Архангельск (8182)63-90-72 Астана (7172)727-132 Астрахань (8512)99-46-04 Барнаул (3852)73-04-60 Белгород (4722)40-23-64 Брянск (4832)59-03-52 Владивосток (423)249-28-31 Волгоград (844)278-03-48 Вологда (8172)26-41-59 Воронеж (473)204-51-73 **Е**катеринбург (343)384-55-89 Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58 Иркутск (395)279-98-46 Казань (843)206-01-48 Калининград (4012)72-03-81 Калуга (4842)92-23-67 Кемерово (3842)65-04-62 Киров (8332)68-02-04 Краснодар (861)203-40-90 Красноярск (391)204-63-61 Курск (4712)77-13-04 **∧**ипецк (4742)52-20-81

Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13 Москва (495)268-04-70 Мурманск (8152)59-64-93 Набережные Челны (8552)20-53-41 Нижний Новгород (831)429-08-12 Новокузнецк (3843)20-46-81 Новосибирск (383)227-86-73 OMCK (3812)21-46-40 Open (4862)44-53-42 Оренбург (3532)37-68-04 Пенза (8412)22-31-16

Россия (495)268-04-70

Пермь (342)205-81-47 Ростов-на-Дону (863)308-18-15 Рязань (4912)46-61-64 Самара (846)206-03-16 Санкт-Петербург (812)309-46-40 Тюмень (3452)66-21-18 Саратов (845)249-38-78 Севастополь (8692)22-31-93 Симферополь (3652)67-13-56 Смоленск (4812)29-41-54 Сочи (862)225-72-31 Ставрополь (8652)20-65-13

Казахстан (772)734-952-31

Сургут (3462)77-98-35 Тверь (4822)63-31-35 Томск (3822)98-41-53 Тула (4872)74-02-29 **У**льяновск (8422)24-23-59 Уфа (347)229-48-12 Хабаровск (4212)92-98-04 Челябинск (351)202-03-61 <mark>Ч</mark>ереповец (8202)49-02-64 Ярославль (4852)69-52-93

www.schunk.nt-rt.ru | | suw@nt-rt.ru

Технические характеристики на модульные базовые плиты, блоки генерации серии SMPL, SVAGG (технология вакуумного прижатия) компании SCHUNK

SVAGG



Описание

Блок генерации отрицательного давления для вакуумной фиксации для всех стандартных и специальных базовых плит.

Область применения

Обеспечение вакуумом всех стандартных и специальных базовых плит

Преимущества

Функция автоматического аварийного отключения (связь со станком)

Защищает от критического уровня вакуума и критического уровня заполнения бака в процессе обработки

Встроенные измерит ель давления, вакуумный выключатель и устройство аварийной сигнализации

Визуальный и звуковой контроль рабочего вакуума

Смотровое стекло с электронным поплавковым реле и устройством сигнализации Визуальный и звуковой контроль уровня заполнения

Через дополнительный цифровой выход происходит оповещение о потере рабочего вакуума или критическом уровне заполнения при обработке

За счет синхронизации с системой управления станка обработка останавливается при потере усилия зажатия.

Возможно мобильное использование

Эргономичное манипулирование

Энергосбережение в автоматическом режиме (при 80% вакуума)

Экономичность в работе

Опции и специальная информация

Мощные — Надежные — Простые в установке

При зажатии обрабатываемых деталей ма тричными пластинами SCHUNK SMPL на станках с ЧПУ создание вакуума играет важную роль. Пластины могут использоваться как при резании с использованием эмульсии, так и без нее.

SCHUNK предлагает специальные вакуумные блоки для создания вакуума, которые гарантируют максимальную универсальность и надежность процесса. Различные компоненты для контроля системы и интерфейсы для встраивания в систему управления станка гарантируют максимальную надежность.

SVAGG-63-L Basic

Идент. №	0425053
Длина	1024
Ширина	435
Высота	965
Соединение-ØD	25
Макс. вакуум	-980
Макс. прижимная поверхность	20000
Макс. производительность по всасыванию	63
Вместимость	80
Уровень звукового давления	65
Номинальная мощность	1.5
Частота	50
Класс защиты ІР	54
Macca	100

SVAGG (4 Варианты)

SVAGG-6-L Basic	
Идент. №	0425050
Длина	690
Ширина	330
Высота	700
Соединение-ØD	12
Макс. вакуум	-980
Макс. прижимная поверхность	1200
Макс. производительность по всасыванию	6
Вместимость	10
Уровень звукового давления	48
Номинальная мощность	0.25
Частота	50
Класс защиты IP	54
Macca	30
SVAGG-18-L Basic	
Идент. №	0425051
Длина	743
Ширина	377
Высота	778
Соединение-ØD	12
Макс. вакуум	-980
Макс. прижимная поверхность	5000
Макс. производительность по всасыванию	18
Вместимость	30
Уровень звукового давления	63
Номинальная мощность	0.55
Частота	50
Класс защиты IP	54
Macca	48
SVACC 40 L Paria	
<u>SVAGG-40-L Basic</u> Идент. №	0425052
Длина	1024
Ширина	435
Высота	965
Соединение-ØD	25
Макс. вакуум	-980
Triance. Burkyym	500
Макс. прижимная поверхность	10000
Макс. производительность по всасыванию	40
Вместимость	80
Уровень звукового давления	64
Номинальная мощность	1.1
Частота	50
Класс защиты IP	54
Macca	85

SMPL



Описание

Модульная базовая плита для прижатия плоских заготовок и заготовок с плоским основанием.

Область применения

Зажатие алюминия

Зажатие неферромагнитных материалов

Зажатие пластмасс

Преимущества – Ваша выгода

Прочное алюминиевое основание

Недеформирующее зажатие плоских и тонких компонентов

Манометр в стандартной комплектации

Обеспечивает непрерывный контроль вакуума на обрабатываемой детали

Комплект подключения с ручным золотниковым клапаном

Для создания оптимального значения вакуума и комфортной работы

Вакуумная направляющая улучшенной конструкции

Надежная фиксация за счет большого усилия зажатия

Запатентованные фрикционные островки в виде опции

Увеличение удерживающего усилия на величину до 30% без деформации заготовки

Устанавливаемые сбоку механические упоры

Простое позиционирование заготовки и дополнительное поглощение усилий сдвига

Опорная плита с вакуумными присосками и коврик из эластичного материала

5-сторонняя обработка и простое выполнение вырезов и углублений

Модульная система

Свобода проектирования заготовок

Возможно использование с обычными зажимными устройствами

Простая и быстрая пуско-наладка базовой плиты на столе станка

Сопряжение VERO-S

Широкий выбор конфигураций благодаря использованию модульной системы VERO-S. Еще более короткое время наладки

Опции и специальная информация

Быстрая наладка — Большие удерживающие усилия — Максимальная точность

Базовые плиты SCHUNK PLANOS позволяют быстро и надежно прижимать плоские заготовки и заготовки с плоским основанием. Они обеспечивают наладку обрабатывающих центров за минимальное время. Даже компоненты, трудно поддающиеся механическому зажатию — не проблема для плит PLANOS, которые фиксируют их точно и без деформации.

Чтобы увеличить горизонтальные удерживающие усилия, базовые плиты PLANOS могут дополнительно оснащаться фрикционным островками. Прирост удерживающего усилия таких плит по сравнению с плитами без островков может составлять до 30%.

Опорная плита PLANOS в сочетании с присосками представляет собой идеальное решение для пятисторонней обработки и для выполнения вырезов в заготовках. Опорная плита легко крепится к базовой плите.

SMPL (5 Варианты)

SMPL 300x200x28 12,5x12,5 3x3

 Идент. №
 1487754

 Длина
 300

 Ширина
 200

 Высота
 28

 Размер сетки
 12.5 x 12.5 mm

 Размер канавки сетки
 3 x 3 mm

 Масса
 4

SMPL 400x300x28 25x25 3x3 RI

 Идент. №
 1487755

 Длина
 400

 Ширина
 300

 Высота
 28

 Размер сетки
 25 x 25 mm

 Размер канавки сетки
 3 x 3 mm

 Масса
 8

SMPL 400x300x28 12,5x12,5 3x3

 Идент. №
 1487756

 Длина
 400

 Ширина
 300

 Высота
 28

 Размер сетки
 12.5 x 12.5 mm

 Размер канавки сетки
 3 x 3 mm

 Масса
 8

SMPL 600x400x28 25x25 3x3 RI

 Идент. №
 1487757

 Длина
 600

 Ширина
 400

 Высота
 28

 Размер сетки
 25 x 25 mm

 Размер канавки сетки
 3 x 3 mm

 Масса
 16

SMPL 600x400x28 25/12,5 3x3

Идент. №	1487758
Длина	600
Ширина	400
Высота	28
Размер сетки	
Размер канавки сетки	3 x 3 mm
Macca	16

Архангельск (8182)63-90-72 Астана (7172)727-132 Астрахань (8512)79-46-04 Барнаул (3852)73-04-60 Белгород (4722)40-23-64 Брянск (4832)59-03-52 Владивосток (423)249-28-31 Волгоград (844)278-03-48 Вологда (8172)26-41-59 Воронеж (473)204-51-73 Екатеринбург (343)384-55-89 Иваново (4932)77-34-06 Ижевск (3412)26-03-58 Иркутск (395)279-98-46 Казапь (843)206-01-48 Калининград (4012)72-03-81 Калуга (4842)92-23-67 Кемерово (3842)65-04-62 Киров (8332)68-02-04 Краснодар (861)203-40-90 Краснодор (891)204-63-61 Курск (4712)77-13-04 Липецк (4742)52-20-81

Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13 Москва (495)268-04-70 Мурманск (8152)59-64-93 Набережные Челны (8552)20-53-41 Нижний Новгород (831)429-08-12 Новокузнецк (3843)20-46-81 Новосибирск (383)227-86-73 Омск (3812)21-46-40 Орел (4862)44-53-42 Оренбург (3532)37-68-04 Пенза (8412)22-31-16

Ростов-на-Дону (863)308-18-15 Рязань (4912)46-61-64 Самара (846)206-03-16 Саратов (845)249-38-78 Севастополь (8692)22-31-93 Симферополь (3652)67-13-56 Сочи (862)225-72-31 Ставрополь (8652)20-65-13

Пермь (342)205-81-47

Сургут (3462)77-98-35 Тверь (4822)63-31-35 Томск (3822)98-41-53 Тула (4872)74-02-29 Тюмень (3452)66-21-18 Ульяновск (8422)24-23-59 Уфа (347)229-48-12 Хабаровск (4212)92-98-04 Челябинск (351)202-03-61 Череповец (8202)49-02-64 Ярославль (4852)69-52-93

Россия (495)268-04-70 Казахстан (772)734-952-31

www.schunk.nt-rt.ru || suw@nt-rt.ru