

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81

Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16

Россия (495)268-04-70

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Казахстан (772)734-952-31

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

www.schunk.nt-rt.ru | | suw@nt-rt.ru

Технические характеристики на токарные патроны, системы быстросменных патронов серии ROTA, vario M, SPK компании **SCHUNK**

ROTA NCK-S plus



Описание

Компактный гидравлический механизированный 3-кулачковый патрон с большим усилием зажатия

Область применения

- 3-осевой стандартный обрабатывающий центр
- 4-осевой вертикальный обрабатывающий центр
- 4-осевой горизонтальный обрабатывающий центр
- 5-осевой обрабатывающий центр
- 5-осевой обрабатывающий центр с функцией токарной обработки

Прецизионный клиновидный механизированный патрон для задач с высочайшими требованиями к качеству

Позволяет довести процесс обработки до совершенства

Отличное соотношение стоимости и технических характеристик

Оптимальное использование токарного патрона

Высокая эффективность благодаря клиновому механизму

Надежная фиксация за счет большого усилия зажатия

Улучшенная система смазки

Гарантия неизменно высоких усилий зажатия

Встроенные гидроцилиндры

Бережное зажатие благодаря широкому диапазону регулировки

Базовые кулачки с мелкой насечкой 1,5 мм x 60° и 1/16" x 90° в стандартном исполнении Гибкость выбора накладных кулачков
Малая высота

Максимальное использование пространства станка и максимальная жесткость системы **Все функциональные детали**

отшлифованы и закалены

Гарантирует длительный срок службы

Опции и специальная информация

Гидравлические механизированные патроны для стационарного использования Прецизионный механизированный клиновидный патрон очень малой высоты ROTA NCK-S plus со встроенным гидроцилиндром – привлекательная по цене зажимная система для использования в стационарных устройствах. Большое зажимное усилие и точность делают этот патрон идеальным устройством для ежедневного применения.

Патрон ROTA NCK-S plus имеет цельный закаленный корпус, длинные направляющие кулачков, а также длинную и точную направляющую поршня. Благодаря встроенной системе смазки клинового механизма и износостойким деталям, этот мощный и универсальный патрон также прост в обслуживании.

ROTA NCK-S plus 165 K-SV60°

Идент. №	0450200
Насечка	1.5 mm x 60°
макс. усилие зажатия*	57
Давление приведения в действие	195
Ход на кулачок	2.75
Масса	20.1

ROTA NCK-S plus 165 K-SV90°

Идент. №	0450204
Насечка	1/16" x 90°
макс. усилие зажатия*	57
Давление приведения в действие	195
Ход на кулачок	2.75
Масса	20.1

ROTA NCK-S plus 210 K-SV60°

Идент. №	0450201
----------	---------

Насечка	1.5 mm x 60°
макс. усилие зажатия*	84
Давление приведения в действие	195
Ход на кулачок	3.7
Масса	31.2

ROTA NCK-S plus 210 K-SV90°

Идент. №	0450205
Насечка	1/16" x 90°
макс. усилие зажатия*	84
Давление приведения в действие	195
Ход на кулачок	3.7
Масса	31.2

ROTA NCK-S plus 250 K-SV60°

Идент. №	0450202
Насечка	1.5 mm x 60°
макс. усилие зажатия*	111
Давление приведения в действие	120
Ход на кулачок	4.4
Масса	47.6

ROTA NCK-S plus 250 K-SV90°

Идент. №	0450206
Насечка	1/16" x 90°
макс. усилие зажатия*	111
Давление приведения в действие	120
Ход на кулачок	4.4
Масса	47.6

ROTA NCK-S plus 315 K-SV60°

Идент. №	0450203
Насечка	1.5 mm x 60°
макс. усилие зажатия*	144
Давление приведения в действие	120
Ход на кулачок	5.3
Масса	72.4

ROTA NCK-S plus 315 K-SV90°

Идент. №	0450207
Насечка	1/16" x 90°
макс. усилие зажатия*	144
Давление приведения в действие	120
Ход на кулачок	5.3
Масса	72.4

ROTA TPS

Очень большие усилия зажатия уже при стандартном давлении воздуха 6 бар



Описание

3-кулачковый механизированный патрон с пневмоприводом с большим проходным отверстием

Область применения

- 3-осевой стандартный обрабатывающий центр
- 4-осевой вертикальный обрабатывающий центр
- 4-осевой горизонтальный обрабатывающий центр
- 5-осевой обрабатывающий центр
- 5-осевой обрабатывающий центр с функцией токарной обработки

Прецизионный клиновый механизированный патрон для задач с высочайшими требованиями к качеству

Позволяет довести процесс с обработки до совершенства

Высокая эффективность благодаря клиновому механизму

Надежная фиксация за счет большого усилия зажатия

Улучшенная система смазки

Гарантия неизменно высоких усилий зажатия

Пневмоцилиндр встроен в патрон

Не требуется дополнительный задний цилиндр

Монтаж через консольную плиту

Быстро и легко приспособливается к любому столу станка

Большие удерживающие усилия при стандартном давлении в системе

Гарантирует надежность процесса механической обработки

Все функциональные детали отшлифованы и закалены

Гарантирует длительный срок службы

Опции и специальная информация

Пневматические механизированные патроны для стационарного использования Пневматические механизированные патроны

ROTA TPS разработаны специально для стационарного использования. Благодаря встроенному пневмоцилиндру они являются хорошей заменой, особенно когда отсутствует гидросистема. Механизированный патрон ROTA TPS можно быстро и легко приспособить к любому столу станка с помощью консольной плиты.

Передача усилия в ROTA TPS осуществляется посредством проверенного клинового механизма. Уже при давлении воздуха 6 бар достигаются очень большие усилия зажатия, что позволяет легко настроиться на конкретную операцию.

ROTA TPS 125-26 Z-SV90°

Идент. №	0816126
Насечка	1/16" x 90°
макс. усилие зажатия (при 6 бар)	22
Мин. рабочее давление	3
Макс. рабочее давление	8
Ход на кулачок	3
Масса	12

ROTA TPS 125-26 K-SV90°

Идент. №	0816127
Насечка	1/16" x 90°
макс. усилие зажатия (при 6 бар)	22
Мин. рабочее давление	3
Макс. рабочее давление	8
Ход на кулачок	3
Масса	12

ROTA TPS 160-38 Z-SV90°

Идент. №	0816136
Насечка	1/16" x 90°
макс. усилие зажатия (при 6 бар)	39
Мин. рабочее давление	3
Макс. рабочее давление	8
Ход на кулачок	4.2
Масса	23

ROTA TPS 160-38 K-SV90°

Идент. №	0816137
Насечка	1/16" x 90°
макс. усилие зажатия (при 6 бар)	39
Мин. рабочее давление	3
Макс. рабочее давление	8
Ход на кулачок	4.2
Масса	23

ROTA TPS 200-52 Z-SV90°

Идент. №	0816146
Насечка	1/16" x 90°
макс. усилие зажатия (при 6 бар)	68
Мин. рабочее давление	3
Макс. рабочее давление	8
Ход на кулачок	4.2
Масса	34

ROTA TPS 200-52 K-SV90°

Идент. №	0816147
Насечка	1/16" x 90°
макс. усилие зажатия (при 6 бар)	68
Мин. рабочее давление	3
Макс. рабочее давление	8
Ход на кулачок	4.2
Масса	34

ROTA TPS 250-68 Z-SV90°

Идент. №	0816156
Насечка	1/16" x 90°
макс. усилие зажатия (при 6 бар)	105
Мин. рабочее давление	3
Макс. рабочее давление	8
Ход на кулачок	5
Масса	60

ROTA TPS 250-68 K-SV90°

Идент. №	0816157
Насечка	1/16" x 90°
макс. усилие зажатия (при 6 бар)	105
Мин. рабочее давление	3
Макс. рабочее давление	8
Ход на кулачок	5
Масса	60

ROTA TPS 315-90 Z-SV90°

Идент. №	0816166
Насечка	1/16" x 90°
макс. усилие зажатия (при 6 бар)	140

Мин. рабочее давление	3
Макс. рабочее давление	8
Ход на кулачок	5
Масса	82

ROTA TPS 315-90 K-SV90°

Идент. №	0816167
Насечка	1/16" x 90°
макс. усилие зажатия (при 6 бар)	140
Мин. рабочее давление	3
Макс. рабочее давление	8
Ход на кулачок	5
Масса	82

ROTA TPS 315-105 Z-SV90°

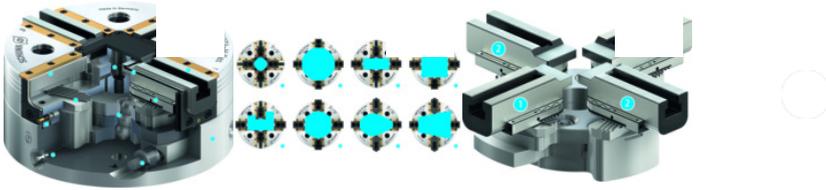
Идент. №	88000785
Насечка	1/16" x 90°
макс. усилие зажатия (при 6 бар)	100
Мин. рабочее давление	3
Макс. рабочее давление	8
Ход на кулачок	5
Масса	72

ROTA TPS 315-105 K-SV90°

Идент. №	88000779
Насечка	1/16" x 90°
макс. усилие зажатия (при 6 бар)	100
Мин. рабочее давление	3
Макс. рабочее давление	8
Ход на кулачок	5
Масса	72

ROTA-M flex 2+2

Непревзойденная гибкость



Описание

Самоцентрирующийся 4-кулачковый патрон с большим компенсирующим ходом.

Область применения

Для гибкого зажима круглых, кубических деталей и деталей сложной геометрической формы на токарных станках и обрабатывающих центрах.

Преимущества – Ваша выгода

Герметичный ручной токарный патрон

Для существенно увеличенных интервалов технического обслуживания

Запатентованный принцип привода

Независимая установка пар кулачков с последующим центрирующим зажимом заготовки

Универсальная зажимная система

Для зажима круглых, кубических деталей, а также деталей сложных геометрических форм

Механизм компенсации

Обеспечивает недеформирующее зажатие заготовок, в том числе тонкостенных

Высокая эффективность благодаря клинореєчному механизму патрона

Надежная фиксация за счет большого усилия зажатия

Система с циркуляцией консистентной смазки

Обеспечивает непрерывную подачу смазки для поддержания постоянного усилия зажима

Визуальный контроль разжатия

В качестве индикатора диапазона, в котором может быть обеспечен безопасный зажим

Типоразмеры от \varnothing 630 мм облегченной конструкции

Для получения максимальной дополнительной полезной нагрузки

Все функциональные детали отшлифованы и закалены

Гарантирует длительный срок службы

Опции и специальная информация

Предельно гибкий 4-кулачковый ручной токарный патрон

В новом 4-кулачковом ручном токарном патроне ROTA-M flex 2+2 компания SCHUNK сочетает преимущества и возможности 2-, 3-, and 4-кулачковых патронов токарных станков и тисков токарно-фрезерных станков. Пары связанных между собой губок, являющихся частью запатентованной конструкции, обеспечивают центрирование при зажатии заготовок, что позволяет избежать лишних действий при определении положения.

С помощью гибкого зажима ROTA-M flex 2+2 можно зажимать круглые, кубические детали, а также детали сложных геометрических форм. Специальное уплотнение препятствует попаданию внутрь стружки и охлаждающей жидкости. Внутренние детали конструкции зажима надежно защищены, что, без сомнения, позволяет обрабатывать даже литые или кованные детали. Патроны размером \varnothing 630 мм и выше, особенно используемые в токарно-фрезерных центрах, имеют облегченную конструкцию.

[ROTA-M flex 2+2 260 Z220-SV90°](#)

Идент. №	1389670
Тип шпинделя	ISO 702-4
Размер шпинделя	Nr. 8 (Z220)
Насечка	1/16" x 90°
Макс. обороты	2700
макс. усилие зажатия*	100

макс. момент	120
Ход/кулачок	9.5
Компенсация ход/кулачок	5.1
Масса	41

ROTA-M flex 2+2 315 Z220-SV90°

Идент. №	1400911
Тип шпинделя	ISO 702-4
Размер шпинделя	Nr. 8 (Z220)
Насечка	1/16" x 90°
Макс. Обороты	2200
макс. усилие зажатия*	100
макс. момент	120
Ход/кулачок	9.5
Компенсация ход/кулачок	5.1
Масса	63

ROTA-M flex 2+2 400 Z380-SV90°

Идент. №	1407684
Тип шпинделя	ISO 702-4
Размер шпинделя	Nr. 15 (Z380)
Насечка	1/16" x 90°
Макс. Обороты	1500
макс. усилие зажатия*	150
макс. момент	200
Ход/кулачок	14.5
Компенсация ход/кулачок	7.9
Масса	125

ROTA-M flex 2+2 500 Z380-SV90°

Идент. №	1410477
Тип шпинделя	ISO 702-4
Размер шпинделя	Nr. 15 (Z380)
Насечка	3/32" x 90°
Макс. Обороты	1100
макс. усилие зажатия*	180
макс. момент	250
Ход/кулачок	17.8
Компенсация ход/кулачок	10
Масса	227

ROTA-ML flex 2+2 630 SV90°

Идент. №	1464186
Тип шпинделя	
Размер шпинделя	
Насечка	3/32" x 90°
Макс. Обороты	900
макс. усилие зажатия*	150
макс. момент	200
Ход/кулачок	14.5
Компенсация ход/кулачок	7.9
Масса	217

ROTA-ML flex 2+2 800 M2

Идент. №	1446775
Тип шпинделя	
Размер шпинделя	
Насечка	Модуль 2
Макс. Обороты	800
макс. усилие зажатия*	180

макс. момент	250
Ход/кулачок	17.8
Компенсация ход/кулачок	10
Масса	395

ROTA-ML flex 2+2 1000 M2

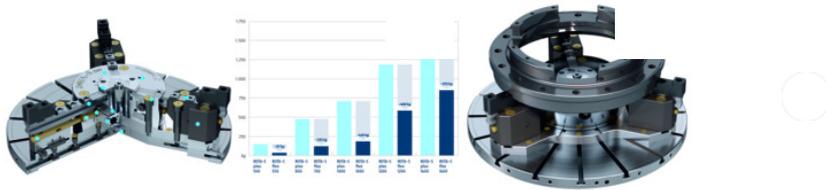
Идент. №	1446776
Тип шпинделя	
Размер шпинделя	
Насечка	Модуль 2
Макс. Обороты	700
макс. усилие зажатия*	180
макс. момент	250
Ход/кулачок	17.8
Компенсация ход/кулачок	10
Масса	520

ROTA-ML flex 2+2 1200 M2

Идент. №	1446777
Тип шпинделя	
Размер шпинделя	
Насечка	Модуль 2
Макс. Обороты	600
макс. усилие зажатия*	180
макс. момент	250
Ход/кулачок	17.8
Компенсация ход/кулачок	10
Масса	620

ROTA-S flex

Ручной 3-кулачковый патрон облегченной конструкции



Описание

Ручной 3-кулачковый патрон с улучшенными весовыми характеристиками с быстрой регулировкой кулачков и очень большим диапазоном зажатия

Область применения

на фрезерно-токарных станках

Преимущества – Ваша выгода

Удобная система быстрой смены кулачков

Минимизирует время и стоимость наладки

Высокая эффективность благодаря клинореєчному механизму патрона

Надежная фиксация за счет большого усилия зажатия

Высокая степень повторяемости при быстрой смене кулачков

Не нужно растачивать готовые кулачки

Малый вес патрона

Возможность обработки более тяжелых заготовок

Специальное уплотнение для установки в вертикальном положении

Оптимальная защита от смазочно-охлаждающей жидкости и стружки

Максимальная гибкость благодаря удлиненным направляющим

Для широкого диапазона зажимаемых размеров

Устройства безопасности с визуальной индикацией

Максимальная безопасность в работе

Улучшенная система смазки

Для обеспечения неизменно высокого усилия зажатия

Базовые кулачки с косой насечкой SFG

Взаимозаменяемые с ROTA-S plus и системой «F» (Forkardt)

Все функциональные детали отшлифованы и закалены

Высокая точность обработки и повторяемость при замене кулачков

Опции и специальная информация

Облегченный ручной токарный патрон для фрезерных/токарных центров

ROTA-S flex – универсальный легкий патрон, разработанный специально для современных фрезерно-токарных центров. ROTA-S flex сочетает в себе малый вес и максимальный доступ к заготовке. Последовательный подход к облегчению конструкции патрона позволяет полностью раскрыть динамический потенциал станка и создает значительный резерв для обработки тяжелых заготовок, предохраняя станок от частых предельных нагрузок.

Благодаря встроенной регулировке кулачков, ROTA-S flex всего за несколько шагов адаптируется для нового зажатия. ROTA-S flex быстро зажимает и надежно удерживает как большие, так и малые заготовки.

ROTA-S flex 550

Идент. №

0814810

Насечка

Угловая насечка

Использованный патрон

ROTA-S plus 2.0 200

Макс. Обороты

1000

макс. усилие зажатия*	100
макс. момент	120
Ход/кулачок	7
макс. момент поворотного стола	2000
Масса	65

ROTA-S flex 700

Идент. №	0814820
Насечка	Угловая насечка
Использованный патрон	ROTA-S plus 2.0 315
Макс. Обороты	800
макс. усилие зажатия*	180
макс. момент	220
Ход/кулачок	9.7
макс. момент поворотного стола	2000
Масса	170

ROTA-S flex 1000

Идент. №	0814830
Насечка	Угловая насечка
Использованный патрон	ROTA-S plus 400
Макс. Обороты	500
макс. усилие зажатия*	230
макс. момент	280
Ход/кулачок	12
макс. момент поворотного стола	4000
Масса	360

ROTA-S flex 1200

Идент. №	0814840
Насечка	Угловая насечка
Использованный патрон	ROTA-S plus 500
Макс. Обороты	500
макс. усилие зажатия*	270
макс. момент	320
Ход/кулачок	12
макс. момент поворотного стола	6300
Масса	490

ROTA-S flex 1400

Идент. №	0814850
Насечка	Угловая насечка
Использованный патрон	ROTA-S plus 630
Макс. Обороты	400
макс. усилие зажатия*	270
макс. момент	350
Ход/кулачок	15
макс. момент поворотного стола	8000
Масса	830

ROTA-S plus 2.0

Мгновенная смена кулачков за счет использования системы быстрой переналадки



Описание

Универсальный 3-кулачковый токарный патрон для стационарного использования с системой быстрой смены кулачков в течение 60 секунд.

Область применения

- 3-осевой стандартный обрабатывающий центр
- 4-осевой вертикальный обрабатывающий центр
- 4-осевой горизонтальный обрабатывающий центр
- 5-осевой обрабатывающий центр
- 5-осевой обрабатывающий центр с функцией токарной обработки

Преимущества – Ваша выгода

Удобная система быстрой смены кулачков

Минимизирует время и стоимость наладки

Высокая эффективность благодаря клинореечному механизму патрона

Надежная фиксация за счет большого усилия зажатия

Высокая степень повторяемости при быстрой смене кулачков

Не нужно растачивать готовые кулачки

Устройства безопасности с визуальной индикацией

Максимальная безопасность в работе

Улучшенная система смазки

Гарантия неизменно высоких усилий зажатия

Базовые кулачки с косой насечкой SFG

Множество вариантов зажатия больших и малых заготовок

Эргономичный, легкий и безопасный ключ

Гарантирует удобство в работе

Все функциональные детали отшлифованы и закалены

Гарантирует длительный срок службы

Опции и специальная информация

Ручные токарные патроны для стационарного использования

Ручной патрон ROTA-S plus 2.0 с системой быстрой смены кулачков гарантирует

оптимальные результаты при зажатии заготовок на обрабатывающих центрах.

Оптимизированный клинореечный механизм и усовершенствованная система смазки

обеспечивают стабильно высокое усилие зажатия.

Благодаря системе быстрой смены кулачков кулачки с диагональной насечкой могут быть заменены в течение минуты, обеспечивая при этом высокую повторяемость.

Инновационная зажимная оправка дает возможность с высокой степенью точности зажимать заготовки с малым внутренним диаметром.

[ROTA-S plus 2.0 200 Z185-SFG](#)

Идент. №	0819912
Насечка	Угловая насечка
макс. усилие зажатия*	100
макс. момент	120
Ход на кулачок	7
Шаг зубьев	4.8
Масса	16.2

[ROTA-S plus 2.0 200 K-SFG](#)

Идент. №	0819922
Насечка	Угловая насечка
макс. усилие зажатия*	100
макс. момент	120
Ход на кулачок	7
Шаг зубьев	4.8
Масса	25.5

[ROTA-S plus 2.0 250 Z235-SFG](#)

Идент. №	0819913
Насечка	Угловая насечка
макс. усилие зажатия*	160
макс. момент	210
Ход на кулачок	7.7
Шаг зубьев	6
Масса	28.8

[ROTA-S plus 2.0 250 K-SFG](#)

Идент. №	0819923
Насечка	Угловая насечка
макс. усилие зажатия*	160
макс. момент	210
Ход на кулачок	7.7
Шаг зубьев	6
Масса	42.2

[ROTA-S plus 2.0 315 Z300-SFG](#)

Идент. №	0819914
Насечка	Угловая насечка
макс. усилие зажатия*	180
макс. момент	220
Ход на кулачок	9.9
Шаг зубьев	7
Масса	54.2

[ROTA-S plus 2.0 315 K-SFG](#)

Идент. №	0819924
Насечка	Угловая насечка
макс. усилие зажатия*	180
макс. момент	220
Ход на кулачок	9.9
Шаг зубьев	7
Масса	80

[ROTA-S plus 400 Z380-SFG](#)

Идент. №	0410015
Насечка	Угловая насечка
макс. усилие зажатия*	230

макс. момент	280
Ход на кулачок	12
Шаг зубьев	8.5
Масса	99

ROTA-S plus 500 Z460-SFG

Идент. №	0410016
Насечка	Угловая насечка
макс. усилие зажатия*	270
макс. момент	320
Ход на кулачок	12
Шаг зубьев	8.5
Масса	152

ROTA-S plus 2.0 160 Z145-SFG

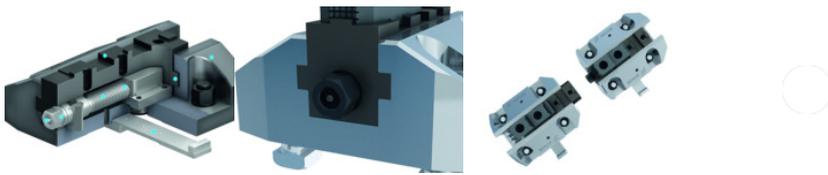
Идент. №	0819911
Насечка	Угловая насечка
макс. усилие зажатия*	65
макс. момент	80
Ход на кулачок	6.5
Шаг зубьев	4.8
Масса	7.9

ROTA-S plus 2.0 160 K-SFG

Идент. №	0819921
Насечка	Угловая насечка
макс. усилие зажатия*	65
макс. момент	80
Ход на кулачок	6.5
Шаг зубьев	4.8
Масса	12

SPK

Зажимное усилие до 75 кН



Описание

Герметичный кулачковый блок со стандартным креплением кулачков для индивидуальных зажимных систем на планшайбах с параллельными Т-образными пазами.

Область применения

- на обычных токарных станках
- на токарных станках с циклическим управлением
- на вертикальных токарных станках с револьверной головкой
- на сверлильно-расточных станках

Преимущества – Ваша выгода

Закаленное и очень жесткое основание

Поэтому удастся увеличить срок службы с сохранением высочайшей точности. Даже при максимальном усилии зажатия

Базовые кулачки с соединением «паз-шип» или мелкой насечкой, дюймовой, в стандартном исполнении

Гибкость выбора накладных кулачков

Большой ход кулачков и очень большое усилие зажатия при малых моментах затяжки

Надежное и универсальное внутреннее и наружное зажатие

Дополнительное переднее сопряжение для базового кулачка с соединением «паз-шип»

Высокая степень гибкости обработки

Базовый кулачок со сквозным Т-образным пазом для мелкой насечки

Увеличивает ход регулировки накладного кулачка

Зажимной блок с герметичным ходовым винтом

Нечувствительные к грязи и не требующие обслуживания зажимные устройства

Удобство в работе

Быстрая и точная регулировка за счет визуального отображения хода кулачков

Малая высота

Максимальное использование пространства станка и максимальная жесткость системы

Регулируемый размер крепления

Индивидуальная настройка под планшайбу станка

Функциональные детали с закалкой со всех сторон

Гарантирует длительный срок службы

Опции и специальная информация

Кулачковые блоки, устойчивые к загрязнениям

Кулачковые блоки SPK представляют собой зажимные устройства SCHUNK для создания индивидуальных зажимных систем на планшайбах с параллельными Т-образными пазами. Полностью закрытый привод кулачков гарантирует постоянную оптимальную защиту от пыли, стружки и смазочно-охлаждающей жидкости. В результате, благодаря уменьшенному износу, кулачковые блоки служат дольше.

Базовые кулачки кулачковых блоков обычно выпускаются с сопряжением «паз-шип» или с мелкой насечкой. Кулачковые блоки индивидуально регулируются под планшайбы.

SPK 180 SV90°

Идент. №	0812151
Насечка	3/32" x 90°
макс. усилие зажатия*	55
макс. момент	230
Независимое перемещение / Кулачок	75
Мин. ширина шага	140
Макс. ширина шага	180
Мин. Пазовый сухарь	22
Макс. Пазовый сухарь	28
Масса	33.5

SPK 180 KV

Идент. №	0812150
Насечка	Соединение «шпонка-паз»
макс. усилие зажатия*	55
макс. момент	230
Независимое перемещение / Кулачок	75
Мин. ширина шага	140
Макс. ширина шага	180
Мин. Пазовый сухарь	22
Макс. Пазовый сухарь	28
Масса	33.5

SPK 220 SV90°

Идент. №	0812161
Насечка	3/32" x 90°
макс. усилие зажатия*	68
макс. момент	330
Независимое перемещение / Кулачок	90
Мин. ширина шага	180
Макс. ширина шага	220
Мин. Пазовый сухарь	22
Макс. Пазовый сухарь	28
Масса	52.7

SPK 220 KV

Идент. №	0812160
Насечка	Соединение «шпонка-паз»
макс. усилие зажатия*	68
макс. момент	330
Независимое перемещение / Кулачок	90
Мин. ширина шага	180
Макс. ширина шага	220
Мин. Пазовый сухарь	22
Макс. Пазовый сухарь	28
Масса	52.7

SPK 260 SV90°

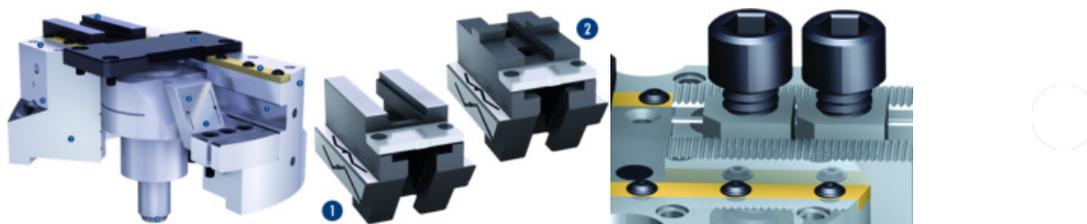
Идент. №	0812171
Насечка	3/32" x 90°
макс. усилие зажатия*	75
макс. момент	360
Независимое перемещение / Кулачок	100
Мин. ширина шага	220
Макс. ширина шага	260
Мин. Пазовый сухарь	28
Макс. Пазовый сухарь	36
Масса	68.8

SPK 260 KV

Идент. №	0812170
Насечка	Соединение «шпонка-паз»
макс. усилие зажатия*	75
макс. момент	360
Независимое перемещение / Кулачок	100
Мин. ширина шага	220
Макс. ширина шага	260
Мин. Пазовый сухарь	28
Макс. Пазовый сухарь	36
Масса	68.8

ROTA 2B

До 18 мм хода на кулачок и оптимальный доступ



Описание

Легкий 2-кулачковый механизированный токарный патрон с длинным ходом кулачков, большим усилием зажатия и, в то же время, со встроенной системой сквозной подачи среды. Особенно удобен для зажатия фитингов.

Область применения

- на универсальных токарных станках с ЧПУ
- на токарно-фрезерных центрах
- на вертикальных токарных станках

Преимущества – Ваша выгода

Прецизионный клиновый механизированный патрон для задач с высочайшими требованиями к качеству

Позволяет довести процесс обработки до совершенства

Высокая эффективность благодаря клиновому механизму

Надежная фиксация за счет большого усилия зажатия

Оптимальное опирание кулачков при наружном и внутреннем захвате благодаря очень длинным направляющим

Обеспечивает большие усилия зажатия при длительном сроке службы

Улучшенная система смазки

Гарантия неизменно высоких усилий зажатия

Самый большой ход кулачков при большом зажимном усилии

Надежное и универсальное зажатие заготовок за выступающим контуром

Сквозная подача среды (смазочно-охлаждающей жидкости или воздуха) может интегрироваться в корпус патрона в качестве опции

Универсальность применения

Малая высота

Максимальное использование пространства станка и максимальная жесткость системы

Базовые кулачки с мелкой насечкой или соединением «паз-шип» в стандартном исполнении

Гибкость выбора накладных кулачков

Малый вес патрона

Быстрое ускорение и замедление сокращают время выполнения цикла

Все функциональные детали отшлифованы и закалены

Гарантирует длительный срок службы

Опции и специальная информация

Прочный двухкулачковый патрон с длинным ходом и одновременно с высоким зажимным усилием

2-кулачковый патрон SCHUNK ROTA 2B особенно подходит для зажатия заготовок, в которых необходимо зажать большой выступающий контур (например, детали фитингов). Патрон токарного станка позволяет делать это за счет длинного хода кулачков в сочетании с максимальными зажимными усилиями.

Стандартные крепежные резьбы обеспечивают широкий выбор вариантов монтажа упоров заготовок или консолей. Регулируемые латунные уплотняющие пластины закрывают базовые кулачки и отлично защищают от воды и грязи. В результате уменьшается износ и увеличивается срок службы патрона.

ROTA 2B 125 Z115-KV

Идент. №	0813031
Тип шпинделя	-
Размер шпинделя	Z115
Насечка	Соединение «шпонка-паз»
Макс. обороты	5300
макс. усилие зажатия*	26
макс. приводное усилие	23
Ход/кулачок	10
Ход поршня (H)	17.5
Момент инерции	0.007
Масса	3.7

ROTA 2B 160 Z140-SV90°

Идент. №	0813040
----------	---------

Тип шпинделя	ISO 702-4
Размер шпинделя	Nr. 5 (Z140)
Насечка	1/16" x 90°
Макс. Обороты	4000
макс. усилие зажатия*	40
макс. приводное усилие	32
Ход/кулачок	12.5
Ход поршня (H)	22
Момент инерции	0.02
Масса	6.7

ROTA 2B 160 Z140-KV

Идент. №	0813041
Тип шпинделя	ISO 702-4
Размер шпинделя	Nr. 5 (Z140)
Насечка	Соединение «шпонка-паз»
Макс. Обороты	4000
макс. усилие зажатия*	40
макс. приводное усилие	32
Ход/кулачок	12.5
Ход поршня (H)	22
Момент инерции	0.02
Масса	6.7

ROTA 2B 200 Z170-SV90°

Идент. №	0813050
Тип шпинделя	ISO 702-4
Размер шпинделя	Nr. 6 (Z170)
Насечка	1/16" x 90°
Макс. Обороты	3200
макс. усилие зажатия*	54
макс. приводное усилие	45
Ход/кулачок	15
Ход поршня (H)	26
Момент инерции	0.06
Масса	13

ROTA 2B 200 Z170-KV

Идент. №	0813051
Тип шпинделя	ISO 702-4
Размер шпинделя	Nr. 6 (Z170)
Насечка	Соединение «шпонка-паз»
Макс. Обороты	3200
макс. усилие зажатия*	54
макс. приводное усилие	45
Ход/кулачок	15

Ход поршня (H)	26
Момент инерции	0.06
Масса	13

ROTA 2B 250 Z220-SV90°

Идент. №	0813060
Тип шпинделя	ISO 702-4
Размер шпинделя	Nr. 8 (Z220)
Насечка	1/16" x 90°
Макс. Обороты	2700
макс. усилие зажатия*	75
макс. приводное усилие	61
Ход/кулачок	16
Ход поршня (H)	28
Момент инерции	0.16
Масса	22

ROTA 2B 250 Z220-KV

Идент. №	0813061
Тип шпинделя	ISO 702-4
Размер шпинделя	Nr. 8 (Z220)
Насечка	Соединение «шпонка-паз»
Макс. Обороты	2700
макс. усилие зажатия*	75
макс. приводное усилие	61
Ход/кулачок	16
Ход поршня (H)	28
Момент инерции	0.16
Масса	22

ROTA 2B 315 Z220-SV90°

Идент. №	0813070
Тип шпинделя	ISO 702-4
Размер шпинделя	Nr. 8 (Z220)
Насечка	1/16" x 90°
Макс. Обороты	2200
макс. усилие зажатия*	85
макс. приводное усилие	68
Ход/кулачок	18
Ход поршня (H)	32
Момент инерции	0.38
Масса	36

ROTA 2B 315 Z220-KV

Идент. №	0813071
Тип шпинделя	ISO 702-4

Размер шпинделя	Nr. 8 (Z220)
Насечка	Соединение «шпонка-паз»
Макс. Обороты	2200
макс. усилие зажатия*	85
макс. приводное усилие	68
Ход/кулачок	18
Ход поршня (Н)	32
Момент инерции	0.38
Масса	36

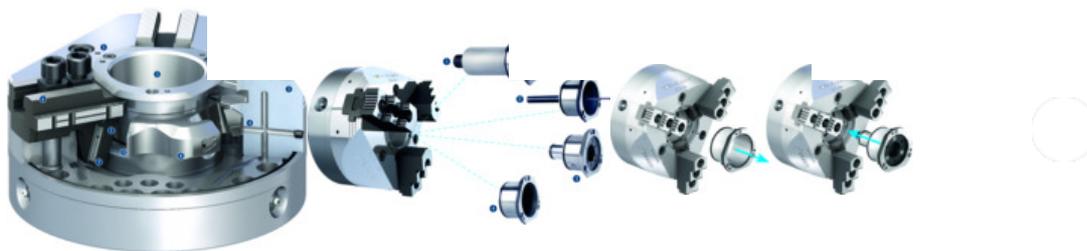
ROTA 2B 400 Z300-SV90°

Идент. №	0813080
Тип шпинделя	ISO 702-4
Размер шпинделя	Nr. 11 (Z300)
Насечка	1/16" x 90°
Макс. Обороты	2000
макс. усилие зажатия*	85
макс. приводное усилие	68
Ход/кулачок	18
Ход поршня (Н)	32
Момент инерции	0.38
Масса	53

ROTA 2B 400 Z300-KV

Идент. №	0813081
Тип шпинделя	ISO 702-4
Размер шпинделя	Nr. 11 (Z300)
Насечка	Соединение «шпонка-паз»
Макс. Обороты	2000
макс. усилие зажатия*	85
макс. приводное усилие	68
Ход/кулачок	18
Ход поршня (Н)	32
Момент инерции	0.38
Масса	53

ROTA NC plus 2



Описание

3-кулачковый прецизионный механизированный патрон повышенной стабильности с улучшенными весовыми характеристиками.

Область применения

- на универсальных токарных станках с ЧПУ
- на токарно-фрезерных центрах
- на вертикальных токарных станках с подвесным шпинделем

Преимущества – Ваша выгода

Прецизионный клиновый механизированный патрон для задач с высочайшими требованиями к качеству

Позволяет довести процесс обработки до совершенства

Большое сквозное отверстие

Обработка труб всех стандартных диаметров

Высокая эффективность благодаря клиновому механизму

Надежная фиксация за счет большого усилия зажатия

Улучшенная система смазки

Гарантия неизменно высоких усилий зажатия

Модульная система центральных втулок

Оптимальная адаптация к новой операции зажатия благодаря сменным центральным втулкам

Поршень патрона с двойными направляющими

Для высочайшей точности обработки и повторяемости

Малый вес патрона

Быстрое ускорение и замедление сокращают время выполнения цикла

Все функциональные детали отшлифованы и закалены

Гарантирует длительный срок службы

Опции и специальная информация

Универсальный механизированный токарный патрон, конструкция с 2, 3 и 4 кулачками

Механизированный патрон ROTA NC plus 2 был разработан с учетом высочайших требований к обработке на современных токарных станках. Высокопрочные, шлифованные после закалки плоские направляющие гарантируют стабильную работу даже при максимальной нагрузке. Двухнаправленный поршень патрона обеспечивает исключительно высокую жесткость и точность. Модульная герметичная система центральных втулок позволяет ежедневно решать широкий круг задач.

Механизированные патроны для токарных станков ROTA NC plus 2 выпускаются в стандартном исполнении с 2, 3 или 4 кулачками. Такое разнообразие типов зажимных патронов одной серии означает, что можно удовлетворить практически любые требования клиентов.

ROTA NC plus 2 (40 Варианты)

ROTA NC plus 2 185-52 Z140-SV90°

Идент. №	0852106
Тип шпинделя	ISO 702-4
Размер шпинделя	Nr. 5 (Z140)
Насечка	1/16" x 90°
Макс. Обороты	5000
макс. усилие зажатия*	72
макс. приводное усилие	30
Ход/кулачок	5.3
Ход поршня (H)	20
Момент инерции	0.068
Масса	14

ROTA NC plus 2 185-52 A5-SV90°

Идент. №	0852107
Тип шпинделя	ISO 702-1
Размер шпинделя	Nr. 5
Насечка	1/16" x 90°
Макс. Обороты	5000
макс. усилие зажатия*	72
макс. приводное усилие	30
Ход/кулачок	5.3
Ход поршня (H)	20
Момент инерции	0.072
Масса	16

ROTA NC plus 2 215-66 A6-SV60°

Идент. №	0852119
Тип шпинделя	ISO 702-1
Размер шпинделя	Nr. 6
Насечка	1.5 mm x 60°
Макс. Обороты	5000
макс. усилие зажатия*	100
макс. приводное усилие	42
Ход/кулачок	5.3
Ход поршня (H)	20
Момент инерции	0.13
Масса	21

ROTA NC plus 2 185-52 Z140-SV60°

Идент. №	0852108
Тип шпинделя	ISO 702-4
Размер шпинделя	Nr. 5 (Z140)
Насечка	1.5 mm x 60°
Макс. Обороты	5000
макс. усилие зажатия*	72
макс. приводное усилие	30
Ход/кулачок	5.3
Ход поршня (H)	20
Момент инерции	0.068
Масса	14

ROTA NC plus 2 185-52 A5-SV60°

Идент. №	0852109
Тип шпинделя	ISO 702-1
Размер шпинделя	Nr. 5
Насечка	1.5 mm x 60°
Макс. Обороты	5000
макс. усилие зажатия*	72
макс. приводное усилие	30
Ход/кулачок	5.3
Ход поршня (H)	20
Момент инерции	0.072
Масса	16

ROTA NC plus 2 185-52/2 Z140-SV90°

Идент. №	1344272
Тип шпинделя	ISO 702-4
Размер шпинделя	Nr. 5 (Z140)
Насечка	1/16" x 90°
Макс. Обороты	4700
макс. усилие зажатия*	48
макс. приводное усилие	20
Ход/кулачок	5.3
Ход поршня (H)	20
Момент инерции	0.068
Масса	16

ROTA NC plus 2 185-52/2 Z140-SV60°

Идент. №	1348228
----------	---------

Тип шпинделя	ISO 702-4
Размер шпинделя	Nr. 5 (Z140)
Насечка	1.5 mm x 60°
Макс. Обороты	4700
макс. усилие зажатия*	48
макс. приводное усилие	20
Ход/кулачок	5.3
Ход поршня (H)	20
Момент инерции	0.068
Масса	16

ROTA NC plus 2 215-66 Z170-SV90°

Идент. №	0852116
Тип шпинделя	ISO 702-4
Размер шпинделя	Nr. 6 (Z170)
Насечка	1/16" x 90°
Макс. Обороты	5000
макс. усилие зажатия*	100
макс. приводное усилие	42
Ход/кулачок	5.3
Ход поршня (H)	20
Момент инерции	0.12
Масса	19

ROTA NC plus 2 215-66 A6-SV90°

Идент. №	0852117
Тип шпинделя	ISO 702-1
Размер шпинделя	Nr. 6
Насечка	1/16" x 90°
Макс. Обороты	5000
макс. усилие зажатия*	100
макс. приводное усилие	42
Ход/кулачок	5.3
Ход поршня (H)	20
Момент инерции	0.13
Масса	21

ROTA NC plus 2 215-66 Z170-SV60°

Идент. №	0852118
Тип шпинделя	ISO 702-4
Размер шпинделя	Nr. 6 (Z170)
Насечка	1.5 mm x 60°
Макс. Обороты	5000
макс. усилие зажатия*	100
макс. приводное усилие	42
Ход/кулачок	5.3
Ход поршня (H)	20
Момент инерции	0.12
Масса	

ROTA NC plus 2 215-66/2 Z170-SV90°

Идент. №	1316839
Тип шпинделя	ISO 702-4
Размер шпинделя	Nr. 6 (Z170)
Насечка	1/16" x 90°
Макс. Обороты	4200
макс. усилие зажатия*	66
макс. приводное усилие	28
Ход/кулачок	5.3
Ход поршня (H)	20
Момент инерции	0.12
Масса	20

ROTA NC plus 2 215-66/2 Z170-SV60°

Идент. №	1348229
Тип шпинделя	ISO 702-4
Размер шпинделя	Nr. 6 (Z170)
Насечка	1.5 mm x 60°
Макс. Обороты	4200
макс. усилие зажатия*	66
макс. приводное усилие	28
Ход/кулачок	5.3
Ход поршня (H)	20
Момент инерции	0.12
Масса	20

ROTA NC plus 2 215-66/4 Z170-SV90°

Идент. №	1316846
Тип шпинделя	ISO 702-4
Размер шпинделя	Nr. 6 (Z170)
Насечка	1/16" x 90°
Макс. Обороты	3000
макс. усилие зажатия*	66
макс. приводное усилие	28
Ход/кулачок	5.3
Ход поршня (H)	20
Момент инерции	0.13
Масса	20

ROTA NC plus 2 215-66/4 Z170-SV60°

Идент. №	1348234
Тип шпинделя	ISO 702-4
Размер шпинделя	Nr. 6 (Z170)
Насечка	1.5 mm x 60°
Макс. Обороты	3000
макс. усилие зажатия*	66
макс. приводное усилие	28
Ход/кулачок	5.3
Ход поршня (H)	20
Момент инерции	0.13
Масса	20

ROTA NC plus 2 260-86 Z220-SV90°

Идент. №	0852126
Тип шпинделя	ISO 702-4
Размер шпинделя	Nr. 8 (Z220)
Насечка	1/16" x 90°
Макс. Обороты	4000
макс. усилие зажатия*	140
макс. приводное усилие	60
Ход/кулачок	5.3
Ход поршня (H)	20
Момент инерции	0.29
Масса	30

ROTA NC plus 2 260-86 A8-SV90°

Идент. №	0852127
Тип шпинделя	ISO 702-1
Размер шпинделя	Nr. 8
Насечка	1/16" x 90°
Макс. Обороты	4000
макс. усилие зажатия*	140
макс. приводное усилие	60
Ход/кулачок	5.3
Ход поршня (H)	20
Момент инерции	0.31
Масса	35

ROTA NC plus 2 260-86 Z220-SV60°

Идент. №	0852128
Тип шпинделя	ISO 702-4
Размер шпинделя	Nr. 8 (Z220)
Насечка	1.5 mm x 60°
Макс. Обороты	4000

макс. усилие зажатия*	140
макс. приводное усилие	60
Ход/кулачок	5.3
Ход поршня (H)	20
Момент инерции	0.29
Масса	30

ROTA NC plus 2 260-86 A8-SV60°

Идент. №	0852129
Тип шпинделя	ISO 702-1
Размер шпинделя	Nr. 8
Насечка	1.5 mm x 60°
Макс. Обороты	4000
макс. усилие зажатия*	140
макс. приводное усилие	60
Ход/кулачок	5.3
Ход поршня (H)	20
Момент инерции	0.31
Масса	35

ROTA NC plus 2 260-86/2 Z220-SV90°

Идент. №	1316843
Тип шпинделя	ISO 702-4
Размер шпинделя	Nr. 8 (Z220)
Насечка	1/16" x 90°
Макс. Обороты	3500
макс. усилие зажатия*	95
макс. приводное усилие	40
Ход/кулачок	5.3
Ход поршня (H)	20
Момент инерции	0.29
Масса	33

ROTA NC plus 2 260-86/2 Z220-SV60°

Идент. №	1348230
Тип шпинделя	ISO 702-4
Размер шпинделя	Nr. 8 (Z220)
Насечка	1.5 mm x 60°
Макс. Обороты	3500
макс. усилие зажатия*	95
макс. приводное усилие	40
Ход/кулачок	5.3
Ход поршня (H)	20
Момент инерции	0.29
Масса	33

ROTA NC plus 2 260-86/4 Z220-SV90°

Идент. №	1316849
Тип шпинделя	ISO 702-4
Размер шпинделя	Nr. 8 (Z220)
Насечка	1/16" x 90°
Макс. Обороты	3000
макс. усилие зажатия*	95
макс. приводное усилие	40
Ход/кулачок	5.3
Ход поршня (H)	20
Момент инерции	0.31
Масса	33

ROTA NC plus 2 260-86/4 Z220-SV60°

Идент. №	1348235
Тип шпинделя	ISO 702-4
Размер шпинделя	Nr. 8 (Z220)
Насечка	1.5 mm x 60°
Макс. Обороты	3000
макс. усилие зажатия*	95
макс. приводное усилие	40
Ход/кулачок	5.3
Ход поршня (H)	20
Момент инерции	0.31
Масса	33

ROTA NC plus 2 315-104 Z220-SV90°

Идент. №	0852136
Тип шпинделя	ISO 702-4
Размер шпинделя	Nr. 8 (Z220)
Насечка	1/16" x 90°
Макс. Обороты	3500
макс. усилие зажатия*	160
макс. приводное усилие	70
Ход/кулачок	5.3
Ход поршня (H)	20
Момент инерции	0.62
Масса	47

ROTA NC plus 2 315-104 A8-SV90°

Идент. №	0852137
Тип шпинделя	ISO 702-1
Размер шпинделя	Nr. 8
Насечка	1/16" x 90°
Макс. Обороты	3500
макс. усилие зажатия*	160
макс. приводное усилие	70
Ход/кулачок	5.3
Ход поршня (Н)	20
Момент инерции	0.64
Масса	51

ROTA NC plus 2 315-104 Z220-SV60°

Идент. №	0852138
Тип шпинделя	ISO 702-4
Размер шпинделя	Nr. 8 (Z220)
Насечка	1.5 mm x 60°
Макс. Обороты	3500
макс. усилие зажатия*	160
макс. приводное усилие	70
Ход/кулачок	5.3
Ход поршня (Н)	20
Момент инерции	0.62
Масса	47

ROTA NC plus 2 315-104 A8-SV60°

Идент. №	0852139
Тип шпинделя	ISO 702-1
Размер шпинделя	Nr. 8
Насечка	1.5 mm x 60°
Макс. Обороты	3500
макс. усилие зажатия*	160
макс. приводное усилие	70
Ход/кулачок	5.3
Ход поршня (Н)	20
Момент инерции	0.64
Масса	51

ROTA NC plus 2 315-104/2 Z220-SV90°

Идент. №	1316845
Тип шпинделя	ISO 702-4
Размер шпинделя	Nr. 8 (Z220)
Насечка	1/16" x 90°
Макс. Обороты	2800

макс. усилие зажатия*	106
макс. приводное усилие	46
Ход/кулачок	5.3
Ход поршня (H)	20
Момент инерции	0.69
Масса	47

ROTA NC plus 2 315-104/2 Z220-SV60°

Идент. №	1331433
Тип шпинделя	ISO 702-4
Размер шпинделя	Nr. 8 (Z220)
Насечка	1.5 mm x 60°
Макс. Обороты	2800
макс. усилие зажатия*	106
макс. приводное усилие	46
Ход/кулачок	5.3
Ход поршня (H)	20
Момент инерции	0.69
Масса	47

ROTA NC plus 2 315-104/4 Z220-SV90°

Идент. №	1316850
Тип шпинделя	ISO 702-4
Размер шпинделя	Nr. 8 (Z220)
Насечка	1/16" x 90°
Макс. Обороты	2000
макс. усилие зажатия*	105
макс. приводное усилие	45
Ход/кулачок	5.3
Ход поршня (H)	20
Момент инерции	0.71
Масса	51

ROTA NC plus 2 315-104/4 Z220-SV60°

Идент. №	1348236
Тип шпинделя	ISO 702-4
Размер шпинделя	Nr. 8 (Z220)
Насечка	1.5 mm x 60°
Макс. Обороты	2000
макс. усилие зажатия*	105
макс. приводное усилие	45
Ход/кулачок	5.3
Ход поршня (H)	20
Момент инерции	0.71
Масса	51

ROTA NC 400-120 Z300-SV90°

Идент. №	0852040
Тип шпинделя	ISO 702-4
Размер шпинделя	Nr. 11 (Z300)
Насечка	3/32" x 90°
Макс. Обороты	2500
макс. усилие зажатия*	187.5
макс. приводное усилие	77
Ход/кулачок	8
Ход поршня (H)	30
Момент инерции	2.6
Масса	117

ROTA NC 400-120 A11-SV90°

Идент. №	0852041
Тип шпинделя	ISO 702-1
Размер шпинделя	Nr. 11
Насечка	3/32" x 90°
Макс. Обороты	2500
макс. усилие зажатия*	187.5
макс. приводное усилие	77
Ход/кулачок	8
Ход поршня (H)	30
Момент инерции	2.6
Масса	117

ROTA NC 400-120 A15-SV90°

Идент. №	0852042
Тип шпинделя	ISO 702-1
Размер шпинделя	Nr. 15
Насечка	3/32" x 90°
Макс. Обороты	2500
макс. усилие зажатия*	187.5
макс. приводное усилие	77
Ход/кулачок	8
Ход поршня (H)	30
Момент инерции	2.6
Масса	117

ROTA NC 400-120 Z300-SV60°

Идент. №	0852043
Тип шпинделя	ISO 702-4
Размер шпинделя	Nr. 11 (Z300)
Насечка	1.5 mm x 60°
Макс. Обороты	2500
макс. усилие зажатия*	187.5
макс. приводное усилие	77
Ход/кулачок	8
Ход поршня (Н)	30
Момент инерции	2.6
Масса	117

ROTA NC 400-120 A11-SV60°

Идент. №	0852044
Тип шпинделя	ISO 702-1
Размер шпинделя	Nr. 11
Насечка	1.5 mm x 60°
Макс. Обороты	2500
макс. усилие зажатия*	187.5
макс. приводное усилие	77
Ход/кулачок	8
Ход поршня (Н)	30
Момент инерции	2.6
Масса	117

ROTA NC 500-160 Z380-SV90°

Идент. №	0852050
Тип шпинделя	ISO 702-4
Размер шпинделя	Nr. 15 (Z380)
Насечка	3/32" x 90°
Макс. Обороты	2000
макс. усилие зажатия*	200
макс. приводное усилие	75
Ход/кулачок	8
Ход поршня (Н)	30
Момент инерции	6.1
Масса	180

ROTA NC 630-180 Z520-SV90°

Идент. №	0852060
Тип шпинделя	-
Размер шпинделя	Z520
Насечка	3/32" x 90°
Макс. Обороты	1800

макс. усилие зажатия*	300
макс. приводное усилие	122
Ход/кулачок	11.2
Ход поршня (H)	42
Момент инерции	19.8
Масса	365

ROTA NC 800-230 Z520-SV90°

Идент. №	0852070
Тип шпинделя	ISO 702-4
Размер шпинделя	Nr. 20 (Z520)
Насечка	3/32" x 90°
Макс. Обороты	1200
макс. усилие зажатия*	370
макс. приводное усилие	120
Ход/кулачок	11.2
Ход поршня (H)	42
Момент инерции	51
Масса	575

ROTA NC 1000-350 Z720-SV90°

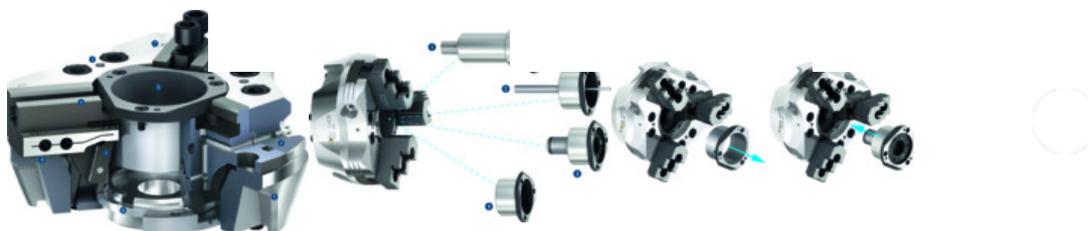
Идент. №	0852081
Тип шпинделя	ISO 702-4
Размер шпинделя	Nr. 28 (Z720)
Насечка	3/32" x 90°
Макс. Обороты	700
макс. усилие зажатия*	410
макс. приводное усилие	180
Ход/кулачок	16
Ход поршня (H)	50
Момент инерции	100
Масса	957

ROTA NC 1000-350 Z720-M2

Идент. №	0852080
Тип шпинделя	ISO 702-4
Размер шпинделя	Nr. 28 (Z720)
Насечка	Модуль 2
Макс. Обороты	700
макс. усилие зажатия*	410
макс. приводное усилие	180
Ход/кулачок	16
Ход поршня (H)	50
Момент инерции	100
Масса	957

ROTA NCE

Инерция меньше почти на 40%



Описание

Очень легкие 3-кулачковые механизированные патроны в инновационном исполнении для большого потенциала экономии в динамичных процессах. Патрон идеально подходит для использования на станках с короткоходовыми цилиндрами.

Область применения

- на универсальных токарных станках с ЧПУ
- на токарно-фрезерных центрах
- на вертикальных токарных станках с подвесным шпинделем

Преимущества – Ваша выгода

Энергоэффективность благодаря чрезвычайно низкому моменту инерции

Более короткое время цикла и сниженные затраты энергии

Присоединительные размеры на 100% совместимы с механизированными токарными патронами серии Kitagawa BB200 (до размера 260)

Возможна быстрая замена имеющихся патронов Kitagawa

Прецизионный клиновый механизированный патрон для задач с высочайшими требованиями к качеству

Позволяет довести процесс обработки до совершенства

Высокая эффективность благодаря клиновому механизму

Надежная фиксация за счет большого усилия зажатия

Улучшенная система смазки

Гарантия неизменно высоких усилий зажатия

Модульная система центральных втулок

Оптимальная адаптация к новой операции зажатия благодаря сменным центральным втулкам

Базовые кулачки с мелкой насечкой 1,5 мм x 60° и 1/16" x 90° в стандартном исполнении

Гибкость выбора накладных кулачков

В патрон встроена съемная заготовка приводной гайки.

Изготовление резьбы для тяги или замена на приводную гайку патрона Kitagawa BB200 с готовой резьбой может выполняться заказчиком самостоятельно

Все функциональные детали отшлифованы и закалены

Гарантирует длительный срок службы

Опции и специальная информация

Прочный облегченный патрон со сниженным на 40% моментом инерции при максимальной жесткости

SCHUNK ROTA NCE сочетает в себе легкую конструкцию, максимальную нагрузочную способность подшипников и превосходный дизайн. Геометрия токарного патрона адаптирована для передачи усилия, и, несмотря на малый вес и габариты, гарантирует максимальную жесткость. По сравнению с обычными токарными патронами, в зависимости от размера, силы инерции уменьшены на 40%.

Таким образом, SCHUNK ROTA NCE обеспечивают идеальные требования для высокودинамичных процессов и производительности с минимальными энергозатратами. В частности на конвейерном производстве энергоэффективный токарный патрон с небольшим временем обработки обещает значительную экономию, а также соответствует сертификации управления энергией DIN EN ISO 50001.

ROTA NCE (31 Варианты)

ROTA NCE 130-38 Z100-KV

Идент. №	1334152
Тип шпинделя	-
Размер шпинделя	Z100
Насечка	Соединение «шпонка-паз»
Макс. Обороты	7500
макс. усилие зажатия*	45
макс. приводное усилие	19
Ход/кулачок	3.2
Ход поршня (H)	14
Момент инерции	0.009
Масса	4.1

ROTA NCE 165-53 Z140-KV

Идент. №	1374448
----------	---------

Тип шпинделя	ISO 702-4
Размер шпинделя	Nr. 5 (Z140)
Насечка	Соединение «шпонка-паз»
Макс. Обороты	6000
макс. усилие зажатия*	65
макс. приводное усилие	26
Ход/кулачок	3.3
Ход поршня (H)	14
Момент инерции	0.032
Масса	9

ROTA NCE 165-53 A5-KV

Идент. №	1374449
Тип шпинделя	ISO 702-1
Размер шпинделя	Nr. 5
Насечка	Соединение «шпонка-паз»
Макс. Обороты	6000
макс. усилие зажатия*	65
макс. приводное усилие	26
Ход/кулачок	3.3
Ход поршня (H)	14
Момент инерции	0.035
Масса	10.1

ROTA NCE 165-53 Z140-SV90°

Идент. №	0808010
Тип шпинделя	ISO 702-4
Размер шпинделя	Nr. 5 (Z140)
Насечка	1/16" x 90°
Макс. Обороты	6000
макс. усилие зажатия*	65
макс. приводное усилие	26
Ход/кулачок	3.3
Ход поршня (H)	14
Момент инерции	0.032
Масса	8.6

ROTA NCE 165-53 A5-SV90°

Идент. №	0808011
Тип шпинделя	ISO 702-1
Размер шпинделя	Nr. 5
Насечка	1/16" x 90°
Макс. Обороты	6000
макс. усилие зажатия*	65
макс. приводное усилие	26
Ход/кулачок	3.3

Ход поршня (H)	14
Момент инерции	0.035
Масса	9.7

ROTA NCE 165-53 Z140-SV60°

Идент. №	0808012
Тип шпинделя	ISO 702-4
Размер шпинделя	Nr. 5 (Z140)
Насечка	1.5 mm x 60°
Макс. Обороты	6000
макс. усилие зажатия*	65
макс. приводное усилие	26
Ход/кулачок	3.3
Ход поршня (H)	14
Момент инерции	0.032
Масса	8.6

ROTA NCE 165-53 A5-SV60°

Идент. №	0808013
Тип шпинделя	ISO 702-1
Размер шпинделя	Nr. 5
Насечка	1.5 mm x 60°
Макс. Обороты	6000
макс. усилие зажатия*	65
макс. приводное усилие	26
Ход/кулачок	3.3
Ход поршня (H)	14
Момент инерции	0.035
Масса	9.7

ROTA NCE 210-66 Z170-KV

Идент. №	1374450
Тип шпинделя	ISO 702-4
Размер шпинделя	Nr. 6 (Z170)
Насечка	Соединение «шпонка-паз»
Макс. Обороты	5000
макс. усилие зажатия*	100
макс. приводное усилие	38
Ход/кулачок	4.2
Ход поршня (H)	18
Момент инерции	0.08
Масса	15.6

ROTA NCE 210-66 A6-KV

Идент. №	1374451
Тип шпинделя	ISO 702-1

Размер шпинделя	Nr. 6
Насечка	Соединение «шпонка-паз»
Макс. Обороты	5000
макс. усилие зажатия*	100
макс. приводное усилие	38
Ход/кулачок	4.2
Ход поршня (H)	18
Момент инерции	0.092
Масса	17.3

ROTA NCE 210-66 Z170-SV90°

Идент. №	0808020
Тип шпинделя	ISO 702-4
Размер шпинделя	Nr. 6 (Z170)
Насечка	1/16" x 90°
Макс. Обороты	5000
макс. усилие зажатия*	100
макс. приводное усилие	38
Ход/кулачок	4.2
Ход поршня (H)	18
Момент инерции	0.08
Масса	15

ROTA NCE 315-106 A11-SV60°

Идент. №	0808047
Тип шпинделя	ISO 702-1
Размер шпинделя	Nr. 11
Насечка	1.5 mm x 60°
Макс. Обороты	3500
макс. усилие зажатия*	155
макс. приводное усилие	58
Ход/кулачок	5.8
Ход поршня (H)	25
Момент инерции	0.62
Масса	49.8

ROTA NCE 210-66 A6-SV90°

Идент. №	0808021
Тип шпинделя	ISO 702-1
Размер шпинделя	Nr. 6
Насечка	1/16" x 90°
Макс. Обороты	5000
макс. усилие зажатия*	100
макс. приводное усилие	38
Ход/кулачок	4.2
Ход поршня (H)	18
Момент инерции	0.092
Масса	16.7

ROTA NCE 210-66 Z170-SV60°

Идент. №	0808022
Тип шпинделя	ISO 702-4
Размер шпинделя	Nr. 6 (Z170)
Насечка	1.5 mm x 60°
Макс. Обороты	5000
макс. усилие зажатия*	100
макс. приводное усилие	38
Ход/кулачок	4.2
Ход поршня (H)	18
Момент инерции	0.08
Масса	15

ROTA NCE 210-66 A6-SV60°

Идент. №	0808023
Тип шпинделя	ISO 702-1
Размер шпинделя	Nr. 6
Насечка	1.5 mm x 60°
Макс. Обороты	5000
макс. усилие зажатия*	100
макс. приводное усилие	38
Ход/кулачок	4.2
Ход поршня (H)	18
Момент инерции	0.092
Масса	16.7

ROTA NCE 260-81 Z220-KV

Идент. №	1374458
Тип шпинделя	ISO 702-4
Размер шпинделя	Nr. 8 (Z220)
Насечка	Соединение «шпонка-паз»
Макс. Обороты	4500
макс. усилие зажатия*	130
макс. приводное усилие	45
Ход/кулачок	4.9
Ход поршня (Н)	21
Момент инерции	0.195
Масса	24.7

ROTA NCE 260-81 A6-KV

Идент. №	1374459
Тип шпинделя	ISO 702-1
Размер шпинделя	Nr. 6
Насечка	Соединение «шпонка-паз»
Макс. Обороты	4500
макс. усилие зажатия*	130
макс. приводное усилие	45
Ход/кулачок	4.9
Ход поршня (Н)	21
Момент инерции	0.235
Масса	30

ROTA NCE 260-81 A8-KV

Идент. №	1374460
Тип шпинделя	ISO 702-1
Размер шпинделя	Nr. 8
Насечка	Соединение «шпонка-паз»
Макс. Обороты	4500
макс. усилие зажатия*	130
макс. приводное усилие	45
Ход/кулачок	4.9
Ход поршня (Н)	21
Момент инерции	0.22
Масса	27.6

ROTA NCE 260-81 Z220-SV90°

Идент. №	0808030
Тип шпинделя	ISO 702-4
Размер шпинделя	Nr. 8 (Z220)
Насечка	1/16" x 90°
Макс. Обороты	4500

макс. усилие зажатия*	130
макс. приводное усилие	45
Ход/кулачок	4.9
Ход поршня (Н)	21
Момент инерции	0.195
Масса	24

ROTA NCE 260-81 A6-SV90°

Идент. №	0808031
Тип шпинделя	ISO 702-1
Размер шпинделя	Nr. 6
Насечка	1/16" x 90°
Макс. Обороты	4500
макс. усилие зажатия*	130
макс. приводное усилие	45
Ход/кулачок	4.9
Ход поршня (Н)	21
Момент инерции	0.235
Масса	28.9

ROTA NCE 260-81 A8-SV90°

Идент. №	0808032
Тип шпинделя	ISO 702-1
Размер шпинделя	Nr. 8
Насечка	1/16" x 90°
Макс. Обороты	4500
макс. усилие зажатия*	130
макс. приводное усилие	45
Ход/кулачок	4.9
Ход поршня (Н)	21
Момент инерции	0.22
Масса	26.5

ROTA NCE 260-81 Z220-SV60°

Идент. №	0808033
Тип шпинделя	ISO 702-4
Размер шпинделя	Nr. 8 (Z220)
Насечка	1.5 mm x 60°
Макс. Обороты	4500
макс. усилие зажатия*	130
макс. приводное усилие	45
Ход/кулачок	4.9
Ход поршня (Н)	21
Момент инерции	0.195
Масса	24

ROTA NCE 260-81 A6-SV60°

Идент. №	0808034
Тип шпинделя	ISO 702-1
Размер шпинделя	Nr. 6
Насечка	1.5 mm x 60°
Макс. Обороты	4500
макс. усилие зажатия*	130
макс. приводное усилие	45
Ход/кулачок	4.9
Ход поршня (H)	21
Момент инерции	0.235
Масса	28.9

ROTA NCE 260-81 A8-SV60°

Идент. №	0808035
Тип шпинделя	ISO 702-1
Размер шпинделя	Nr. 8
Насечка	1.5 mm x 60°
Макс. Обороты	4500
макс. усилие зажатия*	130
макс. приводное усилие	45
Ход/кулачок	4.9
Ход поршня (H)	21
Момент инерции	0.22
Масса	26.5

ROTA NCE 315-106 Z220-KV

Идент. №	1374472
Тип шпинделя	ISO 702-4
Размер шпинделя	Nr. 8 (Z220)
Насечка	Соединение «шпонка-паз»
Макс. Обороты	3500
макс. усилие зажатия*	155
макс. приводное усилие	58
Ход/кулачок	5.8
Ход поршня (H)	25
Момент инерции	0.44
Масса	39.3

ROTA NCE 315-106 A8-KV

Идент. №	1374474
Тип шпинделя	ISO 702-1
Размер шпинделя	Nr. 8
Насечка	Соединение «шпонка-паз»
Макс. Обороты	3500
макс. усилие зажатия*	155
макс. приводное усилие	58
Ход/кулачок	5.8
Ход поршня (H)	25
Момент инерции	0.465
Масса	42.1

ROTA NCE 315-106 A11-KV

Идент. №	1374475
Тип шпинделя	ISO 702-1
Размер шпинделя	Nr. 11
Насечка	Соединение «шпонка-паз»
Макс. Обороты	3500
макс. усилие зажатия*	155
макс. приводное усилие	58
Ход/кулачок	5.8
Ход поршня (H)	25
Момент инерции	0.62
Масса	51.4

ROTA NCE 315-106 Z220-SV90°

Идент. №	0808040
Тип шпинделя	ISO 702-4
Размер шпинделя	Nr. 8 (Z220)
Насечка	1/16" x 90°
Макс. Обороты	3500
макс. усилие зажатия*	155
макс. приводное усилие	58
Ход/кулачок	5.8
Ход поршня (H)	25
Момент инерции	0.44
Масса	37.7

ROTA NCE 315-106 A8-SV90°

Идент. №	0808042
Тип шпинделя	ISO 702-1
Размер шпинделя	Nr. 8
Насечка	1/16" x 90°
Макс. Обороты	3500

макс. усилие зажатия*	155
макс. приводное усилие	58
Ход/кулачок	5.8
Ход поршня (H)	25
Момент инерции	0.465
Масса	40.6

ROTA NCE 315-106 A11-SV90°

Идент. №	0808043
Тип шпинделя	ISO 702-1
Размер шпинделя	Nr. 11
Насечка	1/16" x 90°
Макс. Обороты	3500
макс. усилие зажатия*	155
макс. приводное усилие	58
Ход/кулачок	5.8
Ход поршня (H)	25
Момент инерции	0.62
Масса	49.8

ROTA NCE 315-106 Z220-SV60°

Идент. №	0808044
Тип шпинделя	ISO 702-4
Размер шпинделя	Nr. 8 (Z220)
Насечка	1.5 mm x 60°
Макс. Обороты	3500
макс. усилие зажатия*	155
макс. приводное усилие	58
Ход/кулачок	5.8
Ход поршня (H)	25
Момент инерции	0.44
Масса	37.7

ROTA NCE 315-106 A8-SV60°

Идент. №	0808046
Тип шпинделя	ISO 702-1
Размер шпинделя	Nr. 8
Насечка	1.5 mm x 60°
Макс. Обороты	3500
макс. усилие зажатия*	155
макс. приводное усилие	58
Ход/кулачок	5.8
Ход поршня (H)	25
Момент инерции	0.465
Масса	40.3

ROTA NCF plus 2

Работает на скоростях до 6000 об./мин с надежной фиксацией и большим зажимным усилием



Описание

3-кулачковый прецизионный механизированный патрон повышенной стабильности с компенсацией центробежной силы и улучшенными весовыми характеристиками.

Область применения

- на универсальных токарных станках с ЧПУ
- на токарно-фрезерных центрах
- на вертикальных токарных станках с подвесным шпинделем

Преимущества – Ваша выгода

Прецизионный клиновый механизированный патрон для задач с высочайшими требованиями к качеству

Позволяет довести процесс обработки до совершенства

Работа на высоких оборотах без заметного снижения зажимного усилия

Оптимальное использование характеристик токарного патрона благодаря высокой экономической эффективности

Со встроенной компенсацией центробежной силы

Благодаря этому возможна высокоскоростная обработка

Большое сквозное отверстие

Обработка труб всех стандартных диаметров

Высокая эффективность благодаря клиновому механизму

Надежная фиксация за счет большого усилия зажатия

Улучшенная система смазки

Гарантия неизменно высоких усилий зажатия

Модульная система центральных втулок

Оптимальная адаптация к новой операции зажатия благодаря сменным центральным втулкам

Поршень патрона с двойными направляющими

Для высочайшей точности обработки и повторяемости

Малый вес патрона

Быстрое ускорение и замедление сокращают время выполнения цикла

Все функциональные детали отшлифованы и закалены

Гарантирует длительный срок службы

Опции и специальная информация

Применение высокопроизводительных прецизионных токарных патронов, не требующих технического обслуживания – обязательное условие полноценного использования токарных станков и фрезерно-токарных центров. ROTA NCF plus 2 разработан специально для таких требований. Встроенная система компенсации центробежной силы нейтрализует потерю зажимного усилия при вращении, обеспечивая тем самым значительно более высокую скорость обработки.

Очень прочные, шлифованные после закалки плоские направляющие этих легких патронов гарантируют стабильную работу даже при максимальной нагрузке. Благодаря новому типу направляющих поршня, резьбовые соединения охватывают всю окружность закаленного корпуса патрона, обеспечивая чрезвычайно высокую жесткость и точность.

ROTA NCF plus 2 185-52 Z140-SV90°

Идент. №	0854106
Тип шпинделя	ISO 702-4
Размер шпинделя	Nr. 5 (Z140)
Насечка	1/16" x 90°
Макс. Обороты	6000
макс. усилие зажатия*	72
макс. приводное усилие	30
Ход/кулачок	5.3
Ход поршня (H)	20
Момент инерции	0.063
Масса	14

ROTA NCF plus 2 185-52 A5-SV90°

Идент. №	0854107
Тип шпинделя	ISO 702-1

Размер шпинделя	Nr. 5
Насечка	1/16" x 90°
Макс. Обороты	6000
макс. усилие зажатия*	72
макс. приводное усилие	30
Ход/кулачок	5.3
Ход поршня (H)	20
Момент инерции	0.067
Масса	15

ROTA NCF plus 2 185-52 Z140-SV60°

Идент. №	0854108
Тип шпинделя	ISO 702-4
Размер шпинделя	Nr. 5 (Z140)
Насечка	1.5 mm x 60°
Макс. Обороты	6000
макс. усилие зажатия*	72
макс. приводное усилие	30
Ход/кулачок	5.3
Ход поршня (H)	20
Момент инерции	0.063
Масса	14

ROTA NCF plus 2 185-52 A5-SV60°

Идент. №	0854109
Тип шпинделя	ISO 702-1
Размер шпинделя	Nr. 5
Насечка	1.5 mm x 60°
Макс. Обороты	6000
макс. усилие зажатия*	72
макс. приводное усилие	30
Ход/кулачок	5.3
Ход поршня (H)	20
Момент инерции	0.067
Масса	15

ROTA NCF plus 2 215-66 Z170-SV90°

Идент. №	0854116
Тип шпинделя	ISO 702-4
Размер шпинделя	Nr. 6 (Z170)
Насечка	1/16" x 90°
Макс. Обороты	6000
макс. усилие зажатия*	100
макс. приводное усилие	42
Ход/кулачок	5.3
Ход поршня (H)	20

Момент инерции	0.12
Масса	19

ROTA NCF plus 2 215-66 A6-SV90°

Идент. №	0854117
Тип шпинделя	ISO 702-1
Размер шпинделя	Nr. 6
Насечка	1/16" x 90°
Макс. Обороты	6000
макс. усилие зажатия*	100
макс. приводное усилие	42
Ход/кулачок	5.3
Ход поршня (H)	20
Момент инерции	0.12
Масса	20

ROTA NCF plus 2 215-66 Z170-SV60°

Идент. №	0854118
Тип шпинделя	ISO 702-4
Размер шпинделя	Nr. 6 (Z170)
Насечка	1.5 mm x 60°
Макс. Обороты	6000
макс. усилие зажатия*	100
макс. приводное усилие	42
Ход/кулачок	5.3
Ход поршня (H)	20
Момент инерции	0.12
Масса	19

ROTA NCF plus 2 215-66 A6-SV60°

Идент. №	0854119
Тип шпинделя	ISO 702-1
Размер шпинделя	Nr. 6
Насечка	1.5 mm x 60°
Макс. Обороты	6000
макс. усилие зажатия*	100
макс. приводное усилие	42
Ход/кулачок	5.3
Ход поршня (H)	20
Момент инерции	0.12
Масса	20

ROTA NCF plus 2 260-86 Z220-SV90°

Идент. №	0854126
Тип шпинделя	ISO 702-4
Размер шпинделя	Nr. 8 (Z220)

Насечка	1/16" x 90°
Макс. Обороты	4500
макс. усилие зажатия*	140
макс. приводное усилие	60
Ход/кулачок	5.3
Ход поршня (H)	20
Момент инерции	0.27
Масса	30

ROTA NCF plus 2 260-86 A8-SV90°

Идент. №	0854127
Тип шпинделя	ISO 702-1
Размер шпинделя	Nr. 8
Насечка	1/16" x 90°
Макс. Обороты	4500
макс. усилие зажатия*	140
макс. приводное усилие	60
Ход/кулачок	5.3
Ход поршня (H)	20
Момент инерции	0.3
Масса	33

ROTA NCF plus 2 260-86 Z220-SV60°

Идент. №	0854128
Тип шпинделя	ISO 702-4
Размер шпинделя	Nr. 8 (Z220)
Насечка	1.5 mm x 60°
Макс. Обороты	4500
макс. усилие зажатия*	140
макс. приводное усилие	60
Ход/кулачок	5.3
Ход поршня (H)	20
Момент инерции	0.27
Масса	30

ROTA NCF plus 2 260-86 A8-SV60°

Идент. №	0854129
Тип шпинделя	ISO 702-1
Размер шпинделя	Nr. 8
Насечка	1.5 mm x 60°
Макс. Обороты	4500
макс. усилие зажатия*	140
макс. приводное усилие	60
Ход/кулачок	5.3
Ход поршня (H)	20
Момент инерции	0.3
Масса	33

ROTA NCF plus 2 315-104 Z220-SV90°

Идент. №	0854136
Тип шпинделя	ISO 702-4
Размер шпинделя	Nr. 8 (Z220)
Насечка	1/16" x 90°
Макс. Обороты	4000
макс. усилие зажатия*	160
макс. приводное усилие	70
Ход/кулачок	5.3
Ход поршня (H)	20
Момент инерции	0.61
Масса	47

ROTA NCF plus 2 315-104 A8-SV90°

Идент. №	0854137
Тип шпинделя	ISO 702-1
Размер шпинделя	Nr. 8
Насечка	1/16" x 90°
Макс. Обороты	4000
макс. усилие зажатия*	160
макс. приводное усилие	70
Ход/кулачок	5.3
Ход поршня (Н)	20
Момент инерции	0.63
Масса	49

ROTA NCF plus 2 315-104 Z220-SV60°

Идент. №	0854138
Тип шпинделя	ISO 702-4
Размер шпинделя	Nr. 8 (Z220)
Насечка	1.5 mm x 60°
Макс. Обороты	4000
макс. усилие зажатия*	160
макс. приводное усилие	70
Ход/кулачок	5.3
Ход поршня (Н)	20
Момент инерции	0.61
Масса	47

ROTA NCF plus 2 315-104 A8-SV60°

Идент. №	0854139
Тип шпинделя	ISO 702-1
Размер шпинделя	Nr. 8
Насечка	1.5 mm x 60°
Макс. Обороты	4000
макс. усилие зажатия*	160
макс. приводное усилие	70
Ход/кулачок	5.3
Ход поршня (Н)	20
Момент инерции	0.63
Масса	49

ROTA NCF 400-120 Z300-SV90°

Идент. №	0854040
Тип шпинделя	ISO 702-4
Размер шпинделя	Nr. 11 (Z300)
Насечка	3/32" x 90°
Макс. Обороты	3300

макс. усилие зажатия*	187.5
макс. приводное усилие	77
Ход/кулачок	8
Ход поршня (Н)	30
Момент инерции	0.95
Масса	110

ROTA NCF 400-120 A11-SV90°

Идент. №	0854041
Тип шпинделя	ISO 702-1
Размер шпинделя	Nr. 11
Насечка	3/32" x 90°
Макс. Обороты	3300
макс. усилие зажатия*	187.5
макс. приводное усилие	77
Ход/кулачок	8
Ход поршня (Н)	30
Момент инерции	0.95
Масса	114

ROTA NCF 400-120 A15-SV90°

Идент. №	0854042
Тип шпинделя	ISO 702-1
Размер шпинделя	Nr. 15
Насечка	3/32" x 90°
Макс. Обороты	3300
макс. усилие зажатия*	187.5
макс. приводное усилие	77
Ход/кулачок	8
Ход поршня (Н)	30
Момент инерции	0.95
Масса	117

ROTA NCF 400-120 Z300-SV60°

Идент. №	0854043
Тип шпинделя	ISO 702-4
Размер шпинделя	Nr. 11 (Z300)
Насечка	1.5 mm x 60°
Макс. Обороты	3300
макс. усилие зажатия*	187.5
макс. приводное усилие	77
Ход/кулачок	8
Ход поршня (Н)	30
Момент инерции	0.95
Масса	110

ROTA NCF 400-120 A11-SV60°

Идент. №	0854044
Тип шпинделя	ISO 702-1
Размер шпинделя	Nr. 11
Насечка	1.5 mm x 60°
Макс. Обороты	3300
макс. усилие зажатия*	187.5
макс. приводное усилие	77
Ход/кулачок	8
Ход поршня (H)	30
Момент инерции	0.95
Масса	114

ROTA NCF 500-160 Z380-SV90°

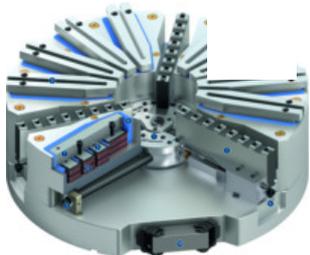
Идент. №	0854050
Тип шпинделя	ISO 702-4
Размер шпинделя	Nr. 15 (Z380)
Насечка	3/32" x 90°
Макс. Обороты	2200
макс. усилие зажатия*	200
макс. приводное усилие	75
Ход/кулачок	8
Ход поршня (H)	30
Момент инерции	6.1
Масса	170

ROTA NCF 630-180 Z520-SV90°

Идент. №	0854060
Тип шпинделя	-
Размер шпинделя	Z520
Насечка	3/32" x 90°
Макс. Обороты	1800
макс. усилие зажатия*	300
макс. приводное усилие	122
Ход/кулачок	11.2
Ход поршня (H)	42
Момент инерции	19.8
Масса	365.5

ROTA NCML

80-процентная экономия времени наладки за счет объединения центрирующего и магнитного патронов



Описание

Гибридный патрон, сочетающий преимущества центровки с помощью 3-кулачкового токарного патрона и технологии недеформирующего магнитного зажатия при работе с любыми ферромагнитными материалами.

Область применения

- на токарно-карусельных станках
- на фрезерно-токарных станках
- на специальных станках
- на вертикальных токарных станках с подвесным шпинделем

Преимущества – Ваша выгода

Центрирование заготовки в ручном трехкулачковом клинореечном патроне

Заготовку не нужно выравнивать вручную

Недеформирующая фиксация заготовок с ферромагнитными свойствами

Для обеспечения максимальных допусков по осевому и радиальному биению

Большие магнитные удерживающие силы

Возможно резание в режиме высокой производительности в зависимости от геометрии и материала заготовки.

Для внутренней и наружной центровки

Для универсального многоцелевого использования

Оптимальное грязезащитное уплотнение, закрытый центрирующий патрон

Низкая стоимость обслуживания и высокая точность зажатия гарантированы

Стандартное сопряжение для центрирующих кулачков

Центрирующие кулачки могут изготавливаться из стандартных кулачков SCHUNK

Большое зажимное усилие благодаря опиранию кулачков

Более высокая производительность, особенно при точении закаленных деталей

Для шлифования и токарной обработки после закалки

Идеально подходит для прецизионной обработки заготовок

Для горизонтальных и вертикальных станков

Подходит для использования практически с любыми станками (токарными, фрезерными, шлифовальными)

Возможна трехсторонняя обработка за счет убирающихся кулачков.

Меньшая стоимость наладки, более короткое время обработки

Опции и специальная информация

Недеформирующее зажатие колец и дисков

ROTA NCML представляет собой сочетание ручного токарного патрона и магнитного патрона. Ручной токарный патрон служит для центровки заготовки в патроне, после чего ее зажимают в магнитном патроне без деформаций и вибраций. Двойные магниты AlNiCo встроены в магнитный патрон, что позволяет размагнитить заготовку после ее механической обработки.

Гибридный патрон управляется с помощью устройства управления или с помощью системы управления станком. Заготовка может подниматься над патроном с помощью удлинителей полюсов и обрабатываться затем с трех сторон.

ROTA NCML (6 Варианты)

ROTA NCML 630

Идент. №	1381351
Макс. Обороты	600
Макс. центрирующая сила	65
Макс. магнитная удерживающая сила	160
Мин. диапазон зажимаемых размеров магнитного зажима	180
Макс. диапазон зажимаемых размеров магнитного зажима	630
Ход/кулачок	6.5
Количество полюсов	12
Количество каналов	3
Напряжение питающей сети	400V/50Hz
Масса	395

ROTA NCML 800

Идент. №	0809001
Макс. Обороты	500
Макс. центрирующая сила	65
Макс. магнитная удерживающая сила	160
Мин. диапазон зажимаемых размеров магнитного зажима	180
Макс. диапазон зажимаемых размеров магнитного зажима	800
Ход/кулачок	6.5
Количество полюсов	12
Количество каналов	3
Напряжение питающей сети	400V/50Hz
Масса	705

ROTA NCML 1000

Идент. №	0809004
Макс. Обороты	320
Макс. центрирующая сила	100
Макс. магнитная удерживающая сила	160
Мин. диапазон зажимаемых размеров магнитного зажима	220
Макс. диапазон зажимаемых размеров магнитного зажима	1000
Ход/кулачок	7
Количество полюсов	18
Количество каналов	3
Напряжение питающей сети	400V/50Hz
Масса	1110

ROTA NCML 1250

Идент. №	0809005
Макс. Обороты	300

Макс. центрирующая сила	180
Макс. магнитная удерживающая сила	160
Мин. диапазон зажимаемых размеров магнитного зажима	350
Макс. диапазон зажимаемых размеров магнитного зажима	1250
Ход/кулачок	9.9
Количество полюсов	24
Количество каналов	6
Напряжение питающей сети	400V/50Hz
Масса	1700

ROTA NCML 1400

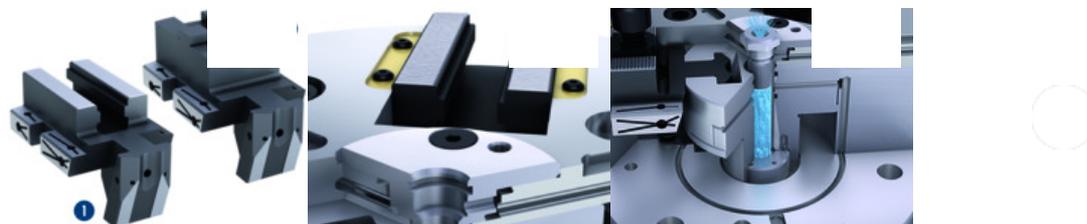
Идент. №	0809002
Макс. Обороты	280
Макс. центрирующая сила	180
Макс. магнитная удерживающая сила	160
Мин. диапазон зажимаемых размеров магнитного зажима	350
Макс. диапазон зажимаемых размеров магнитного зажима	1400
Ход/кулачок	9.9
Количество полюсов	24
Количество каналов	6
Напряжение питающей сети	400V/50Hz
Масса	2165

ROTA NCML 1600

Идент. №	0809003
Макс. Обороты	230
Макс. центрирующая сила	270
Макс. магнитная удерживающая сила	160
Мин. диапазон зажимаемых размеров магнитного зажима	540
Макс. диапазон зажимаемых размеров магнитного зажима	1600
Ход/кулачок	12
Количество полюсов	30
Количество каналов	6
Напряжение питающей сети	400V/50Hz
Масса	2920

ROTA NCO

Крайне большие усилия зажатия даже при максимальном ходе кулачков



Описание

Универсальный 3-кулачковый механизированный патрон с отличным уплотнением, большим ходом кулачков и встроенной системой сквозной подачи рабочей среды.

Область применения

- на универсальных токарных станках с ЧПУ
- на вертикальных токарных станках с револьверной головкой
- на токарно-фрезерных станках
- на вертикальных токарных станках с подвесным шпинделем

Преимущества – Ваша выгода

Прецизионный клиновый механизированный патрон для задач с высочайшими требованиями к качеству

Позволяет довести процесс обработки до совершенства

Высокая эффективность благодаря клиновому механизму

Надежная фиксация за счет большого усилия зажатия

Оптимальное опирание кулачков при наружном и внутреннем захвате благодаря очень длинным направляющим

Обеспечивает большие усилия зажатия при длительном сроке службы

Улучшенная система смазки

Гарантия неизменно высоких усилий зажатия

Самый большой ход кулачков при большом зажимном усилии

Надежное и универсальное зажатие заготовок за выступающим контуром

Защита от смазочной жидкости и стружки в стандартном исполнении при помощи защитных пластин, уплотнений и крышки сквозного отверстия для оправки

Отлично подходит для использования на вертикальных токарных станках

Сквозная подача среды (смазочно-охлаждающей жидкости или воздуха) интегрирована в корпус патрона в стандартном исполнении

Универсальность применения

Малая высота

Максимальное использование пространства станка и максимальная жесткость системы

Базовые кулачки с мелкой насечкой 1,5 мм x 60° и 1/16" x 90° в стандартном исполнении

Гибкость выбора накладных кулачков

Все функциональные детали отшлифованы и закалены

Гарантирует длительный срок службы

Опции и специальная информация

Клиновый механизированный патрон отлично защищен от грязи и стружки. Используемая в патроне ROTA NCO технология обеспечивает высочайшую точность и максимальный срок службы как на горизонтальных, так и на вертикальных токарных станках. Большой ход кулачков позволяет зажимать заготовки за выступающим контуром.

Благодаря сквозной подаче среды патрон ROTA NCO является многоцелевым. В стандартной комплектации в корпусе патрона уже предусмотрена центральная подача охлаждающей жидкости или сквозная подача воздуха.

ROTA NCO (32 Варианты)

ROTA NCO 165 Z140-SV90°

Идент. №	0856000
Тип шпинделя	ISO 702-4
Размер шпинделя	Nr. 5 (Z140)
Насечка	1/16" x 90°
Макс. Обороты	6000
макс. усилие зажатия*	72
макс. приводное усилие	30
Ход/кулачок	6.4
Ход поршня (H)	24
Момент инерции	0.04
Масса	11

ROTA NCO 165 A5-SV90°

Идент. №	0856001
Тип шпинделя	ISO 702-1
Размер шпинделя	Nr. 5

Насечка	1/16" x 90°
Макс. Обороты	6000
макс. усилие зажатия*	72
макс. приводное усилие	30
Ход/кулачок	6.4
Ход поршня (H)	24
Момент инерции	0.04
Масса	13

ROTA NCO 165 Z140-KV

Идент. №	0856002
Тип шпинделя	ISO 702-4
Размер шпинделя	Nr. 5 (Z140)
Насечка	Соединение «шпонка-паз»
Макс. Обороты	6000
макс. усилие зажатия*	72
макс. приводное усилие	30
Ход/кулачок	6.4
Ход поршня (H)	24
Момент инерции	0.04
Масса	11

ROTA NCO 165 A5-KV

Идент. №	0856003
Тип шпинделя	ISO 702-1
Размер шпинделя	Nr. 5
Насечка	Соединение «шпонка-паз»
Макс. Обороты	6000
макс. усилие зажатия*	72
макс. приводное усилие	30
Ход/кулачок	6.4
Ход поршня (H)	24
Момент инерции	0.04
Масса	13

ROTA NCO 210 Z170-SV90°

Идент. №	0856010
Тип шпинделя	ISO 702-4
Размер шпинделя	Nr. 6 (Z170)
Насечка	1/16" x 90°
Макс. Обороты	5000
макс. усилие зажатия*	95
макс. приводное усилие	42
Ход/кулачок	9
Ход поршня (H)	27
Момент инерции	0.11

Масса	21
-------	----

ROTA NCO 210 A5-SV90°

Идент. №	0856011
Тип шпинделя	ISO 702-1
Размер шпинделя	Nr. 5
Насечка	1/16" x 90°
Макс. Обороты	5000
макс. усилие зажатия*	95
макс. приводное усилие	42
Ход/кулачок	9
Ход поршня (Н)	27
Момент инерции	0.12
Масса	23

ROTA NCO 210 A6-SV90°

Идент. №	0856012
Тип шпинделя	ISO 702-1
Размер шпинделя	Nr. 6
Насечка	1/16" x 90°
Макс. Обороты	5000
макс. усилие зажатия*	95
макс. приводное усилие	42
Ход/кулачок	9
Ход поршня (Н)	27
Момент инерции	0.12
Масса	23

ROTA NCO 210 Z170-KV

Идент. №	0856013
Тип шпинделя	ISO 702-4
Размер шпинделя	Nr. 6 (Z170)
Насечка	Соединение «шпонка-паз»
Макс. Обороты	5000
макс. усилие зажатия*	95
макс. приводное усилие	42
Ход/кулачок	9
Ход поршня (Н)	27
Момент инерции	0.11
Масса	21

ROTA NCO 210 A5-KV

Идент. №	0856014
Тип шпинделя	ISO 702-1
Размер шпинделя	Nr. 5
Насечка	Соединение «шпонка-паз»
Макс. Обороты	5000

макс. усилие зажатия*	95
макс. приводное усилие	42
Ход/кулачок	9
Ход поршня (Н)	27
Момент инерции	0.12
Масса	23

ROTA NCO 210 A6-KV

Идент. №	0856015
Тип шпинделя	ISO 702-1
Размер шпинделя	Nr. 6
Насечка	Соединение «шпонка-паз»
Макс. Обороты	5000
макс. усилие зажатия*	95
макс. приводное усилие	42
Ход/кулачок	9
Ход поршня (Н)	27
Момент инерции	0.12
Масса	23

ROTA NCO 1000 Z520-SV90°

Идент. №	0856081
Тип шпинделя	ISO 702-4
Размер шпинделя	Nr. 20 (Z520)
Насечка	3/32" x 90°
Макс. Обороты	700
макс. усилие зажатия*	410
макс. приводное усилие	180
Ход/кулачок	16
Ход поршня (Н)	50
Момент инерции	90.3
Масса	707

ROTA NCO 1000 Z520-M2

Идент. №	0856080
Тип шпинделя	ISO 702-4
Размер шпинделя	Nr. 20 (Z520)
Насечка	Модуль 2
Макс. Обороты	700
макс. усилие зажатия*	410
макс. приводное усилие	180
Ход/кулачок	16
Ход поршня (Н)	50
Момент инерции	90.3
Масса	707

ROTA NCO 260 Z220-SV90°

Идент. №	0856020
Тип шпинделя	ISO 702-4
Размер шпинделя	Nr. 8 (Z220)
Насечка	1/16" x 90°
Макс. Обороты	4500
макс. усилие зажатия*	150
макс. приводное усилие	62
Ход/кулачок	10
Ход поршня (Н)	30
Момент инерции	0.3
Масса	34

ROTA NCO 260 A6-SV90°

Идент. №	0856021
Тип шпинделя	ISO 702-1
Размер шпинделя	Nr. 6
Насечка	1/16" x 90°
Макс. Обороты	4500
макс. усилие зажатия*	150
макс. приводное усилие	62
Ход/кулачок	10
Ход поршня (Н)	30
Момент инерции	0.33
Масса	39

ROTA NCO 260 A8-SV90°

Идент. №	0856022
Тип шпинделя	ISO 702-1
Размер шпинделя	Nr. 8
Насечка	1/16" x 90°
Макс. Обороты	4500
макс. усилие зажатия*	150
макс. приводное усилие	62
Ход/кулачок	10
Ход поршня (Н)	30
Момент инерции	0.33
Масса	38

ROTA NCO 260 Z220-KV

Идент. №	0856023
Тип шпинделя	ISO 702-4
Размер шпинделя	Nr. 8 (Z220)
Насечка	Соединение «шпонка-паз»
Макс. Обороты	4500
макс. усилие зажатия*	150
макс. приводное усилие	62
Ход/кулачок	10
Ход поршня (H)	30
Момент инерции	0.3
Масса	34

ROTA NCO 260 A6-KV

Идент. №	0856024
Тип шпинделя	ISO 702-1
Размер шпинделя	Nr. 6
Насечка	Соединение «шпонка-паз»
Макс. Обороты	4500
макс. усилие зажатия*	150
макс. приводное усилие	62
Ход/кулачок	10
Ход поршня (H)	30
Момент инерции	0.33
Масса	39

ROTA NCO 260 A8-KV

Идент. №	0856025
Тип шпинделя	ISO 702-1
Размер шпинделя	Nr. 8
Насечка	Соединение «шпонка-паз»
Макс. Обороты	4500
макс. усилие зажатия*	150
макс. приводное усилие	62
Ход/кулачок	10
Ход поршня (H)	30
Момент инерции	0.33
Масса	38

ROTA NCO 315 Z220-SV90°

Идент. №	0856030
Тип шпинделя	ISO 702-4
Размер шпинделя	Nr. 8 (Z220)
Насечка	1/16" x 90°
Макс. Обороты	3600

макс. усилие зажатия*	190
макс. приводное усилие	90
Ход/кулачок	13
Ход поршня (Н)	40
Момент инерции	0.77
Масса	59

ROTA NCO 315 A8-SV90°

Идент. №	0856032
Тип шпинделя	ISO 702-1
Размер шпинделя	Nr. 8
Насечка	1/16" x 90°
Макс. Обороты	3600
макс. усилие зажатия*	190
макс. приводное усилие	90
Ход/кулачок	13
Ход поршня (Н)	40
Момент инерции	0.86
Масса	66

ROTA NCO 315 A11-SV90°

Идент. №	0856033
Тип шпинделя	ISO 702-1
Размер шпинделя	Nr. 11
Насечка	1/16" x 90°
Макс. Обороты	3600
макс. усилие зажатия*	190
макс. приводное усилие	90
Ход/кулачок	13
Ход поршня (Н)	40
Момент инерции	0.85
Масса	65

ROTA NCO 315 Z220-KV

Идент. №	0856034
Тип шпинделя	ISO 702-4
Размер шпинделя	Nr. 8 (Z220)
Насечка	Соединение «шпонка-паз»
Макс. Обороты	3600
макс. усилие зажатия*	190
макс. приводное усилие	90
Ход/кулачок	13
Ход поршня (Н)	40
Момент инерции	0.77
Масса	59

ROTA NCO 315 A8-KV

Идент. №	0856036
Тип шпинделя	ISO 702-1
Размер шпинделя	Nr. 8
Насечка	Соединение «шпонка-паз»
Макс. Обороты	3600
макс. усилие зажатия*	190
макс. приводное усилие	90
Ход/кулачок	13
Ход поршня (H)	40
Момент инерции	0.86
Масса	66

ROTA NCO 315 A11-KV

Идент. №	0856037
Тип шпинделя	ISO 702-1
Размер шпинделя	Nr. 11
Насечка	Соединение «шпонка-паз»
Макс. Обороты	3600
макс. усилие зажатия*	190
макс. приводное усилие	90
Ход/кулачок	13
Ход поршня (H)	40
Момент инерции	0.85
Масса	65

ROTA NCO 400 Z300-SV90°

Идент. №	0856040
Тип шпинделя	ISO 702-4
Размер шпинделя	Nr. 11 (Z300)
Насечка	3/32" x 90°
Макс. Обороты	2500
макс. усилие зажатия*	270
макс. приводное усилие	120
Ход/кулачок	15
Ход поршня (H)	45
Момент инерции	2.25
Масса	108

ROTA NCO 400 A11-SV90°

Идент. №	0856041
Тип шпинделя	ISO 702-1
Размер шпинделя	Nr. 11
Насечка	3/32" x 90°
Макс. Обороты	2500
макс. усилие зажатия*	270
макс. приводное усилие	120
Ход/кулачок	15
Ход поршня (Н)	45
Момент инерции	2.36
Масса	114

ROTA NCO 400 Z300-KV

Идент. №	0856042
Тип шпинделя	ISO 702-4
Размер шпинделя	Nr. 11 (Z300)
Насечка	Соединение «шпонка-паз»
Макс. Обороты	2500
макс. усилие зажатия*	270
макс. приводное усилие	120
Ход/кулачок	15
Ход поршня (Н)	45
Момент инерции	2.25
Масса	108

ROTA NCO 400 A11-KV

Идент. №	0856043
Тип шпинделя	ISO 702-1
Размер шпинделя	Nr. 11
Насечка	Соединение «шпонка-паз»
Макс. Обороты	2500
макс. усилие зажатия*	270
макс. приводное усилие	120
Ход/кулачок	15
Ход поршня (Н)	45
Момент инерции	2.36
Масса	114

ROTA NCO 500 Z380-SV90°

Идент. №	0856050
Тип шпинделя	ISO 702-4
Размер шпинделя	Nr. 15 (Z380)
Насечка	3/32" x 90°
Макс. Обороты	2000

макс. усилие зажатия*	330
макс. приводное усилие	140
Ход/кулачок	15
Ход поршня (H)	45
Момент инерции	5.3
Масса	164

ROTA NCO 500 A15-SV90°

Идент. №	0856051
Тип шпинделя	ISO 702-1
Размер шпинделя	Nr. 15
Насечка	3/32" x 90°
Макс. Обороты	2000
макс. усилие зажатия*	330
макс. приводное усилие	140
Ход/кулачок	15
Ход поршня (H)	45
Момент инерции	5.6
Масса	172

ROTA NCO 630 Z380-SV90°

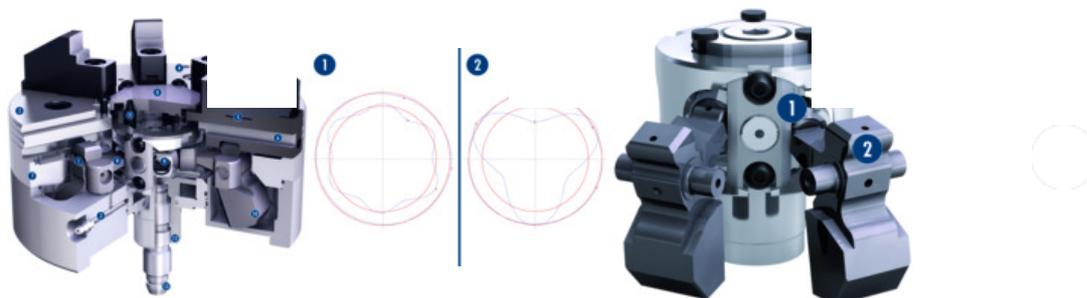
Идент. №	0856060
Тип шпинделя	ISO 702-4
Размер шпинделя	Nr. 15 (Z380)
Насечка	3/32" x 90°
Макс. Обороты	1600
макс. усилие зажатия*	330
макс. приводное усилие	140
Ход/кулачок	15
Ход поршня (H)	45
Момент инерции	13.8
Масса	263

ROTA NCO 800 Z520-SV90°

Идент. №	0856070
Тип шпинделя	ISO 702-4
Размер шпинделя	Nr. 20 (Z520)
Насечка	3/32" x 90°
Макс. Обороты	1000
макс. усилие зажатия*	330
макс. приводное усилие	140
Ход/кулачок	16
Ход поршня (H)	50
Момент инерции	58
Масса	658

ROTA NCR

В 10 раз лучшая цилиндричность по сравнению с трехкулачковым патроном



Описание

6-кулачковый механизированный патрон с механизмом качания для зажатия тонкостенных деталей без деформации. Также выпускается с дополнительной системой компенсации центробежной силы.

Область применения

- на универсальных токарных станках с ЧПУ
- на вертикальных токарных станках с револьверной головкой
- на фрезерно-токарных станках
- на вертикальных токарных станках

Преимущества – Ваша выгода

Прецизионный механизированный патрон с угловыми рычагами для задач с высочайшими требованиями к качеству

Позволяет довести процесс обработки до совершенства

Эффективная система угловых рычагов

Надежная фиксация за счет большого усилия зажатия

Оптимальное опирание кулачков при наружном и внутреннем захвате благодаря очень длинным направляющим

Обеспечивает большие усилия зажатия при длительном сроке службы

Улучшенная система смазки

Гарантия неизменно высоких усилий зажатия

Сквозная подача среды (смазочно-охлаждающей жидкости или воздуха) интегрирована в корпус патрона в стандартном исполнении

Универсальность применения

Малая высота

Максимальное использование пространства станка и максимальная жесткость системы

По желанию поставляется с компенсацией центробежной силы

Меньшие потери зажимного усилия на больших оборотах

Зажатие чувствительных к деформации тонкостенных заготовок

Высокая степень цилиндричности заготовок

Очень точное зажатие деталей некруглого сечения

Идеально подходит для литых заготовок

Круг для растачивания кулачков упрощает и совершенствует процесс обработки накладных кулачков.

Простое манипулирование во время рассверливания или фрезеровки накладных кулачков

Все функциональные детали отшлифованы и закалены

Гарантирует длительный срок службы

Опции и специальная информация

6-кулачковый компенсирующий патрон для зажатия легко деформируемых тонкостенных заготовок

6-кулачковый патрон с компенсационным зажатием построен на принципе качающихся пар кулачков. Два базовых кулачка всегда соединены маятниковым рычагом. Это гарантирует центровку заготовки между шестью точками контакта, которые регулируются попарно. Даже необработанные детали центрируются без перекосов.

Это означает, что особенно чувствительные к деформации детали, такие как тонкостенные кольца, можно зажимать с небольшой деформацией. Патроны ROTA NCR по-прежнему выпускаются в типоразмерах \varnothing 165 и \varnothing 200 мм. Заготовки большего размера теперь могут зажиматься герметичным патроном ROTA NCR-A. Новая конструкция уплотнительных устройств позволяет увеличить интервалы технического обслуживания.

ROTA NCR (3 Варианты)

ROTA NCR 165 Z140-KV

Идент. №	0860010
Тип шпинделя	ISO 702-4
Размер шпинделя	Nr. 5 (Z140)
Насечка	Соединение «шпонка-паз»
Макс. Обороты	4000
макс. усилие зажатия*	36
макс. приводное усилие	20
Ход/кулачок	6
Ход поршня (H)	13.5
Маятниковая компенсация	\pm 1
Момент инерции	0.04

ROTA NCR-F 200 Z170-KV

Идент. №	0860025
Тип шпинделя	ISO 702-4
Размер шпинделя	Nr. 6 (Z170)
Насечка	Соединение «шпонка-паз»
Макс. Обороты	3500
макс. усилие зажатия*	50
макс. приводное усилие	28
Ход/кулачок	6
Ход поршня (H)	15
Маятниковая компенсация	\pm 1
Момент инерции	0.09
Масса	17.5

Масса	11.5
-------	------

ROTA NCR 200 Z170-KV

Идент. №	0860020
Тип шпинделя	ISO 702-4
Размер шпинделя	Nr. 6 (Z170)
Насечка	Соединение «шпонка-паз»
Макс. Обороты	3500
макс. усилие зажатия*	50
макс. приводное усилие	28
Ход/кулачок	6
Ход поршня (H)	15
Маятниковая компенсация	±1
Момент инерции	0.09
Масса	17.5

ROTA NCR-A

Увеличенный в 3 раза интервал обслуживания



Описание

Герметичный 6-кулачковый механизированный токарный патрон с маятниковым механизмом для недеформирующего зажатия, с увеличенным в три раза интервалом обслуживания.

Область применения

- на универсальных токарных станках с ЧПУ
- на вертикальных токарных станках с револьверной головкой
- на фрезерно-токарных станках
- на вертикальных токарных станках

Преимущества – Ваша выгода

Герметичный механизированный токарный патрон

Для существенно увеличенных интервалов технического обслуживания

Прецизионный механизированный патрон с угловыми рычагами для задач с высочайшими требованиями к качеству

Позволяет довести процесс обработки до совершенства

Эффективная система угловых рычагов

Надежная фиксация за счет большого усилия зажатия

Оптимальное опирание кулачков при наружном и внутреннем захвате благодаря очень длинным направляющим

Обеспечивает большие усилия зажатия при длительном сроке службы

Улучшенная система смазки

Гарантия неизменно высоких усилий зажатия

Сквозная подача среды (смазочно-охлаждающей жидкости или воздуха) интегрирована в корпус патрона в стандартном исполнении

Универсальность применения

Малая высота

Для оптимального использования пространства станка

Зажатие чувствительных к деформации тонкостенных заготовок

Высокая степень цилиндричности заготовок

Очень точное зажатие деталей некруглого сечения

Идеально подходит для литых заготовок

Круг для растачивания кулачков упрощает и совершенствует процесс обработки накладных кулачков.

Простое манипулирование во время рассверливания или фрезеровки накладных кулачков

Все функциональные детали отшлифованы и закалены

Гарантирует длительный срок службы

Опции и специальная информация

Герметичный 6-кулачковый компенсирующий патрон для зажатия легко деформируемых тонкостенных заготовок

SCHUNK ROTA NCR-A состоит из центрального поршня, имеющего три внутренних маятника, расположенных под углом 120°. Каждый маятник соединен с двумя базовыми кулачками. Это гарантирует центровку заготовки между шестью точками контакта, которые регулируются попарно. Поскольку усилия зажатия направлены по центру патрона, оптимальная центровка достигается без дополнительных измерений размеров заготовки.

Специальные уплотнения, расположенные на сопряжении кулачков с насечкой и поршней SCHUNK ROTA NCR-A, препятствуют вымыванию консистентной смазки и постепенному снижению усилия зажатия. Дополнительно, уплотнение препятствует попаданию стружки или грязи внутрь корпуса патрона. Это увеличивает надежность технологического процесса и продолжительность интервалов обслуживания, что в свою очередь приводит к снижению частоты процедур смазывания и очистки токарного патрона.

ROTA NCR-A 190 Z140-KV

Идент. №	1339981
Тип шпинделя	ISO 702-4
Размер шпинделя	Nr. 5 (Z140)
Насечка	Соединение «шпонка-паз»
Макс. Обороты	4000
макс. усилие зажатия*	36
макс. приводное усилие	22
Ход/кулачок	6
Ход поршня (H)	13.5
Маятниковая компенсация	±1
Момент инерции	0.06
Масса	14

ROTA NCR-A 250 Z220-SV90°

Идент. №	1331058
Тип шпинделя	ISO 702-4
Размер шпинделя	Nr. 8 (Z220)
Насечка	1/16" x 90°
Макс. Обороты	3000
макс. усилие зажатия*	64
макс. приводное усилие	38
Ход/кулачок	8
Ход поршня (H)	18.5
Маятниковая компенсация	±2
Момент инерции	0.31
Масса	36

ROTA NCR-A-F 250 Z220-SV90°

Идент. №	1339984
Тип шпинделя	ISO 702-4
Размер шпинделя	Nr. 8 (Z220)
Насечка	1/16" x 90°
Макс. Обороты	3000
макс. усилие зажатия*	64
макс. приводное усилие	38
Ход/кулачок	8
Ход поршня (H)	18.5
Маятниковая компенсация	±2
Момент инерции	0.31
Масса	36

ROTA NCR-A 315 Z220-SV90°

Идент. №	1339987
Тип шпинделя	ISO 702-4
Размер шпинделя	Nr. 8 (Z220)
Насечка	1/16" x 90°
Макс. Обороты	2500
макс. усилие зажатия*	80
макс. приводное усилие	40
Ход/кулачок	8
Ход поршня (H)	20
Маятниковая компенсация	±2
Момент инерции	0.71
Масса	55

ROTA NCR-A-F 315 Z220-SV90°

Идент. №	1339988
Тип шпинделя	ISO 702-4

Размер шпинделя	Nr. 8 (Z220)
Насечка	1/16" x 90°
Макс. Обороты	2500
макс. усилие зажатия*	80
макс. приводное усилие	40
Ход/кулачок	8
Ход поршня (H)	20
Маятниковая компенсация	±2
Момент инерции	0.71
Масса	55

ROTA NCR-A 400 Z300-SV90°

Идент. №	1339989
Тип шпинделя	ISO 702-4
Размер шпинделя	Nr. 11 (Z300)
Насечка	1/16" x 90°
Макс. Обороты	1400
макс. усилие зажатия*	100
макс. приводное усилие	54
Ход/кулачок	12
Ход поршня (H)	30
Маятниковая компенсация	±2.5
Момент инерции	2.4
Масса	118

ROTA NCR-A-F 400 Z300-SV90°

Идент. №	1339990
Тип шпинделя	ISO 702-4
Размер шпинделя	Nr. 11 (Z300)
Насечка	1/16" x 90°
Макс. Обороты	1400
макс. усилие зажатия*	100
макс. приводное усилие	54
Ход/кулачок	12
Ход поршня (H)	30
Маятниковая компенсация	±2.5
Момент инерции	2.4
Масса	118

ROTA NCR-A 500 Z380-SV90°

Идент. №	1339995
Тип шпинделя	ISO 702-4
Размер шпинделя	Nr. 15 (Z380)
Насечка	1/16" x 90°
Макс. Обороты	1200
макс. усилие зажатия*	125

макс. приводное усилие	65
Ход/кулачок	12
Ход поршня (H)	30
Маятниковая компенсация	±2.5
Момент инерции	6
Масса	175

ROTA NCR-A-F 500 Z380-SV90°

Идент. №	1339996
Тип шпинделя	ISO 702-4
Размер шпинделя	Nr. 15 (Z380)
Насечка	1/16" x 90°
Макс. Обороты	1200
макс. усилие зажатия*	125
макс. приводное усилие	65
Ход/кулачок	12
Ход поршня (H)	30
Маятниковая компенсация	±2.5
Момент инерции	6
Масса	175

ROTA NCR-A 630 Z520-SV90°

Идент. №	1339997
Тип шпинделя	ISO 702-4
Размер шпинделя	Nr. 20 (Z520)
Насечка	1/16" x 90°
Макс. Обороты	1000
макс. усилие зажатия*	160
макс. приводное усилие	80
Ход/кулачок	16
Ход поршня (H)	40
Маятниковая компенсация	±3.5
Момент инерции	20
Масса	387

ROTA NCR-A-F 630 Z520-SV90°

Идент. №	1339998
Тип шпинделя	ISO 702-4
Размер шпинделя	Nr. 20 (Z520)
Насечка	1/16" x 90°
Макс. Обороты	1000
макс. усилие зажатия*	160
макс. приводное усилие	80
Ход/кулачок	16
Ход поршня (Н)	40
Маятниковая компенсация	±3.5
Момент инерции	20
Масса	387

ROTA NCR-A 800 Z520-SV90°

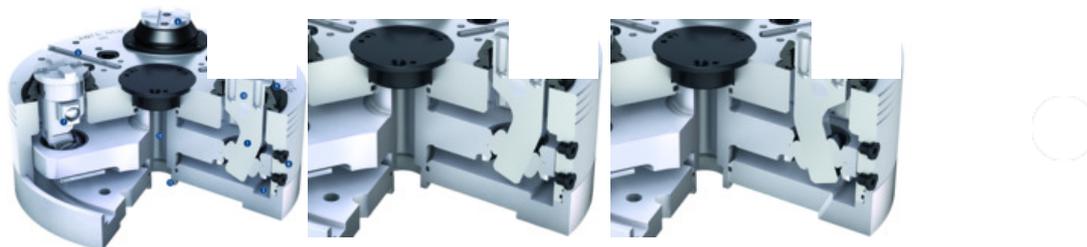
Идент. №	1340108
Тип шпинделя	ISO 702-4
Размер шпинделя	Nr. 20 (Z520)
Насечка	1/16" x 90°
Макс. Обороты	700
макс. усилие зажатия*	160
макс. приводное усилие	80
Ход/кулачок	16
Ход поршня (Н)	40
Маятниковая компенсация	±3.5
Момент инерции	34
Масса	495

ROTA NCR-A 1000 Z520-SV90°

Идент. №	1340109
Тип шпинделя	ISO 702-4
Размер шпинделя	Nr. 20 (Z520)
Насечка	3/32" x 90°
Макс. Обороты	600
макс. усилие зажатия*	300
макс. приводное усилие	150
Ход/кулачок	25
Ход поршня (Н)	60
Маятниковая компенсация	±6
Момент инерции	149
Масса	1300

ROTA NCS 3

Высочайшая параллельность плоскостей благодаря активному прижатию



Описание

Герметичный 3-кулачковый механизированный патрон с функцией активного притягивания заготовки кулачками

Область применения

- на универсальных токарных станках с ЧПУ
- на токарно-фрезерных центрах
- на вертикальных токарных станках

Преимущества – Ваша выгода

Прецизионный механизированный рычажный патрон для задач с высочайшими требованиями к качеству

Позволяет довести процесс обработки до совершенства

Эффективная система рычагов

Надежная фиксация за счет большого усилия зажатия

С герметичным уплотнением

Оптимальная защита от смазочно-охлаждающей жидкости и стружки

Постоянно заполнен маслом

Почти не требует техобслуживания с постоянным усилием зажатия

Функция активного притягивания заготовки кулачками

Заготовка не приподнимается над опорной поверхностью патрона, высочайшие требования по параллельности

Сквозная подача среды (смазочно-охлаждающей жидкости или воздуха) интегрирована в корпус патрона в стандартном исполнении

Универсальность применения

Со встроенной компенсацией центробежной силы

Благодаря этому возможна высокоскоростная обработка

Простая смена базовых кулачков

Подходит для наружного и внутреннего зажатия

Все функциональные детали отшлифованы и закалены

Гарантирует длительный срок службы

Опции и специальная информация

Герметичный 3-кулачковый патрон для серийных производств

ROTA NCS – герметичный механизированный токарный патрон, оснащенный кулачками с функцией активного прижатия. Патрон подходит для операций наружного и внутреннего

зажатия; размер патрона выбирается исходя из размеров заготовки. ROTA NCS – это патрон центрального зажатия.

ROTA NCS практически не требует обслуживания и оптимально подходит для горизонтальной и вертикальной установки в условиях крупносерийного производства.

ROTA NCS 3 (12 Варианты)

ROTA NCS 175/3 Z140-KV

Идент. №	0859010
Тип шпинделя	ISO 702-4
Размер шпинделя	Nr. 5 (Z140)
Насечка	Соединение «шпонка-паз»
Макс. Обороты	5000
макс. усилие зажатия*	44
макс. приводное усилие	20
Ход/кулачок	5.8
Прижимающее действие	0.3
Длина рычага	46.5
Ход поршня (H)	21
Масса	17

ROTA NCS 175/3 A5-KV

Идент. №	0859011
Тип шпинделя	ISO 702-1
Размер шпинделя	Nr. 5
Насечка	Соединение «шпонка-паз»
Макс. Обороты	5000
макс. усилие зажатия*	44

макс. приводное усилие	20
Ход/кулачок	5.8
Прижимающее действие	0.3
Длина рычага	46.5
Ход поршня (H)	21
Масса	17

ROTA NCS 210/3 Z170-KV

Идент. №	0859020
Тип шпинделя	ISO 702-4
Размер шпинделя	Nr. 6 (Z170)
Насечка	Соединение «шпонка-паз»
Макс. Обороты	4500
макс. усилие зажатия*	60
макс. приводное усилие	32
Ход/кулачок	6.9
Прижимающее действие	0.3
Длина рычага	53.5
Ход поршня (H)	25
Масса	28

ROTA NCS 210/3 A6-KV

Идент. №	0859021
Тип шпинделя	ISO 702-1
Размер шпинделя	Nr. 6
Насечка	Соединение «шпонка-паз»
Макс. Обороты	4500
макс. усилие зажатия*	60
макс. приводное усилие	32
Ход/кулачок	6.9
Прижимающее действие	0.3
Длина рычага	53.5
Ход поршня (H)	25
Масса	28

ROTA NCS 250/3 Z220-KV

Идент. №	0859030
Тип шпинделя	ISO 702-4
Размер шпинделя	Nr. 8 (Z220)
Насечка	Соединение «шпонка-паз»
Макс. Обороты	4000
макс. усилие зажатия*	80
макс. приводное усилие	48
Ход/кулачок	7.7
Прижимающее действие	0.3
Длина рычага	53.5

Ход поршня (H)	25
Масса	45

ROTA NCS 250/3 A8-KV

Идент. №	0859031
Тип шпинделя	ISO 702-1
Размер шпинделя	Nr. 8
Насечка	Соединение «шпонка-паз»
Макс. Обороты	4000
макс. усилие зажатия*	80
макс. приводное усилие	48
Ход/кулачок	7.7
Прижимающее действие	0.3
Длина рычага	53.5
Ход поршня (H)	25
Масса	45

ROTA NCS 315/3 Z220-KV

Идент. №	0859040
Тип шпинделя	ISO 702-4
Размер шпинделя	Nr. 8 (Z220)
Насечка	Соединение «шпонка-паз»
Макс. Обороты	3300
макс. усилие зажатия*	80
макс. приводное усилие	48
Ход/кулачок	7.7
Прижимающее действие	0.3
Длина рычага	53.5
Ход поршня (H)	25
Масса	67

ROTA NCS 315/3 A8-KV

Идент. №	0859041
Тип шпинделя	ISO 702-1
Размер шпинделя	Nr. 8
Насечка	Соединение «шпонка-паз»
Макс. Обороты	3300
макс. усилие зажатия*	80
макс. приводное усилие	48
Ход/кулачок	7.7
Прижимающее действие	0.3
Длина рычага	53.5
Ход поршня (H)	25
Масса	67

ROTA NCS 400/3 Z300-KV

Идент. №	0859050
Тип шпинделя	ISO 702-4
Размер шпинделя	Nr. 11 (Z300)
Насечка	Соединение «шпонка-паз»
Макс. Обороты	2200
макс. усилие зажатия*	120
макс. приводное усилие	60
Ход/кулачок	8.2
Прижимающее действие	0.5
Длина рычага	75.5
Ход поршня (H)	30
Масса	145

ROTA NCS 400/3 A11-KV

Идент. №	0859051
Тип шпинделя	ISO 702-1
Размер шпинделя	Nr. 11
Насечка	Соединение «шпонка-паз»
Макс. Обороты	2200
макс. усилие зажатия*	120
макс. приводное усилие	60
Ход/кулачок	8.2
Прижимающее действие	0.5
Длина рычага	75.5
Ход поршня (H)	30
Масса	145

ROTA NCS 500/3 Z380-KV

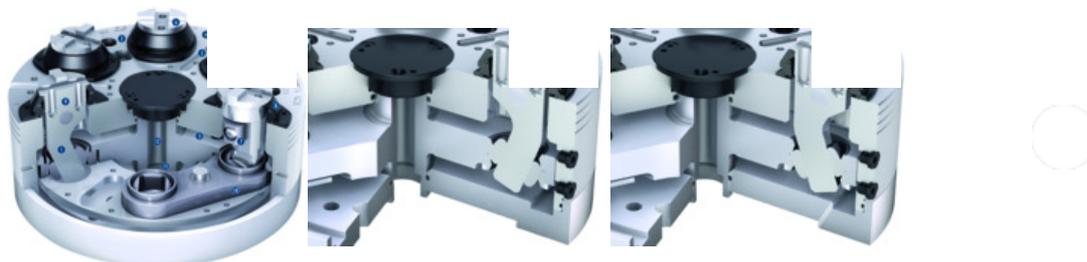
Идент. №	0859060
Тип шпинделя	ISO 702-4
Размер шпинделя	Nr. 15 (Z380)
Насечка	Соединение «шпонка-паз»
Макс. Обороты	1700
макс. усилие зажатия*	150
макс. приводное усилие	60
Ход/кулачок	8.2
Прижимающее действие	0.5
Длина рычага	75.5
Ход поршня (H)	30
Масса	223

ROTA NCS 500/3 A15-KV

Идент. №	0859061
Тип шпинделя	ISO 702-1
Размер шпинделя	Nr. 15
Насечка	Соединение «шпонка-паз»
Макс. обороты	1700
макс. усилие зажатия*	150
макс. приводное усилие	60
Ход/кулачок	8.2
Прижимающее действие	0.5
Длина рычага	75.5
Ход поршня (H)	30
Масса	223

ROTA NCS 6

Высочайшая параллельность плоскостей благодаря активному прижатию



Описание

Герметичный 6-кулачковый механизированный патрон с функцией активного притягивания заготовки кулачками

Область применения

- на универсальных токарных станках с ЧПУ
- на токарно-фрезерных центрах
- на вертикальных токарных станках

Преимущества – Ваша выгода

Прецизионный механизированный рычажный патрон для задач с высочайшими требованиями к качеству

Позволяет довести процесс обработки до совершенства

Эффективная система рычагов

Надежная фиксация за счет большого усилия зажатия

С герметичным уплотнением

Оптимальная защита от смазочно-охлаждающей жидкости и стружки

Постоянно заполнен маслом

Почти не требует техобслуживания с постоянным усилием зажатия

Функция активного притягивания заготовки кулачками

Заготовка не приподнимается над опорной поверхностью патрона, высочайшие требования по параллельности

Сквозная подача среды (смазочно-охлаждающей жидкости или воздуха) интегрирована в корпус патрона в стандартном исполнении

Универсальность применения

Со встроенной компенсацией центробежной силы

Благодаря этому возможна высокоскоростная обработка

Простая смена базовых кулачков

Подходит для наружного и внутреннего зажатия

Зажатие чувствительных к деформации тонкостенных заготовок

Высокая степень цилиндричности заготовок

Очень точное зажатие деталей некруглого сечения

Идеально подходит для литых заготовок

Все функциональные детали отшлифованы и закалены

Гарантирует длительный срок службы

Опции и специальная информация

Герметичный 6-кулачковый патрон для серийных производств

ROTA NCS – герметичный механизированный токарный патрон, оснащенный кулачками с функцией активного прижатия. Патрон подходит для операций наружного и внутреннего зажатия; размер патрона выбирается исходя из размеров заготовки. ROTA NCS – это патрон центрального зажатия.

В 6-кулачковый патрон встроен маятниковый механизм. Это гарантирует центровку заготовки между шестью точками контакта, которые регулируются попарно. Даже предварительно обработанные детали центрируются без перекосов.

ROTA NCS практически не требует обслуживания и оптимально подходит для горизонтальной и вертикальной установки в условиях крупносерийного производства.

ROTA NCS 260/6 Z220-KV

Идент. №	0865030
Тип шпинделя	ISO 702-4
Размер шпинделя	Nr. 8 (Z220)
Насечка	Соединение «шпонка-паз»
Макс. Обороты	3800
макс. усилие зажатия*	44
макс. приводное усилие	20
Ход/кулачок	5.8
Прижимающее действие	0.3
Длина рычага	46.5
Ход поршня (H)	21
Маятниковая компенсация	±2
Масса	45

ROTA NCS 500/6 A15-KV

Идент. №	0865061
Тип шпинделя	ISO 702-1
Размер шпинделя	Nr. 15
Насечка	Соединение «шпонка-паз»
Макс. Обороты	1400
макс. усилие зажатия*	120
макс. приводное усилие	65
Ход/кулачок	8.2
Прижимающее действие	0.5
Длина рычага	75.5
Ход поршня (H)	30
Маятниковая компенсация	±3
Масса	230

ROTA NCS 260/6 A8-KV

Идент. №	0865031
Тип шпинделя	ISO 702-1
Размер шпинделя	Nr. 8
Насечка	Соединение «шпонка-паз»
Макс. Обороты	3800
макс. усилие зажатия*	44
макс. приводное усилие	20
Ход/кулачок	5.8
Прижимающее действие	0.3
Длина рычага	46.5
Ход поршня (H)	21
Маятниковая компенсация	±2
Масса	45

ROTA NCS 315/6 Z220-KV

Идент. №	0865040
Тип шпинделя	ISO 702-4
Размер шпинделя	Nr. 8 (Z220)
Насечка	Соединение «шпонка-паз»
Макс. Обороты	2200
макс. усилие зажатия*	80
макс. приводное усилие	48
Ход/кулачок	7.7
Прижимающее действие	0.3
Длина рычага	53.5
Ход поршня (H)	25
Маятниковая компенсация	±2
Масса	67

ROTA NCS 315/6 A8-KV

Идент. №	0865041
Тип шпинделя	ISO 702-1
Размер шпинделя	Nr. 8
Насечка	Соединение «шпонка-паз»
Макс. Обороты	2200
макс. усилие зажатия*	80
макс. приводное усилие	48
Ход/кулачок	7.7
Прижимающее действие	0.3
Длина рычага	53.5
Ход поршня (H)	25
Маятниковая компенсация	±2
Масса	67

ROTA NCS 400/6 Z300-KV

Идент. №	0865050
Тип шпинделя	ISO 702-4
Размер шпинделя	Nr. 11 (Z300)
Насечка	Соединение «шпонка-паз»
Макс. Обороты	2000
макс. усилие зажатия*	80
макс. приводное усилие	48
Ход/кулачок	7.7
Прижимающее действие	0.3
Длина рычага	53.5
Ход поршня (H)	25
Маятниковая компенсация	±3
Масса	150

ROTA NCS 400/6 A11-KV

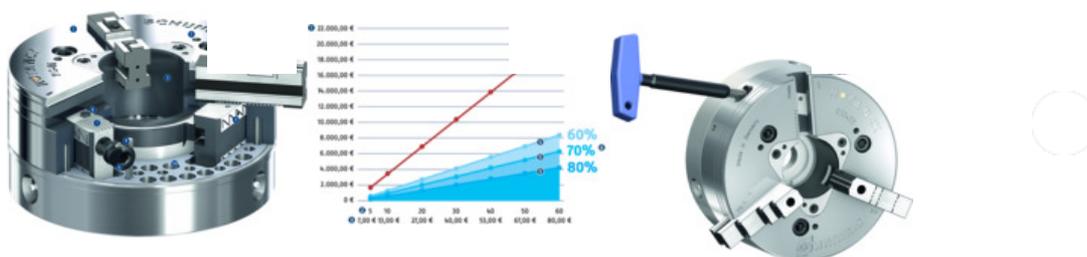
Идент. №	0865051
Тип шпинделя	ISO 702-1
Размер шпинделя	Nr. 11
Насечка	Соединение «шпонка-паз»
Макс. Обороты	2000
макс. усилие зажатия*	80
макс. приводное усилие	48
Ход/кулачок	7.7
Прижимающее действие	0.3
Длина рычага	53.5
Ход поршня (H)	25
Маятниковая компенсация	±3
Масса	150

ROTA NCS 500/6 Z380-KV

Идент. №	0865060
Тип шпинделя	ISO 702-4
Размер шпинделя	Nr. 15 (Z380)
Насечка	Соединение «шпонка-паз»
Макс. Обороты	1400
макс. усилие зажатия*	120
макс. приводное усилие	65
Ход/кулачок	8.2
Прижимающее действие	0.5
Длина рычага	75.5
Ход поршня (H)	30
Маятниковая компенсация	±3
Масса	230

ROTA NCX

Быстрая смена кулачков менее чем за 60 секунд



Описание

3-кулачковый механизированный токарный патрон с системой быстрой смены кулачков для небольших серий; простейшая замена имеющихся токарных патронов с мелкой насечкой. Полностью совместим с механизированными токарными патронами серии Kitagawa BB200.

Преимущества – Ваша выгода

Удобная система быстрой смены кулачков

Минимизирует время и стоимость наладки

Большое сквозное отверстие

Обработка труб всех стандартных диаметров

Высокая эффективность благодаря клинореєчному механизму патрона

Надежная фиксация за счет большого усилия зажатия

Высокая степень повторяемости при быстрой смене кулачков

Не нужно растачивать готовые кулачки

Улучшенная система смазки

Гарантия неизменно высоких усилий зажатия

Сопряжение, полностью совместимое с механизированными патронами серии Kitagawa BB200

Возможна быстрая замена имеющихся патронов Kitagawa

В патрон встроена съемная заготовка приводной гайки.

Нарезание резьбы под приводную трубу или замена расточенной центральной втулки

Все функциональные детали отшлифованы и закалены

Высокая точность обработки и повторяемость при замене кулачков

Опции и специальная информация

Патрон с системой быстрой смены кулачков для токарных станков с короткоходовым цилиндром

После успеха патрона с клинореєчным механизмом SCHUNK применяет принцип быстрой смены кулачков в системах в токарных станках с ЧПУ с короткоходовым цилиндром. В частности, они устанавливаются на токарных станках из стран Азиатского региона.

Благодаря встроенной системе смены кулачков ROTA NCX выступает в роли эффективного ускорителя производства, особенно в случаях, когда речь идет об оптимизации производственного процесса.

Благодаря системе быстрой смены, повторное растачивание кулачков патрона становится ненужным. Для повышения эксплуатационной надежности она оснащена датчиком присутствия кулачков. Только когда базовые кулачки надежно вошли в зацепление с

клиновой рейкой, ключ может быть легко вынут из патрона.

ROTA NCX (10 Варианты)

ROTA NCX 165-53 Z140-SFGX

Идент. №	0800800
Тип шпинделя	ISO 702-4
Размер шпинделя	Nr. 5 (Z140)
Насечка	Угловая насечка
Макс. Обороты	6000
макс. усилие зажатия*	50
макс. приводное усилие	33
Ход/кулачок	3
Шаг зубьев	2
Ход поршня (H)	13
Момент инерции	0.04
Масса	11

ROTA NCX 165-53 A5-SFGX

Идент. №	0800801
Тип шпинделя	ISO 702-1
Размер шпинделя	Nr. 5
Насечка	Угловая насечка
Макс. Обороты	6000
макс. усилие зажатия*	50
макс. приводное усилие	33
Ход/кулачок	3
Шаг зубьев	2

Ход поршня (H)	13
Момент инерции	0.04
Масса	12

ROTA NCX 210-66 Z170-SFGX

Идент. №	0800810
Тип шпинделя	ISO 702-4
Размер шпинделя	Nr. 6 (Z170)
Насечка	Угловая насечка
Макс. Обороты	5000
макс. усилие зажатия*	80
макс. приводное усилие	45
Ход/кулачок	4.2
Шаг зубьев	3
Ход поршня (H)	18
Момент инерции	0.12
Масса	18

ROTA NCX 210-66 A6-SFGX

Идент. №	0800811
Тип шпинделя	ISO 702-1
Размер шпинделя	Nr. 6
Насечка	Угловая насечка
Макс. Обороты	5000
макс. усилие зажатия*	80
макс. приводное усилие	45
Ход/кулачок	4.2
Шаг зубьев	3
Ход поршня (H)	18
Момент инерции	0.13
Масса	22

ROTA NCX 260-81 Z220-SFGX

Идент. №	0800820
Тип шпинделя	ISO 702-4
Размер шпинделя	Nr. 8 (Z220)
Насечка	Угловая насечка
Макс. Обороты	4500
макс. усилие зажатия*	128
макс. приводное усилие	68
Ход/кулачок	5
Шаг зубьев	3.4
Ход поршня (H)	21
Момент инерции	0.33
Масса	38

ROTA NCX 260-81 A6-SFGX

Идент. №	0800821
Тип шпинделя	ISO 702-1
Размер шпинделя	Nr. 6
Насечка	Угловая насечка
Макс. Обороты	4500
макс. усилие зажатия*	128
макс. приводное усилие	68
Ход/кулачок	5
Шаг зубьев	3.4
Ход поршня (H)	21
Момент инерции	0.37
Масса	41

ROTA NCX 260-81 A8-SFGX

Идент. №	0800822
Тип шпинделя	ISO 702-1
Размер шпинделя	Nr. 8
Насечка	Угловая насечка
Макс. Обороты	4500
макс. усилие зажатия*	128
макс. приводное усилие	68
Ход/кулачок	5
Шаг зубьев	3.4
Ход поршня (H)	21
Момент инерции	0.36
Масса	39

ROTA NCX 315-106 Z300-SFGX

Идент. №	0800830
Тип шпинделя	ISO 702-4
Размер шпинделя	Nr. 11 (Z300)
Насечка	Угловая насечка
Макс. Обороты	3500
макс. усилие зажатия*	155
макс. приводное усилие	88
Ход/кулачок	6.3
Шаг зубьев	4
Ход поршня (H)	25
Момент инерции	0.82
Масса	59

ROTA NCX 315-106 A8-SFGX

Идент. №	0800832
Тип шпинделя	ISO 702-1

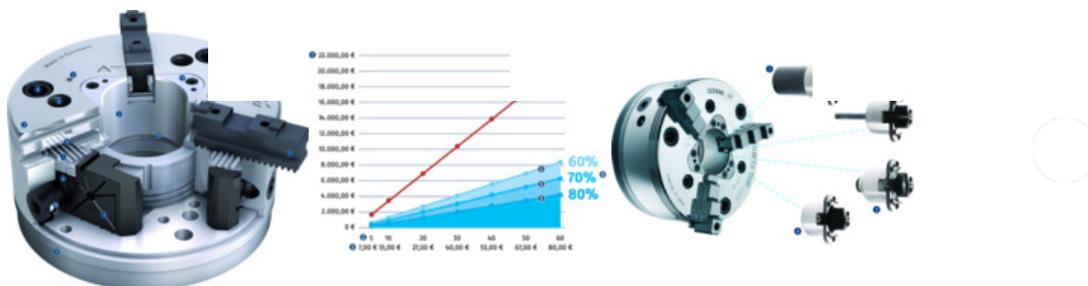
Размер шпинделя	Nr. 8
Насечка	Угловая насечка
Макс. Обороты	3500
макс. усилие зажатия*	155
макс. приводное усилие	88
Ход/кулачок	6.3
Шаг зубьев	4
Ход поршня (H)	25
Момент инерции	1
Масса	73

ROTA NCX 315-106 A11-SFGX

Идент. №	0800833
Тип шпинделя	ISO 702-1
Размер шпинделя	Nr. 11
Насечка	Угловая насечка
Макс. Обороты	3500
макс. усилие зажатия*	155
макс. приводное усилие	88
Ход/кулачок	6.3
Шаг зубьев	4
Ход поршня (H)	25
Момент инерции	0.93
Масса	66

ROTA THW plus

Быстрая смена кулачков менее чем за 60 секунд



Описание

Универсальный 3-кулачковый механизированный патрон с системой быстрой смены кулачков и максимальным уровнем эксплуатационной безопасности

Область применения

- на универсальных токарных станках с ЧПУ
- на токарно-фрезерных центрах
- на вертикальных токарных станках с подвесным шпинделем

Преимущества – Ваша выгода

Удобная система быстрой смены кулачков

Минимизирует время и стоимость наладки

Большое сквозное отверстие

Обработка труб всех стандартных диаметров

Высокая эффективность благодаря клинореєчному механизму патрона

Надежная фиксация за счет большого усилия зажатия

Высокая степень повторяемости при быстрой смене кулачков

Не нужно растачивать готовые кулачки

Улучшенная система смазки

Гарантия неизменно высоких усилий зажатия

Модульная система центральных втулок

Оптимальная адаптация к новой операции зажатия благодаря сменным центральным втулкам

Базовые кулачки с прямой насечкой GBK

Совместимы с ROTA-G и системой «R» (Reishauer)

Два кольца крепежных болтов

Для быстрого непосредственного крепления на всех имеющихся на рынке шпиндельных головках

Все функциональные детали отшлифованы и закалены

Гарантирует длительный срок службы

Опции и специальная информация

Патрон с быстрой сменой кулачков для токарных станков с цилиндром с нормальным ходом

Механизированный клинореєчный патрон ROTA THW plus отличается универсальностью. Ее обеспечивают встроенная система быстрой смены кулачков и модульная система сменных

центральных втулок. Благодаря использованию системы быстрой смены кулачков отпадает необходимость в их периодическом растачивании.

Помимо высокой точности, критерием разработки ROTA THW plus была простота и быстрота смены кулачков. Только когда базовый кулачок надежно входит в зацепление с клиновой рейкой, ключ легко вынимается из патрона.

ROTA THW plus 165-43 Z140-GBK

Идент. №	0800600
Тип шпинделя	ISO 702-4
Размер шпинделя	Nr. 5 (Z140)
Насечка	Прямая насечка
Макс. Обороты	6000
макс. усилие зажатия*	45
макс. приводное усилие	30
Ход/кулачок	5.9
Шаг зубьев	4.712
Ход поршня (H)	20
Момент инерции	0.05
Масса	13

ROTA THW plus 165-43 A5-GBK

Идент. №	0800601
Тип шпинделя	ISO 702-1

Размер шпинделя	№. 5
Насечка	Прямая насечка
Макс. Обороты	6000
макс. усилие зажатия*	45
макс. приводное усилие	30
Ход/кулачок	5.9
Шаг зубьев	4.712
Ход поршня (H)	20
Момент инерции	0.05
Масса	13

ROTA THW plus 165-43 A6-GBK

Идент. №	0800602
Тип шпинделя	ISO 702-1
Размер шпинделя	№. 6
Насечка	Прямая насечка
Макс. Обороты	6000
макс. усилие зажатия*	45
макс. приводное усилие	30
Ход/кулачок	5.9
Шаг зубьев	4.712
Ход поршня (H)	20
Момент инерции	0.05
Масса	14

ROTA THW plus 185-52 Z140-GBK

Идент. №	0800610
Тип шпинделя	ISO 702-4
Размер шпинделя	№. 5 (Z140)
Насечка	Прямая насечка
Макс. Обороты	5700
макс. усилие зажатия*	64
макс. приводное усилие	36
Ход/кулачок	6.7
Шаг зубьев	4.712
Ход поршня (H)	23
Момент инерции	0.08
Масса	16

ROTA THW plus 185-52 Z170-GBK

Идент. №	0800611
Тип шпинделя	ISO 702-4
Размер шпинделя	№. 6 (Z170)
Насечка	Прямая насечка
Макс. Обороты	5700
макс. усилие зажатия*	64

макс. приводное усилие	36
Ход/кулачок	6.7
Шаг зубьев	4.712
Ход поршня (H)	23
Момент инерции	0.08
Масса	16

ROTA THW plus 185-52 A5-GBK

Идент. №	0800612
Тип шпинделя	ISO 702-1
Размер шпинделя	Nr. 5
Насечка	Прямая насечка
Макс. Обороты	5700
макс. усилие зажатия*	64
макс. приводное усилие	36
Ход/кулачок	6.7
Шаг зубьев	4.712
Ход поршня (H)	23
Момент инерции	0.08
Масса	17

ROTA THW plus 185-52 A6-GBK

Идент. №	0800613
Тип шпинделя	ISO 702-1
Размер шпинделя	Nr. 6
Насечка	Прямая насечка
Макс. Обороты	5700
макс. усилие зажатия*	64
макс. приводное усилие	36
Ход/кулачок	6.7
Шаг зубьев	4.712
Ход поршня (H)	23
Момент инерции	0.08
Масса	18

ROTA THW plus 215-66 Z170-GBK

Идент. №	0800620
Тип шпинделя	ISO 702-4
Размер шпинделя	Nr. 6 (Z170)
Насечка	Прямая насечка
Макс. Обороты	5400
макс. усилие зажатия*	82
макс. приводное усилие	46
Ход/кулачок	7.4
Шаг зубьев	4.712
Ход поршня (H)	25

Момент инерции	0.16
Масса	24

ROTA THW plus 215-66 A6-GBK

Идент. №	0800621
Тип шпинделя	ISO 702-1
Размер шпинделя	Nr. 6
Насечка	Прямая насечка
Макс. Обороты	5400
макс. усилие зажатия*	82
макс. приводное усилие	46
Ход/кулачок	7.4
Шаг зубьев	4.712
Ход поршня (H)	25
Момент инерции	0.16
Масса	25

ROTA THW plus 215-66 A8-GBK

Идент. №	0800622
Тип шпинделя	ISO 702-1
Размер шпинделя	Nr. 8
Насечка	Прямая насечка
Макс. Обороты	5400
макс. усилие зажатия*	82
макс. приводное усилие	46
Ход/кулачок	7.4
Шаг зубьев	4.712
Ход поршня (H)	25
Момент инерции	0.16
Масса	26

ROTA THW 400-120 A15-GBK

Идент. №	0800053
Тип шпинделя	ISO 702-1
Размер шпинделя	Nr. 15
Насечка	Прямая насечка
Макс. Обороты	3500
макс. усилие зажатия*	240
макс. приводное усилие	133
Ход/кулачок	6.5
Шаг зубьев	5.498
Ход поршня (H)	23
Момент инерции	2.3
Масса	114

[ROTA THW plus 260-81 Z170-GBK](#)

Идент. №	0800630
Тип шпинделя	ISO 702-4
Размер шпинделя	Nr. 6 (Z170)
Насечка	Прямая насечка
Макс. Обороты	4000
макс. усилие зажатия*	115
макс. приводное усилие	65
Ход/кулачок	8.2
Шаг зубьев	5.498
Ход поршня (H)	28
Момент инерции	0.41
Масса	42

[ROTA THW plus 260-81 Z220-GBK](#)

Идент. №	0800631
Тип шпинделя	ISO 702-4
Размер шпинделя	Nr. 8 (Z220)
Насечка	Прямая насечка
Макс. Обороты	4000
макс. усилие зажатия*	115
макс. приводное усилие	65
Ход/кулачок	8.2
Шаг зубьев	5.498
Ход поршня (H)	28
Момент инерции	0.41
Масса	42

[ROTA THW plus 260-81 A6-GBK](#)

Идент. №	0800632
Тип шпинделя	ISO 702-1
Размер шпинделя	Nr. 6
Насечка	Прямая насечка
Макс. Обороты	4000
макс. усилие зажатия*	115
макс. приводное усилие	65
Ход/кулачок	8.2
Шаг зубьев	5.498
Ход поршня (H)	28

Момент инерции	0.41
Масса	42

ROTA THW plus 260-81 A8-GBK

Идент. №	0800633
Тип шпинделя	ISO 702-1
Размер шпинделя	Nr. 8
Насечка	Прямая насечка
Макс. Обороты	4000
макс. усилие зажатия*	115
макс. приводное усилие	65
Ход/кулачок	8.2
Шаг зубьев	5.498
Ход поршня (H)	28
Момент инерции	0.41
Масса	45

ROTA THW plus 315-104 Z220-GBK

Идент. №	0800640
Тип шпинделя	ISO 702-4
Размер шпинделя	Nr. 8 (Z220)
Насечка	Прямая насечка
Макс. Обороты	3600
макс. усилие зажатия*	160
макс. приводное усилие	90
Ход/кулачок	8.6
Шаг зубьев	5.498
Ход поршня (H)	28
Момент инерции	0.97
Масса	66

ROTA THW plus 315-104 A8-GBK

Идент. №	0800641
Тип шпинделя	ISO 702-1
Размер шпинделя	Nr. 8
Насечка	Прямая насечка
Макс. Обороты	3600
макс. усилие зажатия*	160
макс. приводное усилие	90
Ход/кулачок	8.6
Шаг зубьев	5.498
Ход поршня (H)	28
Момент инерции	0.97
Масса	67

ROTA THW plus 315-104 A11-GBK

Идент. №	0800642
Тип шпинделя	ISO 702-1
Размер шпинделя	Nr. 11
Насечка	Прямая насечка
Макс. Обороты	3600
макс. усилие зажатия*	160
макс. приводное усилие	90
Ход/кулачок	8.6
Шаг зубьев	5.498
Ход поршня (H)	28
Момент инерции	0.97
Масса	70

ROTA THW 400-120 Z300-GBK

Идент. №	0800050
Тип шпинделя	ISO 702-4
Размер шпинделя	Nr. 11 (Z300)
Насечка	Прямая насечка
Макс. Обороты	3500
макс. усилие зажатия*	240
макс. приводное усилие	133
Ход/кулачок	6.5
Шаг зубьев	5.498
Ход поршня (H)	23
Момент инерции	2.3
Масса	109

ROTA THW 400-120 A11-GBK

Идент. №	0800052
Тип шпинделя	ISO 702-1
Размер шпинделя	Nr. 11
Насечка	Прямая насечка
Макс. Обороты	3500
макс. усилие зажатия*	240
макс. приводное усилие	133
Ход/кулачок	6.5
Шаг зубьев	5.498
Ход поршня (H)	23
Момент инерции	2.3
Масса	114

ROTA THW 500-128 Z380-GBK

Идент. №	0800060
Тип шпинделя	ISO 702-4
Размер шпинделя	Nr. 15 (Z380)
Насечка	Прямая насечка
Макс. Обороты	2200
макс. усилие зажатия*	240
макс. приводное усилие	133
Ход/кулачок	9
Шаг зубьев	7
Ход поршня (H)	30
Момент инерции	8.7
Масса	210

ROTA THW 500-128 A11-GBK

Идент. №	0800061
Тип шпинделя	ISO 702-1
Размер шпинделя	Nr. 11
Насечка	Прямая насечка
Макс. Обороты	2200
макс. усилие зажатия*	240
макс. приводное усилие	133
Ход/кулачок	9
Шаг зубьев	7
Ход поршня (H)	30
Момент инерции	8.7
Масса	216

ROTA THW 500-128 A15-GBK

Идент. №	0800062
Тип шпинделя	ISO 702-1
Размер шпинделя	Nr. 15
Насечка	Прямая насечка
Макс. Обороты	2200
макс. усилие зажатия*	240
макс. приводное усилие	133
Ход/кулачок	9
Шаг зубьев	7
Ход поршня (H)	30

Момент инерции	8.7
Масса	216

ROTA THW 630-160 Z520-GBK

Идент. №	0800070
Тип шпинделя	ISO 702-4
Размер шпинделя	Nr. 20 (Z520)
Насечка	Прямая насечка
Макс. Обороты	1700
макс. усилие зажатия*	240
макс. приводное усилие	133
Ход/кулачок	9.8
Шаг зубьев	7
Ход поршня (H)	34
Момент инерции	20.2
Масса	382

ROTA THW vario

Переналадка менее чем за 3 минуты



Описание

Универсальный 3-кулачковый механизированный токарный патрон с системой быстрой смены кулачков, позволяющий за несколько минут устанавливать цанговый патрон или оправку.

Область применения

- на универсальных токарных станках с ЧПУ
- на токарно-фрезерных центрах
- на вертикальных токарных станках с подвесным шпинделем

Преимущества – Ваша выгода

Простая переналадка в цанге или оправке без смены патрона

Высочайшая универсальность

Удобная система быстрой смены кулачков

Минимизирует время и стоимость наладки

Высокая эффективность благодаря клинореєчному механизму патрона

Надежная фиксация за счет большого усилия зажатия

Высокая степень повторяемости при быстрой смене кулачков

Не нужно растачивать готовые кулачки

Улучшенная система смазки

Гарантия неизменно высоких усилий зажатия

Базовые кулачки с прямой насечкой GBK

Совместимы с ROTA THW plus, ROTA-G и системой «R» (Reishauer)

Все функциональные детали отшлифованы и закалены

Гарантирует длительный срок службы

Опции и специальная информация

Патрон с быстрой сменой кулачков с оправкой или адаптером для цанг

Удобное зажатие по внутреннему и наружному диаметру. Воспользуйтесь дополнительными возможностями, которые может дать установка в патрон с быстросменными кулачками разжимной оправки или цанги.

Переналадка с наружного зажатия на внутреннее зажатие с механической разжимной оправкой выполняется на модифицированном токарном патроне ROTA THW vario 215 всего за несколько шагов в течение двух минут. Патрон остается на шпинделе. Это позволяет ускорить наладку и сократить затраты.

ROTA THW vario (3 Варианты)

ROTA THW vario 215-62 Z170-GBK

Идент. №	0800625
Тип шпинделя	ISO 702-4
Размер шпинделя	Nr. 6 (Z170)
Насечка	Прямая насечка
Макс. Обороты	5400
макс. усилие зажатия*	82
макс. приводное усилие	46
Ход/кулачок	7.4
Шаг зубьев	4.712
Ход поршня (H)	25
Момент инерции	0.19
Масса	29.5

ROTA THW vario 215-62 A6-GBK

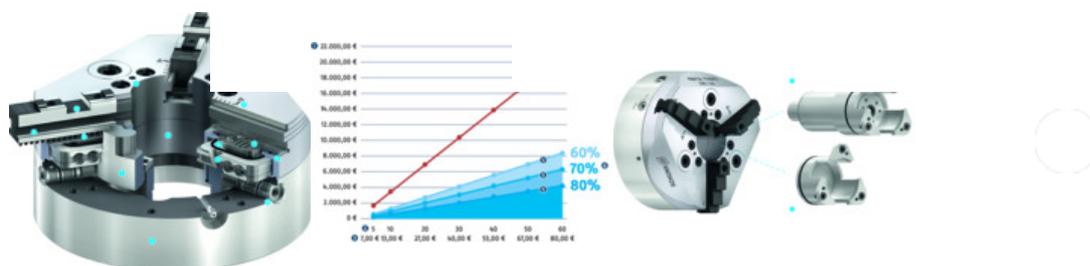
Идент. №	0800623
Тип шпинделя	ISO 702-1
Размер шпинделя	Nr. 6
Насечка	Прямая насечка
Макс. Обороты	5400
макс. усилие зажатия*	82
макс. приводное усилие	46
Ход/кулачок	7.4
Шаг зубьев	4.712
Ход поршня (H)	25
Момент инерции	0.18
Масса	27.5

ROTA THW vario 215-62 A8-GBK

Идент. №	0800624
Тип шпинделя	ISO 702-1
Размер шпинделя	Nr. 8
Насечка	Прямая насечка
Макс. Обороты	5400
макс. усилие зажатия*	82
макс. приводное усилие	46
Ход/кулачок	7.4
Шаг зубьев	4.712
Ход поршня (H)	25
Момент инерции	0.2
Масса	31

ROTA THW3

Интервал обслуживания длинней в 20 раз



Описание

Герметичный 3-кулачковый механизированный токарный патрон для цилиндров со стандартным ходом. Благодаря применению патентованной конструкции уплотнителей интервалы технического обслуживания увеличены почти в 20 раз.

Область применения

- на универсальных токарных станках с ЧПУ
- на токарно-фрезерных центрах
- на вертикальных токарных станках

Преимущества – Ваша выгода

Герметичный механизированный токарный патрон

Для существенно увеличенных интервалов технического обслуживания

Постоянная консистентная смазка

Для обеспечения неизменно высокого усилия зажатия

Удобная система быстрой смены кулачков

Минимизирует время и стоимость наладки

Большое сквозное отверстие

Обработка труб всех стандартных диаметров

Высокая эффективность благодаря системе с кольцом и поршнем

Надежная фиксация за счет большого усилия зажатия

Высокая степень повторяемости при быстрой смене кулачков

Не нужно растачивать готовые кулачки

Модульная система центральных втулок

Оптимальная адаптация к новой операции зажатия благодаря сменным центральным втулкам

Базовые кулачки с прямой насечкой GBK

Совместимы с ROTA THW plus, ROTA-G и системой «R» (Reishauer)

Все функциональные детали отшлифованы и закалены

Гарантирует длительный срок службы

Опции и специальная информация

Полностью герметичный патрон с системой быстрой замены кулачков и непрерывной смазки, обеспечивающий постоянно высокие зажимные усилия

Механизированный токарный патрон с системой быстрой смены кулачков,

обеспечивающий постоянное усилие зажатия, минимальные затраты на техническое

обслуживание и высокую энергоэффективность — именно это представляет собой новый патрон ROTA THW3. Патентованная система уплотнения на толкателях губок, а также на механизме освобождения зажатия препятствует проникновению смазки от вымывания, что могло приводить к постепенной потере зажимного усилия. Кроме того, уплотнение препятствует проникновению стружки и грязи в корпус патрона, что позволяет применять его в самых различных задачах.

Встроенная система быстрой смены кулачков, а также модульная система сменных центральных втулок дают возможность быстро и легко приспособлять патрон к новым операциям зажатия. Это существенно повышает производительность, особенно при малых размерах партий. В патронах нового поколения могут без доработки использоваться кулачки, использовавшиеся с их предшественником, патроном ROTA THW plus, а также ROTA THW.

ROTA THW3 200-52 Z140-GBK

Идент. №	1366679
Тип шпинделя	ISO 702-4
Размер шпинделя	Nr. 5 (Z140)
Насечка	Прямая насечка
Макс. Обороты	6000
макс. усилие зажатия*	64
макс. приводное усилие	38
Ход/кулачок	6.7
Шаг зубьев	4.712
Ход поршня (H)	17.5
Момент инерции	0.11
Масса	18.6

ROTA THW3 200-52 Z170-GBK

Идент. №	1366680
Тип шпинделя	ISO 702-4
Размер шпинделя	Nr. 6 (Z170)
Насечка	Прямая насечка
Макс. Обороты	6000
макс. усилие зажатия*	64
макс. приводное усилие	38
Ход/кулачок	6.7
Шаг зубьев	4.712
Ход поршня (H)	17.5
Момент инерции	0.13
Масса	22.8

ROTA THW3 200-52 A5-GBK

Идент. №	1366681
Тип шпинделя	ISO 702-1
Размер шпинделя	Nr. 5
Насечка	Прямая насечка
Макс. Обороты	6000
макс. усилие зажатия*	64
макс. приводное усилие	38
Ход/кулачок	6.7
Шаг зубьев	4.712
Ход поршня (H)	17.5
Момент инерции	0.11
Масса	20

ROTA THW3 200-52 A6-GBK

Идент. №	1366682
Тип шпинделя	ISO 702-1
Размер шпинделя	Nr. 6
Насечка	Прямая насечка
Макс. Обороты	6000
макс. усилие зажатия*	64
макс. приводное усилие	38
Ход/кулачок	6.7
Шаг зубьев	4.712
Ход поршня (H)	17.5
Момент инерции	0.12
Масса	22

ROTA THW3 225-66 Z170-GBK

Идент. №	1366706
Тип шпинделя	ISO 702-4
Размер шпинделя	Nr. 6 (Z170)
Насечка	Прямая насечка

Макс. Обороты	5400
макс. усилие зажатия*	82
макс. приводное усилие	41
Ход/кулачок	7.4
Шаг зубьев	4.712
Ход поршня (H)	21
Момент инерции	0.19
Масса	25.1

ROTA THW3 225-66 A6-GBK

Идент. №	1366707
Тип шпинделя	ISO 702-1
Размер шпинделя	Nr. 6
Насечка	Прямая насечка
Макс. Обороты	5400
макс. усилие зажатия*	82
макс. приводное усилие	41
Ход/кулачок	7.4
Шаг зубьев	4.712
Ход поршня (H)	21
Момент инерции	0.19
Масса	26.8

ROTA THW3 225-66 A8-GBK

Идент. №	1366708
Тип шпинделя	ISO 702-1
Размер шпинделя	Nr. 8
Насечка	Прямая насечка
Макс. Обороты	5400
макс. усилие зажатия*	82
макс. приводное усилие	41
Ход/кулачок	7.4
Шаг зубьев	4.712
Ход поршня (H)	21
Момент инерции	0.23
Масса	31

ROTA THW3 265-81 Z170-GBK

Идент. №	1366710
Тип шпинделя	ISO 702-4
Размер шпинделя	Nr. 6 (Z170)
Насечка	Прямая насечка
Макс. Обороты	4000
макс. усилие зажатия*	115
макс. приводное усилие	59
Ход/кулачок	8.2

Шаг зубьев	5.498
Ход поршня (H)	24
Момент инерции	0.48
Масса	49.3

ROTA THW3 265-81 Z220-GBK

Идент. №	1366711
Тип шпинделя	ISO 702-4
Размер шпинделя	Nr. 8 (Z220)
Насечка	Прямая насечка
Макс. Обороты	4000
макс. усилие зажатия*	115
макс. приводное усилие	59
Ход/кулачок	8.2
Шаг зубьев	5.498
Ход поршня (H)	24
Момент инерции	0.44
Масса	43.3

ROTA THW3 265-81 A6-GBK

Идент. №	1366712
Тип шпинделя	ISO 702-1
Размер шпинделя	Nr. 6
Насечка	Прямая насечка
Макс. Обороты	4000
макс. усилие зажатия*	115
макс. приводное усилие	59
Ход/кулачок	8.2
Шаг зубьев	5.498
Ход поршня (H)	24
Момент инерции	0.48
Масса	49.3

ROTA THW3 265-81 A8-GBK

Идент. №	1366713
Тип шпинделя	ISO 702-1
Размер шпинделя	Nr. 8
Насечка	Прямая насечка
Макс. Обороты	4000
макс. усилие зажатия*	115
макс. приводное усилие	59
Ход/кулачок	8.2
Шаг зубьев	5.498
Ход поршня (H)	24
Момент инерции	0.47
Масса	47.1

ROTA THW3 315-104 Z220-GBK

Идент. №	1366715
Тип шпинделя	ISO 702-4
Размер шпинделя	Nr. 8 (Z220)
Насечка	Прямая насечка
Макс. Обороты	3600
макс. усилие зажатия*	150
макс. приводное усилие	80
Ход/кулачок	8.6
Шаг зубьев	5.498
Ход поршня (H)	25
Момент инерции	0.83
Масса	58.1

ROTA THW3 315-104 A8-GBK

Идент. №	1366716
Тип шпинделя	ISO 702-1
Размер шпинделя	Nr. 8
Насечка	Прямая насечка
Макс. Обороты	3600
макс. усилие зажатия*	150
макс. приводное усилие	80
Ход/кулачок	8.6
Шаг зубьев	5.498
Ход поршня (H)	25

Момент инерции	0.86
Масса	61.8

ROTA THW3 315-104 A11-GBK

Идент. №	1366717
Тип шпинделя	ISO 702-1
Размер шпинделя	Nr. 11
Насечка	Прямая насечка
Макс. Обороты	3600
макс. усилие зажатия*	150
макс. приводное усилие	80
Ход/кулачок	8.6
Шаг зубьев	5.498
Ход поршня (H)	25
Момент инерции	1
Масса	72.7

ROTA THW3 400-128 Z300-GBK

Идент. №	1366718
Тип шпинделя	ISO 702-4
Размер шпинделя	Nr. 11 (Z300)
Насечка	Прямая насечка
Макс. Обороты	3000
макс. усилие зажатия*	240
макс. приводное усилие	128
Ход/кулачок	8.6
Шаг зубьев	5.498
Ход поршня (H)	25
Момент инерции	2.35
Масса	103.2

ROTA THW3 400-128 A11-GBK

Идент. №	1366719
Тип шпинделя	ISO 702-1
Размер шпинделя	Nr. 11
Насечка	Прямая насечка
Макс. Обороты	3000
макс. усилие зажатия*	240
макс. приводное усилие	128
Ход/кулачок	8.6
Шаг зубьев	5.498
Ход поршня (H)	25
Момент инерции	2.46
Масса	110.3

ROTA THW3 400-128 A15-GBK

Идент. №	1366720
Тип шпинделя	ISO 702-1
Размер шпинделя	Nr. 15
Насечка	Прямая насечка
Макс. Обороты	3000
макс. усилие зажатия*	240
макс. приводное усилие	128
Ход/кулачок	8.6
Шаг зубьев	5.498
Ход поршня (H)	25
Момент инерции	2.95
Масса	129.2

ROTA THW3 500-165 Z380-GBK

Идент. №	1366721
Тип шпинделя	ISO 702-4
Размер шпинделя	Nr. 15 (Z380)
Насечка	Прямая насечка
Макс. Обороты	2200
макс. усилие зажатия*	240
макс. приводное усилие	128
Ход/кулачок	10.5
Шаг зубьев	7
Ход поршня (H)	30
Момент инерции	7.23
Масса	199.1

ROTA THW3 500-165 A11-GBK

Идент. №	1366722
Тип шпинделя	ISO 702-1
Размер шпинделя	Nr. 11
Насечка	Прямая насечка
Макс. Обороты	2200
макс. усилие зажатия*	240
макс. приводное усилие	128
Ход/кулачок	10.5
Шаг зубьев	7
Ход поршня (H)	30
Момент инерции	7.83
Масса	225.1

ROTA THW3 500-165 A15-GBK

Идент. №	1366723
----------	---------

Тип шпинделя	ISO 702-1
Размер шпинделя	Nr. 15
Насечка	Прямая насечка
Макс. Обороты	2200
макс. усилие зажатия*	240
макс. приводное усилие	128
Ход/кулачок	10.5
Шаг зубьев	7
Ход поршня (H)	30
Момент инерции	7.52
Масса	209.3

ROTA THW3 630-165 Z520-GBK

Идент. №	1366724
Тип шпинделя	ISO 702-4
Размер шпинделя	Nr. 20 (Z520)
Насечка	Прямая насечка
Макс. Обороты	1700
макс. усилие зажатия*	240
макс. приводное усилие	128
Ход/кулачок	10.5
Шаг зубьев	7
Ход поршня (H)	30
Момент инерции	14.2
Масса	292

ROTA NCA

Интервал обслуживания длинней в 20 раз



Описание

Герметичный 3-кулачковый прецизионный механизированный токарный патрон с увеличенным в 20 раз интервалом обслуживания.

Область применения

- на универсальных токарных станках с ЧПУ
- на токарно-фрезерных центрах
- на вертикальных токарных станках

Преимущества – Ваша выгода

Герметичный механизированный токарный патрон

Для существенно увеличенных интервалов технического обслуживания

Постоянная консистентная смазка

Для обеспечения неизменно высокого усилия зажатия

Прецизионный клиновый механизированный патрон для задач с высочайшими требованиями к качеству

Позволяет довести процесс обработки до совершенства

Высокая эффективность благодаря клиновому механизму

Надежная фиксация за счет большого усилия зажатия

Малый вес патрона

Быстрое ускорение и замедление сокращают время выполнения цикла

Базовые кулачки с мелкой насечкой 1,5 мм x 60° и 1/16" x 90° в стандартном исполнении

Гибкость выбора накладных кулачков

Все функциональные детали отшлифованы и закалены

Гарантирует длительный срок службы

Опции и специальная информация

Интервал обслуживания длинней в 20 раз

Постоянные усилия зажима, минимальные затраты на техническое обслуживание, а также высокая энергоэффективность и производительность обеспечиваются благодаря универсальному механизированному токарному патрону ROTA NCA. Геометрия корпуса патрона обеспечивает хороший доступ инструмента, благодаря чему патрон ROTA NCA можно также использовать в современных токарно-фрезерных обрабатывающих центрах.

Специальная уплотнительная система, расположенная на базовых кулачках, препятствует вымыванию консистентной смазки и постепенному снижению усилия зажатия. В сравнении

с обычными механизированными токарными патронами, интервалы смазки увеличены примерно в двадцать раз. Дополнительно, уплотнение препятствует проникновению стружки или грязи в корпус патрона. Чтобы обеспечить максимальную надежность технологического процесса, все функциональные компоненты прошли закалку и шлифовку.

ROTA NCA (18 Варианты)

ROTA NCA 160-32 Z100-SV90°

Идент. №	1342599
Тип шпинделя	ISO 702-4
Размер шпинделя	Nr. 4 (Z100)
Насечка	1/16" x 90°
Макс. Обороты	5500
макс. усилие зажатия*	45
макс. приводное усилие	20
Ход/кулачок	4
Ход поршня (H)	15
Момент инерции	0.04
Масса	11.5

ROTA NCA 160-32 A4-SV90°

Идент. №	1342600
Тип шпинделя	ISO 702-1
Размер шпинделя	Nr. 4
Насечка	1/16" x 90°
Макс. Обороты	5500
макс. усилие зажатия*	45
макс. приводное усилие	20
Ход/кулачок	4
Ход поршня (H)	15
Момент инерции	0.04

ROTA NCA 225-66 A6-SV60°

Идент. №	1320180
Тип шпинделя	ISO 702-1
Размер шпинделя	Nr. 6
Насечка	1.5 mm x 60°
Макс. Обороты	5000
макс. усилие зажатия*	100
макс. приводное усилие	45
Ход/кулачок	5.3
Ход поршня (H)	20
Момент инерции	0.2
Масса	28.9

Масса	11
-------	----

ROTA NCA 200-52 Z140-SV90°

Идент. №	1320177
Тип шпинделя	ISO 702-4
Размер шпинделя	Nr. 5 (Z140)
Насечка	1/16" x 90°
Макс. Обороты	5000
макс. усилие зажатия*	72
макс. приводное усилие	32
Ход/кулачок	5.3
Ход поршня (H)	20
Момент инерции	0.18
Масса	19.6

ROTA NCA 200-52 A5-SV90°

Идент. №	1307920
Тип шпинделя	ISO 702-1
Размер шпинделя	Nr. 5
Насечка	1/16" x 90°
Макс. Обороты	5000
макс. усилие зажатия*	72
макс. приводное усилие	32
Ход/кулачок	5.3
Ход поршня (H)	20
Момент инерции	0.1
Масса	18.7

ROTA NCA 200-52 Z140-SV60°

Идент. №	1307921
Тип шпинделя	ISO 702-4
Размер шпинделя	Nr. 5 (Z140)
Насечка	1.5 mm x 60°
Макс. Обороты	5000
макс. усилие зажатия*	72
макс. приводное усилие	32
Ход/кулачок	5.3
Ход поршня (H)	20
Момент инерции	0.18
Масса	19.6

ROTA NCA 200-52 A5-SV60°

Идент. №	1307922
Тип шпинделя	ISO 702-1
Размер шпинделя	Nr. 5
Насечка	1.5 mm x 60°
Макс. Обороты	5000

макс. усилие зажатия*	72
макс. приводное усилие	32
Ход/кулачок	5.3
Ход поршня (H)	20
Момент инерции	0.1
Масса	18.7

ROTA NCA 225-66 Z170-SV90°

Идент. №	1320178
Тип шпинделя	ISO 702-4
Размер шпинделя	Nr. 6 (Z170)
Насечка	1/16" x 90°
Макс. Обороты	5000
макс. усилие зажатия*	100
макс. приводное усилие	45
Ход/кулачок	5.3
Ход поршня (H)	20
Момент инерции	0.18
Масса	26.1

ROTA NCA 225-66 A6-SV90°

Идент. №	1307923
Тип шпинделя	ISO 702-1
Размер шпинделя	Nr. 6
Насечка	1/16" x 90°
Макс. Обороты	5000
макс. усилие зажатия*	100
макс. приводное усилие	45
Ход/кулачок	5.3
Ход поршня (H)	20
Момент инерции	0.2
Масса	28.9

ROTA NCA 225-66 Z170-SV60°

Идент. №	1320179
Тип шпинделя	ISO 702-4
Размер шпинделя	Nr. 6 (Z170)
Насечка	1.5 mm x 60°
Макс. Обороты	5000
макс. усилие зажатия*	100
макс. приводное усилие	45
Ход/кулачок	5.3
Ход поршня (H)	20
Момент инерции	0.18
Масса	26.1

ROTA NCA 280-86 Z220-SV90°

Идент. №	1307917
Тип шпинделя	ISO 702-4
Размер шпинделя	Nr. 8 (Z220)
Насечка	1/16" x 90°
Макс. Обороты	4000
макс. усилие зажатия*	140
макс. приводное усилие	63
Ход/кулачок	5.3
Ход поршня (Н)	20
Момент инерции	0.47
Масса	41.9

ROTA NCA 280-86 A8-SV90°

Идент. №	1320182
Тип шпинделя	ISO 702-1
Размер шпинделя	Nr. 8
Насечка	1/16" x 90°
Макс. Обороты	4000
макс. усилие зажатия*	140
макс. приводное усилие	63
Ход/кулачок	5.3
Ход поршня (Н)	20
Момент инерции	0.46
Масса	43

ROTA NCA 280-86 Z220-SV60°

Идент. №	1320183
Тип шпинделя	ISO 702-4
Размер шпинделя	Nr. 8 (Z220)
Насечка	1.5 mm x 60°
Макс. Обороты	4000
макс. усилие зажатия*	140
макс. приводное усилие	63
Ход/кулачок	5.3
Ход поршня (Н)	20
Момент инерции	0.47
Масса	42.7

ROTA NCA 280-86 A8-SV60°

Идент. №	1320184
Тип шпинделя	ISO 702-1
Размер шпинделя	Nr. 8
Насечка	1.5 mm x 60°
Макс. Обороты	4000
макс. усилие зажатия*	140
макс. приводное усилие	63
Ход/кулачок	5.3
Ход поршня (Н)	20
Момент инерции	0.46
Масса	43

ROTA NCA 330-104 Z220-SV90°

Идент. №	1342606
Тип шпинделя	ISO 702-4
Размер шпинделя	Nr. 8 (Z220)
Насечка	1/16" x 90°
Макс. Обороты	3500
макс. усилие зажатия*	160
макс. приводное усилие	72
Ход/кулачок	5.3
Ход поршня (Н)	20
Момент инерции	0.85
Масса	56.6

ROTA NCA 330-104 A8-SV90°

Идент. №	1342607
Тип шпинделя	ISO 702-1
Размер шпинделя	Nr. 8
Насечка	1/16" x 90°
Макс. Обороты	3500
макс. усилие зажатия*	160
макс. приводное усилие	72
Ход/кулачок	5.3
Ход поршня (Н)	20
Момент инерции	0.95
Масса	62.7

ROTA NCA 330-104 Z220-SV60°

Идент. №	1342608
Тип шпинделя	ISO 702-4
Размер шпинделя	Nr. 8 (Z220)
Насечка	1.5 mm x 60°
Макс. Обороты	3500

макс. усилие зажатия*	160
макс. приводное усилие	72
Ход/кулачок	5.3
Ход поршня (H)	20
Момент инерции	0.85
Масса	56.7

ROTA NCA 330-104 A8-SV60°

Идент. №	1342609
Тип шпинделя	ISO 702-1
Размер шпинделя	Nr. 8
Насечка	1.5 mm x 60°
Макс. Обороты	3500
макс. усилие зажатия*	160
макс. приводное усилие	72
Ход/кулачок	5.3
Ход поршня (H)	20
Момент инерции	0.95
Масса	62.8

ROTA FSW



Описание

Запатентованный патрон для быстрой замены механизированных патронов токарных станков размером до 630 мм менее чем за три минуты.

Преимущества – Ваша выгода

Система быстрой смены патрона

Минимизирует время и стоимость наладки

Привод только с помощью винта

Простота и удобство в обращении

Позиционирование при помощи упругого конуса

Удобная процедура соединения при допуске обработки менее 0,01 мм

Запатентованный привод

Поэтому обеспечивается крайне жесткая фиксация без вибрации

Малая высота

Увеличивает рабочее пространство станка

Универсальный переходник с большим сквозным отверстием

Позволяет обрабатывать заготовки большого диаметра

Индикация зажатого состояния

Максимальная безопасность в работе

Подходит для наружного и внутреннего зажатия

Для универсального многоцелевого использования ...

ROTA FSW (3 Варианты)

ROTA FSW A8

Идент. №	1455788
Тип шпинделя	ISO 702-1
Размер шпинделя	Nr. 8
Макс. Обороты	6000
макс. приводное усилие	70
макс. приводной момент	100

ROTA FSW A11

Идент. №	1455789
Тип шпинделя	ISO 702-1
Размер шпинделя	Nr. 11
Макс. Обороты	4200
макс. приводное усилие	133
макс. приводной момент	150

ROTA FSW A15

Идент. №	1455800
Тип шпинделя	ISO 702-1
Размер шпинделя	Nr. 15
Макс. Обороты	3500
макс. приводное усилие	140
макс. приводной момент	200

ROTA TB2

Идеальная защита от коррозии благодаря использованию компонентов с покрытием



Описание

3-кулачковый механизированный патрон с пневмоприводом с большим сквозным отверстием

Область применения

- на обычных токарных станках
- на токарных станках с циклическим управлением
- на сверлильно-расточных станках
- на сварочных системах
- на специальных станках

Преимущества – Ваша выгода

Прецизионный клиновй пневматический механизированный патрон для задач с высочайшими требованиями к качеству

Позволяет довести процесс обработки до совершенства

Большое сквозное отверстие

Обработка труб всех стандартных диаметров

Высокая эффективность благодаря клиновому механизму

Надежная фиксация за счет большого усилия зажатия

Улучшенная система смазки

Гарантия неизменно высоких усилий зажатия

Контроль процесса открытия и закрытия

Безотказная работа токарного патрона

Быстрая вентиляция камер высокого давления

Обработка за более короткое время

Пневмоцилиндр встроен в патрон

Особенно хорошо подходит для токарных станков без гидроцилиндра

Герметичные направляющие

Оптимальная защита от смазочно-охлаждающей жидкости и стружки

Подача воздуха через распределительное кольцо

Очень простое управление патроном

Большие удерживающие усилия при стандартном давлении в системе

Гарантирует надежность процесса механической обработки

Низкий уровень шумообразования

Улучшенные показатели охраны труда

Коррозионностойкие функциональные компоненты закалены и отшлифованы со всех сторон

Гарантирует длительный срок службы

Опции и специальная информация

Силовые блоки для обработки стержней и труб

Пневматический механизированный патрон SCHUNK ROTA TB2 устанавливает новые стандарты обработки прутков и труб для нефтяной промышленности, горнодобывающей и строительной отраслей. Несмотря на небольшие габариты, патроны, например, ROTA TB2, имеют очень большие сквозные отверстия диаметром до 560 мм.

Уже при давлении 6 бар достигаются очень большие усилия зажатия – до 280 кН, – что позволяет легко настроиться на конкретную операцию. Антикоррозионное покрытие наиболее важных функциональных компонентов патрона SCHUNK ROTA TB2 значительно увеличивает его срок службы.

ROTA TB2 (7 Варианты)

ROTA TB2 470-140 Z310-SV90°

Идент. №	0818201
Тип шпинделя	-
Размер шпинделя	Z310
Насечка	3/32" x 90°
Макс. Обороты	1700
макс. усилие зажатия (при 6 бар)	180
Мин. рабочее давление	3
Макс. рабочее давление	8
Ход/кулачок	7
Расход воздуха на ход кулачка при 6 бар	18.4
Момент инерции	4.1
Масса	175

ROTA TB2 470-185 Z310-SV90°

Идент. №	0818202
Тип шпинделя	-
Размер шпинделя	Z310

Насечка	3/32" x 90°
Макс. Обороты	1700
макс. усилие зажатия (при 6 бар)	115
Мин. рабочее давление	3
Макс. рабочее давление	8
Ход/кулачок	7
Расход воздуха на ход кулачка при 6 бар	15.1
Момент инерции	6
Масса	185

ROTA TB2 570-230 Z415-SV90°

Идент. №	0818212
Тип шпинделя	-
Размер шпинделя	Z415
Насечка	3/32" x 90°
Макс. Обороты	1300
макс. усилие зажатия (при 6 бар)	220
Мин. рабочее давление	3
Макс. рабочее давление	8
Ход/кулачок	11.7
Расход воздуха на ход кулачка при 6 бар	39.9
Момент инерции	17
Масса	345

ROTA TB2 600-275 Z450-SV90°

Идент. №	0818250
Тип шпинделя	-
Размер шпинделя	Z450
Насечка	3/32" x 90°
Макс. Обороты	1300
макс. усилие зажатия (при 6 бар)	200
Мин. рабочее давление	3
Макс. рабочее давление	8
Ход/кулачок	11.7
Расход воздуха на ход кулачка при 6 бар	43.8
Момент инерции	20.4
Масса	370

ROTA TB2 685-325 Z510-SV90°

Идент. №	0818222
Тип шпинделя	-
Размер шпинделя	Z510
Насечка	3/32" x 90°
Макс. Обороты	1000
макс. усилие зажатия (при 6 бар)	280
Мин. рабочее давление	3

Макс. рабочее давление	8
Ход/кулачок	10
Расход воздуха на ход кулачка при 6 бар	45.3
Момент инерции	32.2
Масса	440

ROTA TB2 850-375 Z700-SV90°

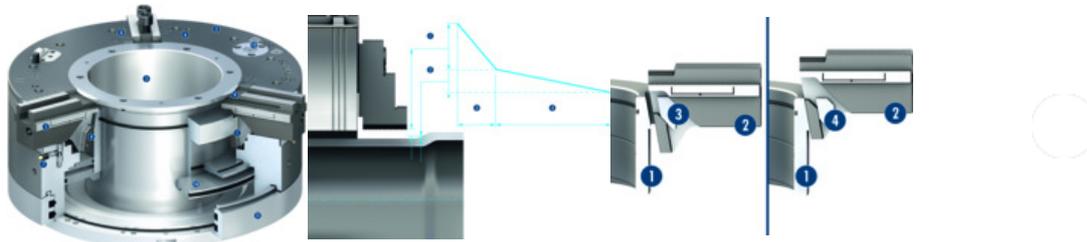
Идент. №	0818231
Тип шпинделя	-
Размер шпинделя	Z700
Насечка	3/32" x 90°
Макс. Обороты	750
макс. усилие зажатия (при 6 бар)	240
Мин. рабочее давление	3
Макс. рабочее давление	8
Ход/кулачок	11.8
Расход воздуха на ход кулачка при 6 бар	50.4
Момент инерции	100
Масса	910

ROTA TB2 1000-560 Z700-SV90°

Идент. №	0818245
Тип шпинделя	-
Размер шпинделя	Z700
Насечка	3/32" x 90°
Макс. Обороты	500
макс. усилие зажатия (при 6 бар)	240
Мин. рабочее давление	3
Макс. рабочее давление	8
Ход/кулачок	12.8
Расход воздуха на ход кулачка при 6 бар	57.4
Момент инерции	161
Масса	1015

ROTA TB2-LH

Идеальная защита от коррозии благодаря использованию компонентов с покрытием



Описание

Пневматический 3-кулачковый передний патрон с фазами быстрого хода и хода зажатия и большим сквозным отверстием для наружного зажатия.

Область применения

- на обычных токарных станках
- на токарных станках с циклическим управлением
- на сверлильно-расточных станках
- на сварочных системах
- на специальных станках

Преимущества – Ваша выгода

Прецизионный клиновый пневматический механизированный патрон для задач с высочайшими требованиями к качеству

Позволяет довести процесс обработки до совершенства

Большое сквозное отверстие

Обработка труб всех стандартных диаметров

Высокая эффективность благодаря клиновому механизму

Надежная фиксация за счет большого усилия зажатия ...

ROTA TB2 470-185 LH Z310-SV90°

Идент. №	0818204
Тип шпинделя	-
Размер шпинделя	Z310
Насечка	3/32" x 90°
Макс. Обороты	1300
макс. усилие зажатия (при 6 бар)	115
Мин. рабочее давление	3
Макс. рабочее давление	8
Ход/кулачок	20
Быстрый ход/кулачок	13
Ход зажатия/кулачок	7
Расход воздуха на ход кулачка при 6 бар	19.7
Момент инерции	6.5
Масса	195

ROTA TB2 570-230 LH Z415-SV90°

Идент. №	0818216
Тип шпинделя	-
Размер шпинделя	Z415
Насечка	3/32" x 90°
Макс. Обороты	1300
макс. усилие зажатия (при 6 бар)	220
Мин. рабочее давление	3
Макс. рабочее давление	8
Ход/кулачок	25.4
Быстрый ход/кулачок	16.9
Ход зажатия/кулачок	8.6
Расход воздуха на ход кулачка при 6 бар	39.9
Момент инерции	16.8
Масса	345

ROTA TB2 600-275 LH Z450-SV90°

Идент. №	0818251
Тип шпинделя	-
Размер шпинделя	Z450
Насечка	3/32" x 90°
Макс. Обороты	1100
макс. усилие зажатия (при 6 бар)	200
Мин. рабочее давление	3
Макс. рабочее давление	8
Ход/кулачок	25.4
Быстрый ход/кулачок	16.9
Ход зажатия/кулачок	8.5
Расход воздуха на ход кулачка при 6 бар	43.8

Момент инерции	20.4
Масса	370

ROTA TB2 630-275 LH Z450-SV90°

Идент. №	0818225
Тип шпинделя	-
Размер шпинделя	Z450
Насечка	3/32" x 90°
Макс. Обороты	1000
макс. усилие зажатия (при 6 бар)	200
Мин. рабочее давление	3
Макс. рабочее давление	8
Ход/кулачок	38.1
Быстрый ход/кулачок	28.1
Ход зажатия/кулачок	10
Расход воздуха на ход кулачка при 6 бар	63.7
Момент инерции	25.5
Масса	431

ROTA TB2 685-325 LH Z510-SV90°

Идент. №	0818226
Тип шпинделя	-
Размер шпинделя	Z510
Насечка	3/32" x 90°
Макс. Обороты	900
макс. усилие зажатия (при 6 бар)	280
Мин. рабочее давление	3
Макс. рабочее давление	8
Ход/кулачок	25.4
Быстрый ход/кулачок	16.9
Ход зажатия/кулачок	8.5
Расход воздуха на ход кулачка при 6 бар	54.1
Момент инерции	37.3
Масса	500

ROTA TB2 850-375 LH Z700-SV90°

Идент. №	0818235
Тип шпинделя	-
Размер шпинделя	Z700
Насечка	3/32" x 90°
Макс. Обороты	750
макс. усилие зажатия (при 6 бар)	240
Мин. рабочее давление	3
Макс. рабочее давление	8
Ход/кулачок	25.4
Быстрый ход/кулачок	13.4

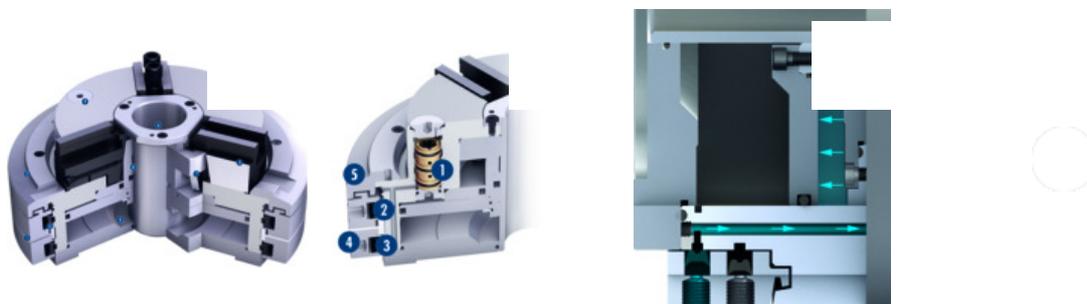
Ход зажатия/кулачок	12
Расход воздуха на ход кулачка при 6 бар	61.5
Момент инерции	109
Масса	1010

ROTA TB2 1000-560 LH Z700-SV90°

Идент. №	0818246
Тип шпинделя	-
Размер шпинделя	Z700
Насечка	3/32" x 90°
Макс. Обороты	500
макс. усилие зажатия (при 6 бар)	240
Мин. рабочее давление	3
Макс. рабочее давление	8
Ход/кулачок	25.4
Быстрый ход/кулачок	15
Ход зажатия/кулачок	10.4
Расход воздуха на ход кулачка при 6 бар	57.4
Момент инерции	161
Масса	1000

ROTA TP

Очень большие усилия зажатия уже при стандартном давлении воздуха 6 бар



Описание

3-кулачковый механизированный патрон с пневмоприводом с большим сквозным отверстием

Область применения

- на обычных токарных станках
- на токарных станках с циклическим управлением
- на сверлильно-расточных станках
- на сварочных системах
- на специальных станках

Преимущества – Ваша выгода

Прецизионный клиновый пневматический механизированный патрон для задач высочайшими требованиями к качеству

Позволяет довести процесс обработки до совершенства

Большое сквозное отверстие

Обработка труб всех стандартных диаметров

Высокая эффективность благодаря клиновому механизму

Надежная фиксация за счет большого усилия зажатия

Улучшенная система смазки

Гарантия неизменно высоких усилий зажатия

Пневмоцилиндр встроен в патрон

Особенно хорошо подходит для токарных станков без гидроцилиндра

Подача воздуха через распределительное кольцо

Очень простое управление патроном

Большие удерживающие усилия при стандартном давлении в системе

Гарантирует надежность процесса механической обработки

Все функциональные детали отшлифованы и закалены

Гарантирует длительный срок службы

Опции и специальная информация

Универсальный механизированный патрон

Механизированный патрон SCHUNK ROTA TP оснащен встроенным пневмоцилиндром. При остановке станка эти патроны могут открываться и закрываться с помощью распределительного кольца и специальной системы подачи воздуха. Механизированные патроны ROTA TP особенно хороши для небольших токарных станков, которые не имеют

гидравлического зажимного цилиндра, но могут управляться гидравликой. Но патрон также широко применяется в системах автоматизации.

Благодаря встроенному пневматическому цилиндру механизированный патрон ROTA TP может также использоваться в стационарных приложениях на токарно-фрезерных центрах. Для этого ROTA TP дополняется базовой плитой и затем может устанавливаться на столах станков, подобно патрону ROTA TPS.

ROTA TP (8 Варианты)

ROTA TP 125-26 Z120-SV90°

Идент. №	0816125
Тип шпинделя	-
Размер шпинделя	Z120
Насечка	1/16" x 90°
Время открывания / закрывания	1.5
Макс. обороты 1	4000
Макс. обороты 2	4200
макс. усилие зажатия (при 6 бар)	22
Мин. рабочее давление	3
Макс. рабочее давление	8
Ход/кулачок	3
Быстрый ход/кулачок	
Ход зажатия/кулачок	
Расход воздуха на ход кулачка при 6 бар	1.3
Момент инерции	0.028
Масса	11

ROTA TP 160-38 Z155-SV90°

Идент. №	0816135
Тип шпинделя	-
Размер шпинделя	Z155
Насечка	1/16" x 90°
Время открывания / закрывания	2

Макс. обороты 1	3500
Макс. обороты 2	4200
макс. усилие зажатия (при 6 бар)	39
Мин. рабочее давление	3
Макс. рабочее давление	8
Ход/кулачок	4.2
Быстрый ход/кулачок	
Ход зажатия/кулачок	
Расход воздуха на ход кулачка при 6 бар	3.2
Момент инерции	0.13
Масса	23

ROTA TP 200-52 Z195-SV90°

Идент. №	0816145
Тип шпинделя	-
Размер шпинделя	Z195
Насечка	1/16" x 90°
Время открывания / закрывания	4
Макс. обороты 1	2800
Макс. обороты 2	3800
макс. усилие зажатия (при 6 бар)	68
Мин. рабочее давление	3
Макс. рабочее давление	8
Ход/кулачок	4.2
Быстрый ход/кулачок	
Ход зажатия/кулачок	
Расход воздуха на ход кулачка при 6 бар	5
Момент инерции	0.26
Масса	38

ROTA TP 250-68 Z235-SV90°

Идент. №	0816155
Тип шпинделя	-
Размер шпинделя	Z235
Насечка	1/16" x 90°
Время открывания / закрывания	5
Макс. обороты 1	2200
Макс. обороты 2	3500
макс. усилие зажатия (при 6 бар)	105
Мин. рабочее давление	3
Макс. рабочее давление	8
Ход/кулачок	5
Быстрый ход/кулачок	
Ход зажатия/кулачок	
Расход воздуха на ход кулачка при 6 бар	9.2
Момент инерции	0.68
Масса	59

ROTA TP 315-105 Z235-SV90°

Идент. №	0816150
Тип шпинделя	-
Размер шпинделя	Z235
Насечка	1/16" x 90°
Время открывания / закрывания	5
Макс. обороты 1	2200
Макс. обороты 2	3000
макс. усилие зажатия (при 6 бар)	100
Мин. рабочее давление	3
Макс. рабочее давление	8
Ход/кулачок	5
Быстрый ход/кулачок	
Ход зажатия/кулачок	
Расход воздуха на ход кулачка при 6 бар	8
Момент инерции	1.13
Масса	78

ROTA TP 315-90 Z270-SV90°

Идент. №	0816165
Тип шпинделя	-
Размер шпинделя	Z270
Насечка	1/16" x 90°
Время открывания / закрывания	7
Макс. обороты 1	1800
Макс. обороты 2	2500
макс. усилие зажатия (при 6 бар)	140
Мин. рабочее давление	3
Макс. рабочее давление	8
Ход/кулачок	5
Быстрый ход/кулачок	
Ход зажатия/кулачок	
Расход воздуха на ход кулачка при 6 бар	11.2
Момент инерции	1.35
Масса	85

ROTA TP 350-115 Z235-SV90°

Идент. №	0816160
Тип шпинделя	-
Размер шпинделя	Z235
Насечка	1/16" x 90°
Время открывания / закрывания	5
Макс. обороты 1	2200
Макс. обороты 2	2200
макс. усилие зажатия (при 6 бар)	90
Мин. рабочее давление	3

Макс. рабочее давление	8
Ход/кулачок	5
Быстрый ход/кулачок	
Ход зажатия/кулачок	
Расход воздуха на ход кулачка при 6 бар	7.6
Момент инерции	1.38
Масса	79

ROTA TP-LH 350-115 Z235-SV90°

Идент. №	0816170
Тип шпинделя	-
Размер шпинделя	Z235
Насечка	1/16" x 90°
Время открывания / закрывания	
Макс. обороты 1	2200
Макс. обороты 2	
макс. усилие зажатия (при 6 бар)	90
Мин. рабочее давление	3
Макс. рабочее давление	8
Ход/кулачок	15
Быстрый ход/кулачок	10
Ход зажатия/кулачок	5
Расход воздуха на ход кулачка при 6 бар	11.1
Момент инерции	1.6
Масса	99

ROTA-G

Быстрая смена кулачков менее чем за 60 секунд



Описание

Универсальный 3-кулачковый ручной патрон с системой быстрой смены кулачков для кулачков с прямой насечкой

Область применения

- на обычных токарных станках
- на токарных станках с циклическим управлением
- на фрезерных и токарных станках
- на сверлильно-расточных станках
- на сварочных системах
- на специальных станках

Преимущества – Ваша выгода

Удобная система быстрой смены кулачков

Минимизирует время и стоимость наладки

Закаленное и очень жесткое основание

Поэтому удастся увеличить срок службы с сохранением высочайшей точности. Даже при максимальном усилии зажатия

Большое сквозное отверстие

Обработка труб всех стандартных диаметров ...

ROTA-G 200-62 Z185-GBK

Идент. №	0815010
Тип шпинделя	-
Размер шпинделя	Z185
Насечка	Прямая насечка
Макс. Обороты	4600
макс. усилие зажатия*	95
макс. момент	90
Ход/кулачок	6.8
Шаг зубьев	4.7
Масса	16.3

ROTA-G 200-62 C4-GBK

Идент. №	0815011
Тип шпинделя	ISO 702-3
Размер шпинделя	Nr. 4
Насечка	Прямая насечка
Макс. Обороты	4600
макс. усилие зажатия*	95
макс. момент	90
Ход/кулачок	6.8
Шаг зубьев	4.7
Масса	20

ROTA-G 200-62 C5-GBK

Идент. №	0815012
Тип шпинделя	ISO 702-3
Размер шпинделя	Nr. 5
Насечка	Прямая насечка
Макс. Обороты	4600
макс. усилие зажатия*	95
макс. момент	90
Ход/кулачок	6.8
Шаг зубьев	4.7
Масса	20.2

ROTA-G 200-62 C6-GBK

Идент. №	0815013
Тип шпинделя	ISO 702-3
Размер шпинделя	Nr. 6

Насечка	Прямая насечка
Макс. Обороты	4600
макс. усилие зажатия*	95
макс. момент	90
Ход/кулачок	6.8
Шаг зубьев	4.7
Масса	20.1

ROTA-G 200-62 C8-GBK

Идент. №	0815014
Тип шпинделя	ISO 702-3
Размер шпинделя	Nr. 8
Насечка	Прямая насечка
Макс. Обороты	4600
макс. усилие зажатия*	95
макс. момент	90
Ход/кулачок	6.8
Шаг зубьев	4.7
Масса	22.7

ROTA-G 200-62 D4-GBK

Идент. №	0815015
Тип шпинделя	ISO 702-2
Размер шпинделя	Nr. 4
Насечка	Прямая насечка
Макс. Обороты	4600
макс. усилие зажатия*	95
макс. момент	90
Ход/кулачок	6.8
Шаг зубьев	4.7
Масса	21

ROTA-G 200-62 D5-GBK

Идент. №	0815016
Тип шпинделя	ISO 702-2
Размер шпинделя	Nr. 5
Насечка	Прямая насечка
Макс. Обороты	4600
макс. усилие зажатия*	95
макс. момент	90
Ход/кулачок	6.8
Шаг зубьев	4.7
Масса	21

ROTA-G 200-62 A4-GBK

Идент. №	0815018
----------	---------

Тип шпинделя	ISO 702-1
Размер шпинделя	Nr. 4
Насечка	Прямая насечка
Макс. Обороты	4600
макс. усилие зажатия*	95
макс. момент	90
Ход/кулачок	6.8
Шаг зубьев	4.7
Масса	19.4

ROTA-G 200-62 A5-GBK

Идент. №	0815019
Тип шпинделя	ISO 702-1
Размер шпинделя	Nr. 5
Насечка	Прямая насечка
Макс. Обороты	4600
макс. усилие зажатия*	95
макс. момент	90
Ход/кулачок	6.8
Шаг зубьев	4.7
Масса	19.1

ROTA-G 200-62 A6-GBK

Идент. №	0815047
Тип шпинделя	ISO 702-1
Размер шпинделя	Nr. 6
Насечка	Прямая насечка
Макс. Обороты	4600
макс. усилие зажатия*	95
макс. момент	90
Ход/кулачок	6.8
Шаг зубьев	4.7
Масса	18.8

ROTA-G 250-82 Z235-GBK

Идент. №	0815020
Тип шпинделя	-
Размер шпинделя	Z235
Насечка	Прямая насечка
Макс. Обороты	4000
макс. усилие зажатия*	160
макс. момент	200
Ход/кулачок	7.1
Шаг зубьев	5.5
Масса	26.6

ROTA-G 250-82 C5-GBK

Идент. №	0815021
Тип шпинделя	ISO 702-3
Размер шпинделя	Nr. 5
Насечка	Прямая насечка
Макс. Обороты	4000
макс. усилие зажатия*	160
макс. момент	200
Ход/кулачок	7.1
Шаг зубьев	5.5
Масса	33.1

ROTA-G 250-82 C6-GBK

Идент. №	0815022
Тип шпинделя	ISO 702-3
Размер шпинделя	Nr. 6
Насечка	Прямая насечка
Макс. Обороты	4000
макс. усилие зажатия*	160
макс. момент	200
Ход/кулачок	7.1
Шаг зубьев	5.5
Масса	33.3

ROTA-G 250-82 C8-GBK

Идент. №	0815023
----------	---------

Тип шпинделя	ISO 702-3
Размер шпинделя	Nr. 8
Насечка	Прямая насечка
Макс. Обороты	4000
макс. усилие зажатия*	160
макс. момент	200
Ход/кулачок	7.1
Шаг зубьев	5.5
Масса	33.2

ROTA-G 250-82 D5-GBK

Идент. №	0815024
Тип шпинделя	ISO 702-2
Размер шпинделя	Nr. 5
Насечка	Прямая насечка
Макс. Обороты	4000
макс. усилие зажатия*	160
макс. момент	200
Ход/кулачок	7.1
Шаг зубьев	5.5
Масса	34.8

ROTA-G 250-82 D6-GBK

Идент. №	0815025
Тип шпинделя	ISO 702-2
Размер шпинделя	Nr. 6
Насечка	Прямая насечка
Макс. Обороты	4000
макс. усилие зажатия*	160
макс. момент	200
Ход/кулачок	7.1
Шаг зубьев	5.5
Масса	35.7

ROTA-G 250-82 D8-GBK

Идент. №	0815026
Тип шпинделя	ISO 702-2
Размер шпинделя	Nr. 8
Насечка	Прямая насечка
Макс. Обороты	4000
макс. усилие зажатия*	160
макс. момент	200
Ход/кулачок	7.1
Шаг зубьев	5.5
Масса	35.9

ROTA-G 250-82 A5-GBK

Идент. №	0815027
Тип шпинделя	ISO 702-1
Размер шпинделя	Nr. 5
Насечка	Прямая насечка
Макс. Обороты	4000
макс. усилие зажатия*	160
макс. момент	200
Ход/кулачок	7.1
Шаг зубьев	5.5
Масса	31.5

ROTA-G 250-82 A6-GBK

Идент. №	0815028
Тип шпинделя	ISO 702-1
Размер шпинделя	Nr. 6
Насечка	Прямая насечка
Макс. Обороты	4000
макс. усилие зажатия*	160
макс. момент	200
Ход/кулачок	7.1
Шаг зубьев	5.5
Масса	31.5

ROTA-G 250-82 A8-GBK

Идент. №	0815029
Тип шпинделя	ISO 702-1
Размер шпинделя	Nr. 8
Насечка	Прямая насечка
Макс. Обороты	4000
макс. усилие зажатия*	160
макс. момент	200
Ход/кулачок	7.1
Шаг зубьев	5.5
Масса	33.1

ROTA-G 315-102 Z300-GBK

Идент. №	0815030
Тип шпинделя	-
Размер шпинделя	Z300
Насечка	Прямая насечка
Макс. Обороты	3200
макс. усилие зажатия*	200
макс. момент	210
Ход/кулачок	8.5
Шаг зубьев	5.5
Масса	52

ROTA-G 315-102 C6-GBK

Идент. №	0815031
Тип шпинделя	ISO 702-3
Размер шпинделя	Nr. 6
Насечка	Прямая насечка
Макс. Обороты	3200
макс. усилие зажатия*	200
макс. момент	210
Ход/кулачок	8.5
Шаг зубьев	5.5
Масса	65.7

ROTA-G 315-102 C8-GBK

Идент. №	0815032
Тип шпинделя	ISO 702-3
Размер шпинделя	Nr. 8
Насечка	Прямая насечка
Макс. Обороты	3200
макс. усилие зажатия*	200
макс. момент	210
Ход/кулачок	8.5
Шаг зубьев	5.5
Масса	65.7

ROTA-G 315-102 C11-GBK

Идент. №	0815033
----------	---------

Тип шпинделя	ISO 702-3
Размер шпинделя	Nr. 11
Насечка	Прямая насечка
Макс. Обороты	3200
макс. усилие зажатия*	200
макс. момент	210
Ход/кулачок	8.5
Шаг зубьев	5.5
Масса	64.5

ROTA-G 315-102 D6-GBK

Идент. №	0815034
Тип шпинделя	ISO 702-2
Размер шпинделя	Nr. 6
Насечка	Прямая насечка
Макс. Обороты	3200
макс. усилие зажатия*	200
макс. момент	210
Ход/кулачок	8.5
Шаг зубьев	5.5
Масса	65

ROTA-G 315-102 D8-GBK

Идент. №	0815035
Тип шпинделя	ISO 702-2
Размер шпинделя	Nr. 8
Насечка	Прямая насечка
Макс. Обороты	3200
макс. усилие зажатия*	200
макс. момент	210
Ход/кулачок	8.5
Шаг зубьев	5.5
Масса	69

ROTA-G 315-102 D11-GBK

Идент. №	0815036
Тип шпинделя	ISO 702-2
Размер шпинделя	Nr. 11
Насечка	Прямая насечка
Макс. Обороты	3200
макс. усилие зажатия*	200
макс. момент	210
Ход/кулачок	8.5
Шаг зубьев	5.5
Масса	68.7

ROTA-G 315-102 A6-GBK

Идент. №	0815037
Тип шпинделя	ISO 702-1
Размер шпинделя	Nr. 6
Насечка	Прямая насечка
Макс. Обороты	3200
макс. усилие зажатия*	200
макс. момент	210
Ход/кулачок	8.5
Шаг зубьев	5.5
Масса	63.3

ROTA-G 315-102 A8-GBK

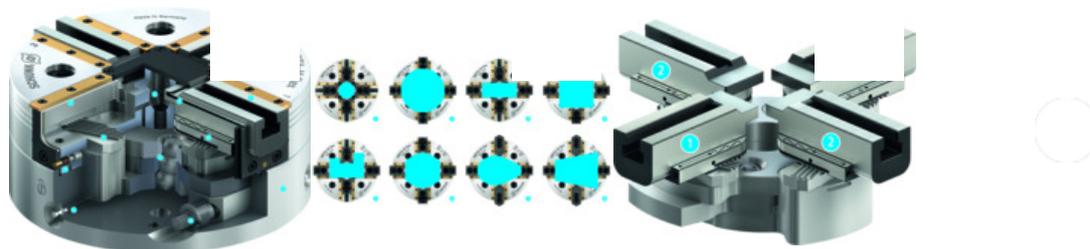
Идент. №	0815038
Тип шпинделя	ISO 702-1
Размер шпинделя	Nr. 8
Насечка	Прямая насечка
Макс. Обороты	3200
макс. усилие зажатия*	200
макс. момент	210
Ход/кулачок	8.5
Шаг зубьев	5.5
Масса	61.9

ROTA-G 200-62 D6-GBK

Идент. №	0815017
Тип шпинделя	ISO 702-2
Размер шпинделя	Nr. 6
Насечка	Прямая насечка
Макс. Обороты	4600
макс. усилие зажатия*	95
макс. момент	90
Ход/кулачок	6.8
Шаг зубьев	4.7
Масса	21.3

ROTA-M flex 2+2

Непревзойденная гибкость



Описание

Самоцентрирующийся 4-кулачковый патрон с большим компенсирующим ходом.

Область применения

Для гибкого зажима круглых, кубических деталей и деталей сложной геометрической формы на токарных станках и обрабатывающих центрах.

Преимущества – Ваша выгода

Герметичный ручной токарный патрон

Для существенно увеличенных интервалов технического обслуживания

Запатентованный принцип привода

Независимая установка пар кулачков с последующим центрирующим зажимом заготовки

Универсальная зажимная система

Для зажима круглых, кубических деталей, а также деталей сложных геометрических форм

Механизм компенсации

Обеспечивает недеформирующее зажатие заготовок, в том числе тонкостенных

Высокая эффективность благодаря клинореєчному механизму патрона

Надежная фиксация за счет большого усилия зажатия

Система с циркуляцией консистентной смазки

Обеспечивает непрерывную подачу смазки для поддержания постоянного усилия зажима

Визуальный контроль разжатия

В качестве индикатора диапазона, в котором может быть обеспечен безопасный зажим

Типоразмеры от \varnothing 630 мм облегченной конструкции

Для получения максимальной дополнительной полезной нагрузки

Все функциональные детали отшлифованы и закалены

Гарантирует длительный срок службы

Опции и специальная информация

Предельно гибкий 4-кулачковый ручной токарный патрон

В новом 4-кулачковом ручном токарном патроне ROTA-M flex 2+2 компания SCHUNK сочетает преимущества и возможности 2-, 3-, and 4-кулачковых патронов токарных станков и тисков токарно-фрезерных станков. Пары связанных между собой губок, являющихся частью запатентованной конструкции, обеспечивают центрирование при зажатии заготовок, что позволяет избежать лишних действий при определении положения.

С помощью гибкого зажима ROTA-M flex 2+2 можно зажимать круглые, кубические детали, а также детали сложных геометрических форм. Специальное уплотнение препятствует

попаданию внутрь стружки и охлаждающей жидкости. Внутренние детали конструкции зажима надежно защищены, что, без сомнения, позволяет обрабатывать даже литые или кованные детали. Патроны размером \varnothing 630 мм и выше, особенно используемые в токарно-фрезерных центрах, имеют облегченную конструкцию.

ROTA-M flex 2+2 (8 Варианты)

ROTA-M flex 2+2 260 Z220-SV90°

Идент. №	1389670
Тип шпинделя	ISO 702-4
Размер шпинделя	Nr. 8 (Z220)
Насечка	1/16" x 90°
Макс. Обороты	2700
макс. усилие зажатия*	100
макс. момент	120
Ход/кулачок	9.5
Компенсация ход/кулачок	5.1
Масса	41

ROTA-M flex 2+2 315 Z220-SV90°

Идент. №	1400911
Тип шпинделя	ISO 702-4
Размер шпинделя	Nr. 8 (Z220)
Насечка	1/16" x 90°
Макс. Обороты	2200
макс. усилие зажатия*	100
макс. момент	120
Ход/кулачок	9.5

Компенсация ход/кулачок	5.1
Масса	63

ROTA-M flex 2+2 400 Z380-SV90°

Идент. №	1407684
Тип шпинделя	ISO 702-4
Размер шпинделя	Nr. 15 (Z380)
Насечка	1/16" x 90°
Макс. Обороты	1500
макс. усилие зажатия*	150
макс. момент	200
Ход/кулачок	14.5
Компенсация ход/кулачок	7.9
Масса	125

ROTA-M flex 2+2 500 Z380-SV90°

Идент. №	1410477
Тип шпинделя	ISO 702-4
Размер шпинделя	Nr. 15 (Z380)
Насечка	3/32" x 90°
Макс. Обороты	1100
макс. усилие зажатия*	180
макс. момент	250
Ход/кулачок	17.8
Компенсация ход/кулачок	10
Масса	227

ROTA-ML flex 2+2 630 SV90°

Идент. №	1464186
Тип шпинделя	
Размер шпинделя	
Насечка	3/32" x 90°
Макс. Обороты	900
макс. усилие зажатия*	150
макс. момент	200
Ход/кулачок	14.5
Компенсация ход/кулачок	7.9
Масса	217

ROTA-ML flex 2+2 800 M2

Идент. №	1446775
Тип шпинделя	
Размер шпинделя	
Насечка	Модуль 2
Макс. Обороты	800
макс. усилие зажатия*	180

макс. момент	250
Ход/кулачок	17.8
Компенсация ход/кулачок	10
Масса	395

ROTA-ML flex 2+2 1000 M2

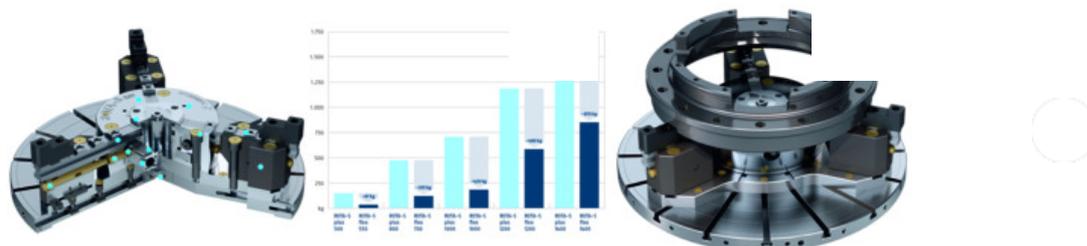
Идент. №	1446776
Тип шпинделя	
Размер шпинделя	
Насечка	Модуль 2
Макс. Обороты	700
макс. усилие зажатия*	180
макс. момент	250
Ход/кулачок	17.8
Компенсация ход/кулачок	10
Масса	520

ROTA-ML flex 2+2 1200 M2

Идент. №	1446777
Тип шпинделя	
Размер шпинделя	
Насечка	Модуль 2
Макс. Обороты	600
макс. усилие зажатия*	180
макс. момент	250
Ход/кулачок	17.8
Компенсация ход/кулачок	10
Масса	620

ROTA-S flex

Ручной 3-кулачковый патрон облегченной конструкции



Описание

Ручной 3-кулачковый патрон с улучшенными весовыми характеристиками с быстрой регулировкой кулачков и очень большим диапазоном зажатия

Область применения

на фрезерно-токарных станках

Преимущества – Ваша выгода

Удобная система быстрой смены кулачков

Минимизирует время и стоимость наладки

Высокая эффективность благодаря клинореєчному механизму патрона

Надежная фиксация за счет большого усилия зажатия

Высокая степень повторяемости при быстрой смене кулачков

Не нужно растачивать готовые кулачки

Малый вес патрона

Возможность обработки более тяжелых заготовок

Специальное уплотнение для установки в вертикальном положении

Оптимальная защита от смазочно-охлаждающей жидкости и стружки

Максимальная гибкость благодаря удлиненным направляющим

Для широкого диапазона зажимаемых размеров

Устройства безопасности с визуальной индикацией

Максимальная безопасность в работе

Улучшенная система смазки

Для обеспечения неизменно высокого усилия зажатия

Базовые кулачки с косой насечкой SFG

Взаимозаменяемые с ROTA-S plus и системой «F» (Forkardt)

Все функциональные детали отшлифованы и закалены

Высокая точность обработки и повторяемость при замене кулачков

Опции и специальная информация

Облегченный ручной токарный патрон для фрезерных/токарных центров

ROTA-S flex – универсальный легкий патрон, разработанный специально для современных фрезерно-токарных центров. ROTA-S flex сочетает в себе малый вес и максимальный доступ к заготовке. Последовательный подход к облегчению конструкции патрона позволяет полностью раскрыть динамический потенциал станка и создает значительный резерв для обработки тяжелых заготовок, предохраняя станок от частых предельных нагрузок.

ROTA-S flex (5 Варианты)

ROTA-S flex 550

Идент. №	0814810
Насечка	Угловая насечка
Использованный патрон	ROTA-S plus 2.0 200
Макс. Обороты	1000
макс. усилие зажатия*	100
макс. момент	120
Ход/кулачок	7
макс. момент поворотного стола	2000
Масса	65

ROTA-S flex 700

Идент. №	0814820
Насечка	Угловая насечка
Использованный патрон	ROTA-S plus 2.0 315
Макс. Обороты	800
макс. усилие зажатия*	180
макс. момент	220
Ход/кулачок	9.7
макс. момент поворотного стола	2000
Масса	170

ROTA-S flex 1000

Идент. №	0814830
Насечка	Угловая насечка
Использованный патрон	ROTA-S plus 400
Макс. Обороты	500
макс. усилие зажатия*	230
макс. момент	280
Ход/кулачок	12
макс. момент поворотного стола	4000
Масса	360

ROTA-S flex 1200

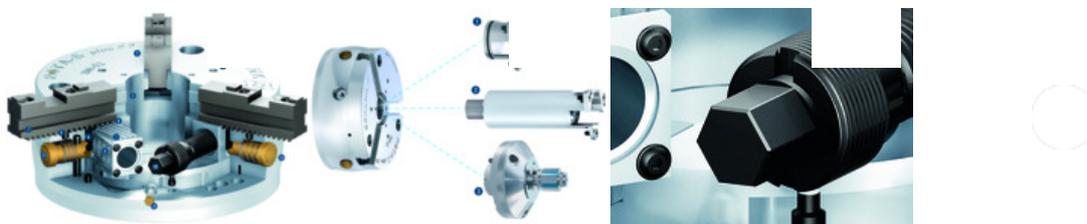
Идент. №	0814840
Насечка	Угловая насечка
Использованный патрон	ROTA-S plus 500
Макс. Обороты	500
макс. усилие зажатия*	270
макс. момент	320
Ход/кулачок	12
макс. момент поворотного стола	6300
Масса	490

ROTA-S flex 1400

Идент. №	0814850
Насечка	Угловая насечка
Использованный патрон	ROTA-S plus 630
Макс. Обороты	400
макс. усилие зажатия*	270
макс. момент	350
Ход/кулачок	15
макс. момент поворотного стола	8000
Масса	830

ROTA-S plus 2.0

Быстрая смена кулачков менее чем за 60 секунд



Описание

Универсальный 3-кулачковый ручной патрон с системой быстрой смены кулачков в течение 60 секунд.

Область применения

- на обычных токарных станках
- на токарных станках с циклическим управлением
- на фрезерных и токарных станках
- на сверлильно-расточных станках
- на сварочных системах
- на специальных станках

Преимущества – Ваша выгода

Удобная система быстрой смены кулачков

Минимизирует время и стоимость наладки

Большое сквозное отверстие

Обработка труб всех стандартных диаметров

Высокая эффективность благодаря клинореecному механизму патрона

Надежная фиксация за счет большого усилия зажатия

Высокая степень повторяемости при быстрой смене кулачков

Не нужно растачивать готовые кулачки

Устройства безопасности с визуальной индикацией

Максимальная безопасность в работе

Улучшенная система смазки

Гарантия неизменно высоких усилий зажатия

Модульная система центральных втулок

Оптимальная адаптация к новой операции зажатия благодаря сменным центральным втулкам

Отличное соотношение зажимного усилия и момента

Идеальное использование возможностей станка

Базовые кулачки с косой насечкой SFG

Взаимозаменяемые с ROTA-S plus и системой «F» (Forkardt)

Эргономичный, легкий и безопасный ключ

Гарантирует удобство в работе

Все функциональные детали отшлифованы и закалены

Высокая точность обработки и повторяемость при замене кулачков

Опции и специальная информация

Быстросменный патрон с диагональной насечкой на зажимной поверхности базовых кулачков

ROTA-S plus 2.0 – высокоэффективный ручной токарный патрон для выполнения самых различных операций зажатия. Он выпускается в исполнении с двумя и тремя кулачками. Эффективный механизм с клиновой рейкой и оптимизированная система смазки обеспечивают технологически надежное зажатие с неизменно большими усилиями. Прекрасное соотношение усилия и скорости зажатия позволяет полностью использовать производительность станка и повышает эффективность вашего производства.

Система быстрой смены кулачков ручного токарного патрона ROTA-G plus 2.0 значительно снижает затраты на наладку, поскольку процесс наладки выполняется теперь менее чем за 60 секунд. Благодаря системе быстрой замены больше нет необходимости растачивать кулачки.

ROTA-S plus 2.0 (195 Варианты)

[ROTA-S plus 2.0 160-42 Z145-SFG](#)

Идент. №	0819001
Тип шпинделя	-
Размер шпинделя	Z145
Насечка	Угловая насечка
Макс. Обороты	5400
макс. усилие зажатия*	65
макс. момент	80
Ход/кулачок	6.5
Шаг зубьев	4.8
Высота (H) с адаптерной плитой	

Масса	7.9
-------	-----

ROTA-S plus 2.0 160-42 Z145-VP1

Идент. №	0819201
Тип шпинделя	-
Размер шпинделя	Z145
Насечка	Угловая насечка
Макс. Обороты	5400
макс. усилие зажатия*	65
макс. момент	80
Ход/кулачок	6.5
Шаг зубьев	4.8
Высота (H) с адаптерной плитой	
Масса	7.9

ROTA-S plus 2.0 160-42 Z145-VP2

Идент. №	0819101
Тип шпинделя	-
Размер шпинделя	Z145
Насечка	Угловая насечка
Макс. Обороты	5400
макс. усилие зажатия*	65
макс. момент	80
Ход/кулачок	6.5
Шаг зубьев	4.8
Высота (H) с адаптерной плитой	
Масса	7.9

ROTA-S plus 2.0 160-42 C4-SFG

Идент. №	0819011
Тип шпинделя	ISO 702-3
Размер шпинделя	Nr. 4
Насечка	Угловая насечка
Макс. Обороты	5400
макс. усилие зажатия*	65
макс. момент	80
Ход/кулачок	6.5
Шаг зубьев	4.8
Высота (H) с адаптерной плитой	75.5
Масса	9.3

ROTA-S plus 2.0 160-42 C4-VP1

Идент. №	0819211
Тип шпинделя	ISO 702-3
Размер шпинделя	Nr. 4

Насечка	Угловая насечка
Макс. Обороты	5400
макс. усилие зажатия*	65
макс. момент	80
Ход/кулачок	6.5
Шаг зубьев	4.8
Высота (H) с адаптерной плитой	75.5
Масса	9.3

ROTA-S plus 2.0 160-42 C4-VP2

Идент. №	0819111
Тип шпинделя	ISO 702-3
Размер шпинделя	Nr. 4
Насечка	Угловая насечка
Макс. Обороты	5400
макс. усилие зажатия*	65
макс. момент	80
Ход/кулачок	6.5
Шаг зубьев	4.8
Высота (H) с адаптерной плитой	75.5
Масса	9.3

ROTA-S plus 2.0 160-42 C5-SFG

Идент. №	0819021
Тип шпинделя	ISO 702-3
Размер шпинделя	Nr. 5
Насечка	Угловая насечка
Макс. Обороты	5400
макс. усилие зажатия*	65
макс. момент	80
Ход/кулачок	6.5
Шаг зубьев	4.8
Высота (H) с адаптерной плитой	79.5
Масса	9.6

ROTA-S plus 2.0 160-42 C5-VP1

Идент. №	0819221
Тип шпинделя	ISO 702-3
Размер шпинделя	Nr. 5
Насечка	Угловая насечка
Макс. Обороты	5400
макс. усилие зажатия*	65
макс. момент	80
Ход/кулачок	6.5
Шаг зубьев	4.8
Высота (H) с адаптерной плитой	79.5

Масса	9.6
-------	-----

ROTA-S plus 2.0 160-42 C5-VP2

Идент. №	0819121
Тип шпинделя	ISO 702-3
Размер шпинделя	Nr. 5
Насечка	Угловая насечка
Макс. Обороты	5400
макс. усилие зажатия*	65
макс. момент	80
Ход/кулачок	6.5
Шаг зубьев	4.8
Высота (H) с адаптерной плитой	79.5
Масса	9.6

ROTA-S plus 2.0 160-42 C6-SFG

Идент. №	0819031
Тип шпинделя	ISO 702-3
Размер шпинделя	Nr. 6
Насечка	Угловая насечка
Макс. Обороты	5400
макс. усилие зажатия*	65
макс. момент	80
Ход/кулачок	6.5
Шаг зубьев	4.8
Высота (H) с адаптерной плитой	85.5
Масса	10.4

ROTA-S plus 2.0 160-42 C6-VP1

Идент. №	0819231
Тип шпинделя	ISO 702-3
Размер шпинделя	Nr. 6
Насечка	Угловая насечка
Макс. Обороты	5400
макс. усилие зажатия*	65
макс. момент	80
Ход/кулачок	6.5
Шаг зубьев	4.8
Высота (H) с адаптерной плитой	85.5
Масса	10.4

ROTA-S plus 2.0 160-42 C6-VP2

Идент. №	0819131
Тип шпинделя	ISO 702-3
Размер шпинделя	Nr. 6
Насечка	Угловая насечка
Макс. Обороты	5400
макс. усилие зажатия*	65
макс. момент	80
Ход/кулачок	6.5
Шаг зубьев	4.8
Высота (H) с адаптерной плитой	85.5
Масса	10.4

ROTA-S plus 2.0 160-42 D4-SFG

Идент. №	0819041
Тип шпинделя	ISO 702-2
Размер шпинделя	Nr. 4
Насечка	Угловая насечка
Макс. Обороты	5400
макс. усилие зажатия*	65
макс. момент	80
Ход/кулачок	6.5
Шаг зубьев	4.8
Высота (H) с адаптерной плитой	85.5
Масса	10.3

ROTA-S plus 2.0 160-42 D4-VP1

Идент. №	0819241
Тип шпинделя	ISO 702-2
Размер шпинделя	Nr. 4
Насечка	Угловая насечка
Макс. Обороты	5400
макс. усилие зажатия*	65
макс. момент	80
Ход/кулачок	6.5
Шаг зубьев	4.8
Высота (H) с адаптерной плитой	85.5
Масса	10.3

ROTA-S plus 2.0 160-42 D4-VP2

Идент. №	0819141
Тип шпинделя	ISO 702-2
Размер шпинделя	Nr. 4
Насечка	Угловая насечка
Макс. Обороты	5400
макс. усилие зажатия*	65
макс. момент	80
Ход/кулачок	6.5
Шаг зубьев	4.8
Высота (H) с адаптерной плитой	85.5
Масса	10.3

ROTA-S plus 2.0 160-42 D5-SFG

Идент. №	0819051
Тип шпинделя	ISO 702-2
Размер шпинделя	Nr. 5
Насечка	Угловая насечка
Макс. Обороты	5400
макс. усилие зажатия*	65
макс. момент	80
Ход/кулачок	6.5
Шаг зубьев	4.8
Высота (H) с адаптерной плитой	87.5
Масса	10.6

ROTA-S plus 2.0 160-42 D5-VP1

Идент. №	0819251
Тип шпинделя	ISO 702-2
Размер шпинделя	Nr. 5
Насечка	Угловая насечка
Макс. Обороты	5400

макс. усилие зажатия*	65
макс. момент	80
Ход/кулачок	6.5
Шаг зубьев	4.8
Высота (H) с адаптерной плитой	87.5
Масса	10.6

ROTA-S plus 2.0 160-42 D5-VP2

Идент. №	0819151
Тип шпинделя	ISO 702-2
Размер шпинделя	Nr. 5
Насечка	Угловая насечка
Макс. Обороты	5400
макс. усилие зажатия*	65
макс. момент	80
Ход/кулачок	6.5
Шаг зубьев	4.8
Высота (H) с адаптерной плитой	87.5
Масса	10.6

ROTA-S plus 2.0 160-42 D6-SFG

Идент. №	0819061
Тип шпинделя	ISO 702-2
Размер шпинделя	Nr. 6
Насечка	Угловая насечка
Макс. Обороты	5400
макс. усилие зажатия*	65
макс. момент	80
Ход/кулачок	6.5
Шаг зубьев	4.8
Высота (H) с адаптерной плитой	103.5
Масса	14.4

ROTA-S plus 2.0 160-42 D6-VP1

Идент. №	0819261
Тип шпинделя	ISO 702-2
Размер шпинделя	Nr. 6
Насечка	Угловая насечка
Макс. Обороты	5400
макс. усилие зажатия*	65
макс. момент	80
Ход/кулачок	6.5
Шаг зубьев	4.8
Высота (H) с адаптерной плитой	103.5
Масса	14.4

ROTA-S plus 2.0 160-42 D6-VP2

Идент. №	0819161
Тип шпинделя	ISO 702-2
Размер шпинделя	Nr. 6
Насечка	Угловая насечка
Макс. Обороты	5400
макс. усилие зажатия*	65
макс. момент	80
Ход/кулачок	6.5
Шаг зубьев	4.8
Высота (H) с адаптерной плитой	103.5
Масса	14.4

ROTA-S plus 2.0 160-42 A4-SFG

Идент. №	0819071
Тип шпинделя	ISO 702-1
Размер шпинделя	Nr. 4
Насечка	Угловая насечка
Макс. Обороты	5400
макс. усилие зажатия*	65
макс. момент	80
Ход/кулачок	6.5
Шаг зубьев	4.8
Высота (H) с адаптерной плитой	81.5
Масса	9.8

ROTA-S plus 2.0 160-42 A4-VP1

Идент. №	0819271
Тип шпинделя	ISO 702-1
Размер шпинделя	Nr. 4
Насечка	Угловая насечка
Макс. Обороты	5400
макс. усилие зажатия*	65
макс. момент	80
Ход/кулачок	6.5
Шаг зубьев	4.8
Высота (H) с адаптерной плитой	81.5
Масса	9.8

ROTA-S plus 2.0 160-42 A4-VP2

Идент. №	0819171
Тип шпинделя	ISO 702-1
Размер шпинделя	Nr. 4
Насечка	Угловая насечка
Макс. Обороты	5400
макс. усилие зажатия*	65
макс. момент	80
Ход/кулачок	6.5
Шаг зубьев	4.8
Высота (H) с адаптерной плитой	81.5
Масса	9.8

ROTA-S plus 2.0 160-42 A5-SFG

Идент. №	0819081
Тип шпинделя	ISO 702-1
Размер шпинделя	Nr. 5
Насечка	Угловая насечка
Макс. Обороты	5400
макс. усилие зажатия*	65
макс. момент	80
Ход/кулачок	6.5
Шаг зубьев	4.8
Высота (H) с адаптерной плитой	83.5
Масса	9.8

ROTA-S plus 2.0 160-42 A5-VP1

Идент. №	0819281
Тип шпинделя	ISO 702-1
Размер шпинделя	Nr. 5
Насечка	Угловая насечка
Макс. Обороты	5400
макс. усилие зажатия*	65
макс. момент	80
Ход/кулачок	6.5
Шаг зубьев	4.8
Высота (H) с адаптерной плитой	83.5
Масса	9.8

ROTA-S plus 2.0 160-42 A5-VP2

Идент. №	0819181
Тип шпинделя	ISO 702-1
Размер шпинделя	Nr. 5
Насечка	Угловая насечка
Макс. Обороты	5400

макс. усилие зажатия*	65
макс. момент	80
Ход/кулачок	6.5
Шаг зубьев	4.8
Высота (H) с адаптерной плитой	83.5
Масса	9.8

ROTA-S plus 2.0 160-42/2 Z145-SFG

Идент. №	0819100
Тип шпинделя	-
Размер шпинделя	Z145
Насечка	Угловая насечка
Макс. Обороты	5400
макс. усилие зажатия*	40
макс. момент	55
Ход/кулачок	6.5
Шаг зубьев	4.8
Высота (H) с адаптерной плитой	
Масса	8.5

ROTA-S plus 2.0 200-52 Z185-SFG

Идент. №	0819002
Тип шпинделя	-
Размер шпинделя	Z185
Насечка	Угловая насечка
Макс. Обороты	4800
макс. усилие зажатия*	100
макс. момент	120
Ход/кулачок	7
Шаг зубьев	4.8
Высота (H) с адаптерной плитой	
Масса	16.2

ROTA-S plus 2.0 200-52 Z185-VP1

Идент. №	0819202
Тип шпинделя	-
Размер шпинделя	Z185
Насечка	Угловая насечка
Макс. Обороты	4800
макс. усилие зажатия*	100
макс. момент	120
Ход/кулачок	7
Шаг зубьев	4.8
Высота (H) с адаптерной плитой	
Масса	16.2

ROTA-S plus 2.0 200-52 Z185-VP2

Идент. №	0819102
Тип шпинделя	-
Размер шпинделя	Z185
Насечка	Угловая насечка
Макс. Обороты	4800
макс. усилие зажатия*	100
макс. момент	120
Ход/кулачок	7
Шаг зубьев	4.8
Высота (H) с адаптерной плитой	
Масса	16.2

ROTA-S plus 2.0 200-52 C4-SFG

Идент. №	0819012
Тип шпинделя	ISO 702-3
Размер шпинделя	Nr. 4
Насечка	Угловая насечка
Макс. Обороты	4800
макс. усилие зажатия*	100
макс. момент	120
Ход/кулачок	7
Шаг зубьев	4.8
Высота (H) с адаптерной плитой	93.3
Масса	18.4

ROTA-S plus 2.0 200-52 C4-VP1

Идент. №	0819212
Тип шпинделя	ISO 702-3
Размер шпинделя	Nr. 4
Насечка	Угловая насечка
Макс. Обороты	4800
макс. усилие зажатия*	100
макс. момент	120
Ход/кулачок	7
Шаг зубьев	4.8
Высота (H) с адаптерной плитой	93.3
Масса	18.4

ROTA-S plus 2.0 200-52 C4-VP2

Идент. №	0819112
Тип шпинделя	ISO 702-3
Размер шпинделя	Nr. 4
Насечка	Угловая насечка
Макс. Обороты	4800
макс. усилие зажатия*	100
макс. момент	120
Ход/кулачок	7
Шаг зубьев	4.8
Высота (H) с адаптерной плитой	93.3
Масса	18.4

ROTA-S plus 2.0 200-52 C5-SFG

Идент. №	0819022
Тип шпинделя	ISO 702-3
Размер шпинделя	Nr. 5
Насечка	Угловая насечка
Макс. Обороты	4800
макс. усилие зажатия*	100
макс. момент	120
Ход/кулачок	7
Шаг зубьев	4.8
Высота (H) с адаптерной плитой	95.3
Масса	18.6

ROTA-S plus 2.0 200-52 C5-VP1

Идент. №	0819222
Тип шпинделя	ISO 702-3
Размер шпинделя	Nr. 5
Насечка	Угловая насечка
Макс. Обороты	4800
макс. усилие зажатия*	100
макс. момент	120
Ход/кулачок	7
Шаг зубьев	4.8
Высота (H) с адаптерной плитой	95.3
Масса	18.6

ROTA-S plus 2.0 200-52 C5-VP2

Идент. №	0819122
Тип шпинделя	ISO 702-3
Размер шпинделя	Nr. 5
Насечка	Угловая насечка
Макс. Обороты	4800

макс. усилие зажатия*	100
макс. момент	120
Ход/кулачок	7
Шаг зубьев	4.8
Высота (H) с адаптерной плитой	95.3
Масса	18.6

ROTA-S plus 2.0 200-52 C6-SFG

Идент. №	0819032
Тип шпинделя	ISO 702-3
Размер шпинделя	Nr. 6
Насечка	Угловая насечка
Макс. Обороты	4800
макс. усилие зажатия*	100
макс. момент	120
Ход/кулачок	7
Шаг зубьев	4.8
Высота (H) с адаптерной плитой	97.3
Масса	18.6

ROTA-S plus 2.0 200-52 C6-VP1

Идент. №	0819232
Тип шпинделя	ISO 702-3
Размер шпинделя	Nr. 6
Насечка	Угловая насечка
Макс. Обороты	4800
макс. усилие зажатия*	100
макс. момент	120
Ход/кулачок	7
Шаг зубьев	4.8
Высота (H) с адаптерной плитой	97.3
Масса	18.6

ROTA-S plus 2.0 200-52 C6-VP2

Идент. №	0819132
Тип шпинделя	ISO 702-3
Размер шпинделя	Nr. 6
Насечка	Угловая насечка
Макс. Обороты	4800
макс. усилие зажатия*	100
макс. момент	120
Ход/кулачок	7
Шаг зубьев	4.8
Высота (H) с адаптерной плитой	97.3
Масса	18.6

ROTA-S plus 2.0 200-52 C8-SFG

Идент. №	0819042
Тип шпинделя	ISO 702-3
Размер шпинделя	Nr. 8
Насечка	Угловая насечка
Макс. Обороты	4800
макс. усилие зажатия*	100
макс. момент	120
Ход/кулачок	7
Шаг зубьев	4.8
Высота (H) с адаптерной плитой	108.3
Масса	22

ROTA-S plus 2.0 200-52 C8-VP1

Идент. №	0819242
Тип шпинделя	ISO 702-3
Размер шпинделя	Nr. 8
Насечка	Угловая насечка
Макс. Обороты	4800
макс. усилие зажатия*	100
макс. момент	120
Ход/кулачок	7
Шаг зубьев	4.8
Высота (H) с адаптерной плитой	108.3
Масса	22

ROTA-S plus 2.0 200-52 C8-VP2

Идент. №	0819142
Тип шпинделя	ISO 702-3
Размер шпинделя	Nr. 8
Насечка	Угловая насечка
Макс. Обороты	4800
макс. усилие зажатия*	100
макс. момент	120
Ход/кулачок	7
Шаг зубьев	4.8
Высота (H) с адаптерной плитой	108.3
Масса	22

[ROTA-S plus 2.0 200-52 D4-SFG](#)

Идент. №	0819052
Тип шпинделя	ISO 702-2
Размер шпинделя	Nr. 4
Насечка	Угловая насечка
Макс. Обороты	4800
макс. усилие зажатия*	100
макс. момент	120
Ход/кулачок	7
Шаг зубьев	4.8
Высота (H) с адаптерной плитой	99.3
Масса	19.4

[ROTA-S plus 2.0 200-52 D4-VP1](#)

Идент. №	0819252
Тип шпинделя	ISO 702-2
Размер шпинделя	Nr. 4
Насечка	Угловая насечка
Макс. Обороты	4800
макс. усилие зажатия*	100
макс. момент	120
Ход/кулачок	7
Шаг зубьев	4.8
Высота (H) с адаптерной плитой	99.3
Масса	19.4

[ROTA-S plus 2.0 200-52 D4-VP2](#)

Идент. №	0819152
Тип шпинделя	ISO 702-2
Размер шпинделя	Nr. 4
Насечка	Угловая насечка
Макс. Обороты	4800
макс. усилие зажатия*	100
макс. момент	120
Ход/кулачок	7
Шаг зубьев	4.8
Высота (H) с адаптерной плитой	99.3
Масса	19.4

[ROTA-S plus 2.0 200-52 D5-SFG](#)

Идент. №	0819062
Тип шпинделя	ISO 702-2
Размер шпинделя	Nr. 5
Насечка	Угловая насечка
Макс. Обороты	4800

макс. усилие зажатия*	100
макс. момент	120
Ход/кулачок	7
Шаг зубьев	4.8
Высота (H) с адаптерной плитой	101.3
Масса	19.8

ROTA-S plus 2.0 200-52 D5-VP1

Идент. №	0819262
Тип шпинделя	ISO 702-2
Размер шпинделя	Nr. 5
Насечка	Угловая насечка
Макс. Обороты	4800
макс. усилие зажатия*	100
макс. момент	120
Ход/кулачок	7
Шаг зубьев	4.8
Высота (H) с адаптерной плитой	101.3
Масса	19.8

ROTA-S plus 2.0 200-52 D5-VP2

Идент. №	0819162
Тип шпинделя	ISO 702-2
Размер шпинделя	Nr. 5
Насечка	Угловая насечка
Макс. Обороты	4800
макс. усилие зажатия*	100
макс. момент	120
Ход/кулачок	7
Шаг зубьев	4.8
Высота (H) с адаптерной плитой	101.3
Масса	19.8

ROTA-S plus 2.0 200-52 D6-SFG

Идент. №	0819072
Тип шпинделя	ISO 702-2
Размер шпинделя	Nr. 6
Насечка	Угловая насечка
Макс. Обороты	4800
макс. усилие зажатия*	100
макс. момент	120
Ход/кулачок	7
Шаг зубьев	4.8
Высота (H) с адаптерной плитой	106.3
Масса	20.6

ROTA-S plus 2.0 200-52 D6-VP1

Идент. №	0819272
Тип шпинделя	ISO 702-2
Размер шпинделя	Nr. 6
Насечка	Угловая насечка
Макс. Обороты	4800
макс. усилие зажатия*	100
макс. момент	120
Ход/кулачок	7
Шаг зубьев	4.8
Высота (H) с адаптерной плитой	106.3
Масса	20.6

ROTA-S plus 2.0 200-52 D6-VP2

Идент. №	0819172
Тип шпинделя	ISO 702-2
Размер шпинделя	Nr. 6
Насечка	Угловая насечка
Макс. Обороты	4800
макс. усилие зажатия*	100
макс. момент	120
Ход/кулачок	7
Шаг зубьев	4.8
Высота (H) с адаптерной плитой	106.3
Масса	20.6

ROTA-S plus 2.0 200-52 A4-SFG

Идент. №	0819082
Тип шпинделя	ISO 702-1
Размер шпинделя	Nr. 4
Насечка	Угловая насечка
Макс. Обороты	4800
макс. усилие зажатия*	100
макс. момент	120
Ход/кулачок	7
Шаг зубьев	4.8
Высота (H) с адаптерной плитой	99.3
Масса	19.3

ROTA-S plus 2.0 200-52 A4-VP1

Идент. №	0819282
Тип шпинделя	ISO 702-1
Размер шпинделя	Nr. 4
Насечка	Угловая насечка
Макс. Обороты	4800
макс. усилие зажатия*	100
макс. момент	120
Ход/кулачок	7
Шаг зубьев	4.8
Высота (H) с адаптерной плитой	99.3
Масса	19.3

ROTA-S plus 2.0 200-52 A4-VP2

Идент. №	0819182
Тип шпинделя	ISO 702-1
Размер шпинделя	Nr. 4
Насечка	Угловая насечка
Макс. Обороты	4800
макс. усилие зажатия*	100
макс. момент	120
Ход/кулачок	7
Шаг зубьев	4.8
Высота (H) с адаптерной плитой	99.3
Масса	19.3

ROTA-S plus 2.0 200-52 A5-SFG

Идент. №	0819092
Тип шпинделя	ISO 702-1
Размер шпинделя	Nr. 5
Насечка	Угловая насечка
Макс. Обороты	4800
макс. усилие зажатия*	100
макс. момент	120
Ход/кулачок	7
Шаг зубьев	4.8
Высота (H) с адаптерной плитой	100.3
Масса	19.3

ROTA-S plus 2.0 200-52 A5-VP1

Идент. №	0819292
Тип шпинделя	ISO 702-1
Размер шпинделя	Nr. 5
Насечка	Угловая насечка
Макс. Обороты	4800

макс. усилие зажатия*	100
макс. момент	120
Ход/кулачок	7
Шаг зубьев	4.8
Высота (H) с адаптерной плитой	100.3
Масса	19.3

ROTA-S plus 2.0 200-52 A5-VP2

Идент. №	0819192
Тип шпинделя	ISO 702-1
Размер шпинделя	Nr. 5
Насечка	Угловая насечка
Макс. Обороты	4800
макс. усилие зажатия*	100
макс. момент	120
Ход/кулачок	7
Шаг зубьев	4.8
Высота (H) с адаптерной плитой	100.3
Масса	19.3

ROTA-S plus 2.0 200-52 A6-SFG

Идент. №	0819091
Тип шпинделя	ISO 702-1
Размер шпинделя	Nr. 6
Насечка	Угловая насечка
Макс. Обороты	4800
макс. усилие зажатия*	100
макс. момент	120
Ход/кулачок	7
Шаг зубьев	4.8
Высота (H) с адаптерной плитой	103.3
Масса	19.5

ROTA-S plus 2.0 200-52 A6-VP1

Идент. №	0819291
Тип шпинделя	ISO 702-1
Размер шпинделя	Nr. 6
Насечка	Угловая насечка
Макс. Обороты	4800
макс. усилие зажатия*	100
макс. момент	120
Ход/кулачок	7
Шаг зубьев	4.8
Высота (H) с адаптерной плитой	103.3
Масса	19.5

ROTA-S plus 2.0 200-52 A6-VP2

Идент. №	0819191
Тип шпинделя	ISO 702-1
Размер шпинделя	Nr. 6
Насечка	Угловая насечка
Макс. Обороты	4800
макс. усилие зажатия*	100
макс. момент	120
Ход/кулачок	7
Шаг зубьев	4.8
Высота (H) с адаптерной плитой	103.3
Масса	19.5

ROTA-S plus 2.0 200-52/2 Z185-SFG

Идент. №	0819200
Тип шпинделя	-
Размер шпинделя	Z185
Насечка	Угловая насечка
Макс. Обороты	4800
макс. усилие зажатия*	65
макс. момент	80
Ход/кулачок	7
Шаг зубьев	4.8
Высота (H) с адаптерной плитой	
Масса	18.2

ROTA-S plus 2.0 250-62 Z235-SFG

Идент. №	0819003
Тип шпинделя	-
Размер шпинделя	Z235
Насечка	Угловая насечка
Макс. Обороты	4200
макс. усилие зажатия*	160
макс. момент	210
Ход/кулачок	7.5
Шаг зубьев	6
Высота (H) с адаптерной плитой	
Масса	28.8

ROTA-S plus 2.0 250-62 Z235-VP1

Идент. №	0819203
Тип шпинделя	-
Размер шпинделя	Z235
Насечка	Угловая насечка
Макс. Обороты	4200
макс. усилие зажатия*	160
макс. момент	210
Ход/кулачок	7.5
Шаг зубьев	6
Высота (H) с адаптерной плитой	
Масса	28.8

ROTA-S plus 2.0 250-62 Z235-VP2

Идент. №	0819103
Тип шпинделя	-
Размер шпинделя	Z235
Насечка	Угловая насечка
Макс. Обороты	4200
макс. усилие зажатия*	160
макс. момент	210
Ход/кулачок	7.5
Шаг зубьев	6
Высота (H) с адаптерной плитой	
Масса	28.8

ROTA-S plus 2.0 250-62 C5-SFG

Идент. №	0819013
Тип шпинделя	ISO 702-3
Размер шпинделя	Nr. 5
Насечка	Угловая насечка
Макс. Обороты	4200
макс. усилие зажатия*	160
макс. момент	210
Ход/кулачок	7.5
Шаг зубьев	6
Высота (H) с адаптерной плитой	107
Масса	33.2

ROTA-S plus 2.0 250-62 C5-VP1

Идент. №	0819213
Тип шпинделя	ISO 702-3
Размер шпинделя	Nr. 5
Насечка	Угловая насечка
Макс. Обороты	4200

макс. усилие зажатия*	160
макс. момент	210
Ход/кулачок	7.5
Шаг зубьев	6
Высота (H) с адаптерной плитой	107
Масса	33.2

ROTA-S plus 2.0 250-62 C5-VP2

Идент. №	0819113
Тип шпинделя	ISO 702-3
Размер шпинделя	Nr. 5
Насечка	Угловая насечка
Макс. Обороты	4200
макс. усилие зажатия*	160
макс. момент	210
Ход/кулачок	7.5
Шаг зубьев	6
Высота (H) с адаптерной плитой	107
Масса	33.2

ROTA-S plus 2.0 250-62 C6-SFG

Идент. №	0819023
Тип шпинделя	ISO 702-3
Размер шпинделя	Nr. 6
Насечка	Угловая насечка
Макс. Обороты	4200
макс. усилие зажатия*	160
макс. момент	210
Ход/кулачок	7.5
Шаг зубьев	6
Высота (H) с адаптерной плитой	108
Масса	33.2

ROTA-S plus 2.0 250-62 C6-VP1

Идент. №	0819223
Тип шпинделя	ISO 702-3
Размер шпинделя	Nr. 6
Насечка	Угловая насечка
Макс. Обороты	4200
макс. усилие зажатия*	160
макс. момент	210
Ход/кулачок	7.5
Шаг зубьев	6
Высота (H) с адаптерной плитой	108
Масса	33.2

ROTA-S plus 2.0 250-62 C6-VP2

Идент. №	0819123
Тип шпинделя	ISO 702-3
Размер шпинделя	Nr. 6
Насечка	Угловая насечка
Макс. Обороты	4200
макс. усилие зажатия*	160
макс. момент	210
Ход/кулачок	7.5
Шаг зубьев	6
Высота (H) с адаптерной плитой	108
Масса	33.2

ROTA-S plus 2.0 250-62 C8-SFG

Идент. №	0819033
Тип шпинделя	ISO 702-3
Размер шпинделя	Nr. 8
Насечка	Угловая насечка
Макс. Обороты	4200
макс. усилие зажатия*	160
макс. момент	210
Ход/кулачок	7.5
Шаг зубьев	6
Высота (H) с адаптерной плитой	112
Масса	33.9

ROTA-S plus 2.0 250-62 C8-VP1

Идент. №	0819233
Тип шпинделя	ISO 702-3
Размер шпинделя	Nr. 8
Насечка	Угловая насечка
Макс. Обороты	4200
макс. усилие зажатия*	160
макс. момент	210
Ход/кулачок	7.5
Шаг зубьев	6
Высота (H) с адаптерной плитой	112
Масса	33.9

ROTA-S plus 2.0 250-62 C8-VP2

Идент. №	0819133
Тип шпинделя	ISO 702-3
Размер шпинделя	Nr. 8
Насечка	Угловая насечка
Макс. Обороты	4200
макс. усилие зажатия*	160
макс. момент	210
Ход/кулачок	7.5
Шаг зубьев	6
Высота (H) с адаптерной плитой	112
Масса	33.9

ROTA-S plus 2.0 250-62 D5-SFG

Идент. №	0819043
Тип шпинделя	ISO 702-2
Размер шпинделя	Nr. 5
Насечка	Угловая насечка
Макс. Обороты	4200
макс. усилие зажатия*	160
макс. момент	210
Ход/кулачок	7.5
Шаг зубьев	6
Высота (H) с адаптерной плитой	112
Масса	34.8

ROTA-S plus 2.0 250-62 D5-VP1

Идент. №	0819243
Тип шпинделя	ISO 702-2
Размер шпинделя	Nr. 5
Насечка	Угловая насечка
Макс. Обороты	4200
макс. усилие зажатия*	160
макс. момент	210
Ход/кулачок	7.5
Шаг зубьев	6
Высота (H) с адаптерной плитой	112
Масса	34.8

ROTA-S plus 2.0 250-62 D5-VP2

Идент. №	0819143
Тип шпинделя	ISO 702-2
Размер шпинделя	Nr. 5
Насечка	Угловая насечка
Макс. Обороты	4200

макс. усилие зажатия*	160
макс. момент	210
Ход/кулачок	7.5
Шаг зубьев	6
Высота (H) с адаптерной плитой	112
Масса	34.8

ROTA-S plus 2.0 250-62 D6-SFG

Идент. №	0819053
Тип шпинделя	ISO 702-2
Размер шпинделя	Nr. 6
Насечка	Угловая насечка
Макс. Обороты	4200
макс. усилие зажатия*	160
макс. момент	210
Ход/кулачок	7.5
Шаг зубьев	6
Высота (H) с адаптерной плитой	117
Масса	36.2

ROTA-S plus 2.0 250-62 D6-VP1

Идент. №	0819253
Тип шпинделя	ISO 702-2
Размер шпинделя	Nr. 6
Насечка	Угловая насечка
Макс. Обороты	4200
макс. усилие зажатия*	160
макс. момент	210
Ход/кулачок	7.5
Шаг зубьев	6
Высота (H) с адаптерной плитой	117
Масса	36.2

ROTA-S plus 2.0 250-62 D6-VP2

Идент. №	0819153
Тип шпинделя	ISO 702-2
Размер шпинделя	Nr. 6
Насечка	Угловая насечка
Макс. Обороты	4200
макс. усилие зажатия*	160
макс. момент	210
Ход/кулачок	7.5
Шаг зубьев	6
Высота (H) с адаптерной плитой	117
Масса	36.2

ROTA-S plus 2.0 250-62 D8-SFG

Идент. №	0819063
Тип шпинделя	ISO 702-2
Размер шпинделя	Nr. 8
Насечка	Угловая насечка
Макс. Обороты	4200
макс. усилие зажатия*	160
макс. момент	210
Ход/кулачок	7.5
Шаг зубьев	6
Высота (H) с адаптерной плитой	122
Масса	37

ROTA-S plus 2.0 250-62 D8-VP1

Идент. №	0819263
Тип шпинделя	ISO 702-2
Размер шпинделя	Nr. 8
Насечка	Угловая насечка
Макс. Обороты	4200
макс. усилие зажатия*	160
макс. момент	210
Ход/кулачок	7.5
Шаг зубьев	6
Высота (H) с адаптерной плитой	122
Масса	37

ROTA-S plus 2.0 250-62 D8-VP2

Идент. №	0819163
Тип шпинделя	ISO 702-2
Размер шпинделя	Nr. 8
Насечка	Угловая насечка
Макс. Обороты	4200
макс. усилие зажатия*	160
макс. момент	210
Ход/кулачок	7.5
Шаг зубьев	6
Высота (H) с адаптерной плитой	122
Масса	37

ROTA-S plus 2.0 250-62 A5-SFG

Идент. №	0819073
Тип шпинделя	ISO 702-1
Размер шпинделя	Nr. 5
Насечка	Угловая насечка
Макс. Обороты	4200
макс. усилие зажатия*	160
макс. момент	210
Ход/кулачок	7.5
Шаг зубьев	6
Высота (H) с адаптерной плитой	110
Масса	33.8

ROTA-S plus 2.0 250-62 A5-VP1

Идент. №	0819273
Тип шпинделя	ISO 702-1
Размер шпинделя	Nr. 5
Насечка	Угловая насечка
Макс. Обороты	4200
макс. усилие зажатия*	160
макс. момент	210
Ход/кулачок	7.5
Шаг зубьев	6
Высота (H) с адаптерной плитой	110
Масса	33.8

ROTA-S plus 2.0 250-62 A5-VP2

Идент. №	0819173
Тип шпинделя	ISO 702-1
Размер шпинделя	Nr. 5
Насечка	Угловая насечка
Макс. Обороты	4200
макс. усилие зажатия*	160
макс. момент	210
Ход/кулачок	7.5
Шаг зубьев	6
Высота (H) с адаптерной плитой	110
Масса	33.8

ROTA-S plus 2.0 250-62 A6-SFG

Идент. №	0819083
Тип шпинделя	ISO 702-1
Размер шпинделя	Nr. 6
Насечка	Угловая насечка
Макс. Обороты	4200

макс. усилие зажатия*	160
макс. момент	210
Ход/кулачок	7.5
Шаг зубьев	6
Высота (H) с адаптерной плитой	112
Масса	34

ROTA-S plus 2.0 250-62 A6-VP1

Идент. №	0819283
Тип шпинделя	ISO 702-1
Размер шпинделя	Nr. 6
Насечка	Угловая насечка
Макс. Обороты	4200
макс. усилие зажатия*	160
макс. момент	210
Ход/кулачок	7.5
Шаг зубьев	6
Высота (H) с адаптерной плитой	112
Масса	34

ROTA-S plus 2.0 250-62 A6-VP2

Идент. №	0819183
Тип шпинделя	ISO 702-1
Размер шпинделя	Nr. 6
Насечка	Угловая насечка
Макс. Обороты	4200
макс. усилие зажатия*	160
макс. момент	210
Ход/кулачок	7.5
Шаг зубьев	6
Высота (H) с адаптерной плитой	112
Масса	34

ROTA-S plus 2.0 250-62 A8-SFG

Идент. №	0819093
Тип шпинделя	ISO 702-1
Размер шпинделя	Nr. 8
Насечка	Угловая насечка
Макс. Обороты	4200
макс. усилие зажатия*	160
макс. момент	210
Ход/кулачок	7.5
Шаг зубьев	6
Высота (H) с адаптерной плитой	120
Масса	35.7

ROTA-S plus 2.0 250-62 A8-VP1

Идент. №	0819293
Тип шпинделя	ISO 702-1
Размер шпинделя	Nr. 8
Насечка	Угловая насечка
Макс. Обороты	4200
макс. усилие зажатия*	160
макс. момент	210
Ход/кулачок	7.5
Шаг зубьев	6
Высота (H) с адаптерной плитой	120
Масса	35.7

ROTA-S plus 2.0 250-62 A8-VP2

Идент. №	0819193
Тип шпинделя	ISO 702-1
Размер шпинделя	Nr. 8
Насечка	Угловая насечка
Макс. Обороты	4200
макс. усилие зажатия*	160
макс. момент	210
Ход/кулачок	7.5
Шаг зубьев	6
Высота (H) с адаптерной плитой	120
Масса	35.7

ROTA-S plus 2.0 250-62/2 Z235-SFG

Идент. №	0819300
Тип шпинделя	-
Размер шпинделя	Z235
Насечка	Угловая насечка
Макс. Обороты	4200
макс. усилие зажатия*	105
макс. момент	140
Ход/кулачок	7.7
Шаг зубьев	6
Высота (H) с адаптерной плитой	
Масса	30.4

ROTA-S plus 2.0 315-92 Z300-SFG

Идент. №	0819004
Тип шпинделя	-
Размер шпинделя	Z300
Насечка	Угловая насечка
Макс. Обороты	3400
макс. усилие зажатия*	180
макс. момент	220
Ход/кулачок	9.7
Шаг зубьев	7
Высота (H) с адаптерной плитой	
Масса	54.2

ROTA-S plus 2.0 315-92 Z300-VP1

Идент. №	0819204
Тип шпинделя	-
Размер шпинделя	Z300
Насечка	Угловая насечка
Макс. Обороты	3400
макс. усилие зажатия*	180
макс. момент	220
Ход/кулачок	9.7
Шаг зубьев	7
Высота (H) с адаптерной плитой	
Масса	54.2

ROTA-S plus 2.0 315-92 Z300-VP2

Идент. №	0819104
Тип шпинделя	-
Размер шпинделя	Z300
Насечка	Угловая насечка
Макс. Обороты	3400
макс. усилие зажатия*	180
макс. момент	220
Ход/кулачок	9.7
Шаг зубьев	7
Высота (H) с адаптерной плитой	
Масса	54.2

ROTA-S plus 2.0 315-92 C6-SFG

Идент. №	0819014
Тип шпинделя	ISO 702-3
Размер шпинделя	Nr. 6
Насечка	Угловая насечка
Макс. Обороты	3400

макс. усилие зажатия*	180
макс. момент	220
Ход/кулачок	9.7
Шаг зубьев	7
Высота (H) с адаптерной плитой	128
Масса	62.1

ROTA-S plus 2.0 315-92 C6-VP1

Идент. №	0819214
Тип шпинделя	ISO 702-3
Размер шпинделя	Nr. 6
Насечка	Угловая насечка
Макс. Обороты	3400
макс. усилие зажатия*	180
макс. момент	220
Ход/кулачок	9.7
Шаг зубьев	7
Высота (H) с адаптерной плитой	128
Масса	62.1

ROTA-S plus 2.0 315-92 C6-VP2

Идент. №	0819114
Тип шпинделя	ISO 702-3
Размер шпинделя	Nr. 6
Насечка	Угловая насечка
Макс. Обороты	3400
макс. усилие зажатия*	180
макс. момент	220
Ход/кулачок	9.7
Шаг зубьев	7
Высота (H) с адаптерной плитой	128
Масса	62.1

ROTA-S plus 2.0 315-92 C8-SFG

Идент. №	0819024
Тип шпинделя	ISO 702-3
Размер шпинделя	Nr. 8
Насечка	Угловая насечка
Макс. Обороты	3400
макс. усилие зажатия*	180
макс. момент	220
Ход/кулачок	9.7
Шаг зубьев	7
Высота (H) с адаптерной плитой	130
Масса	62.6

ROTA-S plus 2.0 315-92 C8-VP1

Идент. №	0819224
Тип шпинделя	ISO 702-3
Размер шпинделя	Nr. 8
Насечка	Угловая насечка
Макс. Обороты	3400
макс. усилие зажатия*	180
макс. момент	220
Ход/кулачок	9.7
Шаг зубьев	7
Высота (H) с адаптерной плитой	130
Масса	62.6

ROTA-S plus 2.0 315-92 C8-VP2

Идент. №	0819124
Тип шпинделя	ISO 702-3
Размер шпинделя	Nr. 8
Насечка	Угловая насечка
Макс. Обороты	3400
макс. усилие зажатия*	180
макс. момент	220
Ход/кулачок	9.7
Шаг зубьев	7
Высота (H) с адаптерной плитой	130
Масса	62.6

ROTA-S plus 2.0 315-92 C11-SFG

Идент. №	0819034
Тип шпинделя	ISO 702-3
Размер шпинделя	Nr. 11
Насечка	Угловая насечка
Макс. Обороты	3400
макс. усилие зажатия*	180
макс. момент	220
Ход/кулачок	9.7
Шаг зубьев	7
Высота (H) с адаптерной плитой	133
Масса	63.3

ROTA-S plus 2.0 315-92 C11-VP1

Идент. №	0819234
Тип шпинделя	ISO 702-3
Размер шпинделя	Nr. 11
Насечка	Угловая насечка
Макс. Обороты	3400
макс. усилие зажатия*	180
макс. момент	220
Ход/кулачок	9.7
Шаг зубьев	7
Высота (H) с адаптерной плитой	133
Масса	63.3

ROTA-S plus 2.0 315-92 C11-VP2

Идент. №	0819134
Тип шпинделя	ISO 702-3
Размер шпинделя	Nr. 11
Насечка	Угловая насечка
Макс. Обороты	3400
макс. усилие зажатия*	180
макс. момент	220
Ход/кулачок	9.7
Шаг зубьев	7
Высота (H) с адаптерной плитой	133
Масса	63.3

ROTA-S plus 2.0 315-92 D6-SFG

Идент. №	0819044
Тип шпинделя	ISO 702-2
Размер шпинделя	Nr. 6
Насечка	Угловая насечка
Макс. Обороты	3400
макс. усилие зажатия*	180
макс. момент	220
Ход/кулачок	9.7
Шаг зубьев	7
Высота (H) с адаптерной плитой	133
Масса	64.7

ROTA-S plus 2.0 315-92 D6-VP1

Идент. №	0819244
Тип шпинделя	ISO 702-2
Размер шпинделя	Nr. 6
Насечка	Угловая насечка
Макс. Обороты	3400

макс. усилие зажатия*	180
макс. момент	220
Ход/кулачок	9.7
Шаг зубьев	7
Высота (H) с адаптерной плитой	133
Масса	64.7

ROTA-S plus 2.0 315-92 D6-VP2

Идент. №	0819144
Тип шпинделя	ISO 702-2
Размер шпинделя	Nr. 6
Насечка	Угловая насечка
Макс. Обороты	3400
макс. усилие зажатия*	180
макс. момент	220
Ход/кулачок	9.7
Шаг зубьев	7
Высота (H) с адаптерной плитой	133
Масса	64.7

ROTA-S plus 2.0 315-92 D8-SFG

Идент. №	0819054
Тип шпинделя	ISO 702-2
Размер шпинделя	Nr. 8
Насечка	Угловая насечка
Макс. Обороты	3400
макс. усилие зажатия*	180
макс. момент	220
Ход/кулачок	9.7
Шаг зубьев	7
Высота (H) с адаптерной плитой	138
Масса	66.7

ROTA-S plus 2.0 315-92 D8-VP1

Идент. №	0819254
Тип шпинделя	ISO 702-2
Размер шпинделя	Nr. 8
Насечка	Угловая насечка
Макс. Обороты	3400
макс. усилие зажатия*	180
макс. момент	220
Ход/кулачок	9.7
Шаг зубьев	7
Высота (H) с адаптерной плитой	138
Масса	66.7

ROTA-S plus 2.0 315-92 D8-VP2

Идент. №	0819154
Тип шпинделя	ISO 702-2
Размер шпинделя	Nr. 8
Насечка	Угловая насечка
Макс. Обороты	3400
макс. усилие зажатия*	180
макс. момент	220
Ход/кулачок	9.7
Шаг зубьев	7
Высота (H) с адаптерной плитой	138
Масса	66.7

ROTA-S plus 2.0 315-92 D11-SFG

Идент. №	0819064
Тип шпинделя	ISO 702-2
Размер шпинделя	Nr. 11
Насечка	Угловая насечка
Макс. Обороты	3400
макс. усилие зажатия*	180
макс. момент	220
Ход/кулачок	9.7
Шаг зубьев	7
Высота (H) с адаптерной плитой	143
Масса	67.5

ROTA-S plus 2.0 315-92 D11-VP1

Идент. №	0819264
Тип шпинделя	ISO 702-2
Размер шпинделя	Nr. 11
Насечка	Угловая насечка
Макс. Обороты	3400
макс. усилие зажатия*	180
макс. момент	220
Ход/кулачок	9.7
Шаг зубьев	7
Высота (H) с адаптерной плитой	143
Масса	67.5

ROTA-S plus 2.0 315-92 D11-VP2

Идент. №	0819164
Тип шпинделя	ISO 702-2
Размер шпинделя	Nr. 11
Насечка	Угловая насечка
Макс. Обороты	3400
макс. усилие зажатия*	180
макс. момент	220
Ход/кулачок	9.7
Шаг зубьев	7
Высота (H) с адаптерной плитой	143
Масса	67.5

ROTA-S plus 2.0 315-92 A6-SFG

Идент. №	0819074
Тип шпинделя	ISO 702-1
Размер шпинделя	Nr. 6
Насечка	Угловая насечка
Макс. Обороты	3400
макс. усилие зажатия*	180
макс. момент	220
Ход/кулачок	9.7
Шаг зубьев	7
Высота (H) с адаптерной плитой	136
Масса	65.6

ROTA-S plus 2.0 315-92 A6-VP1

Идент. №	0819274
Тип шпинделя	ISO 702-1
Размер шпинделя	Nr. 6
Насечка	Угловая насечка
Макс. Обороты	3400
макс. усилие зажатия*	180
макс. момент	220
Ход/кулачок	9.7
Шаг зубьев	7
Высота (H) с адаптерной плитой	136
Масса	65.6

ROTA-S plus 2.0 315-92 A6-VP2

Идент. №	0819174
Тип шпинделя	ISO 702-1
Размер шпинделя	Nr. 6
Насечка	Угловая насечка
Макс. Обороты	3400

макс. усилие зажатия*	180
макс. момент	220
Ход/кулачок	9.7
Шаг зубьев	7
Высота (H) с адаптерной плитой	136
Масса	65.6

ROTA-S plus 2.0 315-92 A8-SFG

Идент. №	0819084
Тип шпинделя	ISO 702-1
Размер шпинделя	Nr. 8
Насечка	Угловая насечка
Макс. Обороты	3400
макс. усилие зажатия*	180
макс. момент	220
Ход/кулачок	9.7
Шаг зубьев	7
Высота (H) с адаптерной плитой	136
Масса	64.8

ROTA-S plus 2.0 315-92 A8-VP1

Идент. №	0819284
Тип шпинделя	ISO 702-1
Размер шпинделя	Nr. 8
Насечка	Угловая насечка
Макс. Обороты	3400
макс. усилие зажатия*	180
макс. момент	220
Ход/кулачок	9.7
Шаг зубьев	7
Высота (H) с адаптерной плитой	136
Масса	64.8

ROTA-S plus 2.0 315-92 A8-VP2

Идент. №	0819184
Тип шпинделя	ISO 702-1
Размер шпинделя	Nr. 8
Насечка	Угловая насечка
Макс. Обороты	3400
макс. усилие зажатия*	180
макс. момент	220
Ход/кулачок	9.7
Шаг зубьев	7
Высота (H) с адаптерной плитой	136
Масса	64.8

ROTA-S plus 2.0 315-92 A11-SFG

Идент. №	0819094
Тип шпинделя	ISO 702-1
Размер шпинделя	Nr. 11
Насечка	Угловая насечка
Макс. Обороты	3400
макс. усилие зажатия*	180
макс. момент	220
Ход/кулачок	9.7
Шаг зубьев	7
Высота (H) с адаптерной плитой	146
Масса	67.6

ROTA-S plus 2.0 315-92 A11-VP1

Идент. №	0819294
Тип шпинделя	ISO 702-1
Размер шпинделя	Nr. 11
Насечка	Угловая насечка
Макс. Обороты	3400
макс. усилие зажатия*	180
макс. момент	220
Ход/кулачок	9.7
Шаг зубьев	7
Высота (H) с адаптерной плитой	146
Масса	67.6

ROTA-S plus 2.0 315-92 A11-VP2

Идент. №	0819194
Тип шпинделя	ISO 702-1
Размер шпинделя	Nr. 11
Насечка	Угловая насечка
Макс. Обороты	3400
макс. усилие зажатия*	180
макс. момент	220
Ход/кулачок	9.7
Шаг зубьев	7
Высота (H) с адаптерной плитой	146
Масса	67.6

ROTA-S plus 2.0 315-92/2 Z300-SFG

Идент. №	1348227
Тип шпинделя	-
Размер шпинделя	Z300
Насечка	Угловая насечка
Макс. Обороты	3400
макс. усилие зажатия*	120
макс. момент	150
Ход/кулачок	9.9
Шаг зубьев	7
Высота (H) с адаптерной плитой	
Масса	60.5

ROTA-S plus 400-102 Z380-SFG

Идент. №	0814240
Тип шпинделя	ISO 702-4
Размер шпинделя	Nr. 15 (Z380)
Насечка	Угловая насечка
Макс. Обороты	2200
макс. усилие зажатия*	230
макс. момент	280
Ход/кулачок	12
Шаг зубьев	8.5
Высота (H) с адаптерной плитой	
Масса	99

ROTA-S plus 400-102 Z380-VP1

Идент. №	0814340
Тип шпинделя	ISO 702-4
Размер шпинделя	Nr. 15 (Z380)
Насечка	Угловая насечка
Макс. Обороты	2200
макс. усилие зажатия*	230
макс. момент	280
Ход/кулачок	12
Шаг зубьев	8.5
Высота (H) с адаптерной плитой	
Масса	99

ROTA-S plus 400-102 Z380-VP2

Идент. №	0814640
Тип шпинделя	ISO 702-4
Размер шпинделя	Nr. 15 (Z380)
Насечка	Угловая насечка
Макс. Обороты	2200

макс. усилие зажатия*	230
макс. момент	280
Ход/кулачок	12
Шаг зубьев	8.5
Высота (H) с адаптерной плитой	
Масса	99

ROTA-S plus 400-102 C8-SFG

Идент. №	0814241
Тип шпинделя	ISO 702-3
Размер шпинделя	Nr. 8
Насечка	Угловая насечка
Макс. Обороты	2200
макс. усилие зажатия*	230
макс. момент	280
Ход/кулачок	12
Шаг зубьев	8.5
Высота (H) с адаптерной плитой	
Масса	113

ROTA-S plus 400-102 C8-VP1

Идент. №	0814341
Тип шпинделя	ISO 702-3
Размер шпинделя	Nr. 8
Насечка	Угловая насечка
Макс. Обороты	2200
макс. усилие зажатия*	230
макс. момент	280
Ход/кулачок	12
Шаг зубьев	8.5
Высота (H) с адаптерной плитой	
Масса	113

ROTA-S plus 400-102 C8-VP2

Идент. №	0814641
Тип шпинделя	ISO 702-3
Размер шпинделя	Nr. 8
Насечка	Угловая насечка
Макс. Обороты	2200
макс. усилие зажатия*	230
макс. момент	280
Ход/кулачок	12
Шаг зубьев	8.5
Высота (H) с адаптерной плитой	
Масса	113

ROTA-S plus 400-102 C11-SFG

Идент. №	0814242
Тип шпинделя	ISO 702-3
Размер шпинделя	Nr. 11
Насечка	Угловая насечка
Макс. Обороты	2200
макс. усилие зажатия*	230
макс. момент	280
Ход/кулачок	12
Шаг зубьев	8.5
Высота (H) с адаптерной плитой	
Масса	110

ROTA-S plus 400-102 C11-VP1

Идент. №	0814342
Тип шпинделя	ISO 702-3
Размер шпинделя	Nr. 11
Насечка	Угловая насечка
Макс. Обороты	2200
макс. усилие зажатия*	230
макс. момент	280
Ход/кулачок	12
Шаг зубьев	8.5
Высота (H) с адаптерной плитой	
Масса	110

ROTA-S plus 400-102 C11-VP2

Идент. №	0814642
Тип шпинделя	ISO 702-3
Размер шпинделя	Nr. 11
Насечка	Угловая насечка
Макс. Обороты	2200
макс. усилие зажатия*	230
макс. момент	280
Ход/кулачок	12
Шаг зубьев	8.5
Высота (H) с адаптерной плитой	
Масса	110

ROTA-S plus 400-102 D8-SFG

Идент. №	0814243
Тип шпинделя	ISO 702-2
Размер шпинделя	Nr. 8
Насечка	Угловая насечка
Макс. Обороты	2200
макс. усилие зажатия*	230
макс. момент	280
Ход/кулачок	12
Шаг зубьев	8.5
Высота (H) с адаптерной плитой	
Масса	117

ROTA-S plus 400-102 D8-VP1

Идент. №	0814343
Тип шпинделя	ISO 702-2
Размер шпинделя	Nr. 8
Насечка	Угловая насечка
Макс. Обороты	2200
макс. усилие зажатия*	230
макс. момент	280
Ход/кулачок	12
Шаг зубьев	8.5
Высота (H) с адаптерной плитой	
Масса	117

ROTA-S plus 400-102 D8-VP2

Идент. №	0814643
Тип шпинделя	ISO 702-2
Размер шпинделя	Nr. 8
Насечка	Угловая насечка
Макс. Обороты	2200
макс. усилие зажатия*	230
макс. момент	280
Ход/кулачок	12
Шаг зубьев	8.5
Высота (H) с адаптерной плитой	
Масса	117

ROTA-S plus 400-102 D11-SFG

Идент. №	0814244
Тип шпинделя	ISO 702-2
Размер шпинделя	Nr. 11
Насечка	Угловая насечка
Макс. Обороты	2200

макс. усилие зажатия*	230
макс. момент	280
Ход/кулачок	12
Шаг зубьев	8.5
Высота (H) с адаптерной плитой	
Масса	118

ROTA-S plus 400-102 D11-VP1

Идент. №	0814344
Тип шпинделя	ISO 702-2
Размер шпинделя	Nr. 11
Насечка	Угловая насечка
Макс. Обороты	2200
макс. усилие зажатия*	230
макс. момент	280
Ход/кулачок	12
Шаг зубьев	8.5
Высота (H) с адаптерной плитой	
Масса	118

ROTA-S plus 400-102 D11-VP2

Идент. №	0814644
Тип шпинделя	ISO 702-2
Размер шпинделя	Nr. 11
Насечка	Угловая насечка
Макс. Обороты	2200
макс. усилие зажатия*	230
макс. момент	280
Ход/кулачок	12
Шаг зубьев	8.5
Высота (H) с адаптерной плитой	
Масса	118

ROTA-S plus 400-102 A8-SFG

Идент. №	0814245
Тип шпинделя	ISO 702-1
Размер шпинделя	Nr. 8
Насечка	Угловая насечка
Макс. Обороты	2200
макс. усилие зажатия*	230
макс. момент	280
Ход/кулачок	12
Шаг зубьев	8.5
Высота (H) с адаптерной плитой	
Масса	108

ROTA-S plus 400-102 A8-VP1

Идент. №	0814345
Тип шпинделя	ISO 702-1
Размер шпинделя	Nr. 8
Насечка	Угловая насечка
Макс. Обороты	2200
макс. усилие зажатия*	230
макс. момент	280
Ход/кулачок	12
Шаг зубьев	8.5
Высота (H) с адаптерной плитой	
Масса	108

ROTA-S plus 400-102 A8-VP2

Идент. №	0814645
Тип шпинделя	ISO 702-1
Размер шпинделя	Nr. 8
Насечка	Угловая насечка
Макс. Обороты	2200
макс. усилие зажатия*	230
макс. момент	280
Ход/кулачок	12
Шаг зубьев	8.5
Высота (H) с адаптерной плитой	
Масса	108

ROTA-S plus 400-102 A11-SFG

Идент. №	0814246
Тип шпинделя	ISO 702-1
Размер шпинделя	Nr. 11
Насечка	Угловая насечка
Макс. Обороты	2200
макс. усилие зажатия*	230
макс. момент	280
Ход/кулачок	12
Шаг зубьев	8.5
Высота (H) с адаптерной плитой	
Масса	107

ROTA-S plus 400-102 A11-VP1

Идент. №	0814346
Тип шпинделя	ISO 702-1
Размер шпинделя	Nr. 11
Насечка	Угловая насечка
Макс. Обороты	2200
макс. усилие зажатия*	230
макс. момент	280
Ход/кулачок	12
Шаг зубьев	8.5
Высота (H) с адаптерной плитой	
Масса	107

ROTA-S plus 400-102 A11-VP2

Идент. №	0814646
Тип шпинделя	ISO 702-1
Размер шпинделя	Nr. 11
Насечка	Угловая насечка
Макс. Обороты	2200
макс. усилие зажатия*	230
макс. момент	280
Ход/кулачок	12
Шаг зубьев	8.5
Высота (H) с адаптерной плитой	
Масса	107

ROTA-S plus 400-102 A15-SFG

Идент. №	0814249
Тип шпинделя	ISO 702-1
Размер шпинделя	Nr. 15
Насечка	Угловая насечка
Макс. Обороты	2200
макс. усилие зажатия*	230
макс. момент	280
Ход/кулачок	12
Шаг зубьев	8.5
Высота (H) с адаптерной плитой	
Масса	105

ROTA-S plus 400-102 A15-VP1

Идент. №	0814349
Тип шпинделя	ISO 702-1
Размер шпинделя	Nr. 15
Насечка	Угловая насечка
Макс. Обороты	2200

макс. усилие зажатия*	230
макс. момент	280
Ход/кулачок	12
Шаг зубьев	8.5
Высота (H) с адаптерной плитой	
Масса	105

ROTA-S plus 400-102 A15-VP2

Идент. №	0814649
Тип шпинделя	ISO 702-1
Размер шпинделя	Nr. 15
Насечка	Угловая насечка
Макс. Обороты	2200
макс. усилие зажатия*	230
макс. момент	280
Ход/кулачок	12
Шаг зубьев	8.5
Высота (H) с адаптерной плитой	
Масса	105

ROTA-S plus 500-162 Z460-SFG

Идент. №	0814250
Тип шпинделя	-
Размер шпинделя	Z460
Насечка	Угловая насечка
Макс. Обороты	1500
макс. усилие зажатия*	270
макс. момент	320
Ход/кулачок	12
Шаг зубьев	8.5
Высота (H) с адаптерной плитой	
Масса	152

ROTA-S plus 500-162 Z460-VP1

Идент. №	0814350
Тип шпинделя	-
Размер шпинделя	Z460
Насечка	Угловая насечка
Макс. Обороты	1500
макс. усилие зажатия*	270
макс. момент	320
Ход/кулачок	12
Шаг зубьев	8.5
Высота (H) с адаптерной плитой	
Масса	152

ROTA-S plus 500-162 Z460-VP2

Идент. №	0814650
Тип шпинделя	-
Размер шпинделя	Z460
Насечка	Угловая насечка
Макс. Обороты	1500
макс. усилие зажатия*	270
макс. момент	320
Ход/кулачок	12
Шаг зубьев	8.5
Высота (H) с адаптерной плитой	
Масса	152

ROTA-S plus 500-162 C8-SFG

Идент. №	0814251
Тип шпинделя	ISO 702-3
Размер шпинделя	Nr. 8
Насечка	Угловая насечка
Макс. Обороты	1500
макс. усилие зажатия*	270
макс. момент	320
Ход/кулачок	12
Шаг зубьев	8.5
Высота (H) с адаптерной плитой	
Масса	175

ROTA-S plus 500-162 C8-VP1

Идент. №	0814351
Тип шпинделя	ISO 702-3
Размер шпинделя	Nr. 8
Насечка	Угловая насечка
Макс. Обороты	1500
макс. усилие зажатия*	270
макс. момент	320
Ход/кулачок	12
Шаг зубьев	8.5
Высота (H) с адаптерной плитой	
Масса	175

ROTA-S plus 500-162 C8-VP2

Идент. №	0814651
Тип шпинделя	ISO 702-3
Размер шпинделя	Nr. 8
Насечка	Угловая насечка
Макс. Обороты	1500
макс. усилие зажатия*	270
макс. момент	320
Ход/кулачок	12
Шаг зубьев	8.5
Высота (H) с адаптерной плитой	
Масса	175

ROTA-S plus 500-162 C11-SFG

Идент. №	0814252
Тип шпинделя	ISO 702-3
Размер шпинделя	Nr. 11
Насечка	Угловая насечка
Макс. Обороты	1500
макс. усилие зажатия*	270
макс. момент	320
Ход/кулачок	12
Шаг зубьев	8.5
Высота (H) с адаптерной плитой	
Масса	172

ROTA-S plus 500-162 C11-VP1

Идент. №	0814352
Тип шпинделя	ISO 702-3
Размер шпинделя	Nr. 11
Насечка	Угловая насечка
Макс. Обороты	1500
макс. усилие зажатия*	270
макс. момент	320
Ход/кулачок	12
Шаг зубьев	8.5
Высота (H) с адаптерной плитой	
Масса	172

ROTA-S plus 500-162 C11-VP2

Идент. №	0814652
Тип шпинделя	ISO 702-3
Размер шпинделя	Nr. 11
Насечка	Угловая насечка
Макс. Обороты	1500

макс. усилие зажатия*	270
макс. момент	320
Ход/кулачок	12
Шаг зубьев	8.5
Высота (H) с адаптерной плитой	
Масса	172

ROTA-S plus 500-162 C15-SFG

Идент. №	0814253
Тип шпинделя	ISO 702-3
Размер шпинделя	Nr. 15
Насечка	Угловая насечка
Макс. Обороты	1500
макс. усилие зажатия*	270
макс. момент	320
Ход/кулачок	12
Шаг зубьев	8.5
Высота (H) с адаптерной плитой	
Масса	174

ROTA-S plus 500-162 C15-VP1

Идент. №	0814353
Тип шпинделя	ISO 702-3
Размер шпинделя	Nr. 15
Насечка	Угловая насечка
Макс. Обороты	1500
макс. усилие зажатия*	270
макс. момент	320
Ход/кулачок	12
Шаг зубьев	8.5
Высота (H) с адаптерной плитой	
Масса	174

ROTA-S plus 500-162 C15-VP2

Идент. №	0814653
Тип шпинделя	ISO 702-3
Размер шпинделя	Nr. 15
Насечка	Угловая насечка
Макс. Обороты	1500
макс. усилие зажатия*	270
макс. момент	320
Ход/кулачок	12
Шаг зубьев	8.5
Высота (H) с адаптерной плитой	
Масса	174

ROTA-S plus 500-162 D8-SFG

Идент. №	0814254
Тип шпинделя	ISO 702-2
Размер шпинделя	Nr. 8
Насечка	Угловая насечка
Макс. Обороты	1500
макс. усилие зажатия*	270
макс. момент	320
Ход/кулачок	12
Шаг зубьев	8.5
Высота (H) с адаптерной плитой	
Масса	180

ROTA-S plus 500-162 D8-VP1

Идент. №	0814354
Тип шпинделя	ISO 702-2
Размер шпинделя	Nr. 8
Насечка	Угловая насечка
Макс. Обороты	1500
макс. усилие зажатия*	270
макс. момент	320
Ход/кулачок	12
Шаг зубьев	8.5
Высота (H) с адаптерной плитой	
Масса	180

ROTA-S plus 500-162 D8-VP2

Идент. №	0814654
Тип шпинделя	ISO 702-2
Размер шпинделя	Nr. 8
Насечка	Угловая насечка
Макс. Обороты	1500
макс. усилие зажатия*	270
макс. момент	320
Ход/кулачок	12
Шаг зубьев	8.5
Высота (H) с адаптерной плитой	
Масса	180

ROTA-S plus 500-162 D11-SFG

Идент. №	0814255
Тип шпинделя	ISO 702-2
Размер шпинделя	Nr. 11
Насечка	Угловая насечка
Макс. Обороты	1500
макс. усилие зажатия*	270
макс. момент	320
Ход/кулачок	12
Шаг зубьев	8.5
Высота (H) с адаптерной плитой	
Масса	182

ROTA-S plus 500-162 D11-VP1

Идент. №	0814355
Тип шпинделя	ISO 702-2
Размер шпинделя	Nr. 11
Насечка	Угловая насечка
Макс. Обороты	1500
макс. усилие зажатия*	270
макс. момент	320
Ход/кулачок	12
Шаг зубьев	8.5
Высота (H) с адаптерной плитой	
Масса	182

ROTA-S plus 500-162 D11-VP2

Идент. №	0814655
Тип шпинделя	ISO 702-2
Размер шпинделя	Nr. 11
Насечка	Угловая насечка
Макс. Обороты	1500
макс. усилие зажатия*	270
макс. момент	320
Ход/кулачок	12
Шаг зубьев	8.5
Высота (H) с адаптерной плитой	
Масса	182

ROTA-S plus 500-162 D15-SFG

Идент. №	0814256
Тип шпинделя	ISO 702-2
Размер шпинделя	Nr. 15
Насечка	Угловая насечка
Макс. Обороты	1500

макс. усилие зажатия*	270
макс. момент	320
Ход/кулачок	12
Шаг зубьев	8.5
Высота (H) с адаптерной плитой	
Масса	200

ROTA-S plus 500-162 D15-VP1

Идент. №	0814356
Тип шпинделя	ISO 702-2
Размер шпинделя	Nr. 15
Насечка	Угловая насечка
Макс. Обороты	1500
макс. усилие зажатия*	270
макс. момент	320
Ход/кулачок	12
Шаг зубьев	8.5
Высота (H) с адаптерной плитой	
Масса	200

ROTA-S plus 500-162 D15-VP2

Идент. №	0814656
Тип шпинделя	ISO 702-2
Размер шпинделя	Nr. 15
Насечка	Угловая насечка
Макс. Обороты	1500
макс. усилие зажатия*	270
макс. момент	320
Ход/кулачок	12
Шаг зубьев	8.5
Высота (H) с адаптерной плитой	
Масса	200

ROTA-S plus 500-162 A8-SFG

Идент. №	0814257
Тип шпинделя	ISO 702-1
Размер шпинделя	Nr. 8
Насечка	Угловая насечка
Макс. Обороты	1500
макс. усилие зажатия*	270
макс. момент	320
Ход/кулачок	12
Шаг зубьев	8.5
Высота (H) с адаптерной плитой	
Масса	192

ROTA-S plus 500-162 A8-VP1

Идент. №	0814357
Тип шпинделя	ISO 702-1
Размер шпинделя	Nr. 8
Насечка	Угловая насечка
Макс. Обороты	1500
макс. усилие зажатия*	270
макс. момент	320
Ход/кулачок	12
Шаг зубьев	8.5
Высота (H) с адаптерной плитой	
Масса	192

ROTA-S plus 500-162 A8-VP2

Идент. №	0814657
Тип шпинделя	ISO 702-1
Размер шпинделя	Nr. 8
Насечка	Угловая насечка
Макс. Обороты	1500
макс. усилие зажатия*	270
макс. момент	320
Ход/кулачок	12
Шаг зубьев	8.5
Высота (H) с адаптерной плитой	
Масса	192

ROTA-S plus 500-162 A11-SFG

Идент. №	0814258
Тип шпинделя	ISO 702-1
Размер шпинделя	Nr. 11
Насечка	Угловая насечка
Макс. Обороты	1500
макс. усилие зажатия*	270
макс. момент	320
Ход/кулачок	12
Шаг зубьев	8.5
Высота (H) с адаптерной плитой	
Масса	171

ROTA-S plus 500-162 A11-VP1

Идент. №	0814358
Тип шпинделя	ISO 702-1
Размер шпинделя	Nr. 11
Насечка	Угловая насечка
Макс. Обороты	1500
макс. усилие зажатия*	270
макс. момент	320
Ход/кулачок	12
Шаг зубьев	8.5
Высота (H) с адаптерной плитой	
Масса	171

ROTA-S plus 500-162 A11-VP2

Идент. №	0814658
Тип шпинделя	ISO 702-1
Размер шпинделя	Nr. 11
Насечка	Угловая насечка
Макс. Обороты	1500
макс. усилие зажатия*	270
макс. момент	320
Ход/кулачок	12
Шаг зубьев	8.5
Высота (H) с адаптерной плитой	
Масса	171

ROTA-S plus 500-162 A15-SFG

Идент. №	0814259
Тип шпинделя	ISO 702-1
Размер шпинделя	Nr. 15
Насечка	Угловая насечка
Макс. Обороты	1500
макс. усилие зажатия*	270
макс. момент	320
Ход/кулачок	12
Шаг зубьев	8.5
Высота (H) с адаптерной плитой	
Масса	183

ROTA-S plus 500-162 A15-VP1

Идент. №	0814359
Тип шпинделя	ISO 702-1
Размер шпинделя	Nr. 15
Насечка	Угловая насечка
Макс. Обороты	1500

макс. усилие зажатия*	270
макс. момент	320
Ход/кулачок	12
Шаг зубьев	8.5
Высота (H) с адаптерной плитой	
Масса	183

ROTA-S plus 500-162 A15-VP2

Идент. №	0814659
Тип шпинделя	ISO 702-1
Размер шпинделя	Nr. 15
Насечка	Угловая насечка
Макс. Обороты	1500
макс. усилие зажатия*	270
макс. момент	320
Ход/кулачок	12
Шаг зубьев	8.5
Высота (H) с адаптерной плитой	
Масса	183

ROTA-S plus 630-252 Z580-SFG

Идент. №	0814260
Тип шпинделя	-
Размер шпинделя	Z580
Насечка	Угловая насечка
Макс. Обороты	1000
макс. усилие зажатия*	270
макс. момент	350
Ход/кулачок	15
Шаг зубьев	8.5
Высота (H) с адаптерной плитой	
Масса	256

ROTA-S plus 630-252 Z580-VP2

Идент. №	0814660
Тип шпинделя	-
Размер шпинделя	Z580
Насечка	Угловая насечка
Макс. Обороты	1000
макс. усилие зажатия*	270
макс. момент	350
Ход/кулачок	15
Шаг зубьев	8.5
Высота (H) с адаптерной плитой	
Масса	256

ROTA-S plus 630-252 C11-SFG

Идент. №	0814261
Тип шпинделя	ISO 702-3
Размер шпинделя	Nr. 11
Насечка	Угловая насечка
Макс. Обороты	1000
макс. усилие зажатия*	270
макс. момент	350
Ход/кулачок	15
Шаг зубьев	8.5
Высота (H) с адаптерной плитой	
Масса	256

ROTA-S plus 630-252 C11-VP2

Идент. №	0814661
Тип шпинделя	ISO 702-3
Размер шпинделя	Nr. 11
Насечка	Угловая насечка
Макс. Обороты	1000
макс. усилие зажатия*	270
макс. момент	350
Ход/кулачок	15
Шаг зубьев	8.5
Высота (H) с адаптерной плитой	
Масса	256

ROTA-S plus 630-252 C15-SFG

Идент. №	0814262
Тип шпинделя	ISO 702-3
Размер шпинделя	Nr. 15
Насечка	Угловая насечка
Макс. Обороты	1000
макс. усилие зажатия*	270
макс. момент	350
Ход/кулачок	15
Шаг зубьев	8.5
Высота (H) с адаптерной плитой	
Масса	256

ROTA-S plus 630-252 C15-VP2

Идент. №	0814662
Тип шпинделя	ISO 702-3
Размер шпинделя	Nr. 15
Насечка	Угловая насечка
Макс. Обороты	1000
макс. усилие зажатия*	270
макс. момент	350
Ход/кулачок	15
Шаг зубьев	8.5
Высота (H) с адаптерной плитой	
Масса	256

ROTA-S plus 630-252 D11-SFG

Идент. №	0814263
Тип шпинделя	ISO 702-2
Размер шпинделя	Nr. 11
Насечка	Угловая насечка
Макс. Обороты	1000
макс. усилие зажатия*	270
макс. момент	350
Ход/кулачок	15
Шаг зубьев	8.5
Высота (H) с адаптерной плитой	
Масса	256

ROTA-S plus 630-252 D11-VP2

Идент. №	0814663
Тип шпинделя	ISO 702-2
Размер шпинделя	Nr. 11
Насечка	Угловая насечка
Макс. Обороты	1000
макс. усилие зажатия*	270
макс. момент	350
Ход/кулачок	15
Шаг зубьев	8.5
Высота (H) с адаптерной плитой	
Масса	256

ROTA-S plus 630-252 D15-SFG

Идент. №	0814264
Тип шпинделя	ISO 702-2
Размер шпинделя	Nr. 15
Насечка	Угловая насечка
Макс. Обороты	1000

макс. усилие зажатия*	270
макс. момент	350
Ход/кулачок	15
Шаг зубьев	8.5
Высота (H) с адаптерной плитой	
Масса	256

ROTA-S plus 630-252 D15-VP2

Идент. №	0814664
Тип шпинделя	ISO 702-2
Размер шпинделя	Nr. 15
Насечка	Угловая насечка
Макс. Обороты	1000
макс. усилие зажатия*	270
макс. момент	350
Ход/кулачок	15
Шаг зубьев	8.5
Высота (H) с адаптерной плитой	
Масса	256

ROTA-S plus 630-252 A11-SFG

Идент. №	0814265
Тип шпинделя	ISO 702-1
Размер шпинделя	Nr. 11
Насечка	Угловая насечка
Макс. Обороты	1000
макс. усилие зажатия*	270
макс. момент	350
Ход/кулачок	15
Шаг зубьев	8.5
Высота (H) с адаптерной плитой	
Масса	256

ROTA-S plus 630-252 A11-VP2

Идент. №	0814665
Тип шпинделя	ISO 702-1
Размер шпинделя	Nr. 11
Насечка	Угловая насечка
Макс. Обороты	1000
макс. усилие зажатия*	270
макс. момент	350
Ход/кулачок	15
Шаг зубьев	8.5
Высота (H) с адаптерной плитой	
Масса	256

ROTA-S plus 630-252 A15-SFG

Идент. №	0814266
Тип шпинделя	ISO 702-1
Размер шпинделя	Nr. 15
Насечка	Угловая насечка
Макс. Обороты	1000
макс. усилие зажатия*	270
макс. момент	350
Ход/кулачок	15
Шаг зубьев	8.5
Высота (H) с адаптерной плитой	
Масса	256

ROTA-S plus 630-252 A15-VP2

Идент. №	0814666
Тип шпинделя	ISO 702-1
Размер шпинделя	Nr. 15
Насечка	Угловая насечка
Макс. Обороты	1000
макс. усилие зажатия*	270
макс. момент	350
Ход/кулачок	15
Шаг зубьев	8.5
Высота (H) с адаптерной плитой	
Масса	256

ROTA-S plus 800-252 Z750-SFG

Идент. №	0814280
Тип шпинделя	-
Размер шпинделя	Z750
Насечка	Угловая насечка
Макс. Обороты	1000
макс. усилие зажатия*	270
макс. момент	350
Ход/кулачок	15
Шаг зубьев	8.5
Высота (H) с адаптерной плитой	
Масса	465

ROTA-S plus 800-252 A15-SFG

Идент. №	0814284
Тип шпинделя	ISO 702-1
Размер шпинделя	Nr. 15
Насечка	Угловая насечка
Макс. Обороты	1000
макс. усилие зажатия*	270
макс. момент	350
Ход/кулачок	15
Шаг зубьев	8.5
Высота (H) с адаптерной плитой	
Масса	465

ROTA-S plus 1000-402 Z920-SFG

Идент. №	0814290
Тип шпинделя	-
Размер шпинделя	Z920
Насечка	Угловая насечка
Макс. Обороты	900
макс. усилие зажатия*	270
макс. момент	350
Ход/кулачок	15
Шаг зубьев	8.5
Высота (H) с адаптерной плитой	
Масса	720

vario M

Переналадка менее чем за 3 минуты



Описание

Сегментная оправка или внутреннее зажатие в сочетании с 3-кулачковым ручным патроном ROTA-S plus 2.0 модифицированной конструкции. Для использования Vario M в отверстии патрона должен быть обработан дополнительный конус, заказывайте отдельно.

Область применения

На фрезерно-токарных станках
на сварочных системах

Преимущества – Ваша выгода

Простой переход на разжимную оправку без замены токарного патрона

Высокоточное зажатие самых малых внутренних диаметров

Устройства безопасности с визуальной индикацией

Максимальная безопасность в работе

Эргономичный, легкий и безопасный ключ

Гарантирует удобство в работе

Все функциональные детали отшлифованы и закалены

Высокая точность обработки и повторяемость при замене кулачков

Опции и специальная информация

Оправки для ручных токарных патронов ROTA-S plus 2.0

Для зажатия по малым внутренним диаметрам в патроны ROTA-S plus 2.0 размеров 200 и 250 может устанавливаться оправка Vario M. Оправка Vario M выпускается в четырех размерах и способна точно зажимать заготовки по внутреннему диаметру от 20 до 80 мм. Оправку Vario M можно непосредственно закреплять в токарном патроне. Настройка занимает меньше 5 минут.

vario M3 250

Идент. №	8704878
зажимная оправка для	ROTA-S plus 2.0 250
Мин. зажимаемый \emptyset	50
Макс. зажимаемый \emptyset	80
макс. усилие зажатия*	105
макс. приводной момент	45
Макс. Обороты	4200
Компенсация по диаметру	± 0.25
Макс. длина зажима	49
Масса	6.8

vario M0 200

Идент. №	8704867
зажимная оправка для	ROTA-S plus 2.0 200
Мин. зажимаемый \emptyset	20
Макс. зажимаемый \emptyset	28
макс. усилие зажатия*	42
макс. приводной момент	15
Макс. Обороты	4800
Компенсация по диаметру	± 0.25
Макс. длина зажима	22
Масса	4.7

vario M0 250

Идент. №	8704868
зажимная оправка для	ROTA-S plus 2.0 250
Мин. зажимаемый \emptyset	20
Макс. зажимаемый \emptyset	28
макс. усилие зажатия*	42
макс. приводной момент	15
Макс. Обороты	4200
Компенсация по диаметру	± 0.25
Макс. длина зажима	22
Масса	5.5

vario M1 200

Идент. №	8704871
зажимная оправка для	ROTA-S plus 2.0 200
Мин. зажимаемый \emptyset	26
Макс. зажимаемый \emptyset	38
макс. усилие зажатия*	42
макс. приводной момент	15
Макс. Обороты	4800
Компенсация по диаметру	± 0.25
Макс. длина зажима	26

vario M1 250

Идент. №	8704872
зажимная оправка для	ROTA-S plus 2.0 250
Мин. зажимаемый Ø	26
Макс. зажимаемый Ø	38
макс. усилие зажатия*	42
макс. приводной момент	15
Макс. Обороты	4200
Компенсация по диаметру	±0.25
Макс. длина зажима	26
Масса	5.6

vario M2 200

Идент. №	8704875
зажимная оправка для	ROTA-S plus 2.0 200
Мин. зажимаемый Ø	36
Макс. зажимаемый Ø	54
макс. усилие зажатия*	85
макс. приводной момент	30
Макс. Обороты	4800
Компенсация по диаметру	±0.25
Макс. длина зажима	43
Масса	5.2

vario M2 250

Идент. №	8704876
зажимная оправка для	ROTA-S plus 2.0 250
Мин. зажимаемый Ø	36
Макс. зажимаемый Ø	54
макс. усилие зажатия*	85
макс. приводной момент	30
Макс. Обороты	4200
Компенсация по диаметру	±0.25
Макс. длина зажима	43
Масса	6.1

Архангельск (8182)63-90-72
 Астана (7172)727-132
 Астрахань (8512)99-46-04
 Барнаул (3852)73-04-60
 Белгород (4722)40-23-64
 Брянск (4832)59-03-52
 Владивосток (423)249-28-31
 Волгоград (844)278-03-48
 Вологда (8172)26-41-59
 Воронеж (473)204-51-73
 Екатеринбург (343)384-55-89
 Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
 Иркутск (395)279-98-46
 Казань (843)206-01-48
 Калининград (4012)72-03-81
 Калуга (4842)92-23-67
 Кемерово (3842)65-04-62
 Киров (8332)68-02-04
 Краснодар (861)203-40-90
 Красноярск (391)204-63-61
 Курск (4712)77-13-04
 Липецк (4742)52-20-81

Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
 Москва (495)268-04-70
 Мурманск (8152)59-64-93
 Набережные Челны (8552)20-53-41
 Нижний Новгород (831)429-08-12
 Новокузнецк (3843)20-46-81
 Новосибирск (383)227-86-73
 Омск (3812)21-46-40
 Орел (4862)44-53-42
 Оренбург (3532)37-68-04
 Пенза (8412)22-31-16

Россия (495)268-04-70

Пермь (342)205-81-47
 Ростов-на-Дону (863)308-18-15
 Рязань (4912)46-61-64
 Самара (846)206-03-16
 Санкт-Петербург (812)309-46-40
 Саратов (845)249-38-78
 Севастополь (8692)22-31-93
 Симферополь (3652)67-13-56
 Смоленск (4812)29-41-54
 Сочи (862)225-72-31
 Ставрополь (8652)20-65-13

Казахстан (772)734-952-31

Сургут (3462)77-98-35
 Тверь (4822)63-31-35
 Томск (3822)98-41-53
 Тула (4872)74-02-29
 Тюмень (3452)66-21-18
 Ульяновск (8422)24-23-59
 Уфа (347)229-48-12
 Хабаровск (4212)92-98-04
 Челябинск (351)202-03-61
 Череповец (8202)49-02-64
 Ярославль (4852)69-52-93