

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81

Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16

Россия (495)268-04-70

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Казахстан (772)734-952-31

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

www.schunk.nt-rt.ru | | suw@nt-rt.ru

**Технические характеристики на
захваты четырехпальцевые PZV,
захваты для установки колец ORG,
захваты с внутренним отверстием LOG
КОМПАНИИ SCHUNK**

PZV

Четырехпальцевый центральный захват

Стойкие к нагрузкам. Точность. Надежный Центрический захват PZV

Многопальцевый захват для приложений, в которых недостаточно двух или трех пальцев

Область применения

Четырехпальцевые центрические захваты имеют преимущество перед обычными центральными захватами, например, при хранении цилиндрических заготовок на поддонах. Захват PZV переносит заготовки уверенно и надежно, независимо от выступающих частей.

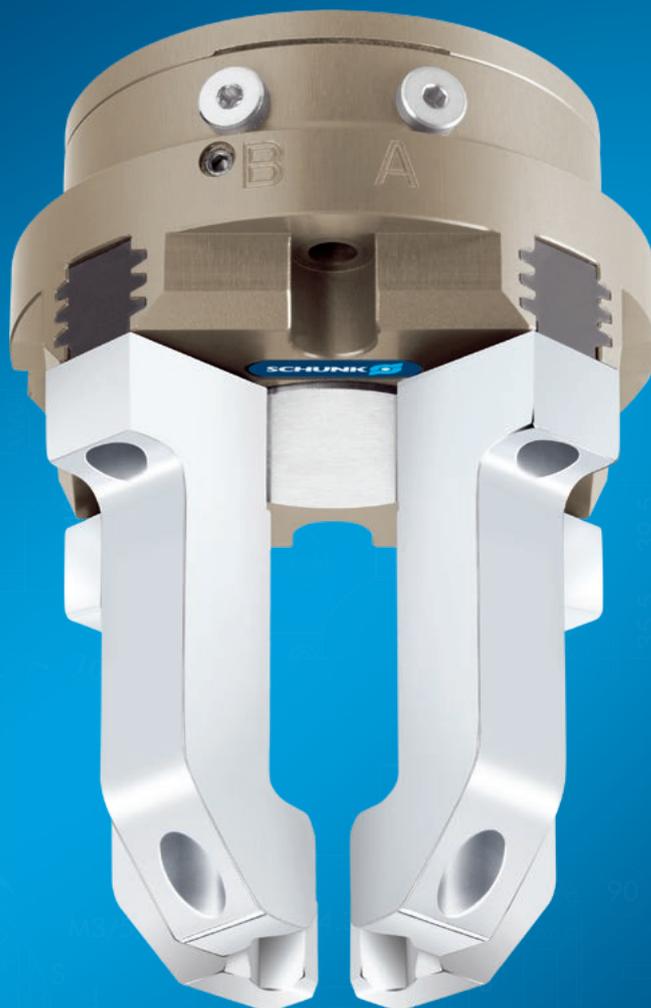
Преимущества – Ваша выгода

Прочная многореберная направляющая для точного манипулирования

Клиновый механизм для передачи большого усилия и синхронного захвата

Подача воздуха через бесшланговое прямое соединение или резьбовые соединения для гибкой подачи давления в любых автоматизированных системах

Широкий ассортимент стандартных датчиков для реализации разнообразных возможностей опроса и контроля положения



Размеры
Количество: 5



Масса
0.5 .. 10 kg



Усилие захвата
570 .. 6900 N



Ход на кулачок
4 .. 16 mm



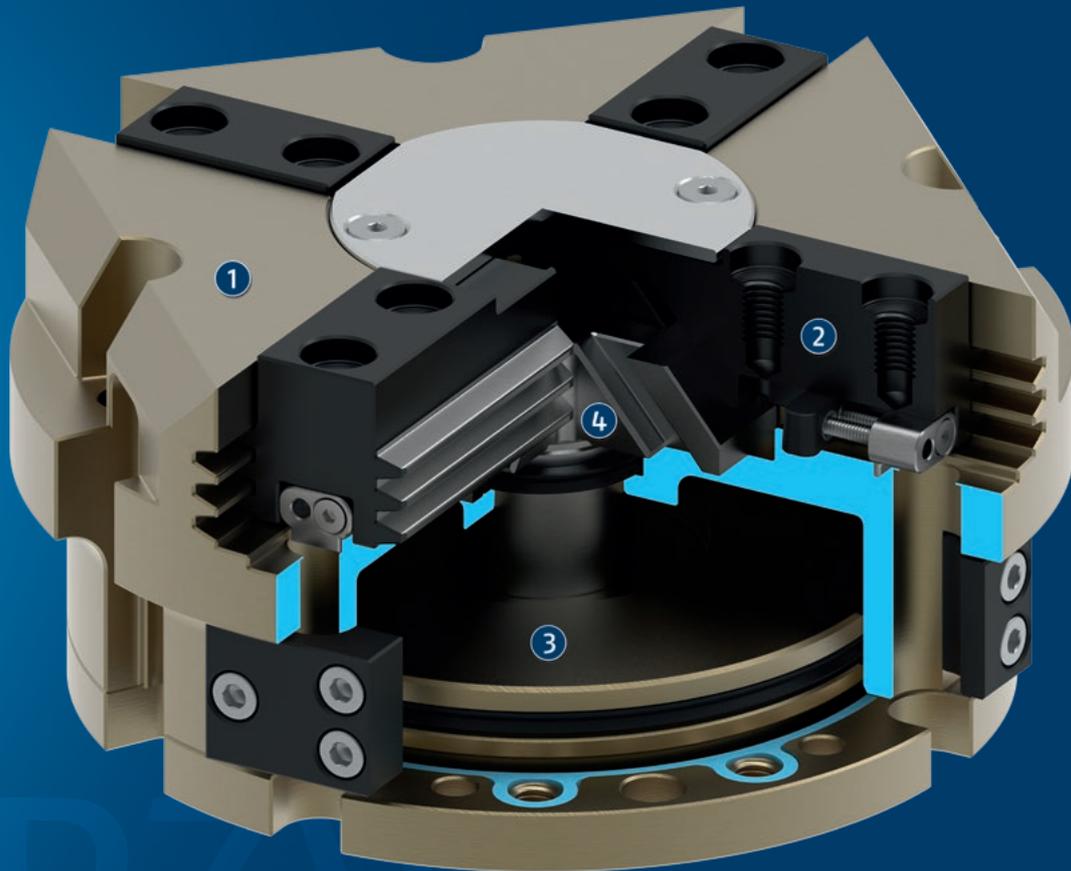
Масса заготовки
2.8 .. 34.5 kg

Функциональное описание

Поршень перемещается вверх и вниз под действием сжатого воздуха.

Наклонные рабочие поверхности клинового механизма обеспечивают синхронное центрирующее перемещение

губок.



- ① **Корпус**
это облегченная конструкция благодаря использованию высокопрочного алюминиевого сплава
- ② **Многорреберная направляющая**
для передачи больших нагрузок на базовую губку
- ③ **Привод**
посредством двухпоршневой пневматической системы
- ④ **Клиновый механизм**
для передачи большого усилия и центрального захвата

Общие замечания о серии

Принцип работы: Клиновый механизм

Материал корпуса: Алюминиевый сплав, анодированный

Материал базовой губки: Сталь

Привод: пневматический, на отфильтрованном сжатом воздухе согласно ISO 8573-1:2010 [7:4:4].

Гарантия: 36 месяцев

Комплект поставки: Кронштейн для бесконтактного выключателя, центрирующие втулки, кольца круглого сечения для прямого соединения, инструкции по сборке (руководство по эксплуатации вместе с декларацией о соответствии доступны онлайн)

Поддержание удерживающего усилия : можно использовать с клапаном стабилизации давления SDV-P

Усилие захвата: – это арифметическая сумма отдельных сил, приложенных к каждой губке на расстоянии P (см. рисунок).

Длина пальца,: измеряется как расстояние P от контрольной поверхности в направлении главной оси. Максимальная допустимая длина пальца относится к номинальному рабочему давлению. При более высоких давлениях длина пальца должна быть уменьшена пропорционально изменению давления.

Повторяемость: определяется как разброс конечного положения по 100 последовательным ходам.

Масса заготовки: рассчитывается для силового зажатия с коэффициентом трения покоя 0,1 и коэффициентом надежности с точки зрения выскальзывания заготовки 2 при ускорении свободного падения g. Захват с геометрическим замыканием допускает манипулирование значительно более тяжелыми заготовками.

Время закрывания и открывания: – это чистое время, в течение которого базовые губки или пальцы находятся в движении. Время переключения клапана, время заполнения шланга и время реакции ПЛК не входят в эту величину и должны учитываться при расчете времени выполнения цикла.

Пример применения

Узел центрирования и вращения для точного захвата, ориентации и последующего соединения квадратных заготовок

- 1 Многопальцевый захват PZV
- 2 Датчик столкновений OPS
- 3 Поворотный привод SRU-plus
- 4 Универсальный линейный модуль Beta



SCHUNK предлагает больше...

Следующие компоненты повышают работоспособность изделия, прекрасно дополняя высочайшую функциональность, гибкость, надежность и управляемость производственного процесса.



Вращающееся сквозное соединение



Блок компенсации допусков



Клапан поддержания давления



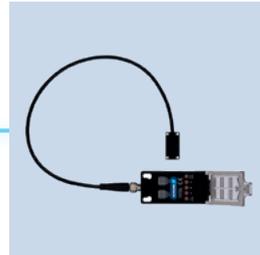
Система быстрой смены губок



Индуктивные бесконтактные выключатели



Магнитные переключатели



Универсальный датчик положения



Заготовка пальца

Опции и специальная информация

Промежуточные размеры доступны по запросу. Обратите внимание на то, что термин «четырехпальцевый захват» является обобщающим и может в определенных случаях относиться к двух- или трехпальцевым захватам.

Снижение давления в случае применения PZV 160 и 200 с двумя пальцами: В случае использования 4-пальцевого центрального захвата PZV 160 и 200 в качестве (двойного) 2-пальцевого параллельного захвата рабочее давление должно быть снижено максимум до 5 бар.

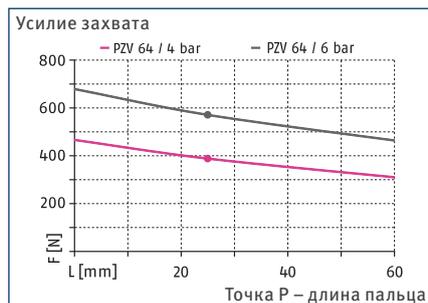
Встроенное соединение для продувки воздухом: препятствует проникновению грязи внутрь захвата

PZV 64

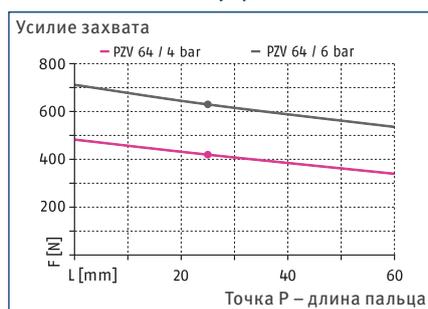
Четырехпальцевый центральный захват



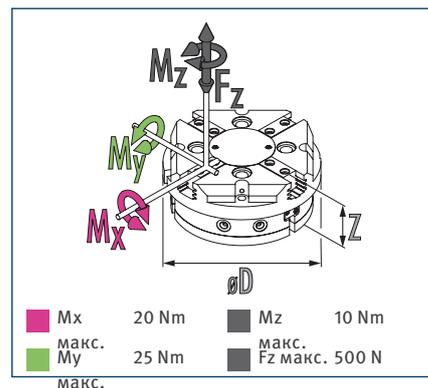
Усилие захвата, наружный захват



Усилие захвата, внутренний захват



Габариты и максимальные нагрузки



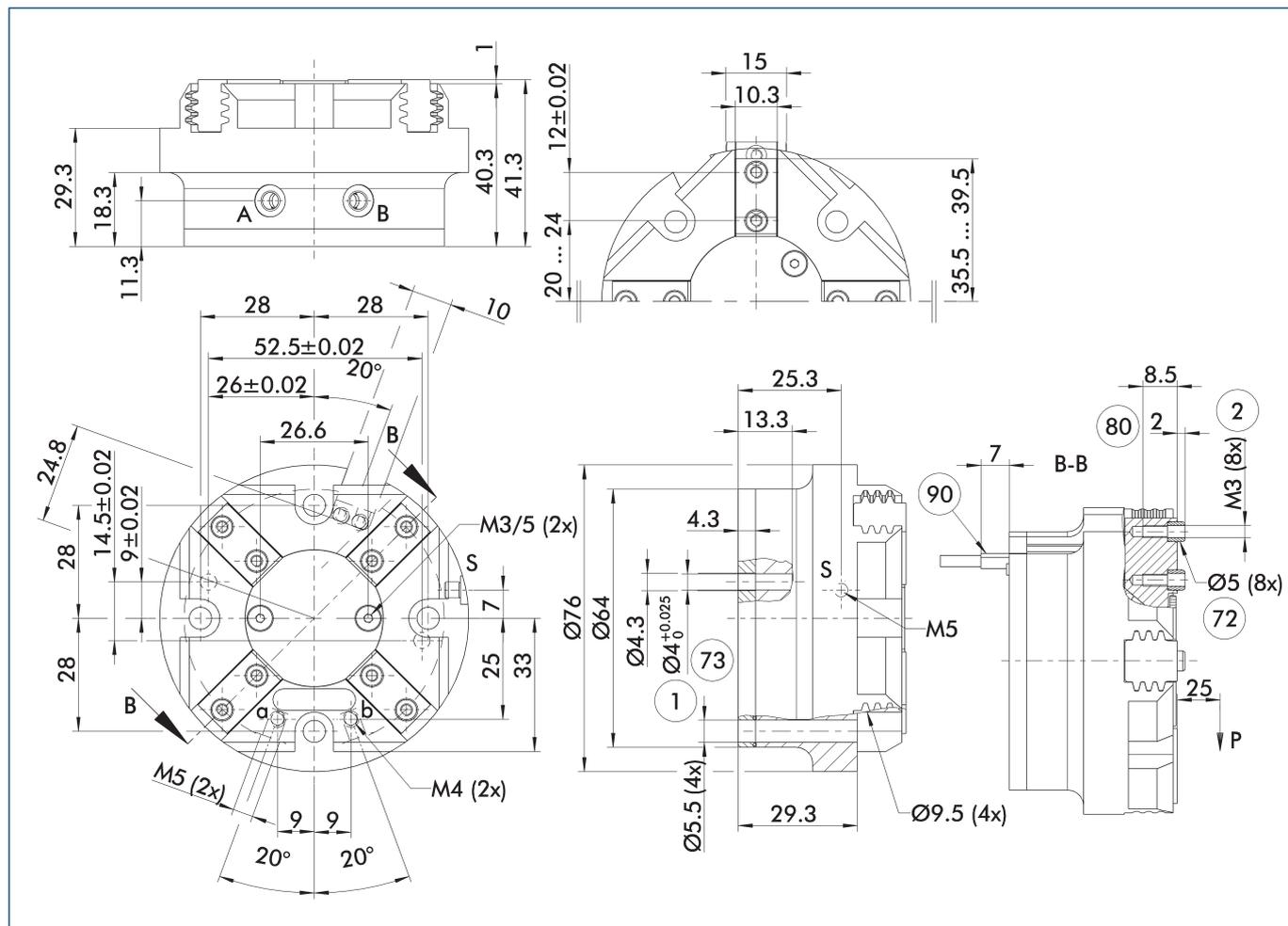
① Указанные моменты и силы являются статическими значениями, прикладываются к каждому базовому кулачку и могут действовать одновременно. Нагрузки могут возникать в дополнение к моменту, создаваемому собственно силой захвата.

Технические характеристики

Описание		PZV 64
Идент. №		0304000
Ход на кулачок	[mm]	4
Усилие закрытия/открытия	[N]	570/630
Масса	[kg]	0.5
Рекомендуемая масса заготовки	[kg]	2.8
Расход среды на двойной ход	[cm³]	25
Мин./норм./макс. рабочее давление	[bar]	2/6/8
Мин./макс. давление продувки	[bar]	0.5/1
Время закрытия/открытия	[s]	0.02/0.02
Макс. допустимая длина пальца	[mm]	64
Макс. допустимая масса на палец	[kg]	0.18
Класс защиты IP		40
Мин./макс. температура окружающей среды	[°C]	5/90
Повторяемость	[mm]	0.01
Размеры $\varnothing D \times Z$	[mm]	76 x 41.3

① Может потребоваться несколько сотен циклов захвата, прежде чем будет достигнуто полное усилие захвата (соответствующее таблице технических данных).

Главный вид

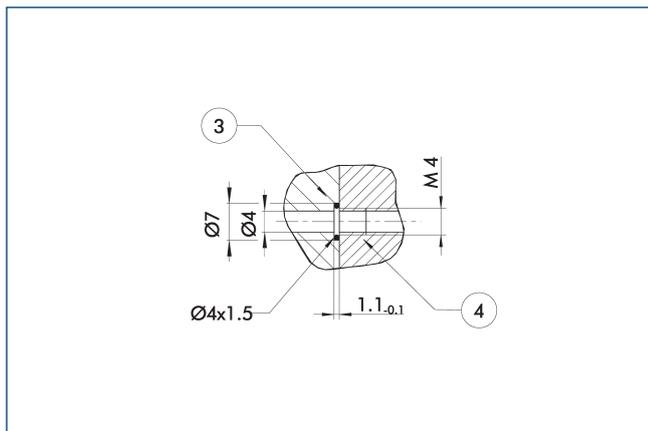


На чертеже показан захват в базовом исполнении с закрытыми губками без учета размеров описанных ниже опций.

① Клапан поддержания давления SDV-P может использоваться в качестве устройства поддержания усилия захвата (см. раздел каталога, посвященный аксессуарам).

- A, а Главное/прямое соединение, открытие захвата
- B, b Главное/прямое соединение, закрытие захвата
- S Соединение для продувки воздухом
- ① Соединение с захватом
- ② Пальцевое соединение
- ⑦② Подготовка под центрирующие втулки
- ⑦③ Посадочные места для центрирующих штифтов
- ⑧① Глубина отверстия центрирующей втулки в ответной детали
- ⑨① Датчик MMS 22..

Прямое бесшланговое соединение M4

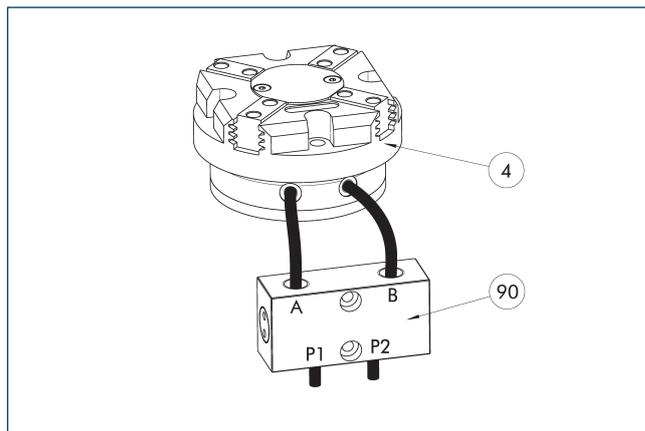


③ Переходник

④ Захваты

Прямое соединение используется для подачи сжатого воздуха без использования шлангов. Вместо этого сжатая среда подается через сквозные отверстия в монтажной плите.

Клапан поддержания давления SDV-P



④ Захваты

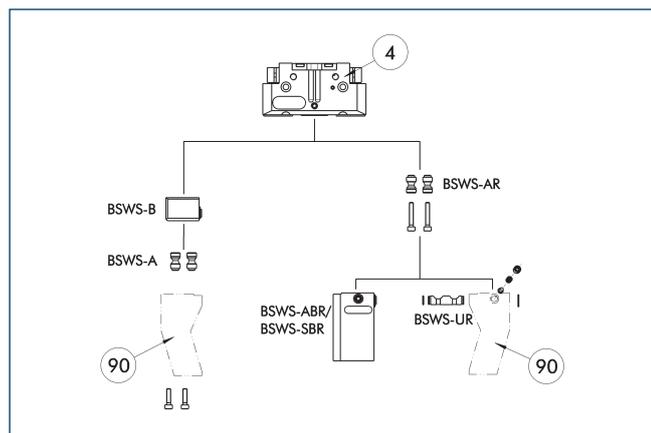
⑨0 Клапан поддержания давления SDV-P

Клапан поддержания давления SDV-P в случае аварийной остановки обеспечивает временное поддержание давления в поршневой камере пневматического захвата, поворотного или линейного модуля и модуля быстрой смены оснастки.

Описание	Идент. №	Рекомендованный диаметр шланга
		[mm]
Клапан поддержания давления		
SDV-P 07	0403131	8
Клапан поддержания давления с винтом сброса воздуха		
SDV-P 07-E	0300121	8

① Для достижения указанных для каждого варианта захвата значений времени закрывания и открывания, необходимо использовать шланг рекомендуемого диаметра.

Системы быстрой смены губок BSWS



④ Захваты

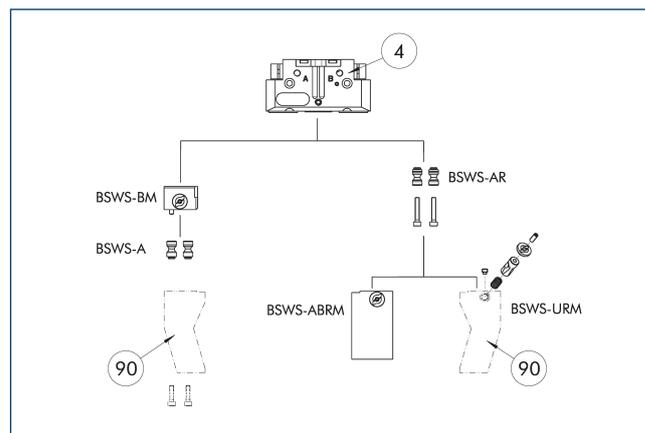
⑨0 Модифицированные захватные пальцы

Существуют различные системы быстрой смены губок для захватов. Подробную информацию можно найти в описании соответствующего изделия.

Описание	Идент. №	Комплект поставки
Переходный штифт системы быстрой смены губок		
BSWS-A 50	0303020	2
BSWS-AR 50	0300091	2
Основание системы быстрой смены губок		
BSWS-B 50	0303021	1
Заготовка пальца системы быстрой смены		
BSWS-ABR-PGZN-plus 50	0300071	1
BSWS-SBR-PGZN-plus 50	0300081	1
Механизм фиксации системы быстрой смены кулачков		
BSWS-UR 50	0302990	1

① Могут использоваться только системы, перечисленные в таблице.

Система быстрой смены губок BSWS-M



④ Захваты

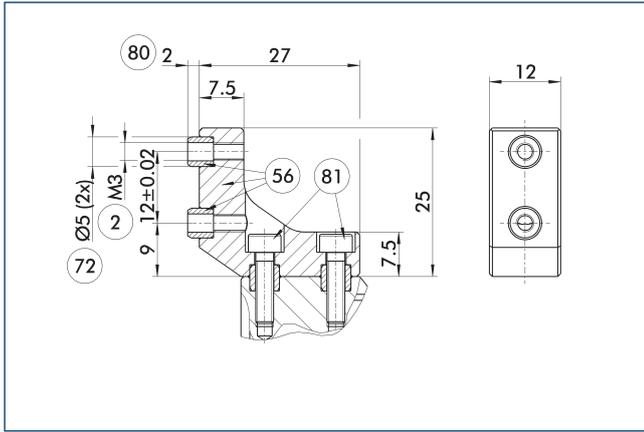
⑨0 Модифицированные захватные пальцы

Существуют различные системы быстрой смены губок для захватов. Подробную информацию можно найти в описании соответствующего изделия.

Описание	Идент. №	Комплект поставки
Переходный штифт системы быстрой смены губок		
BSWS-A 50	0303020	2
BSWS-AR 50	0300091	2
Основание системы быстрой смены губок		
BSWS-BM 50	1313899	1
Заготовка пальца системы быстрой смены		
BSWS-ABRM-PGZN-plus 50	1420850	1
Механизм фиксации системы быстрой смены кулачков		
BSWS-URM 50	1380614	1

① Могут использоваться только системы, перечисленные в таблице.

Промежуточные губки ZBA-L-plus 50

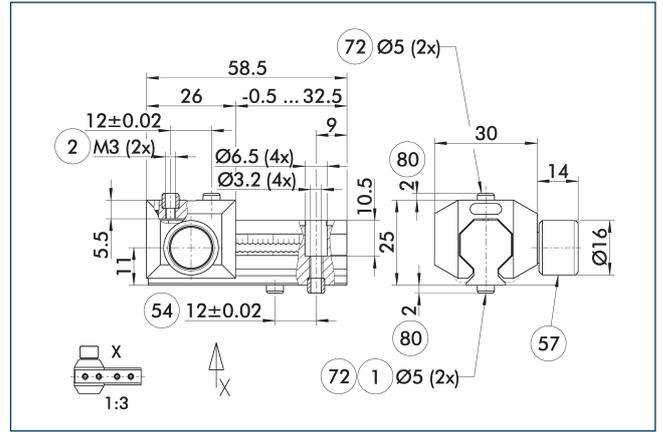


- ② Пальцевое соединение
- ⑤⑥ Входит в комплект поставки
- ⑦② Подготовка под центрирующие втулки
- ⑧① Глубина отверстия центрирующей втулки в ответной детали
- ⑧① Не входит в комплект поставки

Опциональные промежуточные губки ZBA-L-plus позволяют повернуть сетку крепежных отверстий накладных губок на 90°. Это упрощает проектирование и изготовление накладных губок (особенно в исполнениях с большой длиной), поскольку позволяют отказаться от глубоких и сквозных отверстий.

Описание	Идент. №	Материал	Сопряжение пальца	Комплект поставки
Промежуточная губка				
ZBA-L-plus 50	0311712	Алюминий	PGN-plus 50	1

Универсальная промежуточная губка UZB 50

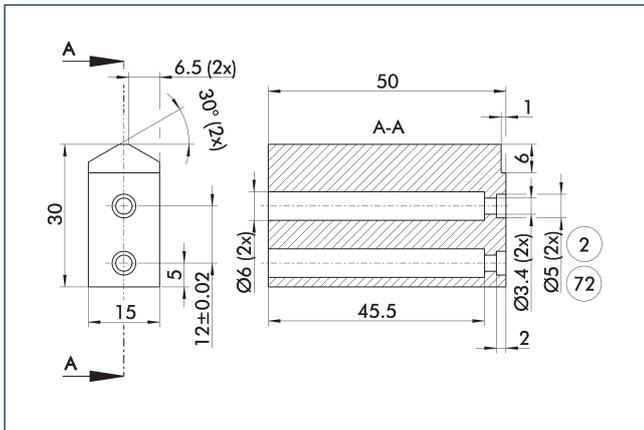


- ① Соединение с захватом
- ② Пальцевое соединение
- ⑤④ Опциональное правое или левое соединение
- ⑤⑦ Фиксация
- ⑦② Подготовка под центрирующие втулки
- ⑧① Глубина отверстия центрирующей втулки в ответной детали

На чертеже показана универсальная промежуточная губка UZB.

Описание	Идент. №	Размер сетки
		[mm]
Универсальная промежуточная губка		
UZB 50	0300041	1.5
Заготовка пальца		
ABR-PGZN-plus 50	0300009	
SBR-PGZN-plus 50	0300019	

Заготовка пальца ABR- / SBR-PGZN-plus 50

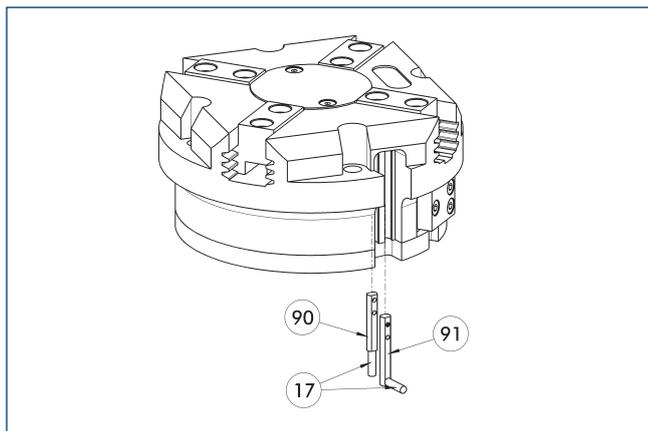


- ② Пальцевое соединение
- ⑦② Подготовка под центрирующие втулки

На чертеже показана заготовка пальца, предназначенная для доработки заказчиком.

Описание	Идент. №	Материал	Комплект поставки
Заготовка пальца			
ABR-PGZN-plus 50	0300009	Алюминий	1
SBR-PGZN-plus 50	0300019	Сталь	1

Электронный магнитный выключатель MMS



17 Кабельный выход

91 Датчик MMS 22...-SA

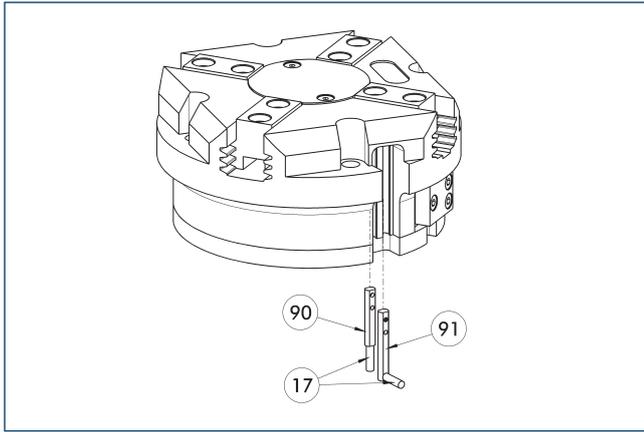
90 Датчик MMS 22..

Система контроля конечного положения для монтажа в С-образном пазе.

Описание	Идент. №	Часто комбинируются
Электронный магнитный выключатель		
MMS 22-S-M8-PNP	0301032	●
MMSK 22-S-PNP	0301034	
Электронные магнитные выключатели MMS с боковым выходом кабеля		
MMS 22-S-M8-PNP-SA	0301042	●
MMSK 22-S-PNP-SA	0301044	
Соединительные кабели		
KA BG08-L 3P-0300-PNP	0301622	●
KA BG08-L 3P-0500-PNP	0301623	
KA BW08-L 3P-0300-PNP	0301594	
KA BW08-L 3P-0500-PNP	0301502	
зажим для штекера или гнезда		
CLI-M8	0301463	
Удлинительный кабель		
KV BW08-SG08 3P-0030-PNP	0301495	
KV BW08-SG08 3P-0100-PNP	0301496	
KV BW08-SG08 3P-0200-PNP	0301497	●
Разветвитель линий датчиков		
V2-M8	0301775	●
V4-M8	0301746	
V8-M8	0301751	

① Требуется по два датчика на узел для контроля двух положений. В качестве опции доступны удлинительные кабели и разветвители линий датчиков. Дополнительные варианты датчиков, дополнительную информацию и технические характеристики можно найти в главе каталога системы датчиков.

Программируемый магнитный выключатель MMS 22-PI1



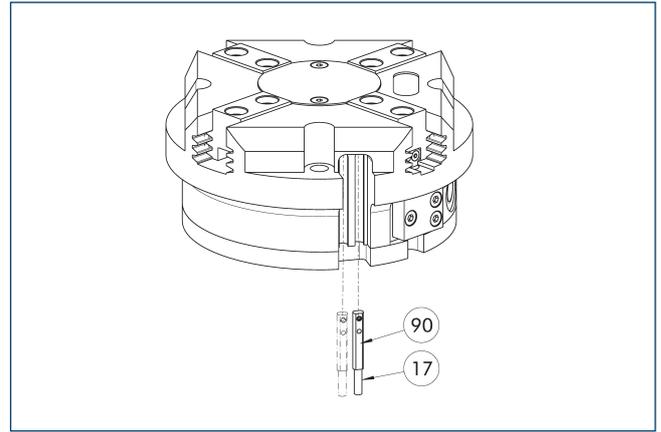
- 17 Кабельный выход
- 91 Датчик MMS 22...-PI1-...-SA
- 90 Датчик MMS 22 PI1-...

Контроль положения с одним программируемым положением на датчик и встроенной в датчик электроникой. Программируется с помощью магнитного приспособления для обучения MT (входит в комплект поставки) или штекерного приспособления для обучения ST (опция). Система контроля конечного положения для монтажа в С-образном пазе. Если в приведенной таблице указано штекерное приспособление для обучения ST, обучение возможно только с использованием приспособления ST.

Описание	Идент. №	Часто комбинируются
Программируемый магнитный выключатель		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP	0301160	●
MMSK 22-PI1-S-PNP	0301162	
Программируемый магнитный выключатель с боковым выходом для кабеля		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP-SA	0301166	●
MMSK 22-PI1-S-PNP-SA	0301168	
Программируемый магнитный выключатель с корпусом из нержавеющей стали		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP-HD	0301110	●
MMSK 22-PI1-S-PNP-HD	0301112	

- ① Требуется по два датчика на узел для контроля двух положений. В качестве опции доступны удлинительные кабели и разветвители линий датчиков. Дополнительные варианты датчиков, дополнительную информацию и технические характеристики можно найти в главе каталога системы датчиков.

Программируемый магнитный выключатель MMS 22-PI2



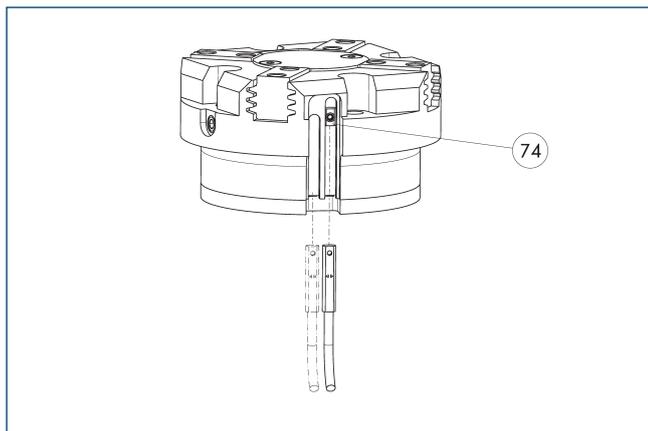
- 17 Кабельный выход
- 90 Датчик MMS 22...-PI2-...

Контроль положения с двумя программируемыми положениями на датчик и встроенной в датчик электроникой. Программируется с помощью магнитного приспособления для обучения MT (входит в комплект поставки) или штекерного приспособления для обучения ST (опция). Система контроля конечного положения для монтажа в С-образном пазе. Если в приведенной таблице указано штекерное приспособление для обучения ST, обучение возможно только с использованием приспособления ST.

Описание	Идент. №	Часто комбинируются
Программируемый магнитный выключатель		
MMS 22-PI2-S-M8-PNP	0301180	●
MMSK 22-PI2-S-PNP	0301182	
Программируемый магнитный выключатель с боковым выходом для кабеля		
MMS 22-PI2-S-M8-PNP-SA	0301186	●
MMSK 22-PI2-S-PNP-SA	0301188	
Программируемый магнитный выключатель с корпусом из нержавеющей стали		
MMS 22-PI2-S-M8-PNP-HD	0301130	●
MMSK 22-PI2-S-PNP-HD	0301132	

- ① Требуется по одному датчику на узел для контроля двух положений. Удлинительные кабели и разветвители линий датчиков доступны в качестве опций. Дополнительные варианты датчиков, дополнительную информацию и технические характеристики можно найти в главе каталога системы датчиков.

Программируемый магнитный выключатель MMS-P



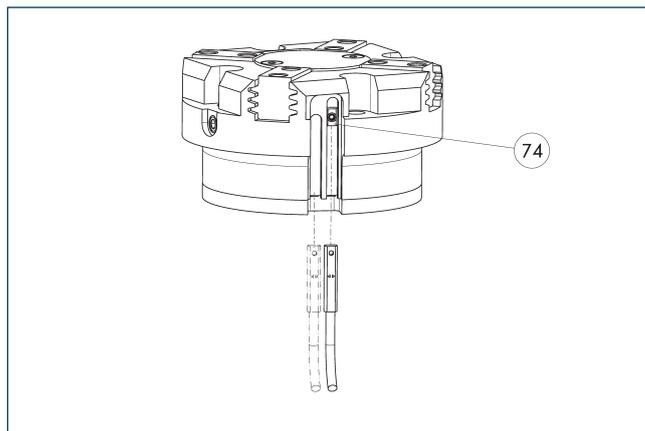
74 Ограничитель для датчика

Контроль положения с двумя программируемыми положениями на датчик. Система контроля конечного положения для монтажа в C-образном пазе.

Описание	Идент. №	Часто комбинируются
Программируемый магнитный выключатель		
MMSK-P 22-S-PNP	0301371	
MMS-P 22-S-M8-PNP	0301370	●
Соединительные кабели		
KA GLN0804-LK-00500-A	0307767	●
KA GLN0804-LK-01000-A	0307768	
KA WLN0804-LK-00500-A	0307765	
KA WLN0804-LK-01000-A	0307766	
зажим для штекера или гнезда		
CLI-M8	0301463	
Разветвитель линий датчиков		
V2-M8-4P-2XM8-3P	0301380	

① Требуется по одному датчику на узел для контроля двух положений. Удлинительные кабели и разветвители линий датчиков доступны в качестве опций. Дополнительные варианты датчиков, дополнительную информацию и технические характеристики можно найти в главе каталога системы датчиков.

Программируемый магнитный выключатель MMS-IO-Link



74 Ограничитель для датчика

Датчик для многопозиционного контроля путем определения полного хода захвата. Датчик установлен прямо в C-образный слот захвата. Программирование датчика на захвате выполняется через интерфейс IO-Link или магнитное устройство обучения MT (включено в комплект поставки). Для работы требуется главное устройство IO-Link.

Описание	Идент. №	
Программируемый магнитный выключатель		
MMS 22-IOL-M08	0315830	
MMS 22-IOL-M12	0315835	

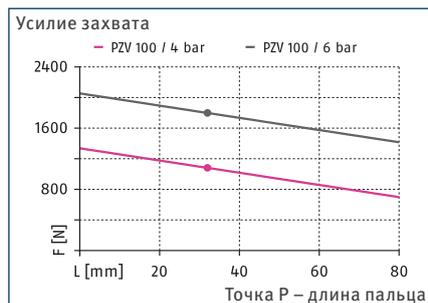
① На каждый захват требуется один датчик. Дополнительные монтажные комплекты не нужны — захват оснащен всем необходимым для установки датчика по умолчанию. Дополнительную информацию и технические характеристики можно найти в главе каталога системы датчиков.

PZV 100

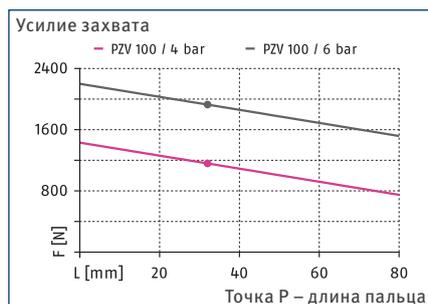
Четырехпальцевый центральный захват



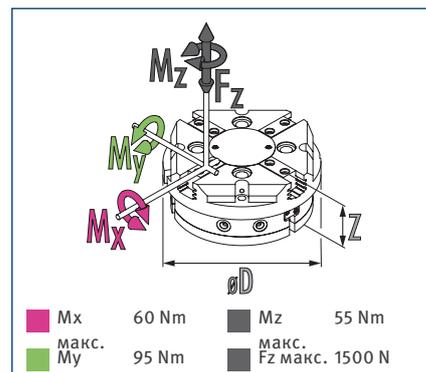
Усилие захвата, наружный захват



Усилие захвата, внутренний захват



Габариты и максимальные нагрузки



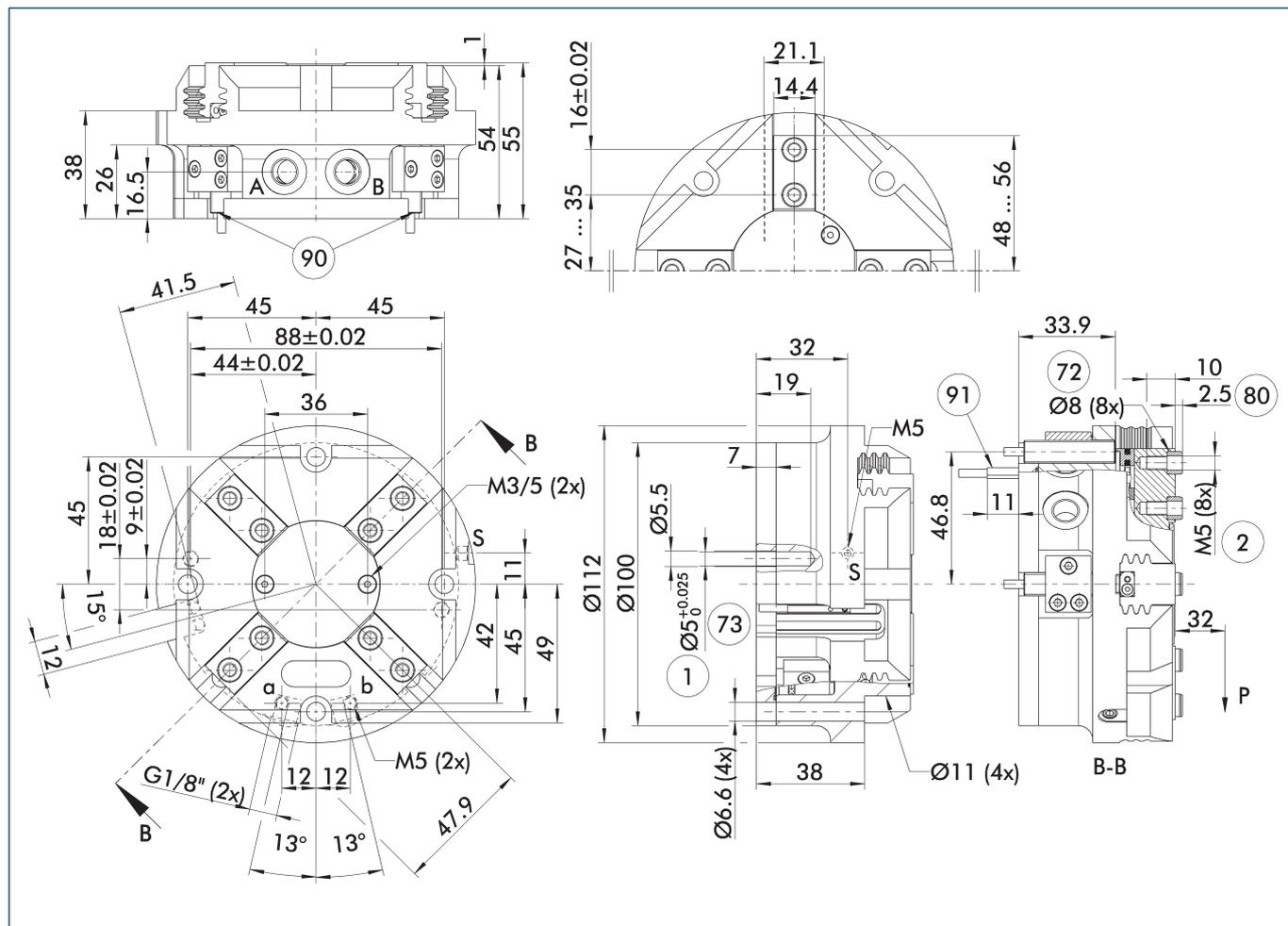
① Указанные моменты и силы являются статическими значениями, прикладываются к каждому базовому кулачку и могут действовать одновременно. Нагрузки могут возникать в дополнение к моменту, создаваемому собственно силой захвата.

Технические характеристики

Описание		PZV 100
Идент. №		0304002
Ход на кулачок	[mm]	8
Усилие закрытия/открытия	[N]	1800/1900
Масса	[kg]	1.6
Рекомендуемая масса заготовки	[kg]	9
Расход среды на двойной ход	[cm³]	120
Мин./норм./макс. рабочее давление	[bar]	2/6/8
Мин./макс. давление продувки	[bar]	0.5/1
Время закрытия/открытия	[s]	0.04/0.04
Макс. допустимая длина пальца	[mm]	80
Макс. допустимая масса на палец	[kg]	0.6
Класс защиты IP		40
Мин./макс. температура окружающей среды	[°C]	5/90
Повторяемость	[mm]	0.01
Размеры $\varnothing D \times Z$	[mm]	112 x 55

① Может потребоваться несколько сотен циклов захвата, прежде чем будет достигнуто полное усилие захвата (соответствующее таблице технических данных).

Главный вид

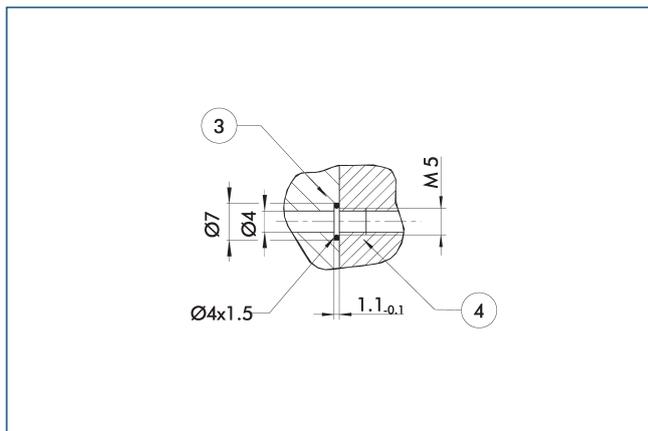


На чертеже показан захват в базовом исполнении с закрытыми губками без учета размеров описанных ниже опций.

① Клапан поддержания давления SDV-P может использоваться в качестве устройства поддержания усилия захвата (см. раздел каталога, посвященный аксессуарам).

- A, a Главное/прямое соединение, открытие захвата
- B, b Главное/прямое соединение, закрытие захвата
- S Соединение для продувки воздухом
- ① Соединение с захватом
- ② Пальцевое соединение
- ⑦2 Подготовка под центрирующие втулки
- ⑦3 Посадочные места для центрирующих штифтов
- ⑧0 Глубина отверстия центрирующей втулки в ответной детали
- ⑨0 Датчик IN ...
- ⑨1 Датчик MMS 22..

Прямое бесшланговое соединение M5

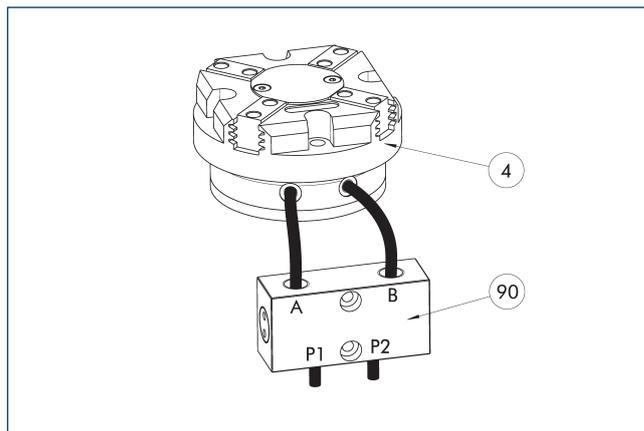


③ Переходник

④ Захваты

Прямое соединение используется для подачи сжатого воздуха без использования шлангов. Вместо этого сжатая среда подается через сквозные отверстия в монтажной плите.

Клапан поддержания давления SDV-P



④ Захваты

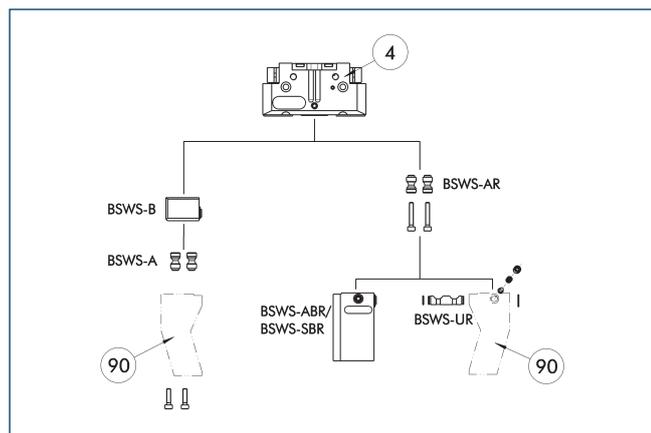
⑨0 Клапан поддержания давления SDV-P

Клапан поддержания давления SDV-P в случае аварийной остановки обеспечивает временное поддержание давления в поршневой камере пневматического захвата, поворотного или линейного модуля и модуля быстрой смены оснастки.

Описание	Идент. №	Рекомендованный диаметр шланга
		[mm]
Клапан поддержания давления с винтом сброса воздуха		
SDV-P 10-E	0300109	10

① Для достижения указанных для каждого варианта захвата значений времени закрывания и открывания, необходимо использовать шланг рекомендуемого диаметра.

Системы быстрой смены губок BSWS



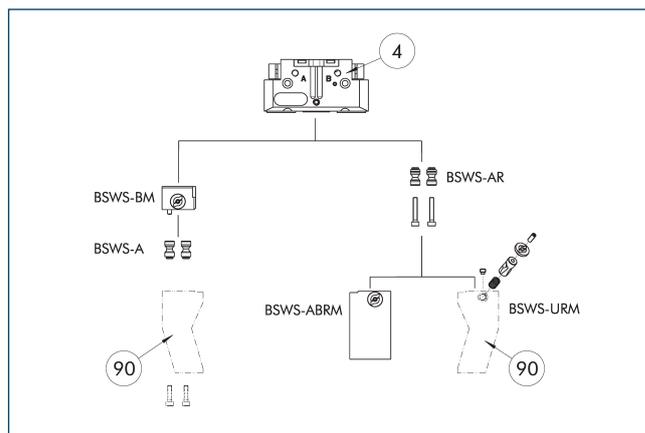
④ Захваты ⑨0 Модифицированные захватные пальцы

Существуют различные системы быстрой смены губок для захватов. Подробную информацию можно найти в описании соответствующего изделия.

Описание	Идент. №	Комплект поставки
Переходный штифт системы быстрой смены губок		
BSWS-A 80	0303024	2
BSWS-AR 80	0300093	2
Основание системы быстрой смены губок		
BSWS-B 80	0303025	1
Заготовка пальца системы быстрой смены		
BSWS-ABR-PGZN-plus 80	0300073	1
BSWS-SBR-PGZN-plus 80	0300083	1
Механизм фиксации системы быстрой смены кулачков		
BSWS-UR 80	0302992	1

① Могут использоваться только системы, перечисленные в таблице.

Система быстрой смены губок BSWS-M



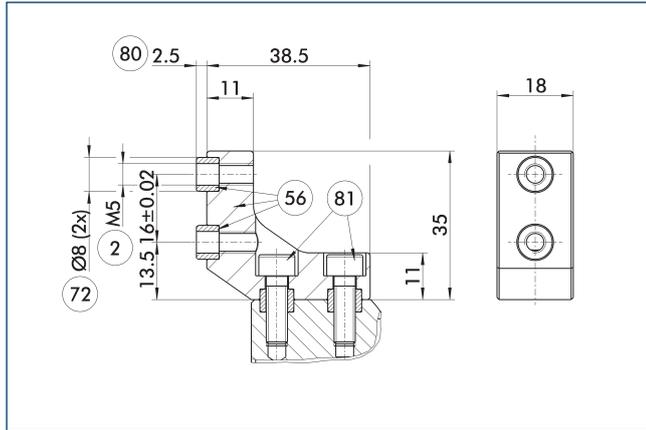
④ Захваты ⑨0 Модифицированные захватные пальцы

Существуют различные системы быстрой смены губок для захватов. Подробную информацию можно найти в описании соответствующего изделия.

Описание	Идент. №	Комплект поставки
Переходный штифт системы быстрой смены губок		
BSWS-A 80	0303024	2
BSWS-AR 80	0300093	2
Основание системы быстрой смены губок		
BSWS-BM 80	1313901	1
Заготовка пальца системы быстрой смены		
BSWS-ABRM-PGZN-plus 80	1420852	1
Механизм фиксации системы быстрой смены кулачков		
BSWS-URM 80	1398402	1

① Могут использоваться только системы, перечисленные в таблице.

Промежуточные губки ZBA-L-plus 80

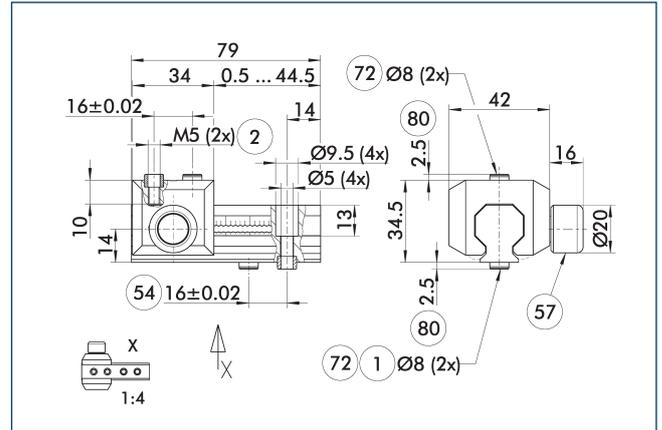


- ② Пальцевое соединение
- ⑤⑥ Входит в комплект поставки
- ⑦② Подготовка под центрирующие втулки
- ⑧① Глубина отверстия центрирующей втулки в ответной детали
- ⑧① Не входит в комплект поставки

Оptionальные промежуточные губки ZBA-L-plus позволяют повернуть сетку крепежных отверстий накладных губок на 90°. Это упрощает проектирование и изготовление накладных губок (особенно в исполнениях с большой длиной), поскольку позволяют отказаться от глубоких и сквозных отверстий.

Описание	Идент. №	Материал	Сопряжение пальца	Комплект поставки
Промежуточная губка				
ZBA-L-plus 80	0311732	Алюминий	PGN-plus 80	1

Универсальная промежуточная губка UZB 80

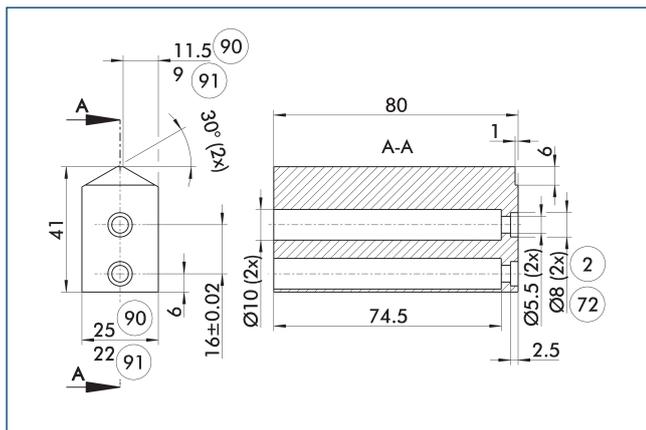


- ① Соединение с захватом
- ② Пальцевое соединение
- ⑤④ Опциональное правое или левое соединение
- ⑤⑦ Фиксация
- ⑦② Подготовка под центрирующие втулки
- ⑧① Глубина отверстия центрирующей втулки в ответной детали

На чертеже показана универсальная промежуточная губка UZB. Полностью съемный скользящий элемент UZB-S (может также заказываться отдельно) обеспечивает быструю смену губок.

Описание	Идент. №	Размер сетки
		[mm]
Универсальная промежуточная губка		
UZB 80	0300043	2
Заготовка пальца		
ABR-PGZN-plus 80	0300011	
SBR-PGZN-plus 80	0300021	
Ползун для универсальной промежуточной губки		
UZB-S 80	5518271	2

Заготовки пальцев ABR- / SBR-PGZN-plus 80

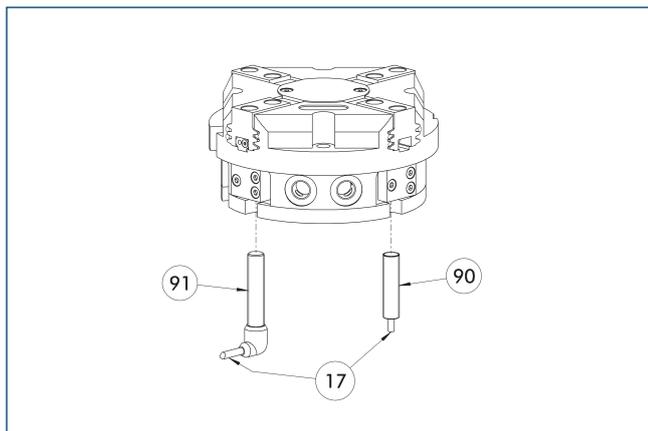


- ② Пальцевое соединение
- ⑦② Подготовка под центрирующие втулки
- ⑨① ABR-PGZN-plus
- ⑨① SBR-PGZN-plus

На чертеже показана заготовка пальца, предназначенная для доработки заказчиком.

Описание	Идент. №	Материал	Комплект поставки
Заготовка пальца			
ABR-PGZN-plus 80	0300011	Алюминий	1
SBR-PGZN-plus 80	0300021	Сталь	1

Индуктивные бесконтактные выключатели



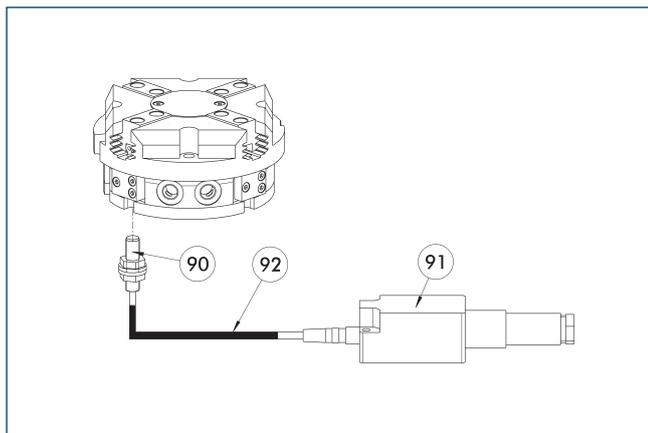
- 17 Кабельный выход 91 Датчик IN...-SA
 90 Датчик IN ...

Непосредственно смонтированная система контроля конечного положения

Описание	Идент. №	Часто комбинируются
Индуктивные бесконтактные выключатели		
IN 80-S-M12	0301578	
IN 80-S-M8	0301478	●
INK 80-S	0301550	
Индуктивный бесконтактный выключатель с боковым выводом кабеля		
IN 80-S-M12-SA	0301587	
IN 80-S-M8-SA	0301483	●
INK 80-S-SA	0301566	
Соединительные кабели		
KA BG08-L 3P-0300-PNP	0301622	●
KA BG08-L 3P-0500-PNP	0301623	
KA BG12-L 3P-0500-PNP	30016369	
KA BW08-L 3P-0300-PNP	0301594	
KA BW08-L 3P-0500-PNP	0301502	
KA BW12-L 3P-0300-PNP	0301503	
KA BW12-L 3P-0500-PNP	0301507	
зажим для штекера или гнезда		
CLI-M12	0301464	
CLI-M8	0301463	
Удлинительный кабель		
KV BG12-SG12 3P-0030-PNP	0301999	
KV BG12-SG12 3P-0060-PNP	0301998	
KV BW08-SG08 3P-0030-PNP	0301495	
KV BW08-SG08 3P-0100-PNP	0301496	
KV BW08-SG08 3P-0200-PNP	0301497	●
KV BW12-SG12 3P-0030-PNP	0301595	
KV BW12-SG12 3P-0100-PNP	0301596	
KV BW12-SG12 3P-0200-PNP	0301597	
Разветвитель линий датчиков		
V2-M12	0301776	●
V2-M8	0301775	●
V4-M8	0301746	
V8-M8	0301751	

- ① Требуется по два датчика на узел для контроля двух положений. В качестве опции доступны удлинительные кабели и разветвители линий датчиков. Дополнительные варианты датчиков, дополнительную информацию и технические характеристики можно найти в главе каталога системы датчиков.

Универсальный датчик положения



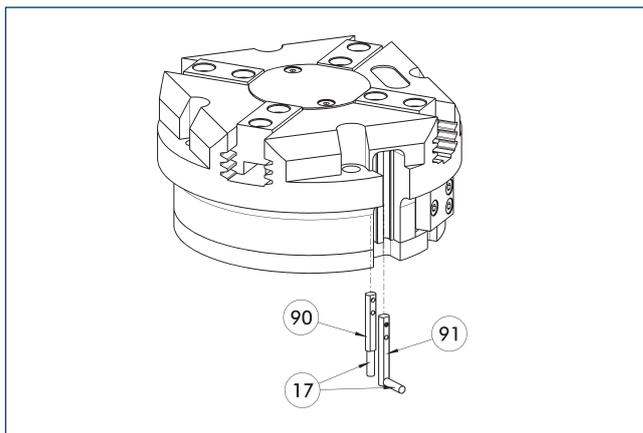
- 90 Датчик FPS-S
- 91 Анализирующая электроника FPS-F5
- 92 Удлинительный кабель

Гибкий контроль положения (до пяти позиций)

Описание	Идент. №
Монтажный комплект для FPS	
AS-FPS-PGZN-plus 80-1/PZB 80/PZB 100	0301632
Датчик	
FPS-S M8	0301704
Анализирующая электроника	
FPS-F5	0301805
Удлинительный кабель	
KV BG08-SG08 3P-0050	0301598
KV BG08-SG08 3P-0100	0301599

- ① В случае использования системы FPS на каждый захват требуются датчик FPS (FPS-S), электронный процессор (FPS-F5 / F5 T), а также монтажный комплект (AS), если он указан. Удлинительные кабели (KV) из раздела «Принадлежности» доступны по дополнительному заказу.

Электронный магнитный выключатель MMS



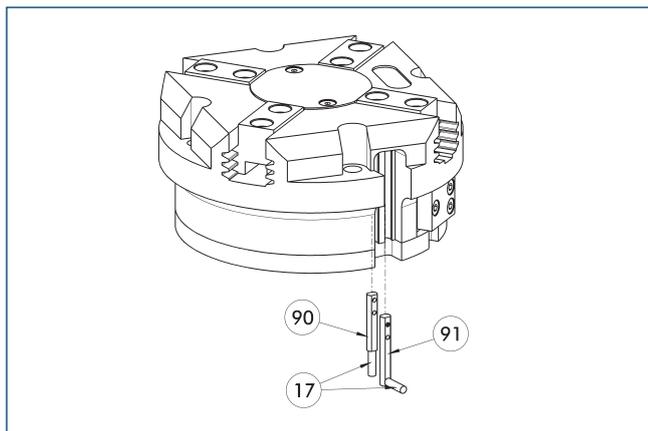
- 17 Кабельный выход
- 90 Датчик MMS 22..
- 91 Датчик MMS 22...-SA

Система контроля конечного положения для монтажа в С-образном пазе.

Описание	Идент. №	Часто комбинируются
Электронный магнитный выключатель		
MMS 22-S-M8-PNP	0301032	●
MMSK 22-S-PNP	0301034	
Электронные магнитные выключатели MMS с боковым выходом кабеля		
MMS 22-S-M8-PNP-SA	0301042	●
MMSK 22-S-PNP-SA	0301044	
Герконы		
RMS 22-S-M8	0377720	●
Соединительные кабели		
KA BG08-L 3P-0300-PNP	0301622	●
KA BG08-L 3P-0500-PNP	0301623	
KA BW08-L 3P-0300-PNP	0301594	
KA BW08-L 3P-0500-PNP	0301502	
зажим для штекера или гнезда		
CLI-M8	0301463	
Беспроводная система датчиков		
RSS-T2	0377715	
RSS-T2-US/CA	0377717	
Удлинительный кабель		
KV BW08-SG08 3P-0030-PNP	0301495	
KV BW08-SG08 3P-0100-PNP	0301496	
KV BW08-SG08 3P-0200-PNP	0301497	●
Разветвитель линий датчиков		
V2-M8	0301775	●
V4-M8	0301746	
V8-M8	0301751	

- ① Требуется по два датчика на узел для контроля двух положений. В качестве опции доступны удлинительные кабели и разветвители линий датчиков. Дополнительные варианты датчиков, дополнительную информацию и технические характеристики можно найти в главе каталога системы датчиков.

Программируемый магнитный выключатель MMS 22-PI1



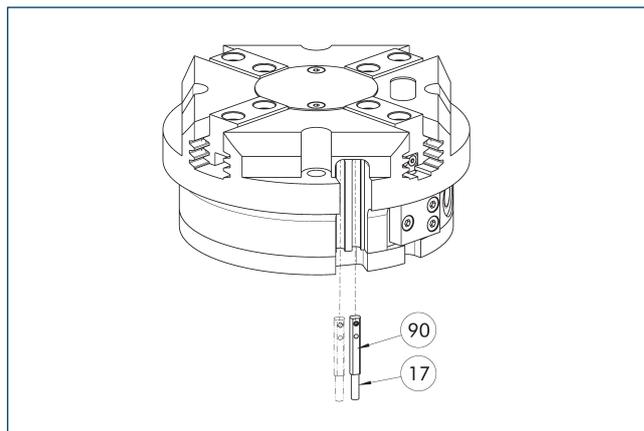
- 17 Кабельный выход
- 91 Датчик MMS 22...-PI1-...-SA
- 90 Датчик MMS 22 PI1-...

Контроль положения с одним программируемым положением на датчик и встроенной в датчик электроникой. Программируется с помощью магнитного приспособления для обучения MT (входит в комплект поставки) или штекерного приспособления для обучения ST (опция). Система контроля конечного положения для монтажа в С-образном пазе. Если в приведенной таблице указано штекерное приспособление для обучения ST, обучение возможно только с использованием приспособления ST.

Описание	Идент. №	Часто комбинируются
Программируемый магнитный выключатель		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP	0301160	●
MMSK 22-PI1-S-PNP	0301162	
Программируемый магнитный выключатель с боковым выходом для кабеля		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP-SA	0301166	●
MMSK 22-PI1-S-PNP-SA	0301168	
Программируемый магнитный выключатель с корпусом из нержавеющей стали		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP-HD	0301110	●
MMSK 22-PI1-S-PNP-HD	0301112	

- ① Требуется по два датчика на узел для контроля двух положений. В качестве опции доступны удлинительные кабели и разветвители линий датчиков. Дополнительные варианты датчиков, дополнительную информацию и технические характеристики можно найти в главе каталога системы датчиков.

Программируемый магнитный выключатель MMS 22-PI2



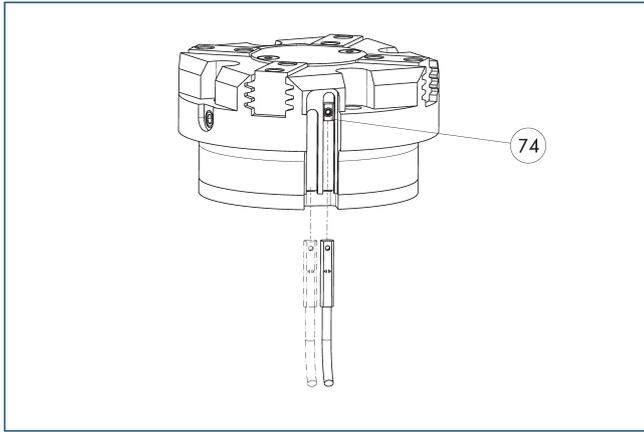
- 17 Кабельный выход
- 90 Датчик MMS 22...-PI2-...

Контроль положения с двумя программируемыми положениями на датчик и встроенной в датчик электроникой. Программируется с помощью магнитного приспособления для обучения MT (входит в комплект поставки) или штекерного приспособления для обучения ST (опция). Система контроля конечного положения для монтажа в С-образном пазе. Если в приведенной таблице указано штекерное приспособление для обучения ST, обучение возможно только с использованием приспособления ST.

Описание	Идент. №	Часто комбинируются
Программируемый магнитный выключатель		
MMS 22-PI2-S-M8-PNP	0301180	●
MMSK 22-PI2-S-PNP	0301182	
Программируемый магнитный выключатель с боковым выходом для кабеля		
MMS 22-PI2-S-M8-PNP-SA	0301186	●
MMSK 22-PI2-S-PNP-SA	0301188	
Программируемый магнитный выключатель с корпусом из нержавеющей стали		
MMS 22-PI2-S-M8-PNP-HD	0301130	●
MMSK 22-PI2-S-PNP-HD	0301132	

- ① Требуется по одному датчику на узел для контроля двух положений. Удлинительные кабели и разветвители линий датчиков доступны в качестве опций. Дополнительные варианты датчиков, дополнительную информацию и технические характеристики можно найти в главе каталога системы датчиков.

Программируемый магнитный выключатель MMS-P



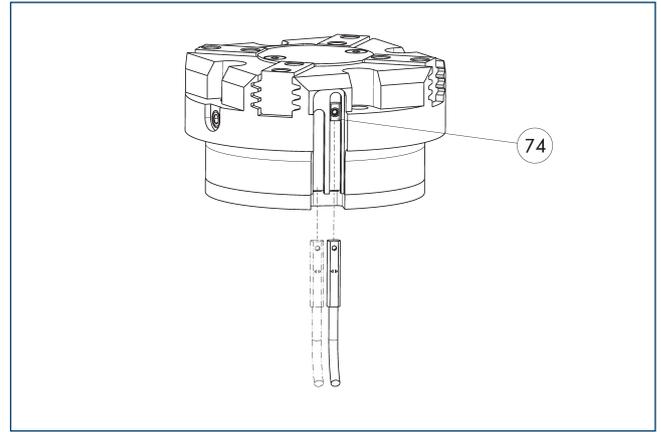
74 Ограничитель для датчика

Контроль положения с двумя программируемыми положениями на датчик. Система контроля конечного положения для монтажа в С-образном пазе.

Описание	Идент. №	Часто комбинируются
Программируемый магнитный выключатель		
MMSK-P 22-S-PNP	0301371	
MMS-P 22-S-M8-PNP	0301370	●
Соединительные кабели		
KA GLN0804-LK-00500-A	0307767	●
KA GLN0804-LK-01000-A	0307768	
KA WLN0804-LK-00500-A	0307765	
KA WLN0804-LK-01000-A	0307766	
зажим для штекера или гнезда		
CLI-M8	0301463	
Разветвитель линий датчиков		
V2-M8-4P-2XM8-3P	0301380	

① Требуется по одному датчику на узел для контроля двух положений. Удлинительные кабели и разветвители линий датчиков доступны в качестве опций. Дополнительные варианты датчиков, дополнительную информацию и технические характеристики можно найти в главе каталога системы датчиков.

Программируемый магнитный выключатель MMS-IO-Link



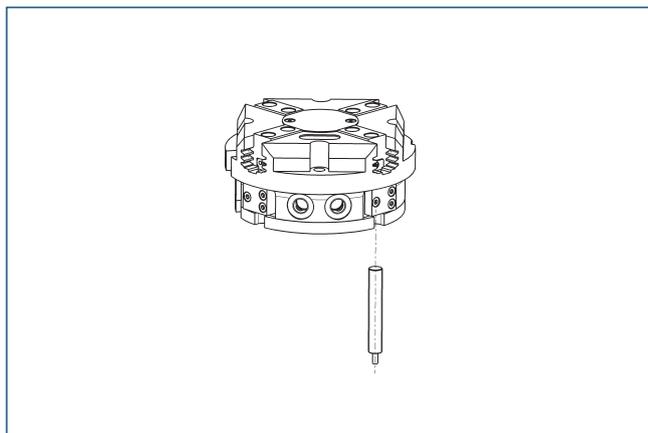
74 Ограничитель для датчика

Датчик для многопозиционного контроля путем определения полного хода захвата. Датчик установлен прямо в С-образный слот захвата. Программирование датчика на захвате выполняется через интерфейс IO-Link или магнитное устройство обучения MT (включено в комплект поставки). Для работы требуется главное устройство IO-Link.

Описание	Идент. №	
Программируемый магнитный выключатель		
MMS 22-IOL-M08	0315830	
MMS 22-IOL-M12	0315835	

① На каждый захват требуется один датчик. Дополнительные монтажные комплекты не нужны — захват оснащен всем необходимым для установки датчика по умолчанию. Дополнительную информацию и технические характеристики можно найти в главе каталога системы датчиков.

Аналоговый датчик положения APS-Z80

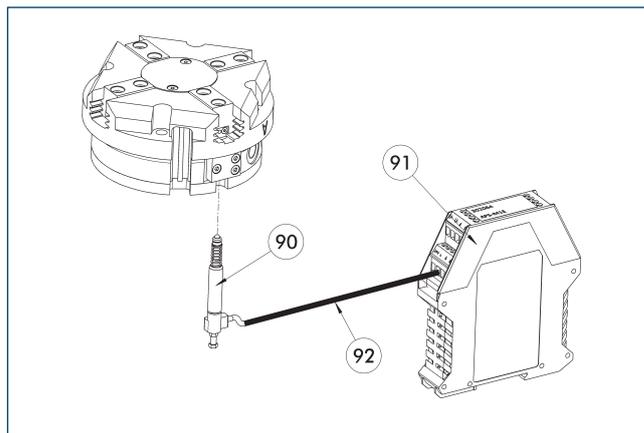


Бесконтактное измерение, аналоговый многопозиционный контроль для любого количества положений.

Описание	Идент. №	Часто комбинируются
Монтажный комплект для APS-Z80		
AS-APS-Z80-PGZN-plus 80-1	0302107	
Аналоговый датчик положения		
APS-Z80-K	0302072	
APS-Z80-M8	0302070	●

① В случае использования системы APS на каждый захват требуются один крепежный комплект (AS-APS-Z80) и один датчик APS-Z80. Разрешение датчика может снижаться в периферийных зонах захвата. Подробную информацию об изделии можно найти в руководстве по эксплуатации.

Аналоговый датчик положения APS-M1



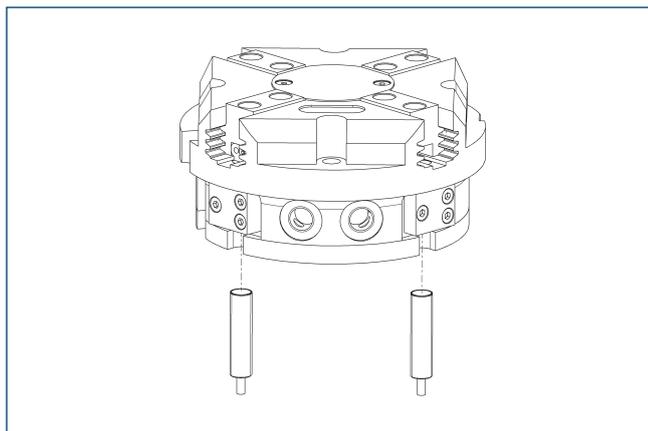
- ⑨0 Датчик APS-M1S
- ⑨1 Процессор APS-M1E
- ⑨2 Удлинительный кабель APS-K

Аналоговый многопозиционный контроль для любых положений

Описание	Идент. №	
Монтажный комплект для APS-M1		
AS-APS-M1-PGZN-plus 80-1	0302077	
Аналоговый датчик положения		
APS-M1S	0302062	
Соединительные кабели		
APS-K0200	0302066	
APS-K0700	0302068	
Анализирующая электроника		
APS-M1E	0302064	

① В случае использования системы APS на каждый захват требуются монтажный комплект (AS-APS-M1), датчик APS-M1S (с 3 м кабеля) и электронный блок (APS-M1e). В качестве опции, между датчиком и блоком электроники может быть включен удлинительный кабель (APS-K). Максимальная длина кабеля от датчика до блока электроники составляет 10 м, от блока электроники до блока управления (ПЛК) – 1 м.

Цилиндрические герконы



Система контроля конечного положения может быть смонтирована с помощью монтажного комплекта

Описание	Идент. №	
Монтажный комплект для бесконтактного выключателя		
AS-RMS 80 PGN/PZN-plus 64/80	0377725	
Герконы		
RMS 80-S-M8	0377721	

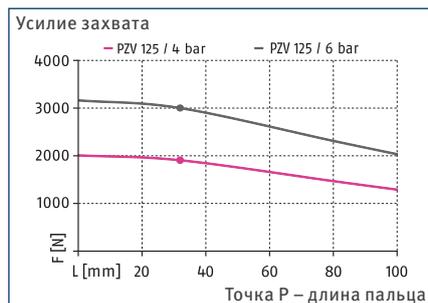
- ① На каждый модуль требуется два датчика (нормально разомкнутых/НР), удлинительные кабели доступны в виде опции. Этот монтажный комплект заказывается отдельно, как аксессуар. Для каждого захвата необходимо два монтажных комплекта. Соблюдайте требования по минимальному допустимому радиусу изгиба кабелей датчиков. Обычно он составляет 35 мм.

PZV 125

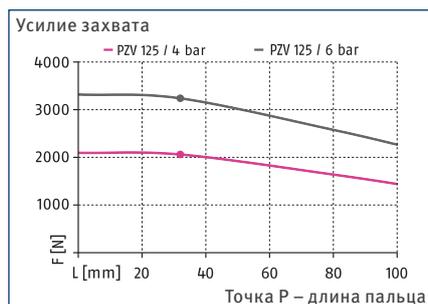
Четырехпальцевый центральный захват



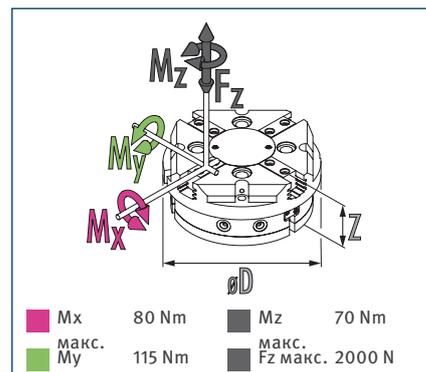
Усилие захвата, наружный захват



Усилие захвата, внутренний захват



Габариты и максимальные нагрузки



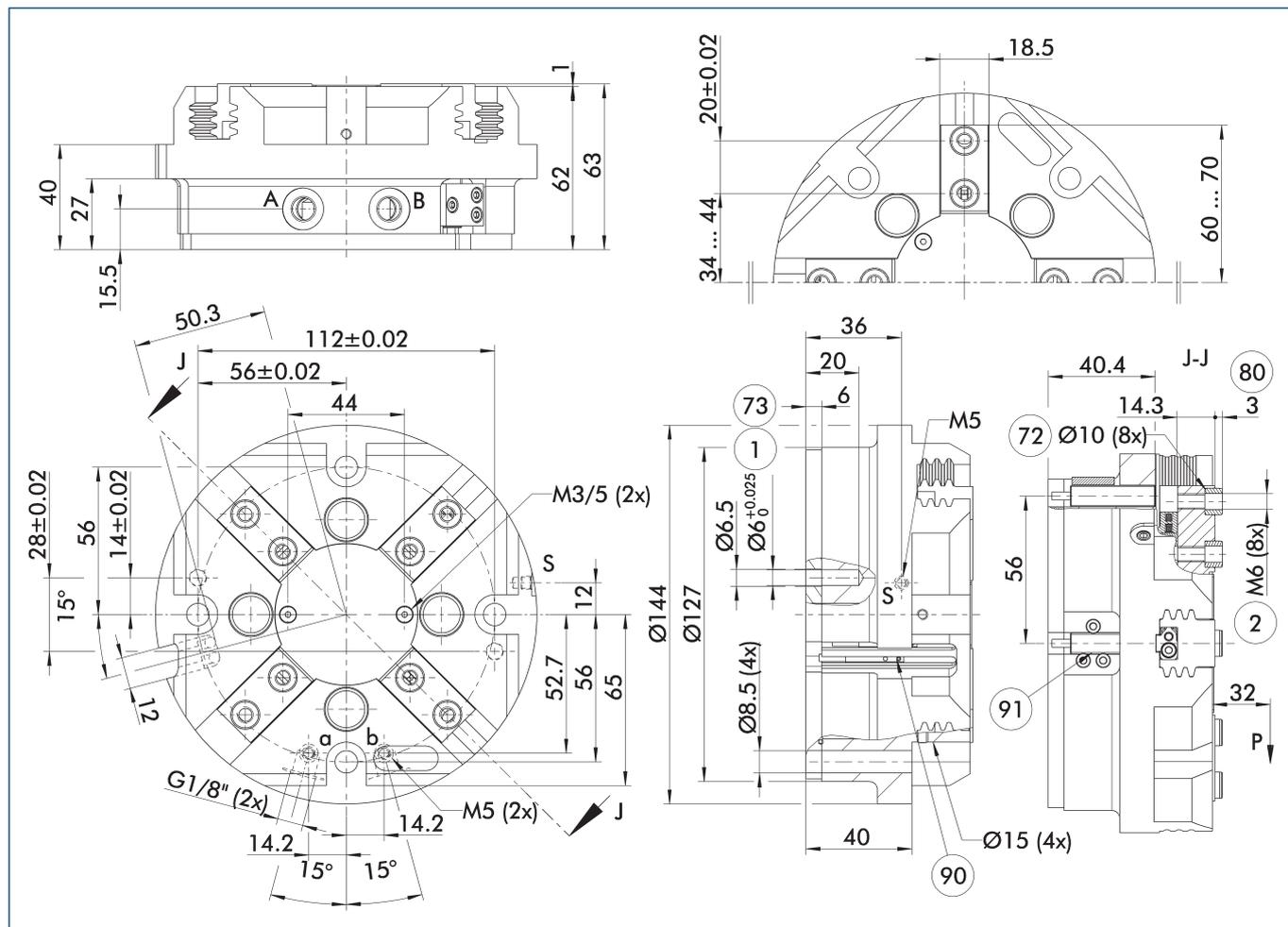
① Указанные моменты и силы являются статическими значениями, прикладываются к каждому базовому кулачку и могут действовать одновременно. Нагрузки могут возникать в дополнение к моменту, создаваемому собственно силой захвата.

Технические характеристики

Описание		PZV 125
Идент. №		0304003
Ход на кулачок	[mm]	10
Усилие закрытия/открытия	[N]	3000/3230
Масса	[kg]	2.3
Рекомендуемая масса заготовки	[kg]	15
Расход среды на двойной ход	[cm³]	230
Мин./норм./макс. рабочее давление	[bar]	2/6/8
Мин./макс. давление продувки	[bar]	0.5/1
Время закрытия/открытия	[s]	0.1/0.1
Макс. допустимая длина пальца	[mm]	100
Макс. допустимая масса на палец	[kg]	1.1
Класс защиты IP		40
Мин./макс. температура окружающей среды	[°C]	5/90
Повторяемость	[mm]	0.01
Размеры $\varnothing D \times Z$	[mm]	144 x 63

① Может потребоваться несколько сотен циклов захвата, прежде чем будет достигнуто полное усилие захвата (соответствующее таблице технических данных).

Главный вид

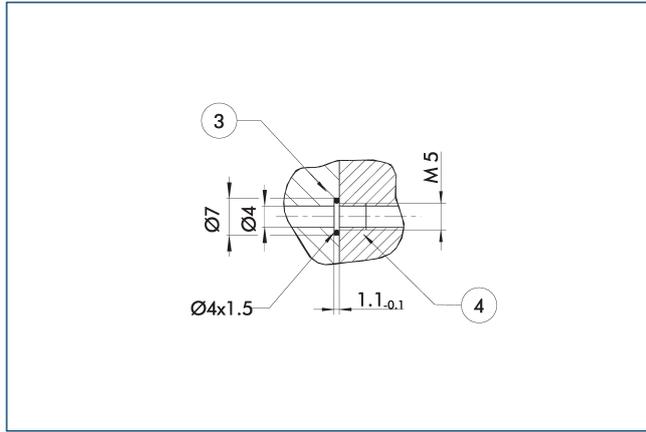


На чертеже показан захват в базовом исполнении с закрытыми губками без учета размеров описанных ниже опций.

① Клапан поддержания давления SDV-P может использоваться в качестве устройства поддержания усилия захвата (см. раздел каталога, посвященный аксессуарам).

- A, a Главное/прямое соединение, открытие захвата
- B, b Главное/прямое соединение, закрытие захвата
- S Соединение для продувки воздухом
- ① Соединение с захватом
- ② Пальцевое соединение
- ⑦2 Подготовка под центрирующие втулки
- ⑦3 Посадочные места для центрирующих штифтов
- ⑧0 Глубина отверстия центрирующей втулки в ответной детали
- ⑨0 Датчик MMS 22..
- ⑨1 Датчик IN ...

Прямое бесшланговое соединение M5

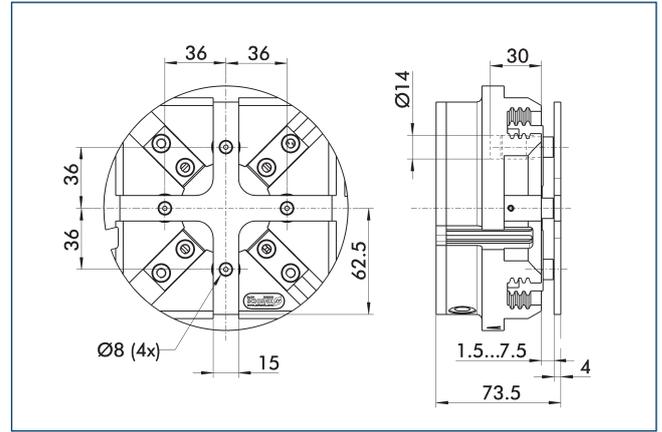


③ Переходник

④ Захваты

Прямое соединение используется для подачи сжатого воздуха без использования шлангов. Вместо этого сжатая среда подается через сквозные отверстия в монтажной плите.

Подпружиненная нажимная деталь

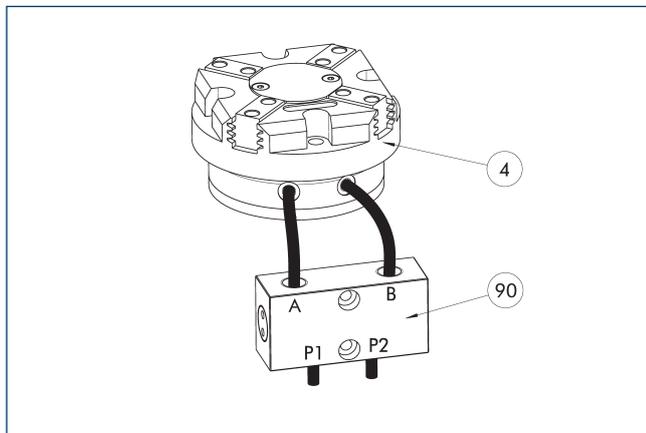


Для позиционирования заготовки под действием пружины до упора после открытия захвата. Разработано специально для загрузочных машин.

Описание	Идент. №	Ход	Мин. усилие
		[mm]	
Подпружиненная нажимная деталь			
A-PZV 125	0304013	6	173

① Нажимная деталь не может применяться в пылезащищенном исполнении. Свяжитесь с нами, если вам нужна нестандартная нажимная деталь.

Клапан поддержания давления SDV-P



④ Захваты

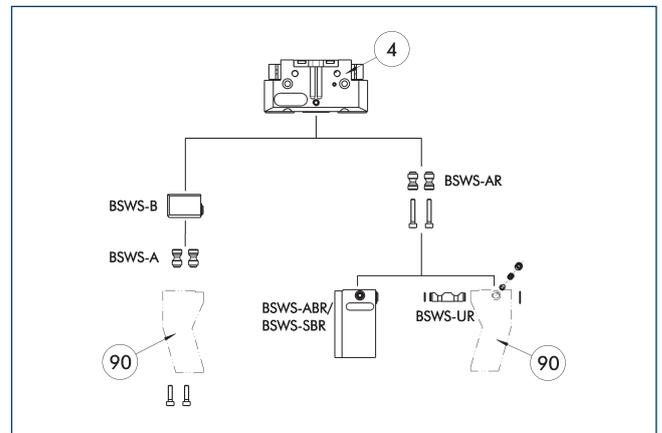
⑨0 Клапан поддержания давления SDV-P

Клапан поддержания давления SDV-P в случае аварийной остановки обеспечивает временное поддержание давления в поршневой камере пневматического захвата, поворотного или линейного модуля и модуля быстрой смены оснастки.

Описание	Идент. №	Рекомендованный диаметр шланга
		[mm]
Клапан поддержания давления		
SDV-P 07	0403131	8
Клапан поддержания давления с винтом сброса воздуха		
SDV-P 07-E	0300121	8

① Для достижения указанных для каждого варианта захвата значений времени закрывания и открывания, необходимо использовать шланг рекомендуемого диаметра.

Системы быстрой смены губок BSWS



④ Захваты

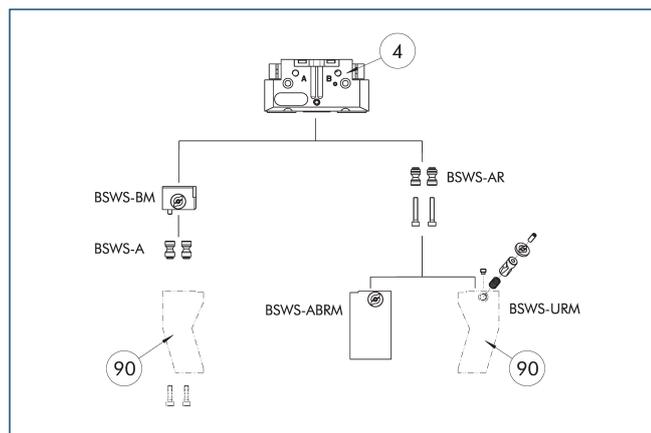
⑨0 Модифицированные захватные пальцы

Существуют различные системы быстрой смены губок для захватов. Подробную информацию можно найти в описании соответствующего изделия.

Описание	Идент. №	Комплект поставки
Переходный штифт системы быстрой смены губок		
BSWS-A 100	0303026	2
BSWS-AR 100	0300094	2
Основание системы быстрой смены губок		
BSWS-B 100	0303027	1
Заготовка пальца системы быстрой смены		
BSWS-ABR-PGZN-plus 100	0300074	1
BSWS-SBR-PGZN-plus 100	0300084	1
Механизм фиксации системы быстрой смены кулачков		
BSWS-UR 100	0302993	1

① Могут использоваться только системы, перечисленные в таблице.

Система быстрой смены губок BSWS-M



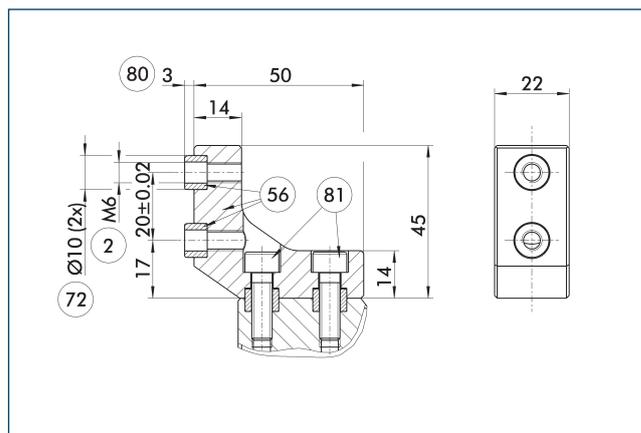
- ④ Захваты
- ⑨0 Модифицированные захватные пальцы

Существуют различные системы быстрой смены губок для захватов. Подробную информацию можно найти в описании соответствующего изделия.

Описание	Идент. №	Комплект поставки
Переходный штифт системы быстрой смены губок		
BSWS-A 100	0303026	2
BSWS-AR 100	0300094	2
Основание системы быстрой смены губок		
BSWS-BM 100	1313902	1
Заготовка пальца системы быстрой смены		
BSWS-ABRM-PGZN-plus 100	1420853	1
Механизм фиксации системы быстрой смены кулачков		
BSWS-URM 100	1398403	1

① Могут использоваться только системы, перечисленные в таблице.

Промежуточные губки ZBA-L-plus 100

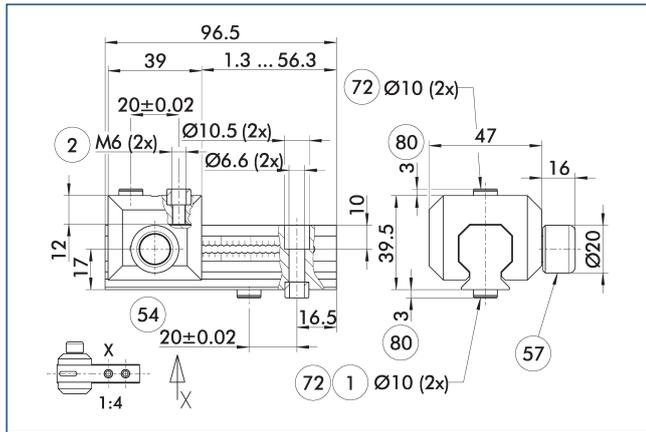


- ② Пальцевое соединение
- ⑤6 Входит в комплект поставки
- ⑦2 Подготовка под центрирующие втулки
- ⑧0 Глубина отверстия центрирующей втулки в ответной детали
- ⑧1 Не входит в комплект поставки

Оptionальные промежуточные губки ZBA-L-plus позволяют повернуть сетку крепежных отверстий накладных губок на 90°. Это упрощает проектирование и изготовление накладных губок (особенно в исполнениях с большой длиной), поскольку позволяют отказаться от глубоких и сквозных отверстий.

Описание	Идент. №	Материал	Сопряжение пальца	Комплект поставки
Промежуточная губка				
ZBA-L-plus 100	0311742	Алюминий	PGN-plus 100	1

Универсальная промежуточная губка UZB 100

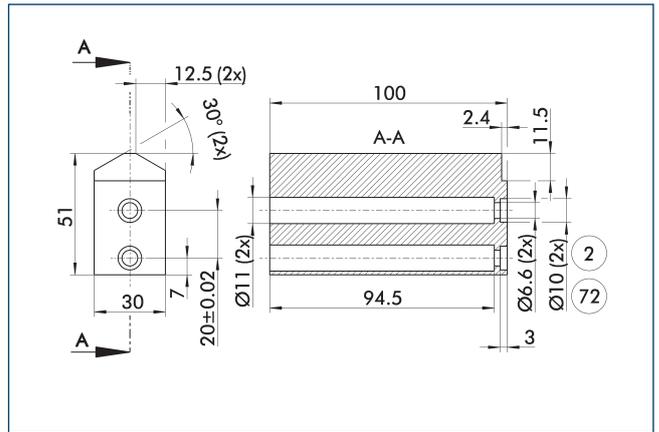


- ① Соединение с захватом
- ② Пальцевое соединение
- ⑤④ Опциональное правое или левое соединение
- ⑤⑦ Фиксация
- ⑦② Подготовка под центрирующие втулки
- ⑧① Глубина отверстия центрирующей втулки в ответной детали

На чертеже показана универсальная промежуточная губка UZB. Полностью съемный скользящий элемент UZB-S (может также заказываться отдельно) обеспечивает быструю смену губок.

Описание	Идент. №	Размер сетки
		[mm]
Универсальная промежуточная губка		
UZB 100	0300044	2.5
Заготовка пальца		
ABR-PGZN-plus 100	0300012	
SBR-PGZN-plus 100	0300022	
Ползун для универсальной промежуточной губки		
UZB-S 100	5518272	2.5

Заготовки пальцев ABR- / SBR-PGZN-plus 100

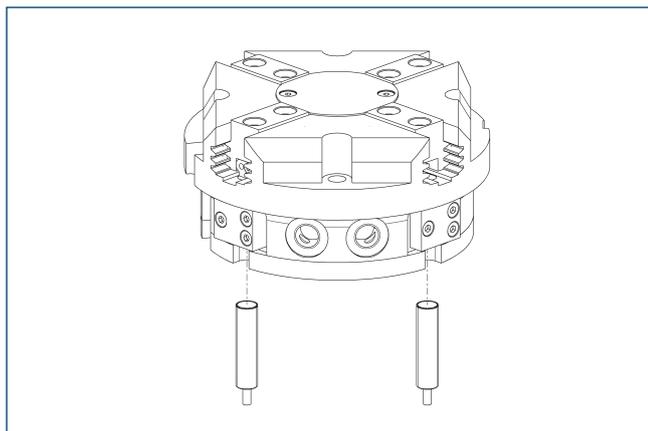


- ② Пальцевое соединение
- ⑦② Подготовка под центрирующие втулки

На чертеже показана заготовка пальца, предназначенная для доработки заказчиком.

Описание	Идент. №	Материал	Комплект поставки
Заготовка пальца			
ABR-PGZN-plus 100	0300012	Алюминий	1
SBR-PGZN-plus 100	0300022	Сталь	1

Индуктивные бесконтактные выключатели

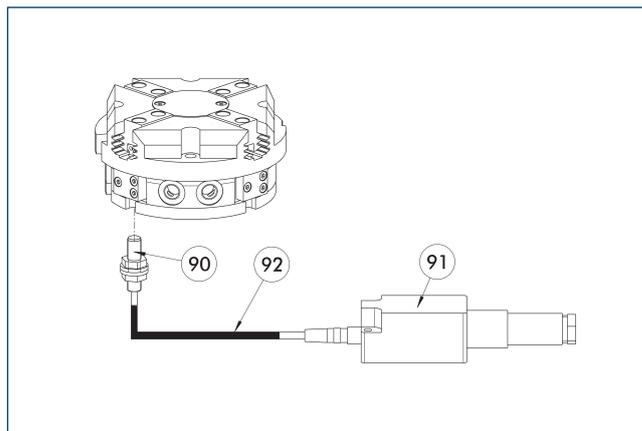


Непосредственно смонтированная система контроля конечного положения

Описание	Идент. №	Часто комбинируются
Индуктивные бесконтактные выключатели		
IN 80-S-M12	0301578	
IN 80-S-M8	0301478	●
INK 80-S	0301550	
Соединительные кабели		
KA BG08-L 3P-0300-PNP	0301622	●
KA BG08-L 3P-0500-PNP	0301623	
KA BG12-L 3P-0500-PNP	30016369	
KA BW08-L 3P-0300-PNP	0301594	
KA BW08-L 3P-0500-PNP	0301502	
KA BW12-L 3P-0300-PNP	0301503	
KA BW12-L 3P-0500-PNP	0301507	
зажим для штекера или гнезда		
CLI-M12	0301464	
CLI-M8	0301463	
Удлинительный кабель		
KV BG12-SG12 3P-0030-PNP	0301999	
KV BG12-SG12 3P-0060-PNP	0301998	
KV BW08-SG08 3P-0030-PNP	0301495	
KV BW08-SG08 3P-0100-PNP	0301496	
KV BW08-SG08 3P-0200-PNP	0301497	●
KV BW12-SG12 3P-0030-PNP	0301595	
KV BW12-SG12 3P-0100-PNP	0301596	
KV BW12-SG12 3P-0200-PNP	0301597	
Разветвитель линий датчиков		
V2-M12	0301776	●
V2-M8	0301775	●
V4-M8	0301746	
V8-M8	0301751	

① Требуется по два датчика на узел для контроля двух положений. В качестве опции доступны удлинительные кабели и разветвители линий датчиков. Дополнительные варианты датчиков, дополнительную информацию и технические характеристики можно найти в главе каталога системы датчиков.

Универсальный датчик положения



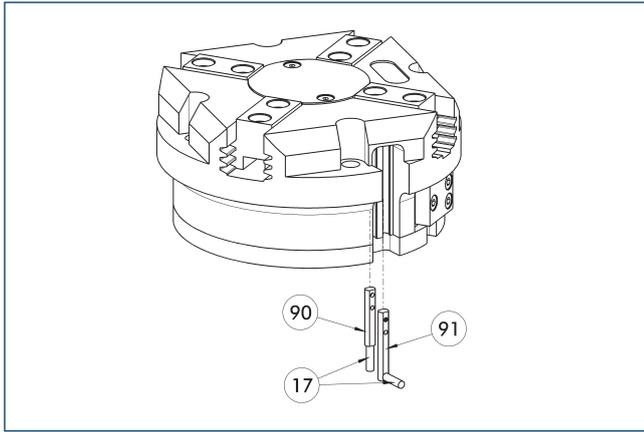
- ⑨0 Датчик FPS-S
- ⑨1 Анализирующая электроника FPS-F5
- ⑨2 Удлинительный кабель

Гибкий контроль положения (до пяти позиций)

Описание	Идент. №
Монтажный комплект для FPS	
AS-FPS-PGZN-plus 100-1	0301634
Датчик	
FPS-S M8	0301704
Анализирующая электроника	
FPS-F5	0301805
Удлинительный кабель	
KV BG08-SG08 3P-0050	0301598
KV BG08-SG08 3P-0100	0301599

① В случае использования системы FPS на каждый захват требуются датчик FPS (FPS-S), электронный процессор (FPS-F5 / F5 T), а также монтажный комплект (AS), если он указан. Удлинительные кабели (KV) из раздела «Принадлежности» доступны по дополнительному заказу.

Электронный магнитный выключатель MMS



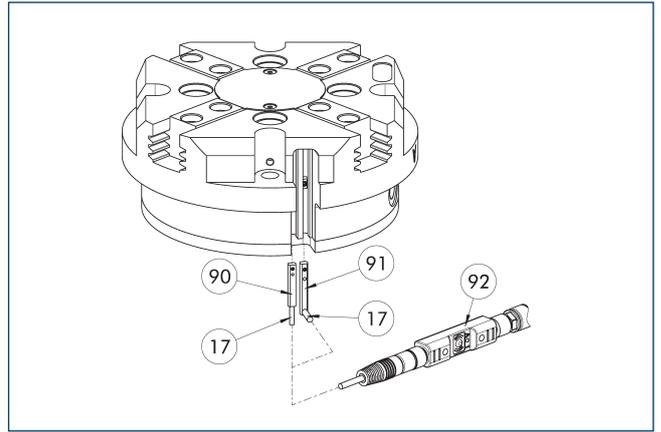
- 17 Кабельный выход
- 91 Датчик MMS 22...-SA
- 90 Датчик MMS 22..

Система контроля конечного положения для монтажа в С-образном пазе.

Описание	Идент. №	Часто комбинируются
Электронный магнитный выключатель		
MMS 22-S-M8-PNP	0301032	●
MMSK 22-S-PNP	0301034	
Электронные магнитные выключатели MMS с боковым выходом кабеля		
MMS 22-S-M8-PNP-SA	0301042	●
MMSK 22-S-PNP-SA	0301044	
Герконы		
RMS 22-S-M8	0377720	●
Соединительные кабели		
KA BG08-L 3P-0300-PNP	0301622	●
KA BG08-L 3P-0500-PNP	0301623	
KA BW08-L 3P-0300-PNP	0301594	
KA BW08-L 3P-0500-PNP	0301502	
зажим для штекера или гнезда		
CLI-M8	0301463	
Беспроводная система датчиков		
RSS-T2	0377715	
RSS-T2-US/CA	0377717	
Удлинительный кабель		
KV BW08-SG08 3P-0030-PNP	0301495	
KV BW08-SG08 3P-0100-PNP	0301496	
KV BW08-SG08 3P-0200-PNP	0301497	●
Разветвитель линий датчиков		
V2-M8	0301775	●
V4-M8	0301746	
V8-M8	0301751	

- ① Требуется по два датчика на узел для контроля двух положений. В качестве опции доступны удлинительные кабели и разветвители линий датчиков. Дополнительные варианты датчиков, дополнительную информацию и технические характеристики можно найти в главе каталога системы датчиков.

Программируемый магнитный выключатель MMS 22-PI1



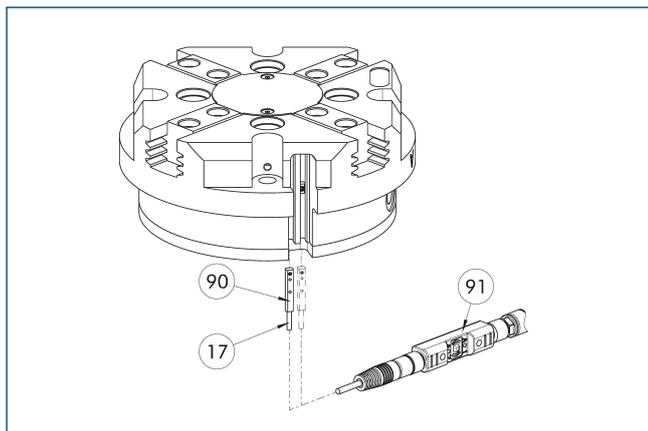
- 17 Кабельный выход
- 91 Датчик MMS 22 ...-PI1...-SA
- 90 Датчик MMS 22 PI1...
- 92 Штекерное приспособление для обучения ST

Контроль положения с помощью датчиков с одной программируемой точкой переключения, монтируемых непосредственно в С-образный паз. Электроника встроена в датчик. Выход кабеля может располагаться либо по оси, либо в бок (MMS 22...-SA). Программируется с помощью подключаемого обучающего устройства ST (заказывается отдельно).

Описание	Идент. №	Часто комбинируются
Программируемый магнитный выключатель		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP	0301160	●
MMSK 22-PI1-S-PNP	0301162	
Программируемый магнитный выключатель с боковым выходом для кабеля		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP-SA	0301166	●
MMSK 22-PI1-S-PNP-SA	0301168	
Программируемый магнитный выключатель с корпусом из нержавеющей стали		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP-HD	0301110	●
MMSK 22-PI1-S-PNP-HD	0301112	
Штекерное приспособление для обучения		
ST-MMS 22-PI1-PNP	0301025	

- ① На каждый модуль требуется два датчика (нормально разомкнутых/НР), удлинительные кабели доступны в виде опции.

Программируемый магнитный выключатель MMS 22-PI2



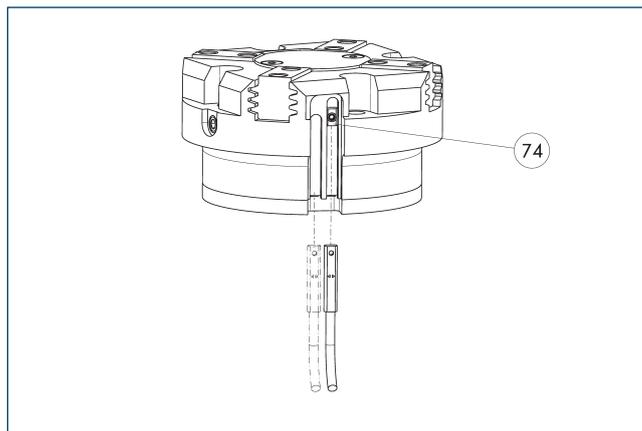
- 17 Кабельный выход
- 90 Датчик MMS 22...-PI2-...
- 91 Штекерное приспособление для обучения ST

Контроль положения с помощью датчиков с двумя программируемыми точками переключения, устанавливаемых непосредственно в С-образном пазу. Электроника встроена в датчик. Программируется с помощью подключаемого обучающего устройства ST (заказывается отдельно).

Описание	Идент. №	Часто комбинируются
Программируемый магнитный выключатель		
MMS 22-PI2-S-M8-PNP	0301180	●
MMSK 22-PI2-S-PNP	0301182	
Программируемый магнитный выключатель с боковым выходом для кабеля		
MMS 22-PI2-S-M8-PNP-SA	0301186	●
MMSK 22-PI2-S-PNP-SA	0301188	
Программируемый магнитный выключатель с корпусом из нержавеющей стали		
MMS 22-PI2-S-M8-PNP-HD	0301130	●
MMSK 22-PI2-S-PNP-HD	0301132	
Штекерное приспособление для обучения		
ST-MMS 22-PI2-PNP	0301026	

- ① Для модуля требуется как минимум один датчик (замыкатель/S) и, если необходимо, дополнительный удлинительный кабель. На один С-образный слот можно устанавливать максимум один датчик или кронштейн датчика.

Программируемый магнитный выключатель MMS-P



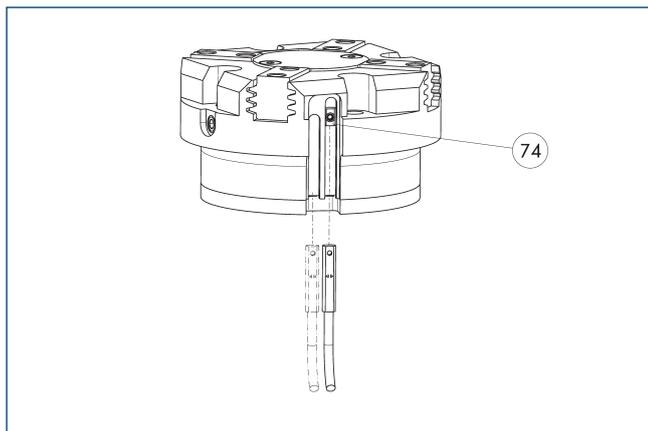
- 74 Ограничитель для датчика

Контроль положения с двумя программируемыми положениями на датчик. Система контроля конечного положения для монтажа в С-образном пазе.

Описание	Идент. №	Часто комбинируются
Программируемый магнитный выключатель		
MMSK-P 22-S-PNP	0301371	
MMS-P 22-S-M8-PNP	0301370	●
Соединительные кабели		
KA GLN0804-LK-00500-A	0307767	●
KA GLN0804-LK-01000-A	0307768	
KA WLN0804-LK-00500-A	0307765	
KA WLN0804-LK-01000-A	0307766	
зажим для штекера или гнезда		
CLI-M8	0301463	
Разветвитель линий датчиков		
V2-M8-4P-2XM8-3P	0301380	

- ① Требуется по одному датчику на узел для контроля двух положений. Удлинительные кабели и разветвители линий датчиков доступны в качестве опций. Дополнительные варианты датчиков, дополнительную информацию и технические характеристики можно найти в главе каталога системы датчиков.

Программируемый магнитный выключатель MMS-IO-Link



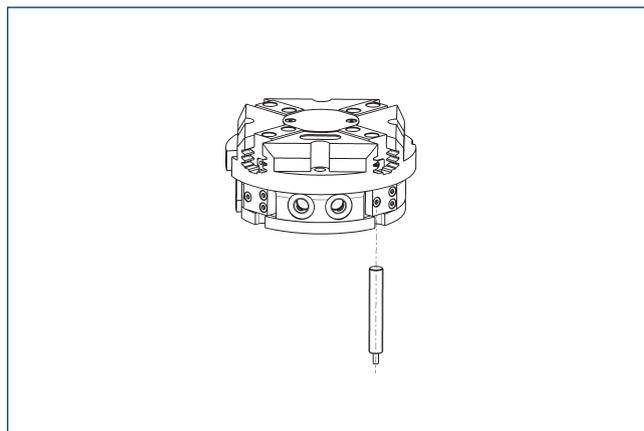
74 Ограничитель для датчика

Датчик для многопозиционного контроля путем определения полного хода захвата. Датчик установлен прямо в С-образный слот захвата. Программирование датчика на захвате выполняется через интерфейс IO-Link или магнитное устройство обучения МТ (включено в комплект поставки). Для работы требуется главное устройство IO-Link.

Описание	Идент. №	
Программируемый магнитный выключатель		
MMS 22-IOI-M08	0315830	
MMS 22-IOI-M12	0315835	

① На каждый захват требуется один датчик. Дополнительные монтажные комплекты не нужны — захват оснащен всем необходимым для установки датчика по умолчанию. Дополнительную информацию и технические характеристики можно найти в главе каталога системы датчиков.

Аналоговый датчик положения APS-Z80

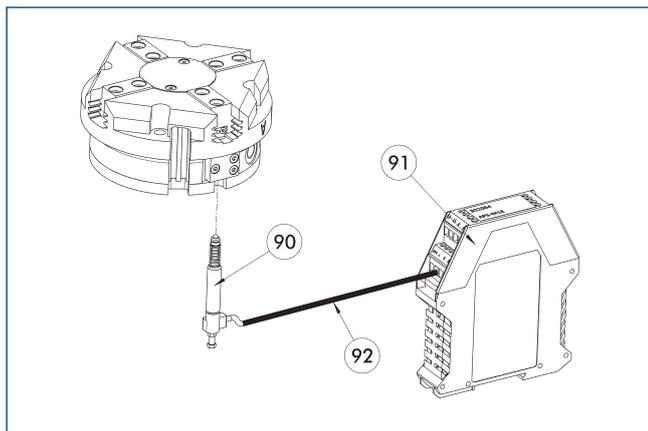


Бесконтактное измерение, аналоговый многопозиционный контроль для любого количества положений.

Описание	Идент. №	Часто комбинируются
Монтажный комплект для APS-Z80		
AS-APS-Z80-PGZN-plus 100-1	0302109	
Аналоговый датчик положения		
APS-Z80-K	0302072	
APS-Z80-M8	0302070	●

① В случае использования системы APS на каждый захват требуются один крепежный комплект (AS-APS-Z80) и один датчик APS-Z80. Разрешение датчика может снижаться в периферийных зонах захвата. Подробную информацию об изделии можно найти в руководстве по эксплуатации.

Аналоговый датчик положения APS-M1



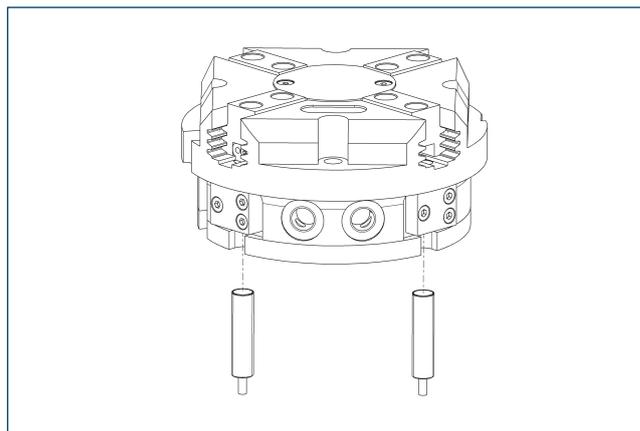
- 90 Датчик APS-M1S
- 91 Процессор APS-M1E
- 92 Удлинительный кабель APS-K

Аналоговый многопозиционный контроль для любых положений

Описание	Идент. №
Монтажный комплект для APS-M1	
AS-APS-M1-PGZN-plus 100-1	0302079
Аналоговый датчик положения	
APS-M1S	0302062
Соединительные кабели	
APS-K0200	0302066
APS-K0700	0302068
Анализирующая электроника	
APS-M1E	0302064

ⓘ В случае использования системы APS на каждый захват требуются монтажный комплект (AS-APS-M1), датчик APS-M1S (с 3 м кабеля) и электронный блок (APS-M1e). В качестве опции, между датчиком и блоком электроники может быть включен удлинительный кабель (APS-K). Максимальная длина кабеля от датчика до блока электроники составляет 10 м, от блока электроники до блока управления (ПЛК) – 1 м.

Цилиндрические герконы



Система контроля конечного положения может быть смонтирована с помощью монтажного комплекта

Описание	Идент. №
Монтажный комплект для бесконтактного выключателя	
AS-RMS 80 PGN/PZN-plus 100/125	0377726
Герконы	
RMS 80-S-M8	0377721

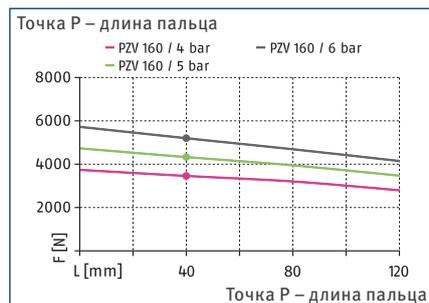
ⓘ На каждый модуль требуется два датчика (нормально разомкнутых/НР), удлинительные кабели доступны в виде опции. Этот монтажный комплект заказывается отдельно, как аксессуар. Для каждого захвата необходимо два монтажных комплекта. Соблюдайте требования по минимальному допустимому радиусу изгиба кабелей датчиков. Обычно он составляет 35 мм.

PZV 160

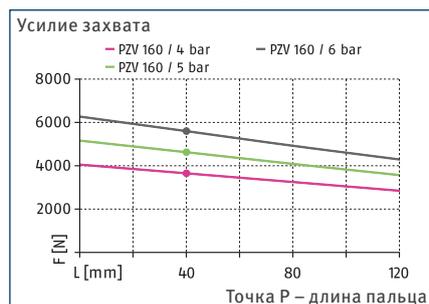
Четырехпальцевый центральный захват



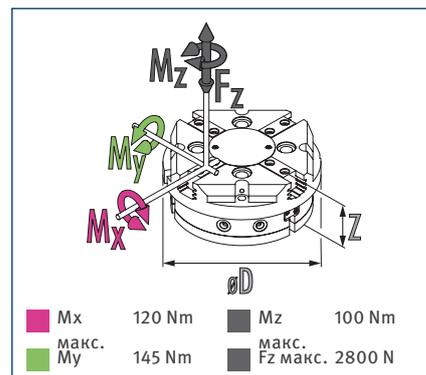
Усилие захвата, наружный захват



Усилие захвата, внутренний захват



Габариты и максимальные нагрузки



① Указанные моменты и силы являются статическими значениями, прикладываются к каждому базовому кулачку и могут действовать одновременно. Нагрузки могут возникать в дополнение к моменту, создаваемому собственно силой захвата.

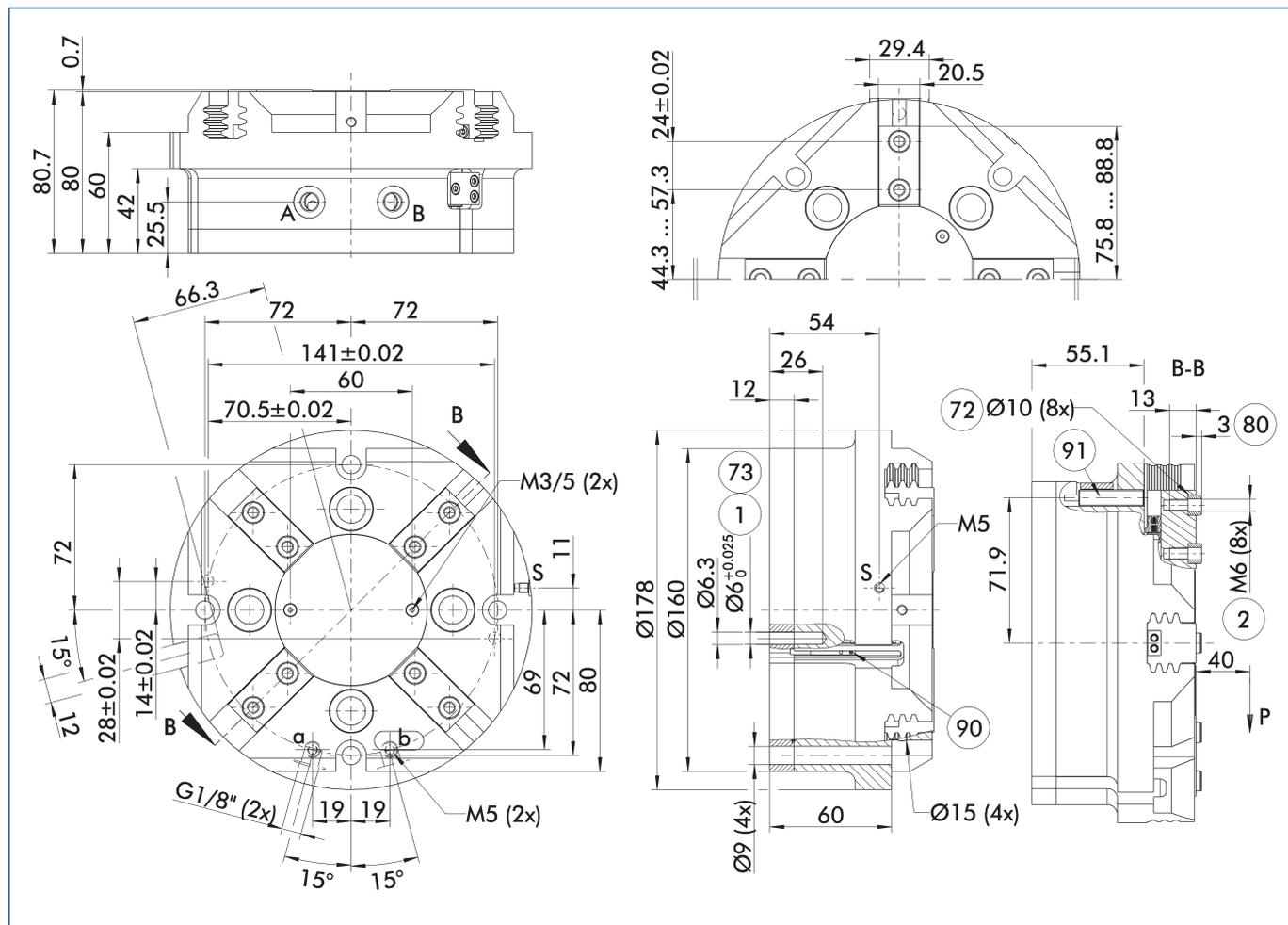
Технические характеристики

Описание		PZV 160
Идент. №		0304004
Ход на кулачок	[mm]	13
Усилие закрытия/открытия	[N]	5200/5600
Масса	[kg]	5.5
Рекомендуемая масса заготовки	[kg]	26
Расход среды на двойной ход	[cm³]	520
Мин./норм./макс. рабочее давление	[bar]	2/6/6
Мин./макс. давление продувки	[bar]	0.5/1
Время закрытия/открытия	[s]	0.1/0.1
Макс. допустимая длина пальца	[mm]	120
Макс. допустимая масса на палец	[kg]	2.1
Класс защиты IP		40
Мин./макс. температура окружающей среды	[°C]	5/90
Повторяемость	[mm]	0.01
Размеры $\varnothing D \times Z$	[mm]	178 x 80.7

① Может потребоваться несколько сотен циклов захвата, прежде чем будет достигнуто полное усилие захвата (соответствующее таблице технических данных).

В случае использования 4-пальцевого центрального захвата PZV 160 и 200 в качестве (двойного) 2-пальцевого параллельного захвата рабочее давление должно быть снижено максимум до 5 бар.

Главный вид

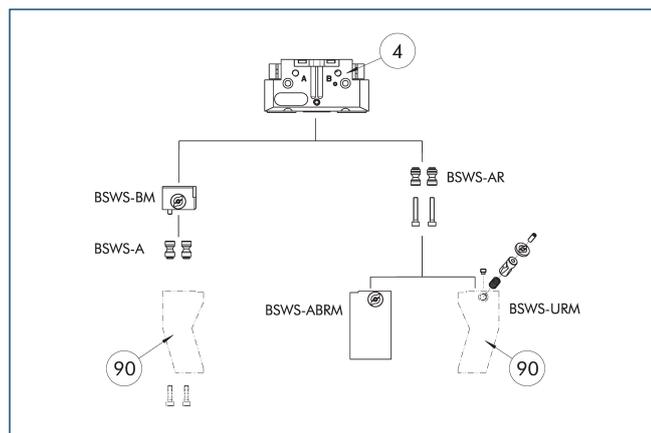


На чертеже показан захват в базовом исполнении с закрытыми губками без учета размеров описанных ниже опций.

① Клапан поддержания давления SDV-P может использоваться в качестве устройства поддержания усилия захвата (см. раздел каталога, посвященный аксессуарам).

- A, a Главное/прямое соединение, открытие захвата
- B, b Главное/прямое соединение, закрытие захвата
- S Соединение для продувки воздухом
- ① Соединение с захватом
- ② Пальцевое соединение
- 72 Подготовка под центрирующие втулки
- 73 Посадочные места для центрирующих штифтов
- 80 Глубина отверстия центрирующей втулки в ответной детали
- 90 Датчик MMS 22..
- 91 Датчик IN ...

Система быстрой смены губок BSWS-M



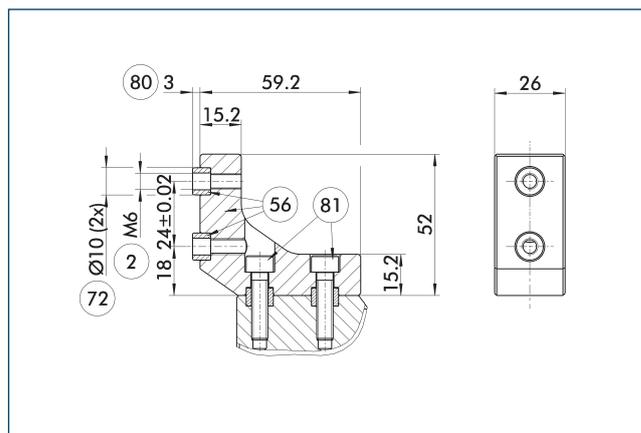
- ④ Захваты
- ⑨0 Модифицированные захватные пальцы

Существуют различные системы быстрой смены губок для захватов. Подробную информацию можно найти в описании соответствующего изделия.

Описание	Идент. №	Комплект поставки
Переходный штифт системы быстрой смены губок		
BSWS-A 125	0303028	2
BSWS-AR 125	0300095	2
Основание системы быстрой смены губок		
BSWS-BM 125	1302006	1
Заготовка пальца системы быстрой смены		
BSWS-ABRM-PGZN-plus 125	1420854	1
Механизм фиксации системы быстрой смены кулачков		
BSWS-URM 125	1398404	1

① Могут использоваться только системы, перечисленные в таблице.

Промежуточные губки ZBA-L-plus 125

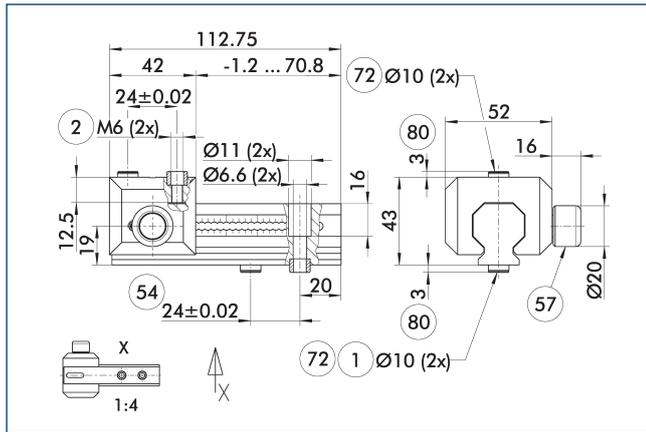


- ② Пальцевое соединение
- ⑤6 Входит в комплект поставки
- ⑦2 Подготовка под центрирующие втулки
- ⑧0 Глубина отверстия центрирующей втулки в ответной детали
- ⑧1 Не входит в комплект поставки

Оptionальные промежуточные губки ZBA-L-plus позволяют повернуть сетку крепежных отверстий накладных губок на 90°. Это упрощает проектирование и изготовление накладных губок (особенно в исполнениях с большой длиной), поскольку позволяют отказаться от глубоких и сквозных отверстий.

Описание	Идент. №	Материал	Сопряжение пальца	Комплект поставки
Промежуточная губка				
ZBA-L-plus 125	0311752	Алюминий	PGN-plus 125	1

Универсальная промежуточная губка UZB 125

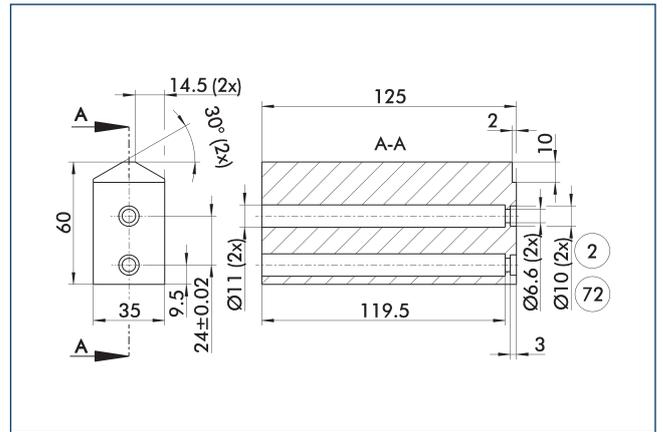


- ① Соединение с захватом
- ② Пальцевое соединение
- ⑤4 Опциональное правое или левое соединение
- ⑤7 Фиксация
- ⑦2 Подготовка под центрирующие втулки
- ⑧0 Глубина отверстия центрирующей втулки в ответной детали

На чертеже показана универсальная промежуточная губка UZB. Полностью съемный скользящий элемент UZB-S (может также заказываться отдельно) обеспечивает быструю смену губок.

Описание	Идент. №	Размер сетки
		[mm]
Универсальная промежуточная губка		
UZB 125	0300045	3
Заготовка пальца		
ABR-PGZN-plus 125	0300013	
SBR-PGZN-plus 125	0300023	
Ползун для универсальной промежуточной губки		
UZB-S 125	5518273	3

Заготовки пальцев ABR- / SBR-PGZN-plus 125

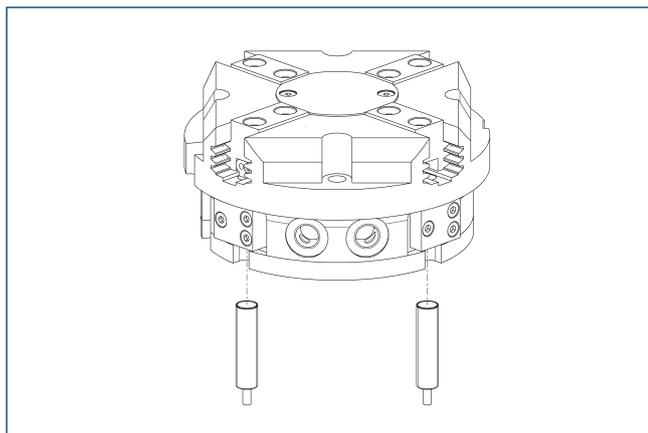


- ② Пальцевое соединение
- ⑦2 Подготовка под центрирующие втулки

На чертеже показана заготовка пальца, предназначенная для доработки заказчиком.

Описание	Идент. №	Материал	Комплект поставки
Заготовка пальца			
ABR-PGZN-plus 125	0300013	Алюминий	1
SBR-PGZN-plus 125	0300023	Сталь	1

Индуктивные бесконтактные выключатели

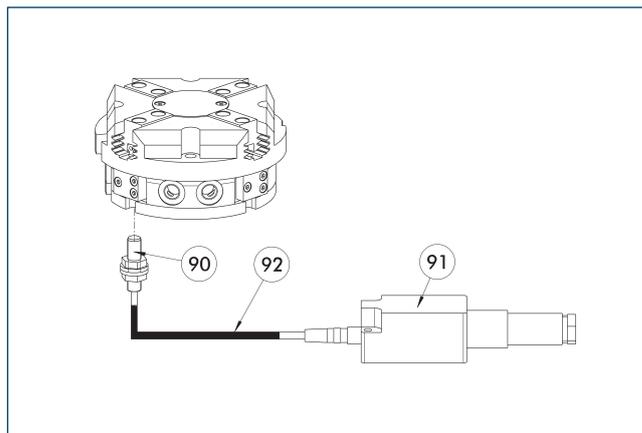


Непосредственно смонтированная система контроля конечного положения

Описание	Идент. №	Часто комбинируются
Индуктивные бесконтактные выключатели		
IN 80-S-M12	0301578	
IN 80-S-M8	0301478	●
INK 80-S	0301550	
Соединительные кабели		
KA BG08-L 3P-0300-PNP	0301622	●
KA BG08-L 3P-0500-PNP	0301623	
KA BG12-L 3P-0500-PNP	30016369	
KA BW08-L 3P-0300-PNP	0301594	
KA BW08-L 3P-0500-PNP	0301502	
KA BW12-L 3P-0300-PNP	0301503	
KA BW12-L 3P-0500-PNP	0301507	
зажим для штекера или гнезда		
CLI-M12	0301464	
CLI-M8	0301463	
Удлинительный кабель		
KV BG12-SG12 3P-0030-PNP	0301999	
KV BG12-SG12 3P-0060-PNP	0301998	
KV BW08-SG08 3P-0030-PNP	0301495	
KV BW08-SG08 3P-0100-PNP	0301496	
KV BW08-SG08 3P-0200-PNP	0301497	●
KV BW12-SG12 3P-0030-PNP	0301595	
KV BW12-SG12 3P-0100-PNP	0301596	
KV BW12-SG12 3P-0200-PNP	0301597	
Разветвитель линий датчиков		
V2-M12	0301776	●
V2-M8	0301775	●
V4-M8	0301746	
V8-M8	0301751	

① Требуется по два датчика на узел для контроля двух положений. В качестве опции доступны удлинительные кабели и разветвители линий датчиков. Дополнительные варианты датчиков, дополнительную информацию и технические характеристики можно найти в главе каталога системы датчиков.

Универсальный датчик положения



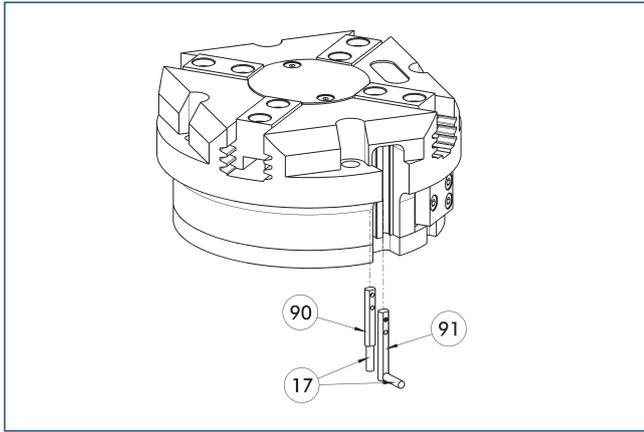
- ⑨0 Датчик FPS-S
- ⑨1 Анализирующая электроника FPS-F5
- ⑨2 Удлинительный кабель

Гибкий контроль положения (до пяти позиций)

Описание	Идент. №
Монтажный комплект для FPS	
AS-FPS-PGZN-plus 125-1/PZB 160	0301636
Датчик	
FPS-S M8	0301704
Анализирующая электроника	
FPS-F5	0301805
Удлинительный кабель	
KV BG08-SG08 3P-0050	0301598
KV BG08-SG08 3P-0100	0301599

① В случае использования системы FPS на каждый захват требуются датчик FPS (FPS-S), электронный процессор (FPS-F5 / F5 T), а также монтажный комплект (AS), если он указан. Удлинительные кабели (KV) из раздела «Принадлежности» доступны по дополнительному заказу.

Электронный магнитный выключатель MMS



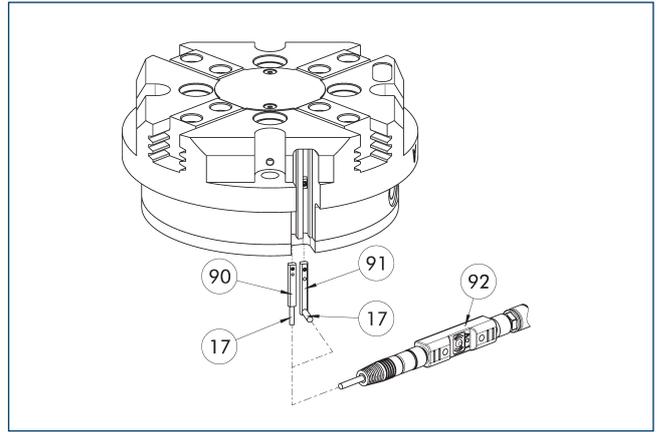
- 17 Кабельный выход
- 91 Датчик MMS 22...-SA
- 90 Датчик MMS 22..

Система контроля конечного положения для монтажа в С-образном пазе.

Описание	Идент. №	Часто комбинируются
Электронный магнитный выключатель		
MMS 22-S-M8-PNP	0301032	●
MMSK 22-S-PNP	0301034	
Электронные магнитные выключатели MMS с боковым выходом кабеля		
MMS 22-S-M8-PNP-SA	0301042	●
MMSK 22-S-PNP-SA	0301044	
Герконы		
RMS 22-S-M8	0377720	●
Соединительные кабели		
KA BG08-L 3P-0300-PNP	0301622	●
KA BG08-L 3P-0500-PNP	0301623	
KA BW08-L 3P-0300-PNP	0301594	
KA BW08-L 3P-0500-PNP	0301502	
зажим для штекера или гнезда		
CLI-M8	0301463	
Беспроводная система датчиков		
RSS-T2	0377715	
RSS-T2-US/CA	0377717	
Удлинительный кабель		
KV BW08-SG08 3P-0030-PNP	0301495	
KV BW08-SG08 3P-0100-PNP	0301496	
KV BW08-SG08 3P-0200-PNP	0301497	●
Разветвитель линий датчиков		
V2-M8	0301775	●
V4-M8	0301746	
V8-M8	0301751	

- ① Требуется по два датчика на узел для контроля двух положений. В качестве опции доступны удлинительные кабели и разветвители линий датчиков. Дополнительные варианты датчиков, дополнительную информацию и технические характеристики можно найти в главе каталога системы датчиков.

Программируемый магнитный выключатель MMS 22-PI1



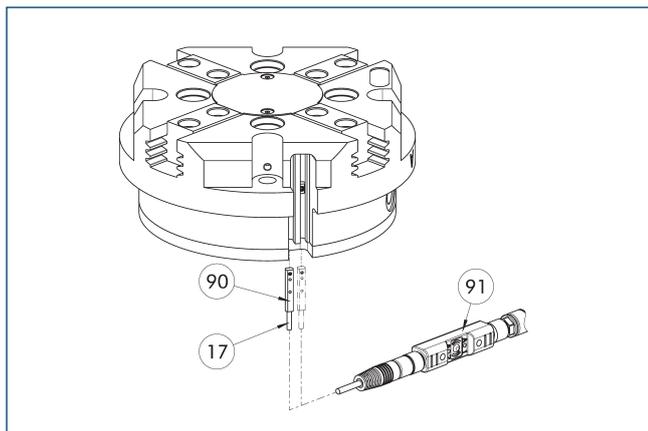
- 17 Кабельный выход
- 91 Датчик MMS 22 ...-PI1...-SA
- 90 Датчик MMS 22 PI1-...
- 92 Штекерное приспособление для обучения ST

Контроль положения с помощью датчиков с одной программируемой точкой переключения, монтируемых непосредственно в С-образный паз. Электроника встроена в датчик. Выход кабеля может располагаться либо по оси, либо в бок (MMS 22...-SA). Программируется с помощью подключаемого обучающего устройства ST (заказывается отдельно).

Описание	Идент. №	Часто комбинируются
Программируемый магнитный выключатель		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP	0301160	●
MMSK 22-PI1-S-PNP	0301162	
Программируемый магнитный выключатель с боковым выходом для кабеля		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP-SA	0301166	●
MMSK 22-PI1-S-PNP-SA	0301168	
Программируемый магнитный выключатель с корпусом из нержавеющей стали		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP-HD	0301110	●
MMSK 22-PI1-S-PNP-HD	0301112	
Штекерное приспособление для обучения		
ST-MMS 22-PI1-PNP	0301025	

- ① На каждый модуль требуется два датчика (нормально разомкнутых/НР), удлинительные кабели доступны в виде опции.

Программируемый магнитный выключатель MMS 22-PI2



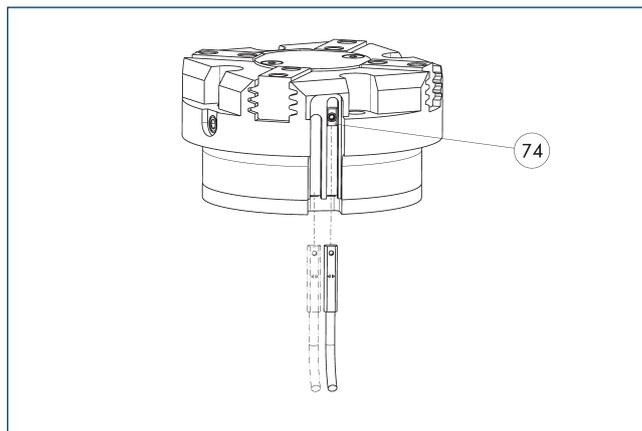
- 17 Кабельный выход
- 90 Датчик MMS 22-PI2-...
- 91 Штекерное приспособление для обучения ST

Контроль положения с помощью датчиков с двумя программируемыми точками переключения, устанавливаемых непосредственно в С-образном пазу. Электроника встроена в датчик. Программируется с помощью подключаемого обучающего устройства ST (заказывается отдельно).

Описание	Идент. №	Часто комбинируются
Программируемый магнитный выключатель		
MMS 22-PI2-S-M8-PNP	0301180	●
MMSK 22-PI2-S-PNP	0301182	
Программируемый магнитный выключатель с боковым выходом для кабеля		
MMS 22-PI2-S-M8-PNP-SA	0301186	●
MMSK 22-PI2-S-PNP-SA	0301188	
Программируемый магнитный выключатель с корпусом из нержавеющей стали		
MMS 22-PI2-S-M8-PNP-HD	0301130	●
MMSK 22-PI2-S-PNP-HD	0301132	
Штекерное приспособление для обучения		
ST-MMS 22-PI2-PNP	0301026	

- ① Для модуля требуется как минимум один датчик (замыкатель/S) и, если необходимо, дополнительный удлинительный кабель. На один С-образный слот можно устанавливать максимум один датчик или кронштейн датчика.

Программируемый магнитный выключатель MMS-P



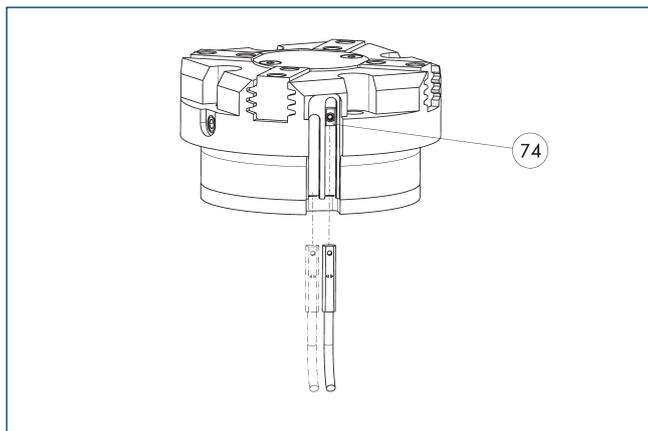
- 74 Ограничитель для датчика

Контроль положения с двумя программируемыми положениями на датчик. Система контроля конечного положения для монтажа в С-образном пазе.

Описание	Идент. №	Часто комбинируются
Программируемый магнитный выключатель		
MMSK-P 22-S-PNP	0301371	
MMS-P 22-S-M8-PNP	0301370	●
Соединительные кабели		
KA GLN0804-LK-00500-A	0307767	●
KA GLN0804-LK-01000-A	0307768	
KA WLN0804-LK-00500-A	0307765	
KA WLN0804-LK-01000-A	0307766	
зажим для штекера или гнезда		
CLI-M8	0301463	
Разветвитель линий датчиков		
V2-M8-4P-2XM8-3P	0301380	

- ① Требуется по одному датчику на узел для контроля двух положений. Удлинительные кабели и разветвители линий датчиков доступны в качестве опций. Дополнительные варианты датчиков, дополнительную информацию и технические характеристики можно найти в главе каталога системы датчиков.

Программируемый магнитный выключатель MMS-IO-Link



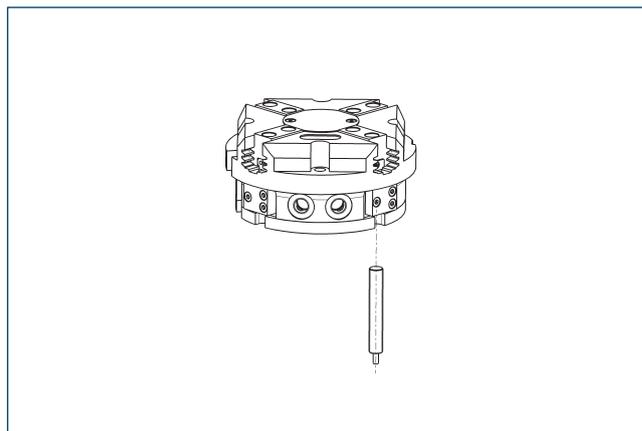
74 Ограничитель для датчика

Датчик для многопозиционного контроля путем определения полного хода захвата. Датчик установлен прямо в С-образный слот захвата. Программирование датчика на захвате выполняется через интерфейс IO-Link или магнитное устройство обучения МТ (включено в комплект поставки). Для работы требуется главное устройство IO-Link.

Описание	Идент. №	
Программируемый магнитный выключатель		
MMS 22-IOI-M08	0315830	
MMS 22-IOI-M12	0315835	

① На каждый захват требуется один датчик. Дополнительные монтажные комплекты не нужны — захват оснащен всем необходимым для установки датчика по умолчанию. Дополнительную информацию и технические характеристики можно найти в главе каталога системы датчиков.

Аналоговый датчик положения APS-Z80

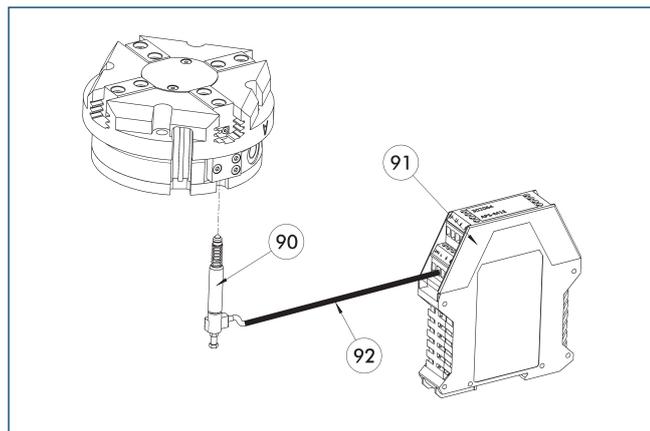


Бесконтактное измерение, аналоговый многопозиционный контроль для любого количества положений.

Описание	Идент. №	Часто комбинируются
Монтажный комплект для APS-Z80		
AS-APS-Z80-PGZN-plus 125-1	0302111	
Аналоговый датчик положения		
APS-Z80-K	0302072	
APS-Z80-M8	0302070	●

① В случае использования системы APS на каждый захват требуются один крепежный комплект (AS-APS-Z80) и один датчик APS-Z80. Разрешение датчика может снижаться в периферийных зонах захвата. Подробную информацию об изделии можно найти в руководстве по эксплуатации.

Аналоговый датчик положения APS-M1



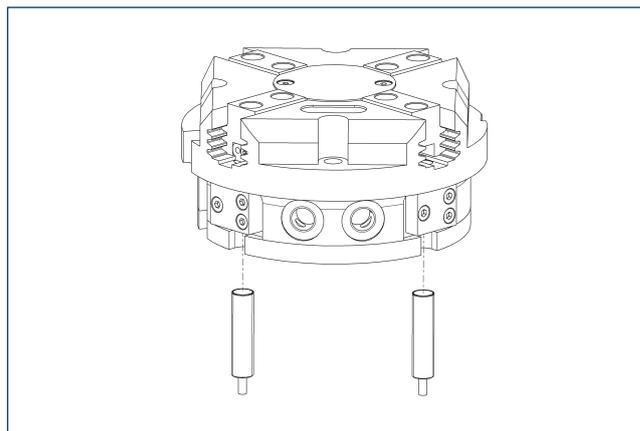
- 90 Датчик APS-M1S
- 91 Процессор APS-M1E
- 92 Удлинительный кабель APS-K

Аналоговый многопозиционный контроль для любых положений

Описание	Идент. №
Монтажный комплект для APS-M1	
AS-APS-M1-PGZN-plus 125-1	0302081
Аналоговый датчик положения	
APS-M1S	0302062
Соединительные кабели	
APS-K0200	0302066
APS-K0700	0302068
Анализирующая электроника	
APS-M1E	0302064

- ① В случае использования системы APS на каждый захват требуются монтажный комплект (AS-APS-M1), датчик APS-M1S (с 3 м кабеля) и электронный блок (APS-M1e). В качестве опции, между датчиком и блоком электроники может быть включен удлинительный кабель (APS-K). Максимальная длина кабеля от датчика до блока электроники составляет 10 м, от блока электроники до блока управления (ПЛК) – 1 м.

Цилиндрические герконы



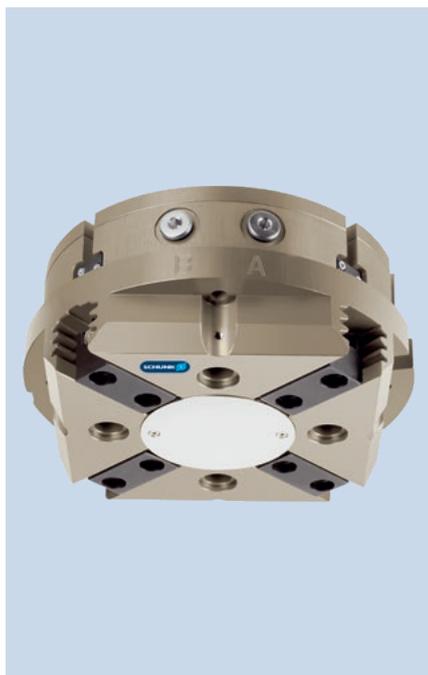
Система контроля конечного положения может быть смонтирована с помощью монтажного комплекта

Описание	Идент. №
Монтажный комплект для бесконтактного выключателя	
AS-RMS 80 PGN/PZN-plus 100/125	0377726
Герконы	
RMS 80-S-M8	0377721

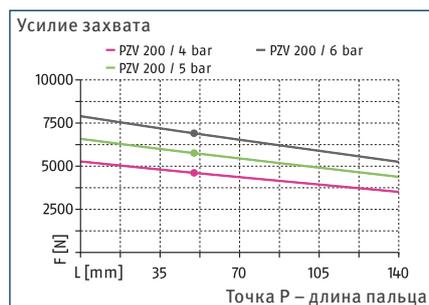
- ① На каждый модуль требуется два датчика (нормально разомкнутых/НР), удлинительные кабели доступны в виде опции. Этот монтажный комплект заказывается отдельно, как аксессуар. Для каждого захвата необходимо два монтажных комплекта. Соблюдайте требования по минимальному допустимому радиусу изгиба кабелей датчиков. Обычно он составляет 35 мм.

PZV 200

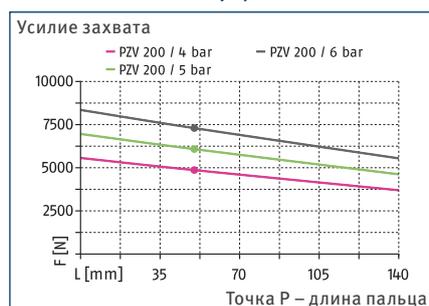
Четырехпальцевый центральный захват



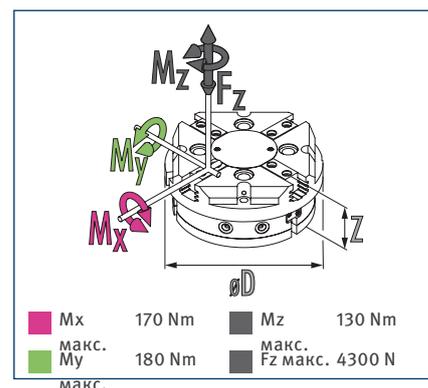
Усилие захвата, наружный захват



Усилие захвата, внутренний захват



Габариты и максимальные нагрузки



① Указанные моменты и силы являются статическими значениями, прикладываются к каждому базовому кулачку и могут действовать одновременно. Нагрузки могут возникать в дополнение к моменту, создаваемому собственно силой захвата.

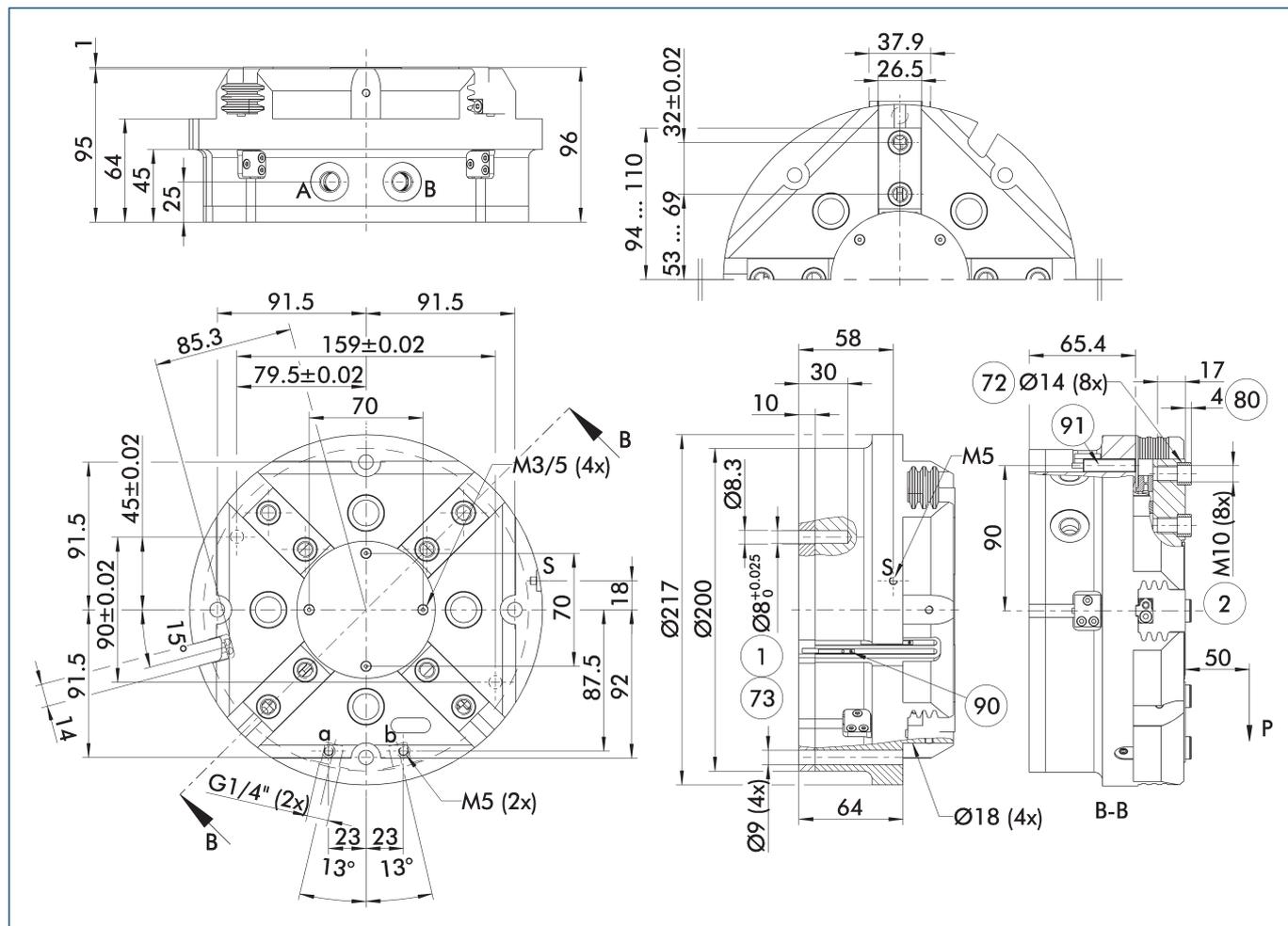
Технические характеристики

Описание		PZV 200
Идент. №		0304005
Ход на кулачок	[mm]	16
Усилие закрытия/открытия	[N]	6900/7300
Масса	[kg]	10
Рекомендуемая масса заготовки	[kg]	34.5
Расход среды на двойной ход	[cm³]	1040
Мин./норм./макс. рабочее давление	[bar]	2/6/6
Мин./макс. давление продувки	[bar]	0.5/1
Время закрытия/открытия	[s]	0.15/0.15
Макс. допустимая длина пальца	[mm]	140
Макс. допустимая масса на палец	[kg]	3.5
Класс защиты IP		40
Мин./макс. температура окружающей среды	[°C]	5/90
Повторяемость	[mm]	0.02
Размеры Ø D x Z	[mm]	217 x 96

① Может потребоваться несколько сотен циклов захвата, прежде чем будет достигнуто полное усилие захвата (соответствующее таблице технических данных).

В случае использования 4-пальцевого центрального захвата PZV 160 и 200 в качестве (двойного) 2-пальцевого параллельного захвата рабочее давление должно быть снижено максимум до 5 бар.

Главный вид

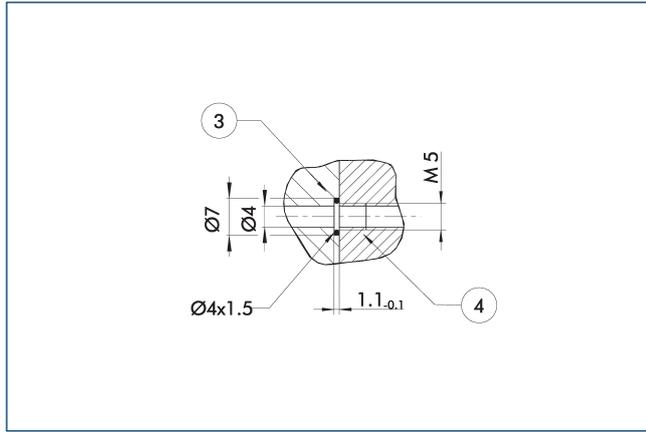


На чертеже показан захват в базовом исполнении с закрытыми губками без учета размеров описанных ниже опций.

① Клапан поддержания давления SDV-P может использоваться в качестве устройства поддержания усилия захвата (см. раздел каталога, посвященный аксессуарам).

- A, a Главное/прямое соединение, открытие захвата
- B, b Главное/прямое соединение, закрытие захвата
- S Соединение для продувки воздухом
- ① Соединение с захватом
- ② Пальцевое соединение
- 72 Подготовка под центрирующие втулки
- 73 Посадочные места для центрирующих штифтов
- 80 Глубина отверстия центрирующей втулки в ответной детали
- 90 Датчик MMS 22..
- 91 Датчик IN ...

Прямое бесшланговое соединение M5

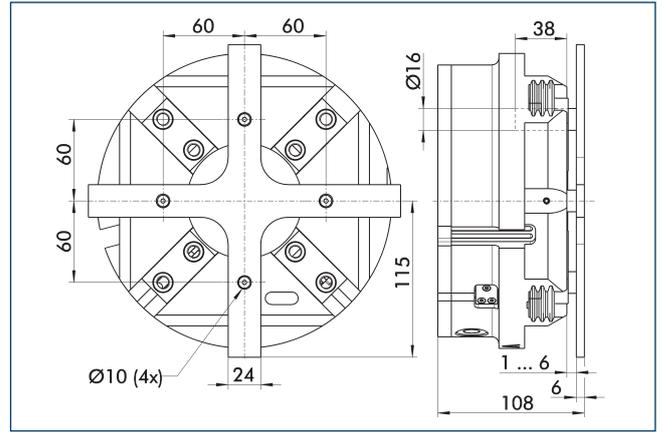


③ Переходник

④ Захваты

Прямое соединение используется для подачи сжатого воздуха без использования шлангов. Вместо этого сжатая среда подается через сквозные отверстия в монтажной плите.

Подпружиненная нажимная деталь

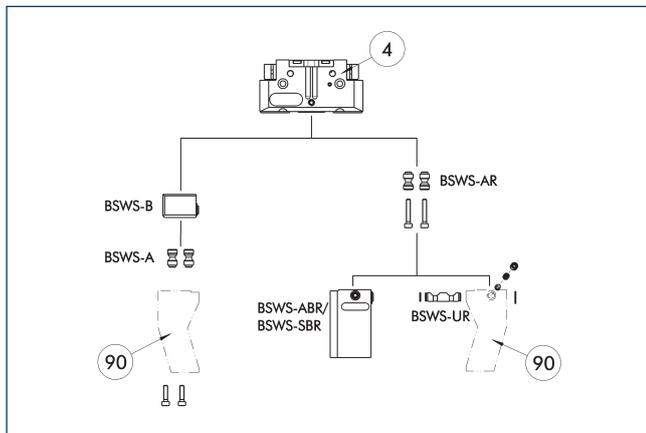


Для позиционирования заготовки под действием пружины до упора после открытия захвата. Разработано специально для загрузочных машин.

Описание	Идент. №	Ход	Мин. усилие
		[mm]	
Подпружиненная нажимная деталь			
A-PZV 200	0304015	5	328

ⓘ Нажимная деталь не может применяться в пылезащищенном исполнении. Свяжитесь с нами, если вам нужна нестандартная нажимная деталь.

Системы быстрой смены губок BSWS



④ Захваты

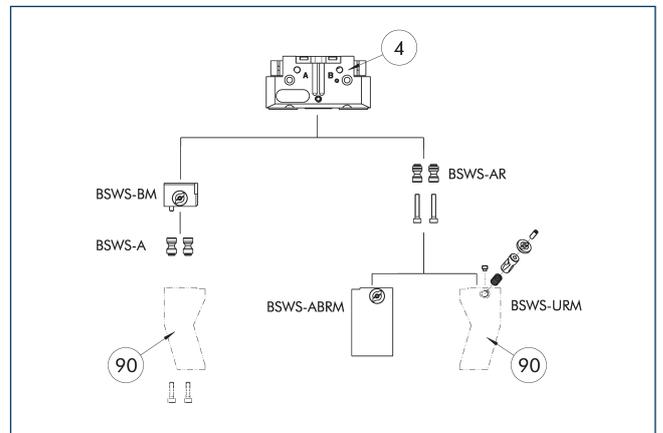
⑨0 Модифицированные захватные пальцы

Существуют различные системы быстрой смены губок для захватов. Подробную информацию можно найти в описании соответствующего изделия.

Описание	Идент. №	Комплект поставки
Переходный штифт системы быстрой смены губок		
BSWS-A 160	0303030	2
BSWS-AR 160	0300096	2
Основание системы быстрой смены губок		
BSWS-B 160	0303031	1
Заготовка пальца системы быстрой смены		
BSWS-ABR-PGZN-plus 160	0300076	1
BSWS-SBR-PGZN-plus 160	0300086	1
Механизм фиксации системы быстрой смены кулачков		
BSWS-UR 160	0302995	1

ⓘ Могут использоваться только системы, перечисленные в таблице.

Система быстрой смены губок BSWS-M



④ Захваты

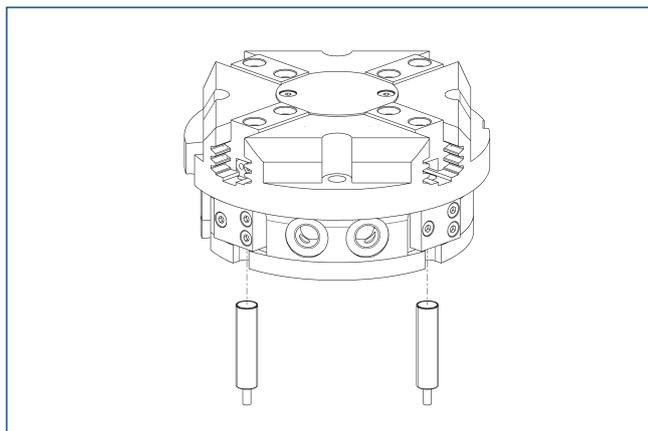
⑨0 Модифицированные захватные пальцы

Существуют различные системы быстрой смены губок для захватов. Подробную информацию можно найти в описании соответствующего изделия.

Описание	Идент. №	Комплект поставки
Переходный штифт системы быстрой смены губок		
BSWS-A 160	0303030	2
BSWS-AR 160	0300096	2
Основание системы быстрой смены губок		
BSWS-BM 160	1418962	1
Заготовка пальца системы быстрой смены		
BSWS-ABRM-PGZN-plus 160	1420855	1
Механизм фиксации системы быстрой смены кулачков		
BSWS-URM 160	1420541	1

ⓘ Могут использоваться только системы, перечисленные в таблице.

Индуктивные бесконтактные выключатели

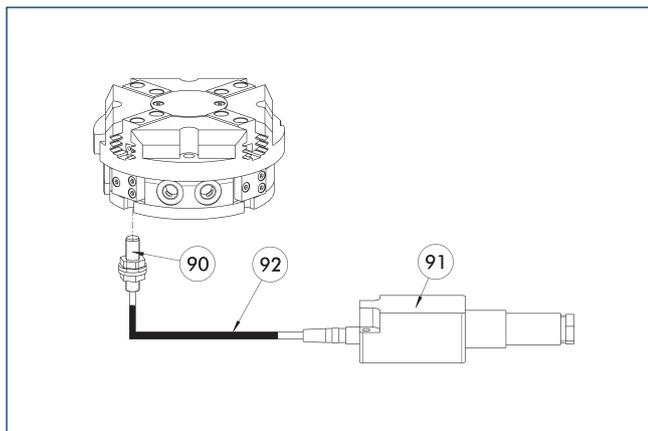


Непосредственно смонтированная система контроля конечного положения

Описание	Идент. №	Часто комбинируются
Индуктивные бесконтактные выключатели		
IN 80-S-M12	0301578	
IN 80-S-M8	0301478	●
INK 80-S	0301550	
Соединительные кабели		
KA BG08-L 3P-0300-PNP	0301622	●
KA BG08-L 3P-0500-PNP	0301623	
KA BG12-L 3P-0500-PNP	30016369	
KA BW08-L 3P-0300-PNP	0301594	
KA BW08-L 3P-0500-PNP	0301502	
KA BW12-L 3P-0300-PNP	0301503	
KA BW12-L 3P-0500-PNP	0301507	
зажим для штекера или гнезда		
CLI-M12	0301464	
CLI-M8	0301463	
Удлинительный кабель		
KV BG12-SG12 3P-0030-PNP	0301999	
KV BG12-SG12 3P-0060-PNP	0301998	
KV BW08-SG08 3P-0030-PNP	0301495	
KV BW08-SG08 3P-0100-PNP	0301496	
KV BW08-SG08 3P-0200-PNP	0301497	●
KV BW12-SG12 3P-0030-PNP	0301595	
KV BW12-SG12 3P-0100-PNP	0301596	
KV BW12-SG12 3P-0200-PNP	0301597	
Разветвитель линий датчиков		
V2-M12	0301776	●
V2-M8	0301775	●
V4-M8	0301746	
V8-M8	0301751	

① Требуется по два датчика на узел для контроля двух положений. В качестве опции доступны удлинительные кабели и разветвители линий датчиков. Дополнительные варианты датчиков, дополнительную информацию и технические характеристики можно найти в главе каталога системы датчиков.

Универсальный датчик положения



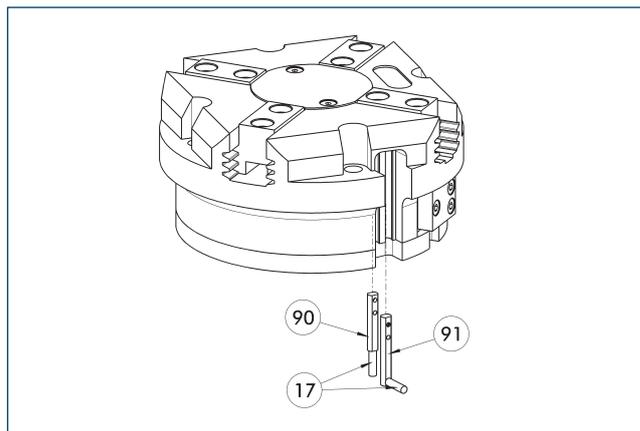
- 90 Датчик FPS-S
- 91 Анализирующая электроника FPS-F5
- 92 Удлинительный кабель

Гибкий контроль положения (до пяти позиций)

Описание	Идент. №
Монтажный комплект для FPS	
AS-FPS-PGZN-plus 160-1	0301638
Датчик	
FPS-S M8	0301704
Анализирующая электроника	
FPS-F5	0301805
Удлинительный кабель	
KV BG08-SG08 3P-0050	0301598
KV BG08-SG08 3P-0100	0301599

❶ В случае использования системы FPS на каждый захват требуются датчик FPS (FPS-S), электронный процессор (FPS-F5 / F5 T), а также монтажный комплект (AS), если он указан. Удлинительные кабели (KV) из раздела «Принадлежности» доступны по дополнительному заказу.

Электронный магнитный выключатель MMS



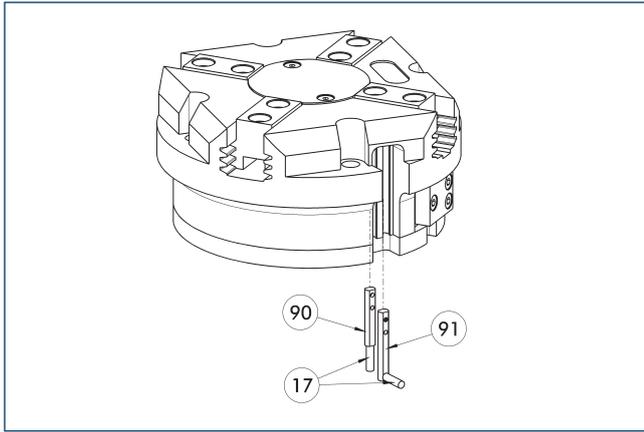
- 17 Кабельный выход
- 90 Датчик MMS 22..
- 91 Датчик MMS 22...-SA

Система контроля конечного положения для монтажа в С-образном пазе.

Описание	Идент. №	Часто комбинируются
Электронный магнитный выключатель		
MMS 22-S-M8-PNP	0301032	●
MMSK 22-S-PNP	0301034	
Электронные магнитные выключатели MMS с боковым выходом кабеля		
MMS 22-S-M8-PNP-SA	0301042	●
MMSK 22-S-PNP-SA	0301044	
Герконы		
RMS 22-S-M8	0377720	●
Соединительные кабели		
KA BG08-L 3P-0300-PNP	0301622	●
KA BG08-L 3P-0500-PNP	0301623	
KA BW08-L 3P-0300-PNP	0301594	
KA BW08-L 3P-0500-PNP	0301502	
зажим для штекера или гнезда		
CLI-M8	0301463	
Беспроводная система датчиков		
RSS-T2	0377715	
RSS-T2-US/CA	0377717	
Удлинительный кабель		
KV BW08-SG08 3P-0030-PNP	0301495	
KV BW08-SG08 3P-0100-PNP	0301496	
KV BW08-SG08 3P-0200-PNP	0301497	●
Разветвитель линий датчиков		
V2-M8	0301775	●
V4-M8	0301746	
V8-M8	0301751	

❶ Требуется по два датчика на узел для контроля двух положений. В качестве опции доступны удлинительные кабели и разветвители линий датчиков. Дополнительные варианты датчиков, дополнительную информацию и технические характеристики можно найти в главе каталога системы датчиков.

Программируемый магнитный выключатель MMS 22-PI1



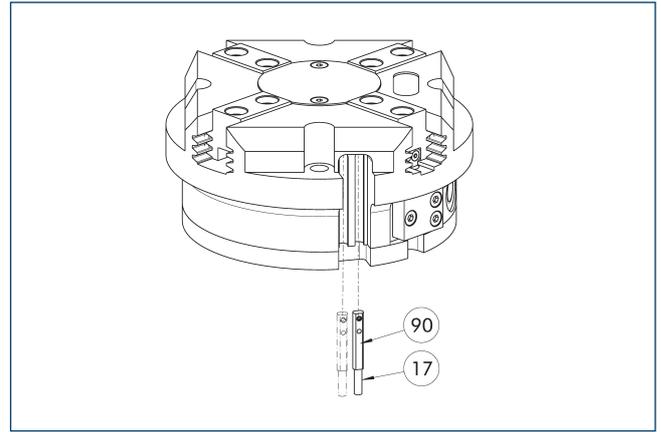
- 17 Кабельный выход
- 91 Датчик MMS 22...-PI1-...-SA
- 90 Датчик MMS 22 PI1-...

Контроль положения с одним программируемым положением на датчик и встроенной в датчик электроникой. Программируется с помощью магнитного приспособления для обучения MT (входит в комплект поставки) или штекерного приспособления для обучения ST (опция). Система контроля конечного положения для монтажа в С-образном пазе. Если в приведенной таблице указано штекерное приспособление для обучения ST, обучение возможно только с использованием приспособления ST.

Описание	Идент. №	Часто комбинируются
Программируемый магнитный выключатель		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP	0301160	●
MMSK 22-PI1-S-PNP	0301162	
Программируемый магнитный выключатель с боковым выходом для кабеля		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP-SA	0301166	●
MMSK 22-PI1-S-PNP-SA	0301168	
Программируемый магнитный выключатель с корпусом из нержавеющей стали		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP-HD	0301110	●
MMSK 22-PI1-S-PNP-HD	0301112	

- 1) Требуется по два датчика на узел для контроля двух положений. В качестве опции доступны удлинительные кабели и разветвители линий датчиков. Дополнительные варианты датчиков, дополнительную информацию и технические характеристики можно найти в главе каталога системы датчиков.

Программируемый магнитный выключатель MMS 22-PI2



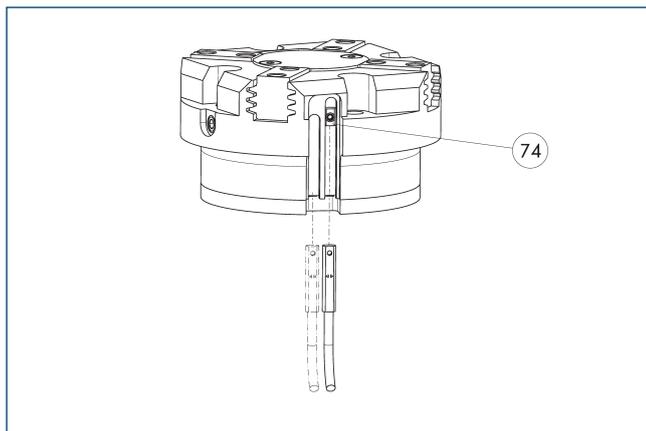
- 17 Кабельный выход
- 90 Датчик MMS 22...-PI2-...

Контроль положения с двумя программируемыми положениями на датчик и встроенной в датчик электроникой. Программируется с помощью магнитного приспособления для обучения MT (входит в комплект поставки) или штекерного приспособления для обучения ST (опция). Система контроля конечного положения для монтажа в С-образном пазе. Если в приведенной таблице указано штекерное приспособление для обучения ST, обучение возможно только с использованием приспособления ST.

Описание	Идент. №	Часто комбинируются
Программируемый магнитный выключатель		
MMS 22-PI2-S-M8-PNP	0301180	●
MMSK 22-PI2-S-PNP	0301182	
Программируемый магнитный выключатель с боковым выходом для кабеля		
MMS 22-PI2-S-M8-PNP-SA	0301186	●
MMSK 22-PI2-S-PNP-SA	0301188	
Программируемый магнитный выключатель с корпусом из нержавеющей стали		
MMS 22-PI2-S-M8-PNP-HD	0301130	●
MMSK 22-PI2-S-PNP-HD	0301132	

- 1) Требуется по одному датчику на узел для контроля двух положений. Удлинительные кабели и разветвители линий датчиков доступны в качестве опций. Дополнительные варианты датчиков, дополнительную информацию и технические характеристики можно найти в главе каталога системы датчиков.

Программируемый магнитный выключатель MMS-P



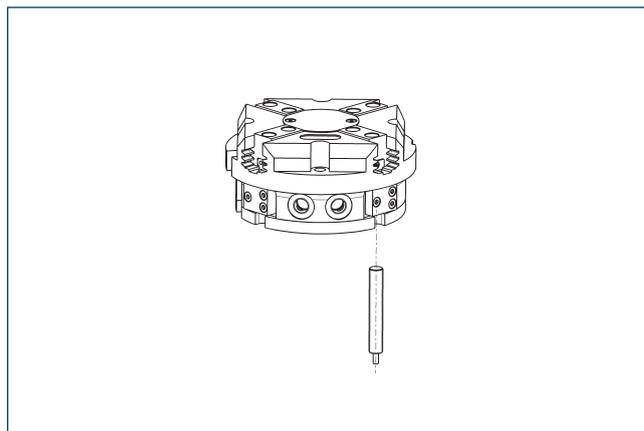
74 Ограничитель для датчика

Контроль положения с двумя программируемыми положениями на датчик. Система контроля конечного положения для монтажа в С-образном пазе.

Описание	Идент. №	Часто комбинируются
Программируемый магнитный выключатель		
MMSK-P 22-S-PNP	0301371	
MMS-P 22-S-M8-PNP	0301370	●
Соединительные кабели		
KA GLN0804-LK-00500-A	0307767	●
KA GLN0804-LK-01000-A	0307768	
KA WLN0804-LK-00500-A	0307765	
KA WLN0804-LK-01000-A	0307766	
зажим для штекера или гнезда		
CLI-M8	0301463	
Разветвитель линий датчиков		
V2-M8-4P-2XM8-3P	0301380	

- ① Требуется по одному датчику на узел для контроля двух положений. Удлинительные кабели и разветвители линий датчиков доступны в качестве опций. Дополнительные варианты датчиков, дополнительную информацию и технические характеристики можно найти в главе каталога системы датчиков.

Аналоговый датчик положения APS-Z80

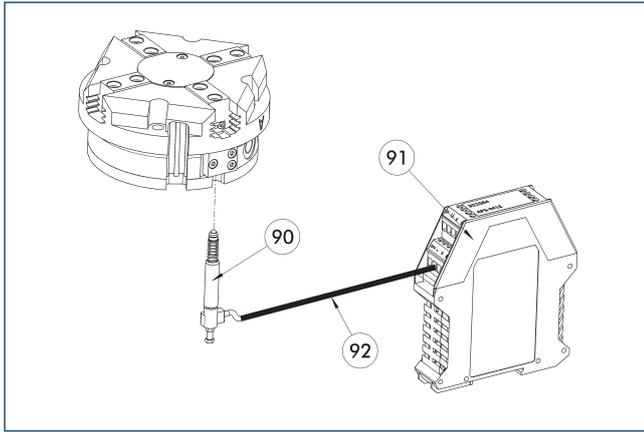


Бесконтактное измерение, аналоговый многопозиционный контроль для любого количества положений.

Описание	Идент. №	Часто комбинируются
Монтажный комплект для APS-Z80		
AS-APS-Z80-PGZN-plus 160-1/200-2/240-2	0302113	
Аналоговый датчик положения		
APS-Z80-K	0302072	
APS-Z80-M8	0302070	●

- ① В случае использования системы APS на каждый захват требуются один крепежный комплект (AS-APS-Z80) и один датчик APS-Z80. Разрешение датчика может снижаться в периферийных зонах захвата. Подробную информацию об изделии можно найти в руководстве по эксплуатации.

Аналоговый датчик положения APS-M1



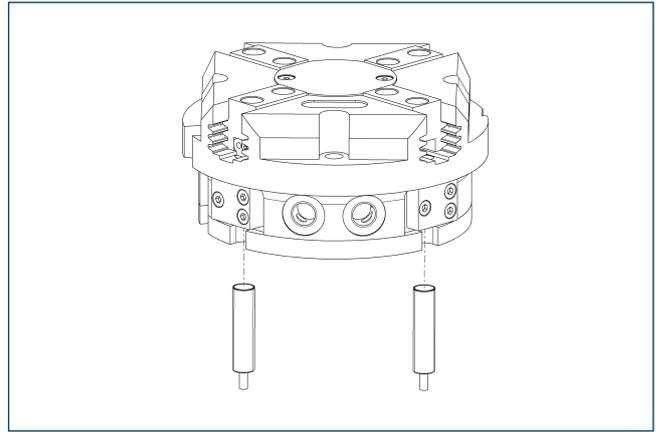
- 90 Датчик APS-M1S
- 91 Процессор APS-M1E
- 92 Удлинительный кабель APS-K

Аналоговый многопозиционный контроль для любых положений

Описание	Идент. №
Монтажный комплект для APS-M1	
AS-APS-M1-PGZN-plus 160-1/240-2	0302083
Аналоговый датчик положения	
APS-M1S	0302062
Соединительные кабели	
APS-K0200	0302066
APS-K0700	0302068
Анализирующая электроника	
APS-M1E	0302064

- ① В случае использования системы APS на каждый захват требуются монтажный комплект (AS-APS-M1), датчик APS-M1S (с 3 м кабеля) и электронный блок (APS-M1e). В качестве опции, между датчиком и блоком электроники может быть включен удлинительный кабель (APS-K). Максимальная длина кабеля от датчика до блока электроники составляет 10 м, от блока электроники до блока управления (ПЛК) – 1 м.

Цилиндрические герконы



Система контроля конечного положения может быть смонтирована с помощью монтажного комплекта

Описание	Идент. №
Монтажный комплект для бесконтактного выключателя	
AS-RMS 80 PGN/PZN-plus 160-380	0377727
Герконы	
RMS 80-S-M8	0377721

- ① На каждый модуль требуется два датчика (нормально разомкнутых/НР), удлинительные кабели доступны в виде опции. Этот монтажный комплект заказывается отдельно, как аксессуар. Для каждого захвата необходимо два монтажных комплекта. Соблюдайте требования по минимальному допустимому радиусу изгиба кабелей датчиков. Обычно он составляет 35 мм.



Superior Clamping and Gripping



Сведения о продукте

Захват для установки колец ORG

Надежный Гибкость. Производители.

Захват для установки колец ORG

Захваты с установленными соответствующими накладными пальцами позволяют выполнять установку колец, в том числе колец квадратного сечения и других, как на валах (наружная установка), так и в отверстиях (внутренняя установка)

Область применения

Захват предназначен для использования в чистых средах, в частности, в автоматизированной сборке

Преимущества – Ваша выгода

Установка на наружном и внутреннем диаметре с помощью одного захвата для обеспечения функциональной гибкости и экономии средств

Надежность в работе благодаря новому принципу монтажа для бесперебойной работы

Стандартный установочный палец для наружной установки для стандартных размеров колец для быстрой наладки



Размеры
Количество: 1



Масса
1.35 kg



Повторяемость
0.02 mm

Функциональное описание

Внешний монтаж

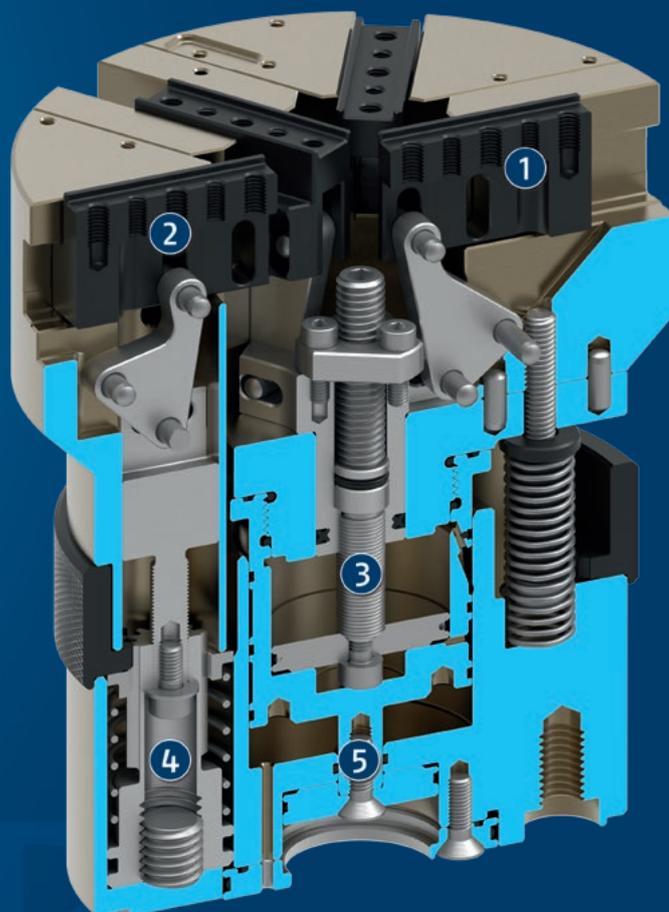
Кольцо растягивается всеми шестью пальцами, затем захват перемещается к установочной канавке на валу. Первая тройка пальцев А втягивается путем линейного перемещения.

Кольцо частично садится в канавку за счет того, что стремится принять треугольную форму, задаваемую тройкой пальцев В. Теперь весь захват убирается. Кольцо полностью село в установочную канавку.

Внутренний монтаж

Кольцо принимает форму клеверного листа под действием тройки сегментных кулачков В и тройки пальцев А. Захват входит в установочное отверстие. Сегментные кулачки вдавливают кольцо в большую часть окружности канавки.

Пальцы убираются, а кольцо остается в канавке. Теперь стержневидные пальцы находятся внутри кольца, и сегментные пальцы запрессовывают кольцо в канавку.



① Тройка кулачков А
двустороннее действие

② Тройка кулачков В
одностороннее действие

③ Привод
для тройки кулачков А

④ Привод
для тройки кулачков В

⑤ Привод
для линейного перемещения

Общие замечания о серии

Принцип работы: Две независимых тройки пальцев деформируют кольцо и затем устанавливают его.

Материал корпуса: Алюминий

Материал базовой губки: Сталь

Привод: пневматический, на отфильтрованном сжатом воздухе согласно ISO 8573-1:2010 [7:4:4].

Гарантия: 24 месяца

Комплект поставки: Центрирующие штифты, инструкции по сборке (руководство по эксплуатации вместе с декларацией о соответствии доступны онлайн)

Усилие захвата: – это арифметическая сумма отдельных сил, приложенных к каждой губке на расстоянии Р (см. рисунок).

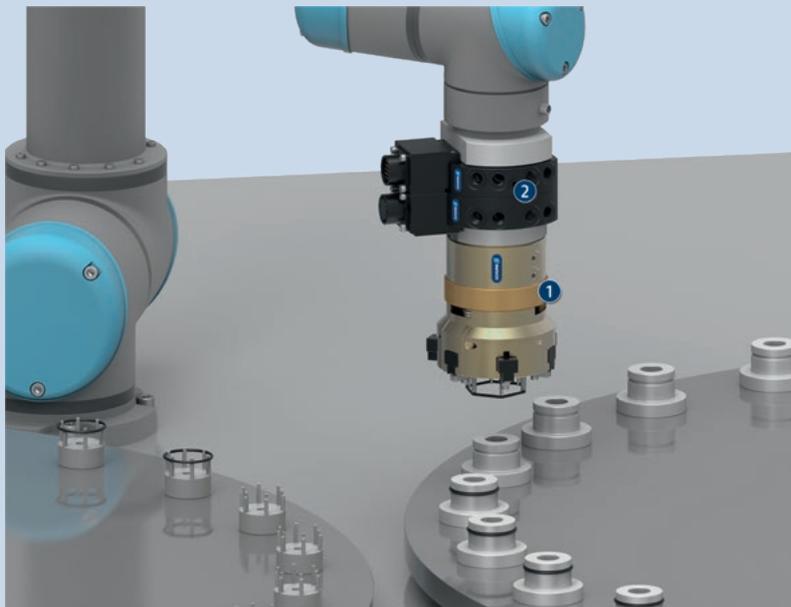
Длина пальца: измеряется как расстояние Р от контрольной поверхности в направлении главной оси.

Максимальная допустимая длина пальца относится к номинальному рабочему давлению. При более высоких давлениях длина пальца должна быть уменьшена пропорционально изменению давления.

Повторяемость: определяется как разброс конечного положения по 100 последовательным ходам.

Масса заготовки: рассчитывается для силового зажатия с коэффициентом трения покоя 0,1 и коэффициентом надежности с точки зрения выскальзывания заготовки 2 при ускорении свободного падения g. Захват с геометрическим замыканием допускает манипулирование значительно более тяжелыми заготовками.

Время закрывания и открывания: – это чистое время, в течение которого базовые губки или пальцы находятся в движении. Время переключения клапана, время заполнения шланга и время реакции ПЛК не входят в эту величину и должны учитываться при расчете времени выполнения цикла.



Пример применения

Захватный блок для установки колец

1 Захват для установки колец ORG

2 Система быстрой смены оснастки SWS

SCHUNK предлагает больше...

Следующие компоненты повышают работоспособность изделия, прекрасно дополняя высочайшую функциональность, гибкость, надежность и управляемость производственного процесса.



Монтажные пальцы



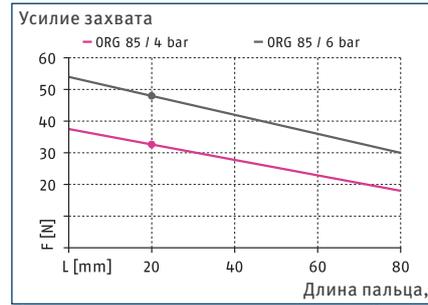
Индуктивные бесконтактные выключатели

Опции и специальная информация

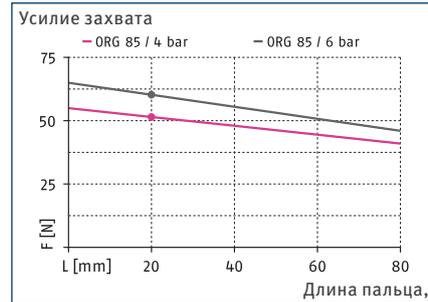
Для колец стандартных размеров SCHUNK предлагает стандартные монтажные пальцы для наружной установки. Монтажные пальцы для внутренней установки всегда предназначены для конкретных колец. Они могут быть приобретены у SCHUNK как заказные компоненты или изготовлены силами заказчика. Чертежи и инструкции по расчету можно найти в полном руководстве по эксплуатации, которое доступно онлайн в виде документа PDF.

Макс. толщина уплотнительного кольца: Максимальный диаметр сечения устанавливаемых колец равен 4 мм.

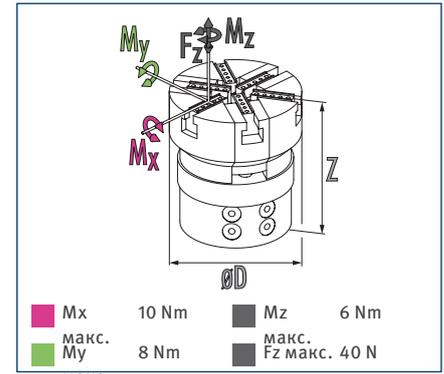
Усилие наружного захвата тройки кулачков А



Усилие внутреннего захвата тройки кулачков А



Габариты и максимальные нагрузки



① Указанные моменты и силы являются статическими значениями, прикладываются к каждому базовому кулачку и могут действовать одновременно. Нагрузки могут возникать в дополнение к моменту, создаваемому собственно силой захвата.

Технические характеристики

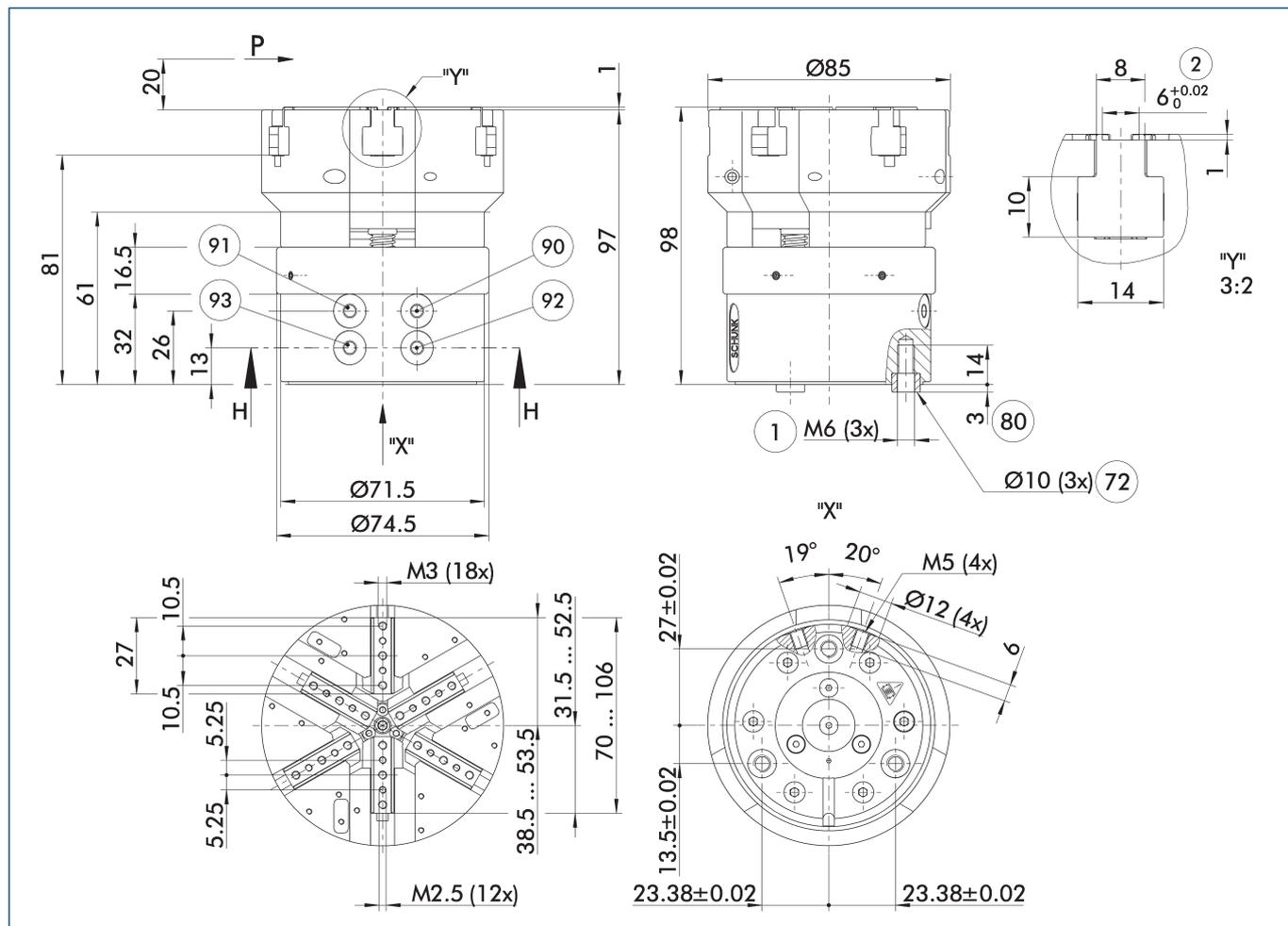
Описание		ORG 85
Идент. №		0304120
Количество пальцев		6
Тройка кулачков А: принцип действия		двустороннего действия
Тройка кулачков А: ход каждого пальца	[mm]	21.0
Тройка кулачков А: закрывающее усилие	[N]	45.0
Тройка кулачков А: открывающее усилие	[N]	55.0
Тройка кулачков А: ход втягивания	[mm]	5.0
Тройка кулачков А: усилие втягивания	[N]	20.0
Тройка кулачков А: расход среды на двойной ход	[cm³]	11
Тройка кулачков А: расход среды на ход втягивания	[cm³]	6
Тройка кулачков В: принцип действия		одностороннее действие
Тройка кулачков В: ход каждого пальца	[mm]	15.0
Тройка кулачков В: открывающее усилие	[N]	125.0
Тройка кулачков В: расход среды на ход открытия	[cm³]	9
Время закрытия/открытия	[s]	0.1/0.12
Масса	[kg]	1.35
Мин./норм./макс. рабочее давление	[bar]	4/6/8
Макс. допустимая длина пальца	[mm]	80.0
Класс защиты IP		40
Мин./макс. температура окружающей среды	[°C]	5/90
Повторяемость	[mm]	0.02
Размеры Ø D x Z	[mm]	85 x 98

① Принцип установки колец зависит от формы их сечения (круглое, квадратное и т. д.), твердости по Шору, внутреннего диаметра и толщины сечения, а также глубины установки. В общем случае, кольца диаметром от 5 до 160 мм могут использоваться для внешней сборки, для внутренней сборки используются кольца диаметром от 10 до 120 мм.

Тройки кулачков А и В регулируются в сторону открывания -- закрытое положение остается неизменным.

Свяжитесь с SCHUNK, чтобы гарантировать полную совместимость при установке.

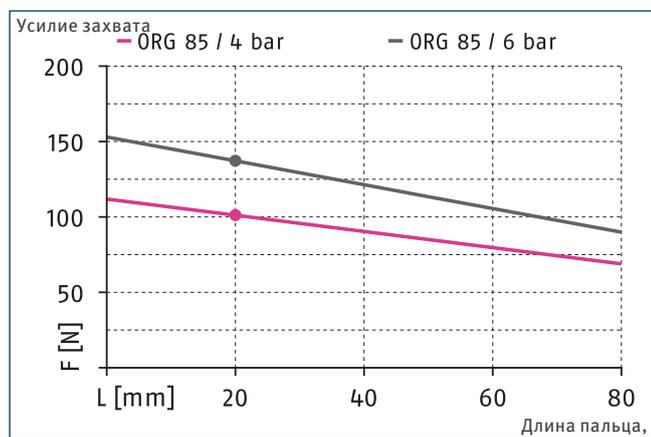
Главный вид



На чертеже показан захват в базовом исполнении с закрытыми губками без учета размеров описанных ниже опций.

- ① Соединение с захватом
- ② Пальцевое соединение
- ⑦2 Подготовка под центрирующие втулки
- ⑧0 Глубина отверстия центрирующей втулки в ответной детали
- ⑨0 Главное / прямое соединение, открытие тройки кулачков А
- ⑨1 Главное / прямое соединение, закрытие тройки кулачков А
- ⑨2 Главное / прямое соединение, открытие тройки кулачков В
- ⑨3 Главное/прямое соединение, модуль хода Z втянут

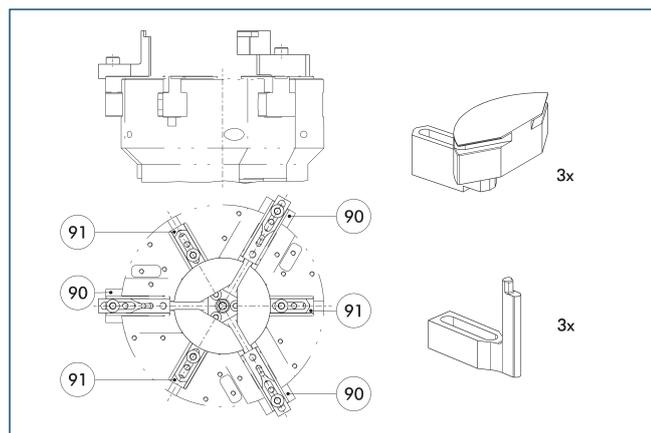
Усилие внутреннего захвата тройки кулачков В



ORG 85

Захват для установки колец

Концепция внутреннего монтажа

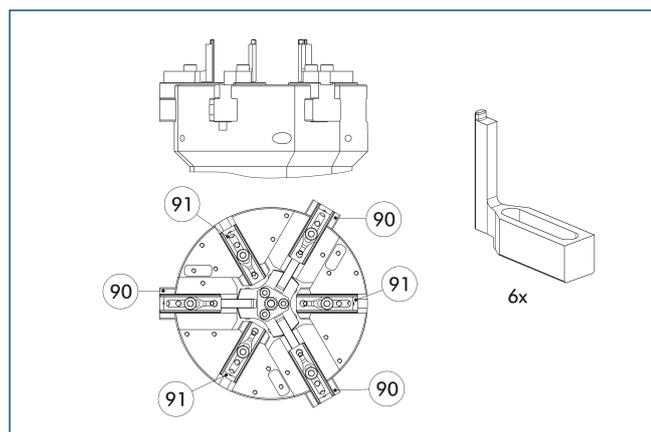


90 Тройка кулачков А

91 Тройка кулачков В

Для внутренней установки требуется три формирующих и три стержневидных пальца. Геометрия зависит от размеров устанавливаемого кольца. Правила расчета можно найти в доступном для загрузки руководстве по эксплуатации модуля ORG SCHUNK по запросу оказывает услуги по проектированию и изготовлению.

Концепция внешнего монтажа

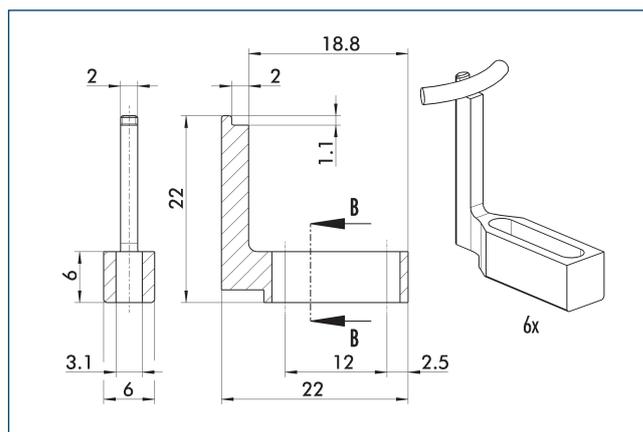


90 Тройка кулачков А

91 Тройка кулачков В

Для наружной установки требуется шесть пальцев. Правила расчета можно найти в доступном для загрузки руководстве по эксплуатации модуля ORG SCHUNK по запросу оказывает услуги по проектированию и изготовлению.

Заготовки пальцев MFA-D2-0.5-1.0-ORG 85

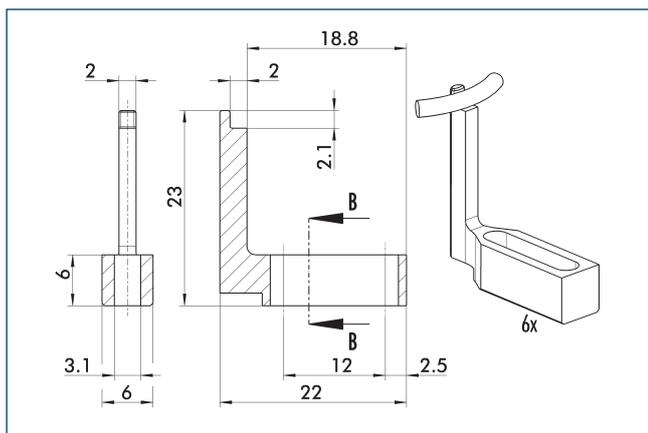


Стандартные пальцы для наружной установки колец толщиной от 0,5 мм до 1,0 мм.

Описание	Идент. №	Материал	Комплект поставки
Палец			
MFA-D2-0.5-1.0-ORG 85	0304113	Алюминий	1

① Требуется шесть пальцев.

Заготовки пальцев MFA-D2-1.0-2.0-ORG 85

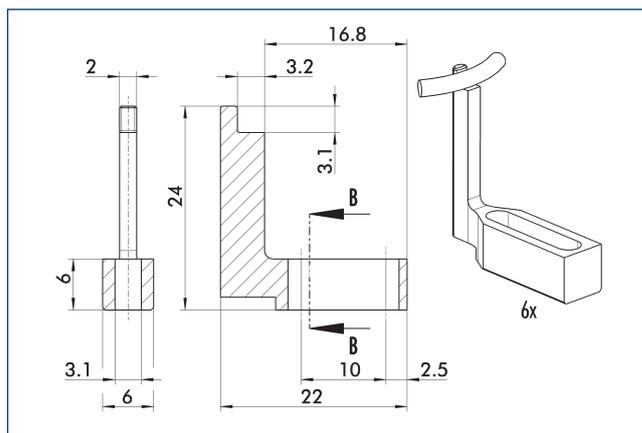


Стандартные пальцы для наружной установки колец толщиной от 1,0 мм до 2,0 мм.

Описание	Идент. №	Материал	Комплект поставки
Палец			
MFA-D2-1.0-2.0-ORG 85	0304114	Алюминий	1

① Требуется шесть пальцев.

Заготовки пальцев MFA-D2-2.0-3.0-ORG 85

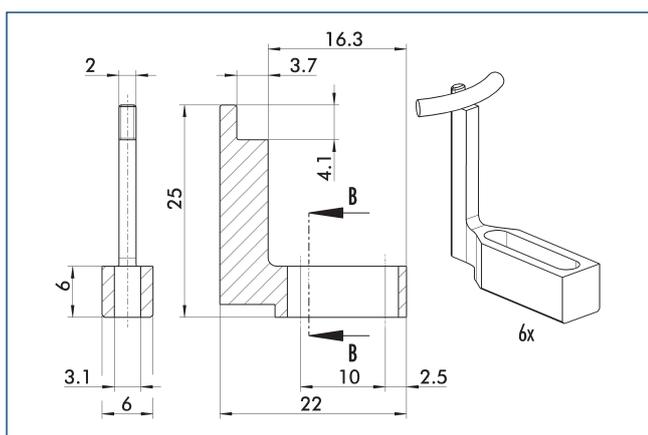


Стандартные пальцы для наружной установки колец толщиной от 2,0 мм до 3,0 мм.

Описание	Идент. №	Материал	Комплект поставки
Палец			
MFA-D2-2.0-3.0-ORG 85	0304115	Алюминий	1

① Требуется шесть пальцев.

Заготовки пальцев MFA-D2-3.0-4.0-ORG 85

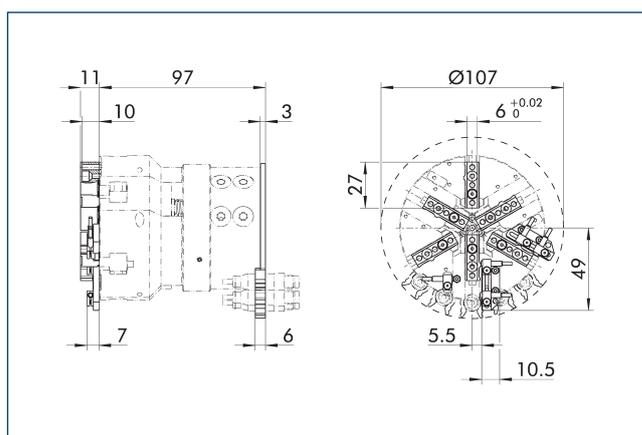


Стандартные пальцы для наружной установки колец толщиной от 3,0 мм до 4,0 мм.

Описание	Идент. №	Материал	Комплект поставки
Палец			
MFA-D2-3.0-4.0-ORG 85	0304116	Алюминий	1

① Требуется шесть пальцев.

Монтажный комплект для бесконтактного выключателя

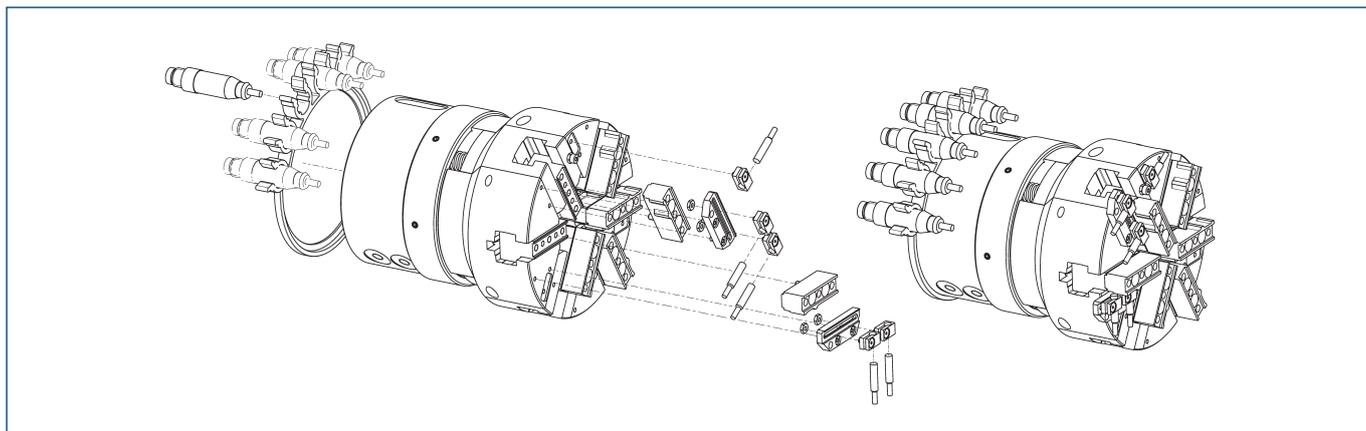


Система контроля конечного положения может быть смонтирована с помощью монтажного комплекта

Описание	Идент. №	Комплект поставки
Монтажный комплект для бесконтактного выключателя		
AS-ORG 85-IN30K	1401277	

① Этот монтажный комплект заказывается отдельно, как аксессуар.

Индуктивные бесконтактные выключатели



Система контроля конечного положения может быть смонтирована с помощью монтажного комплекта

Описание	Идент. №	Часто комбинируются
Монтажный комплект для бесконтактного выключателя		
AS-ORG 85-IN30K	1401277	
Индуктивные бесконтактные выключатели		
IN 30K-S-M8-PNP	1001272	●

ⓘ На каждый модуль требуется пять датчиков (нормально разомкнутых, НР) и, если необходимо, удлинительные кабели. Этот монтажный комплект заказывается отдельно, как аксессуар. Соблюдайте требования по минимальному допустимому радиусу изгиба кабелей датчиков. Обычно он составляет 35 мм.



Superior Clamping and Gripping



Сведения о продукте

Захват с внутренним отверстием LOG

Экономически эффективные. Гладкие. Надежный Захват для отверстий LOG

Легкий захват из очень прочного полиамида с закрытой системой мембран

Область применения

Особенно хорошо подходит для динамичных систем для легких заготовок, для манипулирования мелкими компонентами и пластмассовыми деталями, а также для перемещения песчаных стержней.



Преимущества – Ваша выгода

Небольшая масса улучшает динамические показатели выполнения операций

Закрытая система мембран и внутренний ограничитель защищают разжимную мембрану от повреждения

Быстрая поставка для индивидуальных измерений

Длительный срок службы позволяет долго и экономично эксплуатировать оснастку

Подача воздуха через бесшланговое прямое соединение или резьбовые соединения для гибкой подачи давления в любых автоматизированных системах



Размеры
Количество: 5



Масса
0.008 .. 0.44 kg



Зажимаемый диаметр
20 .. 99 mm



Масса заготовки
0.55 .. 12.83 kg

Функциональное описание

Мембрана расширяется при подаче давления, заставляя синхронно двигаться зажимные поверхности.



- ① Резьбовое воздушное соединение
- ② Монтажные резьбы
- ③ Поверхность захвата
- ④ Уплотнение с кольцом круглого сечения
С прямым бесшланговым соединением
- ⑤ Мембрана
- ⑥ Встроенная защита от ударов и перегрузок

LOG

Захват с внутренним отверстием

Общие замечания о серии

Принцип работы: Мембрана

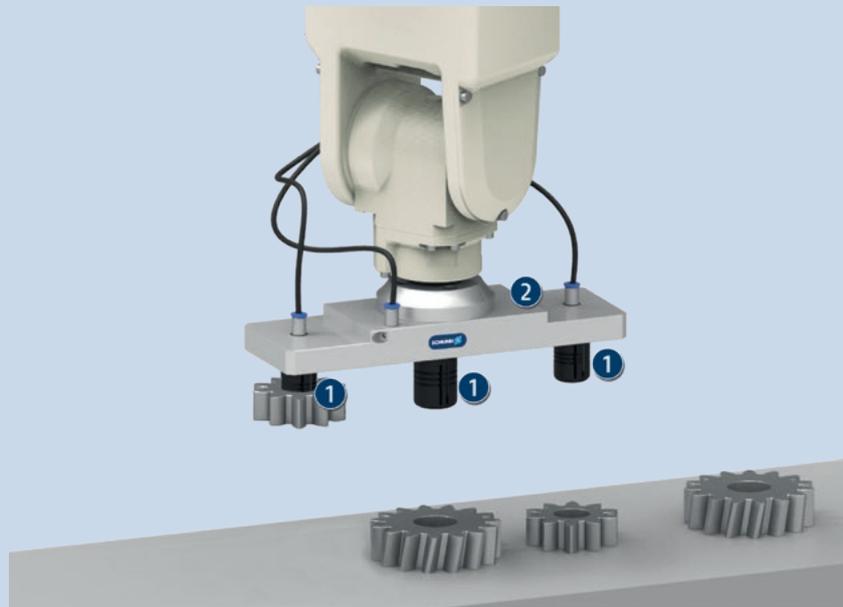
Материал корпуса: PA 12

Материал базовой губки: PA 12

Привод: пневматический, на отфильтрованном сжатом воздухе согласно ISO 8573-1:2010 [7:4:4].

Комплект поставки: Инструкции по сборке (руководство по эксплуатации вместе с декларацией о соответствии доступны онлайн)

Поддержание удерживающего усилия : невозможно



Пример применения

Манипулирование зубчатыми колесами различных диаметров

1 Захват для отверстий LOG

2 Модифицированная адаптерная плита

SCHUNK предлагает больше...

Следующие компоненты повышают работоспособность изделия, прекрасно дополняя высочайшую функциональность, гибкость, надежность и управляемость производственного процесса.



Универсальный захват



Миниатюрный поворотный модуль



Линейный модуль



Компенсирующий блок



Клапан поддержания давления



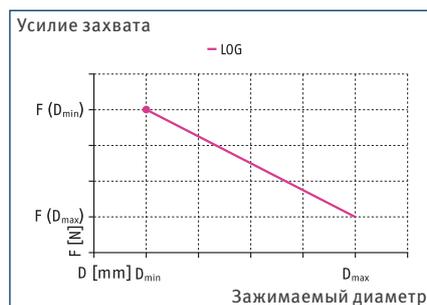
Система ручной смены оснастки

Опции и специальная информация

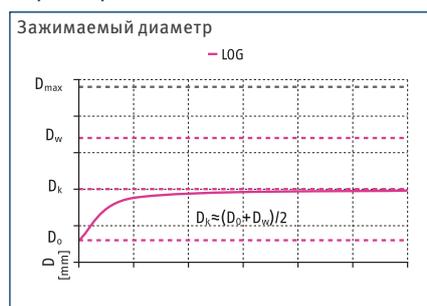
Дополнительные типоразмеры и специальные конструкции доступны по запросу



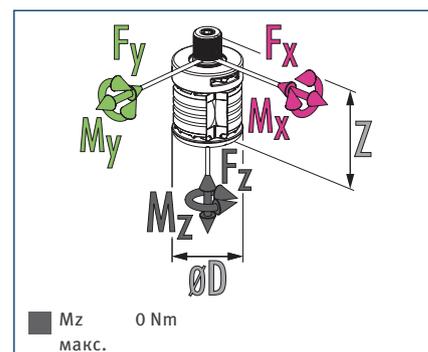
Усилие захвата, внутренний захват



Характеристики соскальзывания



Габариты и максимальные нагрузки



① Указанные моменты и силы являются статическими значениями и могут действовать одновременно.

Технические характеристики

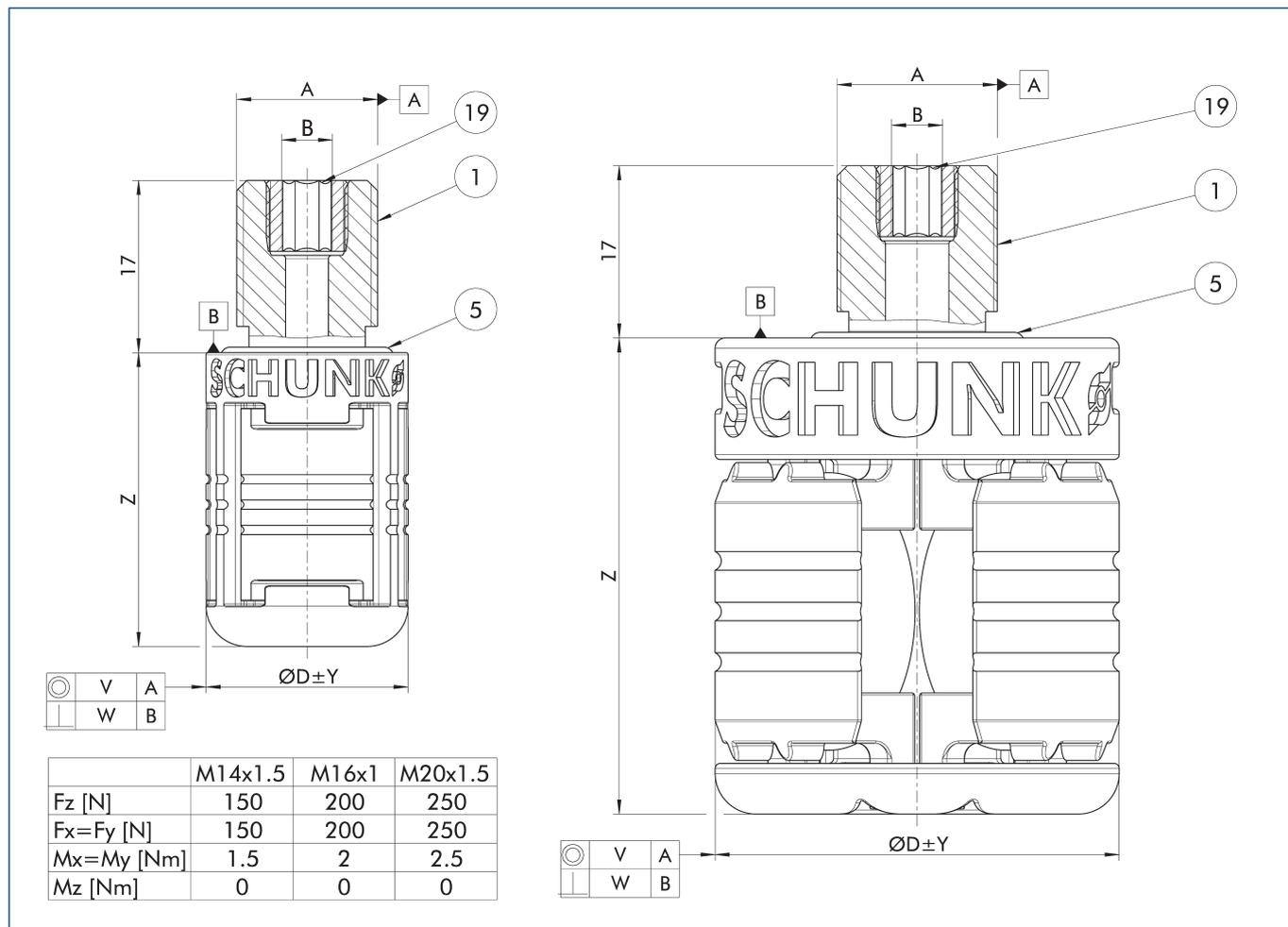
Описание		LOG 20.0-M14x1.5-M5	LOG 40.0-M16x1-M5	LOG 60.0-M16x1-M5	LOG 80.0-M20x1.5-G1/8	LOG 99.0-M20x1.5-G1/8
Идент. №		0398920	0398940	0398960	0398980	0398999
Монтажная резьба А		M14 x 1.5	M16x1	M16x1	M20x1.5	M20x1.5
Резьбовое воздушное соединение В		M5	M5	M5	G1/8"	G1/8"
мин. диаметр заготовки	[mm]	20	40	60	80	99
макс. диаметр заготовки	[mm]	20.3	44.37	66.13	88.7	110.7
Открывающее усилие для $\varnothing D_{\min}$	[N]	107.2	241.4	596.7	972.7	2516.7
Открывающее усилие для $\varnothing D_{\max}$	[N]	27.3	66.7	190.5	433.3	1166.7
Масса	[kg]	0.008	0.034	0.108	0.238	0.44
Рекомендуемая масса заготовки	[kg]	0.55	1.23	3.04	4.96	12.83
Расход среды на двойной ход	[см³]	2.35	8.21	28.82	65.34	122.8
Макс. рабочее давление	[bar]	6	6	6	6	6
Номинальное рабочее давление	[bar]	6	6	6	6	6
Время закрытия/открытия	[s]	0.05/0.05	0.08/0.08	0.14/0.14	0.22/0.22	0.44/0.44
Мин./макс. температура окружающей среды	[°C]	-40/80	-40/80	-40/80	-40/80	-40/80
Материал корпуса		PA 12	PA 12	PA 12	PA 12	PA 12
Класс защиты IP		27	27	27	27	27
Размеры $\varnothing D \pm Y \times Z$	[mm]	19,8 ± 0,2 x 29	39,6 ± 0,3 x 47	59,4 ± 0,4 x 70.5	79,2 ± 0,5 x 94	98,01 ± 0,5 x 116.33
Соосность $\varnothing V$	[mm]	0.3	0.4	0.5	0.6	0.6
Перпендикулярность W	[°]	±0.5	±0.75	±1	±1	±1
Моменты M_x max./ M_y max.	[Nm]	1.5/1.5	2/2	2/2	2.5/2.5	2.5/2.5
Силы F_x max./ F_y max./ F_z max.	[N]	150/150/150	200/200/200	200/200/200	250/250/250	250/250/250

① Захватное усилие может задаваться непосредственно рабочим давлением. При давлении ниже номинального рабочего давления полный ход недоступен.

Шаг размеров соответственно составляет 1 мм. Обратите внимание на то, что крепежная резьба А не зависит от размера. (LOG 20-25: M14x1,5; LOG 26-63: M16x1; LOG 64-99: M20x1,5).

Информацию о других размерах можно найти на веб-сайте.

Главный вид

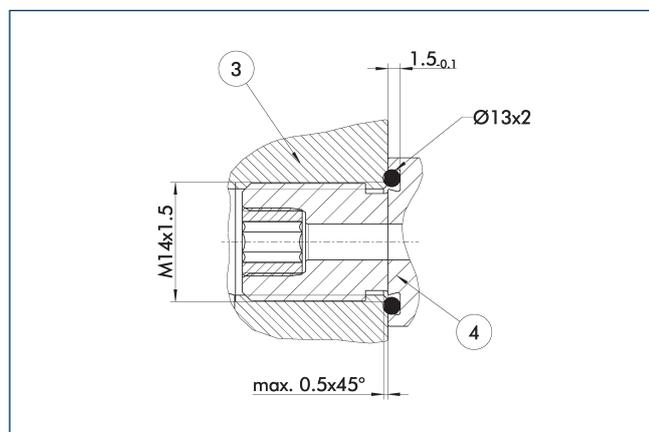


На чертеже показан захват в базовом исполнении с закрытыми губками без учета размеров описанных ниже опций.

① Размеры A, B, D, V, W, Y и Z можно найти в таблице технических данных.

- ① Соединение с захватом
- ② Кольцо круглого сечения
- ③ Воздушное соединение

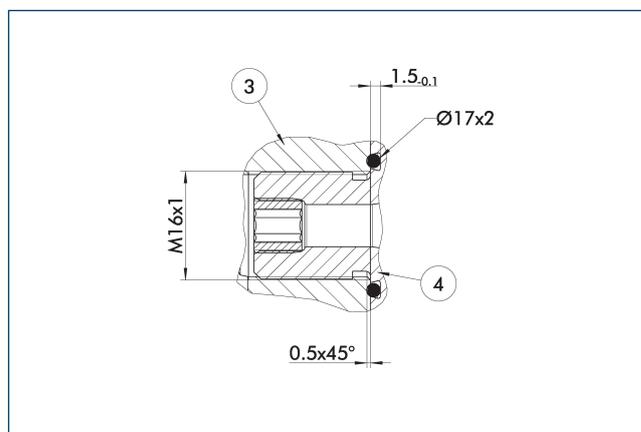
Прямое бесшланговое соединение M14x1,5



- ③ Переходник
- ④ Захваты

Прямое соединение используется для подачи сжатого воздуха без использования шлангов. Вместо этого сжатая среда подается через сквозные отверстия в монтажной плите.

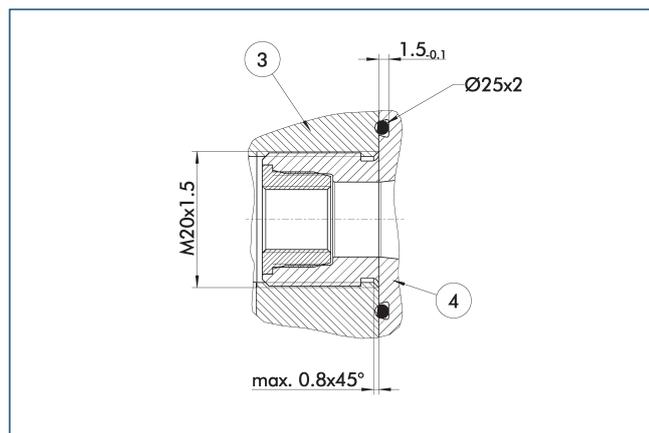
Прямое бесшланговое соединение M16x1



- ③ Переходник
- ④ Захваты

Прямое соединение используется для подачи сжатого воздуха без использования шлангов. Вместо этого сжатая среда подается через сквозные отверстия в монтажной плите.

Прямое бесшланговое соединение M20x1,5

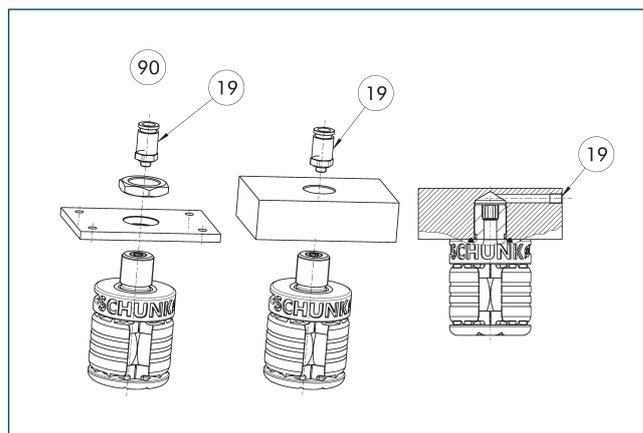


③ Переходник

④ Захваты

Прямое соединение используется для подачи сжатого воздуха без использования шлангов. Вместо этого сжатая среда подается через сквозные отверстия в монтажной плите.

Способы подключения



①⑨ Воздушное соединение

⑨⑩ Рекомендуемый способ установки измерительного блока

Захват LOG легко устанавливается в сквозном отверстии и крепится с помощью контргайки или вкручивается непосредственно в адаптерную плиту.

- ① SCHUNK рекомендует, чтобы сквозное отверстие было на 1 мм больше, что позволит выравнивать захват при установке измерительного блока.

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81

Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16

Россия (495)268-04-70

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Казахстан (772)734-952-31

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93