

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81

Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16

Россия (495)268-04-70

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Казахстан (772)734-952-31

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

www.schunk.nt-rt.ru | | suw@nt-rt.ru

Технические характеристики на системы нулевого базирования компании **SCHUNK**

NSE micro

Пустые зажимные паллеты для NSE micro

Описание

Пустые зажимные паллеты для размещения на зажимных станциях VERO-S и для создания специализированных конструкций зажимных устройств.

Преимущества – Ваша выгода

Позиционирование при помощи короткого конуса

Очень легкая процедура присоединения с высокой повторяемостью менее 0,005 мм

Единый размер зажимного пальца для всех модулей NSE mikro

Без риска путаницы или неправильного использования модулей

Опции и специальная информация

Пустые зажимные паллеты используются для доработки и для присоединения специализированных зажимных систем. Выпускаются в виде чистых паллет.

K VERO-S

Пустые зажимные паллеты для NSE micro (2 Варианты)

[PAL S mikro 60 x 50-V10](#)

Идент. №	1358960
Длина	59.8
Ширина	49.8
Материал	Сталь
Параллельность плоскостей	0.02
Масса	0.25

[PAL S mikro 110 x 50](#)

Идент. №	1358961
Длина	109.8
Ширина	49.8
Материал	Сталь
Параллельность плоскостей	0.02
Масса	0.5

Зажимные станции с модулями NSE mikro

Описание

Зажимные станции для микрообработки с модулями VERO-S NSE mikro являются основой для быстрой подготовки зажимных устройств.

Преимущества – Ваша выгода

Чрезвычайно плоская конструкция

Увеличивает рабочее пространство станка

Позиционирование при помощи короткого конуса

Очень легкая процедура присоединения с высокой повторяемостью менее 0,005 мм

Запатентованная система двойного хода для очень сильного втягивания

Поэтому обеспечивается крайне жесткая фиксация без вибрации

Функция «турбо» по умолчанию

Увеличение прижимного усилия до 300%

Соединение с соответствием формы, самофиксация

Полное прижимающее усилие сохраняется даже в случае падения давления

Модули выполнены из нержавеющей стали и полностью герметичны

Длительный срок службы и максимальная надежность процесса

Опции и специальная информация

VERO-S NSL mikro

Зажимные станции на 1 или 2 модуля для крепления всех имеющихся в настоящее время зажимных паллет с соответствующим шагом отверстий.

Зажимные станции с модулями NSE mikro (2 Варианты)

NSL mikro 50-13-V10

Идент. №	1358958
Длина	59.5
Ширина	49.5
Прижимная сила	400
Прижимная сила с функцией «турбо»	1500
Давление разблокировки	6
Масса	0.5

NSL mikro 50-13-2

Идент. №	1358959
Длина	49.5
Ширина	99.5
Прижимная сила	800
Прижимная сила с функцией «турбо»	3000
Давление разблокировки	6
Масса	0.8

Отдельные модули NSE mikro

Самый компактный в мире модуль быстрой смены паллет

Описание

Быстрой смены паллет для серии VERO-S NSE mikro изготавливаются из нержавеющей стали и используются в «микро-операциях».

Область применения

Модуль быстрой смены паллет для быстрой смены заготовок, компонентов и паллет для микрообработки и использования в сборочных ячейках и измерительных машинах.

Преимущества – Ваша выгода

Малая высота

Увеличивает рабочее пространство станка

Все пневматические модули могут приводиться в действие системным давлением 6 бар

Дополнительные усилители давления не нужны

Позиционирование при помощи короткого конуса

Очень легкая процедура присоединения с высокой повторяемостью менее 0,005 мм

Соединение с соответствием формы, самофиксация

Полное прижимающее усилие сохраняется даже в случае падения давления

Функция «турбо» по умолчанию

Прижимная сила возрастает на величину до 250%, что позволяет оптимально использовать производительность станка, повышая эффективность производства.

Конструкция из нержавеющей стали, не подверженная коррозии

Длительный срок службы и максимальная надежность процесса

Единый размер зажимного пальца для всех модулей NSE mikro

Без риска путаницы или неправильного использования модулей

Встроенный контроль положения фиксирующего ползуна

Может использоваться в автоматизированных конфигурациях

Опции и специальная информация

Благодаря крайне малым размерам миниатюрный модуль быстрой смены паллет VERO-S NSE mikro прекрасно подходит для быстрой смены заготовок, компонентов и паллет как при легких режимах обработки, так и в сборочных ячейках и измерительных машинах. При выполнении сборочных операций он обеспечивает быструю, полностью автоматическую смену компонентов и паллет с высокой точностью. За счет компактных размеров модуль может использовать сетку отверстий с малым шагом.

Отдельные модули NSE mikro (4 Варианты)

NSE mikro 49

Идент. №	0436100
Диаметр	49
Прижимная сила	150
Прижимная сила с функцией «турбо»	400
Давление разблокировки	6
Повторяемость	<0.005
Масса	0.2

NSE mikro 49-V10

Идент. №	0436105
Диаметр	49
Прижимная сила	150
Прижимная сила с функцией «турбо»	400
Давление разблокировки	6
Повторяемость	<0.005
Масса	0.2

NSE mikro 49-13

Идент. №	1322876
Диаметр	49
Прижимная сила	400
Прижимная сила с функцией «турбо»	1500
Давление разблокировки	6
Повторяемость	<0.005
Масса	0.2

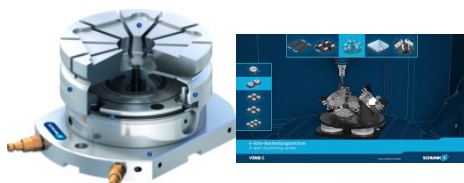
NSE mikro 49-13-V10

Идент. №	1357110
Диаметр	49
Прижимная сила	400
Прижимная сила с функцией «турбо»	1500
Давление разблокировки	6
Повторяемость	<0.005
Масса	0.2

Системы быстрой смены паллет для обычного фрезерования и тяжелого резания, ускорители наладки

Зажимная мембрана

Непосредственное крепление даже заготовок сложной формы



Описание

Зажимное устройство для зажатия без деформаций по всему периметру до диаметра 125 мм.

Область применения

- 3-осевой стандартный обрабатывающий центр
- 4-осевой вертикальный обрабатывающий центр
- 4-осевой горизонтальный обрабатывающий центр
- 5-осевой обрабатывающий центр

Преимущества – Ваша выгода

Зажимной элемент из алюминия

Легкое и универсальное зажимное устройство

Регулируемый контур зажатия

Может использоваться многократно и с разными заготовками

Зажатие по всему периметру

Недеформирующее зажатие особо хрупких и тонкостенных заготовок

Функция активного притягивания заготовки кулачками

Оптимальная фиксация заготовки

Большое прижимное усилие зажимного модуля

Большое зажимное усилие, в том числе при зажатии цилиндрических деталей

Зажатие за счет деформации зажимного устройства

Очень быстрое и надежное зажатие заготовок

Опции и специальная информация

С помощью зажимной мембраны можно зажимать особо хрупкие или тонкостенные заготовки с различной геометрией зажимаемой части. Точная геометрия зажимаемой части заготовки фрезеруется в заготовке мембраны. После подготовки мембраны можно в считанные секунды зажимать заготовки по всей окружности.

Большие прижимные усилия VERO-S NSE3 138 позволяют отлично адаптироваться к форме заготовки – просто, безопасно и надежно. При необходимости зажимную мембрану можно фрезеровать несколько раз, приспособив к геометрии новых заготовок.

Зажимная мембрана (2 Варианты)

Модуль / количество зажимных пальцев

SPM plus 138

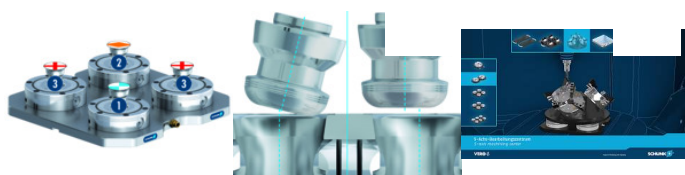
Идент. №	0471158
Диаметр	149
макс. усилие зажатия*	50
мин. диаметр заготовки	36
макс. диаметр заготовки	125
Повторяемость	<0.01
Ход зажатия	0.5
Материал	Алюминий
Масса	1.5

SPM plus 138-L

Идент. №	0471159
Диаметр	149
макс. усилие зажатия*	50
мин. диаметр заготовки	36
макс. диаметр заготовки	125
Повторяемость	<0.01
Ход зажатия	0.5
Материал	Алюминий
Масса	1.5

Зажимные паллеты с зажимными устройствами

90-процентная экономия средств при наладке



Описание

Укомплектованные зажимные спутники с зажимными устройствами для размещения на зажимных станциях VERO-S и многоместных зажимных стойках VERO-S.

Область применения

- 3-осевой стандартный обрабатывающий центр
- 4-осевой вертикальный обрабатывающий центр
- 4-осевой горизонтальный обрабатывающий центр
- 5-осевой обрабатывающий центр

Преимущества – Ваша выгода

Модульная система SCHUNK

Несчетное количество комбинаций стандартных зажимных устройств для разных типов станков

Позиционирование при помощи короткого конуса

Очень легкая процедура присоединения с высокой повторяемостью менее 0,005 мм

Совместимость размеров зажимных пальцев для всех модулей NSE3 и 100 %-я совместимость с модулями VERO-S NSE plus

Без риска путаницы или неправильного использования модулей

Опции и специальная информация

Зажимные спутники с зажимными устройствами SCHUNK используются в качестве стандартных готовых и настроенных зажимных систем, которые могут устанавливаться непосредственно на зажимных станциях SCHUNK. Будь то токарный патрон ROTA или магнитные патроны MAGNOS – у нас вы всегда найдете нужную зажимную систему.

Зажимные паллеты с зажимными устройствами (5 Варианты)

[PAL ROTA-S plus 2.0 160-1](#)

Идент. №	0471532
Диаметр	160
Длина	
Ширина	
макс. усилие зажатия*	65
макс. момент	80
Ход на кулачок	6.5
Масса	11.8

[PAL ROTA-S plus 2.0 200-1](#)

Идент. №	0471533
Диаметр	200
Длина	
Ширина	
макс. усилие зажатия*	100
макс. момент	120
Ход на кулачок	7
Масса	22

[PAL ROTA-S plus 2.0 160-2](#)

Идент. №	0471537
Диаметр	
Длина	340
Ширина	194.4
макс. усилие зажатия*	65
макс. момент	80
Ход на кулачок	6.5
Масса	27.6

[PAL ROTA-S plus 2.0 200-2](#)

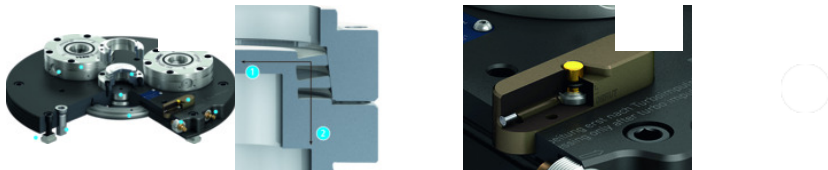
Идент. №	0471534
Диаметр	
Длина	340
Ширина	243.8
макс. усилие зажатия*	100
макс. момент	120
Ход на кулачок	7
Масса	43

[SEP ROTA-S plus 2.0 160-3](#)

Идент. №	0471539
Диаметр	420
Длина	
Ширина	
макс. усилие зажатия*	65
макс. момент	80
Ход на кулачок	6.5
Масса	85

Зажимные станции "Turn"

Надежное зажатие при скорости вращения до 2000 об/мин



Описание

Зажимные станции с модулями VERO-S NSE, специально разработанные для токарно-фрезерных центров, являются основой для чрезвычайно быстрой наладки зажимных устройств.

Область применения

5-осевой обрабатывающий центр с функцией токарной обработки

Преимущества – Ваша выгода

Достаточно рабочего давления 6 бар

Дополнительные усилители давления не нужны

Позиционирование при помощи упругого конуса

Удобная процедура соединения при допуске обработки менее 0,01 мм

Стабильное прижимающее усилие даже на больших оборотах

Надежное зажатие с максимальной жесткостью

Запатентованная система двойного хода для очень сильного втягивания

Поэтому обеспечивается крайне жесткая фиксация без вибрации

Соединение с соответствием формы, самофиксация

Полное прижимающее усилие сохраняется даже в случае падения давления

Модули выполнены из нержавеющей стали и полностью герметичны

Длительный срок службы и максимальная надежность процесса

Функция «турбо» по умолчанию

Прижимная сила возрастает на величину до 250%, что позволяет оптимально использовать производительность станка, повышая эффективность производства.

Устройство безопасности с визуальной индикацией

Максимальная безопасность в работе

Опции и специальная информация

Пригоден для использования со всеми стандартными фрезерно-токарными центрами

VERO-S NSL3 turn – опыт SCHUNK в области технологий токарных патронов и стационарной оснастки объединен в новой зажимной станции. Этот ускоритель наладки для токарно-фрезерных центров обеспечивает большие прижимные усилия и, следовательно, жесткую и надежную фиксацию устройств. Текущее состояние зажатия можно визуально контролировать по индикатору (функция «турбо»).

Продуманные шланговые соединения между модулями гарантируют наличие пространства для отверстий в базовой плите. Поэтому эту зажимную станцию можно использовать на станках всех стандартных типов. Благодаря очень простой процедуре соединения и превосходной точности позиционирования, VERO-S NSL3 превращается в средство повышения производительности фрезерно-токарных центров.

Зажимные станции "Turn" (4 Варианты)

NSL3 turn 450-3

Идент. №	1323582
Диаметр	450
Прижимная сила с функцией «турбо»	84
Давление разблокировки	6
Точность обработки	<0.02
Макс. Обороты	2000
Масса	50

NSL3 turn 450-3-Z

Идент. №	1323583
Диаметр	450
Прижимная сила с функцией «турбо»	84
Давление разблокировки	6
Точность обработки	<0.01
Макс. Обороты	2000
Масса	51

NSL3 turn 570-5

Идент. №	1323584
Диаметр	570
Прижимная сила с функцией «турбо»	140
Давление разблокировки	6

Точность обработки	<0.02
Макс. Обороты	1400
Масса	90

NSL3 turn 570-5-Z

Идент. №	1323585
Диаметр	570
Прижимная сила с функцией «турбо»	140
Давление разблокировки	6
Точность обработки	<0.01
Макс. Обороты	1400
Масса	91

Зажимные станции

Запатентованная система двойного хода для очень сильного втягивания



Описание

Зажимные станции общего назначения для фрезерования с модулями VERO-S NSE plus являются основой для чрезвычайно быстрой подготовки зажимных устройств.

Область применения

- 3-осевой стандартный обрабатывающий центр
- 4-осевой вертикальный обрабатывающий центр
- 4-осевой горизонтальный обрабатывающий центр
- 5-осевой обрабатывающий центр

Преимущества – Ваша выгода

Модульная система SCHUNK

Несчетное количество комбинаций стандартных зажимных устройств для разных типов станков

100% совместимость с зажимными станциями NSL plus

Существующие зажимные станции NSL plus могут быть заменены на новые станции NSL3 без дополнительных доработок

Все пневматические зажимные станции могут приводиться в действие системным давлением 6 бар

Дополнительные усилители давления не нужны

Позиционирование при помощи короткого конуса

Очень легкая процедура присоединения с высокой повторяемостью менее 0,005 мм

Запатентованная система двойного хода для очень сильного втягивания

Поэтому обеспечивается крайне жесткая фиксация без вибрации

Соединение с соответствием формы, самофиксация

Полное прижимающее усилие сохраняется даже в случае падения давления

Модули выполнены из нержавеющей стали и полностью герметичны

Длительный срок службы и максимальная надежность процесса

Опции и специальная информация

VERO-S NSL3

Зажимная станция на 2, 4, 6 или 8 модулей для монтажа всех имеющихся паллет, а также зажимных устройств с соответствующим шагом отверстий.

VERO-S NST3

Зажимные станции на 4 модуля, специально разработанные для многоместных зажимных стоек VERO-S на спутниках размером 400 и 500 мм.

NSL3 150-V1

Идент. №	1345770
Диаметр	
Длина	150
Ширина	198
Прижимная сила	8
Прижимная сила с функцией «турбо»	
Давление разблокировки	6
Масса	7.1

NSL3 150-V1-T

Идент. №	1323568
Диаметр	
Длина	150
Ширина	198
Прижимная сила	8
Прижимная сила с функцией «турбо»	28
Давление разблокировки	6
Масса	7

NSL3 150-V4-T

Идент. №	1375448
Диаметр	
Длина	150
Ширина	198
Прижимная сила	8
Прижимная сила с функцией «турбо»	28

NSL3 800

Идент. №	1323575
Диаметр	
Длина	799
Ширина	399
Прижимная сила	64
Прижимная сила с функцией «турбо»	
Давление разблокировки	6
Масса	73.2

NST3 400-250

Идент. №	1337138
Диаметр	
Длина	400
Ширина	400
Прижимная сила	32
Прижимная сила с функцией «турбо»	112
Давление разблокировки	6
Масса	52

Давление разблокировки	6
Масса	7.1

NSL3 200

Идент. №	1323569
Диаметр	
Длина	199
Ширина	399
Прижимная сила	16
Прижимная сила с функцией «турбо»	
Давление разблокировки	6
Масса	16.9

NSL3 200-V1-T

Идент. №	1323570
Диаметр	
Длина	199
Ширина	399
Прижимная сила	16
Прижимная сила с функцией «турбо»	56
Давление разблокировки	6
Масса	16.7

NSL3 300-200

Идент. №	1323571
Диаметр	399
Длина	
Ширина	
Прижимная сила	24
Прижимная сила с функцией «турбо»	
Давление разблокировки	6
Масса	27.4

NSL3 400

Идент. №	1323572
Диаметр	
Длина	399
Ширина	399
Прижимная сила	32
Прижимная сила с функцией «турбо»	
Давление разблокировки	6
Масса	35.7

NSL3 600

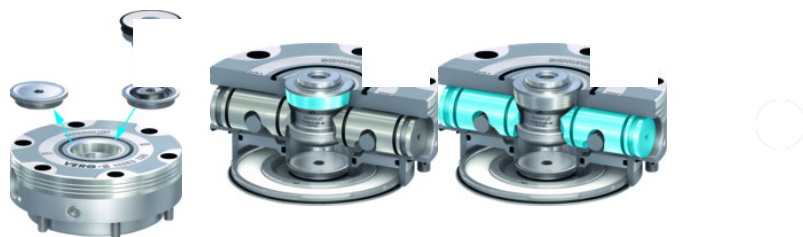
Идент. №	1323574
Диаметр	
Длина	599
Ширина	399
Прижимная сила	48
Прижимная сила с функцией «турбо»	
Давление разблокировки	6
Масса	54.4

NST3 500-300

Идент. №	1337139
Диаметр	
Длина	500
Ширина	500
Прижимная сила	32
Прижимная сила с функцией «турбо»	112
Давление разблокировки	6
Масса	76

Модульные удлинители высоты

90-процентная экономия средств при наладке



Описание

Модульный удлинитель высоты для поднятия заготовки над столом станка и улучшения доступа шпинделя к заготовке.

Область применения

- 3-осевой стандартный обрабатывающий центр
- 4-осевой вертикальный обрабатывающий центр
- 4-осевой горизонтальный обрабатывающий центр
- 5-осевой обрабатывающий центр

Преимущества – Ваша выгода

Поднятие заготовки над столом станка

Лучший доступ шпинделя к заготовке

Быстрое и несложное изменение ориентации зажимного устройства

Функциональная гибкость и отсутствие необходимости в повторном зажатии заготовки

Опции и специальная информация

VERO-S MES3

Модульный удлинитель высоты разработан, главным образом, для пятиосевых обрабатывающих центров и служит для поднятия зажимного устройства над столом станка и улучшения доступа шпинделя к заготовке.

VERO-S MEQ3

Модульный удлинитель высоты разработан, главным образом, для 3-осевых обрабатывающих центров для быстрого изменения ориентации зажимного устройства без потери базовой точки.

VERO-S MEW3

Модульный удлинитель высоты разработан, главным образом, для увеличения производительности и полезного времени работы станка при одновременном обеспечении оптимального доступа шпинделя к заготовке.

MEW3 45-4

Идент. №	1337154
Диаметр	
Длина	340
Ширина	272
Высота (H)	
Прижимная сила	16
Прижимная сила с функцией «турбо»	
Давление разблокировки	6
Масса	52.5

MES3 120-1

Идент. №	1337140
Диаметр	190
Длина	
Ширина	
Высота (H)	120
Прижимная сила	8
Прижимная сила с функцией «турбо»	28
Давление разблокировки	6
Масса	16.3

MES3 150-1

Идент. №	1337141
Диаметр	190
Длина	
Ширина	
Высота (H)	150
Прижимная сила	8
Прижимная сила с функцией «турбо»	28
Давление разблокировки	6
Масса	18

MES3 120-2

Идент. №	1337151
Диаметр	
Длина	338
Ширина	138
Высота (H)	120
Прижимная сила	8
Прижимная сила с функцией «турбо»	28
Давление разблокировки	6
Масса	28

MES3 150-2

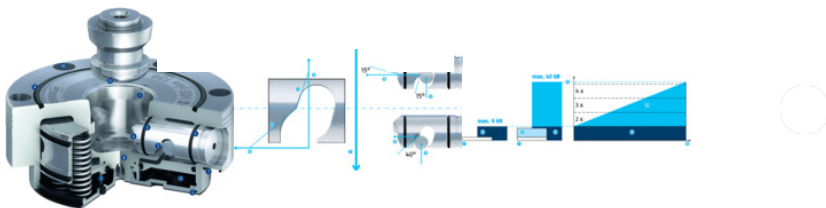
Идент. №	1337152
Диаметр	
Длина	338
Ширина	138
Высота (H)	150
Прижимная сила	8
Прижимная сила с функцией «турбо»	28
Давление разблокировки	6
Масса	30

MEQ3 200-2

Идент. №	1337153
Диаметр	
Длина	418
Ширина	160
Высота (H)	
Прижимная сила	16
Прижимная сила с функцией «турбо»	56
Давление разблокировки	6
Масса	54

Отдельные модули NSE plus

Высочайшее прижимное усилие в своем классе



Описание

Система быстрой смены паллет, изготовленная из нержавеющей стали, для обычного фрезерования и тяжелого резания.

Область применения

- 3-осевой стандартный обрабатывающий центр
- 4-осевой вертикальный обрабатывающий центр
- 4-осевой горизонтальный обрабатывающий центр
- 5-осевой обрабатывающий центр

Преимущества

Модульная система SCHUNK

Несчетное количество комбинаций стандартных зажимных устройств для разных типов станков

Все модули могут приводиться в действие системным давлением 6 бар Дополнительные усилители давления не нужны

Очень легкая процедура присоединения с высокой повторяемостью менее 0,005 мм

Запатентованная система двойного хода для очень сильного втягивания

Поэтому обеспечивается крайне жесткая фиксация без вибрации

Соединение с соответствием формы, самофиксация

Полное прижимающее усилие сохраняется даже в случае падения давления

Модули выполнены из нержавеющей стали и полностью герметичны

Длительный срок службы и максимальная надежность процесса

Функция «турбо» по умолчанию

Прижимная сила возрастает на величину до 250%, что позволяет оптимально использовать производительность станка, повышая эффективность производства.

Единый размер зажимного пальца для всех модулей NSE plus

Без риска путаницы или неправильного использования модулей

Встроенный контроль положения фиксирующего ползуна

Может использоваться в автоматизированных конфигурациях

Сертификат TÜV на сварку

Рабочее заземление может быть непосредственно соединено с землей через зажимной модуль.

Опции и специальная информация

Ориентация и зажатие одновременно: VERO-S – это рационализация в чистом виде

Этот ускоритель наладки увеличивает полезное время работы станка и позволяет рационализировать даже индивидуальное производство. Экономический эффект от применения системы VERO-S особо заметен в условиях мелкосерийного производства и при большом ассортименте заготовок. Поэтому SCHUNK поддерживает тенденцию большего производственного разнообразия.

NSE plus 100-75

Идент. №	0471130
Диаметр	
Длина	100
Ширина	75
Прижимная сила	4
Прижимная сила с функцией «турбо»	14
Угол приведения в действие	
Давление разблокировки	6
Момент разблокировки	
Повторяемость	<0.005
Масса	2.5

NSE-M plus 138

Идент. №	0471140
Диаметр	138
Длина	
Ширина	
Прижимная сила	2.5
Прижимная сила с функцией «турбо»	
Угол приведения в действие	110
Давление разблокировки	
Момент разблокировки	15
Повторяемость	<0.005
Масса	4

NSE-M plus 138-V1

Идент. №	0471141
Диаметр	138
Длина	
Ширина	
Прижимная сила	2.5
Прижимная сила с функцией «турбо»	
Угол приведения в действие	110
Давление разблокировки	
Момент разблокировки	15
Повторяемость	<0.005
Масса	4

NSE plus 176

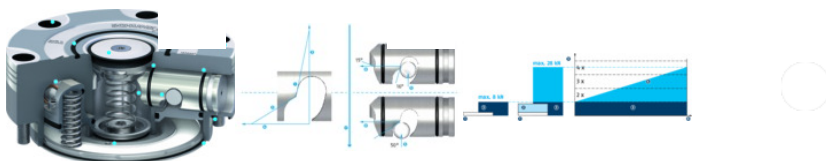
Идент. №	0471060
Диаметр	176
Длина	
Ширина	
Прижимная сила	9
Прижимная сила с функцией «турбо»	40
Угол приведения в действие	
Давление разблокировки	6
Момент разблокировки	
Повторяемость	<0.005
Масса	7.9

NSE plus 176-V1

Идент. №	0471096
Диаметр	176
Длина	
Ширина	
Прижимная сила	9
Прижимная сила с функцией «турбо»	40
Угол приведения в действие	
Давление разблокировки	6
Момент разблокировки	
Повторяемость	<0.005
Масса	7.9

Отдельные модули NSE3

Жесткость увеличена на 150 %



Описание

Система быстрой смены паллет для типовых операций фрезерной обработки и для тяжелой механообработки с еще большей жесткостью и более высокими прижимными усилиями

Область применения

- 3-осевой стандартный обрабатывающий центр
- 4-осевой вертикальный обрабатывающий центр
- 4-осевой горизонтальный обрабатывающий центр
- 5-осевой обрабатывающий центр

Преимущества – Ваша выгода

Модульная система SCHUNK

Несчетное количество комбинаций стандартных зажимных устройств для разных типов станков

Все пневматические модули могут приводиться в действие системным давлением 6 бар
Дополнительные усилители давления не нужны ...

NSE3 138-V1-P

Идент. №	1359500
Диаметр	
Прижимная сила	8
Прижимная сила с функцией «турбо»	28
Давление разблокировки	6
Повторяемость	<0.005
Масса	4.4

NSE3 138-V1-P-K

Идент. №	1409031
Диаметр	
Прижимная сила	8
Прижимная сила с функцией «турбо»	28
Давление разблокировки	6
Повторяемость	<0.005
Масса	4.4

NSE3 138-P-K

Идент. №	1337167
Диаметр	
Прижимная сила	8
Прижимная сила с функцией «турбо»	28
Давление разблокировки	6
Повторяемость	<0.005
Масса	4.5

NSE3 99

Идент. №	1440333
Диаметр	99
Прижимная сила	5
Прижимная сила с функцией «турбо»	18
Давление разблокировки	6
Повторяемость	<0.005
Масса	2.4

NSE3 99-K

Идент. №	1440335
Диаметр	99
Прижимная сила	5
Прижимная сила с функцией «турбо»	18
Давление разблокировки	6
Повторяемость	<0.005
Масса	2.5

NSE3 99-V1

Идент. №	1440336
Диаметр	99
Прижимная сила	5
Прижимная сила с функцией «турбо»	18
Давление разблокировки	6
Повторяемость	<0.005
Масса	2.4

NSE3 99-V1-K

Идент. №	1440337
Диаметр	99
Прижимная сила	5
Прижимная сила с функцией «турбо»	18
Давление разблокировки	6
Повторяемость	<0.005
Масса	2.5

NSE3 138

Идент. №	1313721
Диаметр	138
Прижимная сила	8
Прижимная сила с функцией «турбо»	28
Давление разблокировки	6
Повторяемость	<0.005

Масса	4.4
-------	-----

NSE3 138-K

Идент. №	1313722
Диаметр	138
Прижимная сила	8
Прижимная сила с функцией «турбо»	28
Давление разблокировки	6
Повторяемость	<0.005
Масса	4.5

NSE3 138-V1

Идент. №	1313723
Диаметр	138
Прижимная сила	8
Прижимная сила с функцией «турбо»	28
Давление разблокировки	6
Повторяемость	<0.005
Масса	4.4

NSE3 138-V1-K

Идент. №	1313724
Диаметр	138
Прижимная сила	8
Прижимная сила с функцией «турбо»	28
Давление разблокировки	6
Повторяемость	<0.005
Масса	4.5

NSE3 138-V4

Идент. №	1327417
Диаметр	138
Прижимная сила	8
Прижимная сила с функцией «турбо»	28
Давление разблокировки	6
Повторяемость	<0.005
Масса	4.3

NSE3 138-V4-K

Идент. №	1327418
Диаметр	138
Прижимная сила	8
Прижимная сила с функцией «турбо»	28
Давление разблокировки	6
Повторяемость	<0.005
Масса	4.4

NSE3 138-P

Идент. №	1337166
Диаметр	
Прижимная сила	8
Прижимная сила с функцией «турбо»	28
Давление разблокировки	6
Повторяемость	<0.005
Масса	4.4

NSE-T3 138

Идент. №	1313726
Диаметр	138
Прижимная сила	7
Прижимная сила с функцией «турбо»	24
Давление разблокировки	6
Повторяемость	<0.005
Масса	3.5

NSE-T3 138-K

Идент. №	1313727
Диаметр	138
Прижимная сила	7
Прижимная сила с функцией «турбо»	24
Давление разблокировки	6
Повторяемость	<0.005
Масса	3.6

NSE-T3 138-V1

Идент. №	1313728
Диаметр	138
Прижимная сила	7
Прижимная сила с функцией «турбо»	24
Давление разблокировки	6
Повторяемость	<0.005
Масса	3.5

NSE-T3 138-V1-K

Идент. №	1313729
Диаметр	138
Прижимная сила	7
Прижимная сила с функцией «турбо»	24
Давление разблокировки	6
Повторяемость	<0.005
Масса	3.6

NSE-T3 138-V4

Идент. №	1327419
Диаметр	138
Прижимная сила	7
Прижимная сила с функцией «турбо»	24
Давление разблокировки	6
Повторяемость	<0.005
Масса	3.4

NSE-T3 138-V4-K

Идент. №	1327420
Диаметр	138
Прижимная сила	7
Прижимная сила с функцией «турбо»	24
Давление разблокировки	6
Повторяемость	<0.005
Масса	3.5

Отдельные модули NSE-A3



Описание

Модули автоматизации, способные встраиваться в модульную систему VERO-S со ступенчатыми плоскими поверхностями и встроенной системой очистки для автоматических приложений с поддонами.

Область применения

Система быстрой смены паллет для автоматических станций загрузки и разгрузки.

Преимущества – Ваша выгода

Стандартное встроенное коническое уплотнение

Для защиты интерфейса от попадания охлаждающей жидкости, пыли и стружки

Ступенчатые плоские поверхности

Обеспечение чистоты зажимных паллет и зажимных устройств

Встроенная функция очистки

Плоская рабочая поверхность без стружки и смазочно-охлаждающей жидкости

Все модули могут приводиться в действие системным давлением 6 бар

Дополнительные усилители давления не нужны ...

NSE-A3 138

Идент. №	1364306
Диаметр	138
Прижимная сила	8
Прижимная сила с функцией «турбо»	28
Давление разблокировки	6
Повторяемость	<0.005
Масса	4.1

NSE-A3 138-V4

Идент. №	1364307
Диаметр	138
Прижимная сила	8
Прижимная сила с функцией «турбо»	28
Давление разблокировки	6
Повторяемость	<0.005
Масса	4.1

NSE-A3 138-V4-P

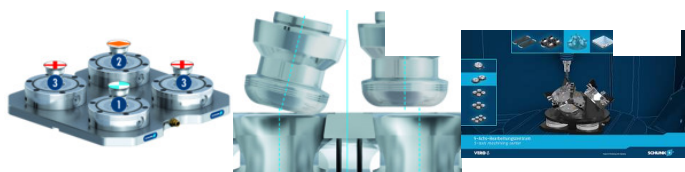
Идент. №	1351708
Диаметр	138
Прижимная сила	8
Прижимная сила с функцией «турбо»	28
Давление разблокировки	6
Повторяемость	<0.005
Масса	4.2

NSE-A3 138-V4-P1

Идент. №	1339726
Диаметр	138
Прижимная сила	8
Прижимная сила с функцией «турбо»	28
Давление разблокировки	6
Повторяемость	<0.005
Масса	4.2

Пустые зажимные спутники

90-процентная экономия средств при наладке



Описание

Пустые зажимные спутники для размещения на зажимных станциях VERO-S и многоместных зажимных стойках VERO-S и для создания индивидуальных конфигураций зажимных устройств.

Область применения

- 3-осевые стандартные обрабатывающие центры
- 4-осевые вертикальные обрабатывающие центры
- 4-осевые горизонтальные обрабатывающие центры
- 5-осевые обрабатывающие центры

Преимущества – Ваша выгода

Модульная система SCHUNK

Несчетное количество комбинаций стандартных зажимных устройств для разных типов станков

Позиционирование при помощи короткого конуса

Очень легкая процедура присоединения с высокой повторяемостью менее 0,005 мм

Совместимость размеров зажимных пальцев для всех модулей NSE3 и 100 %-я совместимость с модулями VERO-S NSE plus

Без риска путаницы или неправильного использования модулей

Опции и специальная информация

Пустые зажимные спутники SCHUNK используются для модификации и создания индивидуальных зажимных систем. Они выпускаются в виде чистых паллет и в виде паллет с пазами. С помощью таких паллет можно оперативно устанавливать и снимать нестандартные зажимные системы и устройства.

[PAL S 119 x 75](#)

Идент. №	0471058
Длина	119
Ширина	74.8
Высота (H)	16
Материал	Сталь
Параллельность плоскостей	0.02
Масса	1.3

[PAL S 159 x 159](#)

Идент. №	0471010
Длина	159
Ширина	159
Высота (H)	20
Материал	Сталь
Параллельность плоскостей	0.02
Масса	4.2

PAL A 159 x 159

Идент. №	0471015
Длина	159
Ширина	159
Высота (Н)	25
Материал	Алюминий
Параллельность плоскостей	0.05
Масса	2.2

PAL S-V4 159 x 159

Идент. №	1327423
Длина	159
Ширина	159
Высота (Н)	20
Материал	Сталь
Параллельность плоскостей	0.02
Масса	4.2

PAL A-V4 159 x 159

Идент. №	1327424
Длина	159
Ширина	159
Высота (Н)	25
Материал	Алюминий
Параллельность плоскостей	0.05
Масса	2.2

PAL S 199 x 199

Идент. №	0471016
Длина	199
Ширина	199
Высота (Н)	20
Материал	Сталь
Параллельность плоскостей	0.02
Масса	6.4

PAL A 199 x 199

Идент. №	0471019
Длина	199
Ширина	199
Высота (Н)	25
Материал	Алюминий
Параллельность плоскостей	0.05
Масса	3.2

PAL S 399 x 159

Идент. №	0471020
Длина	399
Ширина	159
Высота (Н)	20
Материал	Сталь
Параллельность плоскостей	0.02
Масса	10.6

PAL A 399 x 159

Идент. №	0471025
Длина	399
Ширина	159
Высота (H)	25
Материал	Алюминий
Параллельность плоскостей	0.05
Масса	5.1

PAL S 599 x 159

Идент. №	0471030
Длина	599
Ширина	159
Высота (H)	20
Материал	Сталь
Параллельность плоскостей	0.02
Масса	15.6

PAL A 599 x 159

Идент. №	0471033
Длина	599
Ширина	159
Высота (H)	25
Материал	Алюминий
Параллельность плоскостей	0.05
Масса	7.4

PAL S 399 x 399

Идент. №	0470049
Длина	399
Ширина	399
Высота (H)	20
Материал	Сталь
Параллельность плоскостей	0.02
Масса	28

PAL A 399 x 399

Идент. №	0470050
Длина	399
Ширина	399
Высота (H)	25
Материал	Алюминий
Параллельность плоскостей	0.05
Масса	12

PAN-S 400

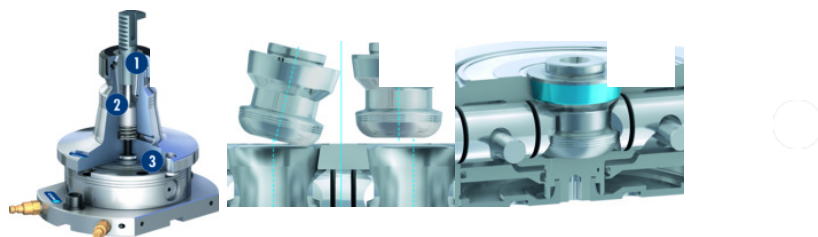
Идент. №	0471560
Длина	399
Ширина	399
Высота (H)	
Материал	Сталь
Параллельность плоскостей	0.05
Масса	46

PAN-S 600

Идент. №	0471561
Длина	599
Ширина	399
Высота (H)	
Материал	Сталь
Параллельность плоскостей	0.05
Масса	70

Удлинители высоты зажимных устройств

90-процентная экономия средств при наладке



Описание

Удлинители по высоте для увеличения полезного времени работы станка и улучшения доступа шпинделя к заготовке.

Область применения

- 3-осевой стандартный обрабатывающий центр
- 4-осевой вертикальный обрабатывающий центр
- 4-осевой горизонтальный обрабатывающий центр
- 5-осевой обрабатывающий центр

Преимущества – Ваша выгода

Модульная система SCHUNK

Несчетное количество комбинаций стандартных зажимных устройств для разных типов станков

Позиционирование при помощи короткого конуса

Очень легкая процедура присоединения с высокой повторяемостью менее 0,005 мм

Совместимость размеров зажимных пальцев для всех модулей NSE3 и 100 %-я

совместимость с модулями VERO-S NSE plus

Без риска путаницы или неправильного использования модулей

Опции и специальная информация

Удлинители по высоте SCHUNK представляют собой консольные плиты с VERO-S, подготовленные для монтажа зажимных устройств линейки KONTEC. Назначение этих удлинителей – приподнять зажимное устройство от стола станка, увеличить полезное время работы станка за счет увеличения плотности загрузки, а также улучшить доступ шпинделя к заготовке.

SEP 370-4

Идент. №	0471528
Диаметр	
Длина	370
Ширина	370
A	
B	
C	
D	
мин. диаметр заготовки	
макс. диаметр заготовки	
Материал	
Масса	64

SEQ 160-1

Идент. №	0471511
Диаметр	
Длина	409
Ширина	230
A	160
B	42
C	230
D	195
мин. диаметр заготовки	
макс. диаметр заготовки	
Материал	
Масса	48

SEP 270-3

Идент. №	0471520
Диаметр	280
Длина	
Ширина	
A	
B	
C	
D	
мин. диаметр заготовки	
макс. диаметр заготовки	
Материал	
Масса	31

SEZ-ER32-120

Идент. №	0471576
Диаметр	154
Длина	
Ширина	
A	
B	
C	
D	
мин. диаметр заготовки	2
макс. диаметр заготовки	20
Материал	Сталь
Масса	4.5

SEZ-ER40-120

Идент. №	0471575
Диаметр	154
Длина	
Ширина	
A	
B	
C	
D	
мин. диаметр заготовки	3
макс. диаметр заготовки	26
Материал	Сталь
Масса	5.3

SEQ 125-1

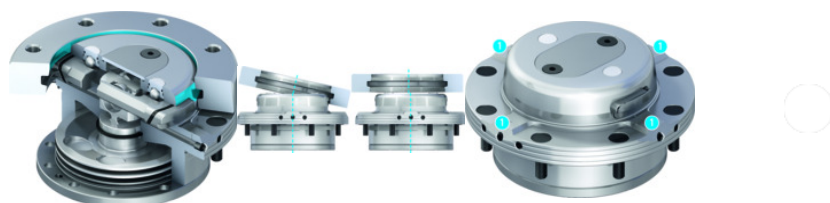
Идент. №	0471510
Диаметр	
Длина	409
Ширина	195

A	125
B	
C	195
D	160
мин. диаметр заготовки	
макс. диаметр заготовки	
Материал	
Масса	32

Системы автоматической загрузки станка

Зажимные кольца

Гарантированная повторяемость позиционирования < 0,005 мм



Описание

Зажимные кольца с коротким шлифованным конусом для фиксации зажимных паллет или устройств в зажимных модулях с соответствием форм ответных частей.

Область применения

NSA plus
NSP

Преимущества – Ваша выгода

Позиционирование при помощи короткого конуса

Очень легкая процедура присоединения с высокой повторяемостью менее 0,005 мм

VERO-S SRA, SRB, SRC

Стандартные зажимные кольца для крепления и центрирования с микронной точностью и повторяемостью менее 0,005 мм.

Опции и специальная информация

Центрирующее кольцо SRA

Зажимное кольцо с коротким шлифованным конусом на всем внутреннем кольце для крепления и центровки с точностью до микрон и повторяемостью < 0,005 мм.

Позиционирующее кольцо SRB

Позиционирующее кольцо с двумя шлифованными поверхностями для точного выравнивания и ориентации спутника.

Зажимное кольцо SRC

Фиксирующее кольцо с зазором на центровку для дополнительной фиксации зажимного спутника без функции выравнивания.

Зажимные кольца (6 Варианты)

Исполнение

[SRA 120](#)

Идент. №	0471650
Удерживающее усилие	50
Материал	Нержавеющая сталь
вариант	Центрирующее кольцо
Масса	0.8

[SRB 120](#)

Идент. №	0471651
Удерживающее усилие	50
Материал	Нержавеющая сталь
вариант	Позиционирующее кольцо
Масса	0.8

[SRC 120](#)

Идент. №	0471652
Удерживающее усилие	50
Материал	Нержавеющая сталь
вариант	Зажимное кольцо
Масса	0.8

[SRA 160](#)

Идент. №	0471750
Удерживающее усилие	75
Материал	Нержавеющая сталь
вариант	Центрирующее кольцо
Масса	1.5

[SRB 160](#)

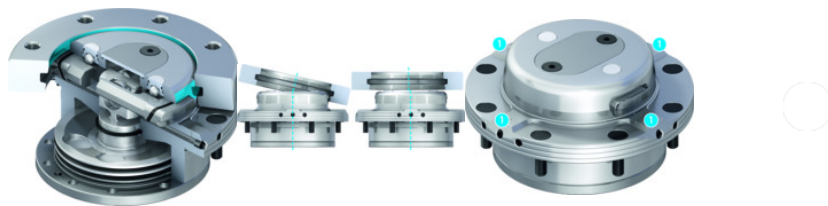
Идент. №	0471751
Удерживающее усилие	75
Материал	Нержавеющая сталь
вариант	Позиционирующее кольцо
Масса	1.5

[SRC 160](#)

Идент. №	0471752
Удерживающее усилие	75
Материал	Нержавеющая сталь
вариант	Зажимное кольцо
Масса	1.5

Зажимные кольца

Гарантированная повторяемость позиционирования < 0,005 мм



Описание

Зажимные кольца с коротким шлифованным конусом для фиксации зажимных паллет или устройств в зажимных модулях с соответствием форм ответных частей.

Область применения

NSA plus
NSP

Преимущества – Ваша выгода

Позиционирование при помощи короткого конуса

Очень легкая процедура присоединения с высокой повторяемостью менее 0,005 мм

VERO-S SRA, SRB, SRC

Стандартные зажимные кольца для крепления и центрирования с микронной точностью и повторяемостью менее 0,005 мм.

Опции и специальная информация

Центрирующее кольцо SRA

Зажимное кольцо с коротким шлифованным конусом на всем внутреннем кольце для крепления и центровки с точностью до микрон и повторяемостью < 0,005 мм.

Позиционирующее кольцо SRB

Позиционирующее кольцо с двумя шлифованными поверхностями для точного выравнивания и ориентации спутника.

Зажимное кольцо SRC

Фиксирующее кольцо с зазором на центровку для дополнительной фиксации зажимного спутника без функции выравнивания.

Зажимные кольца (6 Варианты)

Исполнение

[SRA 120](#)

Идент. №	0471650
Удерживающее усилие	50
Материал	Нержавеющая сталь
вариант	Центрирующее кольцо
Масса	0.8

[SRB 120](#)

Идент. №	0471651
Удерживающее усилие	50
Материал	Нержавеющая сталь
вариант	Позиционирующее кольцо
Масса	0.8

[SRC 120](#)

Идент. №	0471652
Удерживающее усилие	50
Материал	Нержавеющая сталь
вариант	Зажимное кольцо
Масса	0.8

[SRA 160](#)

Идент. №	0471750
Удерживающее усилие	75
Материал	Нержавеющая сталь
вариант	Центрирующее кольцо
Масса	1.5

[SRB 160](#)

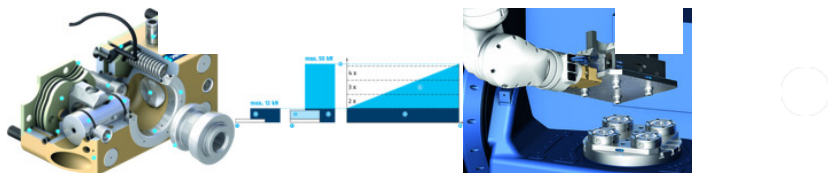
Идент. №	0471751
Удерживающее усилие	75
Материал	Нержавеющая сталь
вариант	Позиционирующее кольцо
Масса	1.5

[SRC 160](#)

Идент. №	0471752
Удерживающее усилие	75
Материал	Нержавеющая сталь
вариант	Зажимное кольцо
Масса	1.5

Модули NSR для роботов

Надежное манипулирование спутниками массой до 1000 кг



Описание

Не требующее обслуживания стыковочное устройство робота для манипулирования спутниками на минимальном расстоянии от стола станка

Область применения

Модуль для сопряжения с роботом, легко адаптируемый к манипуляторам любых типов, для быстрого и удобного манипулирования спутниками при автоматической загрузке станков.

Преимущества – Ваша выгода

Все модули могут приводиться в действие системным давлением 6 бар

Дополнительные усилители давления не нужны

Позиционирование при помощи короткого конуса

Очень легкая процедура присоединения с высокой повторяемостью менее 0,005 мм

Запатентованная система двойного хода для очень сильного втягивания

Поэтому обеспечивается крайне жесткая фиксация без вибрации

Соединение с соответствием формы, самофиксация

Полное прижимающее усилие сохраняется даже в случае падения давления

Модули выполнены из нержавеющей стали и полностью герметичны

Длительный срок службы и максимальная надежность процесса

Функция «турбо» по умолчанию

Прижимная сила возрастает на величину до 250%, что позволяет оптимально использовать производительность станка, повышая эффективность производства.

Индуктивный контроль открытого и закрытого состояния модуля и присутствия спутника

Для обеспечения максимальной надежности процесса

Малый вес благодаря использованию высокопрочного алюминиевого сплава с твердым анодированным покрытием

Для высочайших нагрузок

Может управляться сухим воздухом

Не требует промасленного воздуха

Тонкая конструкция

Возможна загрузка в непосредственной близости от стола станка.

Опции и специальная информация

Стыковочное устройство робота для высокотехнологичного манипулирования паллетами

Благодаря тонкой конструкции VERO-S NSR возможна установка паллет на очень малом расстоянии от стола станка. Это позволяет применять конфигурации зажимных станций и паллет малой высоты, максимально используя пространство станка.

Высокое прижимное усилие образует особо жесткую систему. Ее исключительно высокое удерживающее усилие допускает максимальные моменты. Это упрощает работу с тяжелыми поддонами и делает ее более безопасной.

Положение фиксирующего ползуна модуля контролируется индуктивным датчиком поршня. В сочетании с системой контроля присутствия паллеты гарантируется максимальная надежность в процессе обработки.

Модули NSR для роботов (4 Варианты)

Исполнение

NSR mikro 60

Идент. №	1357111
Длина	60
Ширина	29
Прижимная сила	0.5
Прижимная сила с функцией «турбо»	1.5
Давление разблокировки	6
Повторяемость	<0.02
Момент Mx тах.	15
Момент Mz макс.	32
Масса	0.15

NSR mini 100

Идент. №	0471960
Длина	100
Ширина	39.5
Прижимная сила	1
Прижимная сила с функцией «турбо»	4
Давление разблокировки	6
Повторяемость	<0.02
Момент Mx тах.	75
Момент Mz макс.	200
Масса	0.4

NSR 160

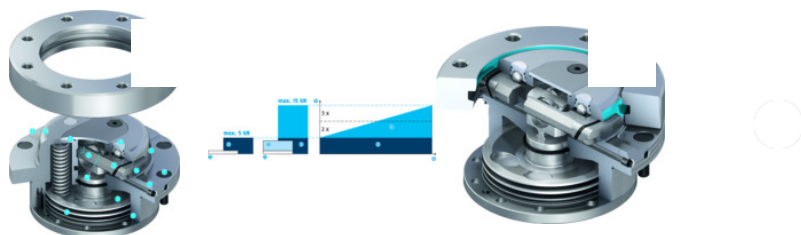
Идент. №	0471915
Длина	159
Ширина	60
Прижимная сила	4
Прижимная сила с функцией «турбо»	15
Давление разблокировки	6
Повторяемость	<0.02
Момент Mx тах.	600
Момент Mz макс.	1600
Масса	1.6

NSR maxi 220

Идент. №	0471940
Длина	220
Ширина	176
Прижимная сила	12
Прижимная сила с функцией «турбо»	50
Давление разблокировки	6
Повторяемость	<0.05
Момент Mx тах.	4000
Момент Mz макс.	4000
Масса	21

Модуль крепления паллет NSA plus

Из нержавеющей стали, с контролем пневматического фиксирующего ползуна



Описание

Не требующий обслуживания, изготовленный из нержавеющей стали полностью герметичный модуль быстрой смены паллет для автоматизированной обработки в спутниках.

Область применения

Система быстрой смены паллет для автоматических станций загрузки и разгрузки.

Преимущества – Ваша выгода

Благодаря встроенному контролю и функции приподнятия, эта разработка особенно актуальна для автоматизированного производства

Максимальная надежность процесса даже при грубой обработке

Все модули могут приводиться в действие системным давлением 6 бар

Дополнительные усилители давления не нужны

Позиционирование при помощи короткого конуса

Очень легкая процедура присоединения с высокой повторяемостью менее 0,005 мм

Запатентованная система двойного хода для очень сильного втягивания

Поэтому обеспечивается крайне жесткая фиксация без вибрации

Соединение с соответствием формы, самофиксация

Полное прижимающее усилие сохраняется даже в случае падения давления

Модули выполнены из нержавеющей стали и полностью герметичны

Длительный срок службы и максимальная надежность процесса

Функция «турбо» по умолчанию

Прижимная сила возрастает на величину до 250%, что позволяет оптимально использовать производительность станка, повышая эффективность производства.

Чрезвычайно плоская конструкция

Для оптимального использования пространства станка

Встроенная функция очистки

Плоская рабочая поверхность без стружки и смазочно-охлаждающей жидкости

Опции и специальная информация

Специалист в области автоматизированного производства

Модуль крепления паллет VERO-S NSA plus обеспечивает максимальную точность при автоматизированной загрузке заготовок. Крайне малая высота монтажа означает высвобождение значительного пространства станка. Чрезвычайно жесткая конструкция гарантирует надежное удержание, даже во время черновой обработки.

Модуль, за счет сильного обдува воздухом, обеспечивает отсутствие стружки на плоской рабочей поверхности для крепления заготовок. При позиционировании всего за несколько секунд он надежно зажимает заготовки с высокой степенью повторяемости с погрешностью < 0,005 мм, даже в условиях круглосуточной эксплуатации. В устройстве все команды, такие как «открыть» и «заккрыть», контроль для системы управления, интегрированы в качестве стандартных функций.

Все системы контроля, например, открытия-закрытия модуля или контроля присутствия паллет, уже включены в модуль в стандартном исполнении.

Модуль крепления паллет NSA plus (2 Варианты)

Исполнение

NSA plus 120

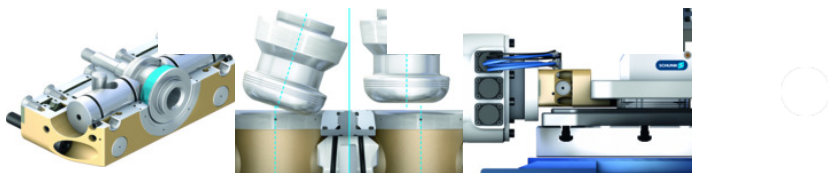
Идент. №	0471610
Диаметр	118
Прижимная сила	3
Прижимная сила с функцией «турбо»	9
Давление разблокировки	6
Повторяемость	<0.005
Масса	2.5

NSA plus 160

Идент. №	0471710
Диаметр	158
Прижимная сила	5
Прижимная сила с функцией «турбо»	15
Давление разблокировки	6
Повторяемость	<0.005
Масса	5.8

Стыковочный элемент спутника для NSR

Очень жесткое соединение со спутником при очень малой высоте



Описание

Стыковочные элементы для паллет в качестве устройств сопряжения спутника с модулем робота.

Область применения

Зажимные модули для паллет служат в качестве сопряжения между спутниками и стыковочными устройствами роботов серий

VERO-S NSR mini,
VERO-S NSR и
VERO-S NSR maxi.

Преимущества – Ваша выгода

Позиционирование при помощи короткого конуса

Очень легкая процедура присоединения с высокой повторяемостью менее 0,005 мм

Малый вес благодаря использованию высокопрочного алюминиевого сплава с твердым анодированным покрытием

Для высочайших нагрузок

Тонкая конструкция

Возможна загрузка в непосредственной близости от стола станка.

Опции и специальная информация

PKL mini 100

Стыковочный элемент для паллет с двумя зажимными пальцами SPA 20 для использования с модулем VERO-S NSR mini грузоподъемностью до 75 кг и спутниками размером 200 x 200 мм.

PKL 160

Стыковочный элемент для паллет с двумя зажимными пальцами SPA 40 для использования с модулем VERO-S NSR грузоподъемностью до 300 кг и спутниками размером 400 x 400 мм.

PKL maxi 220

Стыковочный элемент для паллет с двумя зажимными пальцами SPA 80 для использования с модулем VERO-S NSR maxi грузоподъемностью до 1000 кг и спутниками размером 800 x 800 мм.

Стыковочный элемент спутника для NSR (4 Варианты)

Исполнение

PKL mikro 60

Идент. №	1357112
Длина	59
Ширина	29
Материал	Алюминий
Масса	0.07

PKL mini 100

Идент. №	0471970
Длина	99
Ширина	39.5
Материал	Алюминий
Масса	0.3

PKL 160

Идент. №	0471930
Длина	159
Ширина	60
Материал	Алюминий
Масса	1.5

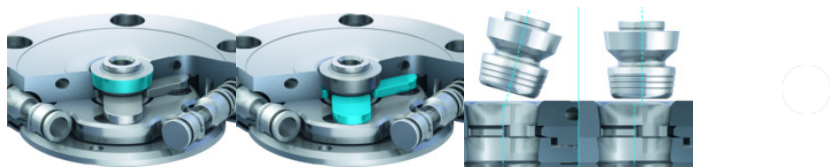
PKL maxi 220

Идент. №	0471950
Длина	256
Ширина	176
Материал	Сталь
Масса	19.9

Системы быстрой смены паллет для легкого фрезерования, для операций микрообработки

Зажимные станции с модулями NSE mini

Запатентованная система двойного хода для очень сильного втягивания



Описание

Зажимные станции, начиная с модулей VERO-S NSE mini, используются в качестве основы для чрезвычайно быстрой подготовки паллет, зажимных устройств или заготовок.

Область применения

- 3-осевой стандартный обрабатывающий центр
- 4-осевой вертикальный обрабатывающий центр
- 4-осевой горизонтальный обрабатывающий центр
- 5-осевой обрабатывающий центр

Преимущества – Ваша выгода

Модульная система SCHUNK

Несчетное количество комбинаций стандартных зажимных устройств для разных типов станков

Малая высота

Увеличивает рабочее пространство станка

Все пневматические модули могут приводиться в действие системным давлением 6 бар

Дополнительные усилители давления не нужны

Позиционирование при помощи короткого конуса

Очень легкая процедура присоединения с высокой повторяемостью менее 0,005 мм

Запатентованная система двойного хода для очень сильного втягивания

Поэтому обеспечивается крайне жесткая фиксация без вибрации

Соединение с соответствием формы, самофиксация

Полное прижимающее усилие сохраняется даже в случае падения давления

Конструкция из нержавеющей стали, не подверженная коррозии

Длительный срок службы и максимальная надежность процесса

Функция «турбо» по умолчанию

Прижимная сила возрастает на величину до 250%, что позволяет оптимально использовать производительность станка, повышая эффективность производства.

Единый размер зажимного пальца для всех модулей NSE mini

Без риска путаницы или неправильного использования модулей

Встроенный контроль положения фиксирующего ползуна

Может использоваться в автоматизированных конфигурациях

Опции и специальная информация

Универсальность благодаря модульной системе

VERO NSL mini может адаптироваться к любым требованиям, будь то двух-, четырех- или многоместные зажимные станции. Для любых задач. На обычных станочных столах.

Благодаря модульной системе, зажимные станции NSL mini 100-2 могут наращиваться практически без ограничений. Станция монтируется очень просто: замените запорные винты воздушными фитингами и соедините станции между собой.

Зажимные станции с модулями NSE mini (7 Варианты)

Модуль / количество зажимных пальцев

NSL mini 100-V1

Идент. №	1304680
Диаметр	
Длина	99.8
Ширина	99.8
Прижимная сила	500
Прижимная сила с функцией «турбо»	1500
Давление разблокировки	6
Масса	1.7

NSL mini 100-2

Идент. №	0435220
Диаметр	
Длина	199
Ширина	99.8
Прижимная сила	1000
Прижимная сила с функцией «турбо»	3000
Давление разблокировки	6
Масса	3.5

NSL mini 100-3

Идент. №	0435230
Диаметр	230
Длина	
Ширина	
Прижимная сила	1500
Прижимная сила с функцией «турбо»	4500
Давление разблокировки	6
Масса	6

NSL mini 100-4

Идент. №	0435240
Диаметр	
Длина	199
Ширина	199.8
Прижимная сила	2000
Прижимная сила с функцией «турбо»	6000
Давление разблокировки	6
Масса	7

NSL mini 100-25-V1

Идент. №	1460952
Диаметр	
Длина	119
Ширина	99
Прижимная сила	1500
Прижимная сила с функцией «турбо»	6000
Давление разблокировки	6
Масса	2.3

NSL mini 100-25-2

Идент. №	1357102
Диаметр	
Длина	199
Ширина	99
Прижимная сила	3000
Прижимная сила с функцией «турбо»	12000
Давление разблокировки	6
Масса	4.1

NSL mini 100-25-4

Идент. №	1357103
Диаметр	
Длина	199
Ширина	199
Прижимная сила	6000
Прижимная сила с функцией «турбо»	24000
Давление разблокировки	6
Масса	8.3

Модульные удлинители высоты для NSE mini

90-процентная экономия средств при наладке



Описание

Модульный удлинитель высоты для поднятия заготовки над столом станка и улучшения доступа шпинделя к заготовке.

Область применения

- 3-осевой стандартный обрабатывающий центр
- 4-осевой вертикальный обрабатывающий центр
- 4-осевой горизонтальный обрабатывающий центр
- 5-осевой обрабатывающий центр

Преимущества – Ваша выгода

Поднятие заготовки над столом станка

Лучший доступ шпинделя к заготовке

Быстрое и несложное изменение ориентации зажимного устройства

Функциональная гибкость и отсутствие необходимости в повторном зажатии заготовки

Опции и специальная информация

VERO-S MES mini

Модульный удлинитель высоты разработан, главным образом, для пятиосевых обрабатывающих центров и служит для поднятия зажимного устройства над столом станка и улучшения доступа шпинделя к заготовке.

VERO-S MEQ mini

Модульный удлинитель высоты разработан, главным образом, для 3-осевых обрабатывающих центров для быстрого изменения ориентации зажимного устройства без потери базовой точки.

VERO-S MEP mini

Составные удлинители высоты, в частности, в качестве аксессуара для зажимной станции на 3 модуля VERO-S NSL mini 100-3, которая увеличивает полезное время работы станка.

VERO-S MEW mini

Модульный удлинитель высоты разработан, главным образом, для увеличения производительности и полезного времени работы станка при одновременном обеспечении оптимального доступа шпинделя к заготовке.

Модульные удлинители высоты для NSE mini (6 Варианты)

Модуль / количество зажимных пальцев

MES mini 45-V1

Идент. №	0435414
Диаметр	152
Длина	
Ширина	
Прижимная сила	500
Прижимная сила с функцией «турбо»	1500
Давление разблокировки	6
Материал	
Масса	4.6

MES mini 100-V1

Идент. №	0435410
Диаметр	98
Длина	
Ширина	
Прижимная сила	500
Прижимная сила с функцией «турбо»	1500
Давление разблокировки	6
Материал	
Масса	5.3

MEQ mini 100-2

Идент. №	0435420
Диаметр	
Длина	274
Ширина	100
Прижимная сила	1000
Прижимная сила с функцией «турбо»	3000

Давление разблокировки	6
Материал	
Масса	15

MEP mini 100-3-V1

Идент. №	0435430
Диаметр	235
Длина	
Ширина	
Прижимная сила	1500
Прижимная сила с функцией «турбо»	4500
Давление разблокировки	6
Материал	
Масса	21

MEW mini 45-4

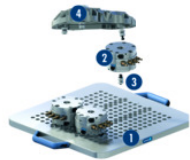
Идент. №	0435440
Диаметр	
Длина	199
Ширина	166
Прижимная сила	2000
Прижимная сила с функцией «турбо»	6000
Давление разблокировки	6
Материал	
Масса	14.5

SEZ mini ER25-100

Идент. №	0435680
Диаметр	94
Длина	
Ширина	
Прижимная сила	
Прижимная сила с функцией «турбо»	
Давление разблокировки	
Материал	Сталь
Масса	1.5

Непосредственное зажатие заготовок с помощью NSE mini

Максимально безопасная фиксация благодаря 300-процентному увеличению прижимного усилия за счет функции «турбо»



Описание

Зажимные станции и удлинители высоты для непосредственного зажатия заготовок для быстрой фиксации деталей свободной формы и других заготовок без необрабатываемых зон.

Область применения

- 3-осевой стандартный обрабатывающий центр
- 4-осевой вертикальный обрабатывающий центр
- 4-осевой горизонтальный обрабатывающий центр
- 5-осевой обрабатывающий центр

Опции и специальная информация

Простое и безопасное зажатие заготовок сложной формы

Удлинители высоты для непосредственного зажатия заготовок SCHUNK позволяют легко и быстро фиксировать заготовки сложной формы, устанавливая зажимные пальцы на заготовке и на станции непосредственного зажатия – без специальных устройств.

Непосредственное зажатие заготовок с помощью NSE mini (3 Варианты)

Модуль / количество зажимных пальцев

WSS mini 399 x 159

Идент. №	0435820
Диаметр	
Длина	399
Ширина	159
Прижимная сила	
Прижимная сила с функцией «турбо»	
Давление разблокировки	
Материал	16MnCr5, шлифованная
Параллельность плоскостей	0.02
Масса	10.4

WSS mini 399 x 399

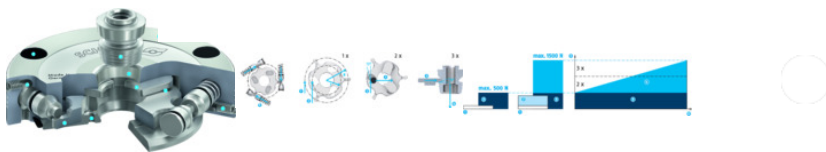
Идент. №	0435830
Диаметр	
Длина	399
Ширина	399
Прижимная сила	
Прижимная сила с функцией «турбо»	
Давление разблокировки	
Материал	16MnCr5, шлифованная
Параллельность плоскостей	0.02
Масса	24.1

WSM mini 60-2-V1

Идент. №	0435721
Диаметр	95
Длина	
Ширина	
Прижимная сила	500
Прижимная сила с функцией «турбо»	1500
Давление разблокировки	6
Материал	
Параллельность плоскостей	
Масса	2.8

Отдельные модули NSE mini

Высочайшее прижимное усилие в своем классе



Описание

Модули быстрой смены паллет серии VERO-S NSE mini изготавливаются из нержавеющей стали и используются в легком фрезеровании.

Область применения

- 3-осевой стандартный обрабатывающий центр
- 4-осевой вертикальный обрабатывающий центр
- 4-осевой горизонтальный обрабатывающий центр
- 5-осевой обрабатывающий центр

Преимущества – Ваша выгода

Модульная система SCHUNK

Несчетное количество комбинаций стандартных зажимных устройств для разных типов станков

Малая высота

Увеличивает рабочее пространство станка

Все пневматические модули могут приводиться в действие системным давлением 6 бар

Дополнительные усилители давления не нужны

Позиционирование при помощи короткого конуса

Очень легкая процедура присоединения с высокой повторяемостью менее 0,005 мм

Запатентованная система двойного хода для очень сильного втягивания

Поэтому обеспечивается крайне жесткая фиксация без вибрации

Соединение с соответствием формы, самофиксация

Полное прижимающее усилие сохраняется даже в случае падения давления

Конструкция из нержавеющей стали, не подверженная коррозии

Длительный срок службы и максимальная надежность процесса

Функция «турбо» по умолчанию

Прижимная сила возрастает на величину до 250%, что позволяет оптимально использовать производительность станка, повышая эффективность производства.

Единый размер зажимного пальца для всех модулей NSE mini

Без риска путаницы или неправильного использования модулей

Встроенный контроль положения фиксирующего ползуна

Может использоваться в автоматизированных конфигурациях

Опции и специальная информация

Чрезвычайно плоская система быстрой смены паллет с пневматическим приводом

VERO-S NSE mini используются для зажатия мелких деталей; они оптимально дополняют крупнейшую в мире модульную систему SCHUNK. Имеющий высоту всего 20 мм, этот модуль дополняет модельный ряд VERO-S компании SCHUNK особо плоской системой быстрой смены паллет. NSE mini характеризуется меньшим прижимным усилием по сравнению с NSE3 и особенно хорошо подходит для легкой обработки.

NSE mini 90 позволяет создавать очень гибкие, различные и минимальные шаблоны отверстий. Поэтому модуль отлично подходит для непосредственного зажатия заготовок, зажатия паллет и манипулирования спутниками. Обладая высотой всего 20 мм, он позволяет максимально использовать пространство небольших станков и легко переоснащается.

Меньше

Отдельные модули NSE mini (7 Варианты)

Модуль / количество зажимных пальцев	
<u>NSE mini 90</u>	
Идент. №	0435100
Диаметр	90
Прижимная сила	500
Прижимная сила с функцией «турбо»	1500
Давление разблокировки	6
Момент разблокировки	
Повторяемость	<0.005
Масса	1
<u>NSE-M mini 90</u>	
Идент. №	0435140
Диаметр	90
Прижимная сила	1000
Прижимная сила с функцией «турбо»	
Давление разблокировки	
Момент разблокировки	10
Повторяемость	<0.005
Масса	1
<u>NSE mini 90-V1</u>	
Идент. №	0435105
Диаметр	90
Прижимная сила	500
Прижимная сила с функцией «турбо»	1500
Давление разблокировки	6
Момент разблокировки	
Повторяемость	<0.005
Масса	1
<u>NSE-M mini 90-V1</u>	
Идент. №	0435145
Диаметр	90
Прижимная сила	1000
Прижимная сила с функцией «турбо»	
Давление разблокировки	
Момент разблокировки	10
Повторяемость	<0.005
Масса	1
<u>NSE mini 90-25</u>	

Идент. №	1319696
Диаметр	90
Прижимная сила	1500
Прижимная сила с функцией «турбо»	6000
Давление разблокировки	6
Момент разблокировки	
Повторяемость	<0.005
Масса	1.3

[NSE mini 90-25-V1](#)

Идент. №	1460873
Диаметр	90
Прижимная сила	1500
Прижимная сила с функцией «турбо»	6000
Давление разблокировки	6
Момент разблокировки	
Повторяемость	<0.005
Масса	1

[NSE mini 90-25-V4](#)

Идент. №	1435606
Диаметр	90
Прижимная сила	1500
Прижимная сила с функцией «турбо»	6000
Давление разблокировки	6
Момент разблокировки	
Повторяемость	<0.005
Масса	1.3

Отдельные модули NSE-HT mini

Безошибочное срабатывание даже при 200°C



Описание

Зажимные модули с соединением NSE mini специально разработаны для аддитивного производства, а также для работы в условиях высокой температуры.

Область применения

Работа при высоких температурах
Аддитивное производство
Трехмерная печать

Преимущества – Ваша выгода

Пригодны для работы при высоких температурах

Для использования в аддитивном производстве или в литьевом формовании

Превосходная теплопроводность

Низкие потери тепла от нагревательной пластины к заготовке, устройству и подложке

Для разблокировки охлаждение не требуется

Отсутствуют простои, вызванные ожиданием, когда рабочая температура опустится ниже определенного значения

Позиционирование при помощи короткого конуса

Очень легкая процедура присоединения с высокой повторяемостью менее 0,005 мм

Функция «турбо» по умолчанию

Увеличение прижимного усилия до 400 %

Малая высота

Увеличивает рабочее пространство станка

Соединение с соответствием формы, самофиксация

Полное прижимающее усилие сохраняется даже в случае падения давления

Модули выполнены из нержавеющей стали и полностью герметичны

Длительный срок службы и максимальная надежность процесса

Единый размер зажимного пальца для всех модулей NSE mini

Последующие стадии производственного процесса могут выполняться с тем же интерфейсом

Все модули могут приводиться в действие системным давлением 6 бар

Дополнительные усилители давления не нужны

Подходит для работы в среде инертного газа

Можно использовать инертный газ, подаваемый на станки АМ

Опции и специальная информация

Точная технология закрепления инструмента и деталей, оптимизированная для максимальных температур

Короткое время наладки и высокий уровень производительности обеспечиваются использованием полностью герметичного быстросъемного паллетного модуля SCHUNK VERO-S NSE-HT mini 88-20, который был специально создан для применения в условиях высоких температур. Изначально задумка заключалась в воплощении проверенной на практике концепции: наладка машин для селективной лазерной плавки (SLM) за считанные секунды. Однако этот модуль также можно использовать в других областях применения, таких как литьевое формование с максимальной рабочей температурой 200 °C.

Его компактные размеры создают оптимальный поток тепла к подложке, обеспечивая быстрое выполнение процедуры смены, поскольку требуемая температура для 3D-печати может быть быстро достигнута, и технологический процесс может быть начат немедленно. Модуль также можно полностью встроить в стол станка и при необходимости комбинировать с дополнительными модулями. Кроме того, эти модули также пригодны для работы в атмосфере инертного газа и могут работать в ней.

Отдельные модули NSE-HT mini (3 Варианты)

Модуль / количество зажимных пальцев

NSE-HT mini 88-20

Идент. №	1419192
Диаметр	88
Прижимная сила	500
Прижимная сила с функцией «турбо»	2500
Давление разблокировки	6
Макс. рабочая температура	200
Макс. температура окружающей среды	
Повторяемость	<0.005
Масса	1

NSE-HT mini 88-20-V1

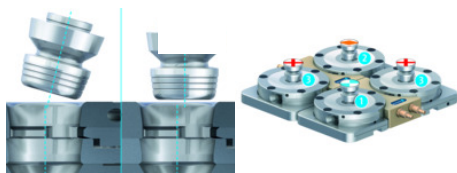
Идент. №	1460874
Диаметр	88
Прижимная сила	500
Прижимная сила с функцией «турбо»	2500
Давление разблокировки	6
Макс. рабочая температура	200
Макс. температура окружающей среды	
Повторяемость	<0.005
Масса	1

NE-HT mini 36

Идент. №	1392999
Диаметр	36
Прижимная сила	
Прижимная сила с функцией «турбо»	
Давление разблокировки	
Макс. рабочая температура	
Макс. температура окружающей среды	520
Повторяемость	<0.005
Масса	0.06

Пустые зажимные паллеты для NSE mini

90-процентная экономия средств при наладке



Описание

Пустые зажимные спутники для размещения на зажимных станциях VERO-S и создания индивидуальных конфигураций зажимных устройств.

Область применения

- 3-осевой стандартный обрабатывающий центр
- 4-осевой вертикальный обрабатывающий центр
- 4-осевой горизонтальный обрабатывающий центр
- 5-осевой обрабатывающий центр

Преимущества – Ваша выгода

Модульная система SCHUNK

Несчетное количество комбинаций стандартных зажимных устройств для разных типов станков

Малая высота

Увеличивает рабочее пространство станка

Все пневматические модули могут приводиться в действие системным давлением 6 бар

Дополнительные усилители давления не нужны

Позиционирование при помощи короткого конуса

Очень легкая процедура присоединения с высокой повторяемостью менее 0,005 мм

Запатентованная система двойного хода для очень сильного втягивания

Поэтому обеспечивается крайне жесткая фиксация без вибрации

Соединение с соответствием формы, самофиксация

Полное прижимающее усилие сохраняется даже в случае падения давления

Конструкция из нержавеющей стали, не подверженная коррозии

Длительный срок службы и максимальная надежность процесса

Функция «турбо» по умолчанию

Прижимная сила возрастает на величину до 250%, что позволяет оптимально использовать производительность станка, повышая эффективность производства.

Опции и специальная информация

Пустые зажимные спутники SCHUNK используются для модификации и создания индивидуальных зажимных систем. Выпускаются в виде чистых паллет. С помощью таких паллет можно оперативно устанавливать и снимать нестандартные зажимные системы и устройства.

PAL S mini 99 x 99-V1

Идент. №	0435310
Диаметр	
Длина	99
Ширина	99
Материал	Сталь
Параллельность плоскостей	0.02
Масса	1.4

PAL S mini 99 x 99-V4

Идент. №	1435607
Диаметр	
Длина	99
Ширина	99
Материал	Сталь
Параллельность плоскостей	0.02
Масса	1.4

PAL S mini 199 x 99

Идент. №	0435320
Диаметр	
Длина	199
Ширина	99
Материал	Сталь
Параллельность плоскостей	0.02

Масса	2.7
-------	-----

PAL S mini Ø 215

Идент. №	0435330
Диаметр	215
Длина	
Ширина	
Материал	Сталь
Параллельность плоскостей	0.02
Масса	4.7

PAL S mini 199 x 199

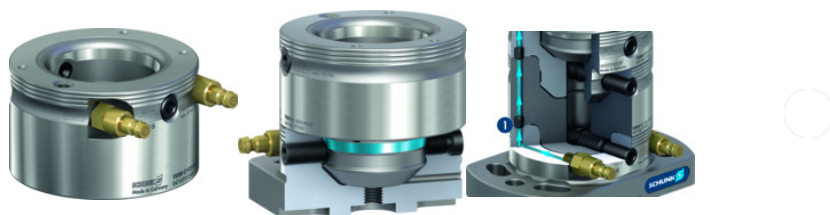
Идент. №	0435340
Диаметр	
Длина	199
Ширина	199
Материал	Сталь
Параллельность плоскостей	0.02
Масса	5.2

PAL S mini 199 x 99-B1

Идент. №	0435323
Диаметр	
Длина	199
Ширина	99
Материал	Сталь
Параллельность плоскостей	0.02
Масса	2.5

Модульные системы для непосредственного зажатия заготовок

Модули, используемые в качестве интерфейса станочного стола



Описание

Базовые модули в качестве интерфейсов для всех стандартных станочных столов фрезерных центров.

Область применения

Для получения сопряженного по форме соединения со всеми стандартными столами с Т-образными направляющими, базовыми плитами с отверстиями и зажимными станциями VERO-S.

Преимущества – Ваша выгода

Модульные монтажные стойки

Множество вариантов зажатия больших заготовок и профильных деталей свободной формы

Безлюфтовая центровка компонентов на штифтах

Высокая повторяемость: менее 0,005 мм

Пригодны для всех стандартных станочных столов

В зависимости от станочного стола, можно выбрать базовый модуль, пригодный для получения предельно жесткого соединения со станочным

Соединения для привода базового модуля

Позволяет избавиться от путаницы проводов на заготовке

Конструкция из нержавеющей стали, не подверженная коррозии

Длительный срок службы и максимальная надежность процесса

Опции и специальная информация

WDP-5X-BM 99-60

Базовый модуль для подключения к столам с Т-образными канавками над боковыми пазами или для крепления на базовые плиты с отверстиями с помощью втулки с винтом.

WDP-5X-BMG 99-60

Базовый модуль для установки различных зажимных стоек на имеющиеся зажимные станции VERO-S или на зажимные устройства на базе VERO-S.

WDP-5X-BMR 99-60

Базовый модуль для крепления на все стандартные базовые плиты с отверстиями с помощью втулки и крепежного винта.

Модули, используемые в качестве интерфейса станочного стола (3 Варианты)

WDP-5X-BM 99-60

Идент. №	0471617
Мин. прижимное усилие	10
Макс. прижимное усилие	25
Интерфейс модуля удерживающего усилия	50
Мин. действующий момент	20
макс. приводной момент	50
Повторяемость	<0.005
Масса	3.2

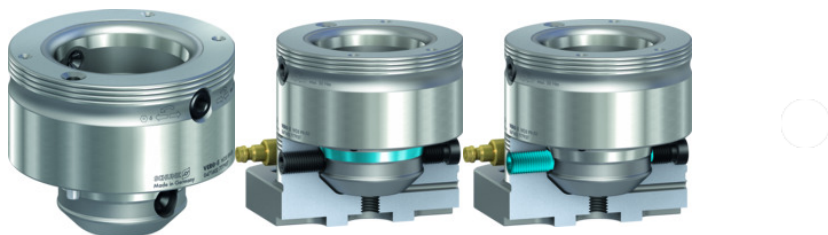
WDP-5X-BMG 99-60

Идент. №	0471618
Мин. прижимное усилие	10
Макс. прижимное усилие	25
Интерфейс модуля удерживающего усилия	50
Мин. действующий момент	20
макс. приводной момент	50
Повторяемость	<0.005
Масса	2.6

WDP-5X-BMR 99-60

Идент. №	0471619
Мин. прижимное усилие	10
Макс. прижимное усилие	25
Интерфейс модуля удерживающего усилия	50
Мин. действующий момент	20
макс. приводной момент	50
Повторяемость	<0.005
Масса	3

Модули, используемые для регулирования по высоте



Описание

Пакетируемые модули с встроенной сквозной подачей среды для получения широкого диапазона высоты зажатия.

Область применения

Для регулирования по высоте отдельных зажимных стоек

Преимущества – Ваша выгода

Имеется пять стандартных значений высоты

Отдельное регулирование зажимных стоек для соответствующей задачи зажатия

Подача среды через пакетируемые модули

Для простого и удобного приведения в действие пневматического модуля непосредственного зажатия

Безлюфтовая центровка компонентов на штифтах

Высокая повторяемость: менее 0,005 мм

«Умное» зажимное соединение между пакетируемыми модулями

Для быстрой и удобной ориентации

Конструкция из нержавеющей стали, не подверженная коррозии

Длительный срок службы и максимальная надежность процесса

Опции и специальная информация

Пакетируемые модули выпускаются в пяти стандартных высотах используются для предварительной настройки высоты зажимной колонны. Пакетируемые модули можно быстро и надежно объединять с любыми другими компонентами с помощью прецизионного центрирующего механизма с коротким конусом. Кроме этого, пакетируемый модуль оснащен встроенной системой сквозной подачи сжатого воздуха с базового модуля на зажимной модуль.

Модули, используемые для регулирования по ВЫСОТЕ (5 Варианты)

WDP-5X-SM 99-30

Идент. №	0471601
Высота (Н)	30
Мин. прижимное усилие	10
Макс. прижимное усилие	25
Интерфейс модуля удерживающего усилия	50
Мин. действующий момент	20
макс. приводной момент	50
Повторяемость	<0.005
Масса	1.7

WDP-5X-SM 99-50

Идент. №	0471602
Высота (Н)	50
Мин. прижимное усилие	10
Макс. прижимное усилие	25
Интерфейс модуля удерживающего усилия	50
Мин. действующий момент	20
макс. приводной момент	50
Повторяемость	<0.005
Масса	3.3

WDP-5X-SM 99-80

Идент. №	0471607
Высота (Н)	80
Мин. прижимное усилие	10
Макс. прижимное усилие	25
Интерфейс модуля удерживающего усилия	50
Мин. действующий момент	20
макс. приводной момент	50
Повторяемость	<0.005
Масса	3.9

WDP-5X-SM 99-120

Идент. №	0471608
Высота (Н)	120
Мин. прижимное усилие	10
Макс. прижимное усилие	25
Интерфейс модуля удерживающего усилия	50
Мин. действующий момент	20
макс. приводной момент	50
Повторяемость	<0.005
Масса	5.5

WDP-5X-SM 99-160

Идент. №	0471609
Высота (Н)	160
Мин. прижимное усилие	10
Макс. прижимное усилие	25
Интерфейс модуля удерживающего усилия	50
Мин. действующий момент	20
макс. приводной момент	50
Повторяемость	<0.005
Масса	7

Модули, используемые как интерфейс с заготовкой



Описание

Зажимные или компенсационные модули, используемые в качестве интерфейса с заготовкой. Зажимные модули могут приводиться в действие пневматикой или вручную. Компенсационные модули служат для компенсации разности по высоте.

Область применения

Для получения сопряженного по форме соединения с инструментом в сочетании со всеми стандартными зажимными пальцами SCHUNK.

Преимущества – Ваша выгода

Компенсация разности по высоте до 11 мм

Регулировка в соответствии с конкретной задачей по зажатию

Безлюфтовая центровка компонентов на штифтах

Высокая повторяемость: менее 0,005 мм

«Умное» зажимное соединение между пакетируемыми модулями

Для быстрой и удобной ориентации

Большие усилия прижима

До 25 кН для достижения высоких параметров резания и повышения эффективности производства

Функция «турбо» по умолчанию

Прижимная сила возрастает на величину до 250%, что позволяет оптимально использовать производительность станка, повышая эффективность производства.

Соединение с соответствием формы, самофиксация

Полное прижимающее усилие сохраняется даже в случае падения давления

Конструкция из нержавеющей стали, не подверженная коррозии

Длительный срок службы и максимальная надежность процесса

Опции и специальная информация

WDP-5X-DSM 99-70

Приводимый в действие пневматикой модуль непосредственного зажатия с высокими усилиями прижатия. Заготовка зажимается силой пружины с самоблокировкой и геометрическим замыканием.

WDP-5X-DSM 99-70-M

Модуль непосредственного зажатия с ручным приводом и высокими усилиями прижатия. Непосредственное зажатие заготовки производится посредством вращательного перемещения приводного винта, оно является геометрически замыкаемым и самоблокирующимся.

WDP-5X-ASM 99-70-Ø36

Модуль компенсации с пневматическим приводом и высокой удерживающей силой. Компенсационный модуль может свободно компенсировать разность по высоте до 11 мм. Заготовка зажимается силой пружины с самоблокировкой и геометрическим замыканием.

Модули, используемые как интерфейс с заготовкой (4 Варианты)

WDP-5X-DSM 99-70

Идент. №	0471603
Прижимная сила	4
Прижимная сила с функцией «турбо»	15
Удерживающее усилие	
Удерживающее усилие с функцией «турбо»	
Давление разблокировки	6
макс. приводной момент	
Повторяемость	<0.005
Компенсация высоты	
Масса	3.9

WDP-5X-DSM 99-70-M

Идент. №	0471611
Прижимная сила	15
Прижимная сила с функцией «турбо»	
Удерживающее усилие	
Удерживающее усилие с функцией «турбо»	
Давление разблокировки	
макс. приводной момент	20
Повторяемость	<0.005
Компенсация высоты	
Масса	3.9

WDP-5X-ASM 99-70-Ø36

Идент. №	0471615
Прижимная сила	
Прижимная сила с функцией «турбо»	
Удерживающее усилие	0.8
Удерживающее усилие с функцией «турбо»	4
Давление разблокировки	
макс. приводной момент	
Повторяемость	<0.1
Компенсация высоты	11
Масса	3

WDP-5X-ASM 99-70-Ø36-M

Идент. №	1358030
Прижимная сила	
Прижимная сила с функцией «турбо»	
Удерживающее усилие	4
Удерживающее усилие с функцией «турбо»	
Давление разблокировки	
макс. приводной момент	20
Повторяемость	<0.1
Компенсация высоты	11
Масса	4

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81

Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижегород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16

Россия (495)268-04-70

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Казахстан (772)734-952-31

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

www.schunk.nt-rt.ru | | suw@nt-rt.ru