
ØC	61
D	65.5
E min.	0
E max.	110.8
F	96.8
ØG	40
H	M5 x 10
K	M27
Масса	3.2

SBS-T-C2 315

Идент. №	8705192
подходит для	ROTA NC(-F) plus 2 315-104
ØA	
B	
ØC	75
D	80.5
E min.	0
E max.	110.8
F	104.8
ØG	50
H	M6 x 12
K	M27
Масса	4.9

SBS-T-E 165

Идент. №	1300323
подходит для	ROTA NCE 165-53 KV
ØA	
B	
ØC	42
D	46.5
E min.	0
E max.	110
F	104.5
ØG	30
H	M4 x 8
K	M27
Масса	1.4

SBS-T-E 210

Идент. №	1311441
----------	---------

подходит для	ROTA NCE 210-66
∅A	
B	
∅C	51
D	55.5
E min.	0
E max.	110
F	97.5
∅G	35
H	M5 x 10
K	M27
Масса	2.1

SBS-T-E 260

Идент. №	1300324
подходит для	ROTA NCE 260-81
∅A	
B	
∅C	61
D	65.5
E min.	0
E max.	110
F	95
∅G	40
H	M5 x 10
K	M27
Масса	2.9

SBS-T-E 315

Идент. №	1344116
подходит для	ROTA NCE 315-106
∅A	
B	
∅C	75
D	80.5
E min.	0
E max.	110
F	104.5
∅G	50
H	M6 x 12
K	M27
Масса	4.6

SBS-T-S 160

Идент. №	8704853
подходит для	ROTA-S plus 2.0 160-42

ØA	
B	28.8
ØC	34
D	42
E min.	28.8
E max.	88.3
F	141.5
ØG	24
H	M4 x 8
K	M27
Масса	0.93

SBS-T-S 200

Идент. №	8704854
подходит для	ROTA-S plus 200-52
ØA	
B	32.3
ØC	42
D	52
E min.	32.3
E max.	91.1
F	147.8
ØG	30
H	M4 x 8
K	M27
Масса	2

SBS-T (23 Варианты)

SBS-T-S 250

Идент. №	8704855
подходит для	ROTA-S plus 2.0 250-62
∅A	
B	38.3
∅C	51
D	62
E min.	38.3
E max.	80.3
F	140
∅G	35
H	M6 x 12
K	M27
Масса	1.93

SBS-T-S 315

Идент. №	8704856
подходит для	ROTA-S plus 2.0 315-92
∅A	
B	44
∅C	75
D	92
E min.	44
E max.	68
F	147
∅G	50
H	M6 x 12
K	M27
Масса	4.1

SBS-T-W 165

Идент. №	8703501
подходит для	ROTA THW plus 165-43
∅A	43
B	23.5
∅C	42
D	46.5
E min.	23.5
E max.	110.8
F	91.5
∅G	30
H	M4 x 8

K	M27
Масса	0.96

SBS-T-W 185-46

Идент. №	8703690
подходит для	ROTA THW plus 185-52
ØA	52
B	23.5
ØC	42
D	46.5
E min.	23.5
E max.	110.8
F	88.4
ØG	30
H	M4 x 8
K	M27
Масса	0.19

SBS-T-W 185-55

Идент. №	8703235
подходит для	ROTA THW plus 185-52
ØA	52
B	23.5
ØC	51
D	55.5
E min.	23.5
E max.	110.8
F	88.4
ØG	35
H	M5 x 10
K	M27
Масса	1.27

SBS-T-W 215-55

Идент. №	8703691
подходит для	ROTA THW plus 215-66
ØA	66
B	28
ØC	51
D	55.5
E min.	28
E max.	110.8
F	83
ØG	35
H	M5 x 10
K	M27

SBS-T-W 215-65

Идент. №	8703240
подходит для	ROTA THW plus 215-66
ØA	66
B	28
ØC	61
D	65.5
E min.	28
E max.	110.8
F	83
ØG	40
H	M5 x 10
K	M27
Масса	2

SBS-T-W 260-56

Идент. №	8703692
подходит для	ROTA THW plus 260-81
ØA	81
B	33
ØC	51
D	56.5
E min.	33
E max.	110.8
F	76.4
ØG	35
H	M5 x 10
K	M27
Масса	2.9

SBS-T-W 260-65

Идент. №	8703693
подходит для	ROTA THW plus 260-81
ØA	81
B	33
ØC	61
D	65.5
E min.	33
E max.	110.8
F	76.4
ØG	40
H	M5 x 10
K	M27
Масса	2.9

SBS-T-W 260-80

Идент. №	8703310
подходит для	ROTA THW plus 260-81
ØA	81
B	33
ØC	75
D	80.5
E min.	33
E max.	105.8
F	85.4
ØG	50
H	M6 x 12
K	M27
Масса	3.06

SBS-T-W 315-80

Идент. №	8703694
подходит для	ROTA THW plus 315-104
∅A	104
B	37
∅C	75
D	80.5
E min.	38
E max.	105.8
F	78
∅G	50
H	M6 x 12
K	M27
Масса	4.47

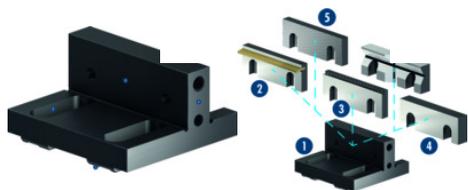
SBS-T-W 315-103

Идент. №	8703260
подходит для	ROTA THW plus 315-104
∅A	104
B	37
∅C	97
D	103
E min.	38
E max.	105.8
F	78
∅G	70
H	M6 x 12
K	M27
Масса	4.7

SBS-T-W vario

Идент. №	8703640
подходит для	ROTA THW vario 215-62
∅A	66
B	28
∅C	51
D	55.5
E min.	28
E max.	110.8
F	82.7
∅G	35
H	M5 x 10
K	M27
Масса	2.06

ТВА-D (Принадлежности для Технологии зажима)



Описание

Переворачиваемые опорные кулачки с мелкой насечкой для крепления стандартных накладных кулачков SCHUNK.

Область применения

Система кулачков служит для быстрой и оптимальной настройки тисков под соответствующую операцию зажатия.

ТВА-D (4 Варианты)

ТВА-D 100

Идент. №	0402294
L	63.6
Ширина	65
Высота	34
подходит для	100
V1	6.4
V2	12.2
V3	40
V4	12.4
G1	M6
G2	M6
L1	35
L2	17
L3	38.5
L4	13.5
L5	31.4
L6	19.8
T1	22
T2	11
T3	15
T4	15
Глубина	12
Масса	1.6

TBA-D 140

Идент. №	1349715
L	83
Ширина	90
Высота	53
подходит для	140
V1	8.4
V2	15
V3	63
V4	17.5
G1	M6
G2	M6
L1	48
L2	22
L3	51.3
L4	18.2
L5	39.5
L6	26
T1	35
T2	14
T3	23
T4	22
Глубина	18
Масса	1.3

TBA-D 160

Идент. №	0402295
L	92.8
Ширина	100
Высота	53
подходит для	160
V1	8.4
V2	16.2
V3	63
V4	18
G1	M10
G2	M8
L1	60
L2	32.4
L3	50.3
L4	15.5
L5	50.9
L6	23.9
T1	35
T2	14
T3	24
T4	21
Глубина	18
Масса	2.8

ТВА-D 250

Идент. №	0402296
L	113.4
Ширина	125
Высота	63
подходит для	250
V1	10.5
V2	20.2
V3	80
V4	25
G1	M10
G2	M8
L1	90
L2	38
L3	63.3
L4	17.5
L5	60.5
L6	27.9
T1	40
T2	15
T3	23
T4	27
Глубина	23
Масса	5.6

WSA-MFRS (Принадлежности для Технологии зажима)

Описание

Упор для заготовки для магнитных патронов MAGNOS MFR и MFRS

WSA-MFRS (1 вариант)

[WSA-MFRS 150](#)

Идент. №	1315230
Масса	1

WSF (Принадлежности для Технологии зажима)

Описание

Угловая фреза облегчает создание подходящего углубления или резьбы в зажимных кулачках для установки зажимной вставки UGE 20.

WSF (1 вариант)

[WSF UGE 20](#)

Идент. №	0100015
Высота	60
H1	12
D	16
∅ D1	12

WTG (Принадлежности для Технологии зажима)

Описание

Готовые быстросменные кулачки для зажимных вставок SEI для использования в тисках TANDEM с интерфейсом BWM.

Область применения

Система кулачков служит для быстрой и оптимальной настройки тисков под соответствующую операцию зажатия.

WTG (3 Варианты)

WTG 100

Идент. №	0402311
L	47
Ширина	55
Высота	25
подходит для	100
Масса	0.8

WTG 160

Идент. №	0402312
L	76
Ширина	90
Высота	36
подходит для	160
Масса	3

WTG 250

Идент. №	0402313
L	118
Ширина	140
Высота	46
подходит для	250
Масса	9.2

WTR (Принадлежности для Технологии зажима)

Описание

Заготовки быстросменных кулачков служат для доработки их заказчиком и использования в тисках с интерфейсом BWM.

Область применения

Система кулачков служит для быстрой и оптимальной настройки тисков под соответствующую операцию зажатия.

WTR (3 Варианты)

WTR 100

Идент. №	0402301
L	47
Ширина	55
Высота	35
подходит для	100
Масса	1.2

WTR 160

Идент. №	0402302
L	76
Ширина	90
Высота	55
подходит для	160
Масса	5.2

WTR 250

Идент. №	0402303
L	118
Ширина	140
Высота	70
подходит для	250
Масса	15.9

WTS (Принадлежности для Технологии зажима)

Описание

Комплект для регулярного обслуживания ручных токарных патронов SCHUNK содержит смазочный шприц, картридж с консистентной смазкой, защиту от стружки и центральную пробку.

Область применения

Комплекты для техобслуживания ручных токарных патронов серии
ROTA-S plus 2.0
ROTA-G

Преимущества – Ваша выгода

LINOMAX для уменьшения коэффициента трения

Обеспечивает постоянное усилие зажатия

Смазочный шприц для чистого технического обслуживания

Обеспечивает смазку всех рабочих поверхностей

Защита от стружки, которая закрывает направляющую, препятствует попаданию охлаждающей смазки внутрь

Это гарантирует стабильно большие усилия зажатия ...

WTS (10 Варианты)

[WTS-S 160](#)

Идент. №	0899014
Масса	2.2

[WTS-S 200](#)

Идент. №	0899015
Масса	2.35

[WTS-S 250](#)

Идент. №	0899016
Масса	2.4

[WTS-S 315](#)

Идент. №	0899017
Масса	2.55

[WTS-S 400](#)

Идент. №	0899018
Масса	2.35

WTS-S 500

Идент. №	0899019
Масса	1

WTS-S 630

Идент. №	0899020
Масса	2

WTS-G 200

Идент. №	0899054
Масса	

WTS-G 250

Идент. №	0899055
Масса	2.38

WTS-G 315

Идент. №	0899056
Масса	1.5

ZKE (Принадлежности для Технологии зажима)

Описание

Центрирующий конус для переоснащения зажимных станций NSL3 turn или NSL turn для прецизионной центровки зажимных паллет и увеличения точности обработки.

Область применения

NSL turn
NSL3 turn

Преимущества –

Безлюфтовое центрирование благодаря панели, жесткой в радиальном и гибкой осевом направлении

Прецизионное центрирование и максимальная точность обработки

ZKE (1 вариант)

ZKE-A4

Идент. №	0471452
D	90
Высота	33
Короткий конус	A4
Масса	0.9

ZRI (Принадлежности для Технологии зажима)

Описание

Центрирующая муфта для переоснащения зажимных паллет для прецизионной центровки на зажимных станциях NSL3 turn или NSL turn и увеличения точности обработки.

Область применения

NSL turn
NSL3 turn

ZRI (1 вариант)

[ZRI-A4](#)

Идент. №	0471460
D	90
Высота	21
Короткий конус	A4
Масса	0.6

SAS/SAV (Принадлежности для Токарные патроны)

Описание

Адаптер для приложения динамометрического гаечного ключа или гаечного ключа для приведения в действие ручных патронов SCHUNK.

Область применения

Ручные токарные патроны

SAV-I 1/2"-SW14

Идент. №	8702915
Квадратное соединение	1/2"
Квадратное гнездо	14
Шестигранный	
Длина	

SAV-I 1/2"-SW16

Идент. №	8702916
Квадратное соединение	1/2"
Квадратное гнездо	16
Шестигранный	
Длина	

SAV-I 1/2"-SW19

Идент. №	8702917
Квадратное соединение	1/2"
Квадратное гнездо	19
Шестигранный	
Длина	

SAV-I 3/4"-SW24

Идент. №	8705087
Квадратное соединение	3/4"
Квадратное гнездо	24
Шестигранный	
Длина	

SAS/SAV (10 Варианты)

[SAS-I 1/2"-SW12](#)

Идент. №	8705487
Квадратное соединение	1/2"
Квадратное гнездо	
Шестигранный	12
Длина	230

[SAS-I 1/2"-SW16](#)

Идент. №	8705471
Квадратное соединение	1/2"
Квадратное гнездо	
Шестигранный	16
Длина	300

[SAS-I 3/4"-SW19](#)

Идент. №	1452197
Квадратное соединение	3/4"
Квадратное гнездо	
Шестигранный	19
Длина	475

[SAV-I 3/4"-SW19](#)

Идент. №	8705470
Квадратное соединение	3/4"
Квадратное гнездо	19
Шестигранный	
Длина	475

[SAV-I 3/4"-SW24](#)

Идент. №	8705476
Квадратное соединение	3/4"
Квадратное гнездо	24
Шестигранный	
Длина	500

[SAV-I 1/2"-SW12](#)

Идент. №	8702914
Квадратное соединение	1/2"
Квадратное гнездо	12
Шестигранный	

WEN (Принадлежности для Токарные патроны)

Описание

Блок обслуживания, состоящий из регулятора давления, влагоотделителя, масленки и линий питания, для подготовки сжатого воздуха для пневматических механизированных токарных патронов SCHUNK.

Область применения

ROTA TP
ROTA TPS
ROTA TB
ROTA TB-LH
ROTA TB2
ROTA TB2-LH

WEN (1 вариант)

WEN 1/4"

Идент. №	0890021
Масса	0.934

DMG (Принадлежности для Токарные патроны)

Описание

Устройства измерения давления для проверки на герметичность пневматических механизированных токарных патронов SCHUNK.

Область применения

ROTA TP
ROTA TPS
ROTA TB
ROTA TB-LH
ROTA TB2
ROTA TB2-LH

DMG (3 Варианты)

DMG Ø12-NPT1/4"

Идент. № 8702678

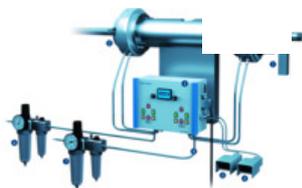
DMG Ø20-NPT1/4"

Идент. № 8702679

DMG Ø24-NPT1/4"

Идент. № 8702680

ELKE (Принадлежности для Токарные патроны)



Описание

Электропневматические блоки управления ELKE и ELKE 24/2F предназначены для управления пневматическими патронами ROTA TP/TB.

Область применения

ROTA TP
ROTA TPS
ROTA TB
ROTA TB-LH
ROTA TB2
ROTA TB2-LH

Преимущества – Ваша выгода

Может управлять одним или двумя пневматическими патронами

Для двух патронов нужен всего один блок управления

Прочный герметичный корпус из нержавеющей стали

Стабильное удобство в работе

Отображение режима работы и ошибок

Наглядный дисплей для всех режимов работы ...

ELKE (1 вариант)

ELKE 24

Идент. №	0890010
Количество выбираемых патронов	1
Мин. рабочее давление	2
Макс. рабочее давление	8
Напряжение питающей сети	24 V/DC
Масса	15

Болт для Т-образного паза (Принадлежности для Технологии зажима)

Для безопасного зажатия

Описание

Болт для Т-образных пазов TS и накидная гайка TM образуют систему из двух частей. Обе эти части продаются порознь и должны заказываться отдельно.

Область применения

Для присоединения накладных кулачков

Преимущества – Ваша выгода

Шлифованные направляющие

Гарантированная высокая точность смены

Самый широкий ассортимент продукции

Выпускаются пазовые сухари SCHUNK множества размеров и форм

Высокая степень доступности

Круглосуточная служба доставки

Болт для Т-образного паза (10 Варианты)

TS 12

Идент. №	0148107
Группа изделий	Одиночный пазовый сухарь
Высота (H)	23.2
Высота H1	9
Диаметр D	
макс. допустимый момент затяжки	100

TS 16

Идент. №	0148108
Группа изделий	Одиночный пазовый сухарь
Высота (H)	26.7
Высота H1	12
Диаметр D	
макс. допустимый момент затяжки	250

TS 20

Идент. №	0148109
Группа изделий	Одиночный пазовый сухарь
Высота (H)	32.7
Высота H1	16
Диаметр D	
макс. допустимый момент затяжки	300

TM 9

Идент. №	0148115
Группа изделий	Одиночный пазовый сухарь
Высота (Н)	13
Высота Н1	
Диаметр D	13
макс. допустимый момент затяжки	45

TM 10

Идент. №	0148116
Группа изделий	Одиночный пазовый сухарь
Высота (Н)	16
Высота Н1	
Диаметр D	16
макс. допустимый момент затяжки	60

TM 12

Идент. №	0148117
Группа изделий	Одиночный пазовый сухарь
Высота (Н)	19
Высота Н1	
Диаметр D	17.8
макс. допустимый момент затяжки	100

TM 16

Идент. №	0148118
Группа изделий	Одиночный пазовый сухарь
Высота (Н)	25
Высота Н1	
Диаметр D	24.5
макс. допустимый момент затяжки	250

TM 20

Идент. №	0148119
Группа изделий	Одиночный пазовый сухарь
Высота (Н)	32
Высота Н1	
Диаметр D	32
макс. допустимый момент затяжки	300

TS 9

Идент. №	0148105
Группа изделий	Одиночный пазовый сухарь
Высота (Н)	17.3
Высота Н1	7
Диаметр D	
макс. допустимый момент затяжки	45

TS 10

Идент. №	0148106
Группа изделий	Одиночный пазовый сухарь
Высота (Н)	20.3
Высота Н1	9.3
Диаметр D	
макс. допустимый момент затяжки	60

Винт для оправки торцевых фрез (Принадлежности для Технологии зажима)

Описание

Винт для крепления пазовых сухарей.

Винт для оправки торцевых фрез (4 Варианты)

[Винт MES для пазового сухаря Ø 16](#)

Идент. №	23005157
Для	Ø16
Масса	0.001

[Винт MES для пазового сухаря Ø 22](#)

Идент. №	23005158
Для	Ø22
Масса	0.002

[Винт MES для пазового сухаря Ø 27](#)

Идент. №	23005159
Для	Ø27
Масса	0.002

[Винт MES для пазового сухаря Ø 32](#)

Идент. №	23005160
Для	Ø32
Масса	0.004

Винт регулировки длины для CELSIO и WELDON slim (Принадлежности для Технологии зажима)

Описание

Винт регулировки длины со сквозным отверстием для внутреннего охлаждения для термозажимных оправок CELSIO и удлиненной узкой оправки WELDON для концевых фрез.

Винт регулировки длины для CELSIO и WELDON slim (6 Варианты)

[Винт регулировки длины CELSIO/WEL S M5](#)

Идент. №	0207160
Для	Ø6
G	M5
Масса	0.001

[Винт регулировки длины CELSIO/WEL S M6](#)

Идент. №	0207161
Для	Ø8
G	M6
Масса	0.002

[Винт регулировки длины CELSIO/WEL S M8x1](#)

Идент. №	0207162
Для	Ø10
G	M8x1
Масса	0.003

[Винт регулировки длины CELSIO/WEL S M10x1](#)

Идент. №	0207163
Для	Ø12, Ø14
G	M10x1
Масса	0.005

[Винт регулировки длины CELSIO/WEL S M12x1](#)

Идент. №	0207165
Для	Ø16, Ø18
G	M12x1
Масса	0.007

[Винт регулировки длины CELSIO/WEL S M16x1](#)

Идент. №	0207167
Для	Ø20, Ø25, Ø32
G	M16x1
Масса	0.015

Винт регулировки длины для крепления Whistle-Notch (Принадлежности для Технологии зажима)

Описание

Винт регулировки длины со сквозным отверстием для креплений Whistle-Notch.

Винт регулировки длины для крепления Whistle-Notch (9 Варианты)

[Винт регулировки длины WHI Ø 6](#)

Идент. №	23005141
Для	Ø6
G	M5
Масса	0.001

[Винт регулировки длины WHI Ø 8](#)

Идент. №	23005142
Для	Ø8
G	M6
Масса	0.002

[Винт регулировки длины WHI Ø 10](#)

Идент. №	23005143
Для	Ø10
G	M8
Масса	0.003

[Винт регулировки длины WHI Ø 12](#)

Идент. №	23005144
Для	Ø12
G	M10
Масса	0.005

[Винт регулировки длины WHI Ø 14](#)

Идент. №	23005145
Для	Ø14
G	M10
Масса	0.007

[Винт регулировки длины WHI Ø 16](#)

Идент. №	23005146
Для	Ø16
G	M12
Масса	0.01

[Винт регулировки длины WHI Ø 18](#)

Идент. №	23005147
Для	Ø18
G	M12
Масса	0.009

Винт регулировки длины WHI Ø 20

Идент. №	23005148
Для	Ø20
G	M16
Масса	0.019

Винт регулировки длины WHI Ø 25, Ø 32

Идент. №	1339961
Для	Ø25, Ø32
G	M20
Масса	0.03

SBS-A (Принадлежности для Токарные патроны)

Описание

Закрытые защитные втулки для защиты механизма патрона от проникновения стружки и смазочно-охлаждающей жидкости. Благодаря встроенному выталкивателю, заготовки могут автоматически выталкиваться из патрона.

Область применения

ROTA THW plus
ROTA THW vario
ROTA NCE
ROTA NC plus 2
ROTA NCF plus 2
ROTA NCK plus

Опции и специальная информация

Для данных центрирующих втулок ход выталкивателя может выбираться в диапазоне от 10 до 100 мм с шагом 10 мм. Сила выталкивания может специально регулироваться в диапазоне от 35 до 300 Н.

SBS-A (14 Варианты)

SBS-A-C 185

∅A	52
B	42
∅C	4.8
D	14
E min.	10
E max.	100
F	35
K	M16x1.5

SBS-A-C 215

∅A	66
B	37
∅C	4.8
D	14
E min.	10
E max.	100
F	35
K	M16x1.5

SBS-A-C2 315

ØA	104
B	44
ØC	4.8
D	14
E min.	10
E max.	100
F	35
K	M16x1.5

SBS-A-E 165

ØA	53
B	29.9
ØC	4.8
D	14
E min.	10
E max.	100
F	35
K	M16x1.5

SBS-A-E 210

ØA	66
B	36
ØC	4.8
D	14
E min.	10
E max.	100
F	35
K	M16x1.5

SBS-A-E 260

ØA	81
B	39
ØC	4.8
D	14
E min.	10
E max.	100
F	35
K	M16x1.5

SBS-A-E 315

ØA	104
B	44
ØC	4.8
D	14
E min.	10
E max.	100

F	35
K	M16x1.5

SBS-A-W 165

∅A	43
B	41.5
∅C	4.8
D	14
E min.	10
E max.	100
F	35
K	M16x1.5

SBS-A-W 185

∅A	52
B	44.6
∅C	4.8
D	14
E min.	10
E max.	100
F	35
K	M16x1.5

SBS-A-C2 260

∅A	86
B	38
∅C	4.8
D	14
E min.	10
E max.	100
F	35
K	M16x1.5

SBS-A (14 Варианты)

SBS-A-W 215

∅A	66
B	50
∅C	4.8
D	14
E min.	10
E max.	100
F	35
K	M16x1.5

SBS-A-W 260

∅A	81
B	56.6
∅C	4.8
D	14
E min.	10
E max.	100
F	35
K	M16x1.5

SBS-A-W 315

∅A	104
B	63
∅C	4.8
D	14
E min.	10
E max.	100
F	35
K	M16x1.5

SBS-A-W vario

∅A	66
B	50.3
∅C	4.8
D	14
E min.	10
E max.	100
F	35
K	M16x1.5

SBS-G (Принадлежности для Токарные патроны)

Описание

Закрытые защитные втулки для защиты механизма патрона от проникновения стружки и смазочно-охлаждающей жидкости.

Область применения

ROTA-S plus 2.0
ROTA THW plus
ROTA THW vario
ROTA NCE
ROTA NC plus 2
ROTA NCF plus 2
ROTA NCK plus

SBS-G (22 Варианты)

SBS-G-C 185

Идент. №	8703865
подходит для	ROTA NC plus 2 185-52
ØА	52
В	42
К	M16x1.5
Масса	0.6

SBS-G-C 215

Идент. №	8703755
подходит для	ROTA NC plus 2 215-66
ØА	66
В	37
К	M16x1.5
Масса	0.8

SBS-G-C2 260

Идент. №	8705191
подходит для	ROTA NC plus 2 260-86
ØА	86
В	38
К	M16x1.5
Масса	0.8

SBS-G-C2 315

Идент. №	8705198
подходит для	ROTA NC plus 2 315-104
ØА	104
В	44
К	M16x1.5
Масса	1.6

SBS-G-C 400

Идент. №	8704560
подходит для	ROTA NC 400-120
ØА	120

В	41
К	
Масса	4

SBS-G-C 500

Идент. №	8704561
подходит для	ROTA NC 500-160
ØА	160
В	49
К	
Масса	5.9

SBS-G-C 630

Идент. №	8704562
подходит для	ROTA NC 630-180
ØА	180
В	74
К	
Масса	8.4

SBS-G-C 800

Идент. №	8704563
подходит для	ROTA NC 800-230
ØА	230
В	57
К	
Масса	11.7

SBS-G-E 165

Идент. №	1300320
подходит для	ROTA NCE 165-53 KV
ØА	53
В	29.9
К	M16x1.5
Масса	0.4

SBS-G-E 210

Идент. №	1311442
подходит для	ROTA NCE 210-66
ØА	66
В	36.7
К	M16x1.5
Масса	0.7

SBS-G (22 Варианты)

SBS-G-E 260

Идент. №	1300322
подходит для	ROTA NCE 260-81
ØA	81
B	39
K	M16x1.5
Масса	1

SBS-G-E 315

Идент. №	1344113
подходит для	ROTA NCE 315-106
ØA	104
B	44
K	M16x1.5
Масса	1.6

SBS-G-S 160

Идент. №	8704845
подходит для	ROTA-S plus 2.0 160-42
ØA	36
B	28
K	
Масса	0.54

SBS-G-S 200

Идент. №	8704846
подходит для	ROTA-S plus 2.0 200-52
ØA	46
B	32.3
K	
Масса	0.3

SBS-G-S 250

Идент. №	8704847
подходит для	ROTA-S plus 2.0 250-62
ØA	56
B	36.8
K	
Масса	0.39

SBS-G-S 315

Идент. №	8704848
подходит для	ROTA-S plus 2.0 315-92
ØA	86
B	43.5
K	
Масса	0.81

SBS-G-W 165

Идент. №	8703507
подходит для	ROTA THW plus 165-43
ØA	43
B	41.5
K	M16x1.5
Масса	0.32

SBS-G-W 185

Идент. №	8703506
подходит для	ROTA THW plus 185-52
ØA	52
B	44.6
K	M16x1.5
Масса	0.44

SBS-G-W 215

Идент. №	8703395
подходит для	ROTA THW plus 215-66
ØA	66
B	50
K	M16x1.5
Масса	0.8

SBS-G-W 260

Идент. №	8703537
подходит для	ROTA THW plus 260-81
ØA	81
B	56.6
K	M16x1.5
Масса	1.34

SBS-G (22 Варианты)

SBS-G-W 315

Идент. №	8703538
подходит для	ROTA THW plus 315-104
ØA	104
B	63
K	M16x1.5
Масса	2.06

SBS-G-W vario

Идент. №	8703639
подходит для	ROTA THW vario 215-62
ØA	66
B	50.3
K	M16x1.5
Масса	1

SBS-S (Принадлежности для Токарные патроны)

Описание

Закрытая защитная втулка для защиты механизма патрона от проникновения стружки и смазочно-охлаждающей жидкости. С помощью встроенного распылительного сопла охлаждающая жидкость может направляться непосредственно на заготовку.

Область применения

ROTA THW plus
ROTA THW vario
ROTA NCE
ROTA NC plus 2
ROTA NCF plus 2

SBS-S (14 Варианты)

SBS-S-C 185

Идент. №	8703863
подходит для	ROTA NC(-F) plus 2 185-52
ØA	52
B	5
ØC	28
D	32
F	34
ØG	41
H	M6 x 10
K	
Масса	1.2

SBS-S-C 215

Идент. №	8703753
подходит для	ROTA NC(-F) plus 2 215-66
ØA	66
B	5
ØC	32
D	32
F	47
ØG	49
H	M6 x 10
K	
Масса	1.6

SBS-S-C2 260

Идент. №	8705189
подходит для	ROTA NC(-F) plus 2 260-85
ØA	86
B	5
ØC	48
D	32
F	47
ØG	67
H	M6 x 10
K	
Масса	2.7

SBS-S-C2 315

Идент. №	8705196
подходит для	ROTA NC(-F) plus 2 315-104
ØA	104
B	5
ØC	48
D	32
F	47
ØG	76
H	M6 x 10
K	
Масса	4.2

SBS-S-E 165

Идент. №	1300316
подходит для	ROTA NCE 165-53 KV
ØA	53
B	5
ØC	25
D	32
F	34
ØG	39
H	M6 x 10
K	
Масса	0.9

SBS-S-E 210

Идент. №	1311440
подходит для	ROTA NCE 210-66
ØA	66
B	5
ØC	32
D	32
F	47
ØG	49
H	M6 x 10
K	
Масса	1.6

SBS-S-E 260

Идент. №	1300317
подходит для	ROTA NCE 260-81
ØA	81
B	5
ØC	48

D	32
F	47
ØG	67
H	M6 x 10
K	
Масса	2.2

SBS-S-E 315

Идент. №	1344115
подходит для	ROTA NCE 315-106
ØA	104
B	5
ØC	70
D	32
F	47
ØG	85
H	M6 x 10
K	
Масса	

SBS-S-W 165

Идент. №	8703498
подходит для	ROTA THW plus 165-43
ØA	44
B	5
ØC	25
D	32
F	34
ØG	36
H	
K	M16x1.5
Масса	0.58

SBS-S-W 185

Идент. №	8703249
подходит для	ROTA THW plus 185-52
ØA	52
B	5
ØC	28
D	32
F	34
ØG	41
H	
K	M16x1.5
Масса	1.1

SBS-S (14 Варианты)

SBS-S-W 215

Идент. №	8703164
подходит для	ROTA THW plus 215-66
ØA	66
B	5
ØC	32
D	32
F	47
ØG	46
H	
K	M16x1.5
Масса	1.7

SBS-S-W 260

Идент. №	8703308
подходит для	ROTA THW plus 260-81
ØA	81
B	5
ØC	48
D	32
F	47
ØG	62
H	
K	M16x1.5
Масса	2.8

SBS-S-W 315

Идент. №	8703251
подходит для	ROTA THW plus 315-104
ØA	104
B	5
ØC	70
D	32
F	47
ØG	85
H	
K	M16x1.5
Масса	4.58

SBS-S-W vario

Идент. №	8703638
----------	---------

ПОДХОДИТ ДЛЯ	ROTA THW vario 215-62
∅A	66
B	5
∅C	32
D	32
F	104
∅G	46
H	
K	M16x1.5
Масса	2.85

SBS-T (Принадлежности для Токарные патроны)

Описание

Закрытые защитные втулки для защиты механизма патрона от проникновения стружки и смазочно-охлаждающей жидкости. С помощью встроенного стопора заготовки могут позиционироваться в патроне с высокой повторяемостью.

Область применения ROTA-S plus 2.0 ROTA THW plus ROTA THW vario
ROTA NCE ROTA NC plus 2 ROTA NCF plus 2 ROTA
NCK plus

Опции и специальная информация

Перед использованием этой защитной втулки необходимо проверить проход патронного шпинделя! Он должен быть не менее $\varnothing D + 0,5$ мм. Соответственно, в патроне могут зажиматься заготовки размером от 0 до 110 мм.

SBS-T-C 185

Идент. №	8703859
подходит для	ROTA NC(-F) plus 2 185-52
$\varnothing A$	
B	
$\varnothing C$	42
D	46.5
E min.	0
E max.	110.8
F	92.8
$\varnothing G$	30
H	M4 x 8
K	M27
Масса	1.5

SBS-T-C 215

Идент. №	8703749
подходит для	ROTA NC(-F) plus 2 215-66
$\varnothing A$	
B	
$\varnothing C$	51
D	55.5
E min.	0
E max.	110.8
F	97.8
$\varnothing G$	35
H	M5 x 10
K	M27
Масса	2

SBS-T-C2 260

Идент. №	8705185
подходит для	ROTA NC(-F) plus 2 260-85
∅A	
B	
∅C	61
D	65.5
E min.	0
E max.	110.8
F	96.8
∅G	40
H	M5 x 10
K	M27
Масса	3.2

SBS-T-C2 315

Идент. №	8705192
подходит для	ROTA NC(-F) plus 2 315-104
∅A	
B	
∅C	75
D	80.5
E min.	0
E max.	110.8
F	104.8
∅G	50
H	M6 x 12
K	M27
Масса	4.9

SBS-T-E 165

Идент. №	1300323
подходит для	ROTA NCE 165-53 KV
∅A	
B	
∅C	42
D	46.5
E min.	0
E max.	110
F	104.5
∅G	30
H	M4 x 8
K	M27
Масса	1.4

SBS-T-E 210

Идент. №	1311441
----------	---------

подходит для	ROTA NCE 210-66
∅A	
B	
∅C	51
D	55.5
E min.	0
E max.	110
F	97.5
∅G	35
H	M5 x 10
K	M27
Масса	2.1

SBS-T-E 260

Идент. №	1300324
подходит для	ROTA NCE 260-81
∅A	
B	
∅C	61
D	65.5
E min.	0
E max.	110
F	95
∅G	40
H	M5 x 10
K	M27
Масса	2.9

SBS-T-E 315

Идент. №	1344116
подходит для	ROTA NCE 315-106
∅A	
B	
∅C	75
D	80.5
E min.	0
E max.	110
F	104.5
∅G	50
H	M6 x 12
K	M27
Масса	4.6

SBS-T-S 160

Идент. №	8704853
подходит для	ROTA-S plus 2.0 160-42

ØA	
B	28.8
ØC	34
D	42
E min.	28.8
E max.	88.3
F	141.5
ØG	24
H	M4 x 8
K	M27
Масса	0.93

SBS-T-S 200

Идент. №	8704854
подходит для	ROTA-S plus 200-52
ØA	
B	32.3
ØC	42
D	52
E min.	32.3
E max.	91.1
F	147.8
ØG	30
H	M4 x 8
K	M27
Масса	2

SBS-T (23 Варианты)

SBS-T-S 250

Идент. №	8704855
подходит для	ROTA-S plus 2.0 250-62
∅A	
B	38.3
∅C	51
D	62
E min.	38.3
E max.	80.3
F	140
∅G	35
H	M6 x 12
K	M27
Масса	1.93

SBS-T-S 315

Идент. №	8704856
подходит для	ROTA-S plus 2.0 315-92
∅A	
B	44
∅C	75
D	92
E min.	44
E max.	68
F	147
∅G	50
H	M6 x 12
K	M27
Масса	4.1

SBS-T-W 165

Идент. №	8703501
подходит для	ROTA THW plus 165-43
∅A	43
B	23.5
∅C	42
D	46.5
E min.	23.5
E max.	110.8
F	91.5
∅G	30
H	M4 x 8

К	M27
Масса	0.96

SBS-T-W 185-46

Идент. №	8703690
подходит для	ROTA THW plus 185-52
ØA	52
B	23.5
ØC	42
D	46.5
E min.	23.5
E max.	110.8
F	88.4
ØG	30
H	M4 x 8
К	M27
Масса	0.19

SBS-T-W 185-55

Идент. №	8703235
подходит для	ROTA THW plus 185-52
ØA	52
B	23.5
ØC	51
D	55.5
E min.	23.5
E max.	110.8
F	88.4
ØG	35
H	M5 x 10
К	M27
Масса	1.27

SBS-T-W 215-55

Идент. №	8703691
подходит для	ROTA THW plus 215-66
ØA	66
B	28
ØC	51
D	55.5
E min.	28
E max.	110.8
F	83
ØG	35
H	M5 x 10
К	M27

SBS-T-W 215-65

Идент. №	8703240
подходит для	ROTA THW plus 215-66
ØA	66
B	28
ØC	61
D	65.5
E min.	28
E max.	110.8
F	83
ØG	40
H	M5 x 10
K	M27
Масса	2

SBS-T-W 260-56

Идент. №	8703692
подходит для	ROTA THW plus 260-81
ØA	81
B	33
ØC	51
D	56.5
E min.	33
E max.	110.8
F	76.4
ØG	35
H	M5 x 10
K	M27
Масса	2.9

SBS-T-W 260-65

Идент. №	8703693
подходит для	ROTA THW plus 260-81
ØA	81
B	33
ØC	61
D	65.5
E min.	33
E max.	110.8
F	76.4
ØG	40
H	M5 x 10
K	M27
Масса	2.9

SBS-T-W 260-80

Идент. №	8703310
подходит для	ROTA THW plus 260-81
ØA	81
B	33
ØC	75
D	80.5
E min.	33
E max.	105.8
F	85.4
ØG	50
H	M6 x 12
K	M27
Масса	3.06

SBS-T-W 315-80

Идент. №	8703694
подходит для	ROTA THW plus 315-104
∅A	104
B	37
∅C	75
D	80.5
E min.	38
E max.	105.8
F	78
∅G	50
H	M6 x 12
K	M27
Масса	4.47

SBS-T-W 315-103

Идент. №	8703260
подходит для	ROTA THW plus 315-104
∅A	104
B	37
∅C	97
D	103
E min.	38
E max.	105.8
F	78
∅G	70
H	M6 x 12
K	M27
Масса	4.7

SBS-T-W vario

Идент. №	8703640
подходит для	ROTA THW vario 215-62
∅A	66
B	28
∅C	51
D	55.5
E min.	28
E max.	110.8
F	82.7
∅G	35
H	M5 x 10
K	M27
Масса	2.06

SSH-A (Принадлежности для Токарные патроны)

Описание

Ключ с предохранительным механизмом для смены кулачков механизированных патронов с системой быстрой смены кулачков.

Область применения

ROTA NCX
ROTA THW plus
ROTA THW
ROTA THWB

Опции и специальная информация

Ключ для замены кулачков позволяет одним простым движением заменять базовые быстросменные кулачки механизированного патрона SCHUNK. Благодаря предохранительному механизму ключ гарантированно не останется в патроне после завершения процедуры замены.

SSH-A (5 Варианты)

[SSH-A SW6-128](#)

Идент. №	8705452
Шестигранный	6
Длина	128
Масса	0.12

[SSH-A SW8-148](#)

Идент. №	8703298
Шестигранный	8
Длина	148
Масса	0.14

[SSH-A SW10-148](#)

Идент. №	8703302
Шестигранный	10
Длина	148
Масса	0.224

SSH

Иде

Шес

Дли

Мас

SSH-A SW12-200

Идент. №	9907035
Шестигранный	12
Длина	200
Масса	0.29

SSH-D (Принадлежности для Токарные патроны)

Описание

Динамометрический ключ для привода ручных токарных патронов SCHUNK.

Область применения

ROTA-S plus 2.0
ROTA-G

SSH-D (3 Варианты)

SSH-D-1/2" 40-200

Идент. №	9938065
Квадратное соединение	1/2"
Мин. момент	40
макс. момент	200
Масса	1.5

SSH-D-1/2" 60-300

Идент. №	1301281
Квадратное соединение	1/2"
Мин. момент	60
макс. момент	300
Масса	1.72

SSH-D-3/4" 80-400

Идент. №	1301023
Квадратное соединение	3/4"
Мин. момент	80
макс. момент	400
Масса	2.4

SSH-K (Принадлежности для Токарные патроны)

Описание

Трещоточный ключ для быстрого управления ручными токарными патронами SCHUNK.

Область применения

ROTA-S flex

SSH-K (3 Варианты)

[SSH-K 1/2"-350](#)

Идент. №	1151118
Квадратное соединение	1/2"
Длина	350
Материал	Хромованадиевая сталь
Масса	0.62

[SSH-K 3/4"-510](#)

Идент. №	9987240
Квадратное соединение	3/4"
Длина	510
Материал	Хромованадиевая сталь
Масса	1.44

[SSH-K 3/4"-620](#)

Идент. №	9987241
Квадратное соединение	3/4"
Длина	620
Материал	Хромованадиевая сталь
Масса	2.65

SSH-M (19 Варианты)

[SSH-MR Ø106-165](#)

Идент. №	1301754
Длина	165
Сквозное отверстие	106
Масса	2.1

[SSH-MN Ø86-228](#)

Идент. №	8700249
Длина	228
Сквозное отверстие	86
Масса	2.1

[SSH-MN Ø104-228](#)

Идент. №	1375097
Длина	228
Сквозное отверстие	104
Масса	2.6

[SSH-MN Ø120-228](#)

Идент. №	8700302
Длина	228
Сквозное отверстие	120
Масса	3.16

[SSH-MN Ø128-228](#)

Идент. №	8700270
Длина	228
Сквозное отверстие	128
Масса	3.5

[SSH-MN Ø160-228](#)

Идент. №	8700320
Длина	228
Сквозное отверстие	160
Масса	4.7

[SSH-MS Ø180-200](#)

Идент. №	8700956
----------	---------

Длина	200
Сквозное отверстие	180
Масса	2.1

SSH-MS Ø230-275

Идент. №	88000243
Длина	275
Сквозное отверстие	230
Масса	

SSH-MS Ø350-292

Идент. №	8704038
Длина	292
Сквозное отверстие	350
Масса	

SSH-M (Принадлежности для Токарные патроны)

Описание

Сборочный ключ для простой установки механизированных патронов SCHUNK на токарном станке.

Область применения

ROTA THW plus
ROTA NCD
ROTA NCF plus 2
ROTA NC plus 2
ROTA NCK plus

Опции и специальная информация

Механизированный патрон с поворотным резьбовым кольцом легко и быстро подсоединяется к тяге с помощью сборочного ключа.

[SSH-MR Ø86-150](#)

Идент. №	8703837
Длина	150
Сквозное отверстие	86
Масса	3.02

[SSH-MR Ø104-150-1](#)

Идент. №	8703907
Длина	150
Сквозное отверстие	104
Масса	4.5

[SSH-MR Ø104-150-2](#)

Идент. №	1301748
Длина	150
Сквозное отверстие	104
Масса	1

[SSH-MR Ø104-150-3](#)

Идент. №	8703808
Длина	150
Сквозное отверстие	104
Масса	



SSH-MR Ø53-100

Идент. №	1301734
Длина	100
Сквозное отверстие	53
Масса	0.6

SSH-MR Ø53-122.5

Идент. №	1301751
Длина	122.5
Сквозное отверстие	53
Масса	0.6

SSH-MR Ø66-120

Идент. №	1301747
Длина	120
Сквозное отверстие	66
Масса	1

SSH-MR Ø66-130

Идент. №	1301752
Длина	130
Сквозное отверстие	66
Масса	0.7

SSH-MR Ø81-150

Идент. №	8703906
Длина	150
Сквозное отверстие	81
Масса	3

SSH-MR Ø81-165

Идент. №	1301753
Длина	165
Сквозное отверстие	81
Масса	1.5

SSH-S (Принадлежности для Токарные патроны)

Описание

Ключ для круглых гаек для приведения в действие ручных токарных патронов SCHUNK с шестигранным соединением.

Область применения

ROTA-S plus 2.0

Опции и специальная информация

Шестигранный приводной ключ используется для ручного привода патронов SCHUNK ROTA-S plus 2.0 и ROTA-S flex. Он снабжен механизмом выталкивания, позволяющим избежать ситуаций, когда ключ остается в патроне во время обработки.

SSH-S (6 Варианты)

[SSH-SK SW12-160](#)

Идент. №	1330869
Шестигранный	12
Длина	160
Масса	0.57

[SSH-SK SW16-230](#)

Идент. №	1330894
Шестигранный	16
Длина	230
Масса	1.9

[SSH-SK SW19-330](#)

Идент. №	1448214
Шестигранный	19
Длина	330
Масса	2.5

[SSH-SL SW12-260](#)

Идент. №	8704921
Шестигранный	12
Длина	260
Масса	0.73

SSI-SL SW16-330

Идент. №	16
Шестигранный	
Длина	330
Масса	2.22

SSH-SL SW19-480

Идент. №	1448215
Шестигранный	19
Длина	480
Масса	3

SSH-V (Принадлежности для Токарные патроны)

Описание

Приводной ключ для ручного привода патронов SCHUNK ROTA-S plus и ROTA-G

Область применения

ROTA-S plus 2.0
ROTA-G

SSH-V (10 Варианты)

[SSH-VK SW12-165](#)

Идент. №	8700129
Квадратное гнездо	12
Длина	165
Масса	1

[SSH-VK SW14-225](#)

Идент. №	8700087
Квадратное гнездо	14
Длина	225
Масса	1.38

[SSH-VK SW16-235](#)

Идент. №	8700130
Квадратное гнездо	16
Длина	235
Масса	0.4

[SSH-VK SW19-255](#)

Идент. №	8700131
Квадратное гнездо	19
Длина	255
Масса	2.335

[SSH-VK SW24-420](#)

Идент. №	8700132
Квадратное гнездо	24
Длина	420
Масса	4.48

SSH-VL SW12-350

Идент. №	88002867
Квадратное гнездо	12
Длина	350
Масса	1.7

SSH-VL SW14-420

Идент. №	88001684
Квадратное гнездо	14

Длина	420
Масса	1.9

SSH-VL SW16-420

Идент. №	88001937
Квадратное гнездо	16
Длина	420
Масса	2.5

SSH-VL SW19-420

Идент. №	8705475
Квадратное гнездо	19
Длина	420
Масса	2

SSH-VL SW24-600

Идент. №	88004486
Квадратное гнездо	24
Длина	600
Масса	5.4

SSH-VQ (Принадлежности для Токарные патроны)

Описание

Приводной ключ с подвижной поперечной рукояткой для ручных патронов SCHUNK ROTA-S plus и ROTA-G. Отлично подходит для работы в стесненном пространстве.

Область применения

ROTA-S plus 2.0

ROTA-G

SSH-VQ (5 Варианты)

[SSH-VQ SW12-165](#)

Идент. №	88004520
Шестигранный	12
Длина	165
Масса	0.9

[SSH-VQ SW14-225](#)

Идент. №	88004521
Шестигранный	14
Длина	225
Масса	1.3

[SSH-VQ SW16-235](#)

Идент. №	88018577
Шестигранный	16
Длина	235
Масса	2.1

[SSH-VQ SW19-255](#)

Идент. №	88018809
Шестигранный	19
Длина	255
Масса	

[SSH-VQ SW24-420](#)

Идент. №	88018579
Шестигранный	24
Длина	420
Масса	4.8

Ключ для комбинированных корпусов и переходников для концевых фрез (Принадлежности для Технологии зажима)



Описание

Выполненная согласно стандарту DIN 6885 направляющая шпонка с отжимным винтом для комбинированных переходников и переходников для концевых фрез.

Ключ для комбинированных корпусов и переходников для концевых фрез (5 Варианты)

Описание	Идент. №	Для	Масса [kg]
Направляющая шпонка КОМ Ø 16	0280330	Ø16	0.002
Направляющая шпонка КОМ Ø 22	0280331	Ø22	0.006
Направляющая шпонка КОМ Ø 27	0280332	Ø27	0.008
Направляющая шпонка КОМ Ø 32	0280333	Ø32	0.01
Направляющая шпонка КОМ Ø 40	0280334	Ø40	0.015

Ключ для оправок торцевых фрез, комбинированного переходника и переходника для концевой фрезы (Принадлежности для Технологии зажима)



Описание

Ключ по стандарту DIN 6368 для зажимов резцовых головок и комбинированных переходников и переходников для концевых фрез диаметром от 16 до 60 мм.

Ключ для оправок торцевых фрез, комбинированного переходника и переходника для концевой фрезы (7 Варианты)

Описание	Идент. №	Для	Масса [kg]
Гаечный ключ для гаек MES/КОМ Ø 16	0280315	Ø16	0.105
Гаечный ключ для гаек MES/КОМ Ø 22	0280316	Ø22	0.205
Гаечный ключ для гаек MES/КОМ Ø 27	0280317	Ø27	0.405
Гаечный ключ для гаек MES/КОМ Ø 32	0280318	Ø32	0.585
Гаечный ключ для гаек MES/КОМ Ø 40	0280319	Ø40	0.825
Гаечный ключ для гаек MES/КОМ Ø 50	23002348	Ø50	0.95
Гаечный ключ для гаек MES/КОМ Ø 60	23002349	Ø60	1

Ключ для трубки смазочно-охлаждающей жидкости (Принадлежности для Технологии зажима)



Описание

Торцовый ключ KMRS для установки/демонтажа трубок смазочно-охлаждающей жидкости.

Ключ для трубки смазочно-охлаждающей жидкости (11 Варианты)

Описание	Идент. №	Для	Ø D1 [mm]	D2 [mm]	L1 [mm]
KMRS HSK 25	9799149	HSK 25	5	7	105
KMRS HSK 32	9799150	HSK 32	6	9	107
KMRS HSK 40	9799151	HSK 40	8	11	111
KMRS HSK 50	9799152	HSK 50	10	15	120
KMRS HSK 63	9799153	HSK 63	12	17	122
KMRS HSK 80	9799154	HSK 80	14	18.5	126
KMRS HSK 100	9799155	HSK 100	16	22	141
KMRS SCAPTO C4	1429643	SCHUNK CAPTO C4	6	11	111
KMRS SCAPTO C5	1422543	SCHUNK CAPTO C5	7	15	120
KMRS SCAPTO C6	1423748	SCHUNK CAPTO C6	8	17	122

Ключ для трубки смазочно-охлаждающей жидкости (Принадлежности для Технологии зажима)



Описание

Торцовый ключ KMRS для установки/демонтажа трубок смазочно-охлаждающей жидкости.

Ключ для трубки смазочно-охлаждающей жидкости (11 Варианты)

Описание	Идент. №	Для	∅ D1 [mm]	D2 [mm]	L1 [mm]
KMRS SCAPTO C8	1422546	SCHUNK CAPTO C8	10	18.5	126

Комбинированный пазовый сухарь (Принадлежности для Технологии зажима)

Для безопасного зажатия



Описание

Пазовые сухари используются для крепления и позиционирования накладных кулачков на базовых кулачках. Поэтому они являются важным компонентом для получения надежного зажатия. Чтобы обеспечить длительную и безопасную эксплуатацию, необходимо использовать надежные и предельно точные продукты. Шлифованные направляющие также обеспечивают высокую точность замены. При выборе пазовых сухарей проверьте присоединительные размеры патрона (ширину насечки/паза).

Область применения

Для присоединения накладных кулачков

Преимущества – Ваша выгода

Шлифованные направляющие

Гарантированная высокая точность смены

Самый широкий ассортимент продукции

Выпускаются пазовые сухари SCHUNK множества размеров и форм

Высокая степень доступности

Круглосуточная служба доставки

Описание	Идент. №	Группа изделий	Высота (H) [mm]	B [
NJ 40	0146114	Комбинированный пазовый сухарь	16	5
NJ 41	0146116	Комбинированный пазовый сухарь	18	5
NJ 42	0146129	Комбинированный пазовый сухарь	13.5	4
NJ 43	0146113	Комбинированный пазовый сухарь	15	5
NJ 51	0146117	Комбинированный пазовый сухарь	18	5
NJ 52	0146118	Комбинированный пазовый сухарь	15.5	5
NJ 53	0146119	Комбинированный пазовый сухарь	17.5	6
NJ 60	0146104	Комбинированный пазовый сухарь	20	7
NJ 61	0146100	Комбинированный пазовый сухарь	22	7
NJ 62	0146133	Комбинированный пазовый сухарь	18.5	7

Комбинированный пазовый сухарь (39 Варианты)

[NJ 80](#)

Идент. №	0146101
Группа изделий	Комбинированный пазовый сухарь
Высота (H)	24.5
Высота H1	8.5
Расстояние между отверстиями b	25
Цилиндрический винт	M12 x 35
макс. допустимый момент затяжки	70

[NJ 81](#)

Идент. №	0146121
Группа изделий	Комбинированный пазовый сухарь
Высота (H)	22
Высота H1	8.5
Расстояние между отверстиями b	25
Цилиндрический винт	M12 x 30
макс. допустимый момент затяжки	70

[NJ 82](#)

Идент. №	0146131
Группа изделий	Комбинированный пазовый сухарь
Высота (H)	20.5
Высота H1	8.5
Расстояние между отверстиями b	25
Цилиндрический винт	M12 x 30
макс. допустимый момент затяжки	70

[NJ 100](#)

Идент. №	0146102
Группа изделий	Комбинированный пазовый сухарь
Высота (H)	24.5
Высота H1	8.5
Расстояние между отверстиями b	30
Цилиндрический винт	M12 x 35
макс. допустимый момент затяжки	70

[NJ 101](#)

Идент. №	0146107
Группа изделий	Комбинированный пазовый сухарь
Высота (H)	26.5
Высота H1	8.5
Расстояние между отверстиями b	25
Цилиндрический винт	M12 x 35
макс. допустимый момент затяжки	70

[NJ 102](#)

Идент. №	0146122
Группа изделий	Комбинированный пазовый сухарь
Высота (H)	23
Высота H1	8
Расстояние между отверстиями b	30
Цилиндрический винт	M12 x 30
макс. допустимый момент затяжки	70

NJ 103

Идент. №	0146132
Группа изделий	Комбинированный пазовый сухарь
Высота (H)	21.5
Высота H1	8.5
Расстояние между отверстиями b	30
Цилиндрический винт	M12 x 30
макс. допустимый момент затяжки	70

NJ 120

Идент. №	0146108
Группа изделий	Комбинированный пазовый сухарь
Высота (H)	27.5
Высота H1	9.5
Расстояние между отверстиями b	30
Цилиндрический винт	M14 x 40
макс. допустимый момент затяжки	130

NJ 121

Идент. №	0146103
Группа изделий	Комбинированный пазовый сухарь
Высота (H)	33.5
Высота H1	13.5
Расстояние между отверстиями b	30
Цилиндрический винт	M14 x 45
макс. допустимый момент затяжки	130

NJ 122

Идент. №	0146112
Группа изделий	Комбинированный пазовый сухарь
Высота (H)	29
Высота H1	10.5
Расстояние между отверстиями b	35
Цилиндрический винт	M16 x 40
макс. допустимый момент затяжки	150

Комбинированный пазовый сухарь (39 Варианты)

[NJ 124](#)

Идент. №	0146123
Группа изделий	Комбинированный пазовый сухарь
Высота (H)	28
Высота H1	11.5
Расстояние между отверстиями b	30
Цилиндрический винт	M16 x 40
макс. допустимый момент затяжки	150

[NJ 125](#)

Идент. №	0146139
Группа изделий	Комбинированный пазовый сухарь
Высота (H)	25.5
Высота H1	9.5
Расстояние между отверстиями b	30
Цилиндрический винт	M14 x 40
макс. допустимый момент затяжки	130

[NJ 126](#)

Идент. №	0146141
Группа изделий	Комбинированный пазовый сухарь
Высота (H)	23
Высота H1	11.5
Расстояние между отверстиями b	30
Цилиндрический винт	M16 x 35
макс. допустимый момент затяжки	150

[NJ 150](#)

Идент. №	0146124
Группа изделий	Комбинированный пазовый сухарь
Высота (H)	45.5
Высота H1	16.5
Расстояние между отверстиями b	60
Цилиндрический винт	M20 x 60
макс. допустимый момент затяжки	300

[NJ 210](#)

Идент. №	0146126
Группа изделий	Комбинированный пазовый сухарь
Высота (H)	45
Высота H1	19
Расстояние между отверстиями b	60
Цилиндрический винт	M20 x 60
макс. допустимый момент затяжки	300

[NJ 211](#)

Идент. №	0146106
Группа изделий	Комбинированный пазовый сухарь
Высота (H)	54
Высота H1	19
Расстояние между отверстиями b	60
Цилиндрический винт	M20 x 70
макс. допустимый момент затяжки	300

NK 40

Идент. №	0147112
Группа изделий	Комбинированный пазовый сухарь
Высота (H)	15.7
Высота H1	6.5
Расстояние между отверстиями b	15
Цилиндрический винт	M8 x 20
макс. допустимый момент затяжки	30

NK 60

Идент. №	0147104
Группа изделий	Комбинированный пазовый сухарь
Высота (H)	13.7
Высота H1	5.5
Расстояние между отверстиями b	12
Цилиндрический винт	M6 x 18
макс. допустимый момент затяжки	16

NK 80

Идент. №	0147105
Группа изделий	Комбинированный пазовый сухарь
Высота (H)	15
Высота H1	6.5
Расстояние между отверстиями b	16
Цилиндрический винт	M8 x 20
макс. допустимый момент затяжки	30

NK 81

Идент. №	0147106
Группа изделий	Комбинированный пазовый сухарь
Высота (H)	17.2
Высота H1	7
Расстояние между отверстиями b	15
Цилиндрический винт	M8 x 22
макс. допустимый момент затяжки	30

Комбинированный пазовый сухарь (39 Варианты)

[NK 120](#)

Идент. №	0147107
Группа изделий	Комбинированный пазовый сухарь
Высота (Н)	23
Высота Н1	9
Расстояние между отверстиями b	19
Цилиндрический винт	M12 x 30
макс. допустимый момент затяжки	70

[NK 121](#)

Идент. №	0145100
Группа изделий	Комбинированный пазовый сухарь
Высота (Н)	23
Высота Н1	9
Расстояние между отверстиями b	22
Цилиндрический винт	M12 x 30
макс. допустимый момент затяжки	70

[NK 122](#)

Идент. №	0147108
Группа изделий	Комбинированный пазовый сухарь
Высота (Н)	21.5
Высота Н1	9
Расстояние между отверстиями b	19
Цилиндрический винт	M12 x 25
макс. допустимый момент затяжки	70

[NK 160](#)

Идент. №	0145101
Группа изделий	Комбинированный пазовый сухарь
Высота (Н)	27
Высота Н1	11
Расстояние между отверстиями b	28
Цилиндрический винт	M16 x 35
макс. допустимый момент затяжки	150

[NK 162](#)

Идент. №	0147110
Группа изделий	Комбинированный пазовый сухарь
Высота (Н)	25.5
Высота Н1	11
Расстояние между отверстиями b	25
Цилиндрический винт	M16 x 30
макс. допустимый момент затяжки	150

[NKA 1](#)

Идент. №	0145103
Группа изделий	Комбинированный пазовый сухарь
Высота (Н)	18.5
Высота Н1	6.5
Расстояние между отверстиями b	20
Цилиндрический винт	M10 x 25
макс. допустимый момент затяжки	50

NKA 2

Идент. №	0145104
Группа изделий	Комбинированный пазовый сухарь
Высота (H)	20.5
Высота H1	7.5
Расстояние между отверстиями b	22
Цилиндрический винт	M12 x 25
макс. допустимый момент затяжки	70

NKA 3

Идент. №	0145105
Группа изделий	Комбинированный пазовый сухарь
Высота (H)	26.5
Высота H1	10
Расстояние между отверстиями b	28
Цилиндрический винт	M16 x 35
макс. допустимый момент затяжки	150

NKAJ 3

Идент. №	0146134
Группа изделий	Комбинированный пазовый сухарь
Высота (H)	26.5
Высота H1	10
Расстояние между отверстиями b	30
Цилиндрический винт	M12 x 35
макс. допустимый момент затяжки	70

WTS (Принадлежности для Токарные патроны)

Описание

Комплект для регулярного обслуживания ручных токарных патронов SCHUNK содержит смазочный шприц, картридж с консистентной смазкой, защиту от стружки и центральную пробку.

Область применения

Комплекты для техобслуживания ручных токарных патронов серии
ROTA-S plus 2.0
ROTA-G

Преимущества

LINOMAX для уменьшения коэффициента трения

Обеспечивает постоянное усилие зажатия

Смазочный шприц для чистого технического обслуживания

Обеспечивает смазку всех рабочих поверхностей

Защита от стружки, которая закрывает направляющую, препятствует попаданию охлаждающей смазки внутрь

Это гарантирует стабильно большие усилия зажатия ...

WTS (10 Варианты)

[WTS-S 160](#)

Идент. №	0899014
Масса	2.2

[WTS-S 200](#)

Идент. №	0899015
Масса	2.35

[WTS-S 250](#)

Идент. №	0899016
Масса	2.4

[WTS-S 315](#)

Идент. №	0899017
Масса	2.55

WTS-!

Идент

Масса

WTS-!

Идент

Масса

1

WTS-S 630

Идент. №

0899020

Масса

2

WTS-G 200

Идент. №

0899054

Масса

WTS-G 250

Идент. №

0899055

Масса

2.38

WTS-G 315

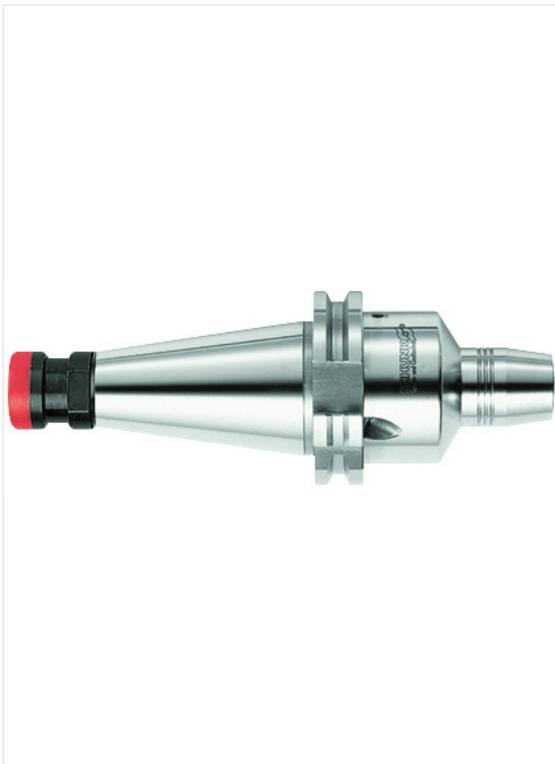
Идент. №

0899056

Масса

1.5

Комплект переналадки DIN 2080 (Принадлежности для Технологии зажима)



Описание

Выполненный согласно стандарту DIN 2080 комплект для переоборудования состоит из специального пазового сухаря формы С DIN 2079 и захватной головки Ott с кольцевой канавкой. Комплект переналадки используется для переоборудования шпинделей стандарта DIN 2080 в инструментальные оправки стандарта DIN 69871.

Комплект переналадки DIN 2080 (4 Варианты)

Описание	Идент. №	Для	Ø D1 [mm]	D2 [mm]	D3 [mm]
AZB OTT SK40 с внутренней резьбой	9150101		25	21.1	17
AZB OTT SK50 с внутренней резьбой	9150102		39.3	32	25
SNS 40	9150103	SK 40	6.4	10.4	
SNS 50	9150104	SK 50	13	19	

Конусная чистящая щетка SK/VT/CAT (Принадлежности для Технологии зажима)



Описание

Конусная чистящая щетка SK/VT/CAT используется для очистки шпинделя станка.

Конусная чистящая щетка SK/VT/CAT (3 Варианты)

Описание	Идент. №	Для	Масса [kg]
Коническая чистящая щетка SK/VT/CAT 30	212211	SK 30/VT 30/CAT 30	0.03
Коническая чистящая щетка SK/VT/CAT 40	27001419	SK 40/VT 40/CAT 40	0.063
Конусная чистящая щетка SK/VT/CAT 50	27001086	SK 50/VT 50/CAT 50	0.08

Конусный скребок HSK (Принадлежности для Технологии зажима)



Описание

Конусный скребок HSK используется для очистки передней стороны шпинделя HSK.

Конусный скребок HSK (6 Варианты)

Описание	Идент. №	Для	Масса [kg]
Конусный скребок HSK 32	23005129	HSK 32	0.02
Конусный скребок HSK 40	23005130	HSK 40	0.04
Конусный скребок HSK 50	23005131	HSK 50	0.045
Конусный скребок HSK 63	23002483	HSK 63	0.05
Конусный скребок HSK 80	23005132	HSK 80	0.55
Конусный скребок HSK 100	23005133	HSK 100	0.6

Крепления Whistle-Notch

Описание

Крепления Whistle-Notch могут использоваться для надежной фиксации инструмента с боковой зажимной поверхностью на цилиндрическом хвостовике. Крепление зажимным винтом препятствует провороту и выскакиванию инструмента. Крепление пригодно для зажатия инструмента с цилиндрическими хвостовиками согласно DIN 1835E и DIN 6535E. Зажимной винт и винт регулировки двери входят в комплект поставки.

Область применения

Объемная обработка, фрезерование, сверление, зенкование и снятие фасок, а также нарезание резьбы

WNI HSK-A63 Ø6x80

Идент. №	23000288
Технология	Крепления Whistle-Notch
Серия	Крепления Whistle-Notch
Сопряжение зажимной оправки	HSK-A 63
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 12164-1
Зажимаемый диаметр D1	6 mm
D2	25
D6	14.5
Длина проекции L1	80
L2	36.5
L3	10
L4	54
G	M5
G1	M6
Масса	0.88

WNI HSK-A63 Ø8x80

Идент. №	23000334
Технология	Крепления Whistle-Notch
Серия	Крепления Whistle-Notch
Сопряжение зажимной оправки	HSK-A 63
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 12164-1
Зажимаемый диаметр D1	8 mm
D2	28
D6	19.5
Длина проекции L1	80
L2	36.5
L3	10
L4	54
G	M6
G1	M8
Масса	0.93

WNI HSK-A100 Ø10x90

Идент. №	23001870
Технология	Крепления Whistle-Notch
Серия	Крепления Whistle-Notch
Сопряжение зажимной оправки	HSK-A 100
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 12164-1
Зажимаемый диаметр D1	10 mm
D2	35
D6	24.5
Длина проекции L1	90
L2	40.5
L3	10
L4	61
G	M8
G1	M10
Масса	2.58

WHI HSK-A63 Ø10x80

Идент. №	23001975
Технология	Крепления Whistle-Notch
Серия	Крепления Whistle-Notch
Сопряжение зажимной оправки	HSK-A 63
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 12164-1
Зажимаемый диаметр D1	10 mm
D2	35
D6	24.5
Длина проекции L1	80
L2	40.5
L3	10
L4	54
G	M8
G1	M10
Масса	1.04

WHI HSK-A100 Ø6x90

Идент. №	23001868
Технология	Крепления Whistle-Notch
Серия	Крепления Whistle-Notch
Сопряжение зажимной оправки	HSK-A 100
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 12164-1
Зажимаемый диаметр D1	6 mm
D2	25
D6	14.5
Длина проекции L1	90
L2	36.5
L3	10
L4	61
G	M5
G1	M6
Масса	2.369

WHI HSK-A100 Ø8x90

Идент. №	23001869
Технология	Крепления Whistle-Notch
Серия	Крепления Whistle-Notch
Сопряжение зажимной оправки	HSK-A 100
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 12164-1
Зажимаемый диаметр D1	8 mm
D2	28
D6	19.5
Длина проекции L1	90
L2	36.5
L3	10
L4	61
G	M6
G1	M8
Масса	2.43

[WHI HSK-A63 Ø12x90](#)

Идент. №	23001976
Технология	Крепления Whistle-Notch
Серия	Крепления Whistle-Notch
Сопряжение зажимной оправки	HSK-A 63
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 12164-1
Зажимаемый диаметр D1	12 mm
D2	42
D6	29.5
Длина проекции L1	90
L2	45.5
L3	10
L4	64
G	M10
G1	M12
Масса	1.29

[WHI HSK-A63 Ø14x90](#)

Идент. №	23001977
Технология	Крепления Whistle-Notch
Серия	Крепления Whistle-Notch
Сопряжение зажимной оправки	HSK-A 63
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 12164-1
Зажимаемый диаметр D1	14 mm
D2	42
D6	31.5
Длина проекции L1	90
L2	45.5
L3	10
L4	64
G	M10
G1	M12
Масса	1.33

[WHI HSK-A63 Ø16x100](#)

Идент. №	23001978
Технология	Крепления Whistle-Notch
Серия	Крепления Whistle-Notch
Сопряжение зажимной оправки	HSK-A 63
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 12164-1
Зажимаемый диаметр D1	16 mm
D2	48
D6	35.5
Длина проекции L1	100
L2	48.5
L3	10
L4	74
G	M12
G1	M14
Масса	1.58

[WHI HSK-A63 Ø18x100](#)

Идент. №	23001979
Технология	Крепления Whistle-Notch
Серия	Крепления Whistle-Notch
Сопряжение зажимной оправки	HSK-A 63
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 12164-1
Зажимаемый диаметр D1	18 mm
D2	48
D6	37.5
Длина проекции L1	100
L2	48.5
L3	10

L4	74
G	M12
G1	M14
Масса	1.65

[WHI HSK-A63 Ø20x100](#)

Идент. №	23001980
Технология	Крепления Whistle-Notch
Серия	Крепления Whistle-Notch
Сопряжение зажимной оправки	HSK-A 63
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 12164-1
Зажимаемый диаметр D1	20 mm
D2	52
D6	39.5
Длина проекции L1	100
L2	50.5
L3	10
L4	74
G	M16
G1	M16
Масса	1.69

[WHI HSK-A63 Ø25x110](#)

Идент. №	23001981
Технология	Крепления Whistle-Notch
Серия	Крепления Whistle-Notch
Сопряжение зажимной оправки	HSK-A 63
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 12164-1
Зажимаемый диаметр D1	25 mm
D2	65
D6	44.5
Длина проекции L1	110
L2	56.5
L3	10
L4	84
G	M20
G1	M18x2
Масса	2.29

[WHI HSK-A63 Ø32x110](#)

Идент. №	23001982
Технология	Крепления Whistle-Notch
Серия	Крепления Whistle-Notch
Сопряжение зажимной оправки	HSK-A 63
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 12164-1
Зажимаемый диаметр D1	32 mm
D2	72
D6	55.5
Длина проекции L1	110
L2	60.5
L3	10
L4	84
G	M20
G1	M20x2
Масса	2.61

[WHI HSK-A100 Ø12x100](#)

Идент. №	23001871
Технология	Крепления Whistle-Notch
Серия	Крепления Whistle-Notch
Сопряжение зажимной оправки	HSK-A 100
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 12164-1
Зажимаемый диаметр D1	12 mm
D2	42
D6	29.5
Длина проекции L1	100
L2	45.5
L3	10
L4	71
G	M10
G1	M12
Масса	2.79

[WHI HSK-A100 Ø14x100](#)

Идент. №	23001872
Технология	Крепления Whistle-Notch
Серия	Крепления Whistle-Notch
Сопряжение зажимной оправки	HSK-A 100
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 12164-1
Зажимаемый диаметр D1	14 mm
D2	42
D6	31.5
Длина проекции L1	100
L2	45.5
L3	10
L4	71
G	M10
G1	M12
Масса	2.84

[WHI HSK-A100 Ø16x100](#)

Идент. №	23001873
Технология	Крепления Whistle-Notch
Серия	Крепления Whistle-Notch
Сопряжение зажимной оправки	HSK-A 100
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 12164-1
Зажимаемый диаметр D1	16 mm
D2	48
D6	35.5
Длина проекции L1	100
L2	48.5
L3	10
L4	71
G	M12
G1	M14
Масса	2.98

[WHI HSK-A100 Ø18x100](#)

Идент. №	23001874
Технология	Крепления Whistle-Notch
Серия	Крепления Whistle-Notch
Сопряжение зажимной оправки	HSK-A 100
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 12164-1
Зажимаемый диаметр D1	18 mm
D2	48
D6	37.5
Длина проекции L1	100

L2	48.5
L3	10
L4	71
G	M12
G1	M14
Масса	3.04

[WHI HSK-A100 Ø20x110](#)

Идент. №	23001875
Технология	Крепления Whistle-Notch
Серия	Крепления Whistle-Notch
Сопряжение зажимной оправки	HSK-A 100
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 12164-1
Зажимаемый диаметр D1	20 mm
D2	52
D6	39.5
Длина проекции L1	110
L2	50.5
L3	10
L4	81
G	M16
G1	M16
Масса	3.23

[WHI HSK-A100 Ø25x120](#)

Идент. №	23001876
Технология	Крепления Whistle-Notch
Серия	Крепления Whistle-Notch
Сопряжение зажимной оправки	HSK-A 100
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 12164-1
Зажимаемый диаметр D1	25 mm
D2	65
D6	44.5
Длина проекции L1	120
L2	56.5
L3	10
L4	91
G	M20
G1	M18x2
Масса	4.08

[WHI HSK-A100 Ø32x120](#)

Идент. №	23001877
Технология	Крепления Whistle-Notch
Серия	Крепления Whistle-Notch
Сопряжение зажимной оправки	HSK-A 100
Стандартная оправка для инструмента	DIN ISO 12164-1
Зажимаемый диаметр D1	32 mm
D2	72
D6	55.5
Длина проекции L1	120
L2	60.5
L3	10
L4	91
G	M20
G1	M20x2
Масса	4.45

[WHI SCAPTO C6 Ø6x75](#)

Идент. №	23003881
Технология	Крепления Whistle-Notch
Серия	Крепления Whistle-Notch
Сопряжение зажимной оправки	SCHUNK CAPTO C6
Стандартная оправка для инструмента	ISO 26623-1
Зажимаемый диаметр D1	6 mm
D2	25
D6	14.5
Длина проекции L1	75
L2	36.5
L3	10
L4	50.5
G	M5
G1	M6
Масса	0.995

[WHI SCAPTO C6 Ø8x75](#)

Идент. №	23003882
Технология	Крепления Whistle-Notch
Серия	Крепления Whistle-Notch
Сопряжение зажимной оправки	SCHUNK CAPTO C6
Стандартная оправка для инструмента	ISO 26623-1
Зажимаемый диаметр D1	8 mm
D2	28
D6	19.5
Длина проекции L1	75
L2	36.5
L3	10
L4	50.5
G	M6
G1	M8
Масса	1.04

[WHI SCAPTO C6 Ø10x75](#)

Идент. №	23003883
Технология	Крепления Whistle-Notch
Серия	Крепления Whistle-Notch
Сопряжение зажимной оправки	SCHUNK CAPTO C6
Стандартная оправка для инструмента	ISO 26623-1
Зажимаемый диаметр D1	10 mm
D2	35
D6	24.5
Длина проекции L1	75
L2	40.5
L3	10
L4	50.5
G	M8
G1	M10
Масса	1.145

[WHI SCAPTO C6 Ø12x80](#)

Идент. №	23003884
Технология	Крепления Whistle-Notch
Серия	Крепления Whistle-Notch
Сопряжение зажимной оправки	SCHUNK CAPTO C6
Стандартная оправка для инструмента	ISO 26623-1
Зажимаемый диаметр D1	12 mm
D2	42
D6	29.5
Длина проекции L1	80
L2	45.5
L3	10
L4	55.5
G	M10
G1	M12
Масса	1.3

[WHI SCAPTO C6 Ø14x80](#)

Идент. №	23003885
Технология	Крепления Whistle-Notch
Серия	Крепления Whistle-Notch
Сопряжение зажимной оправки	SCHUNK CAPTO C6
Стандартная оправка для инструмента	ISO 26623-1
Зажимаемый диаметр D1	14 mm
D2	44
D6	31.5
Длина проекции L1	80
L2	45.5
L3	10
L4	55.5
G	M10
G1	M12
Масса	1.385

[WHI SCAPTO C6 Ø16x80](#)

Идент. №	23003886
Технология	Крепления Whistle-Notch
Серия	Крепления Whistle-Notch
Сопряжение зажимной оправки	SCHUNK CAPTO C6
Стандартная оправка для инструмента	ISO 26623-1
Зажимаемый диаметр D1	16 mm
D2	49
D6	35.5
Длина проекции L1	80
L2	48.5
L3	10
L4	55.5
G	M12
G1	M14
Масса	1.485

[WHI SCAPTO C6 Ø18x80](#)

Идент. №	23003887
Технология	Крепления Whistle-Notch
Серия	Крепления Whistle-Notch
Сопряжение зажимной оправки	SCHUNK CAPTO C6
Стандартная оправка для инструмента	ISO 26623-1
Зажимаемый диаметр D1	18 mm
D2	50
D6	37.5
Длина проекции L1	80

L2	48.5
L3	10
L4	55.5
G	M12
G1	M14
Масса	1.505

WHI SCAPTO C6 Ø20x85

Идент. №	23003888
Технология	Крепления Whistle-Notch
Серия	Крепления Whistle-Notch
Сопряжение зажимной оправки	SCHUNK CAPTO C6
Стандартная оправка для инструмента	ISO 26623-1
Зажимаемый диаметр D1	20 mm
D2	52
D6	39.5
Длина проекции L1	85
L2	50.5
L3	10
L4	60.5
G	M16
G1	M16
Масса	1.64

WHI SCAPTO C6 Ø25x90

Идент. №	23003889
Технология	Крепления Whistle-Notch
Серия	Крепления Whistle-Notch
Сопряжение зажимной оправки	SCHUNK CAPTO C6
Стандартная оправка для инструмента	ISO 26623-1
Зажимаемый диаметр D1	25 mm
D2	65
D6	44.5
Длина проекции L1	90
L2	56.5
L3	10
L4	65.5
G	M20
G1	M18x2
Масса	2.15

WHI SCAPTO C6 Ø32x95

Идент. №	23003060
Технология	Крепления Whistle-Notch
Серия	Крепления Whistle-Notch
Сопряжение зажимной оправки	SCHUNK CAPTO C6
Стандартная оправка для инструмента	ISO 26623-1
Зажимаемый диаметр D1	32 mm
D2	72
D6	55.5
Длина проекции L1	95
L2	60.5
L3	10
L4	70.5
G	M20
G1	M20x2
Масса	2.59

VSD (Принадлежности для Токарные патроны)

Описание

Защитная крышка для закрытия винтов крепления на корпусе патрона, а также удлинителей направляющих ручных токарных патронов ROTA-S flex.

Область применения

ROTA-S flex

VSD (3 Варианты)

VSD M12

Идент. №	40009901
Диаметр привода	21
Масса	0.01

VSD M16

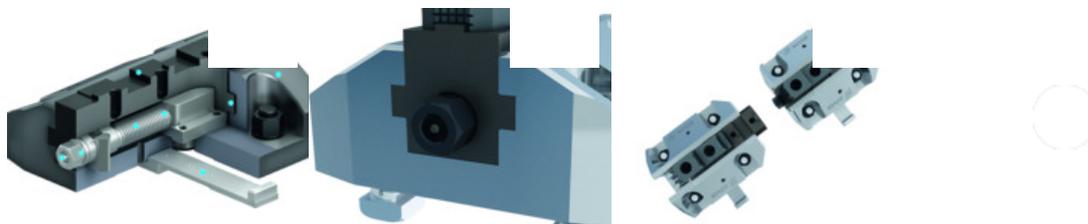
Идент. №	40009903
Диаметр привода	27
Масса	0.02

VSD M20

Идент. №	40009907
Диаметр привода	34
Масса	0.05

SPK

Зажимное усилие до 75 кН



Описание

Герметичный кулачковый блок со стандартным креплением кулачков для индивидуальных зажимных систем на планшайбах с параллельными Т-образными пазами.

Область применения

- на обычных токарных станках
- на токарных станках с циклическим управлением
- на вертикальных токарных станках с револьверной головкой
- на сверлильно-расточных станках

Преимущества – Ваша выгода

Закаленное и очень жесткое основание

Поэтому удастся увеличить срок службы с сохранением высочайшей точности. Даже при максимальном усилии зажатия

Базовые кулачки с соединением «паз-шип» или мелкой насечкой, дюймовой, в стандартном исполнении

Гибкость выбора накладных кулачков

Большой ход кулачков и очень большое усилие зажатия при малых моментах затяжки

Надежное и универсальное внутреннее и наружное зажатие

Дополнительное переднее сопряжение для базового кулачка с соединением «паз-шип»

Высокая степень гибкости обработки

Базовый кулачок со сквозным Т-образным пазом для мелкой насечки

Увеличивает ход регулировки накладного кулачка

Зажимной блок с герметичным ходовым винтом

Нечувствительные к грязи и не требующие обслуживания зажимные устройства

Удобство в работе

Быстрая и точная регулировка за счет визуального отображения хода кулачков

Малая высота

Максимальное использование пространства станка и максимальная жесткость системы

Регулируемый размер крепления

Индивидуальная настройка под планшайбу станка

Функциональные детали с закалкой со всех сторон

Гарантирует длительный срок службы

Опции и специальная информация

Кулачковые блоки, устойчивые к загрязнениям

Кулачковые блоки SPK представляют собой зажимные устройства SCHUNK для создания индивидуальных зажимных систем на планшайбах с параллельными Т-образными пазами. Полностью закрытый привод кулачков гарантирует постоянную оптимальную защиту от пыли, стружки и смазочно-охлаждающей жидкости. В результате, благодаря уменьшенному износу, кулачковые блоки служат дольше.

Базовые кулачки кулачковых блоков обычно выпускаются с сопряжением «паз-шип» или с мелкой насечкой. Кулачковые блоки индивидуально регулируются под планшайбы.

SPK 180 SV90°

Идент. №	0812151
Насечка	3/32" x 90°
макс. усилие зажатия*	55
макс. момент	230
Независимое перемещение / Кулачок	75
Мин. ширина шага	140
Макс. ширина шага	180
Мин. Пазовый сухарь	22
Макс. Пазовый сухарь	28
Масса	33.5

SPK 180 KV

Идент. №	0812150
Насечка	Соединение «шпонка-паз»
макс. усилие зажатия*	55
макс. момент	230
Независимое перемещение / Кулачок	75
Мин. ширина шага	140
Макс. ширина шага	180
Мин. Пазовый сухарь	22
Макс. Пазовый сухарь	28
Масса	33.5

SPK 220 SV90°

Идент. №	0812161
Насечка	3/32" x 90°

макс. усилие зажатия*	68
макс. момент	330
Независимое перемещение / Кулачок	90
Мин. ширина шага	180
Макс. ширина шага	220
Мин. Пазовый сухарь	22
Макс. Пазовый сухарь	28
Масса	52.7

SPK 220 KV

Идент. №	0812160
Насечка	Соединение «шпонка-паз»
макс. усилие зажатия*	68
макс. момент	330
Независимое перемещение / Кулачок	90
Мин. ширина шага	180
Макс. ширина шага	220
Мин. Пазовый сухарь	22
Макс. Пазовый сухарь	28
Масса	52.7

SPK 260 SV90°

Идент. №	0812171
Насечка	3/32" x 90°
макс. усилие зажатия*	75
макс. момент	360
Независимое перемещение / Кулачок	100
Мин. ширина шага	220
Макс. ширина шага	260
Мин. Пазовый сухарь	28
Макс. Пазовый сухарь	36
Масса	68.8

SPK 260 KV

Идент. №	0812170
Насечка	Соединение «шпонка-паз»
макс. усилие зажатия*	75
макс. момент	360
Независимое перемещение / Кулачок	100
Мин. ширина шага	220
Макс. ширина шага	260
Мин. Пазовый сухарь	28
Макс. Пазовый сухарь	36
Масса	68.8

Маятниковые рычаги (Запасные части для... Зажимные кулачки)

Низкодеформирующее зажатие чувствительных заготовок



Описание

Маятниковый корпус является частью маятникового кулачка. Маятниковый кулачок состоит из опорного кулачка с болтами, маятникового корпуса и зажимных вставок. Маятниковые кулачки SCHUNK — это экономичный и надежный инструмент зажатия тонкостенных и подверженных деформации заготовок. Чтобы зажать заготовку другого диаметра, достаточно заменить маятниковый корпус. Объем поставки и вес указываются для: 1 шт.

Область применения

Для токарных патронов всех типов всех основных производителей

Преимущества

Универсальные кулачки для эффективных решений

В течение кратчайшего времени и без значительных затрат обычный трехкулачковый патрон переоснащается для шеститочечного зажатия.

Специальные исполнения с маятниковыми кулачками

Маятниковые рычаги (21 Варианты)

[РВ 200-1](#)

Идент. №	0192126
Группа изделий	Маятниковые рычаги
Ширина В	80
Материал	Сталь 16MnCr5, закаленная

[РВ 200-2](#)

Идент. №	0192127
Группа изделий	Маятниковые рычаги
Ширина В	100
Материал	Сталь 16MnCr5, закаленная

[РВ 200-3](#)

Идент. №	0192128
Группа изделий	Маятниковые рычаги
Ширина В	102
Материал	Сталь 16MnCr5, закаленная

[РВ 200-4](#)

Идент. №	0192129
Группа изделий	Маятниковые рычаги

Ширина В	130
Материал	Сталь 16MnCr5, закаленная

PB 250-1

Идент. №	0192100
Группа изделий	Маятниковые рычаги
Ширина В	85
Материал	Сталь 16MnCr5, закаленная

PB 250-2

Идент. №	0192101
Группа изделий	Маятниковые рычаги
Ширина В	97
Материал	Сталь 16MnCr5, закаленная

PB 250-3

Идент. №	0192102
Группа изделий	Маятниковые рычаги
Ширина В	103
Материал	Сталь 16MnCr5, закаленная

PB 250-4

Идент. №	0192103
Группа изделий	Маятниковые рычаги
Ширина В	131
Материал	Сталь 16MnCr5, закаленная

PB 250-5

Идент. №	0192104
Группа изделий	Маятниковые рычаги
Ширина В	145
Материал	Сталь 16MnCr5, закаленная

PB 315-1

Идент. №	0192105
Группа изделий	Маятниковые рычаги
Ширина В	95
Материал	Сталь 16MnCr5, закаленная

Маятниковые рычаги (21 Варианты)

[PB 315-2](#)

Идент. №	0192106
Группа изделий	Маятниковые рычаги
Ширина В	130
Материал	Сталь 16MnCr5, закаленная

[PB 315-3](#)

Идент. №	0192107
Группа изделий	Маятниковые рычаги
Ширина В	152
Материал	Сталь 16MnCr5, закаленная

[PB 315-4](#)

Идент. №	0192108
Группа изделий	Маятниковые рычаги
Ширина В	180
Материал	Сталь 16MnCr5, закаленная

[PB 315-5](#)

Идент. №	0192109
Группа изделий	Маятниковые рычаги
Ширина В	196
Материал	Сталь 16MnCr5, закаленная

[PB 400-1](#)

Идент. №	0192110
Группа изделий	Маятниковые рычаги
Ширина В	150
Материал	Сталь 16MnCr5, закаленная

[PB 400-2](#)

Идент. №	0192111
Группа изделий	Маятниковые рычаги
Ширина В	205
Материал	Сталь 16MnCr5, закаленная

[PB 400-3](#)

Идент. №	0192112
----------	---------

Группа изделий	Маятниковые рычаги
Ширина В	240
Материал	Сталь 16MnCr5, закаленная

PB 400-4

Идент. №	0192113
Группа изделий	Маятниковые рычаги
Ширина В	250
Материал	Сталь 16MnCr5, закаленная

PB 500-4

Идент. №	0192118
Группа изделий	Маятниковые рычаги
Ширина В	256
Материал	Сталь 16MnCr5, закаленная

PB 500-5

Идент. №	0192119
Группа изделий	Маятниковые рычаги
Ширина В	310
Материал	Сталь 16MnCr5, закаленная

Маятниковые рычаги (21 Варианты)

PB 630-6

Идент. №	0192125
Группа изделий	Маятниковые рычаги
Ширина В	374
Материал	Сталь 16MnCr5, закаленная

ROTA NCO-X (Принадлежности для Токарные патроны)

Описание

Центральная подача смазки, регулировка подачи воздуха и охлаждающей жидкости как модификации для быстрого и простого переоснащения механизированных патронов SCHUNK ROTA NCO.

Область применения

ROTA NCO

Опции и специальная информация

ROTA NCO-Z

Центральная подача смазки в патрон через центральное отверстие с помощью тонкой трубки в приводной трубе.

ROTA NCO-L

Регулировка подачи воздуха на заготовку через центральное отверстие в патроне. Воздух подается через тонкую трубку, проходящую внутри приводной трубы.

ROTA NCO-K

Подача охлаждающей жидкости к заготовке через центральное отверстие в патроне. Жидкость подается в патрон через тонкую трубку, проходящую внутри приводной трубы.

[ROTA NCO-L 165](#)

Идент. №

0856201

[ROTA NCO-L 210](#)

Идент. №

0856211

[ROTA NCO-L 260](#)

Идент. №

0856221

[ROTA NCO-L 315](#)

Идент. №

0856231

[ROTA NCO-L 400](#)

Идент. №

0856241

ROTA NCO-K 165

Идент. №

0856202

ROTA NCO-K 210

Идент. №

0856212

ROTA NCO-K 260

Идент. №

0856222

ROTA NCO-K 315

Идент. №

0856232

ROTA NCO-K 400

Идент. №

0856242

Набор цанговых патронов ER (Принадлежности для Технологии зажима)



Описание

Цанговые патроны ER для комплектов цанговых патронов ER упакованы в деревянную коробку.

Набор цанговых патронов ER (6 Варианты)

Описание	Идент. №	Для	Для	Масса [kg]	Количество зажимн
CC Set ER 11	0280220	ER 11	Ø1 - 7	0.263	13
CC Set ER 16	0280221	ER 16	Ø1 - 10	0.1	10
CC Set ER 20	0280222	ER 20	Ø2 - 13	0.775	12
CC Set ER 25	0280223	ER 25	Ø2 - 16	1.43	15
CC Set ER 32	0280224	ER 32	Ø3 - 20	3	18
CC Set ER 40	0280225	ER 40	Ø4 - 26	6.88	23

Начальный комплект TENDO E compact (Принадлежности для Технологии зажима)



Описание

Компактный начальный комплект TENDO E представляет собой полный пакет, состоящий из инструментальной оправки TENDO E compact $\varnothing 20$, пяти переходных втулок, не пропускающих охлаждающую жидкость, съемника втулок и ключа. Дополнительно могут использоваться сопряжения HSK-A 63, SK 40, JIS-BT 30, BT-DC 30, JIS-BT 40, BT-DC 40, CAT 40 или SCHUNK CAPTO C 6. Переходные втулки включают диаметры зажатия 6, 8, 10, 12 и 16 мм.

Начальный комплект TENDO E compact (10 Варианты)

Описание	Идент. №	Сопряжение зажимной оправки	Масса [kg]
Starter-Kit BT-DC30 KD	1329659	BT-DC 30	2
Starter-Kit BT-DC40 KD	1329646	BT-DC 40	2.4
Starter-Kit CAT40 KD [inch]	0299952	CAT 40	2.3
Starter-Kit CAT40 KD [mm]	0299956	CAT 40	2.25
Starter-Kit HSK-A63 KD [inch]	0299958	HSK-A 63	2.23
Starter-Kit HSK-A63 KD [mm]	0299970	HSK-A 63	2.48
Starter-Kit JIS-BT30 KD	0299934	JIS-BT 30	2.2
Starter-Kit JIS-BT40 KD	0299968	JIS-BT 40	2.6
Starter-Kit SCAPTO C6 KD	0299986	SCHUNK CAPTO C6	2.8
Starter-Kit SK40 KD	0299969	SK 40	2.45

Носитель информации (Принадлежности для Технологии зажима)



Описание

Носитель данных можно установить на все оправки SCHUNK с креплениями SK, BT, HSK и SCHUNK CAPTO. Оно используется для сбора данных об инструментальных оправках и их четкой классификации в системе идентификации оправок. Подача питания и передача данных при работы этой микросхемы, осуществляются индуктивно с помощью головки чтения и записи. Безопасность передачи данных подтверждается тестом на достоверность.

Носитель информации (3 Варианты)

Описание	Идент. №	D [mm]	L [mm]	Для	Класс защиты IP
BIS-C-122-04-L	9905355	10	4.5	511 Byte	68
BIS-C-122-11-L	23002833	10	4.5	2047 Byte	68
BIS-M-122-02/A	23002987	10	4.5	2000 Byte	67

Образец для измерения усилия зажатия TENDO (Принадлежности для Технологии зажима)



Описание

С помощью образца для измерения усилия зажатия можно быстро и легко проверить работу гидравлических зажимных оправок TENDO Platinum, TENDO Slim 4ax, TENDO Zero, TENDO ES, TENDO RLA, TENDO LSS и TENDO E compact. Образец для измерения усилия вставляется в оправку не меньше чем на половину глубины зажима, зажимной винт поворачивается до упора. Если тестовый вал можно вынуть из гидравлической зажимной оправки TENDO двумя пальцами с небольшим усилием, зажимное усилие недостаточно по величине.

Образец для измерения усилия зажатия TENDO (18 Варианты)

Описание	Идент. №	Зажимаемый диаметр D1	L1 [mm]	Масса [kg]
TENDO SPW Ø1 1/4"	9646217	1 1/4"	93	0.534
TENDO SPW Ø1"	9646216	1"	80	0.327
TENDO SPW Ø1/2"	9646212	1/2"	65	0.05
TENDO SPW Ø1/4"	9646210	1/4"	55	0.028
TENDO SPW Ø3/4"	9646214	3/4"	70	0.161
TENDO SPW Ø3/8"	9646211	3/8"	60	0.035
TENDO SPW Ø5/8"	9646213	5/8"	68	0.107
TENDO SPW Ø6	0200020	6 mm	50	0.028
TENDO SPW Ø7/8"	9646215	7/8"	70	0.213
TENDO SPW Ø8	0200021	8 mm	50	0.034

Образец для измерения усилия зажатия TENDO (Принадлежности для Технологии зажима)



Описание

С помощью образца для измерения усилия зажатия можно быстро и легко проверить работу гидравлических зажимных оправок TENDO Platinum, TENDO Slim 4ax, TENDO Zero, TENDO ES, TENDO RLA, TENDO LSS и TENDO E compact. Образец для измерения усилия вставляется в оправку не меньше чем на половину глубины зажима, зажимной винт поворачивается до упора. Если тестовый вал можно вынуть из гидравлической зажимной оправки TENDO двумя пальцами с небольшим усилием, зажимное усилие недостаточно по величине.

Образец для измерения усилия зажатия TENDO (18 Варианты)

Описание	Идент. №	Зажимаемый диаметр D1	L1 [mm]	Масса [kg]
TENDO SPW Ø10	0200022	10 mm	80	0.049
TENDO SPW Ø12	0200023	12 mm	80	0.07
TENDO SPW Ø14	0200024	14 mm	80	0.092
TENDO SPW Ø16	0200025	16 mm	70	0.119
TENDO SPW Ø18	0200026	18 mm	70	0.148
TENDO SPW Ø20	0200027	20 mm	80	0.182
TENDO SPW Ø25	0200028	25 mm	80	0.2
TENDO SPW Ø32	0200029	32 mm	80	0.23

Одиночный пазовый сухарь (Принадлежности для Технологии зажима)

Для безопасного зажатия



Описание

Пазовые сухари используются для крепления и позиционирования накладных кулачков на базовых кулачках. Поэтому они являются важным компонентом для получения надежного зажатия. Чтобы обеспечить длительную и безопасную эксплуатацию, необходимо использовать надежные и предельно точные продукты. Шлифованные направляющие также обеспечивают высокую точность замены. При выборе пазовых сухарей проверьте присоединительные размеры патрона (ширину насечки/паза).

Область применения

Для присоединения накладных кулачков

Преимущества – Ваша выгода

Шлифованные направляющие

Гарантированная высокая точность смены

Самый широкий ассортимент продукции

Выпускаются пазовые сухари SCHUNK множества размеров и форм

Высокая степень доступности

Круглосуточная служба доставки

Одиночный пазовый сухарь (47 Варианты)

Описание	Идент. №	Группа изделий	Высота (H) [mm]	Высота H [mm]
FN-T 10	0148110	Одиночный пазовый сухарь	17	7
FN-T 12	0148111	Одиночный пазовый сухарь	18.5	8
FN-T 14	0148112	Одиночный пазовый сухарь	23	9
NJ 80 gesägt/sawn	0146004	Одиночный пазовый сухарь	24.5	8.5
NJ 82 gesägt/sawn	0146005	Одиночный пазовый сухарь	20.5	8.5
NJ 100 gesägt/sawn	0146003	Одиночный пазовый сухарь	24.5	8.5
NJ 103 gesägt/sawn	0146002	Одиночный пазовый сухарь	21.5	8.5
NJ 121 gesägt/sawn	0146001	Одиночный пазовый сухарь	33.5	13.5
NJ 124 gesägt/sawn	0146000	Одиночный пазовый сухарь	28	11.5
NKS 1	0143104	Одиночный пазовый сухарь	18.5	6.5

Одиночный пазовый сухарь (47 Варианты)

[NKS 2](#)

Идент. №	0143106
Группа изделий	Одиночный пазовый сухарь
Высота (H)	20.5
Высота H1	7.5
Цилиндрический винт	M12 x 25
макс. допустимый момент затяжки	70

[NKS 3](#)

Идент. №	0143107
Группа изделий	Одиночный пазовый сухарь
Высота (H)	26.5
Высота H1	10
Цилиндрический винт	M16 x 35
макс. допустимый момент затяжки	150

[NKS 3-17](#)

Идент. №	0143111
Группа изделий	Одиночный пазовый сухарь
Высота (H)	26.5
Высота H1	10
Цилиндрический винт	M12 x 30
макс. допустимый момент затяжки	70

[NKS 4](#)

Идент. №	0143109
Группа изделий	Одиночный пазовый сухарь
Высота (H)	34.5
Высота H1	15
Цилиндрический винт	M20 x 45
макс. допустимый момент затяжки	220

[NKS 12](#)

Идент. №	0140106
Группа изделий	Одиночный пазовый сухарь
Высота (H)	15
Высота H1	6.5
Цилиндрический винт	M8 x 20
макс. допустимый момент затяжки	30

[NS 17-21](#)

Идент. №	0140108
Группа изделий	Одиночный пазовый сухарь
Высота (H)	24
Высота H1	9
Цилиндрический винт	M12 x 30
макс. допустимый момент затяжки	70

[NS 21-17](#)

Идент. №	0140122
Группа изделий	Одиночный пазовый сухарь
Высота (H)	27
Высота H1	11
Цилиндрический винт	M12 x 30

NS 25.5-21

Идент. №	0140109
Группа изделий	Одиночный пазовый сухарь
Высота (H)	29
Высота H1	11
Цилиндрический винт	M16 x 35
макс. допустимый момент затяжки	150

NS 80

Идент. №	0140100
Группа изделий	Одиночный пазовый сухарь
Высота (H)	17.2
Высота H1	7
Цилиндрический винт	M8 x 22
макс. допустимый момент затяжки	30

NS 81

Идент. №	0143100
Группа изделий	Одиночный пазовый сухарь
Высота (H)	21
Высота H1	7
Цилиндрический винт	M8 x 30
макс. допустимый момент затяжки	30

Одиночный пазовый сухарь (47 Варианты)

[NS 82](#)

Идент. №	0140116
Группа изделий	Одиночный пазовый сухарь
Высота (H)	19
Высота H1	7
Цилиндрический винт	M8 x 20
макс. допустимый момент затяжки	30

[NS 100](#)

Идент. №	0140110
Группа изделий	Одиночный пазовый сухарь
Высота (H)	20
Высота H1	7.5
Цилиндрический винт	M10 x 25
макс. допустимый момент затяжки	50

[NS 102](#)

Идент. №	0143101
Группа изделий	Одиночный пазовый сухарь
Высота (H)	25.5
Высота H1	8.5
Цилиндрический винт	M10 x 35
макс. допустимый момент затяжки	50

[NS 120](#)

Идент. №	0140101
Группа изделий	Одиночный пазовый сухарь
Высота (H)	23
Высота H1	9
Цилиндрический винт	M12 x 30
макс. допустимый момент затяжки	70

[NS 121](#)

Идент. №	0140113
Группа изделий	Одиночный пазовый сухарь
Высота (H)	22.3
Высота H1	8.3
Цилиндрический винт	M12 x 30
макс. допустимый момент затяжки	70

[NS 122](#)

Идент. №	0140107
Группа изделий	Одиночный пазовый сухарь
Высота (H)	25.5
Высота H1	11
Цилиндрический винт	M12 x 30
макс. допустимый момент затяжки	70

[NS 123](#)

Идент. №	0141100
Группа изделий	Одиночный пазовый сухарь
Высота (H)	22
Высота H1	9
Цилиндрический винт	M12 x 30

NS 124

Идент. №	0142101
Группа изделий	Одиночный пазовый сухарь
Высота (H)	22
Высота H1	9
Цилиндрический винт	M12 x 25
макс. допустимый момент затяжки	70

NS 126

Идент. №	0143102
Группа изделий	Одиночный пазовый сухарь
Высота (H)	27
Высота H1	9
Цилиндрический винт	M12 x 35
макс. допустимый момент затяжки	70

NS 160

Идент. №	0140102
Группа изделий	Одиночный пазовый сухарь
Высота (H)	27
Высота H1	11
Цилиндрический винт	M16 x 35
макс. допустимый момент затяжки	150

Одиночный пазовый сухарь (47 Варианты)

[NS 162](#)

Идент. №	0141101
Группа изделий	Одиночный пазовый сухарь
Высота (Н)	27
Высота Н1	10
Цилиндрический винт	M16 x 35
макс. допустимый момент затяжки	150

[NS 163](#)

Идент. №	0142102
Группа изделий	Одиночный пазовый сухарь
Высота (Н)	25.5
Высота Н1	11
Цилиндрический винт	M16 x 35
макс. допустимый момент затяжки	150

[NS 164](#)

Идент. №	0143108
Группа изделий	Одиночный пазовый сухарь
Высота (Н)	30
Высота Н1	11
Цилиндрический винт	M16 x 35
макс. допустимый момент затяжки	150

[NS 181](#)

Идент. №	0143105
Группа изделий	Одиночный пазовый сухарь
Высота (Н)	34.5
Высота Н1	14.5
Цилиндрический винт	M18 x 55
макс. допустимый момент затяжки	220

[NS 182](#)

Идент. №	0140119
Группа изделий	Одиночный пазовый сухарь
Высота (Н)	67
Высота Н1	14.5
Цилиндрический винт	M18 x 90
макс. допустимый момент затяжки	220

[NS 200](#)

Идент. №	0140103
Группа изделий	Одиночный пазовый сухарь
Высота (Н)	29
Высота Н1	11
Цилиндрический винт	M20 x 40
макс. допустимый момент затяжки	220

[NS 201](#)

Идент. №	0142103
Группа изделий	Одиночный пазовый сухарь
Высота (Н)	33.7
Высота Н1	15.5
Цилиндрический винт	M20 x 45

NS 202

Идент. №	0141102
Группа изделий	Одиночный пазовый сухарь
Высота (Н)	35.5
Высота Н1	16
Цилиндрический винт	M20 x 50
макс. допустимый момент затяжки	300

NS 205

Идент. №	0140123
Группа изделий	Одиночный пазовый сухарь
Высота (Н)	34.5
Высота Н1	14.5
Цилиндрический винт	M20 x 45
макс. допустимый момент затяжки	240

NS 240

Идент. №	0140104
Группа изделий	Одиночный пазовый сухарь
Высота (Н)	41
Высота Н1	15
Цилиндрический винт	M24 x 50
макс. допустимый момент затяжки	450

Одиночный пазовый сухарь (47 Варианты)

[NS 240-1](#)

Идент. №	0140114
Группа изделий	Одиночный пазовый сухарь
Высота (H)	41
Высота H1	15
Цилиндрический винт	M24 x 70
макс. допустимый момент затяжки	450

[NS 240-2](#)

Идент. №	0140124
Группа изделий	Одиночный пазовый сухарь
Высота (H)	41
Высота H1	15
Цилиндрический винт	M24 x 60
макс. допустимый момент затяжки	450

[NS 242](#)

Идент. №	0140121
Группа изделий	Одиночный пазовый сухарь
Высота (H)	41
Высота H1	15
Цилиндрический винт	M20 x 50
макс. допустимый момент затяжки	220

[NSK 105](#)

Идент. №	0144100
Группа изделий	Одиночный пазовый сухарь
Высота (H)	15.5
Высота H1	6.5
Цилиндрический винт	M8 x 20
макс. допустимый момент затяжки	30

[NSK 130-160](#)

Идент. №	0144101
Группа изделий	Одиночный пазовый сухарь
Высота (H)	15.5
Высота H1	6.5
Цилиндрический винт	M8 x 20
макс. допустимый момент затяжки	30

[NSK 215](#)

Идент. №	0144103
Группа изделий	Одиночный пазовый сухарь
Высота (H)	16.5
Высота H1	6.5
Цилиндрический винт	M10 x 20
макс. допустимый момент затяжки	50

[NSK 350](#)

Идент. №	0144107
Группа изделий	Одиночный пазовый сухарь
Высота (H)	23
Высота H1	8.5
Цилиндрический винт	M16 x 35
макс. допустимый момент затяжки	150

Пазовый сухарь для оправки торцевых фрез (Принадлежности для Технологии зажима)



Описание

Квадратный пазовый сухарь для оправок торцевых фрез.

Пазовый сухарь для оправки торцевых фрез (5 Варианты)

Описание	Идент. №	Для	Масса [kg]
Пазовый сухарь MES Ø 16	23005150	Ø16	0.005
Пазовый сухарь MES Ø 22	23005151	Ø22	0.007
Пазовый сухарь MES Ø 27	23005152	Ø27	0.014
Пазовый сухарь MES Ø 32	23005153	Ø32	0.026
Пазовый сухарь MES Ø 40	23005154	Ø40	0.035

KSL (Принадлежности для Токарные патроны)

Описание

Стандартизованные базовые плиты для быстрого и легкого крепления ручных токарных патронов SCHUNK на токарно-фрезерных обработочных центрах.

Область применения

ROTA-S plus 2.0

KSL (8 Варианты)

[KSL 160](#)

Идент. №	0814270
Длина	220
Подходящий размер патрона	160
Масса	3.2

[KSL 200](#)

Идент. №	0814271
Длина	280
Подходящий размер патрона	200
Масса	6.6

[KSL 250](#)

Идент. №	0814272
Длина	320
Подходящий размер патрона	250
Масса	10.14

[KSL 315](#)

Идент. №	0814273
Длина	410
Подходящий размер патрона	315
Масса	20.5

KSL flex 260

Идент. №	1452440
Длина	
Подходящий размер патрона	260
Масса	16

KSL flex 315

Идент. №	1452441
Длина	
Подходящий размер патрона	315
Масса	21

KSL flex 400

Идент. №	1452442
Длина	
Подходящий размер патрона	400
Масса	34.5

KSL flex 500

Идент. №	1452443
Длина	
Подходящий размер патрона	500
Масса	49

FSC (Принадлежности для Токарные патроны)

Описание

Ножной выключатель для приведения в действие управляющих устройств ELKE и ELKE 24/2F.

Область применения

ELKE
ELKE 24/2F

FSC (1 вариант)

FSC 24

Идент. №	0890020
Масса	3.5

Переходник (Принадлежности для WDM-5X)



Описание

Переходник для уменьшения размеров выступающих частей заготовок, а также для компенсации разности высот зажатия.

Переходник (7 Варианты)

Описание	Идент. №	Уменьшение	Мин. зажимаемая высота [mm]	Макс. з [mm]
SPA-VL-P 50-M16	1398227	80/40 mm		
SPA-VL-PA 50-M16	1398228	80/27 mm		
SPA-VL 25-M12	1398229	80/50 mm		
SPA-VL 50-M12	1398240	80/50 mm		
SPA-HE 50-75	1398307		50	75
SPA-VLK 75-M10	1398308	80/20 mm		
SPA-SEZ ER50-100	1398309			

SRP (Принадлежности для Зажимные кулачки)



Описание

SRP плита для правки и очистки подходит для быстрой и безопасной очистки загрязненной насечки зажимных кулачков. Грязь собирается в диагональной канавке, что также облегчает процесс очистки. Плита для правки и очистки, прошедшая закалку и точную шлифовку с обеих сторон, и регулируется по мелкой насечке на зажимных кулачках.

SRP (3 Варианты)

SRP-1

Идент. №	0118100
Насечка первой стороны	1/16" x 90°
Насечка второй стороны	1.5 mm x 60°
Высота	30
L	250
Ширина	126
Масса	7

SRP-2

Идент. №	0118101
Насечка первой стороны	1/16" x 90°
Насечка второй стороны	3/32" x 90°
Высота	30
L	250
Ширина	126
Масса	7

SRP-3

Идент. №	0118102
Насечка первой стороны	1.5 mm x 60°
Насечка второй стороны	3.0 mm x 60°
Высота	30
L	250
Ширина	126
Масса	7

ADP (Принадлежности для Токарные патроны)

Описание

Стандартизованные адаптерные пластины для быстрого и простого монтажа ручных токарных патронов ROTA-M flex 2+2 на зажимных станциях VERO-S.

ADP-NSL3 400

Идент. №	1454646
Масса	32

ADP-NSL3 turn 450

Идент. №	1454659
Масса	32

ADP-NSL3 turn 450-Z

Идент. №	1454670
Масса	32.5

ADP-NSL3 turn 570

Идент. №	1454668
Масса	32

ADP-NSL3 turn 570-Z

Идент. №	1454671
Масса	33

FF (37 Варианты)

FF-T3 Z170-A8

Идент. №	0801001
Сторона патрона	Z170
Сторона станка	ISO 702-1 Nr. 8
D	133.4
Основная окружность шпинделя	171.4
Высота	40
Сквозное отверстие	110
Масса	5.6

FF-T2 Z220-A5

Идент. №	0805002
Сторона патрона	Z220
Сторона станка	ISO 702-1 Nr. 5
D	171.4
Основная окружность шпинделя	104.8
Высота	28
Сквозное отверстие	79.6
Масса	7

FF-T2 Z220-A6

Идент. №	0805003
Сторона патрона	Z220
Сторона станка	ISO 702-1 Nr. 6
D	171.4
Основная окружность шпинделя	133.4
Высота	28
Сквозное отверстие	103.2
Масса	6

FF-T1 Z220-A8

Идент. №	0803002
Сторона патрона	Z220
Сторона станка	ISO 702-1 Nr. 8
D	171.4
Основная окружность шпинделя	171.4
Высота	19
Сквозное отверстие	136.2
Масса	3

FF-T3 Z220-A11

Идент. №	0803003
Сторона патрона	Z220
Сторона станка	ISO 702-1 Nr. 11
D	171.4
Основная окружность шпинделя	235
Высота	50
Сквозное отверстие	130
Масса	20

FF-T3 Z220-A15

Идент. №	0803020
Сторона патрона	Z220
Сторона станка	ISO 702-1 Nr. 15
D	171.4
Основная окружность шпинделя	330.2
Высота	55
Сквозное отверстие	145
Масса	26

FF-T2 Z300-A6

Идент. №	0805004
Сторона патрона	Z300
Сторона станка	ISO 702-1 Nr. 6
D	235
Основная окружность шпинделя	133.4
Высота	30
Сквозное отверстие	103.2
Масса	22

FF-T2 Z300-A8

Идент. №	0805005
Сторона патрона	Z300
Сторона станка	ISO 702-1 Nr. 8
D	235
Основная окружность шпинделя	171.4
Высота	30
Сквозное отверстие	136.2
Масса	11.8

FF-T1 Z300-A11

Идент. №	0803004
Сторона патрона	Z300

Сторона станка	ISO 702-2 Nr. 11
D	235
Основная окружность шпинделя	235
Высота	21
Сквозное отверстие	192.9
Масса	6

FF-T3 Z300-A15

Идент. №	0803005
Сторона патрона	Z300
Сторона станка	ISO 702-1 Nr. 15
D	235
Основная окружность шпинделя	330.2
Высота	55
Сквозное отверстие	190
Масса	17

FF (37 Варианты)

FF-T2 Z380-A8

Идент. №	0805010
Сторона патрона	Z380
Сторона станка	ISO 702-1 Nr. 8
D	330.2
Основная окружность шпинделя	171.4
Высота	38
Сквозное отверстие	136.2
Масса	28

FF-T2 Z380-A11

Идент. №	0803006
Сторона патрона	Z380
Сторона станка	ISO 702-1 Nr. 11
D	330.2
Основная окружность шпинделя	235
Высота	38
Сквозное отверстие	192.9
Масса	23.6

FF-T1 Z380-A15

Идент. №	0803023
Сторона патрона	Z380
Сторона станка	ISO 702-1 Nr. 15
D	330.2
Основная окружность шпинделя	330.2
Высота	47
Сквозное отверстие	281.5
Масса	13.5

FF-T2 Z520-A11

Идент. №	0801003
Сторона патрона	Z520
Сторона станка	ISO 702-1 Nr. 11
D	330.2
Основная окружность шпинделя	235
Высота	40
Сквозное отверстие	192.9
Масса	38

FF-T1 Z520-A15

Идент. №	0805007
Сторона патрона	Z520
Сторона станка	ISO 702-1 Nr. 15
D	463.6
Основная окружность шпинделя	330.2
Высота	28
Сквозное отверстие	281.5
Масса	28

FF-T2 Z520-A15

Идент. №	0801004
Сторона патрона	Z520
Сторона станка	ISO 702-1 Nr. 15
D	463.6
Основная окружность шпинделя	330.2
Высота	40
Сквозное отверстие	281.5
Масса	46

FF-T2 Z520-A20

Идент. №	0805008
Сторона патрона	Z520
Сторона станка	ISO 702-1 Nr. 20
D	463.6
Основная окружность шпинделя	330.2
Высота	62
Сквозное отверстие	290
Масса	54.7

FFK-T1 Z140-A5

Идент. №	0805120
Сторона патрона	Z140
Сторона станка	ISO 702-1 Nr. 5
D	104.8
Основная окружность шпинделя	104.8
Высота	15
Сквозное отверстие	79.6
Масса	1

FFK-T3 Z140-A6

Идент. №	0805115
Сторона патрона	Z140

Сторона станка	ISO 702-1 Nr. 6
D	104.8
Основная окружность шпинделя	133.4
Высота	34
Сквозное отверстие	80
Масса	3.4

FFK-T2 Z170-A5

Идент. №	0805109
Сторона патрона	Z170
Сторона станка	ISO 702-1 Nr. 5
D	133.4
Основная окружность шпинделя	104.8
Высота	25
Сквозное отверстие	79.6
Масса	3.3

FF (37 Варианты)

FFK-T1 Z170-A6

Идент. №	0805102
Сторона патрона	Z170
Сторона станка	ISO 702-1 Nr. 6
D	133.4
Основная окружность шпинделя	133.4
Высота	17
Сквозное отверстие	103.2
Масса	2.2

FFK-T3 Z170-A8

Идент. №	0805111
Сторона патрона	Z170
Сторона станка	ISO 702-1 Nr. 8
D	133.4
Основная окружность шпинделя	171.4
Высота	40
Сквозное отверстие	110
Масса	6.1

FFK-T2 Z220-A5

Идент. №	0805113
Сторона патрона	Z220
Сторона станка	ISO 702-1 Nr. 5
D	171.4
Основная окружность шпинделя	104.8
Высота	28
Сквозное отверстие	79.6
Масса	6.5

FFK-T2 Z220-A6

Идент. №	0805122
Сторона патрона	Z220
Сторона станка	ISO 702-1 Nr. 6
D	171.4
Основная окружность шпинделя	133.4
Высота	25
Сквозное отверстие	103.2
Масса	5.3

FFK-T1 Z220-A8

Идент. №	0805123
Сторона патрона	Z220
Сторона станка	ISO 702-1 Nr. 8
D	171.4
Основная окружность шпинделя	171.4
Высота	18
Сквозное отверстие	136.2
Масса	2.7

FFK-T1 Z220-A8

Идент. №	0805124
Сторона патрона	Z220
Сторона станка	ISO 702-1 Nr. 8
D	171.4
Основная окружность шпинделя	171.4
Высота	18
Сквозное отверстие	136.2
Масса	4.1

FFK-T3 Z220-A11

Идент. №	0805121
Сторона патрона	Z220
Сторона станка	ISO 702-1 Nr. 11
D	171.4
Основная окружность шпинделя	235
Высота	36
Сквозное отверстие	130
Масса	11.1

FF (Принадлежности для Токарные патроны)

Описание

Стандартизованные фланцы для подсоединения механизированных токарных патронов с гидравлическим приводом и Z-сопряжением с шпинделем станка с креплением «Z».

Область применения

Фланец для механизированных токарных патронов с гидравлическим приводом

FF-T2 Z170-Z140

Идент. №	0805013
Сторона патрона	Z170
Сторона станка	ISO 702-4 Nr. 5 (Z140)
D	133.4
Основная окружность шпинделя	104.8
Высота	21
Сквозное отверстие	82
Масса	2.8

FF-T2 Z220-Z170

Идент. №	0805014
Сторона патрона	Z220
Сторона станка	ISO 702-4 Nr. 6 (Z170)
D	171.4
Основная окружность шпинделя	133.4
Высота	26
Сквозное отверстие	104
Масса	6

FF-T2 Z300-Z220

Идент. №	0805015
Сторона патрона	Z300
Сторона станка	ISO 702-4 Nr. 8 (Z220)
D	235
Основная окружность шпинделя	171.4
Высота	30
Сквозное отверстие	130
Масса	14.2

FF (Принадлежности для Токарные патроны)

Описание

Стандартизованные фланцы для подсоединения механизированных токарных патронов с гидравлическим приводом и Z-креплением к шпинделю станка с коротким конусом.

Область применения

Фланец для механизированных токарных патронов с гидравлическим приводом

FF-T1 Z100-A4

Идент. №	0803010
Сторона патрона	Z100
Сторона станка	ISO 702-1 Nr. 4
D	82.6
Основная окружность шпинделя	82.6
Высота	12
Сквозное отверстие	61
Масса	0.4

FF-T3 Z100-A5

Идент. №	0801008
Сторона патрона	Z100
Сторона станка	ISO 702-1 Nr. 5
D	82.6
Основная окружность шпинделя	104.8
Высота	30
Сквозное отверстие	66
Масса	1.5

FF-T2 Z115-A3

Идент. №	0806005
Сторона патрона	Z115
Сторона станка	ISO 702-1 Nr. 3
D	92
Основная окружность шпинделя	70.6
Высота	18
Сквозное отверстие	30
Масса	1

FF-T3 Z140-A6

Идент. №	0801000
Сторона патрона	Z140
Сторона станка	ISO 702-1 Nr. 6
D	104.8
Основная окружность шпинделя	133.4
Высота	34
Сквозное отверстие	80
Масса	3.4

FF-T2 Z170-A5

Идент. №	0805001
Сторона патрона	Z170
Сторона станка	ISO 702-1 Nr. 5
D	133.4
Основная окружность шпинделя	104.8
Высота	25
Сквозное отверстие	79.6
Масса	3.2

FF-T1 Z170-A6

Идент. №	0803001
Сторона патрона	Z170
Сторона станка	ISO 702-1 Nr. 6
D	133.4
Основная окружность шпинделя	133.4
Высота	17
Сквозное отверстие	103.2
Масса	1.7

FF-T2 Z115-A4

Идент. №	0806006
Сторона патрона	Z115
Сторона станка	ISO 702-1 Nr. 4
D	92
Основная окружность шпинделя	82.6
Высота	18
Сквозное отверстие	30
Масса	0.9

FF-T3 Z115-A5

Идент. №	0806007
Сторона патрона	Z115
Сторона станка	ISO 702-1 Nr. 5

D	92
Основная окружность шпинделя	104.8
Высота	32
Сквозное отверстие	72
Масса	2.9

FF-T2 Z140-A4

Идент. №	0805000
Сторона патрона	Z140
Сторона станка	ISO 702-1 Nr. 4
D	104.8
Основная окружность шпинделя	82.6
Высота	21
Сквозное отверстие	61
Масса	2.9

FF-T1 Z140-A5

Идент. №	0803000
Сторона патрона	Z140
Сторона станка	ISO 702-1 Nr. 5
D	104.8
Основная окружность шпинделя	104.8
Высота	16
Сквозное отверстие	79.6
Масса	1.1

FFV (28 Варианты)

FFV Z195-A11

Идент. №	0836023
Сторона патрона	Z195
Сторона станка	ISO 702-1 Nr. 11
D	223.8
Основная окружность шпинделя	235
Высота	40
Сквозное отверстие	175
Масса	6.7

FFV Z235-A6

Идент. №	0836030
Сторона патрона	Z235
Сторона станка	ISO 702-1 Nr. 6
D	290.5
Основная окружность шпинделя	133.4
Высота	32
Сквозное отверстие	103
Масса	11.2

FFV Z235-A8

Идент. №	0836031
Сторона патрона	Z235
Сторона станка	ISO 702-1 Nr. 8
D	290.5
Основная окружность шпинделя	171.4
Высота	34
Сквозное отверстие	136
Масса	12.3

FFV Z235-A11

Идент. №	0836032
Сторона патрона	Z235
Сторона станка	ISO 702-1 Nr. 11
D	290.5
Основная окружность шпинделя	235
Высота	34
Сквозное отверстие	192.9
Масса	9.5

FFV Z270-A6

Идент. №	0836040
Сторона патрона	Z270
Сторона станка	ISO 702-1 Nr. 6
D	318
Основная окружность шпинделя	133.4
Высота	32
Сквозное отверстие	103.2
Масса	15

FFV Z270-A8

Идент. №	0836041
Сторона патрона	Z270
Сторона станка	ISO 702-1 Nr. 8
D	318
Основная окружность шпинделя	171.4
Высота	38
Сквозное отверстие	136.2
Масса	17.3

FFV Z270-A11

Идент. №	0836042
Сторона патрона	Z270
Сторона станка	ISO 702-1 Nr. 11
D	318
Основная окружность шпинделя	235
Высота	36
Сквозное отверстие	192.9
Масса	13.3

FFV Z310-A11-2

Идент. №	0836052
Сторона патрона	Z310
Сторона станка	ISO 702-1 Nr. 11
D	374
Основная окружность шпинделя	235
Высота	38
Сквозное отверстие	185
Масса	20.1

FFV Z310-A15-2

Идент. №	0836057
Сторона патрона	Z310

Сторона станка	ISO 702-1 Nr. 15
D	374
Основная окружность шпинделя	330.2
Высота	50.5
Сквозное отверстие	185
Масса	24.3

FFV Z450-A11

Идент. №	0836074
Сторона патрона	Z450
Сторона станка	ISO 702-1 Nr. 11
D	508
Основная окружность шпинделя	235
Высота	35
Сквозное отверстие	193
Масса	64.5

FFV (28 Варианты)

FFV Z450-A15

Идент. №	0836075
Сторона патрона	Z450
Сторона станка	ISO 702-1 Nr. 15
D	508
Основная окружность шпинделя	330.2
Высота	50
Сквозное отверстие	275
Масса	54.8

FFV Z450-A20

Идент. №	0836076
Сторона патрона	Z450
Сторона станка	ISO 702-1 Nr. 20
D	508
Основная окружность шпинделя	463.6
Высота	51
Сквозное отверстие	275
Масса	55.3

FFV 510-A11

Идент. №	0836070
Сторона патрона	Z510
Сторона станка	ISO 702-1 Nr. 11
D	580
Основная окружность шпинделя	235
Высота	42.5
Сквозное отверстие	193
Масса	77

FFV 510-A15

Идент. №	0836071
Сторона патрона	Z510
Сторона станка	ISO 702-1 Nr. 15
D	580
Основная окружность шпинделя	330.2
Высота	50
Сквозное отверстие	281
Масса	82

FFV 510-A20

Идент. №	0836072
Сторона патрона	Z510
Сторона станка	ISO 702-1 Nr. 20
D	580
Основная окружность шпинделя	463.6
Высота	50
Сквозное отверстие	325
Масса	62.7

FFV Z700-A15

Идент. №	0836080
Сторона патрона	Z700
Сторона станка	ISO 702-1 Nr. 15
D	745
Основная окружность шпинделя	330.2
Высота	50
Сквозное отверстие	280
Масса	195

FFV Z700-A20-1

Идент. №	0836081
Сторона патрона	Z700
Сторона станка	ISO 702-1 Nr. 20
D	745
Основная окружность шпинделя	463.3
Высота	65
Сквозное отверстие	375
Масса	167

FFV Z700-A20-2

Идент. №	0836092
Сторона патрона	Z700
Сторона станка	ISO 702-1 Nr. 20
D	815
Основная окружность шпинделя	463.6
Высота	65
Сквозное отверстие	408
Масса	

FFV (Принадлежности для Токарные патроны)

Описание

Стандартизованные фланцы для подсоединения механизированных токарных патронов с гидравлическим приводом и Z-сопряжением с шпинделем станка с креплением «камлок».

Область применения

Фланец для механизированных токарных патронов с пневматическим приводом

FFV Z120-D3

Идент. №	0836200
Сторона патрона	Z120
Сторона станка	ISO 702-2 Nr. 3
D	137
Основная окружность шпинделя	70.6
Высота	20
Сквозное отверстие	51.5
Масса	2.1

FFV Z120-D4

Идент. №	0836201
Сторона патрона	Z120
Сторона станка	ISO 702-2 Nr. 4
D	137
Основная окружность шпинделя	82.6
Высота	22
Сквозное отверстие	61
Масса	2.4

FFV Z120-D5

Идент. №	0836202
Сторона патрона	Z120
Сторона станка	ISO 702-2 Nr. 5
D	137
Основная окружность шпинделя	104.8
Высота	24
Сквозное отверстие	79.6
Масса	2.8

FFV Z195-D6

Идент. №	0836221
Сторона патрона	Z195
Сторона станка	ISO 702-2 Nr. 6
D	223.8
Основная окружность шпинделя	133.4
Высота	29
Сквозное отверстие	103.2
Масса	6.2

FFV Z195-D8

Идент. №	0836222
Сторона патрона	Z195
Сторона станка	ISO 702-2 Nr. 8
D	223.8
Основная окружность шпинделя	171.4
Высота	32
Сквозное отверстие	136.2
Масса	6.4

FFV Z195-D11

Идент. №	0836223
Сторона патрона	Z195
Сторона станка	ISO 702-2 Nr. 11
D	223.8
Основная окружность шпинделя	235
Высота	45
Сквозное отверстие	175
Масса	13

FFV Z155-D4

Идент. №	0836210
Сторона патрона	Z155
Сторона станка	ISO 702-2 Nr. 4
D	180
Основная окружность шпинделя	82.6
Высота	24
Сквозное отверстие	61
Масса	4.2

FFV Z155-D5

Идент. №	0836211
Сторона патрона	Z155
Сторона станка	ISO 702-2 Nr. 5

D	180
Основная окружность шпинделя	104.8
Высота	24
Сквозное отверстие	79.6
Масса	4

FFV Z155-D6

Идент. №	0836212
Сторона патрона	Z155
Сторона станка	ISO 702-2 Nr. 6
D	180
Основная окружность шпинделя	133.4
Высота	29
Сквозное отверстие	103.2
Масса	3.6

FFV Z195-D5

Идент. №	0836220
Сторона патрона	Z195
Сторона станка	ISO 702-2 Nr. 5
D	223.8
Основная окружность шпинделя	104.8
Высота	24
Сквозное отверстие	79.6
Масса	5.6

FFV (16 Варианты)

FFV Z235-D6

Идент. №	0836230
Сторона патрона	Z235
Сторона станка	ISO 702-2 Nr. 6
D	290.5
Основная окружность шпинделя	133.6
Высота	29
Сквозное отверстие	103.2
Масса	14.5

FFV Z235-D8

Идент. №	0836231
Сторона патрона	Z235
Сторона станка	ISO 702-2 Nr. 8
D	290.5
Основная окружность шпинделя	171.4
Высота	34
Сквозное отверстие	136.2
Масса	15

FFV Z235-D11

Идент. №	0836232
Сторона патрона	Z235
Сторона станка	ISO 702-2 Nr. 11
D	290.5
Основная окружность шпинделя	235
Высота	45
Сквозное отверстие	192.9
Масса	13.9

FFV Z270-D6

Идент. №	0836240
Сторона патрона	Z270
Сторона станка	ISO 702-2 Nr. 6
D	318
Основная окружность шпинделя	133.4
Высота	29
Сквозное отверстие	103.2
Масса	13.5

FFV Z270-D8

Идент. №	0836241
Сторона патрона	Z270
Сторона станка	ISO 702-2 Nr. 8
D	318
Основная окружность шпинделя	171.4
Высота	34
Сквозное отверстие	136.2
Масса	18.8

FFV Z270-D11

Идент. №	0836242
Сторона патрона	Z270
Сторона станка	ISO 702-2 Nr. 11
D	318
Основная окружность шпинделя	235
Высота	39
Сквозное отверстие	192.9
Масса	15

FFV (Принадлежности для Токарные патроны)

Описание

Стандартизованные фланцы для подсоединения механизированных токарных патронов с пневматическим приводом и Z-сопряжением с шпинделем станка с байонетным креплением.

Область применения

Фланец для механизированных токарных патронов с пневматическим приводом

FFV Z235-C8

Идент. №	0836131
Сторона патрона	Z235
Сторона станка	ISO 702-3 Nr. 8
D	290.5
Основная окружность шпинделя	171.4
Высота	24
Сквозное отверстие	136
Масса	8.9

FFV Z235-C11

Идент. №	0836132
Сторона патрона	Z235
Сторона станка	ISO 702-3 Nr. 11
D	290.5
Основная окружность шпинделя	235
Высота	30
Сквозное отверстие	192.9
Масса	9.2

FFV (6 Варианты)

FFV Z155-C6

Идент. №	0836112
Сторона патрона	Z155
Сторона станка	ISO 702-3 Nr. 6
D	180
Основная окружность шпинделя	133.4
Высота	22
Сквозное отверстие	103.2
Масса	3.4

FFV Z195-C6

Идент. №	0836121
Сторона патрона	Z195
Сторона станка	ISO 702-3 Nr. 6
D	223.8
Основная окружность шпинделя	133.4
Высота	20
Сквозное отверстие	103.2
Масса	5.1

FFV Z195-C8

Идент. №	0836122
Сторона патрона	Z195
Сторона станка	ISO 702-3 Nr. 8
D	223.8
Основная окружность шпинделя	171.4
Высота	22
Сквозное отверстие	136.2
Масса	4.7

FFV Z235-C6

Идент. №	0836130
Сторона патрона	Z235
Сторона станка	ISO 702-3 Nr. 6
D	290.5
Основная окружность шпинделя	133.4
Высота	24
Сквозное отверстие	103
Масса	11.8

FFV (Принадлежности для Токарные патроны)

Описание

Стандартизованные фланцы для подсоединения механизированных токарных патронов с пневматическим приводом и Z-креплением к шпинделю станка с коротким конусом.

Область применения

Фланец для механизированных токарных патронов с пневматическим приводом

FFV Z195-A6

Идент. №	0836021
Сторона патрона	Z195
Сторона станка	ISO 702-1 Nr. 6
D	223.8
Основная окружность шпинделя	133.4
Высота	30
Сквозное отверстие	103.2
Масса	5.7

FFV Z195-A8

Идент. №	0836022
Сторона патрона	Z195
Сторона станка	ISO 702-1 Nr. 8
D	223.8
Основная окружность шпинделя	171.4
Высота	30
Сквозное отверстие	136.2
Масса	5.3

FFV (28 Варианты)

FFV Z120-A3

Идент. №	0836000
Сторона патрона	Z120
Сторона станка	ISO 702-1 Nr. 3
D	137
Основная окружность шпинделя	70.6
Высота	23
Сквозное отверстие	51.5
Масса	2

FFV Z120-A4

Идент. №	0836001
Сторона патрона	Z120
Сторона станка	ISO 702-1 Nr. 4
D	137
Основная окружность шпинделя	82.6
Высота	23
Сквозное отверстие	61
Масса	2

FFV Z120-A5

Идент. №	0836002
Сторона патрона	Z120
Сторона станка	ISO 702-1 Nr. 5
D	137
Основная окружность шпинделя	104.8
Высота	23
Сквозное отверстие	79.6
Масса	1.8

FFV Z155-A4

Идент. №	0836010
Сторона патрона	Z155
Сторона станка	ISO 702-1 Nr. 4
D	180
Основная окружность шпинделя	82.6
Высота	25.5
Сквозное отверстие	61
Масса	3.5

FFV Z155-A5

Идент. №	0836011
Сторона патрона	Z155
Сторона станка	ISO 702-1 Nr. 5
D	180
Основная окружность шпинделя	104.8
Высота	25.5
Сквозное отверстие	79.6
Масса	3.7

FFV Z155-A6

Идент. №	0836012
Сторона патрона	Z155
Сторона станка	ISO 702-1 Nr. 6
D	180
Основная окружность шпинделя	133.4
Высота	30
Сквозное отверстие	103.2
Масса	3.9

FFV Z155-A8

Идент. №	0836013
Сторона патрона	Z155
Сторона станка	ISO 702-1 Nr. 8
D	180
Основная окружность шпинделя	171.4
Высота	30
Сквозное отверстие	136.2
Масса	3.2

FFV Z195-A5

Идент. №	0836020
Сторона патрона	Z195
Сторона станка	ISO 702-1 Nr. 5
D	223.8
Основная окружность шпинделя	104.8
Высота	25
Сквозное отверстие	79.6
Масса	5.2

Прецизионная зажимная гайка ER (Принадлежности для Технологии зажима)



Описание

Прецизионная зажимная гайка ER с уплотнительным кольцом на шарикоподшипниках со скользящим слоем для всех прецизионных цанговых патронов SCHUNK ER.

Прецизионная зажимная гайка ER (5 Варианты)

Описание	Идент. №	Для	Масса [kg]
Зажимная гайка ER16 P mini	1475270	ER 16	0.075
Зажимная гайка ER16 P	1376507	ER 16	0.075
Зажимная гайка ER25 P	1376508	ER 25	0.11
Зажимная гайка ER32 P	1376509	ER 32	0.175
Зажимная гайка ER40 P	1376510	ER 40	0.26

Приводное кольцо для комбинированных корпусов и переходников для концевых фрез (Принадлежности для Технологии зажима)



Описание

Выполненное согласно стандарту DIN 6366/1
приводное кольцо для комбинированных
переходников и переходников для концевых фрез

Приводное кольцо для комбинированных корпусов и переходников для концевых фрез (5 Варианты)

Описание	Идент. №	Для	Масса [kg]
Приводное кольцо КОМ Ø 16	0280325	Ø16	0.05
Приводное кольцо КОМ Ø 22	0280326	Ø22	0.09
Приводное кольцо КОМ Ø 27	0280327	Ø27	0.125
Приводное кольцо КОМ Ø 32	0280328	Ø32	0.22
Приводное кольцо КОМ Ø 40	0280329	Ø40	0.32

ADR (Принадлежности для Зажимные кулачки)

Описание

С компактными и легкими наборами дисков для расточки ADR точное точение и шлифование высокозакаленных и закаленных мягких кулачков становится легкой задачей. Они легки в обращении для универсального использования в двух-, трех- и шестиклачковых патронах.

ADR (6 Варианты)

ADR-C2

Идент. №	0189800
Мин. зажимаемый диаметр	30
Макс. зажимаемый диаметр	160
Зажимные штифты	

ADR-C Spannbolzen

Идент. №	0122175
Мин. зажимаемый диаметр	
Макс. зажимаемый диаметр	
Зажимные штифты	Штифты 7 x 3

ADR-S

Идент. №	0189600
Мин. зажимаемый диаметр	250
Макс. зажимаемый диаметр	520
Зажимные штифты	

ADR Ausdrehring Ø 164

Идент. №	6100005
Мин. зажимаемый диаметр	162
Макс. зажимаемый диаметр	204
Зажимные штифты	

ADR Ausdrehring Ø 208

Идент. №	6100006
Мин. зажимаемый диаметр	206
Макс. зажимаемый диаметр	248
Зажимные штифты	

ADR-C

Идент. №	0189500
Мин. зажимаемый диаметр	30
Макс. зажимаемый диаметр	248
Зажимные штифты	

BAV (Принадлежности для Зажимные кулачки)

Описание

Приспособление для растачивания кулачков подходит для растачивания всех мягких или закаленных зажимных кулачков в ручных и механизированных токарных патронах, а также для шлифования закаленных зажимных кулачков на ручных и механизированных токарных патронах.

BAV (5 Варианты)

BAV 4

Идент. №	0119104
Внутренний диаметр	208
Внешний диаметр	290
макс. усилие зажатия*	30
Мин. положение регулировки	290
Макс. положение регулировки	360
Мин. положение регулировки	145
Макс. положение регулировки	215
Масса	6.8

BAV 3

Идент. №	0119103
Внутренний диаметр	162
Внешний диаметр	244
макс. усилие зажатия*	30
Мин. положение регулировки	240
Макс. положение регулировки	315
Мин. положение регулировки	100
Макс. положение регулировки	175
Масса	5.6

BAV 0

Идент. №	0119100
Внутренний диаметр	110
Внешний диаметр	153
макс. усилие зажатия*	15
Мин. положение регулировки	150
Макс. положение регулировки	215
Мин. положение регулировки	50
Макс. положение регулировки	115
Масса	1.5

BAV 1

Идент. №	0119101
Внутренний диаметр	110
Внешний диаметр	176
макс. усилие зажатия*	30
Мин. положение регулировки	170
Макс. положение регулировки	260
Мин. положение регулировки	35
Макс. положение регулировки	125
Масса	3.3

BAV 2

Идент. №	0119102
Внутренний диаметр	135
Внешний диаметр	215
макс. усилие зажатия*	30
Мин. положение регулировки	215
Макс. положение регулировки	285
Мин. положение регулировки	70
Макс. положение регулировки	140
Масса	5.2

BSA (Принадлежности для Зажимные кулачки)

Описание

Приспособление для растачивания кулачков подходит для растачивания всех мягких или закаленных зажимных кулачков в ручных и механизированных токарных патронах, а также для шлифования закаленных зажимных кулачков на ручных и механизированных токарных патронах. Диапазон регулировки может быть отрегулирован с помощью спирали

BSA (3 Варианты)

BSA 10

Идент. №	0119110
Внутренний диаметр	135
Внешний диаметр	225
макс. усилие зажатия*	45
Мин. положение регулировки	229
Макс. положение регулировки	305
Мин. положение регулировки	81
Макс. положение регулировки	157
Масса	7

BSA 20

Идент. №	0119111
Внутренний диаметр	184
Внешний диаметр	288
макс. усилие зажатия*	60
Мин. положение регулировки	292
Макс. положение регулировки	368
Мин. положение регулировки	128
Макс. положение регулировки	204
Масса	11.5

BSA 30

Идент. №	0119112
Внутренний диаметр	256
Внешний диаметр	384
макс. усилие зажатия*	75
Мин. положение регулировки	388
Макс. положение регулировки	464
Мин. положение регулировки	208
Макс. положение регулировки	284
Масса	21

RotoRi (Принадлежности для Зажимные кулачки)

Комплект токарных кулачков с максимальной гибкостью и скоростью использования

Описание

С помощью токарного комплекта SCHUNK RotoRi можно выворачивать кулачки патронов непосредственно под усилием зажатия и шлифовать твердосплавные накладные кулачки. Комплект состоит из отдельных колец различных размеров, что позволяет непрерывно регулировать желаемый диаметр зажима. Используется для механизированных и ручных патронов и подходит для двух-, трех-, четырех- и шестиклачковых токарных патронов, как для внутреннего, так и для внешнего зажатия.

Область применения

Для расточки сырых кулачков

увеличивает гибкость.

Зажатие по внутреннему и наружному диаметру с кольцом

Обширная область применения

Пригодны для патронов размером 80 – 1600 мм, для патронов с 2, 3, 4 и 6 кулачками **Превосходная**

точность

точность регулировки драмкарной обработки 0,1 мм

повышает экономическую эффективность

Снижение затрат на наладку за счет использования зажимных штифтов RotoFix, а также сокращение расходов на кулачки патрона

Простое и свободное манипулирование

Оптимальный доступ к токарному инструменту.

RotoRi (3 Варианты)

RotoRi Premium LX

Идент. №	10061502
Мин. размер патрона	80
Макс. размер патрона	315
Зажимные штифты	M10/M12/M16
Количество колец	29

RotoRi Premium S

Идент. №	10061500
Мин. размер патрона	80
Макс. размер патрона	200
Зажимные штифты	M8/M10
Количество колец	20

RotoRi Premium XL

Идент. №	10061503
Мин. размер патрона	315
Макс. размер патрона	630
Зажимные штифты	M16/M20
Количество колец	10

VST (Принадлежности для Токарные патроны)

Описание

Герметизирующая пробка для заглушения отверстия в ручных и механизированных токарных патронах SCHUNK.

Область применения

ROTA-S plus 2.0

ROTA-G

ROTA NCD

VST (8 Варианты)

[VST Ø42](#)

Идент. №

8702833

[VST Ø52](#)

Идент. №

8702867

[VST Ø62](#)

Идент. №

8702868

[VST Ø82](#)

Идент. №

8703040

[VST Ø92](#)

Идент. №

8702869

[VST Ø102](#)

Идент. №

8702870

[VST Ø162](#)

Идент. №

8702871

[VST Ø252](#)

Идент. №

8702872

Разводной ключ для прецизионных цанговых патронов ER (Принадлежности для Технологии зажима)



Описание

Натяжной ключ для затягивания прецизионных зажимных гаек ER на прецизионных цанговых патронах ER.

Разводной ключ для прецизионных цанговых патронов ER (5 Варианты)

Описание	Идент. №	Для	Масса [kg]
Роликовый ключ ER11 P mini	1477484	ER 16	1.25
Роликовый ключ ER16 P	1410587	ER 16	1.25
Роликовый ключ ER25 P	1410588	ER 25	1.3
Роликовый ключ ER32 P	1410589	ER 32	1.4
Роликовый ключ ER40 P	1410590	ER 40	1.5

LINOMAX (Принадлежности для Зажимные кулачки)

Описание

Стандартно применяемая консистентная смазка с высокими рабочими характеристиками для постоянной смазки ручных и механизированных токарных патронов и люнетов SCHUNK.

Область применения

Для обеспечения постоянного плавного хода и равномерного усилия зажатия, все токарные патроны необходимо регулярно смазывать специальной консистентной смазкой LINOMAX plus или LINOMAX 100 в соответствии с руководством по эксплуатации.

Преимущества – Ваша выгода

Малый коэффициент трения

Обеспечивает постоянное усилие зажатия

Высокая адгезия и водостойкость

Не вымывается из зажимного устройства, даже при вращении

Хорошая защита от коррозии и значительное снижение уровня фреттинг-коррозии

Обеспечивает продолжительный срок службы зажимного устройства

Очень высокая стойкость к давлению

Для передачи максимального зажимного усилия ...

LINOMAX plus Eimer

Идент. №	1342587
Пучок	Толкатель
Цвет	бежевый
Основное масло	Минеральное масло / синтетическое масло
Плотность	1.33
Класс консистенции	2
Мин. температура окружающей среды	-25
Макс. температура окружающей среды	120
Коэффициент трения	0.09
Срок хранения	3
Масса	21.5

LINOMAX (3 Варианты)

LINOMAX plus Kartusche

Идент. №	1342585
Пучок	Картридж
Цвет	бежевый
Основное масло	Минеральное масло / синтетическое масло
Плотность	1.33
Класс консистенции	2
Мин. температура окружающей среды	-25
Макс. температура окружающей среды	120
Коэффициент трения	0.09
Срок хранения	3
Масса	0.5

LINOMAX plus Dose

Идент. №	1342586
Пучок	Может
Цвет	бежевый
Основное масло	Минеральное масло / синтетическое масло
Плотность	1.33
Класс консистенции	2
Мин. температура окружающей среды	-25
Макс. температура окружающей среды	120
Коэффициент трения	0.09
Срок хранения	3
Масса	1

Сменные вставки RAPIDO (Принадлежности для Технологии зажима)

Замена кулачков патрона менее чем за 60 секунд



Описание

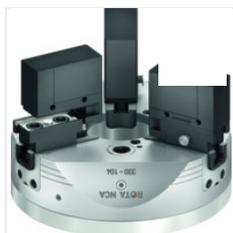
Система быстрой смены кулачков позволяет заменять кулачки в считанные секунды без использования каких-либо инструментов. Она сокращает время настройки полного комплекта кулачков до 60 секунд. Различные диаметры зажатия — необработанные и обработанные детали можно надежно зажать в кратчайшие сроки. Удобное и манипулирование даже на станках с висящими вверх токарными патронами и простая наладка без регулировки кулачков.

Преимущества – Ваша выгода

Смена кулачков патрона менее чем за 60 секунд без использования инструмента

Полностью автоматизирован

Смену кулачков можно полностью автоматизировать при помощи RAPIDO. Четыре стандартных отверстия в заменяемых кулачках обеспечат надежный процесс настройки при помощи соединения с геометрическим замыканием. ...



Сменные вставки RAPIDO (7 Варианты)

Описание	Идент. №	Группа изделий
RSE-I 210	1499871	Система быстрой смены кулачков RAPIDO, зажимные вставки
RSE-IH 260	1499873	Система быстрой смены кулачков RAPIDO, зажимные вставки
RSE-IH 315	1499874	Система быстрой смены кулачков RAPIDO, зажимные вставки
RSE-IH 400	1499875	Система быстрой смены кулачков RAPIDO, зажимные вставки
RSE-IN 260	1499866	Система быстрой смены кулачков RAPIDO, зажимные вставки
RSE-IN 315	1499867	Система быстрой смены кулачков RAPIDO, зажимные вставки
RSE-IN 400	1499868	Система быстрой смены кулачков RAPIDO, зажимные вставки

Стабилизаторы (Принадлежности для Технологии зажима)



Описание

Стабилизаторы применяются для предотвращения вибраций в процессе изготовления, особенно в случае высоких заготовок.

Опции и специальная информация

При использовании 5-осевых стабилизаторов возникающие в процессе производства вибрации, особенно при обработке высоких заготовок, эффективно устраняются. Это достигается с помощью опор, устанавливаемых в направлении сил механической обработки и в статически слабых местах заготовки. Благодаря различным способам крепления (от резьбового до ручного крепления с магнитом), 5-осевые стабилизаторы обеспечивают максимальную гибкость крепления и удержания заготовки.

Стабилизаторы (18 Варианты)

Описание	Идент. №	Количество зажимных шариков	Мин. компенсация [mm]
TKE 255-305	1398469		255
TKE 355-505	1398470		355
SKG Ø25.4	1398471		
TKE-VL 75	1398480		
TKE-VL 100	1398481		
TKE-VL 150	1398482		
TKE-VL 250	1398483		
TKE-VL 500	1398484		
TKE-FE	1398490		
MHM-ITS 125-2	1398491	2	

Стабилизаторы (18 Варианты)

BKW

Идент. №	1398492
Количество зажимных шариков	
Мин. компенсация	
Макс. компенсация	
Диаметр шарика	
Резьба	
Длина винта	
Масса	1.55

BFS-SPA 40

Идент. №	1398493
Количество зажимных шариков	
Мин. компенсация	
Макс. компенсация	
Диаметр шарика	
Резьба	
Длина винта	
Масса	0.7

BFS-SC M12-40

Идент. №	1471460
Количество зажимных шариков	
Мин. компенсация	
Макс. компенсация	
Диаметр шарика	
Резьба	M12
Длина винта	40
Масса	0.2

BFS-SC M16-40

Идент. №	1471462
Количество зажимных шариков	
Мин. компенсация	
Макс. компенсация	
Диаметр шарика	
Резьба	M16
Длина винта	40
Масса	0.2

BFS-SC M18-40

Идент. №	1472463
Количество зажимных шариков	
Мин. компенсация	
Макс. компенсация	
Диаметр шарика	
Резьба	M18
Длина винта	40
Масса	0.2

BFS-SC M20-50

Идент. №	1471464
Количество зажимных шариков	
Мин. компенсация	
Макс. компенсация	

Диаметр шарика	
Резьба	M20
Длина винта	50
Масса	0.2

BFS-SC M24-50

Идент. №	1471466
Количество зажимных шариков	
Мин. компенсация	
Макс. компенсация	
Диаметр шарика	
Резьба	M24
Длина винта	50
Масса	0.2

TKE Set

Идент. №	1398521
Количество зажимных шариков	
Мин. компенсация	
Макс. компенсация	
Диаметр шарика	
Резьба	
Длина винта	
Масса	3.3

Стопор-ограничитель глубины TRIBOS-RM/-Mini (Принадлежности для Технологии зажима)



Описание

Ограничитель глубины для простой многократной настройки глубины зажима инструмента. Смена инструмента с помощью ограничителя глубины, без трудоемкой регулировки.

Стопор-ограничитель глубины TRIBOS-RM/-Mini (12 Варианты)

Описание	Идент. №	Масса [kg]
Стопор-ограничитель глубины TRIBOS-Mini ER11 Ø1-Ø4	1419517	0.02
Стопор-ограничитель глубины TRIBOS-Mini ER11 Ø3 KD	1419498	0.02
Стопор-ограничитель глубины TRIBOS-Mini ER16/20 Ø3-Ø5 KD	1419500	0.02
Стопор-ограничитель глубины TRIBOS-Mini ER16 Ø1-Ø6	1419518	0.02
Стопор-ограничитель глубины TRIBOS-Mini ER20/25 Ø1-Ø6	1419519	0.02
Стопор-ограничитель глубины TRIBOS-Mini ER25/32 Ø3-Ø5 KD	1419503	0.02
Стопор-ограничитель глубины TRIBOS-Mini ER32 Ø1-Ø6	1419520	0.02
Стопор-ограничитель глубины TRIBOS-RM ER20 Ø3-Ø8	1419521	0.02
Стопор-ограничитель глубины TRIBOS-RM ER25 Ø3-Ø8	1419523	0.02
Стопор-ограничитель глубины TRIBOS-RM ER25 Ø10-Ø12	1419526	0.02

Стопор-ограничитель глубины TRIBOS-RM/-Mini (12 Варианты)

[Стопор-ограничитель глубины TRIBOS-RM ER32 Ø3-Ø8](#)

Идент. №	1419528
Масса	0.02

[Стопор-ограничитель глубины TRIBOS-RM ER32 Ø10-Ø12](#)

Идент. №	1419529
Масса	0.02

ADS (Принадлежности для Зажимные кулачки)

Описание

Комплекты сверл для маятниковых кулачков для выворачивания маятниковых кулачков с мягкими зажимными вставками SW. Каждый комплект включает в себя три установочных и три фиксирующих диска.

ADS D200

Идент. №	1320458
Мин. размер патрона	
Макс. размер патрона	200

ADS D250-315

Идент. №	1320463
Мин. размер патрона	250
Макс. размер патрона	315

ADS D400+

Идент. №	1320464
Мин. размер патрона	400
Макс. размер патрона	

Трубка для смазочно-охлаждающей жидкости (Принадлежности для Технологии зажима)



Описание

Трубки для смазочно-охлаждающей жидкости KMR от SCHUNK предотвращают загрязнение шпинделя станка и защищают уплотнительную систему. Они используются для оптимизации внутренней подачи смазочно-охлаждающей жидкости на зажимные устройства HSK. Конструкция трубки смазочно-охлаждающей жидкости допускает ее минимальное плавное угловое движение в пределах $\pm 1^\circ$.

Трубка для смазочно-охлаждающей жидкости (11 Варианты)

Описание	Идент. №	Для	\varnothing D1 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]
KMR HSK 25	9799132	HSK 25	5	4.5	24
KMR HSK 32	9799136	HSK 32	6	5.5	26
KMR HSK 40	9799137	HSK 40	8	7.5	29
KMR HSK 50	9799138	HSK 50	10	9.5	33
KMR HSK 63	9799133	HSK 63	12	11.5	36.5
KMR HSK 80	9799135	HSK 80	14	13.5	39.5
KMR HSK 100	9799134	HSK 100	16	15	43.5
KMR SCHUNK CAPTO C4	1429632	SCHUNK CAPTO C4	6	12	25.2
KMR SCHUNK CAPTO C5	1422529	SCHUNK CAPTO C5	7	14	28.3
KMR SCHUNK CAPTO C6	1423744	SCHUNK CAPTO C6	8	15	31

Трубка для смазочно-охлаждающей жидкости (11 Варианты)

KMR SCHUNK CAPTO C8

Идент. №	1422540
Для	SCHUNK CAPTO C8
Ø D1	10
L1	15
L2	31.5
G	M20x2
Масса	0.09

ⓘ Исполнение HSK с двумя уплотнительными кольцами — с осевым уплотнением — согласно DIN 69895

WSF (Принадлежности для Зажимные кулачки)

Описание

Угловая фреза облегчает создание подходящего углубления или резьбы в зажимных кулачках для установки зажимной вставки UGE 20.

WSF (1 вариант)

WSF UGE 20

Идент. №	0100015
Высота	60
H1	12
D	16
∅ D1	12

CELSIO SVL

Описание

Терморазжимные оправки CELSIO с оптимизированной зоной обработки представляют собой универсальное решение для индивидуальной обработки труднодоступных зон. Линейка CELSIO универсальна благодаря практически неограниченному количеству возможных сочетаний терморазжимных оправок и терморазжимных удлинителей.

Область применения

Чистовое фрезерование, сверление, легкая чистовая обработка, зенкование, снятие фасок и развертывание

Преимущества – Ваша выгода

Хорошее соотношение радиальной жесткости и габаритов

Высокая производительность машинной резки и сокращение времени обработки для повышения производительности

Большие усилия зажатия

Надежное фрикционное зажатие для передачи больших моментов

Универсальные

Может сочетаться с различными системами крепления инструмента ...

CELSIO SVL-12 Ø3x160

Идент. №	0208933
Технология	Терморазжимные удлинители
Серия	CELSIO SVL
Сопряжение зажимной оправки	SVL-20
Зажимаемый диаметр D1	3 mm
D5	12 mm
D6	8
Общая длина L	160
L2	9
L3	
G	
Мин. момент	8
Масса	0.15

CELSIO SVL-12 Ø4x160

Идент. №	0208934
Технология	Терморазжимные удлинители
Серия	CELSIO SVL
Сопряжение зажимной оправки	SVL-20
Зажимаемый диаметр D1	4 mm
D5	12 mm
D6	8
Общая длина L	160
L2	12
L3	
G	
Мин. момент	10
Масса	0.1

CELSIO SVL-16 Ø3x160

Идент. №	0208953
Технология	Терморазжимные удлинители
Серия	CELSIO SVL
Сопряжение зажимной оправки	SVL-20
Зажимаемый диаметр D1	3 mm
D5	16 mm
D6	10
Общая длина L	160
L2	9
L3	
G	
Мин. момент	8
Масса	0.25

CELSIO SVL-16 Ø4x160

Идент. №	0208954
Технология	Терморазжимные удлинители
Серия	CELSIO SVL
Сопряжение зажимной оправки	SVL-20
Зажимаемый диаметр D1	4 mm
D5	16 mm
D6	10
Общая длина L	160
L2	12
L3	
G	
Мин. момент	10
Масса	0.25

CELSIO SVL-16 Ø5x160

Идент. №	0208955
Технология	Терморазжимные удлинители
Серия	CELSIO SVL
Сопряжение зажимной оправки	SVL-20
Зажимаемый диаметр D1	5 mm
D5	16 mm
D6	10
Общая длина L	160
L2	15
L3	
G	
Мин. момент	12
Масса	0.25

CELSIO SVL-16 Ø6x160

Идент. №	0210121
Технология	Терморазжимные удлинители
Серия	CELSIO SVL
Сопряжение зажимной оправки	SVL-20
Зажимаемый диаметр D1	6 mm
D5	16 mm
D6	10
Общая длина L	160
L2	28
L3	10
G	M5
Мин. момент	20
Масса	0.25

CELSIO SVL-16 Ø6x160

Идент. №	0208950
Технология	Терморазжимные удлинители
Серия	CELSIO SVL
Сопряжение зажимной оправки	SVL-20
Зажимаемый диаметр D1	6 mm
D5	16 mm
D6	10
Общая длина L	160
L2	22
L3	
G	
Мин. момент	20
Масса	0.25

CELSIO SVL-16 Ø8x160

Идент. №	1455911
Технология	Терморазжимные удлинители
Серия	CELSIO SVL
Сопряжение зажимной оправки	SVL-20
Зажимаемый диаметр D1	8 mm
D5	16 mm
D6	14
Общая длина L	160
L2	26
L3	
G	
Мин. момент	52
Масса	0.25

CELSIO SVL-20 Ø5x160

Идент. №	0208975
Технология	Терморазжимные удлинители
Серия	CELSIO SVL
Сопряжение зажимной оправки	SVL-20
Зажимаемый диаметр D1	5 mm
D5	20 mm
D6	14
Общая длина L	160
L2	15
L3	
G	
Мин. момент	12
Масса	0.4

CELSIO SVL-20 Ø6x160

Идент. №	0210123
Технология	Терморазжимные удлинители
Серия	CELSIO SVL
Сопряжение зажимной оправки	SVL-20
Зажимаемый диаметр D1	6 mm
D5	20 mm
D6	14
Общая длина L	160
L2	28
L3	10
G	M5
Мин. момент	20
Масса	0.35

CELSIO SVL-20 Ø6x160

Идент. №	0208970
Технология	Терморазжимные удлинители
Серия	CELSIO SVL
Сопряжение зажимной оправки	SVL-20
Зажимаемый диаметр D1	6 mm
D5	20 mm
D6	14
Общая длина L	160
L2	22
L3	
G	
Мин. момент	20
Масса	0.35

CELSIO SVL-20 Ø8x160

Идент. №	0210124
Технология	Терморазжимные удлинители
Серия	CELSIO SVL
Сопряжение зажимной оправки	SVL-20
Зажимаемый диаметр D1	8 mm
D5	20 mm
D6	14
Общая длина L	160
L2	34
L3	10
G	M6
Мин. момент	52
Масса	0.35

CELSIO SVL-20 Ø8x160

Идент. №	0208971
Технология	Терморазжимные удлинители
Серия	CELSIO SVL
Сопряжение зажимной оправки	SVL-20
Зажимаемый диаметр D1	8 mm
D5	20 mm
D6	14
Общая длина L	160
L2	26
L3	
G	
Мин. момент	52
Масса	0.35

CELSIO SVL-25 Ø8x160

Идент. №	0210125
Технология	Терморазжимные удлинители
Серия	CELSIO SVL
Сопряжение зажимной оправки	SVL-20
Зажимаемый диаметр D1	8 mm

D5	25 mm
D6	19
Общая длина L	160
L2	34
L3	10
G	M6
Мин. момент	52
Масса	0.55

CELSIO SVL-25 Ø8x160

Идент. №	0208981
Технология	Терморазжимные удлинители
Серия	CELSIO SVL
Сопряжение зажимной оправки	SVL-20
Зажимаемый диаметр D1	8 mm
D5	25 mm
D6	19
Общая длина L	160
L2	26
L3	
G	
Мин. момент	52
Масса	0.55

CELSIO SVL-25 Ø10x160

Идент. №	0210126
Технология	Терморазжимные удлинители
Серия	CELSIO SVL
Сопряжение зажимной оправки	SVL-20
Зажимаемый диаметр D1	10 mm
D5	25 mm
D6	20
Общая длина L	160
L2	42
L3	10
G	M8x1
Мин. момент	70
Масса	0.55

CELSIO SVL-25 Ø10x160

Идент. №	0208982
Технология	Терморазжимные удлинители
Серия	CELSIO SVL
Сопряжение зажимной оправки	SVL-20
Зажимаемый диаметр D1	10 mm
D5	25 mm
D6	20
Общая длина L	160
L2	31
L3	
G	
Мин. момент	70
Масса	0.55

CELSIO SVL-25 Ø12x160

Идент. №	0210127
Технология	Терморазжимные удлинители
Серия	CELSIO SVL
Сопряжение зажимной оправки	SVL-20
Зажимаемый диаметр D1	12 mm
D5	25 mm

D6	20
Общая длина L	160
L2	47
L3	10
G	M10x1
Мин. момент	150
Масса	0.55

CELSIO SVL-25 Ø12x160

Идент. №	0208983
Технология	Терморазжимные удлинители
Серия	CELSIO SVL
Сопряжение зажимной оправки	SVL-20
Зажимаемый диаметр D1	12 mm
D5	25 mm
D6	20
Общая длина L	160
L2	36
L3	
G	
Мин. момент	150
Масса	0.55

CELSIO SVL-25 Ø14x160

Идент. №	0210128
Технология	Терморазжимные удлинители
Серия	CELSIO SVL
Сопряжение зажимной оправки	SVL-20
Зажимаемый диаметр D1	14 mm
D5	25 mm
D6	20
Общая длина L	160
L2	47
L3	10
G	M10x1
Мин. момент	180
Масса	0.45

CELSIO SVL-25 Ø14x160

Идент. №	0208984
Технология	Терморазжимные удлинители
Серия	CELSIO SVL
Сопряжение зажимной оправки	SVL-20
Зажимаемый диаметр D1	14 mm
D5	25 mm
D6	20
Общая длина L	160
L2	36
L3	
G	
Мин. момент	180
Масса	0.45

CELSIO SVL-25 Ø16x160

Идент. №	0210129
Технология	Терморазжимные удлинители
Серия	CELSIO SVL
Сопряжение зажимной оправки	SVL-20
Зажимаемый диаметр D1	16 mm
D5	25 mm
D6	22
Общая длина L	160
L2	50
L3	10
G	M12x1
Мин. момент	200
Масса	0.45

CELSIO SVL-25 Ø16x160

Идент. №	0208985
Технология	Терморазжимные удлинители
Серия	CELSIO SVL
Сопряжение зажимной оправки	SVL-20
Зажимаемый диаметр D1	16 mm
D5	25 mm
D6	22
Общая длина L	160
L2	39
L3	
G	
Мин. момент	300
Масса	0.45

CELSIO SVL-32 Ø10x160

Идент. №	0210130
Технология	Терморазжимные удлинители
Серия	CELSIO SVL
Сопряжение зажимной оправки	SVL-20
Зажимаемый диаметр D1	10 mm

D5	32 mm
D6	24
Общая длина L	160
L2	42
L3	10
G	M8x1
Мин. момент	70
Масса	0.95

CELSIO SVL-32 Ø10x160

Идент. №	0208992
Технология	Терморазжимные удлинители
Серия	CELSIO SVL
Сопряжение зажимной оправки	SVL-20
Зажимаемый диаметр D1	10 mm
D5	32 mm
D6	24
Общая длина L	160
L2	31
L3	
G	
Мин. момент	70
Масса	0.95

CELSIO SVL-32 Ø12x160

Идент. №	0210131
Технология	Терморазжимные удлинители
Серия	CELSIO SVL
Сопряжение зажимной оправки	SVL-20
Зажимаемый диаметр D1	12 mm
D5	32 mm
D6	24
Общая длина L	160
L2	47
L3	10
G	M10x1
Мин. момент	150
Масса	0.95

CELSIO SVL-32 Ø12x160

Идент. №	0208993
Технология	Терморазжимные удлинители
Серия	CELSIO SVL
Сопряжение зажимной оправки	SVL-20
Зажимаемый диаметр D1	12 mm
D5	32 mm
D6	24
Общая длина L	160
L2	36
L3	
G	
Мин. момент	150
Масса	0.95

CELSIO SVL-32 Ø14x160

Идент. №	0210132
Технология	Терморазжимные удлинители
Серия	CELSIO SVL
Сопряжение зажимной оправки	SVL-20
Зажимаемый диаметр D1	14 mm
D5	32 mm

D6	27
Общая длина L	160
L2	47
L3	10
G	M10x1
Мин. момент	180
Масса	0.95

CELSIO SVL-32 Ø14x160

Идент. №	0208994
Технология	Терморазжимные удлинители
Серия	CELSIO SVL
Сопряжение зажимной оправки	SVL-20
Зажимаемый диаметр D1	14 mm
D5	32 mm
D6	27
Общая длина L	160
L2	36
L3	
G	
Мин. момент	180
Масса	0.9

CELSIO SVL-32 Ø16x160

Идент. №	0210133
Технология	Терморазжимные удлинители
Серия	CELSIO SVL
Сопряжение зажимной оправки	SVL-20
Зажимаемый диаметр D1	16 mm
D5	32 mm
D6	27
Общая длина L	160
L2	50
L3	10
G	M12x1
Мин. момент	200
Масса	0.95

CELSIO SVL-32 Ø20x160

Идент. №	0208997
Технология	Терморазжимные удлинители
Серия	CELSIO SVL
Сопряжение зажимной оправки	SVL-20
Зажимаемый диаметр D1	20 mm
D5	32 mm
D6	27
Общая длина L	160
L2	47
L3	
G	
Мин. момент	300
Масса	0.85

CELSIO SVL-32 Ø16x160

Идент. №	0208995
Технология	Терморазжимные удлинители
Серия	CELSIO SVL
Сопряжение зажимной оправки	SVL-20
Зажимаемый диаметр D1	16 mm
D5	32 mm
D6	27
Общая длина L	160
L2	39
L3	
G	
Мин. момент	200
Масса	0.9

CELSIO SVL-32 Ø18x160

Идент. №	23005128
Технология	Терморазжимные удлинители
Серия	CELSIO SVL
Сопряжение зажимной оправки	SVL-20
Зажимаемый диаметр D1	18 mm
D5	32 mm
D6	27
Общая длина L	160
L2	51
L3	10
G	M12x1
Мин. момент	250
Масса	0.95

CELSIO SVL-32 Ø20x160

Идент. №	0210134
Технология	Терморазжимные удлинители
Серия	CELSIO SVL
Сопряжение зажимной оправки	SVL-20
Зажимаемый диаметр D1	20 mm
D5	32 mm
D6	27
Общая длина L	160
L2	52
L3	10
G	M16x1
Мин. момент	300
Масса	0.95

ER Mini SVL

ER11 Mini SVL-16x169

Идент. №	23003892
Технология	Удлинитель цанговых патронов ER
Серия	ER Mini SVL
Сопряжение зажимной оправки	SVL-20
ER	ER 11
Мин. зажимаемый диаметр D1	1
Макс. зажимаемый диаметр D1	7
D2	16
D5	16 mm
Общая длина L	169
L4	12
Масса	0.22

ER16 Mini SVL-20x163

Идент. №	23003894
Технология	Удлинитель цанговых патронов ER
Серия	ER Mini SVL
Сопряжение зажимной оправки	SVL-20
ER	ER 16
Мин. зажимаемый диаметр D1	1
Макс. зажимаемый диаметр D1	10
D2	22
D5	20 mm
Общая длина L	163
L4	18
Масса	0.32

ER20 Mini SVL-25x164

Идент. №	23005121
Технология	Удлинитель цанговых патронов ER
Серия	ER Mini SVL
Сопряжение зажимной оправки	SVL-20
ER	ER 20
Мин. зажимаемый диаметр D1	1
Макс. зажимаемый диаметр D1	13
D2	28
D5	25 mm
Общая длина L	164
L4	19.5
Масса	0.52

RVB (Принадлежности для Токарные патроны)

RVB (3 Варианты)

RVB 30-54

Идент. №	0422623
L	90
Ширина	30
Высота	54

RVB 50-54

Идент. №	0422624
L	110
Ширина	50
Высота	54

RVB 70-54

Идент. №	0422625
L	150
Ширина	70
Высота	54

RVF (Принадлежности для Токарные патроны)

RVF (3 Варианты)

RVF 30-54

Идент. №	0422620
L	90
Ширина	30
Высота	54
Масса	1.5

RVF 50-54

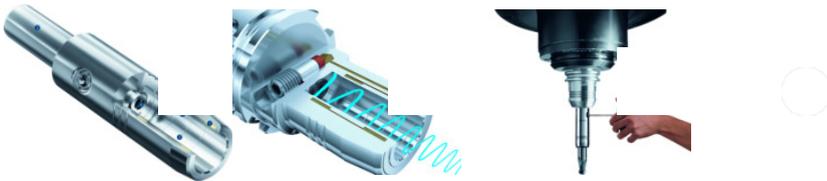
Идент. №	0422621
L	110
Ширина	50
Высота	54
Масса	2.2

RVF 70-54

Идент. №	0422622
L	150
Ширина	70
Высота	54
Масса	3

TENDO SVL

точность биения менее 6 мкм



Описание

Удлинитель инструмента TENDO SVL разработан для точной обработки труднодоступных участков, где необходимы небольшие габариты. Удлинители TENDO SVL в сочетании с гидрозажимными инструментальными оправками TENDO или оправками с полигональным зажимом TRIBOS-R и TRIBOS-S идеально дополняют друг друга. Обе системы вносят вклад в гашение вибраций системы в целом.

Область применения

Для фрезерования, развертывания, сверления, зенкования и снятия фасок, а также нарезания резьбы

Микронная точность смены инструмента за считанные секунды без дополнительного периферийного оборудования

Экономия времени за счет сокращения времени наладки и отсутствие затрат на приобретение дополнительных зажимных устройств и на энергию ...

TENDO SVL-1 1/4" Ø3/4" x150

Идент. №	28003239
Технология	Гидравлические разжимные удлинители
Серия	TENDO SVL
Сопряжение зажимной оправки	SVL-20
Зажимаемый диаметр D1	3/4"
D2	31.5
D3	31.5
D5	1 1/4"
D6	29
Общая длина L	150
L2	51
L3	10
L4	90
L5	
G	M10x1
Мин. момент	300
Масса	0.8

TENDO SVL-1 1/4" Ø3/4" x200

Идент. №	28003240
Технология	Гидравлические разжимные удлинители
Серия	TENDO SVL
Сопряжение зажимной оправки	SVL-20
Зажимаемый диаметр D1	3/4"
D2	31.5
D3	31.5
D5	1 1/4"
D6	29
Общая длина L	200
L2	51
L3	10
L4	140
L5	
G	M10x1
Мин. момент	300

Масса 1.1

TENDO SVL-3/4" Ø1/2"x150

Идент. №	0206310
Технология	Гидравлические разжимные удлинители
Серия	TENDO SVL
Сопряжение зажимной оправки	SVL-20
Зажимаемый диаметр D1	1/2"
D2	25
D3	25
D5	3/4"
D6	21
Общая длина L	150
L2	46
L3	10
L4	100
L5	
G	M10x1
Мин. момент	95
Масса	0.45

TENDO SVL-3/4" Ø3/4"x150

Идент. №	0206311
Технология	Гидравлические разжимные удлинители
Серия	TENDO SVL
Сопряжение зажимной оправки	SVL-20
Зажимаемый диаметр D1	3/4"
D2	31.5
D3	31.5
D5	3/4"
D6	29
Общая длина L	150
L2	51
L3	10
L4	100
L5	
G	M10x1
Мин. момент	300
Масса	0.55

TENDO SVL-20 Ø6x150

Идент. №	0206301
Технология	Гидравлические разжимные удлинители
Серия	TENDO SVL
Сопряжение зажимной оправки	SVL-20
Зажимаемый диаметр D1	6 mm
D2	16
D3	25
D5	20 mm
D6	14
Общая длина L	150
L2	37
L3	10
L4	52.3
L5	100
G	M5
Мин. момент	16
Масса	0.45

TENDO SVL-20 Ø8x150

Идент. №	0206302
Технология	Гидравлические разжимные удлинители

Серия	TENDO SVL
Сопряжение зажимной оправки	SVL-20
Зажимаемый диаметр D1	8 mm
D2	18
D3	25
D5	20 mm
D6	16
Общая длина L	150
L2	37
L3	10
L4	52.3
L5	100
G	M5
Мин. момент	23
Масса	0.45

TENDO SVL-20 Ø10x150

Идент. №	0206303
Технология	Гидравлические разжимные удлинители
Серия	TENDO SVL
Сопряжение зажимной оправки	SVL-20
Зажимаемый диаметр D1	10 mm
D2	20
D3	25
D5	20 mm
D6	17
Общая длина L	150
L2	41
L3	10
L4	52.3
L5	100
G	M6
Мин. момент	45
Масса	0.45

TENDO SVL-20 Ø12x150

Идент. №	0206304
Технология	Гидравлические разжимные удлинители
Серия	TENDO SVL
Сопряжение зажимной оправки	SVL-20
Зажимаемый диаметр D1	12 mm
D2	25
D3	25
D5	20 mm
D6	21
Общая длина L	150
L2	46
L3	10
L4	100
L5	
G	M6
Мин. момент	90
Масса	0.45

TENDO SVL-20 Ø16x150

Идент. №	0206305
Технология	Гидравлические разжимные удлинители
Серия	TENDO SVL
Сопряжение зажимной оправки	SVL-20
Зажимаемый диаметр D1	16 mm
D2	27.5
D3	31.5

D5	20 mm
D6	25
Общая длина L	150
L2	49
L3	10
L4	59.1
L5	100
G	M10x1
Мин. момент	165
Масса	0.45

TENDO SVL-20 Ø20x150

Идент. №	0206306
Технология	Гидравлические разжимные удлинители
Серия	TENDO SVL
Сопряжение зажимной оправки	SVL-20
Зажимаемый диаметр D1	20 mm
D2	31.5
D3	31.5
D5	20 mm
D6	29
Общая длина L	150
L2	51
L3	10
L4	100
L5	
G	M10x1
Мин. момент	300
Масса	0.55

Сопряжение

Зажимаемый диаметр

Длина

Точность обработки

Момент

TENDO SVL-32 Ø20x150

Идент. №	0206316
Технология	Гидравлические разжимные удлинители
Серия	TENDO SVL
Сопряжение зажимной оправки	SVL-20
Зажимаемый диаметр D1	20 mm
D2	31.5
D3	31.5
D5	32 mm
D6	29
Общая длина L	150
L2	51
L3	10
L4	90
L5	
G	M10x1
Мин. момент	300
Масса	0.8

TENDO SVL-32 Ø20x200

Идент. №	0206326
Технология	Гидравлические разжимные удлинители
Серия	TENDO SVL
Сопряжение зажимной оправки	SVL-20
Зажимаемый диаметр D1	20 mm
D2	31.5
D3	31.5
D5	32 mm
D6	29
Общая длина L	200
L2	51
L3	10
L4	140
L5	
G	M10x1
Мин. момент	300
Масса	1.1

TRIBOS SVL

точность биения менее 3 мкм

Описание

Применение удлинителей TRIBOS SVL дает возможность использовать вместо дорогостоящих специализированных инструментов стандартные режущие инструменты. Удлинитель, имеющий величину биения < 0,003 мм и узкие выступающие контуры, может использоваться в сочетании с различными инструментальными оправками SCHUNK. Удлинители TENDO SVL идеально дополняют друг друга в сочетании с гидрозажимными инструментальными оправками TENDO или оправками с полигональным зажимом TRIBOS-R.



Область применения

Чистовое фрезерование, сверление, легкая чистовая обработка, зенкование, снятие фасок и развертывание

Преимущества – Ваша выгода

Улучшенный контур обрабатываемой зоны

Идеально подходит для выполнения глубоко расположенных участков, например, при изготовлении оснастки

Осевая регулировка длины

Регулировка по длине с точностью до 0,01 мм при диапазоне регулировки до 10 мм ...



TRIBOS SVL-3/4" Ø1/2"x4"

Идент. №	0205994
Технология	Полигональные удлинители
Серия	TRIBOS SVL
Сопряжение зажимной оправки	SVL-3/4"
Зажимаемый диаметр D1	1/2"
D2	20
D3	22.1
D5	3/4"
Общая длина L	101.6
L2	47
L3	10
L4	45
L5	49.1
L6	
G	M8x1
Мин. момент	40
Масса	0.19

TRIBOS SVL-3/4" Ø1/2"x6"

Идент. №	0205944
Технология	Полигональные удлинители
Серия	TRIBOS SVL
Сопряжение зажимной оправки	SVL-3/4"
Зажимаемый диаметр D1	1/2"
D2	20
D3	22.1
D5	3/4"
Общая длина L	152.4
L2	47
L3	10
L4	45

L5	99.9
L6	
G	M8x1
Мин. момент	40
Масса	0.31

TRIBOS SVL-3/4" Ø1/4"x4"

Идент. №	0205990
Технология	Полигональные удлинители
Серия	TRIBOS SVL
Сопряжение зажимной оправки	SVL-3/4"
Зажимаемый диаметр D1	1/4"
D2	10.3
D3	13.1
D5	3/4"
Общая длина L	101.6
L2	37
L3	10
L4	35
L5	40
L6	49.1
G	M5
Мин. момент	6
Масса	0.18

TRIBOS SVL-3/4" Ø1/4"x6"

Идент. №	0205940
Технология	Полигональные удлинители
Серия	TRIBOS SVL
Сопряжение зажимной оправки	SVL-3/4"
Зажимаемый диаметр D1	1/4"
D2	10.3
D3	13.1
D5	3/4"
Общая длина L	152.4
L2	37
L3	10
L4	35
L5	40
L6	100
G	M5
Мин. момент	6
Масса	0.26

TRIBOS SVL-3/4" Ø3/4"x6"

Идент. №	0205996
Технология	Полигональные удлинители
Серия	TRIBOS SVL
Сопряжение зажимной оправки	SVL-3/4"
Зажимаемый диаметр D1	3/4"
D2	29
D3	31.1
D5	3/4"
Общая длина L	152.4
L2	52
L3	10
L4	45
L5	99.9
L6	
G	M10x1
Мин. момент	120
Масса	0.35

TRIBOS SVL-3/4" Ø3/8"x4"

Идент. №	0205992
Технология	Полигональные удлинители
Серия	TRIBOS SVL
Сопряжение зажимной оправки	SVL-3/4"
Зажимаемый диаметр D1	3/8"
D2	15
D3	17.1
D5	3/4"
Общая длина L	101.6
L2	42
L3	10
L4	40
L5	45
L6	49.1
G	M6
Мин. момент	20
Масса	0.19

TRIBOS SVL-3/4" Ø3/8"x6"

Идент. №	0205942
Технология	Полигональные удлинители
Серия	TRIBOS SVL
Сопряжение зажимной оправки	SVL-3/4"
Зажимаемый диаметр D1	3/8"
D2	15
D3	17.1
D5	3/4"
Общая длина L	152.4
L2	42
L3	10
L4	40
L5	45
L6	100
G	M6
Мин. момент	20
Масса	0.29

TRIBOS SVL-3/4" Ø5/8"x6"

Идент. №	0205995
Технология	Полигональные удлинители
Серия	TRIBOS SVL
Сопряжение зажимной оправки	SVL-3/4"
Зажимаемый диаметр D1	5/8"
D2	25
D3	27.1
D5	3/4"
Общая длина L	152.4
L2	48
L3	10
L4	45
L5	99.9
L6	
G	M10x1
Мин. момент	70
Масса	0.33

TRIBOS SVL-3/4" Ø5/16"x4"

Идент. №	0205991
Технология	Полигональные удлинители
Серия	TRIBOS SVL

Сопряжение зажимной оправки	SVL-3/4"
Зажимаемый диаметр D1	5/16"
D2	13
D3	15.1
D5	3/4"
Общая длина L	101.6
L2	37
L3	10
L4	35
L5	40
L6	49.1
G	M6
Мин. момент	12
Масса	0.19

TRIBOS SVL-3/4" Ø5/16"x6"

Идент. №	0205941
Технология	Полигональные удлинители
Серия	TRIBOS SVL
Сопряжение зажимной оправки	SVL-3/4"
Зажимаемый диаметр D1	5/16"
D2	13
D3	15.1
D5	3/4"
Общая длина L	152.4
L2	37
L3	10
L4	35
L5	40
L6	100
G	M6
Мин. момент	12
Масса	0.27

TRIBOS SVL-20 Ø6x100

Идент. №	0205600
Технология	Полигональные удлинители
Серия	TRIBOS SVL
Сопряжение зажимной оправки	SVL-20
Зажимаемый диаметр D1	6 mm
D2	9.9
D3	13.1
D5	20 mm
Общая длина L	100
L2	37
L3	10
L4	35
L5	40
L6	50
G	M5
Мин. момент	5
Масса	0.186

TRIBOS SVL-20 Ø6x150

Идент. №	0205604
Технология	Полигональные удлинители
Серия	TRIBOS SVL
Сопряжение зажимной оправки	SVL-20
Зажимаемый диаметр D1	6 mm
D2	9.9
D3	13.1
D5	20 mm
Общая длина L	150
L2	37
L3	10
L4	35
L5	40
L6	100
G	M5
Мин. момент	5
Масса	0.266

TRIBOS SVL-20 Ø6x250

Идент. №	0205645
Технология	Полигональные удлинители
Серия	TRIBOS SVL
Сопряжение зажимной оправки	SVL-20
Зажимаемый диаметр D1	6 mm
D2	9.9
D3	13.1
D5	20 mm
Общая длина L	250
L2	37
L3	10
L4	35

L5	40
L6	50
G	M5
Мин. момент	5
Масса	0.36

TRIBOS SVL-20 Ø8x100

Идент. №	0205601
Технология	Полигональные удлинители
Серия	TRIBOS SVL
Сопряжение зажимной оправки	SVL-20
Зажимаемый диаметр D1	8 mm
D2	13
D3	15.1
D5	20 mm
Общая длина L	100
L2	37
L3	10
L4	35
L5	40
L6	50
G	M6
Мин. момент	12
Масса	0.195

TRIBOS SVL-20 Ø8x150

Идент. №	0205605
Технология	Полигональные удлинители
Серия	TRIBOS SVL
Сопряжение зажимной оправки	SVL-20
Зажимаемый диаметр D1	8 mm
D2	13
D3	15.1
D5	20 mm
Общая длина L	150
L2	37
L3	10
L4	35
L5	40
L6	100
G	M6
Мин. момент	12
Масса	0.278

TRIBOS SVL-20 Ø8x250

Идент. №	0205646
Технология	Полигональные удлинители
Серия	TRIBOS SVL
Сопряжение зажимной оправки	SVL-20
Зажимаемый диаметр D1	8 mm
D2	13
D3	15.1
D5	20 mm
Общая длина L	250
L2	37
L3	10
L4	35
L5	40
L6	50
G	M6
Мин. момент	12
Масса	0.39

TRIBOS SVL-20 Ø10x100

Идент. №	0205602
Технология	Полигональные удлинители
Серия	TRIBOS SVL
Сопряжение зажимной оправки	SVL-20
Зажимаемый диаметр D1	10 mm
D2	16
D3	18.1
D5	20 mm
Общая длина L	100
L2	42
L3	10
L4	40
L5	45
L6	50
G	M8x1
Мин. момент	20
Масса	0.198

TRIBOS SVL-20 Ø10x150

Идент. №	0205606
Технология	Полигональные удлинители
Серия	TRIBOS SVL
Сопряжение зажимной оправки	SVL-20
Зажимаемый диаметр D1	10 mm
D2	16
D3	18.1
D5	20 mm
Общая длина L	150
L2	42
L3	10
L4	40
L5	45
L6	100
G	M8x1
Мин. момент	20
Масса	0.292

TRIBOS SVL-20 Ø10x250

Идент. №	0205647
Технология	Полигональные удлинители
Серия	TRIBOS SVL
Сопряжение зажимной оправки	SVL-20
Зажимаемый диаметр D1	10 mm
D2	16
D3	18.1
D5	20 mm
Общая длина L	250
L2	42
L3	10
L4	40
L5	45
L6	50
G	M8x1
Мин. момент	20
Масса	0.4

TRIBOS SVL-20 Ø12x100

Идент. №	0205603
Технология	Полигональные удлинители
Серия	TRIBOS SVL

Сопряжение зажимной оправки	SVL-20
Зажимаемый диаметр D1	12 mm
D2	19
D3	19.9
D5	20 mm
Общая длина L	100
L2	47
L3	10
L4	45
L5	50
L6	
G	M8x1
Мин. момент	30
Масса	0.2

TRIBOS SVL-20 Ø12x150

Идент. №	0205607
Технология	Полигональные удлинители
Серия	TRIBOS SVL
Сопряжение зажимной оправки	SVL-20
Зажимаемый диаметр D1	12 mm
D2	19
D3	19.9
D5	20 mm
Общая длина L	150
L2	47
L3	10
L4	45
L5	100
L6	
G	M8x1
Мин. момент	30
Масса	0.318

TRIBOS SVL-20 Ø12x250

Идент. №	0205648
Технология	Полигональные удлинители
Серия	TRIBOS SVL
Сопряжение зажимной оправки	SVL-20
Зажимаемый диаметр D1	12 mm
D2	19
D3	
D5	20 mm
Общая длина L	250
L2	47
L3	10
L4	45
L5	
L6	
G	M8x1
Мин. момент	30
Масса	0.41

TRIBOS SVL-32 Ø14x150

Идент. №	0205612
Технология	Полигональные удлинители
Серия	TRIBOS SVL
Сопряжение зажимной оправки	SVL-32
Зажимаемый диаметр D1	14 mm
D2	22
D3	24.1
D5	32 mm
Общая длина L	150
L2	47
L3	10
L4	45

L5	50
L6	85
G	M10x1
Мин. момент	50
Масса	0.6

TRIBOS SVL-32 Ø16x150

Идент. №	0205613
Технология	Полигональные удлинители
Серия	TRIBOS SVL
Сопряжение зажимной оправки	SVL-32
Зажимаемый диаметр D1	16 mm
D2	25
D3	27.1
D5	32 mm
Общая длина L	150
L2	48
L3	10
L4	45
L5	50
L6	85
G	M10x1
Мин. момент	70
Масса	0.65

TRIBOS SVL-32 Ø18x150

Идент. №	0205614
Технология	Полигональные удлинители
Серия	TRIBOS SVL
Сопряжение зажимной оправки	SVL-32
Зажимаемый диаметр D1	18 mm
D2	28
D3	30.1
D5	32 mm
Общая длина L	150
L2	48
L3	10
L4	45
L5	50
L6	85
G	M10x1
Мин. момент	100
Масса	0.65

TRIBOS SVL-32 Ø20x150

Идент. №	0205619
Технология	Полигональные удлинители
Серия	TRIBOS SVL
Сопряжение зажимной оправки	SVL-32
Зажимаемый диаметр D1	20 mm
D2	30
D3	
D5	32 mm
Общая длина L	150
L2	52
L3	10
L4	45
L5	
L6	
G	M10x1
Мин. момент	150
Масса	0.7

TRIBOS-M SVL-1/2" Ø1/8"x4"

Идент. №	25001518
Технология	Полигональные удлинители
Серия	TRIBOS SVL
Сопряжение зажимной оправки	SVL-1/2"
Зажимаемый диаметр D1	1/8"
D2	9
D3	10
D5	1/2"
Общая длина L	101.6
L2	
L3	
L4	22.5
L5	29.5
L6	
G	
Мин. момент	1.5
Масса	0.08

TRIBOS-M SVL-1/2" Ø3/16"x4"

Идент. №	25001296
Технология	Полигональные удлинители
Серия	TRIBOS SVL
Сопряжение зажимной оправки	SVL-1/2"
Зажимаемый диаметр D1	3/16"
D2	9
D3	10
D5	1/2"
Общая длина L	101.6
L2	
L3	
L4	22.5
L5	29.5
L6	
G	
Мин. момент	3
Масса	0.08

TRIBOS-M SVL-12 Ø0.5x100

Идент. №	0215700
Технология	Полигональные удлинители
Серия	TRIBOS SVL
Сопряжение зажимной оправки	SVL-12
Зажимаемый диаметр D1	0.5 mm
D2	9
D3	11
D5	12 mm
Общая длина L	100
L2	
L3	
L4	22.5
L5	24
L6	
G	
Мин. момент	
Масса	0.08

TRIBOS-M SVL-12 Ø1.5x100

Идент. №	0215702
Технология	Полигональные удлинители
Серия	TRIBOS SVL

Сопряжение зажимной оправки	SVL-12
Зажимаемый диаметр D1	1.5 mm
D2	9
D3	11
D5	12 mm
Общая длина L	100
L2	
L3	
L4	22.5
L5	24
L6	
G	
Мин. момент	
Масса	0.08

TRIBOS-M SVL-12 Ø1/8"x100

Идент. №	0215710
Технология	Полигональные удлинители
Серия	TRIBOS SVL
Сопряжение зажимной оправки	SVL-12
Зажимаемый диаметр D1	1/8"
D2	9
D3	11
D5	12 mm
Общая длина L	100
L2	
L3	
L4	22.5
L5	24
L6	
G	
Мин. момент	1.5
Масса	0.08

TRIBOS-M SVL-12 Ø1x100

Идент. №	0215701
Технология	Полигональные удлинители
Серия	TRIBOS SVL
Сопряжение зажимной оправки	SVL-12
Зажимаемый диаметр D1	1 mm
D2	9
D3	11
D5	12 mm
Общая длина L	100
L2	
L3	
L4	22.5
L5	24
L6	
G	
Мин. момент	
Масса	0.08

TRIBOS-M SVL-12 Ø2.5x100

Идент. №	0215704
Технология	Полигональные удлинители
Серия	TRIBOS SVL
Сопряжение зажимной оправки	SVL-12
Зажимаемый диаметр D1	2.5 mm
D2	9
D3	11
D5	12 mm
Общая длина L	100
L2	
L3	
L4	22.5

L5	24
L6	
G	
Мин. момент	1.5
Масса	0.08

TRIBOS-M SVL-12 Ø2x100

Идент. №	0215703
Технология	Полигональные удлинители
Серия	TRIBOS SVL
Сопряжение зажимной оправки	SVL-12
Зажимаемый диаметр D1	2 mm
D2	9
D3	11
D5	12 mm
Общая длина L	100
L2	
L3	
L4	22.5
L5	24
L6	
G	
Мин. момент	1
Масса	0.08

TRIBOS-M SVL-12 Ø3.5x100

Идент. №	0215706
Технология	Полигональные удлинители
Серия	TRIBOS SVL
Сопряжение зажимной оправки	SVL-12
Зажимаемый диаметр D1	3.5 mm
D2	9
D3	11
D5	12 mm
Общая длина L	100
L2	
L3	
L4	22.5
L5	24
L6	
G	
Мин. момент	2
Масса	0.08

TRIBOS-M SVL-12 Ø3x100

Идент. №	0215705
Технология	Полигональные удлинители
Серия	TRIBOS SVL
Сопряжение зажимной оправки	SVL-12
Зажимаемый диаметр D1	3 mm
D2	9
D3	11
D5	12 mm
Общая длина L	100
L2	
L3	
L4	22.5
L5	24
L6	
G	
Мин. момент	1.5
Масса	0.08

TRIBOS-M SVL-12 Ø4.5x100

Идент. №	0215708
Технология	Полигональные удлинители
Серия	TRIBOS SVL
Сопряжение зажимной оправки	SVL-12
Зажимаемый диаметр D1	4.5 mm
D2	9
D3	11
D5	12 mm
Общая длина L	100
L2	
L3	
L4	22.5
L5	24
L6	
G	
Мин. момент	3
Масса	0.08

TRIBOS-M SVL-12 Ø4x100

Идент. №	0215707
Технология	Полигональные удлинители
Серия	TRIBOS SVL
Сопряжение зажимной оправки	SVL-12
Зажимаемый диаметр D1	4 mm
D2	9
D3	11
D5	12 mm
Общая длина L	100
L2	
L3	
L4	22.5
L5	24
L6	
G	
Мин. момент	2.5
Масса	0.08

TRIBOS-M SVL-12 Ø5x100

Идент. №	0215709
Технология	Полигональные удлинители
Серия	TRIBOS SVL
Сопряжение зажимной оправки	SVL-12
Зажимаемый диаметр D1	5 mm
D2	9
D3	11
D5	12 mm
Общая длина L	100
L2	
L3	
L4	22.5
L5	24
L6	
G	
Мин. момент	3.5
Масса	0.08

TRIBOS-M SVL-12 Ø6x100

Идент. №	0215711
Технология	Полигональные удлинители
Серия	TRIBOS SVL

Сопряжение зажимной оправки	SVL-12
Зажимаемый диаметр D1	6 mm
D2	9
D3	11
D5	12 mm
Общая длина L	100
L2	
L3	
L4	22.5
L5	24
L6	
G	
Мин. момент	4.5
Масса	0.08

Удлинители зажимных пальцев (Принадлежности для Технологии зажима)



Описание

Удлинители зажимных пальцев для увеличения высоты зажатия заготовки и уменьшения размеров выступающих частей.

Опции и специальная информация

VERO-S SP-VL

Удлинители зажимных пальцев с зажимными пальцами серии VERO-S NSE3 и NSE plus.

VERO-S SP-VL mini

Удлинители зажимных пальцев с зажимными пальцами серии VERO-S NSE mini.

VERO-S SP-VLK

Удлинители зажимных пальцев специально для модульной системы VERO-S WDB 99 для уменьшения выступающих контуров зажимных стоек на заготовке.

Удлинители зажимных пальцев (17 Варианты)

Описание	Идент. №	A [mm]	C [mm]	Удерживающее усилие M6 [kN]
SP-VL 50-10-SPA	0471405	50	25.5	
SP-VL 50-10-SPB	0471407	50	25.5	
SP-VL 50-10-SPC	0471409	50	25.5	
SP-VL 50-12-SPA	0471406	50	28	
SP-VL 50-12-SPB	0471408	50	28	
SP-VL 50-12-SPC	0471410	50	28	
SP-VL 100-10-SPA	0471464	100	25.5	
SP-VL 100-10-SPB	0471466	100	25.5	
SP-VL 100-10-SPC	0471468	100	25.5	
SP-VL 100-12-SPA	0471465	100	28	

Удлинитель зажимных пальцев (17 Варианты)

SP-VL 100-12-SPB

Идент. №	0471467
A	100
C	28
Удерживающее усилие M6	
Удерживающее усилие M8	
Удерживающее усилие M10	
Удерживающее усилие M12	50
Параллельность плоскостей	0.02
вариант	Позиционирующий штифт
Масса	5.6

SP-VL 100-12-SPC

Идент. №	0471469
A	100
C	28
Удерживающее усилие M6	
Удерживающее усилие M8	
Удерживающее усилие M10	
Удерживающее усилие M12	50
Параллельность плоскостей	0.02
вариант	Зажимной палец
Масса	5.6

SP-VL mini 30-6-SPA

Идент. №	0435640
A	30
C	
Удерживающее усилие M6	15
Удерживающее усилие M8	
Удерживающее усилие M10	
Удерживающее усилие M12	
Параллельность плоскостей	0.02
вариант	
Масса	1.1

SP-VL mini 60-6-SPA

Идент. №	0435650
A	60
C	
Удерживающее усилие M6	15
Удерживающее усилие M8	
Удерживающее усилие M10	
Удерживающее усилие M12	
Параллельность плоскостей	0.02
вариант	
Масса	1.7

SPA-VLK 50

Идент. №	1318565
A	
C	
Удерживающее усилие M6	
Удерживающее усилие M8	25
Удерживающее усилие M10	
Удерживающее усилие M12	

Параллельность плоскостей	0.02
вариант	
Масса	1.7

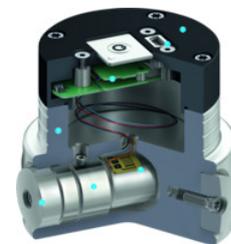
SPB-VLK 50

Идент. №	1317936
А	
С	
Удерживающее усилие М6	
Удерживающее усилие М8	25
Удерживающее усилие М10	
Удерживающее усилие М12	
Параллельность плоскостей	0.02
вариант	
Масса	1.7

SPC-VLK 50

Идент. №	1317937
А	
С	
Удерживающее усилие М6	
Удерживающее усилие М8	25
Удерживающее усилие М10	
Удерживающее усилие М12	
Параллельность плоскостей	0.02
вариант	
Масса	1.7

IFT (Принадлежности для Токарные патроны)



Описание

Устройство измерения усилия зажатия для патронов с 2, 3 или 6 кулачками для обеспечения максимальной надежности процесса в повседневной работе.

Область применения

Для измерения зажимных усилий на скоростях до 6000 об/мин и зажимного усилия на кулачке патрона до 90 кН.

Универсального применения

Для патронов любого производителя с 2, 3 или 6 кулачками
Гибко регулируемый диапазон зажатия

Беспроводная передача данных через приложение или промышленный планшетный компьютер и их экспорт на другие конечные устройства

IFT (2 Варианты)

IFT Set

Идент. №	1404235
Диапазоны зажимаемых размеров	∅ 72/∅ 96/∅ 136 mm
макс. усилие зажатия*	180
Макс. усилие зажатия 3-кулачкового патрона	270
Макс. усилие зажатия 6-кулачкового патрона	540
Мин. скорость вращения	200
Макс. Обороты	6000
Макс. рабочая температура	40
Класс защиты	IP67
Масса	4

IFT MA4

Идент. №	1452686
Диапазоны зажимаемых размеров	
макс. усилие зажатия*	
Макс. усилие зажатия 3-кулачкового патрона	
Макс. усилие зажатия 6-кулачкового патрона	
Мин. скорость вращения	
Макс. Обороты	
Макс. рабочая температура	
Класс защиты	
Масса	

Устройство для измерения усилия зажатия (Принадлежности для Технологии зажима)



Описание

Для обеспечения безопасности эксплуатации необходима регулярная проверка зажимного усилия. Для интерфейсов HSK SCHUNK предлагает полностью механизированный прибор для проверки усилия зажатия. Его работа основана на компонентах, регулируемых по длине и позиционируемых пропорционально усилию. Усилие связано с изменением длины и отображается на стрелочном индикаторе.

Устройство для измерения усилия зажатия (7 Варианты)

Описание	Идент. №	Для	Ø D1 [mm]	D2 [mm]	L1 [mm]	L2 [m]
SKP HSK 25	0205960	HSK 25	25	19	95	10
SKP HSK 32	0205961	HSK 32	32	24	95	11
SKP HSK 40	0205962	HSK 40	40	30	95	11
SKP HSK 50	0205963	HSK 50	50	38	95	11
SKP HSK 63	0205964	HSK 63	63	48	95	12
SKP HSK 80	0205965	HSK 80	80	60	100	14
SKP HSK 100	0205966	HSK 100	100	75	100	15

Устройство сборки TRIBOS-RM/-Mini SVP (Принадлежности для Технологии зажима)



Описание

Сборочное устройство TRIBOS-RM/-Mini SVP AS используется для монтажа ручного зажимного устройства TRIBOS-RM SVP и TRIBOS-Mini SVP на вашем рабочем месте. Это обеспечивает быстрое и легкое зажатие.

Устройство сборки TRIBOS-RM/-Mini SVP (1 вариант)

Описание	Идент. №	Масса [kg]
Устройство сборки TRIBOS-RM/-Mini SVP	9954724	0.829

Фаска WZS GZB-S 25° (Принадлежности для Технологии зажима)



Описание

Переходные втулки с фаской 25° для зажатия хвостовиков различных диаметров с помощью единственной оправки.

Описание	Идент. №	Технология
WZS GZB-S Ø12 Ø3 25°	0207655	Переходные втулки для механических оправок для заточки
WZS GZB-S Ø12 Ø4 25°	0207656	Переходные втулки для механических оправок для заточки
WZS GZB-S Ø12 Ø5 25°	0207657	Переходные втулки для механических оправок для заточки
WZS GZB-S Ø12 Ø6 25°	0207658	Переходные втулки для механических оправок для заточки
WZS GZB-S Ø12 Ø7 25°	0207659	Переходные втулки для механических оправок для заточки
WZS GZB-S Ø12 Ø8 25°	0207660	Переходные втулки для механических оправок для заточки
WZS GZB-S Ø20 Ø3 25°	0207685	Переходные втулки для механических оправок для заточки
WZS GZB-S Ø20 Ø4 25°	0207686	Переходные втулки для механических оправок для заточки
WZS GZB-S Ø20 Ø5 25°	0207687	Переходные втулки для механических оправок для заточки
WZS GZB-S Ø20 Ø6 25°	0207688	Переходные втулки для механических оправок для заточки

Фаска WZS GZB-S 25° (Принадлежности для Технологии зажима)



Описание

Переходные втулки с фаской 25° для зажатия хвостовиков различных диаметров с помощью единственной оправки.

Описание	Идент. №	Технология
WZS GZB-S Ø22 Ø3 25°	0207710	Переходные втулки для механических оправок для заточки
WZS GZB-S Ø22 Ø4 25°	0207711	Переходные втулки для механических оправок для заточки
WZS GZB-S Ø22 Ø5 25°	0207712	Переходные втулки для механических оправок для заточки
WZS GZB-S Ø22 Ø6 25°	0207713	Переходные втулки для механических оправок для заточки
WZS GZB-S Ø22 Ø7 25°	0207714	Переходные втулки для механических оправок для заточки
WZS GZB-S Ø22 Ø8 25°	0207715	Переходные втулки для механических оправок для заточки
WZS GZB-S Ø22 Ø9 25°	0207716	Переходные втулки для механических оправок для заточки
WZS GZB-S Ø22 Ø10 25°	0207717	Переходные втулки для механических оправок для заточки
WZS GZB-S Ø22 Ø11 25°	0207718	Переходные втулки для механических оправок для заточки
WZS GZB-S Ø22 Ø12 25°	0207719	Переходные втулки для механических оправок для заточки

Фаска WZS GZB-S 25° (Принадлежности для Технологии зажима)



Описание

Переходные втулки с фаской 25° для зажатия хвостовиков различных диаметров с помощью единственной оправки.

Фаска WZS GZB-S 25° (43 Варианты)

Описание	Идент. №	Технология
WZS GZB-S Ø22 Ø13 25°	0207720	Переходные втулки для механических оправок для заточки
WZS GZB-S Ø22 Ø14 25°	0207721	Переходные втулки для механических оправок для заточки
WZS GZB-S Ø22 Ø15 25°	0207722	Переходные втулки для механических оправок для заточки
WZS GZB-S Ø22 Ø16 25°	0207723	Переходные втулки для механических оправок для заточки
WZS GZB-S Ø32 Ø6 25°	0207695	Переходные втулки для механических оправок для заточки
WZS GZB-S Ø32 Ø8 25°	0207696	Переходные втулки для механических оправок для заточки
WZS GZB-S Ø32 Ø10 25°	0207697	Переходные втулки для механических оправок для заточки
WZS GZB-S Ø32 Ø12 25°	0207698	Переходные втулки для механических оправок для заточки
WZS GZB-S Ø32 Ø14 25°	0207701	Переходные втулки для механических оправок для заточки
WZS GZB-S Ø32 Ø16 25°	0207699	Переходные втулки для механических оправок для заточки

Фаска WZS GZB-S 25° (Принадлежности для Технологии зажима)



Описание

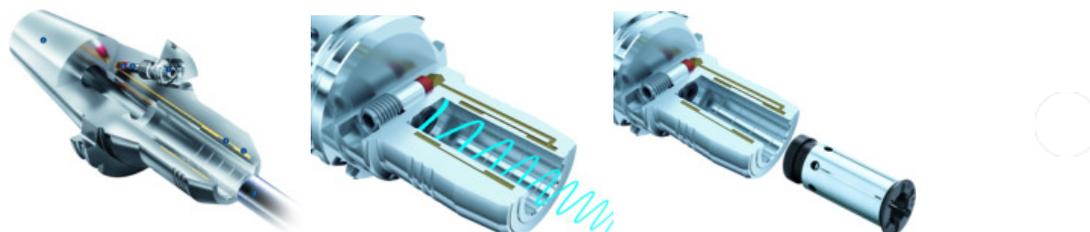
Переходные втулки с фаской 25° для зажатия хвостовиков различных диаметров с помощью единственной оправки.

Запрос

Фаска WZS GZB-S 25° (43 Варианты)

Описание	Идент. №	Технология
WZS GZB-S Ø32 Ø18 25°	0207702	Переходные втулки для механических оправок для заточки
WZS GZB-S Ø32 Ø20 25°	0207700	Переходные втулки для механических оправок для заточки
WZS GZB-S Ø32 Ø25 25°	0207703	Переходные втулки для механических оправок для заточки

ФЛАНЕЦ TENDO



Описание

Фланец TENDO — это гидравлический зажимной фланец компании SCHUNK с различными диаметрами зажима в метрической и британской системе мер. Доступен подходящий адаптерный фланец TENDO с интерфейсами CAT 40 и CAT 50.

=

Безупречное гашение вибрации

Предотвращено образование сколов на кромке режущего инструмента, улучшено качество поверхности заготовки, улучшена защита шпинделя станка, увеличен срок службы инструмента, что в целом приводит к снижению затрат

Высокая степень гибкости

Зажатие разных диаметров благодаря использованию щелевых или непроницаемых для охлаждающей жидкости переходных муфт

Долговременная точность повторяемости и биение 0,003 мм

Равномерное резание, увеличенный срок службы инструмента и низкие расходы на повторное шлифование или на приобретение новых инструментов ...

TENDO FLANGE CAT40 Adapter

Идент. №	28000184
Технология	Гидравлическая зажимная оправка
Серия	ФЛАНЕЦ TENDO
Сопряжение зажимной оправки	FLANSCH / FLANGE
Стандартная оправка для инструмента	ASME B5.50
Зажимаемый диаметр D1	
D2	
D6	

L	
Длина проекции L1	54
L2	
L4	19
L5	35
G	M16x1
Мин. момент	
Масса	2.021

TENDO FLANGE CAT50 Adapter

Идент. №	28000185
Технология	Гидравлическая зажимная оправка
Серия	ФЛАНЕЦ TENDO
Сопряжение зажимной оправки	FLANSCH / FLANGE
Стандартная оправка для инструмента	ASME B5.50
Зажимаемый диаметр D1	
D2	
D6	
L	
Длина проекции L1	56
L2	
L4	21
L5	37
G	M16x1
Мин. момент	
Масса	4.166

TENDO FLANGE Ø1 1/4"x82

Идент. №	28000059
Технология	Гидравлическая зажимная оправка
Серия	ФЛАНЕЦ TENDO
Сопряжение зажимной оправки	FLANSCH / FLANGE
Стандартная оправка для инструмента	
Зажимаемый диаметр D1	1 1/4"
D2	54
D6	52.2
L	82
Длина проекции L1	
L2	82
L4	54
L5	
G	
Мин. момент	250
Масса	1.9

TENDO FLANGE Ø1"x75

Идент. №	28000057
Технология	Гидравлическая зажимная оправка
Серия	ФЛАНЕЦ TENDO
Сопряжение зажимной оправки	FLANSCH / FLANGE
Стандартная оправка для инструмента	
Зажимаемый диаметр D1	1"
D2	54
D6	46.7
L	75
Длина проекции L1	
L2	75
L4	47
L5	
G	
Мин. момент	180
Масса	1.9

TENDO FLANGE Ø3/4"x72

Идент. №	28000056
Технология	Гидравлическая зажимная оправка
Серия	ФЛАНЕЦ TENDO
Сопряжение зажимной оправки	FLANSCH / FLANGE
Стандартная оправка для инструмента	
Зажимаемый диаметр D1	3/4"
D2	54
D6	40.7
L	72
Длина проекции L1	
L2	72
L4	44
L5	
G	
Мин. момент	80
Масса	1.9

TENDO FLANGE Ø20x72

Идент. №	28000061
Технология	Гидравлическая зажимная оправка
Серия	ФЛАНЕЦ TENDO
Сопряжение зажимной оправки	FLANSCH / FLANGE
Стандартная оправка для инструмента	
Зажимаемый диаметр D1	20 mm
D2	54
D6	40.7
L	72
Длина проекции L1	
L2	72

L4	44
L5	
G	
Мин. момент	90
Масса	1.9

TENDO FLANGE Ø32x82

Идент. №	28000062
Технология	Гидравлическая зажимная оправка
Серия	ФЛАНЕЦ TENDO
Сопряжение зажимной оправки	FLANSCH / FLANGE
Стандартная оправка для инструмента	
Зажимаемый диаметр D1	32 mm
D2	54
D6	52.2
L	82
Длина проекции L1	
L2	82
L4	54
L5	
G	
Мин. момент	250
Масса	1.9

Цанги ER (Принадлежности для Технологии зажима)



Описание

Выполненный согласно стандарту DIN ISO 15488-B (ER/ESX) цанговый патрон ER для зажатия инструментов с цилиндрическими хвостовиками. Подходит для всех цанговых патронов ER. Точность обработки и повторяемость составляет 5 мкм.

Цанги ER (159 Варианты)

Описание	Идент. №	Для	Для	D2 [mm]	D3 [mm]	L1 [mm]
CC ER 11 Ø0.5-1	0280100	ER 11	Ø0.5 - 1	11	11.5	18
CC ER 11 Ø1-1.5	0280101	ER 11	Ø1 - 1.5	11	11.5	18
CC ER 11 Ø1.5-2	0280102	ER 11	Ø1.5 - 2	11	11.5	18
CC ER 11 Ø1/4"	1403944	ER 11	Ø1/4"	11	11.5	18
CC ER 11 Ø1/8"	1403939	ER 11	Ø1/8"	11	11.5	18
CC ER 11 Ø1/16"	1403937	ER 11	Ø1/16"	11	11.5	18
CC ER 11 Ø2-2.5	0280103	ER 11	Ø2 - 2.5	11	11.5	18
CC ER 11 Ø2.5-3	0280104	ER 11	Ø2.5 - 3	11	11.5	18
CC ER 11 Ø3-3.5	0280105	ER 11	Ø3 - 3.5	11	11.5	18
CC ER 11 Ø3.5-4	0280106	ER 11	Ø3.5 - 4	11	11.5	18

Цанги ER (Принадлежности для Технологии зажима)



Описание

Выполненный согласно стандарту DIN ISO 15488-B (ER/ESX) цанговый патрон ER для зажатия инструментов с цилиндрическими хвостовиками. Подходит для всех цанговых патронов ER. Точность обработки и повторяемость составляет 5 мкм.

Цанги ER (159 Варианты)

Описание	Идент. №	Для	Для	D2 [mm]	D3 [mm]	L1 [mm]
CC ER 11 Ø3/16"	1403942	ER 11	Ø3/16"	11	11.5	18
CC ER 11 Ø3/32"	1403938	ER 11	Ø3/32"	11	11.5	18
CC ER 11 Ø4-4.5	0280107	ER 11	Ø4 - 4.5	11	11.5	18
CC ER 11 Ø4.5-5	0280108	ER 11	Ø4.5 - 5	11	11.5	18
CC ER 11 Ø5-5.5	0280109	ER 11	Ø5 - 5.5	11	11.5	18
CC ER 11 Ø5.5-6	0280110	ER 11	Ø5.5 - 6	11	11.5	18
CC ER 11 Ø5/32"	1403940	ER 11	Ø5/32"	11	11.5	18
CC ER 11 Ø6-6.5	0280111	ER 11	Ø6 - 6.5	11	11.5	18
CC ER 11 Ø6.5-7	0280112	ER 11	Ø6.5 - 7	11	11.5	18
CC ER 11 Ø7/32"	1403943	ER 11	Ø7/32"	11	11.5	18

Цанги ER (Принадлежности для Технологии зажима)



Описание

Выполненный согласно стандарту DIN ISO 15488-B (ER/ESX) цанговый патрон ER для зажатия инструментов с цилиндрическими хвостовиками. Подходит для всех цанговых патронов ER. Точность обработки и повторяемость составляет 5 мкм.

Цанги ER (159 Варианты)

Описание	Идент. №	Для	Для	D2 [mm]	D3 [mm]	L1 [mm]
CC ER 16 Ø0.5-1	0280115	ER 16	Ø0.5 - 1	16	17	27.
CC ER 16 Ø1-1.5	0280116	ER 16	Ø1 - 1.5	16	17	27.
CC ER 16 Ø1.5-2	0280117	ER 16	Ø1.5 - 2	16	17	27.
CC ER 16 Ø1.5-2.5	0280118	ER 16	Ø1.5 - 2.5	16	17	27.
CC ER 16 Ø1/4"	1403951	ER 16	Ø1/4"	16	17	27.
CC ER 16 Ø1/8"	1403947	ER 16	Ø1/8"	16	17	27.
CC ER 16 Ø1/16"	1403945	ER 16	Ø1/16"	16	17	27.
CC ER 16 Ø2-3	0280119	ER 16	Ø2 - 3	16	17	27.
CC ER 16 Ø3-4	0280120	ER 16	Ø3 - 4	16	17	27.
CC ER 16 Ø3/8"	1403955	ER 16	Ø3/8"	16	17	27.

Цанги ER (159 Варианты)

CC ER 16 Ø3/16"

Идент. №	1403949
Для	ER 16
Для	Ø3/16"
D2	16
D3	17
L1	27.5
Масса	0.025

CC ER 16 Ø3/32"

Идент. №	1403946
Для	ER 16
Для	Ø3/32"
D2	16
D3	17
L1	27.5
Масса	0.026

CC ER 16 Ø4-5

Идент. №	0280121
Для	ER 16
Для	Ø4 - 5
D2	16
D3	17
L1	27.5
Масса	0.034

CC ER 16 Ø5-6

Идент. №	0280122
Для	ER 16
Для	Ø5 - 6
D2	16
D3	17
L1	27.5
Масса	0.034

CC ER 16 Ø5/16"

Идент. №	1403953
Для	ER 16
Для	Ø5/16"
D2	16
D3	17
L1	27.5
Масса	0.019

CC ER 16 Ø5/32"

Идент. №	1403948
Для	ER 16
Для	Ø5/32"
D2	16
D3	17
L1	27.5
Масса	0.025

CC ER 16 Ø6-7

Идент. №	0280123
Для	ER 16
Для	Ø6 - 7
D2	16
D3	17
L1	27.5
Масса	0.034

CC ER 16 Ø7-8

Идент. №	0280124
Для	ER 16
Для	Ø7 - 8
D2	16
D3	17
L1	27.5
Масса	0.034

CC ER 16 Ø7/32"

Идент. №	1403950
Для	ER 16
Для	Ø7/32"
D2	16
D3	17
L1	27.5
Масса	0.023

CC ER 16 Ø8-9

Идент. №	0280125
Для	ER 16
Для	Ø8 - 9
D2	16
D3	17
L1	27.5
Масса	0.034

Цанги ER (159 Варианты)

CC ER 16 Ø9-10

Идент. №	0280126
Для	ER 16
Для	Ø9 - 10
D2	16
D3	17
L1	27.5
Масса	0.034

CC ER 16 Ø9/32"

Идент. №	1403952
Для	ER 16
Для	Ø9/32"
D2	16
D3	17
L1	27.5
Масса	0.021

CC ER 16 Ø11/32"

Идент. №	1403954
Для	ER 16
Для	Ø11/32"
D2	16
D3	17
L1	27.5
Масса	0.019

CC ER 16 Ø13/32"

Идент. №	1403956
Для	ER 16
Для	Ø13/32"
D2	16
D3	17
L1	27.5
Масса	0.017

CC ER 20 Ø1.5-2

Идент. №	0280130
Для	ER 20
Для	Ø1.5 - 2
D2	20
D3	21
L1	31.5
Масса	0.034

CC ER 20 Ø1/2"

Идент. №	1403963
Для	ER 20
Для	Ø1/2"
D2	20
D3	21
L1	31.5
Масса	0.026

CC ER 20 Ø1/4"

Идент. №	1403959
Для	ER 20
Для	Ø1/4"
D2	20
D3	21
L1	31.5
Масса	0.043

CC ER 20 Ø1/8"

Идент. №	1403957
Для	ER 20
Для	Ø1/8"
D2	20
D3	21
L1	31.5
Масса	0.048

CC ER 20 Ø2-3

Идент. №	0280131
Для	ER 20
Для	Ø2 - 3
D2	20
D3	21
L1	31.5
Масса	0.034

CC ER 20 Ø3-4

Идент. №	0280132
Для	ER 20
Для	Ø3 - 4
D2	20
D3	21
L1	31.5
Масса	0.034

Цанги ER (159 Варианты)

CC ER 20 Ø3/8

Идент. №	1403961
Для	ER 20
Для	Ø3/8"
D2	20
D3	21
L1	31.5
Масса	0.038

CC ER 20 Ø3/16"

Идент. №	1403958
Для	ER 20
Для	Ø3/16"
D2	20
D3	21
L1	31.5
Масса	0.043

CC ER 20 Ø4-5

Идент. №	0280133
Для	ER 20
Для	Ø4 - 5
D2	20
D3	21
L1	31.5
Масса	0.034

CC ER 20 Ø5-6

Идент. №	0280134
Для	ER 20
Для	Ø5 - 6
D2	20
D3	21
L1	31.5
Масса	0.034

CC ER 20 Ø5/16"

Идент. №	1403960
Для	ER 20
Для	Ø5/16"
D2	20
D3	21
L1	31.5
Масса	0.04

CC ER 20 Ø6-7

Идент. №	0280135
Для	ER 20
Для	Ø6 - 7
D2	20
D3	21
L1	31.5
Масса	0.034

CC ER 20 Ø7-8

Идент. №	0280136
Для	ER 20
Для	Ø7 - 8
D2	20
D3	21
L1	31.5
Масса	0.034

CC ER 20 Ø7/16"

Идент. №	1403962
Для	ER 20
Для	Ø7/16"
D2	20
D3	21
L1	31.5
Масса	0.033

CC ER 20 Ø8-9

Идент. №	0280137
Для	ER 20
Для	Ø8 - 9
D2	20
D3	21
L1	31.5
Масса	0.034

CC ER 20 Ø9-10

Идент. №	0280138
Для	ER 20
Для	Ø9 - 10
D2	20
D3	21
L1	31.5
Масса	0.034

Цанги ER (159 Варианты)

CC ER 20 Ø10-11

Идент. №	0280139
Для	ER 20
Для	Ø10 - 11
D2	20
D3	21
L1	31.5
Масса	0.034

CC ER 20 Ø11-12

Идент. №	0280140
Для	ER 20
Для	Ø11 - 12
D2	20
D3	21
L1	31.5
Масса	0.034

CC ER 20 Ø12-13

Идент. №	0280141
Для	ER 20
Для	Ø12 - 13
D2	20
D3	21
L1	31.5
Масса	0.034

CC ER 25 Ø1-1.5

Идент. №	0280145
Для	ER 25
Для	Ø1 - 1.5
D2	25
D3	26
L1	34
Масса	0.034

CC ER 25 Ø1.5-2

Идент. №	0280146
Для	ER 25
Для	Ø1.5 - 2
D2	25
D3	26
L1	34
Масса	0.034

CC ER 25 Ø1.5-2.5

Идент. №	0280147
Для	ER 25
Для	Ø1.5 - 2.5
D2	25
D3	26
L1	34
Масса	0.034

CC ER 25 Ø1/2"

Идент. №	1403970
Для	ER 25
Для	Ø1/2"
D2	25
D3	26
L1	34
Масса	0.064

CC ER 25 Ø1/4"

Идент. №	1403966
Для	ER 25
Для	Ø1/4"
D2	25
D3	26
L1	34
Масса	0.078

CC ER 25 Ø1/8"

Идент. №	1403964
Для	ER 25
Для	Ø1/8"
D2	25
D3	26
L1	34
Масса	0.079

CC ER 25 Ø2-3

Идент. №	0280148
Для	ER 25
Для	Ø2 - 3
D2	25
D3	26
L1	34
Масса	0.034

Цанги ER (159 Варианты)

CC ER 25 Ø3-4

Идент. №	0280149
Для	ER 25
Для	Ø3 - 4
D2	25
D3	26
L1	34
Масса	0.034

CC ER 25 Ø3/8"

Идент. №	1403968
Для	ER 25
Для	Ø3/8"
D2	25
D3	26
L1	34
Масса	0.073

CC ER 25 Ø3/16"

Идент. №	1403965
Для	ER 25
Для	Ø3/16"
D2	25
D3	26
L1	34
Масса	0.08

CC ER 25 Ø4-5

Идент. №	0280150
Для	ER 25
Для	Ø4 - 5
D2	25
D3	26
L1	34
Масса	0.034

CC ER 25 Ø5-6

Идент. №	0280151
Для	ER 25
Для	Ø5 - 6
D2	25
D3	26
L1	34
Масса	0.034

CC ER 25 Ø5/8"

Идент. №	1403972
Для	ER 25
Для	Ø5/8"
D2	25
D3	26
L1	34
Масса	0.05

CC ER 25 Ø5/16"

Идент. №	1403967
Для	ER 25
Для	Ø5/16"
D2	25
D3	26
L1	34
Масса	0.076

CC ER 25 Ø6-7

Идент. №	0280152
Для	ER 25
Для	Ø6 - 7
D2	25
D3	26
L1	34
Масса	0.034

CC ER 25 Ø7-8

Идент. №	0280153
Для	ER 25
Для	Ø7 - 8
D2	25
D3	26
L1	34
Масса	0.034

CC ER 25 Ø7/16"

Идент. №	1403969
Для	ER 25
Для	Ø7/16"
D2	25
D3	26
L1	34
Масса	0.068

Цанги ER (159 Варианты)

CC ER 25 Ø8-9

Идент. №	0280154
Для	ER 25
Для	Ø8 - 9
D2	25
D3	26
L1	34
Масса	0.034

CC ER 25 Ø9-10

Идент. №	0280155
Для	ER 25
Для	Ø9 - 10
D2	25
D3	26
L1	34
Масса	0.034

CC ER 25 Ø9/16"

Идент. №	1403971
Для	ER 25
Для	Ø9/16"
D2	25
D3	26
L1	34
Масса	0.056

CC ER 25 Ø10-11

Идент. №	0280156
Для	ER 25
Для	Ø10 - 11
D2	25
D3	26
L1	34
Масса	0.034

CC ER 25 Ø11-12

Идент. №	0280157
Для	ER 25
Для	Ø11 - 12
D2	25
D3	26
L1	34
Масса	0.034

CC ER 25 Ø12-13

Идент. №	0280158
Для	ER 25
Для	Ø12 - 13
D2	25
D3	26
L1	34
Масса	0.034

CC ER 25 Ø13-14

Идент. №	0280159
Для	ER 25
Для	Ø13 - 14
D2	25
D3	26
L1	34
Масса	0.034

CC ER 25 Ø14-15

Идент. №	0280160
Для	ER 25
Для	Ø14 - 15
D2	25
D3	26
L1	34
Масса	0.034

CC ER 25 Ø15-16

Идент. №	0280161
Для	ER 25
Для	Ø15 - 16
D2	25
D3	26
L1	34
Масса	0.034

CC ER 32 Ø1.5-2

Идент. №	0280165
Для	ER 32
Для	Ø1.5 - 2
D2	32
D3	33
L1	40
Масса	0.167

Цанги ER (159 Варианты)

CC ER 32 Ø1.5-2.5

Идент. №	0280166
Для	ER 32
Для	Ø1.5 - 2.5
D2	32
D3	33
L1	40
Масса	0.167

CC ER 32 Ø1/2"

Идент. №	1403979
Для	ER 32
Для	Ø1/2"
D2	32
D3	33
L1	40
Масса	0.148

CC ER 32 Ø1/4"

Идент. №	1403975
Для	ER 32
Для	Ø1/4"
D2	32
D3	33
L1	40
Масса	0.159

CC ER 32 Ø1/8"

Идент. №	1403973
Для	ER 32
Для	Ø1/8"
D2	32
D3	33
L1	40
Масса	0.167

CC ER 32 Ø2-3

Идент. №	0280167
Для	ER 32
Для	Ø2 - 3
D2	32
D3	33
L1	40
Масса	0.167

CC ER 32 Ø3-4

Идент. №	0280168
Для	ER 32
Для	Ø3 - 4
D2	32
D3	33
L1	40
Масса	0.162

CC ER 32 Ø3/4"

Идент. №	1403984
Для	ER 32
Для	Ø3/4"
D2	32
D3	33
L1	40
Масса	0.11

CC ER 32 Ø3/8"

Идент. №	1403977
Для	ER 32
Для	Ø3/8"
D2	32
D3	33
L1	40
Масса	0.16

CC ER 32 Ø3/16"

Идент. №	1403974
Для	ER 32
Для	Ø3/16"
D2	32
D3	33
L1	40
Масса	0.16

CC ER 32 Ø4-5

Идент. №	0280169
Для	ER 32
Для	Ø4 - 5
D2	32
D3	33
L1	40
Масса	0.16

Цанги ER (159 Варианты)

CC ER 32 Ø5-6

Идент. №	0280170
Для	ER 32
Для	Ø5 - 6
D2	32
D3	33
L1	40
Масса	0.159

CC ER 32 Ø5/8"

Идент. №	1403982
Для	ER 32
Для	Ø5/8"
D2	32
D3	33
L1	40
Масса	0.131

CC ER 32 Ø5/16"

Идент. №	1403976
Для	ER 32
Для	Ø5/16"
D2	32
D3	33
L1	40
Масса	0.159

CC ER 32 Ø6-7

Идент. №	0280171
Для	ER 32
Для	Ø6 - 7
D2	32
D3	33
L1	40
Масса	0.159

CC ER 32 Ø7-8

Идент. №	0280172
Для	ER 32
Для	Ø7 - 8
D2	32
D3	33
L1	40
Масса	0.159

CC ER 32 Ø7/16"

Идент. №	1403978
Для	ER 32
Для	Ø7/16"
D2	32
D3	33
L1	40
Масса	0.155

CC ER 32 Ø8-9

Идент. №	0280173
Для	ER 32
Для	Ø8 - 9
D2	32
D3	33
L1	40
Масса	0.159

CC ER 32 Ø9-10

Идент. №	0280174
Для	ER 32
Для	Ø9 - 10
D2	32
D3	33
L1	40
Масса	0.159

CC ER 32 Ø9/16"

Идент. №	1403981
Для	ER 32
Для	Ø9/16"
D2	32
D3	33
L1	40
Масса	0.139

CC ER 32 Ø10-11

Идент. №	0280175
Для	ER 32
Для	Ø10 - 11
D2	32
D3	33
L1	40
Масса	0.155

Цанги ER (159 Варианты)

CC ER 32 Ø11-12

Идент. №	0280176
Для	ER 32
Для	Ø11 - 12
D2	32
D3	33
L1	40
Масса	0.151

CC ER 32 Ø11/16"

Идент. №	1403983
Для	ER 32
Для	Ø11/16"
D2	32
D3	33
L1	40
Масса	0.121

CC ER 32 Ø12-13

Идент. №	0280177
Для	ER 32
Для	Ø12 - 13
D2	32
D3	33
L1	40
Масса	0.148

CC ER 32 Ø13-14

Идент. №	0280178
Для	ER 32
Для	Ø13 - 14
D2	32
D3	33
L1	40
Масса	0.141

CC ER 32 Ø13/16"

Идент. №	1403985
Для	ER 32
Для	Ø13/16"
D2	32
D3	33
L1	40
Масса	0.099

CC ER 32 Ø14-15

Идент. №	0280179
Для	ER 32
Для	Ø14 - 15
D2	32
D3	33
L1	40
Масса	0.136

CC ER 32 Ø15-16

Идент. №	0280180
Для	ER 32
Для	Ø15 - 16
D2	32
D3	33
L1	40
Масса	0.131

CC ER 32 Ø16-17

Идент. №	0280181
Для	ER 32
Для	Ø16 - 17
D2	32
D3	33
L1	40
Масса	0.125

CC ER 32 Ø17-18

Идент. №	0280182
Для	ER 32
Для	Ø17 - 18
D2	32
D3	33
L1	40
Масса	0.117

CC ER 32 Ø18-19

Идент. №	0280183
Для	ER 32
Для	Ø18 - 19
D2	32
D3	33
L1	40
Масса	0.11

Цанги ER (159 Варианты)

CC ER 32 Ø19-20

Идент. №	0280184
Для	ER 32
Для	Ø19 - 20
D2	32
D3	33
L1	40
Масса	0.101

CC ER 40 Ø1"

Идент. №	1403999
Для	ER 40
Для	Ø1"
D2	40
D3	41
L1	46
Масса	0.18

CC ER 40 Ø1/2"

Идент. №	1403992
Для	ER 40
Для	Ø1/2"
D2	40
D3	41
L1	46
Масса	0.299

CC ER 40 Ø1/4"

Идент. №	1403988
Для	ER 40
Для	Ø1/4"
D2	40
D3	41
L1	46
Масса	0.319

CC ER 40 Ø1/8"

Идент. №	1403986
Для	ER 40
Для	Ø1/8"
D2	40
D3	41
L1	46
Масса	0.3

CC ER 40 Ø2-3

Идент. №	0280190
Для	ER 40
Для	Ø2 - 3
D2	40
D3	41
L1	46
Масса	0.317

CC ER 40 Ø3-4

Идент. №	0280191
Для	ER 40
Для	Ø3 - 4
D2	40
D3	41
L1	46
Масса	0.317

CC ER 40 Ø3/4"

Идент. №	1403996
Для	ER 40
Для	Ø3/4"
D2	40
D3	41
L1	46
Масса	0.26

CC ER 40 Ø3/8"

Идент. №	1403990
Для	ER 40
Для	Ø3/8"
D2	40
D3	41
L1	46
Масса	0.299

CC ER 40 Ø3/16"

Идент. №	1403987
Для	ER 40
Для	Ø3/16"
D2	40
D3	41
L1	46
Масса	0.303

Цанги ER (159 Варианты)

CC ER 40 Ø4-5

Идент. №	0280192
Для	ER 40
Для	Ø4 - 5
D2	40
D3	41
L1	46
Масса	0.318

CC ER 40 Ø5-6

Идент. №	0280193
Для	ER 40
Для	Ø5 - 6
D2	40
D3	41
L1	46
Масса	0.316

CC ER 40 Ø5/8"

Идент. №	1403994
Для	ER 40
Для	Ø5/8"
D2	40
D3	41
L1	46
Масса	0.277

CC ER 40 Ø5/16"

Идент. №	1403989
Для	ER 40
Для	Ø5/16"
D2	40
D3	41
L1	46
Масса	0.315

CC ER 40 Ø6-7

Идент. №	0280194
Для	ER 40
Для	Ø6 - 7
D2	40
D3	41
L1	46
Масса	0.316

CC ER 40 Ø7-8

Идент. №	0280195
Для	ER 40
Для	Ø7 - 8
D2	40
D3	41
L1	46
Масса	0.314

CC ER 40 Ø7/8"

Идент. №	1403998
Для	ER 40
Для	Ø7/8"
D2	40
D3	41
L1	46
Масса	0.215

CC ER 40 Ø7/16"

Идент. №	1403991
Для	ER 40
Для	Ø7/16"
D2	40
D3	41
L1	46
Масса	0.294

CC ER 40 Ø8-9

Идент. №	0280196
Для	ER 40
Для	Ø8 - 9
D2	40
D3	41
L1	46
Масса	0.312

CC ER 40 Ø9-10

Идент. №	0280197
Для	ER 40
Для	Ø9 - 10
D2	40
D3	41
L1	46
Масса	0.306

Цанги ER (159 Варианты)

CC ER 40 Ø9/16"

Идент. №	1403993
Для	ER 40
Для	Ø9/16"
D2	40
D3	41
L1	46
Масса	0.278

CC ER 40 Ø10-11

Идент. №	0280198
Для	ER 40
Для	Ø10 - 11
D2	40
D3	41
L1	46
Масса	0.298

CC ER 40 Ø11-12

Идент. №	0280199
Для	ER 40
Для	Ø11 - 12
D2	40
D3	41
L1	46
Масса	0.299

CC ER 40 Ø11/16"

Идент. №	1403995
Для	ER 40
Для	Ø11/16"
D2	40
D3	41
L1	46
Масса	0.26

CC ER 40 Ø12-13

Идент. №	0280200
Для	ER 40
Для	Ø12 - 13
D2	40
D3	41
L1	46
Масса	0.29

CC ER 40 Ø13-14

Идент. №	0280201
Для	ER 40
Для	Ø13 - 14
D2	40
D3	41
L1	46
Масса	0.289

CC ER 40 Ø13/16"

Идент. №	1403997
Для	ER 40
Для	Ø13/16"
D2	40
D3	41
L1	46
Масса	0.232

CC ER 40 Ø14-15

Идент. №	0280202
Для	ER 40
Для	Ø14 - 15
D2	40
D3	41
L1	46
Масса	0.277

CC ER 40 Ø15-16

Идент. №	0280203
Для	ER 40
Для	Ø15 - 16
D2	40
D3	41
L1	46
Масса	0.267

CC ER 40 Ø16-17

Идент. №	0280204
Для	ER 40
Для	Ø16 - 17
D2	40
D3	41
L1	46
Масса	0.268

Цанги ER (159 Варианты)

[CC ER 40 Ø17-18](#)

Идент. №	0280205
Для	ER 40
Для	Ø17 - 18
D2	40
D3	41
L1	46
Масса	0.25

[CC ER 40 Ø18-19](#)

Идент. №	0280206
Для	ER 40
Для	Ø18 - 19
D2	40
D3	41
L1	46
Масса	0.251

[CC ER 40 Ø19-20](#)

Идент. №	0280207
Для	ER 40
Для	Ø19 - 20
D2	40
D3	41
L1	46
Масса	0.242

[CC ER 40 Ø20-21](#)

Идент. №	0280208
Для	ER 40
Для	Ø20 - 21
D2	40
D3	41
L1	46
Масса	0.224

[CC ER 40 Ø21-22](#)

Идент. №	0280209
Для	ER 40
Для	Ø21 - 22
D2	40
D3	41
L1	46
Масса	0.222

[CC ER 40 Ø22-23](#)

Идент. №	0280210
Для	ER 40
Для	Ø22 - 23
D2	40
D3	41
L1	46
Масса	0.21

CC ER 40 Ø23-24

Идент. №	0280211
Для	ER 40
Для	Ø23 - 24
D2	40
D3	41
L1	46
Масса	0.199

CC ER 40 Ø24-25

Идент. №	0280212
Для	ER 40
Для	Ø24 - 25
D2	40
D3	41
L1	46
Масса	0.184

CC ER 40 Ø25-26

Идент. №	0280213
Для	ER 40
Для	Ø25 - 26
D2	40
D3	41
L1	46
Масса	0.171

Цанговые оправки ER (Принадлежности для Технологии зажима)



Описание

Цанговый патрон ER пригоден для зажатия инструментов с цилиндрическими хвостовиками, согласно требованиям DIN ISO 15488-B. Благодаря широкому диапазону захвата цанговых патронов возможен зажим хвостовиков с различными допусками. Зажимная гайка входит в комплект поставки.

Область применения

Для фрезерования, сверления, зенкования и снятия фасок, а также нарезания резьбы

Цанговые оправки ER (4 Варианты)

Описание	Идент. №	Технология	Серия	Сопряже
ER16 SCAPTO C6x100	0243404	Цанговые оправки ER	Цанговые оправки ER	SCHUNK
ER25 SCAPTO C6x100	0243405	Цанговые оправки ER	Цанговые оправки ER	SCHUNK
ER32 SCAPTO C6x100	0243406	Цанговые оправки ER	Цанговые оправки ER	SCHUNK
ER40 SCAPTO C6x100	0243407	Цанговые оправки ER	Цанговые оправки ER	SCHUNK

vario F (Принадлежности для Токарные патроны)



Описание

Цанговый патрон для быстрого и простого переоснащения механизированных токарных патронов ROTA THW vario.

Область применения

ROTA THW vario

Биение < 0.01 мм

Лучшие результаты обработки

Функция активного притягивания зажимной головки
Жесткое зажатие с гарантированной плоской заготовки на упоре

Охватывающее зажатие

Недеформирующее зажатие

Быстрая смена цанги

Сокращение времени и снижение стоимости наладки

Возможно зажатие заготовок минимальных диаметров

Гибкость в выборе операции зажатия ...

vario F (4 Варианты)

vario F65

Идент. №	0800711
зажимная оправка для	ROTA THW vario 215
Мин. зажимаемый \varnothing	4
Макс. зажимаемый \varnothing	65
макс. усилие зажатия*	105
макс. приводное усилие	45
Макс. Обороты	6000
Охватываемый диапазон	± 0.5
Макс. длина зажима	58
Варианты хода	С холостым ходом
Масса	8.2

vario F65-51

Идент. №	0800716
зажимная оправка для	ROTA THW vario 215
Мин. зажимаемый \varnothing	4
Макс. зажимаемый \varnothing	65
макс. усилие зажатия*	105
макс. приводное усилие	45
Макс. Обороты	6000
Охватываемый диапазон	± 0.5
Макс. длина зажима	58

Варианты хода	С холостым ходом
Масса	8.2

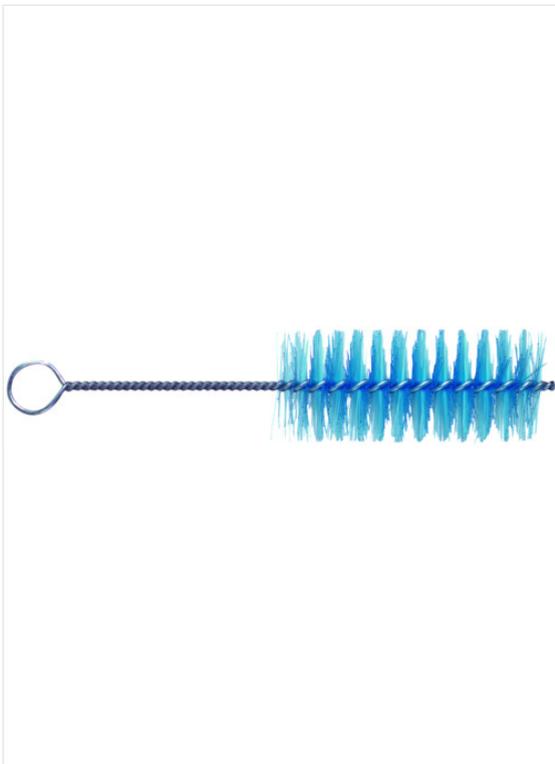
vario F80

Идент. №	0800713
зажимная оправка для	ROTA THW vario 215
Мин. зажимаемый \emptyset	5
Макс. зажимаемый \emptyset	80
макс. усилие зажатия*	115
макс. приводное усилие	50
Макс. Обороты	5500
Охватываемый диапазон	± 0.5
Макс. длина зажима	53
Варианты хода	С холостым ходом
Масса	13.6

vario F100

Идент. №	0800715
зажимная оправка для	ROTA THW vario 215
Мин. зажимаемый \emptyset	16
Макс. зажимаемый \emptyset	100
макс. усилие зажатия*	150
макс. приводное усилие	65
Макс. Обороты	5000
Охватываемый диапазон	± 0.5
Макс. длина зажима	53
Варианты хода	С холостым ходом
Масса	19.8

Цилиндрическая щетка (Принадлежности для Технологии зажима)



Описание

Цилиндрическая щетка для очистки зажимаемых инструментов диаметром от 6 мм до 32 мм.

Цилиндрическая щетка (8 Варианты)

Описание	Идент. №	Для	Масса [kg]
Чистящая щетка 6	9102002	6 mm	0.03
Чистящая щетка 8	9102003	8 mm	0.03
Чистящая щетка 10	9102004	10 mm	0.03
Чистящая щетка 12	9102005	12 mm	0.03
Чистящая щетка 16	9102017	16 mm	0.04
Чистящая щетка 20	9102007	20 mm	0.04
Чистящая щетка 25	9102009	25 mm	0.04
Чистящая щетка 32	9102016	32 mm	0.04

Цилиндрический винт с внутренним шестигранником (Принадлежности для Зажимные кулачки)

Описание

Винты крепления кулачков с обычной метрической резьбой или резьбой с мелким шагом согласно DIN 912, качество 12.9., подходит для использования с базовыми кулачками.

[M 1230](#)

Идент. №	9660045
L	30
G	M12
Профиль резьбы	Стандартная метрическая резьба

[M 1235](#)

Идент. №	9660046
L	35
G	M12
Профиль резьбы	Стандартная метрическая резьба

[M 1640](#)

Идент. №	9660085
L	40
G	M16
Профиль резьбы	Стандартная метрическая резьба

[M 1650](#)

Идент. №	9660205
L	50
G	M16
Профиль резьбы	Стандартная метрическая резьба

Цилиндрический винт с внутренним шестигранником (12 Варианты)

F 82

Идент. №	0158100
L	20
G	M8x1
Профиль резьбы	Резьба с мелким шагом

F 1230

Идент. №	0158101
L	30
G	M12x1.5
Профиль резьбы	Резьба с мелким шагом

F 1235

Идент. №	0158102
L	35
G	M12x1.5
Профиль резьбы	Резьба с мелким шагом

F 1640

Идент. №	0158103
L	40
G	M16x1.5
Профиль резьбы	Резьба с мелким шагом

M 82

Идент. №	9660026
L	20
G	M8
Профиль резьбы	Стандартная метрическая резьба

M 83

Идент. №	9660027
L	22
G	M8
Профиль резьбы	Стандартная метрическая резьба

Цилиндрический винт с внутренним шестигранником (12 Варианты)

M 2040

Идент. №	9660057
L	40
G	M20
Профиль резьбы	Стандартная метрическая резьба

M 2050

Идент. №	9660086
L	50
G	M20
Профиль резьбы	Стандартная метрическая резьба

Смазочный шприц (Принадлежности для Токарные патроны)

Описание

Смазочный шприц для смазки всех стандартных ручных и механизированных патронов, а также силовых зажимных блоков SCHUNK.

Область применения

Для установки картриджей с консистентной смазкой

LINOMAX plus,
LINOMAX 100 и
LINOMAX 200.

Смазочный шприц (1 вариант)

[Fettpresse](#)

Идент. №	9900543
Пучок	Картридж
Масса	1.46

ZTB (Принадлежности для Токарные патроны)

Описание

Центрирующие штифты для точной регулировки ручных токарных патронов SCHUNK ROTA-S flex на столе станка.

Область применения

ROTA-S flex

ZTB (2 Варианты)

[ZTB Ø32](#)

Идент. №	0814847
Масса	0.086

[ZTB Ø50](#)

Идент. №	0814827
Масса	0.27

Штифт для заготовки (Принадлежности для Зажимные кулачки)

Описание

Для изменения глубины зажатия зубчатых и маятниковых кулачков используются упоры для заготовок. При необходимости они могут быть обработаны до достижения желаемой высоты. Упоры для заготовок могут также использоваться для настройки зажимных кулачков на конкретную заготовку. Они изготавливаются из стали С45, как вариант, мягкой или закаленной.

AB 55 M5

Идент. №	0122171
Высота	5
Квадратное гнездо	8
G	M5
Твердый	0
Материал	Stahl C45
Единица поставки	1 штука

AB 56 M6

Идент. №	0122160
Высота	5
Квадратное гнездо	10
G	M6
Твердый	0
Материал	Stahl C45
Единица поставки	1 штука

AB 58 M8

Идент. №	0122161
Высота	5
Квадратное гнездо	14
G	M8
Твердый	0
Материал	Stahl C45
Единица поставки	1 штука

AB 105 M5

Идент. №	0122172
Высота	10
Квадратное гнездо	8
G	M5
Твердый	0
Материал	Stahl C45
Единица поставки	1 штука

AB 106 M6

Идент. №	0122162
Высота	10
Квадратное гнездо	10
G	M6
Твердый	0
Материал	Stahl C45
Единица поставки	1 штука

AB 108 M8

Идент. №	0122163
Высота	10
Квадратное гнездо	14
G	M8
Твердый	0
Материал	Stahl C45
Единица поставки	1 штука

AB 155 M5

Идент. №	0122173
Высота	15
Квадратное гнездо	8
G	M5
Твердый	0
Материал	Stahl C45
Единица поставки	1 штука

AB 156 M6

Идент. №	0122164
Высота	15
Квадратное гнездо	10
G	M6
Твердый	0
Материал	Stahl C45
Единица поставки	1 штука

AB 158 M8

Идент. №	0122165
Высота	15
Квадратное гнездо	14
G	M8
Твердый	0
Материал	Stahl C45
Единица поставки	1 штука

AB 206 M6

Идент. №	0122166
Высота	20
Квадратное гнездо	10
G	M6
Твердый	0
Материал	Stahl C45
Единица поставки	1 штука

ШТИФТ ДЛЯ ЗАГОТОВКИ (28 Варианты)

AB 208 M8

Идент. №	0122167
Высота	20
Квадратное гнездо	14
G	M8
Твердый	0
Материал	Stahl C45
Единица поставки	1 штука

AB 256 M6

Идент. №	0122169
Высота	25
Квадратное гнездо	10
G	M6
Твердый	0
Материал	Stahl C45
Единица поставки	1 штука

AB 258 M8

Идент. №	0122168
Высота	25
Квадратное гнездо	14
G	M8
Твердый	0
Материал	Stahl C45
Единица поставки	1 штука

AB 308 M8

Идент. №	0122170
Высота	30
Квадратное гнездо	14
G	M8
Твердый	0
Материал	Stahl C45
Единица поставки	1 штука

AB H 55 M5

Идент. №	10012131
Высота	5
Квадратное гнездо	8

G	M5
Твердый	1
Материал	Stahl C45
Единица поставки	1 штука

AB H 56 M6

Идент. №	10012134
Высота	5
Квадратное гнездо	10
G	M6
Твердый	1
Материал	Stahl C45
Единица поставки	1 штука

AB H 58 M8

Идент. №	10012139
Высота	5
Квадратное гнездо	14
G	M8
Твердый	1
Материал	Stahl C45
Единица поставки	1 штука

AB H 105 M5

Идент. №	10012132
Высота	10
Квадратное гнездо	8
G	M5
Твердый	1
Материал	Stahl C45
Единица поставки	1 штука

AB H 106 M6

Идент. №	10012135
Высота	10
Квадратное гнездо	10
G	M6
Твердый	1
Материал	Stahl C45
Единица поставки	1 штука

AB H 108 M8

Идент. №	10012140
Высота	10

Квадратное гнездо	14
G	M8
Твердый	1
Материал	Stahl C45
Единица поставки	1 штука

AB H 155 M5

Идент. №	10012133
Высота	15
Квадратное гнездо	8
G	M5
Твердый	1
Материал	Stahl C45
Единица поставки	1 штука

AB H 156 M6

Идент. №	10012136
Высота	15
Квадратное гнездо	10
G	M6
Твердый	1
Материал	Stahl C45
Единица поставки	1 штука

AB H 158 M8

Идент. №	10012141
Высота	15
Квадратное гнездо	14
G	M8
Твердый	1
Материал	Stahl C45
Единица поставки	1 штука

AB H 206 M6

Идент. №	10012137
Высота	20
Квадратное гнездо	10
G	M6
Твердый	1
Материал	Stahl C45
Единица поставки	1 штука

AB H 208 M8

Идент. №	10012142
Высота	20
Квадратное гнездо	14

G	M8
Твердый	1
Материал	Stahl C45
Единица поставки	1 штука

AB H 256 M6

Идент. №	10012138
Высота	25
Квадратное гнездо	10
G	M6
Твердый	1
Материал	Stahl C45
Единица поставки	1 штука

AB H 258 M8

Идент. №	10012143
Высота	25
Квадратное гнездо	14
G	M8
Твердый	1
Материал	Stahl C45
Единица поставки	1 штука

AB H 308 M8

Идент. №	10012144
Высота	30
Квадратное гнездо	14
G	M8
Твердый	1
Материал	Stahl C45
Единица поставки	1 штука

Штифт для заготовки (Принадлежности для Технологии зажима)



Описание

Для изменения глубины зажатия зубчатых и маятниковых кулачков используются упоры для заготовок. При необходимости они могут быть обработаны до достижения желаемой высоты. Упоры для заготовок могут также использоваться для настройки зажимных кулачков на конкретную заготовку. Они изготавливаются из стали С45, как вариант, мягкой или закаленной.

Штифт для заготовки (68 Варианты)

Описание	Идент. №	Высота [mm]	Квадратное гнездо	G	Тверд
AB 55 M5	0122171	5	8	M5	0
AB 56 M6	0122160	5	10	M6	0
AB 58 M8	0122161	5	14	M8	0
AB 105 M5	0122172	10	8	M5	0
AB 106 M6	0122162	10	10	M6	0
AB 108 M8	0122163	10	14	M8	0
AB 155 M5	0122173	15	8	M5	0
AB 156 M6	0122164	15	10	M6	0
AB 158 M8	0122165	15	14	M8	0
AB 206 M6	0122166	20	10	M6	0

ШТИФТ ДЛЯ ЗАГОТОВКИ (68 Варианты)

[AB 208 M8](#)

Идент. №	0122167
Высота	20
Квадратное гнездо	14
G	M8
Твердый	0
Материал	Stahl C45
Единица поставки	1 штука

[AB 256 M6](#)

Идент. №	0122169
Высота	25
Квадратное гнездо	10
G	M6
Твердый	0
Материал	Stahl C45
Единица поставки	1 штука

[AB 258 M8](#)

Идент. №	0122168
Высота	25
Квадратное гнездо	14
G	M8
Твердый	0
Материал	Stahl C45
Единица поставки	1 штука

[AB 308 M8](#)

Идент. №	0122170
Высота	30
Квадратное гнездо	14
G	M8
Твердый	0
Материал	Stahl C45
Единица поставки	1 штука

[AB 358 M8](#)

Идент. №	1345665
Высота	35
Квадратное гнездо	14
G	M8
Твердый	0
Материал	Stahl C45
Единица поставки	1 штука

[AB 408 M8](#)

Идент. №	1345666
Высота	40
Квадратное гнездо	14
G	M8
Твердый	0
Материал	Stahl C45
Единица поставки	1 штука

AB 458 M8

Идент. №	1345671
Высота	45
Квадратное гнездо	14
G	M8
Твердый	0
Материал	Stahl C45
Единица поставки	1 штука

AB 512 M12

Идент. №	
Высота	5
Квадратное гнездо	19
G	M12
Твердый	0
Материал	Stahl C45
Единица поставки	1 штука

AB 1010 M10

Идент. №	
Высота	10
Квадратное гнездо	17
G	M10
Твердый	0
Материал	Stahl C45
Единица поставки	1 штука

AB 1012 M12

Идент. №	
Высота	10
Квадратное гнездо	19
G	M12
Твердый	0
Материал	Stahl C45
Единица поставки	1 штука

ШТИФТ ДЛЯ ЗАГОТОВКИ (68 Варианты)

[AB 1510 M10](#)

Идент. №	
Высота	15
Квадратное гнездо	17
G	M10
Твердый	0
Материал	Stahl C45
Единица поставки	1 штука

[AB 1512 M12](#)

Идент. №	
Высота	15
Квадратное гнездо	19
G	M12
Твердый	0
Материал	Stahl C45
Единица поставки	1 штука

[AB 2010 M10](#)

Идент. №	
Высота	20
Квадратное гнездо	17
G	M10
Твердый	0
Материал	Stahl C45
Единица поставки	1 штука

[AB 2012 M12](#)

Идент. №	
Высота	20
Квадратное гнездо	19
G	M12
Твердый	0
Материал	Stahl C45
Единица поставки	1 штука

[AB 2510 M10](#)

Идент. №	
Высота	25
Квадратное гнездо	17
G	M10
Твердый	0
Материал	Stahl C45
Единица поставки	1 штука

[AB 2512 M12](#)

Идент. №	
Высота	25
Квадратное гнездо	19
G	M12
Твердый	0
Материал	Stahl C45
Единица поставки	1 штука

AB 3010 M10

Идент. №	
Высота	30
Квадратное гнездо	17
G	M10
Твердый	0
Материал	Stahl C45
Единица поставки	1 штука

AB 3012 M12

Идент. №	
Высота	30
Квадратное гнездо	19
G	M12
Твердый	0
Материал	Stahl C45
Единица поставки	1 штука

AB 3510 M10

Идент. №	
Высота	35
Квадратное гнездо	17
G	M10
Твердый	0
Материал	Stahl C45
Единица поставки	1 штука

AB 3512 M12

Идент. №	
Высота	35
Квадратное гнездо	19
G	M12
Твердый	0
Материал	Stahl C45
Единица поставки	1 штука

ШТИФТ ДЛЯ ЗАГОТОВКИ (68 Варианты)

[AB 4010 M10](#)

Идент. №	
Высота	40
Квадратное гнездо	17
G	M10
Твердый	0
Материал	Stahl C45
Единица поставки	1 штука

[AB 4012 M12](#)

Идент. №	
Высота	40
Квадратное гнездо	19
G	M12
Твердый	0
Материал	Stahl C45
Единица поставки	1 штука

[AB 4510 M10](#)

Идент. №	
Высота	45
Квадратное гнездо	17
G	M10
Твердый	0
Материал	Stahl C45
Единица поставки	1 штука

[AB 4512 M12](#)

Идент. №	
Высота	45
Квадратное гнездо	19
G	M12
Твердый	0
Материал	Stahl C45
Единица поставки	1 штука

[AB H 55 M5](#)

Идент. №	10012131
Высота	5
Квадратное гнездо	8
G	M5
Твердый	1
Материал	Stahl C45
Единица поставки	1 штука

[AB H 56 M6](#)

Идент. №	10012134
Высота	5
Квадратное гнездо	10
G	M6
Твердый	1
Материал	Stahl C45
Единица поставки	1 штука

AB H 58 M8

Идент. №	10012139
Высота	5
Квадратное гнездо	14
G	M8
Твердый	1
Материал	Stahl C45
Единица поставки	1 штука

AB H 105 M5

Идент. №	10012132
Высота	10
Квадратное гнездо	8
G	M5
Твердый	1
Материал	Stahl C45
Единица поставки	1 штука

AB H 106 M6

Идент. №	10012135
Высота	10
Квадратное гнездо	10
G	M6
Твердый	1
Материал	Stahl C45
Единица поставки	1 штука

AB H 108 M8

Идент. №	10012140
Высота	10
Квадратное гнездо	14
G	M8
Твердый	1
Материал	Stahl C45
Единица поставки	1 штука

ШТИФТ ДЛЯ ЗАГОТОВКИ (68 Варианты)

[AB H 155 M5](#)

Идент. №	10012133
Высота	15
Квадратное гнездо	8
G	M5
Твердый	1
Материал	Stahl C45
Единица поставки	1 штука

[AB H 156 M6](#)

Идент. №	10012136
Высота	15
Квадратное гнездо	10
G	M6
Твердый	1
Материал	Stahl C45
Единица поставки	1 штука

[AB H 158 M8](#)

Идент. №	10012141
Высота	15
Квадратное гнездо	14
G	M8
Твердый	1
Материал	Stahl C45
Единица поставки	1 штука

[AB H 206 M6](#)

Идент. №	10012137
Высота	20
Квадратное гнездо	10
G	M6
Твердый	1
Материал	Stahl C45
Единица поставки	1 штука

[AB H 208 M8](#)

Идент. №	10012142
Высота	20
Квадратное гнездо	14
G	M8
Твердый	1
Материал	Stahl C45
Единица поставки	1 штука

[AB H 256 M6](#)

Идент. №	10012138
Высота	25
Квадратное гнездо	10
G	M6
Твердый	1
Материал	Stahl C45
Единица поставки	1 штука

AB H 258 M8

Идент. №	10012143
Высота	25
Квадратное гнездо	14
G	M8
Твердый	1
Материал	Stahl C45
Единица поставки	1 штука

AB H 308 M8

Идент. №	10012144
Высота	30
Квадратное гнездо	14
G	M8
Твердый	1
Материал	Stahl C45
Единица поставки	1 штука

AB H 358 M8

Идент. №	1345675
Высота	35
Квадратное гнездо	14
G	M8
Твердый	1
Материал	Stahl C45
Единица поставки	1 штука

AB H 408 M8

Идент. №	1345677
Высота	40
Квадратное гнездо	14
G	M8
Твердый	1
Материал	Stahl C45
Единица поставки	1 штука

ШТИФТ ДЛЯ ЗАГОТОВКИ (68 Варианты)

[АВ Н 458 М8](#)

Идент. №	1345678
Высота	45
Квадратное гнездо	14
G	M8
Твердый	1
Материал	Stahl C45
Единица поставки	1 штука

[АВ Н 510 М10](#)

Идент. №	
Высота	5
Квадратное гнездо	17
G	M10
Твердый	1
Материал	Stahl C45
Единица поставки	1 штука

[АВ Н 512 М12](#)

Идент. №	
Высота	5
Квадратное гнездо	19
G	M12
Твердый	1
Материал	Stahl C45
Единица поставки	1 штука

[АВ Н 1010 М10](#)

Идент. №	
Высота	10
Квадратное гнездо	17
G	M10
Твердый	1
Материал	Stahl C45
Единица поставки	1 штука

[АВ Н 1012 М12](#)

Идент. №	
Высота	10
Квадратное гнездо	19
G	M12
Твердый	1
Материал	Stahl C45
Единица поставки	1 штука

[АВ Н 1510 М10](#)

Идент. №	
Высота	15
Квадратное гнездо	17
G	M10
Твердый	1
Материал	Stahl C45
Единица поставки	1 штука

[AB H 1512 M12](#)

Идент. №	
Высота	15
Квадратное гнездо	19
G	M12
Твердый	1
Материал	Stahl C45
Единица поставки	1 штука

[AB H 2012 M12](#)

Идент. №	
Высота	20
Квадратное гнездо	19
G	M12
Твердый	1
Материал	Stahl C45
Единица поставки	1 штука

[AB H 2510 M10](#)

Идент. №	
Высота	25
Квадратное гнездо	17
G	M10
Твердый	1
Материал	Stahl C45
Единица поставки	1 штука

[AB H 2512 M12](#)

Идент. №	
Высота	25
Квадратное гнездо	19
G	M12
Твердый	1
Материал	Stahl C45
Единица поставки	1 штука

[AB H 4510 M10](#)

Идент. №	
Высота	45
Квадратное гнездо	17
G	M10
Твердый	1
Материал	Stahl C45
Единица поставки	1 штука

[AB H 4512 M12](#)

Идент. №	
Высота	45
Квадратное гнездо	19
G	M12
Твердый	1
Материал	Stahl C45
Единица поставки	1 штука

Штифт для заготовки (68 Варианты)

[AB H 3010 M10](#)

Идент. №	
Высота	30
Квадратное гнездо	17
G	M10
Твердый	1
Материал	Stahl C45
Единица поставки	1 штука

[AB H 3012 M12](#)

Идент. №	
Высота	30
Квадратное гнездо	19
G	M12
Твердый	1
Материал	Stahl C45
Единица поставки	1 штука

[AB H 3510 M10](#)

Идент. №	
Высота	35
Квадратное гнездо	17
G	M10
Твердый	1
Материал	Stahl C45
Единица поставки	1 штука

[AB H 3512 M12](#)

Идент. №	
Высота	35
Квадратное гнездо	19
G	M12
Твердый	1
Материал	Stahl C45
Единица поставки	1 штука

[AB H 4010 M10](#)

Идент. №	
Высота	40
Квадратное гнездо	17
G	M10
Твердый	1
Материал	Stahl C45
Единица поставки	1 штука

[AB H 4012 M12](#)

Идент. №	
Высота	40
Квадратное гнездо	19
G	M12
Твердый	1
Материал	Stahl C45
Единица поставки	1 штука

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81

Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижегород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16

Россия (495)268-04-70

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Казахстан (772)734-952-31

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

www.schunk.nt-rt.ru | | suw@nt-rt.ru