Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47
Россия (495)268-04-70
Казахстан (772)734-952-31

www.schunk.nt-rt.ru | | suw@nt-rt.ru

Технические характеристики на центрические захваты EZN, MPZ, PZN-plus, JGZ, PZB-plus, DPZ-plus, PZH-plus, SGW компании SCHUNK

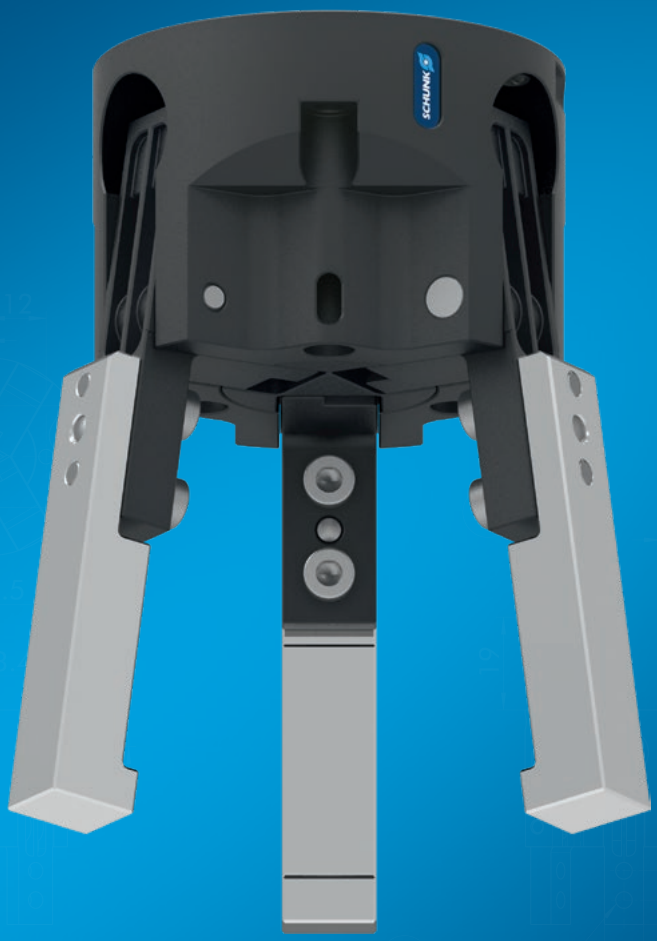
Легкие. Быстрые. Гибкость.

Захват для мелких деталей SGW

Небольшой пластмассовый захват углового раскрытия с простым приводом и пружинным возвратом

Область применения

Универсальное применение в чистых и незначительно загрязненных средах со специальными требованиями к коррозионной стойкости и антистатическим свойствам захватного модуля



Преимущества – Ваша выгода

Корпус из пластмассы Благодаря этому захват имеет очень малый вес и не подвержен коррозии

Три поршня одностороннего действия с рычажным механизмом для передачи большого усилия и синхронного захвата

Подпружиненная нажимная деталь для опционального прижатия и выталкивания заготовок

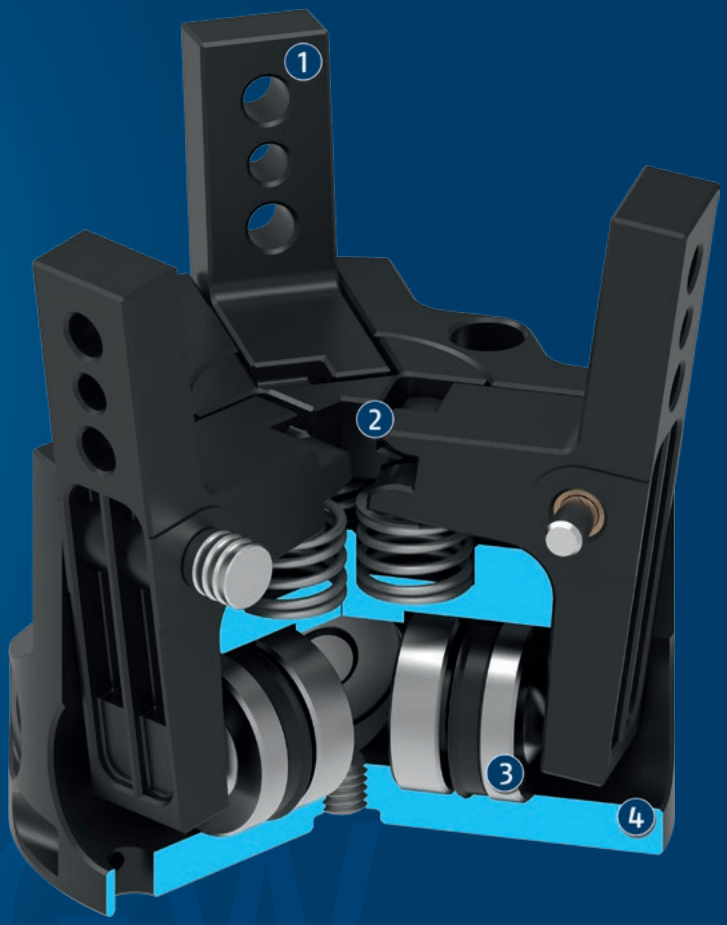
с привлекательной ценой идеально подходит для задач с ограниченным бюджетом

Размеры	Масса	Захватный момент	Угол на губку	Масса заготовки
Количество: 3	0.05 .. 0.17 kg	1.35 .. 7.45 Nm	8°	0.3 .. 1.3 kg

Функциональное описание

Расположенные горизонтально поршни расталкиваются сжатым воздухом.
Базовые губки синхронно открываются на нужный угол с помощью рычагов с подшипниками.

Возврат осуществляется под действием пружины сжатия.



① **Базовый кулачок**
для подсоединения захватных пальцев, адаптированных к конкретной заготовке

② **Рычажный механизм**
для точного и синхронного захвата

③ **Привод**
двухпоршневая система одностороннего действия с пружинным возвратом

④ **Корпус**
облегченная конструкция за счет использования пластмасс

Общие замечания о серии

Принцип работы: Три поршня одностороннего действия с рычажным механизмом и возвратными пружинами

Материал корпуса: Пластик с металлическими функциональными компонентами

Материал базовой губки: Пластмасса

Привод: пневматический, на отфильтрованном сжатом воздухе согласно ISO 8573-1:2010 [7:4:4].

Гарантия: 24 месяца

Комплект поставки: Центрирующие штифты, кольца круглого сечения для прямого соединения, инструкции по сборке (руководство по эксплуатации вместе с декларацией о соответствии доступны онлайн)

Поддержание удерживающего усилия : невозможно

Закрывающий момент: – это арифметическая сумма отдельных моментов, приложенных к каждой губке.

Длина пальца,: измеряется как расстояние P от контрольной поверхности в направлении главной оси.

Повторяемость: определяется как разброс конечного положения по 100 последовательным ходам.

Масса заготовки: рассчитывается для силового зажатия с коэффициентом трения покоя 0,1 и коэффициентом надежности с точки зрения выскальзывания заготовки 2 при ускорении свободного падения g. Захват с геометрическим замыканием допускает манипулирование значительно более тяжелыми заготовками.

Время закрывания и открывания: – это чистое время, в течение которого базовые губки или пальцы находятся в движении. Время переключения клапана, время заполнения шланга и время реакции ПЛК не входят в эту величину и должны учитываться при расчете времени выполнения цикла.

Пример применения

Робототехнический манипулятор с захватным блоком, используемый для погрузки и разгрузки круглых пластиковых втулок, оптимизирован по весу благодаря применению пластиковых деталей.

1. Трехпальцевый захват углового раскрытия SGW

SCHUNK предлагает больше...

Следующие компоненты повышают работоспособность изделия, прекрасно дополняя высочайшую функциональность, гибкость, надежность и управляемость производственного процесса.

Клапан поддержания давления

Индуктивные бесконтактные выключатели

Опции и специальная информация

Этот захват характеризуется малым весом благодаря использованию пластмасс.

SGW 40

Захват углового раскрытия

Усилие захвата, наружный захват

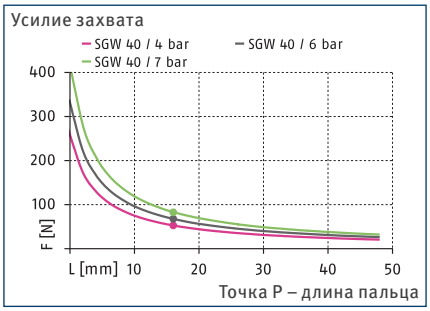
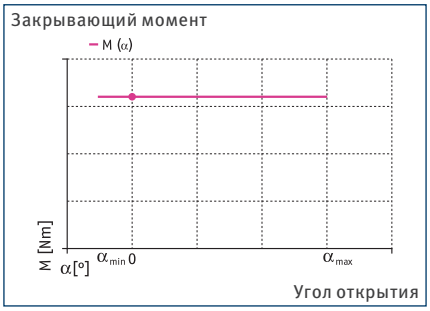
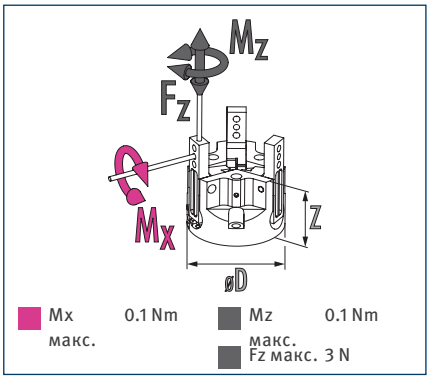


График закрывающего момента



Габариты и максимальные нагрузки

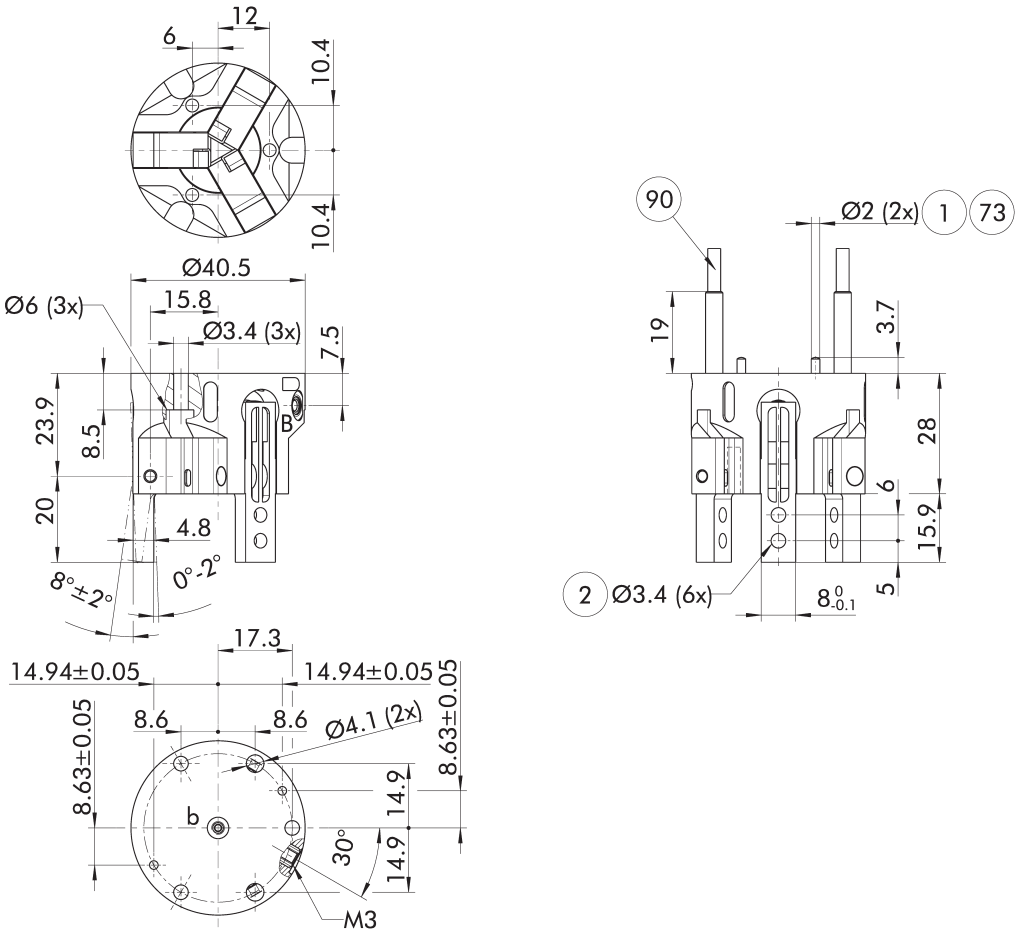


ⓘ Указанные моменты и силы являются статическими значениями, относящимися к каждой базовой губке, и могут действовать одновременно.

Технические характеристики

Описание		SGW 40
Идент. №		0305204
Угол открытия на губку	[°]	8
Угол закрытия на губку до	[°]	2
Закрывающий момент	[Nm]	1.35
Масса	[kg]	0.05
Рекомендуемая масса заготовки	[kg]	0.3
Расход среды на двойной ход	[cm³]	0.5
Мин./норм./макс. рабочее давление	[bar]	4/6/7
Время закрытия/открытия	[s]	0.02/0.03
Макс. допустимая длина пальца	[mm]	32
Макс. допустимая масса на палец	[kg]	0.03
Класс защиты IP		20
Мин./макс. температура окружающей среды	[°C]	5/90
Повторяемость	[mm]	0.1
Размеры Ø D x Z	[mm]	40.5 x 28

Главный вид



На чертеже показан захват в базовом исполнении с закрытыми губками без учета размеров описанных ниже опций.

ⓘ Клапан поддержания давления SDV-P может использоваться в качестве устройства поддержания усилия захвата (см. раздел каталога, посвященный аксессуарам).

B, b Главное/прямое соединение, закрытие захвата

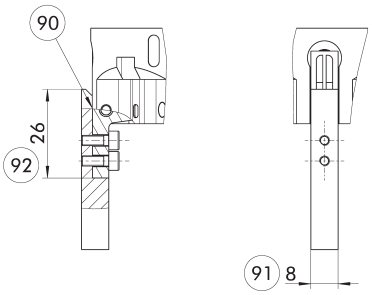
(1) Соединение с захватом

(2) Пальцевое соединение

(73) Посадочные места для центрирующих штифтов

(90) Датчик IN ...

Конструкция губки для наружного захвата



(90) Опора накладной губки на базовой губке

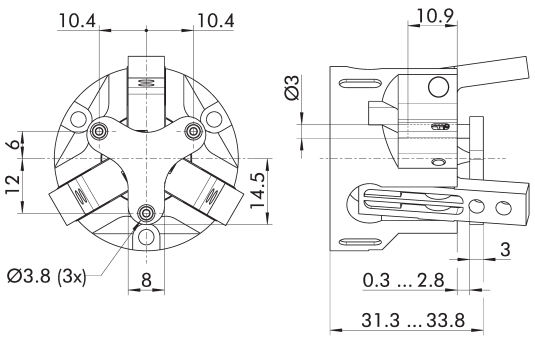
(91) Максимальная ширина пальца

(92) Максимальная длина опирания

SGW 40

Захват углового раскрытия

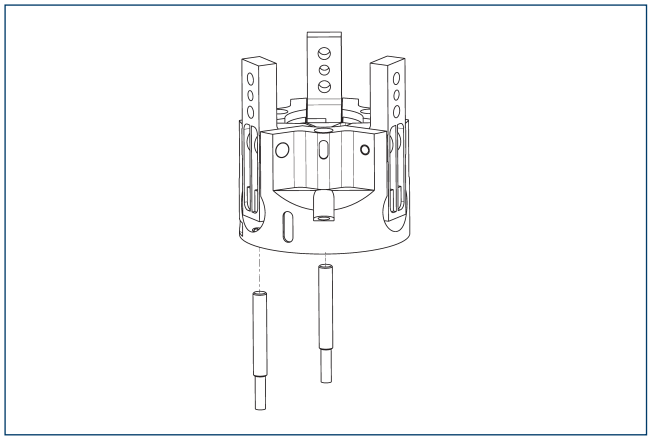
Подпружиненная нажимная деталь



Для позиционирования заготовки под действием пружины до упора после открытия захвата. Разработано специально для загрузочных машин.

Описание	Идент. №	Ход	Мин. усилие
		[mm]	[N]
Подпружиненная нажимная деталь			
A-SGW 40	0305207	2.5	5

Индуктивные бесконтактные выключатели



(17) Кабельный выход
(90) Датчик IN ...
(91) Датчик IN..-SA

Непосредственно смонтированная система контроля конечного положения

Описание	Идент. №	Часто комбинируются
Индуктивные бесконтактные выключатели		
IN 40-S-M12	0301574	
IN 40-S-M8	0301474	●
INK 40-S	0301555	
Индуктивный бесконтактный выключатель с боковым выводом кабеля		
IN 40-S-M12-SA	0301577	
IN 40-S-M8-SA	0301473	●
INK 40-S-SA	0301565	
Соединительные кабели		
KA BG08-L 3P-0300-PNP	0301622	●
KA BG08-L 3P-0500-PNP	0301623	
KA BG12-L 3P-0500-PNP	30016369	
KA BW08-L 3P-0300-PNP	0301594	
KA BW08-L 3P-0500-PNP	0301502	
KA BW12-L 3P-0300-PNP	0301503	
KA BW12-L 3P-0500-PNP	0301507	
зажим для штекера или гнезда		
CLI-M12	0301464	
CLI-M8	0301463	
Удлинительный кабель		
KV BG12-SG12 3P-0030-PNP	0301999	
KV BG12-SG12 3P-0060-PNP	0301998	
KV BW08-SG08 3P-0030-PNP	0301495	
KV BW08-SG08 3P-0100-PNP	0301496	
KV BW08-SG08 3P-0200-PNP	0301497	●
KV BW12-SG12 3P-0030-PNP	0301595	
KV BW12-SG12 3P-0100-PNP	0301596	
KV BW12-SG12 3P-0200-PNP	0301597	
Разветвитель линий датчиков		
V2-M12	0301776	●
V2-M8	0301775	●
V4-M8	0301746	
V8-M8	0301751	

ⓘ Требуется по два датчика на узел для контроля двух положений. В качестве опции доступны удлинительные кабели и разветвители линий датчиков. Дополнительные варианты датчиков, дополнительную информацию и технические характеристики можно найти в главе каталога системы датчиков.

SGW 50

Захват углового раскрытия

Усилие захвата, наружный захват

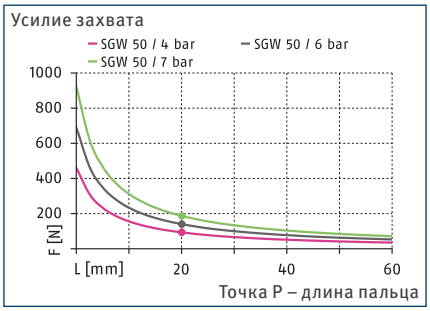
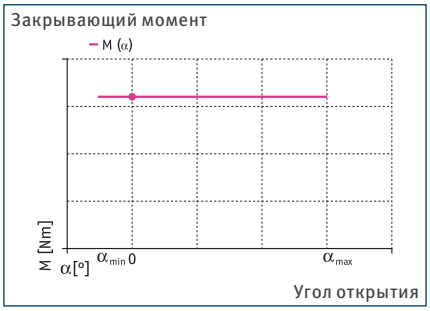
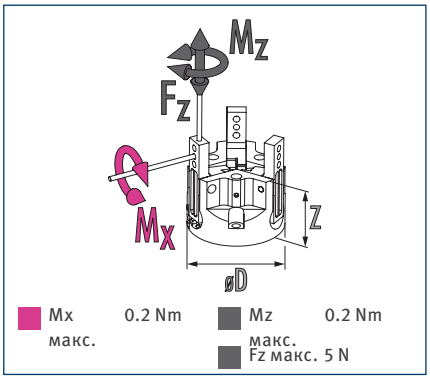


График закрывающего момента



Габариты и максимальные нагрузки

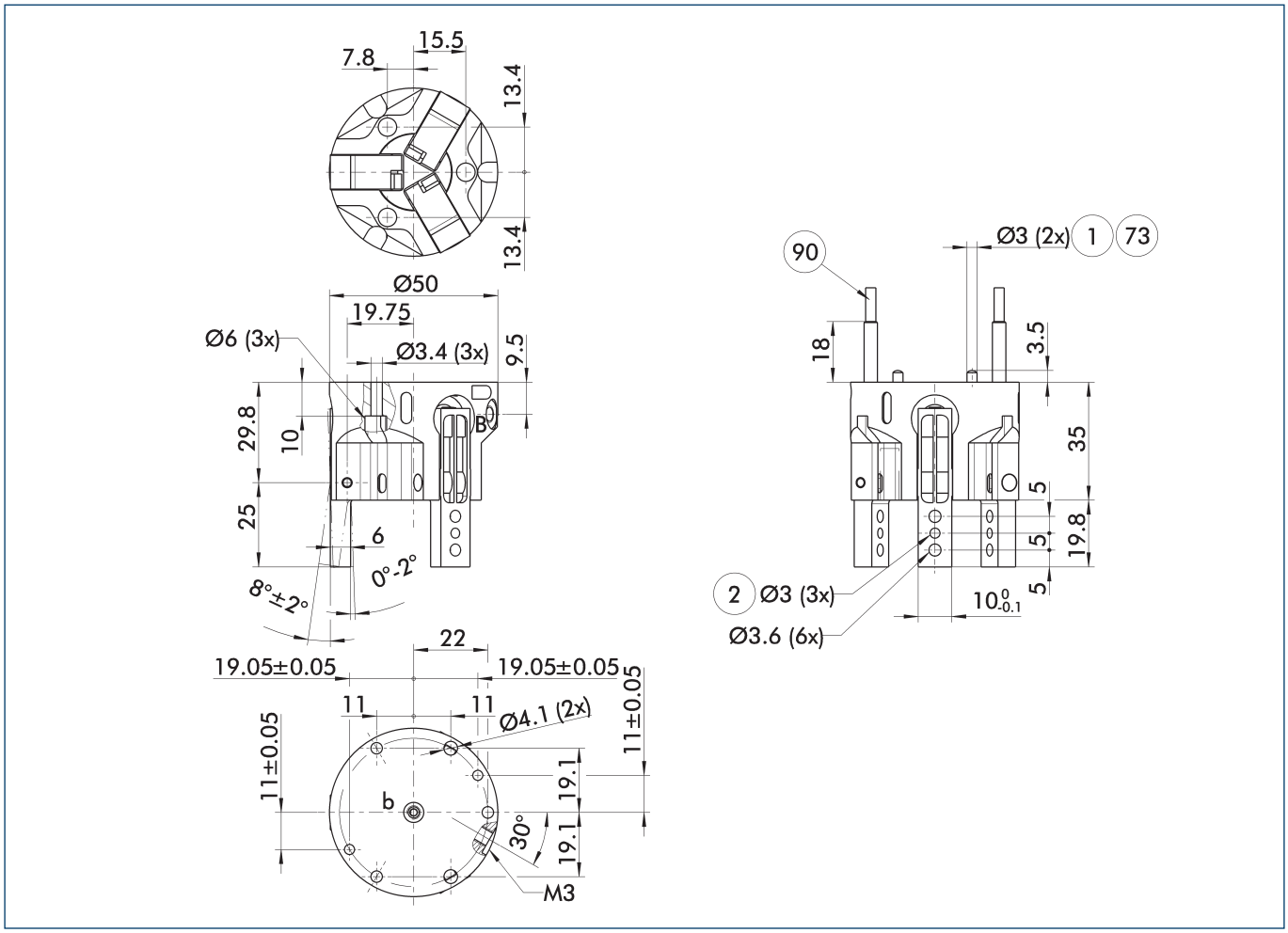


ⓘ Указанные моменты и силы являются статическими значениями, относящимися к каждой базовой губке, и могут действовать одновременно.

Технические характеристики

Описание		SGW 50
Идент. №		0305205
Угол открытия на губку	[°]	8
Угол закрытия на губку до	[°]	2
Закрывающий момент	[Nm]	3.55
Масса	[kg]	0.09
Рекомендуемая масса заготовки	[kg]	0.6
Расход среды на двойной ход	[cm³]	1
Мин./норм./макс. рабочее давление	[bar]	4/6/7
Время закрытия/открытия	[s]	0.02/0.03
Макс. допустимая длина пальца	[mm]	40
Макс. допустимая масса на палец	[kg]	0.05
Класс защиты IP		20
Мин./макс. температура окружающей среды	[°C]	5/90
Повторяемость	[mm]	0.1
Размеры Ø D x Z	[mm]	50 x 35

Главный вид



На чертеже показан захват в базовом исполнении с закрытыми губками без учета размеров описанных ниже опций.

ⓘ Клапан поддержания давления SDV-P может использоваться в качестве устройства поддержания усилия захвата (см. раздел каталога, посвященный аксессуарам).

B, b Главное/прямое соединение, закрытие захвата

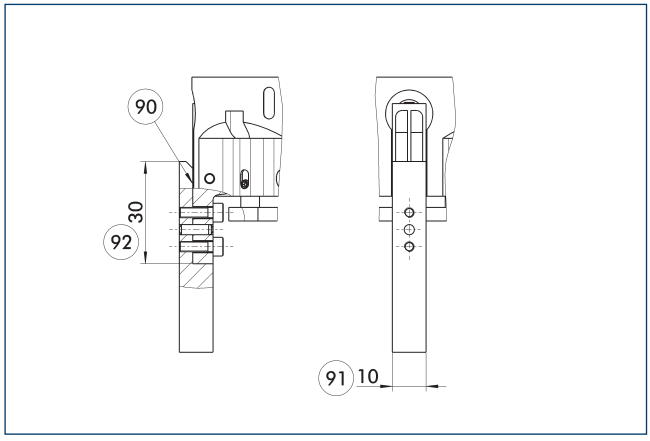
(1) Соединение с захватом

(2) Пальцевое соединение

(73) Посадочные места для центрирующих штифтов

(90) Датчик IN ...

Конструкция губки для наружного захвата



(90) Опора накладной губки на базовой губке

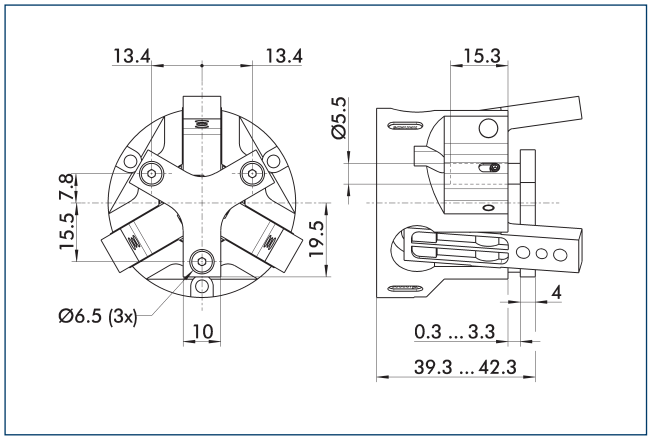
(91) Максимальная ширина пальца

(92) Максимальная длина опирания

SGW 50

Захват углового раскрытия

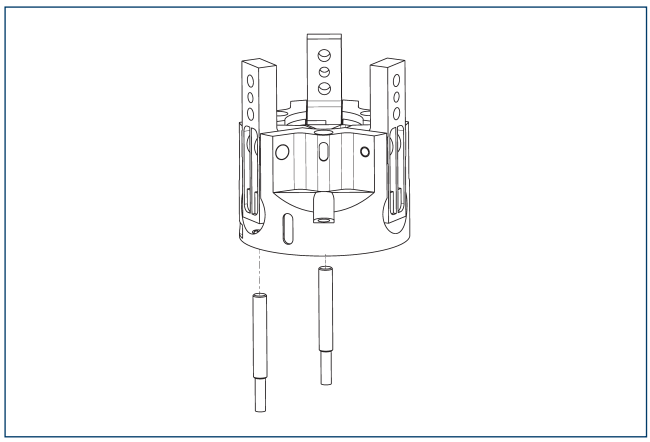
Подпружиненная нажимная деталь



Для позиционирования заготовки под действием пружины до упора после открытия захвата. Разработано специально для загрузочных машин.

Описание	Идент. №	Ход	Мин. усилие
		[mm]	[N]
Подпружиненная нажимная деталь			
A-SGW 50	0305208	3	12

Индуктивные бесконтактные выключатели



(17) Кабельный выход
(90) Датчик IN ...
(91) Датчик IN..-SA

Непосредственно смонтированная система контроля конечного положения

Описание	Идент. №	Часто комбинируются
Индуктивные бесконтактные выключатели		
IN 40-S-M12	0301574	
IN 40-S-M8	0301474	●
INK 40-S	0301555	
Индуктивный бесконтактный выключатель с боковым выводом кабеля		
IN 40-S-M12-SA	0301577	
IN 40-S-M8-SA	0301473	●
INK 40-S-SA	0301565	
Соединительные кабели		
KA BG08-L 3P-0300-PNP	0301622	●
KA BG08-L 3P-0500-PNP	0301623	
KA BG12-L 3P-0500-PNP	30016369	
KA BW08-L 3P-0300-PNP	0301594	
KA BW08-L 3P-0500-PNP	0301502	
KA BW12-L 3P-0300-PNP	0301503	
KA BW12-L 3P-0500-PNP	0301507	
зажим для штекера или гнезда		
CLI-M12	0301464	
CLI-M8	0301463	
Удлинительный кабель		
KV BG12-SG12 3P-0030-PNP	0301999	
KV BG12-SG12 3P-0060-PNP	0301998	
KV BW08-SG08 3P-0030-PNP	0301495	
KV BW08-SG08 3P-0100-PNP	0301496	
KV BW08-SG08 3P-0200-PNP	0301497	●
KV BW12-SG12 3P-0030-PNP	0301595	
KV BW12-SG12 3P-0100-PNP	0301596	
KV BW12-SG12 3P-0200-PNP	0301597	
Разветвитель линий датчиков		
V2-M12	0301776	●
V2-M8	0301775	●
V4-M8	0301746	
V8-M8	0301751	

ⓘ Требуется по два датчика на узел для контроля двух положений. В качестве опции доступны удлинительные кабели и разветвители линий датчиков. Дополнительные варианты датчиков, дополнительную информацию и технические характеристики можно найти в главе каталога системы датчиков.

SGW 64

Захват углового раскрытия

Усилие захвата, наружный захват

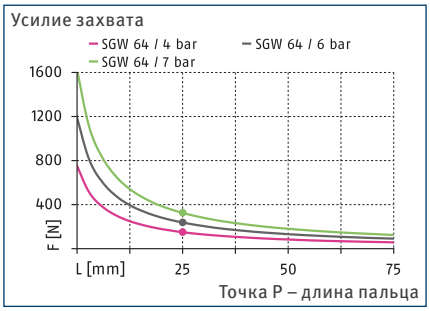
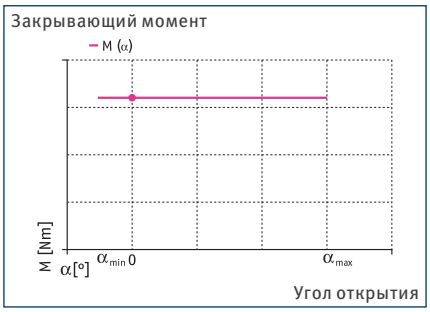
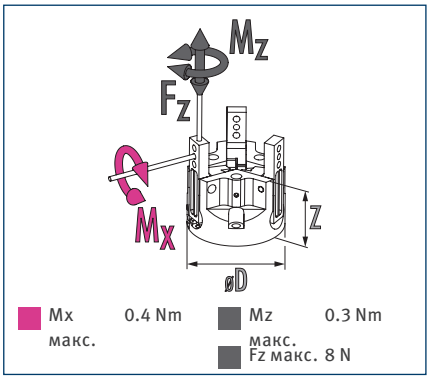


График закрывающего момента



Габариты и максимальные нагрузки

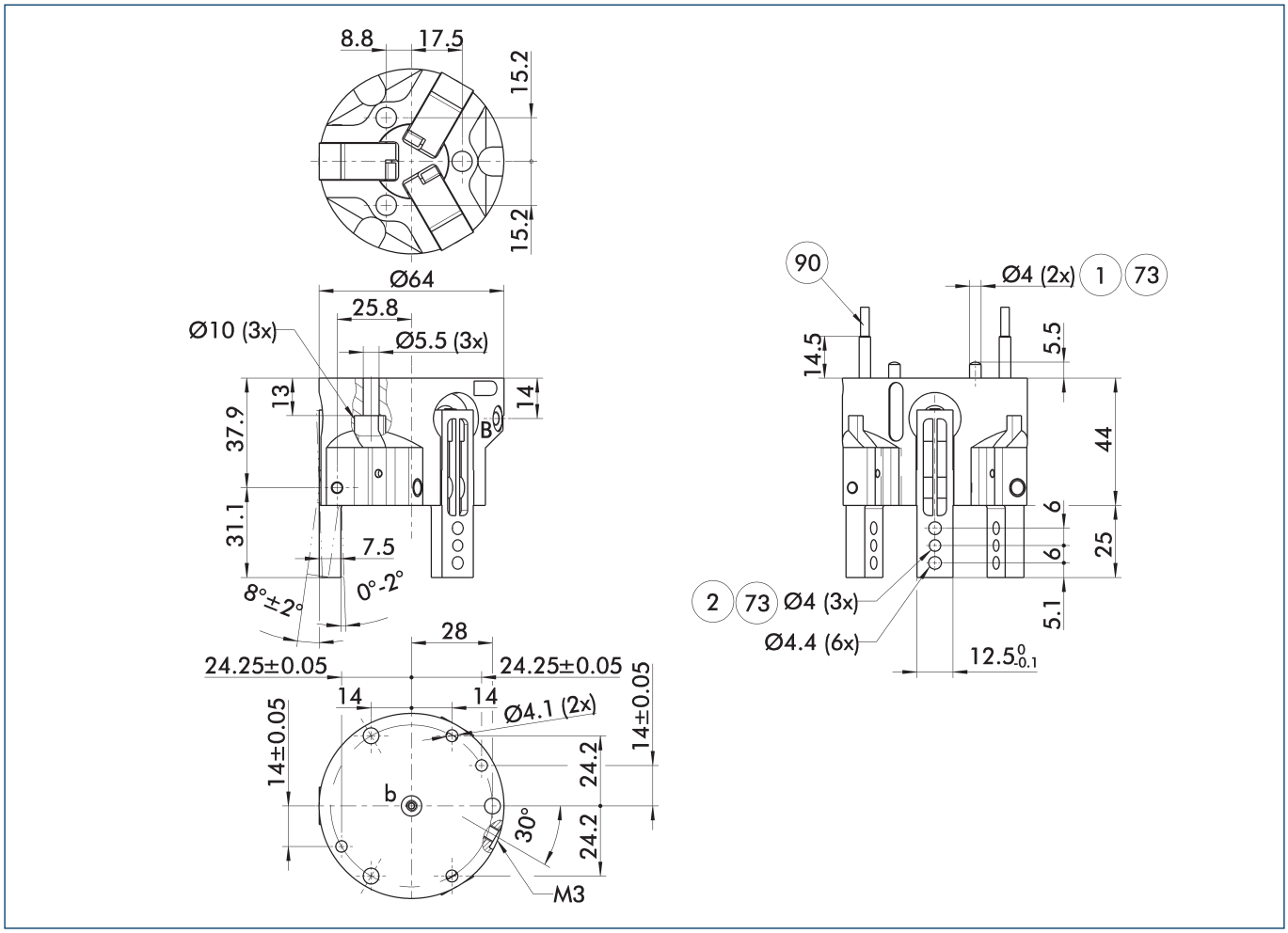


ⓘ Указанные моменты и силы являются статическими значениями, относящимися к каждой базовой губке, и могут действовать одновременно.

Технические характеристики

Описание		SGW 64
Идент. №		0305206
Угол открытия на губку	[°]	8
Угол закрытия на губку до	[°]	2
Закрывающий момент	[Nm]	7.45
Масса	[kg]	0.17
Рекомендуемая масса заготовки	[kg]	1.3
Расход среды на двойной ход	[cm³]	1.8
Мин./норм./макс. рабочее давление	[bar]	4/6/7
Время закрытия/открытия	[s]	0.02/0.03
Макс. допустимая длина пальца	[mm]	50
Макс. допустимая масса на палец	[kg]	0.07
Класс защиты IP		20
Мин./макс. температура окружающей среды	[°C]	5/90
Повторяемость	[mm]	0.1
Размеры Ø D x Z	[mm]	64 x 44

Главный вид



На чертеже показан захват в базовом исполнении с закрытыми губками без учета размеров описанных ниже опций.

ⓘ Клапан поддержания давления SDV-P может использоваться в качестве устройства поддержания усилия захвата (см. раздел каталога, посвященный аксессуарам).

B, b Главное/прямое соединение, закрытие захвата

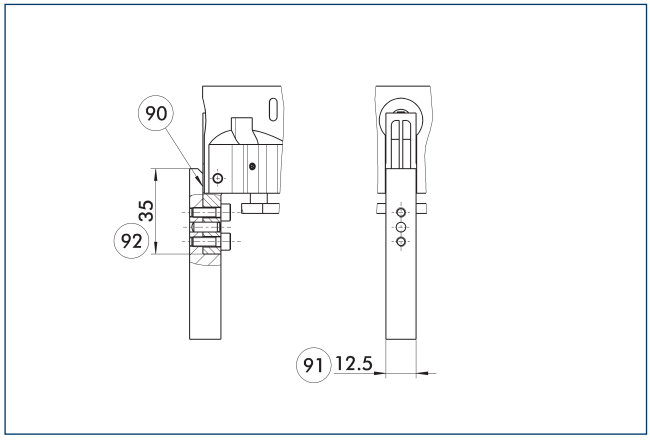
(1) Соединение с захватом

(2) Пальцевое соединение

(73) Посадочные места для центрирующих штифтов

(90) Датчик IN ...

Конструкция губки для наружного захвата



(90) Опора накладной губки на базовой губке

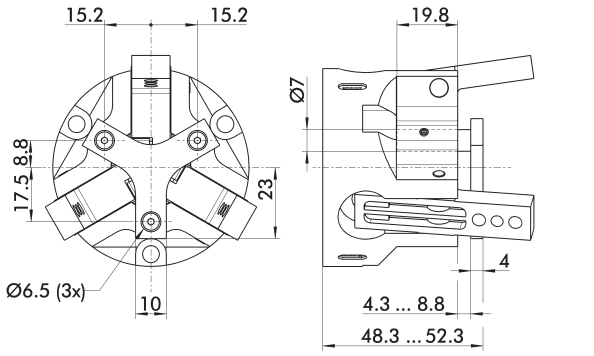
(91) Максимальная ширина пальца

(92) Максимальная длина опирания

SGW 64

Захват углового раскрытия

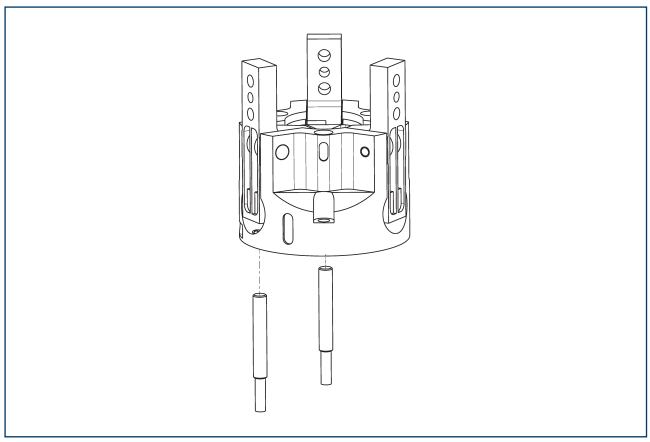
Подпружиненная нажимная деталь



Для позиционирования заготовки под действием пружины до упора после открытия захвата. Разработано специально для загрузочных машин.

Описание	Идент. №	Ход	Мин. усилие
		[mm]	[N]
Подпружиненная нажимная деталь			
A-SGW 64	0305209	4	11

Индуктивные бесконтактные выключатели



(17) Кабельный выход
(90) Датчик IN ...
(91) Датчик IN..-SA

Непосредственно смонтированная система контроля конечного положения

Описание	Идент. №	Часто комбинируются
Индуктивные бесконтактные выключатели		
IN 40-S-M12	0301574	
IN 40-S-M8	0301474	●
INK 40-S	0301555	
Индуктивный бесконтактный выключатель с боковым выводом кабеля		
IN 40-S-M12-SA	0301577	
IN 40-S-M8-SA	0301473	●
INK 40-S-SA	0301565	
Соединительные кабели		
KA BG08-L 3P-0300-PNP	0301622	●
KA BG08-L 3P-0500-PNP	0301623	
KA BG12-L 3P-0500-PNP	30016369	
KA BW08-L 3P-0300-PNP	0301594	
KA BW08-L 3P-0500-PNP	0301502	
KA BW12-L 3P-0300-PNP	0301503	
KA BW12-L 3P-0500-PNP	0301507	
зажим для штекера или гнезда		
CLI-M12	0301464	
CLI-M8	0301463	
Удлинительный кабель		
KV BG12-SG12 3P-0030-PNP	0301999	
KV BG12-SG12 3P-0060-PNP	0301998	
KV BW08-SG08 3P-0030-PNP	0301495	
KV BW08-SG08 3P-0100-PNP	0301496	
KV BW08-SG08 3P-0200-PNP	0301497	●
KV BW12-SG12 3P-0030-PNP	0301595	
KV BW12-SG12 3P-0100-PNP	0301596	
KV BW12-SG12 3P-0200-PNP	0301597	
Разветвитель линий датчиков		
V2-M12	0301776	●
V2-M8	0301775	●
V4-M8	0301746	
V8-M8	0301751	

ⓘ Требуется по два датчика на узел для контроля двух положений. В качестве опции доступны удлинительные кабели и разветвители линий датчиков. Дополнительные варианты датчиков, дополнительную информацию и технические характеристики можно найти в главе каталога системы датчиков.

Superior Clamping and Gripping

Сведения о продукте

Герметичный универсальный захват DPZ-plus

Полностью закрытые. Надежный Точность.

Герметичный захват DPZ-plus

Несмотря на высокую моментную нагрузку базовых губок, этот центрический трехпальцевый захват отвечает требованиям IP67 и защищен от попадания внутрь него веществ из рабочей среды.

Область применения

Захват идеально подходит для манипулирования необработанными и грязными заготовками. Область его применения простирается от загрузки и разгрузки станков и машин, например, санитарного оборудования, шлифовальных, токарных или фрезерных станков, до операций манипулирования на установках для окраски, в порошковом производстве или при подводных работах.

Преимущества – Ваша выгода

Прочная встроенная многореберная направляющая для точного манипулирования различными заготовками

Манжетное уплотнение на наружной цилиндрической опорной поверхности для постоянной надежной герметизации захвата

Возможны большие максимальные моменты подходит для использования длинных пальцев

Герметичный трехпальцевый центральный захват соответствует требованиям IP67, несмотря на большую моментную нагрузку

Крепление винтами с одной стороны захвата в двух направлениях для универсального и гибкого монтажа захвата

Максимальные усилия захвата при компактных размерах для широкого спектра применения

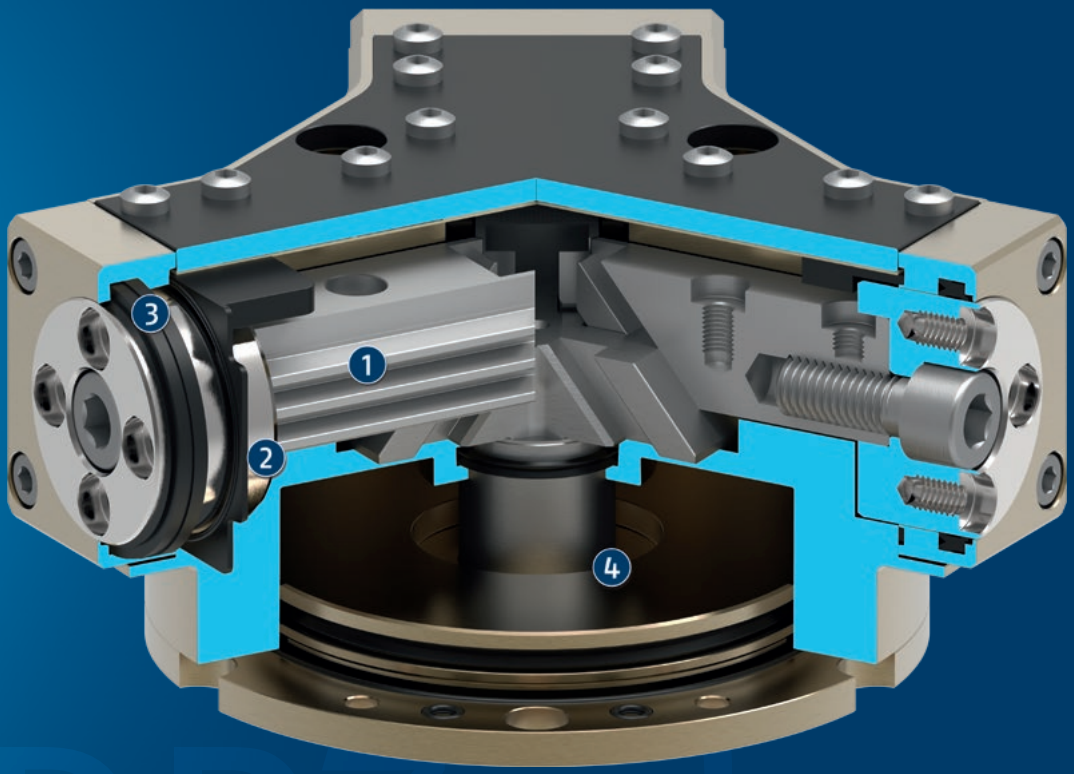
Подача воздуха через бесшланговое прямое соединение или резьбовые соединения для гибкой подачи давления в любых автоматизированных системах

Компактные размеры для минимизации выступающих габаритов при манипулировании

Размеры	Масса	Усилие захвата	Ход на кулачок	Масса заготовки
Количество: 8	0.2 .. 20.1 kg	230 .. 16500 N	2 .. 25 mm	1.15 .. 60 kg

Функциональное описание

Поршень перемещается вверх и вниз под действием сжатого воздуха.
Наклонные рабочие поверхности клинового механизма обеспечивают синхронное центрирующее перемещение губок.



① **Внутренняя базовая губка с многореберной направляющей**
для больших моментных нагрузок

② **Внешняя круглая базовая губка**
с хорошо уплотняемой цилиндрической поверхностью

③ **Манжетное уплотнение**
для постоянной надежной герметизации захвата

④ **Круглый поршень со штоком и клиновым механизмом**
для создания усилия

DPZ-plus

Герметичный универсальный захват

Общие замечания о серии

Принцип работы: Клиновый механизм

Материал корпуса: Алюминиевый сплав, анодированный

Материал базовой губки: Сталь

Привод: пневматический, на отфильтрованном сжатом воздухе согласно ISO 8573-1:2010 [7:4:4].

Гарантия: 36 месяцев

Комплект поставки: Центрирующие втулки, центрирующие штифты, кольца круглого сечения для прямого соединения (руководство по эксплуатации вместе с декларацией о соответствии доступны онлайн)

Поддержание удерживающего усилия : возможно в исполнениях с механическим поддержанием усилия захвата или с клапаном поддержания давления SDV-P

Длина пальца,: измеряется как расстояние P от контрольной поверхности в направлении главной оси.
Максимальная допустимая длина пальца относится к номинальному рабочему давлению. При более высоких давлениях длина пальца должна быть уменьшена пропорционально изменению давления.

Примечание – герметичность: Обратите внимание, что для получения класса защиты IP 67, захват должен быть оборудован дополнительным шлангом для вентиляции или подключаемым соединением для продувки воздухом. Более подробную информацию можно найти в руководстве по сборке и эксплуатации. В ином случае фильтр из спеченного порошка (входит в комплект поставки), установленный на разъеме воздуха продувки, может предотвратить проникновение частиц грязи размером свыше 0,12 мм. Однако при этом класс защиты будет снижен до IP 54.

Усилие захвата: – это арифметическая сумма отдельных сил, приложенных к каждой губке на расстоянии P (см. рисунок).

Повторяемость: определяется как разброс конечного положения по 100 последовательным ходам.

Масса заготовки: рассчитывается для силового зажатия с коэффициентом трения покоя 0,1 и коэффициентом надежности с точки зрения выскальзывания заготовки 2 при ускорении свободного падения g. Захват с геометрическим замыканием допускает манипулирование значительно более тяжелыми заготовками.

Время закрывания и открывания: – это чистое время, в течение которого базовые губки или пальцы находятся в движении. Время переключения клапана, время заполнения шланга и время реакции ПЛК не входят в эту величину и должны учитываться при расчете времени выполнения цикла.

Пример применения

Монтажный инструмент для сборки малых и средних заготовок. Инструмент может использоваться как в чистых, так и в загрязненных средах. Благодаря применению системы быстрой смены оснастки, на фланце робота могут закрепляться другие инструменты.

1. Трехпальцевый центрический захват DPZ-plus
2. Система быстрой смены оснастки SWS

SCHUNK предлагает больше...

Следующие компоненты повышают работоспособность изделия, прекрасно дополняя высочайшую функциональность, гибкость, надежность и управляемость производственного процесса.

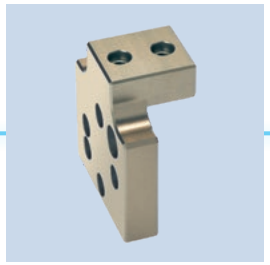
Компенсирующий блок

Блок компенсации допусков

Клапан поддержания давления

Универсальная промежуточная губка

Магнитные переключатели



Промежуточная губка

Система быстрой смены губок

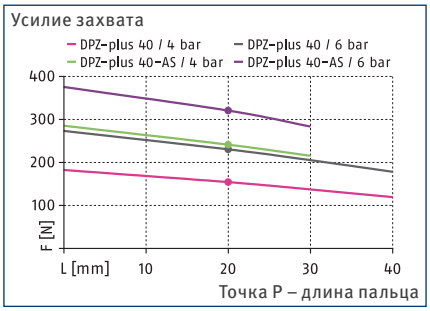
Опции и специальная информация

Исполнение с поддержанием усилия захвата AS/IS: Исполнение с механическим поддержанием усилия захвата обеспечивает минимальное необходимое захватное усилие даже в случае падения давления. В исполнении AS/S это работает в направлении усилия закрывания, а в исполнении IS -- в направлении усилия открывания.
Исполнение с усилителем мощности KVZ: Если нужны увеличенные усилия захвата
Исполнение ATEX EX: для взрывоопасных сред
Дополнительные исполнения: Возможны сочетания различных опций. Доступен также широкий выбор дополнительных опций – просто опишите нам свою задачу!
Встроенное соединение для продувки воздухом: препятствует проникновению грязи внутрь захвата
Обратите внимание, что для получения класса защиты IP 67, захват должен быть оборудован дополнительным шлангом для вентиляции или подключаемым соединением для продувки воздухом. Более подробную информацию можно найти в руководстве по сборке и эксплуатации. В ином случае фильтр из спеченного порошка (входит в комплект поставки), установленный на разъеме воздуха продувки, может предотвратить проникновение частиц грязи размером свыше 0,12 мм. Однако при этом класс защиты будет снижен до IP 54.

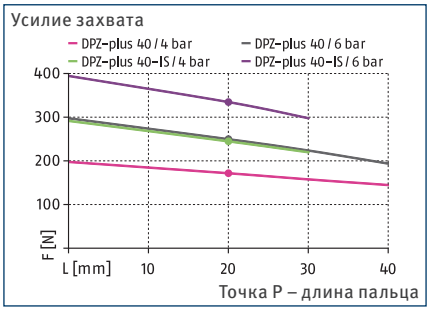
DPZ-plus 40

Герметичный универсальный захват

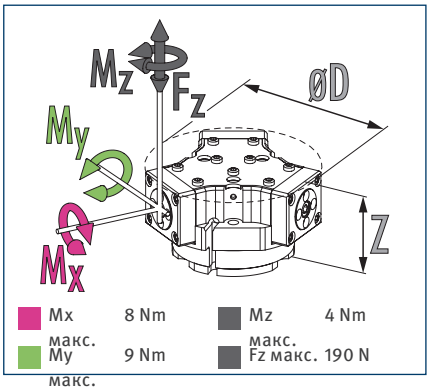
Усилие захвата, наружный захват



Усилие захвата, внутренний захват



Габариты и максимальные нагрузки



ⓘ Указанные моменты и силы являются статическими значениями, прикладываются к каждому базовому кулачку и могут действовать одновременно. Нагрузки могут возникать в дополнение к моменту, создаваемому собственно силой захвата.

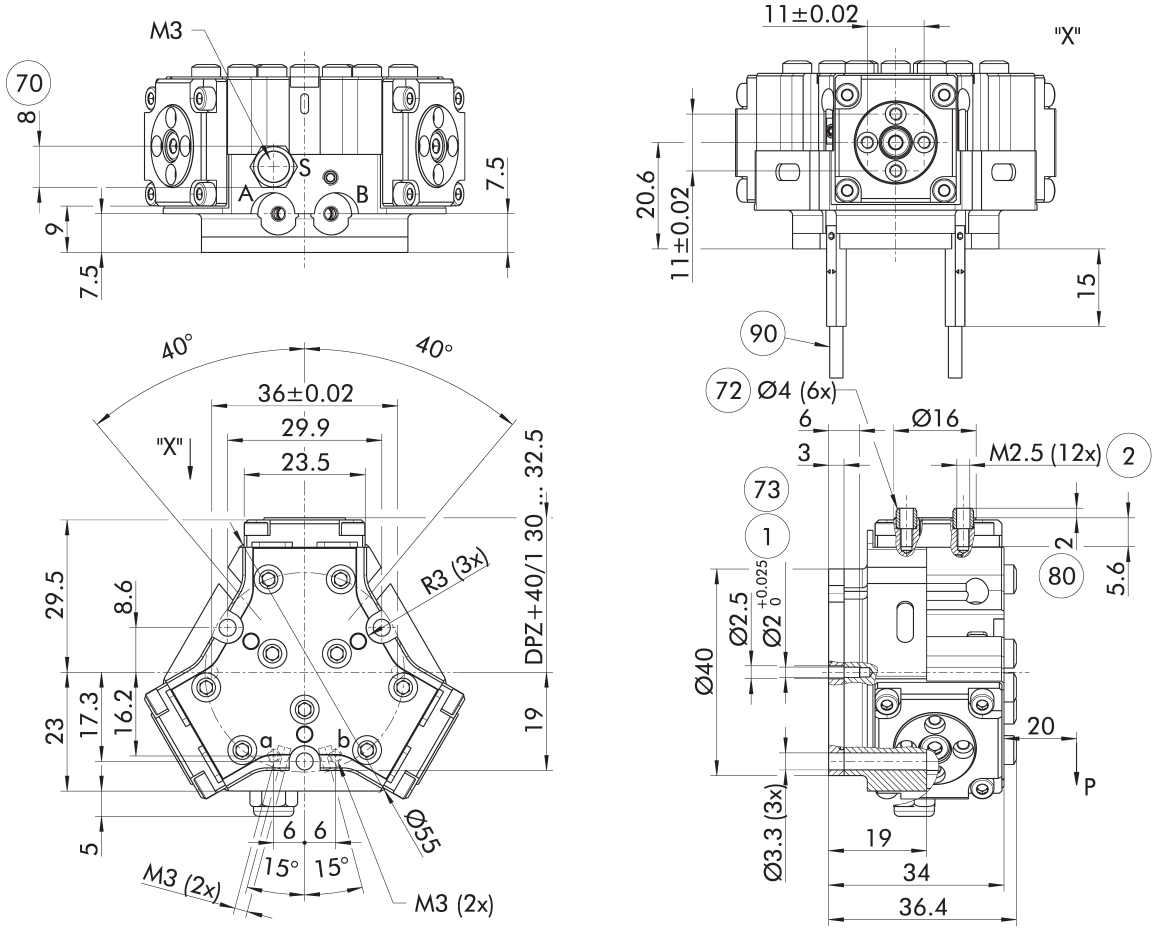
Технические характеристики

Описание		DPZ-plus 40	DPZ-plus 40-AS	DPZ-plus 40-IS
Идент. №		1316263	1316265	1316267
Ход на кулачок	[mm]	2.5	2.5	2.5
Усилие закрытия/открытия	[N]	230/250	320/-	-/355
Мин. сила пружины	[N]		90	105
Масса	[kg]	0.2	0.25	0.25
Рекомендуемая масса заготовки	[kg]	1.15	1.15	1.15
Расход среды на двойной ход	[cm³]	5	9	9
Мин./норм./макс. рабочее давление	[bar]	2.5/6/8	4/6/6.5	4/6/6.5
Мин./макс. давление продувки	[bar]	0.2/0.5	0.2/0.5	0.2/0.5
Время закрытия/открытия	[s]	0.03/0.03	0.03/0.05	0.03/0.05
Макс. допустимая длина пальца	[mm]	40	30	30
Макс. допустимая масса на палец	[kg]	0.1	0.1	0.1
Класс защиты IP		67	67	67
Мин./макс. температура окружающей среды	[°C]	5/90	5/90	5/90
Повторяемость	[mm]	0.01	0.01	0.01
Класс чистоты помещения ISO 14644-1:1999		5	5	5
Размеры Ø D x Z	[mm]	63 x 34	63 x 42	63 x 42
Варианты исполнения и их характеристики				
Высокотемпературное исполнение		1321291	1321292	1321293
Мин./макс. температура окружающей среды	[°C]	5/130	5/130	5/130

ⓘ Обратите внимание, что для получения класса защиты IP 67, захват должен быть оборудован дополнительным шлангом для вентиляции или подключаемым соединением для продувки воздухом. Более подробную информацию можно найти в руководстве по сборке и эксплуатации. В ином случае фильтр из спеченного порошка (входит в комплект поставки), установленный на разъеме воздуха продувки, может предотвратить проникновение частиц грязи размером свыше 0,12 мм. Однако при этом класс защиты будет снижен до IP 54.

Может потребоваться несколько сотен циклов захвата, прежде чем будет достигнуто полное усилие захвата (соответствующее таблице технических данных).

Главный вид



Для крепления пальцев мы рекомендуем использовать только два из четырех центрирующих отверстий на каждый палец. На чертеже показан захват в базовом исполнении с закрытыми губками, размеры указаны без учета описанных выше опций.

ⓘ Клапан поддержания давления SDV-P может также использоваться для попеременного внутреннего или наружного зажатия или вместе с пружинным механическим устройством поддержания усилия захвата (см. раздел каталога «Принадлежности»).

A, a Главное/прямое соединение, открытие захвата

B, b Главное/прямое соединение, закрытие захвата

S, E Соединение для продувки воздухом или отверстие для выпуска воздуха

(1) Соединение с захватом

(2) Пальцевое соединение

(70) Размер гаечного ключа

(72) Подготовка под центрирующие втулки

(73) Посадочные места для центрирующих штифтов

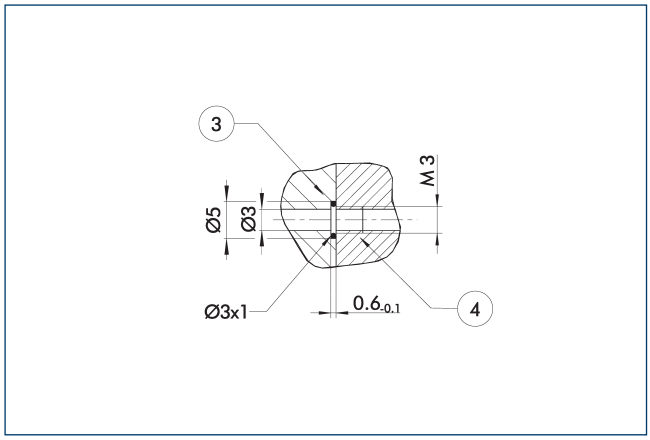
(80) Глубина отверстия центрирующей втулки в ответной детали

(90) Датчик MMS 22..

DPZ-plus 40

Герметичный универсальный захват

Прямое бесшланговое соединение M3

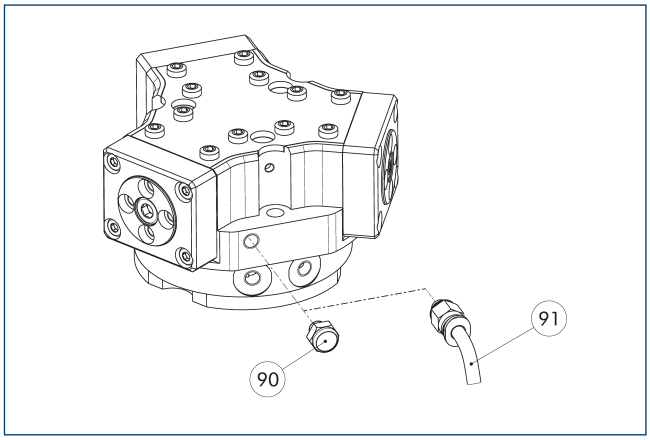


(3) Переходник

(4) Захваты

Прямое соединение используется для подачи сжатого воздуха без использования шлангов. Вместо этого сжатая среда подается через сквозные отверстия в монтажной плите.

Подключите соединение для продувки воздухом

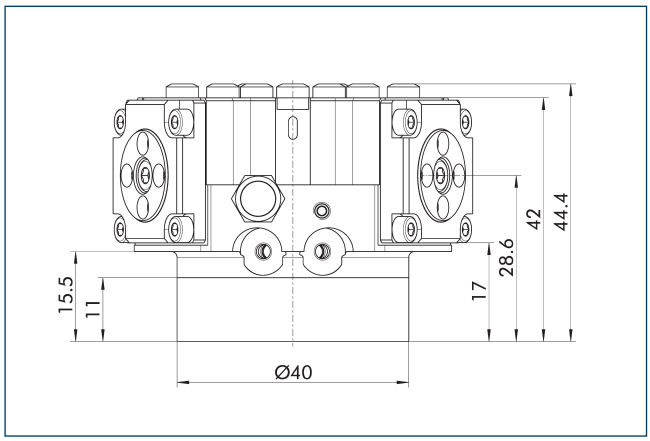


(90) Фильтр из спеченного порошка

(91) Шланг для вентиляции или продувки воздухом

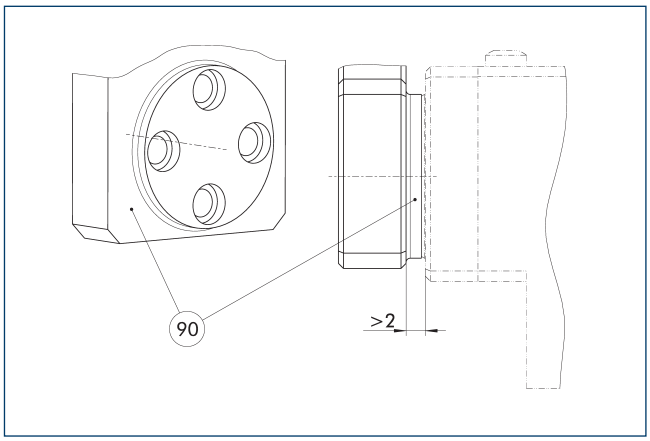
Обратите внимание, что для получения класса защиты IP 67, захват должен быть оборудован дополнительным шлангом для вентиляции или подключаемым соединением для продувки воздухом. Более подробную информацию можно найти в руководстве по сборке и эксплуатации. В ином случае фильтр из спеченного порошка (входит в комплект поставки), установленный на разъеме воздуха продувки, может предотвратить проникновение частиц грязи размером свыше 0,12 мм. Однако при этом класс защиты будет снижен до IP 54.

Устройство поддержания усилия захвата AS / IS



Механическое устройство поддержания усилия захвата обеспечивает минимальное необходимое зажимное усилие даже в случае падения давления. Оно работает в направлении закрывания в исполнении AS / S и в направлении открывания в исполнении IS. Кроме этого, устройство поддержания усилия захвата может использоваться для увеличения усилия захвата или для захвата с односторонним приводом.

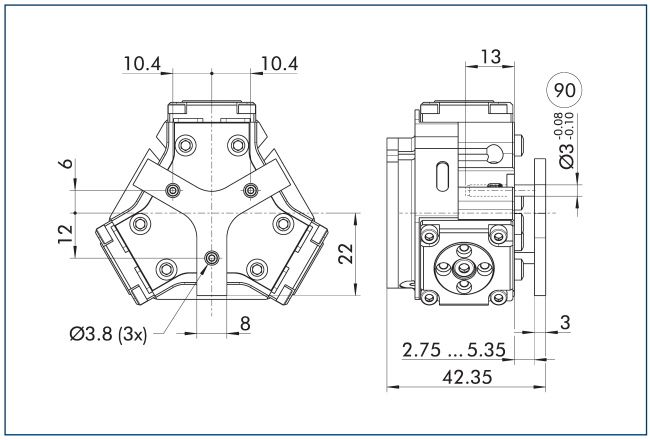
Предлагаемая форма губки



(90) Шаг

Чтобы избежать отклонений хода вследствие загрязнения или попадания стружки, расстояние между накладными губками и захватом должно быть достаточным.

Подпружиненная нажимная деталь

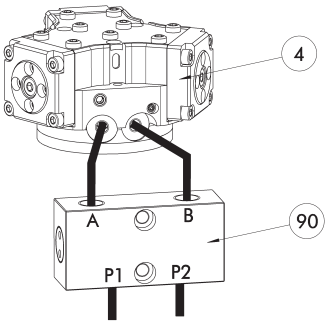


(90) Направляющий штифт

Для позиционирования заготовки под действием пружины до упора после открытия захвата. Разработано специально для загрузочных машин.

Описание	Идент. №	Ход	Мин. усилие
		[mm]	[N]
Подпружиненная нажимная деталь			
A-DPZ-plus 40	0303730	2.6	11

Клапан поддержания давления SDV-P



(4) Захваты

(90) Клапан поддержания давления SDV-P

Клапан поддержания давления SDV-P в случае аварийной остановки обеспечивает временное поддержание давления в поршневой камере пневматического захвата, поворотного или линейного модуля и модуля быстрой смены оснастки.

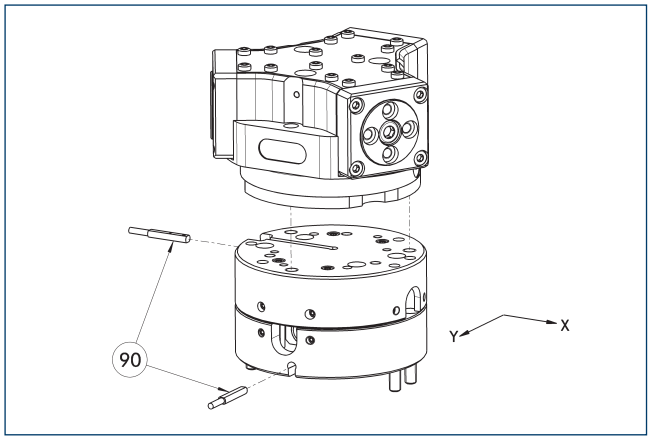
Описание	Идент. №	Рекомендованный диаметр шланга
		[mm]
Клапан поддержания давления		
SDV-P 04	0403130	6
Клапан поддержания давления с винтом сброса воздуха		
SDV-P 04-E	0300120	6

ⓘ Для достижения указанных для каждого варианта захвата значений времени закрывания и открывания, необходимо использовать шланг рекомендуемого диаметра.

DPZ-plus 40

Герметичный универсальный захват

Компенсационный модуль AGE-F

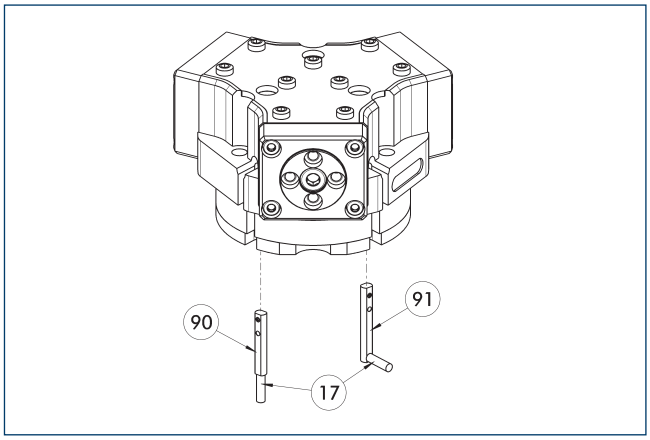


(90) Контроль

Захваты могут монтироваться непосредственно, без адаптерной плиты. Подробную информацию можно найти в разделах «Захватные системы» или «Принадлежности для роботов» нашего каталога.

Описание	Идент. №	Компенсация по осям X-Y	Возвращающее усилие	Часто комбинируются
		[mm]	[N]	
Компенсирующий блок				
AGE-F-XY-031-1	0324900	± 1.5	1.5	
AGE-F-XY-031-2	0324901	± 1.5	4	
AGE-F-XY-031-3	0324902	± 1.5	5.5	●

Электронный магнитный выключатель MMS



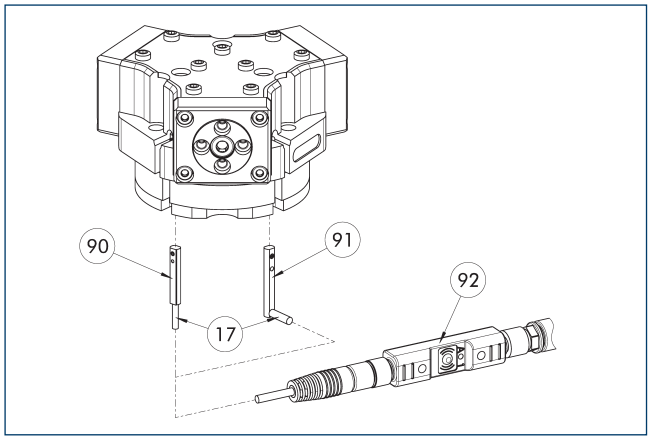
(17) Кабельный выход
(90) Датчик MMS 22..
(91) Датчик MMS 22...-SA

Система контроля конечного положения для монтажа в С-образном пазе.

Описание	Идент. №	Часто комбинируются
Электронный магнитный выключатель		
MMS 22-S-M8-PNP	0301032	●
MMSK 22-S-PNP	0301034	
Электронные магнитные выключатели MMS с боковым выходом кабеля		
MMS 22-S-M8-PNP-SA	0301042	●
MMSK 22-S-PNP-SA	0301044	
Соединительные кабели		
KA BG08-L 3P-0300-PNP	0301622	●
KA BG08-L 3P-0500-PNP	0301623	
KA BW08-L 3P-0300-PNP	0301594	
KA BW08-L 3P-0500-PNP	0301502	
зажим для штекера или гнезда		
CLI-M8	0301463	
Удлинительный кабель		
KV BW08-SG08 3P-0030-PNP	0301495	
KV BW08-SG08 3P-0100-PNP	0301496	
KV BW08-SG08 3P-0200-PNP	0301497	●
Разветвитель линий датчиков		
V2-M8	0301775	●
V4-M8	0301746	
V8-M8	0301751	

ⓘ Требуется по два датчика на узел для контроля двух положений. В качестве опции доступны удлинительные кабели и разветвители линий датчиков. Дополнительные варианты датчиков, дополнительную информацию и технические характеристики можно найти в главе каталога системы датчиков.

Программируемый магнитный выключатель MMS 22-PI1



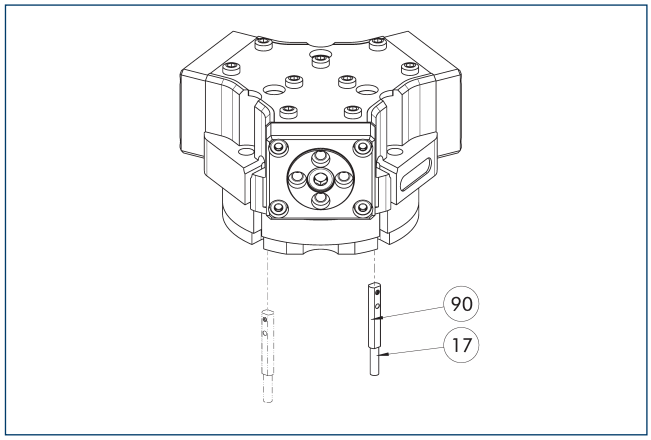
17 Кабельный выход
90 Датчик MMS 22 PI1-...
91 Датчик MMS 22 ..-PI1-...-SA
92 Штекерное приспособление для обучения ST

Контроль положения с помощью датчиков с одной программируемой точкой переключения, монтируемых непосредственно в С-образный паз. Электроника встроена в датчик. Выход кабеля может располагаться либо по оси, либо в бок (MMS 22...-SA). Программируется с помощью подключаемого обучающего устройства ST (заказывается отдельно).

Описание	Идент. №	Часто комбинируются
Программируемый магнитный выключатель		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP	0301160	●
MMSK 22-PI1-S-PNP	0301162	
Программируемый магнитный выключатель с боковым выходом для кабеля		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP-SA	0301166	●
MMSK 22-PI1-S-PNP-SA	0301168	
Программируемый магнитный выключатель с корпусом из нержавеющей стали		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP-HD	0301110	●
MMSK 22-PI1-S-PNP-HD	0301112	
Штекерное приспособление для обучения		
ST-MMS 22-PI1-PNP	0301025	

ⓘ На каждый модуль требуется два датчика (нормально разомкнутых/НР), удлинительные кабели доступны в виде опции.

Программируемый магнитный выключатель MMS 22-PI2



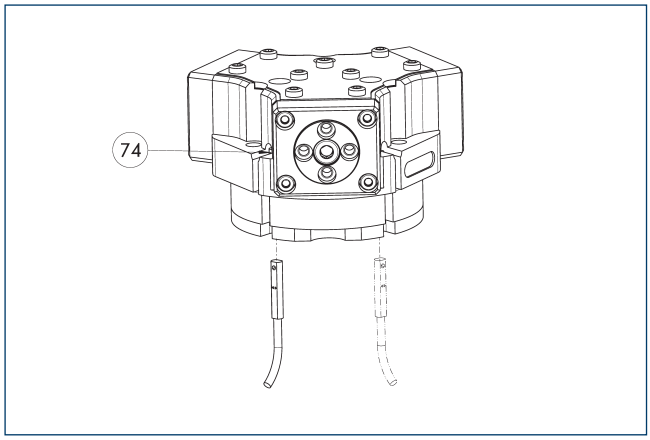
17 Кабельный выход
90 Датчик MMS 22...-PI2-...

Контроль положения с двумя программируемыми положениями на датчик и встроенной в датчик электроникой. Программируется с помощью магнитного приспособления для обучения MT (входит в комплект поставки) или штекерного приспособления для обучения ST (опция). Система контроля конечного положения для монтажа в С-образном пазе. Если в приведенной таблице указано штекерное приспособление для обучения ST, обучение возможно только с использованием приспособления ST.

Описание	Идент. №	Часто комбинируются
Программируемый магнитный выключатель		
MMS 22-PI2-S-M8-PNP	0301180	●
MMSK 22-PI2-S-PNP	0301182	
Программируемый магнитный выключатель с боковым выходом для кабеля		
MMS 22-PI2-S-M8-PNP-SA	0301186	●
MMSK 22-PI2-S-PNP-SA	0301188	
Программируемый магнитный выключатель с корпусом из нержавеющей стали		
MMS 22-PI2-S-M8-PNP-HD	0301130	●
MMSK 22-PI2-S-PNP-HD	0301132	

ⓘ Требуется по одному датчику на узел для контроля двух положений. Удлинительные кабели и разветвители линий датчиков доступны в качестве опций. Дополнительные варианты датчиков, дополнительную информацию и технические характеристики можно найти в главе каталога системы датчиков.

Программируемый магнитный выключатель MMS-P



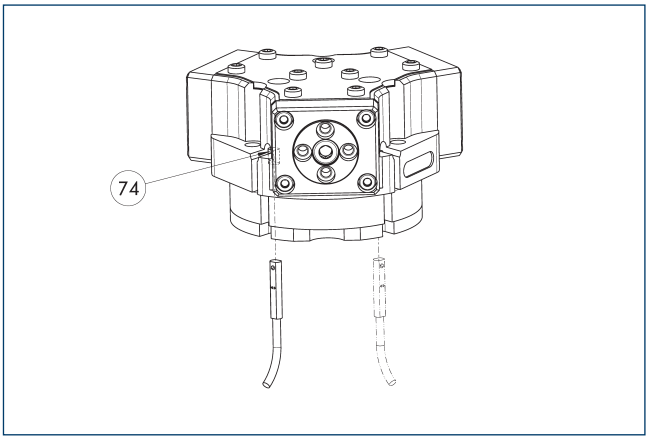
74 Ограничитель для датчика

Контроль положения с двумя программируемыми положениями на датчик и встроенной в датчик электроникой. Программируется с помощью магнитного приспособления для обучения MT (входит в комплект поставки) или штекерного приспособления для обучения ST (опция). Система контроля конечного положения для монтажа в C-образном пазе. Если в приведенной таблице указано штекерное приспособление для обучения ST, обучение возможно только с использованием приспособления ST.

Описание	Идент. №	Часто комбинируются
Программируемый магнитный выключатель		
MMSK-P 22-S-PNP	0301371	
MMS-P 22-S-M8-PNP	0301370	●
Соединительные кабели		
KA GLN0804-LK-00500-A	0307767	●
KA GLN0804-LK-01000-A	0307768	
KA WLN0804-LK-00500-A	0307765	
KA WLN0804-LK-01000-A	0307766	
зажим для штекера или гнезда		
CLI-M8	0301463	
Разветвитель линий датчиков		
V2-M8-4P-2XM8-3P	0301380	

ⓘ Требуется по одному датчику на узел для контроля двух положений. Удлинительные кабели и разветвители линий датчиков доступны в качестве опций. Дополнительные варианты датчиков, дополнительную информацию и технические характеристики можно найти в главе каталога системы датчиков.

Программируемый магнитный выключатель MMS-IO-Link



74 Ограничитель для датчика

Датчик для многопозиционного контроля путем определения полного хода захвата. Датчик установлен прямо в C-образный слот захвата. Программирование датчика на захвате выполняется через интерфейс IO-Link или магнитное устройство обучения MT (включено в комплект поставки). Для работы требуется главное устройство IO-Link.

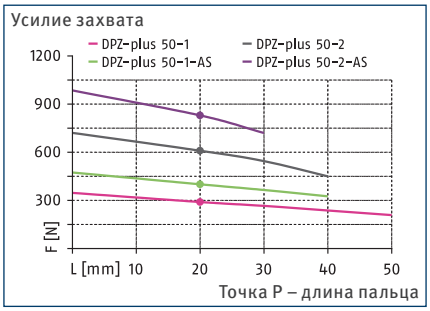
Описание	Идент. №	
Программируемый магнитный выключатель		
MMS 22-IOL-M08	0315830	
MMS 22-IOL-M12	0315835	

ⓘ На каждый захват требуется один датчик. Дополнительные монтажные комплекты не нужны — захват оснащен всем необходимым для установки датчика по умолчанию. Дополнительную информацию и технические характеристики можно найти в главе каталога системы датчиков.

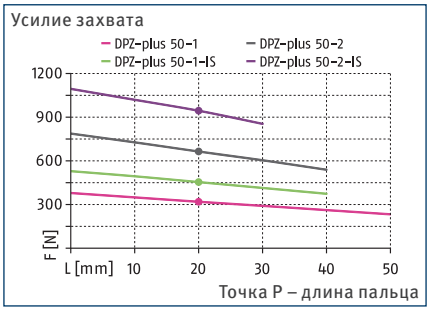
DPZ-plus 50

Герметичный универсальный захват

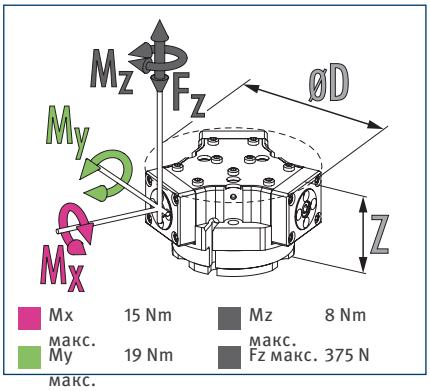
Усилие захвата, наружный захват



Усилие захвата, внутренний захват



Габариты и максимальные нагрузки



ⓘ Указанные моменты и силы являются статическими значениями, прикладываются к каждому базовому кулачку и могут действовать одновременно. Нагрузки могут возникать в дополнение к моменту, создаваемому собственно силой захвата.

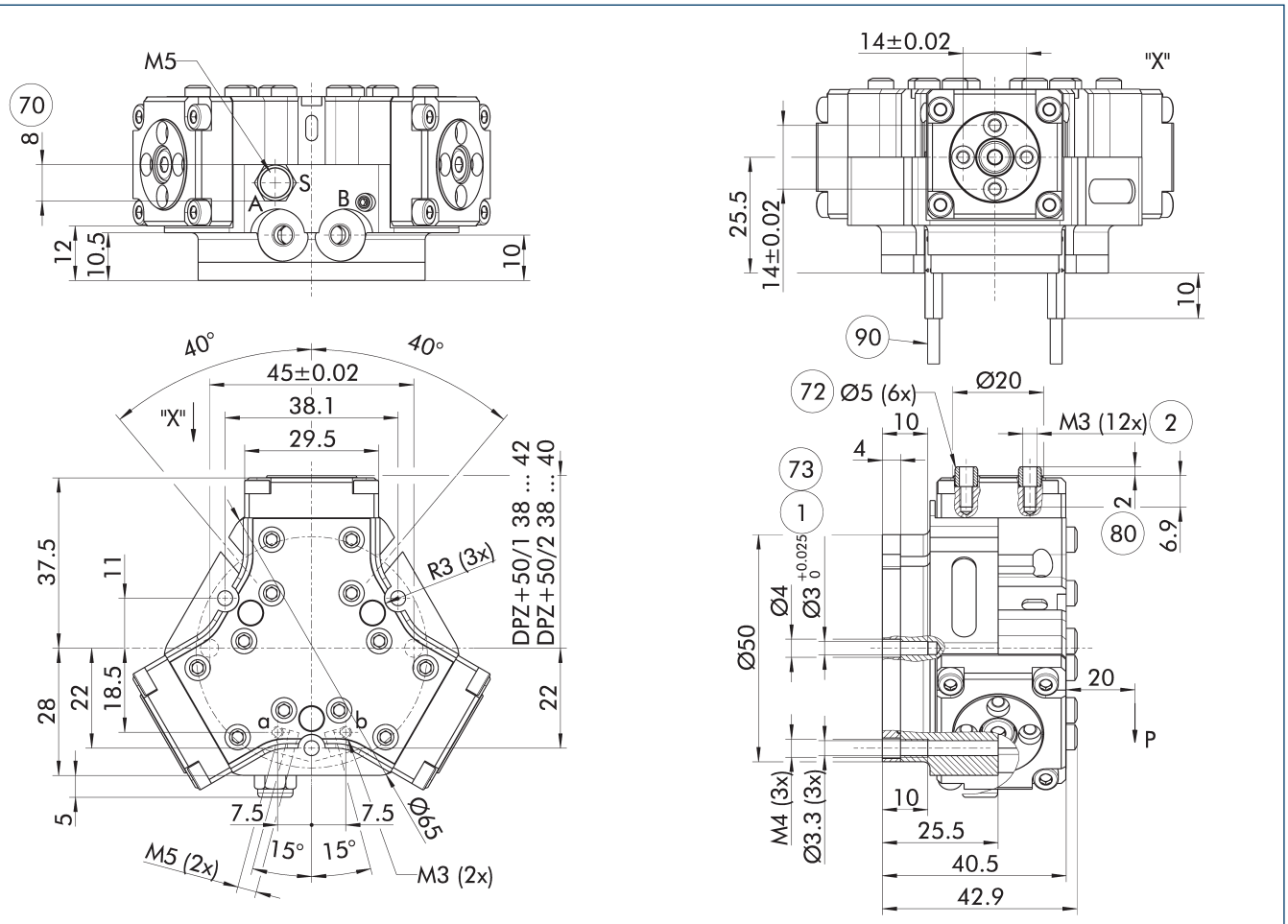
Технические характеристики

Описание		DPZ-plus 50-1	DPZ-plus 50-2	DPZ-plus 50-1-AS	DPZ-plus 50-2-AS	DPZ-plus 50-1-IS	DPZ-plus 50-2-IS
Идент. №		1316268	1316271	1316272	1316275	1316276	1316277
Ход на кулачок	[mm]	4	2	4	2	4	2
Усилие закрытия/открытия	[N]	290/320	610/665	400/-	830/-	-/455	-/945
Мин. сила пружины	[N]			110	220	135	280
Масса	[kg]	0.37	0.37	0.45	0.45	0.45	0.45
Рекомендуемая масса заготовки	[kg]	1.45	3.06	1.45	3.06	1.45	3.06
Расход среды на двойной ход	[cm³]	9	9	18	18	18	18
Мин./норм./макс. рабочее давление	[bar]	2.5/6/8	2.5/6/8	4/6/6.5	4/6/6.5	4/6/6.5	4/6/6.5
Мин./макс. давление продувки	[bar]	0.2/0.5	0.2/0.5	0.2/0.5	0.2/0.5	0.2/0.5	0.2/0.5
Время закрытия/открытия	[s]	0.03/0.03	0.03/0.03	0.03/0.05	0.03/0.05	0.05/0.03	0.05/0.03
Макс. допустимая длина пальца	[mm]	50	40	40	30	40	30
Макс. допустимая масса на палец	[kg]	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15
Класс защиты IP		67	67	67	67	67	67
Мин./макс. температура окружающей среды	[°C]	5/90	5/90	5/90	5/90	5/90	5/90
Повторяемость	[mm]	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01
Класс чистоты помещения ISO 14644-1:1999		5	5	5	5	5	5
Размеры Ø D x Z	[mm]	80.6 x 40.5	80.6 x 40.5	80.6 x 50.9	80.6 x 50.9	80.6 x 50.9	80.6 x 50.9
Варианты исполнения и их характеристики							
Высокотемпературное исполнение		1321294	1321296	1321297	1321299	1321301	1321302
Мин./макс. температура окружающей среды	[°C]	5/130	5/130	5/130	5/130	5/130	5/130

ⓘ Обратите внимание, что для получения класса защиты IP 67, захват должен быть оборудован дополнительным шлангом для вентиляции или подключаемым соединением для продувки воздухом. Более подробную информацию можно найти в руководстве по сборке и эксплуатации. В ином случае фильтр из спеченного порошка (входит в комплект поставки), установленный на разъеме воздуха продувки, может предотвратить проникновение частиц грязи размером свыше 0,12 мм. Однако при этом класс защиты будет снижен до IP 54.

Может потребоваться несколько сотен циклов захвата, прежде чем будет достигнуто полное усилие захвата (соответствующее таблице технических данных).

Главный вид



Для крепления пальцев мы рекомендуем использовать только два из четырех центрирующих отверстий на каждый палец. На чертеже показан захват в базовом исполнении с закрытыми губками, размеры указаны без учета описанных выше опций.

ⓘ Клапан поддержания давления SDV-P может также использоваться для попеременного внутреннего или наружного зажатия или вместе с пружинным механическим устройством поддержания усилия захвата (см. раздел каталога «Принадлежности»).

A, a Главное/прямое соединение, открытие захвата

B, b Главное/прямое соединение, закрытие захвата

S, E Соединение для продувки воздухом или отверстие для выпуска воздуха

(1) Соединение с захватом

(2) Пальцевое соединение

(70) Размер гаечного ключа

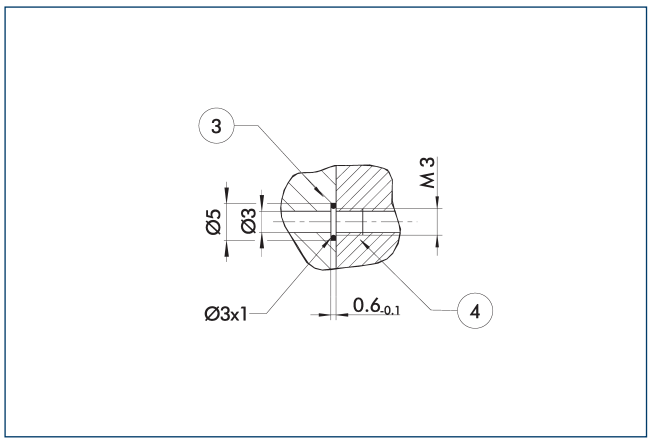
(72) Подготовка под центрирующие втулки

(73) Посадочные места для центрирующих штифтов

(80) Глубина отверстия центрирующей втулки в ответной детали

(90) Датчик MMS 22..

Прямое бесшланговое соединение M3

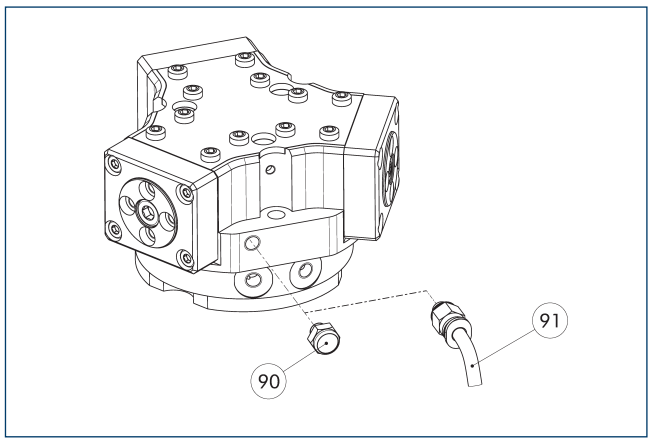


(3) Переходник

(4) Захваты

Прямое соединение используется для подачи сжатого воздуха без использования шлангов. Вместо этого сжатая среда подается через сквозные отверстия в монтажной плите.

Подключите соединение для продувки воздухом

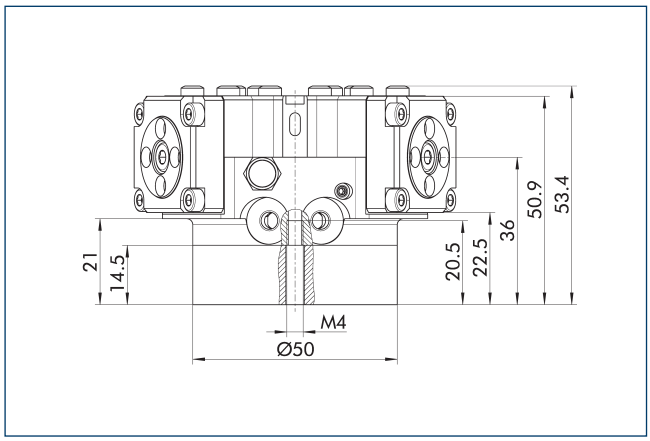


(90) Фильтр из спеченного порошка

(91) Шланг для вентиляции или продувки воздухом

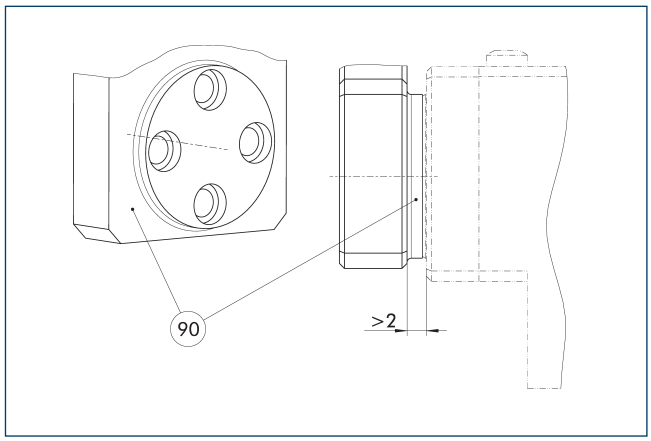
Обратите внимание, что для получения класса защиты IP 67, захват должен быть оборудован дополнительным шлангом для вентиляции или подключаемым соединением для продувки воздухом. Более подробную информацию можно найти в руководстве по сборке и эксплуатации. В ином случае фильтр из спеченного порошка (входит в комплект поставки), установленный на разъеме воздуха продувки, может предотвратить проникновение частиц грязи размером свыше 0,12 мм. Однако при этом класс защиты будет снижен до IP 54.

Устройство поддержания усилия захвата AS / IS



Механическое устройство поддержания усилия захвата обеспечивает минимальное необходимое зажимное усилие даже в случае падения давления. Оно работает в направлении закрывания в исполнении AS / S и в направлении открывания в исполнении IS. Кроме этого, устройство поддержания усилия захвата может использоваться для увеличения усилия захвата или для захвата с односторонним приводом.

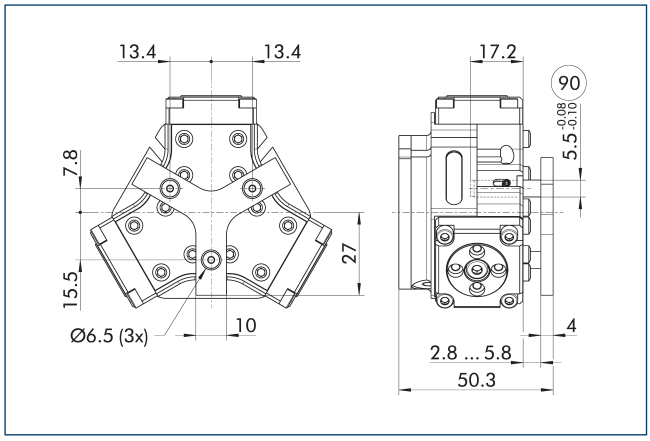
Предлагаемая форма губки



(90) Шаг

Чтобы избежать отклонений хода вследствие загрязнения или попадания стружки, расстояние между накладными губками и захватом должно быть достаточным.

Подпружиненная нажимная деталь

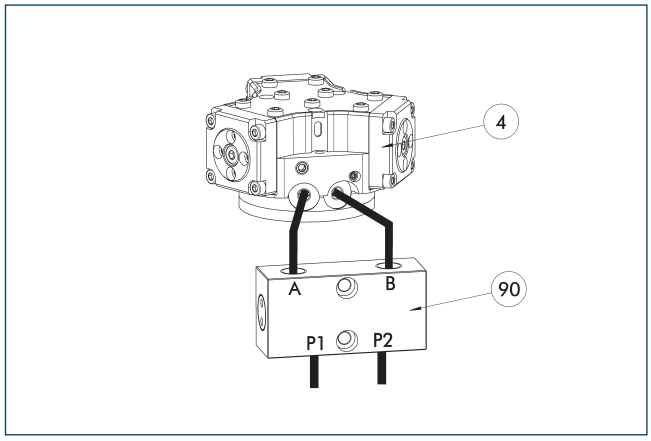


(90) Направляющий штифт

Для позиционирования заготовки под действием пружины до упора после открытия захвата. Разработано специально для загрузочных машин.

Описание	Идент. №	Ход	Мин. усилие
		[mm]	[N]
Подпружиненная нажимная деталь			
A-DPZ-plus 50	0303731	3	18

Клапан поддержания давления SDV-P



(4) Захваты

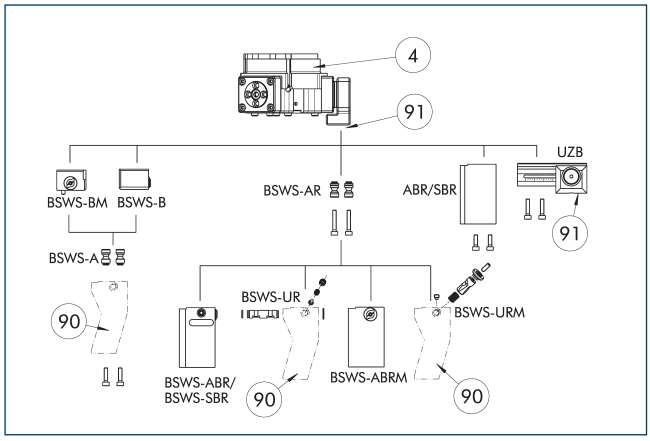
(90) Клапан поддержания давления SDV-P

Клапан поддержания давления SDV-P в случае аварийной остановки обеспечивает временное поддержание давления в поршневой камере пневматического захвата, поворотного или линейного модуля и модуля быстрой смены оснастки.

Описание	Идент. №	Рекомендованный диаметр шланга
		[mm]
Клапан поддержания давления		
SDV-P 04	0403130	6
Клапан поддержания давления с винтом сброса воздуха		
SDV-P 04-E	0300120	6

ⓘ Для достижения указанных для каждого варианта захвата значений времени закрывания и открывания, необходимо использовать шланг рекомендуемого диаметра. H

Сопряжение промежуточной губки



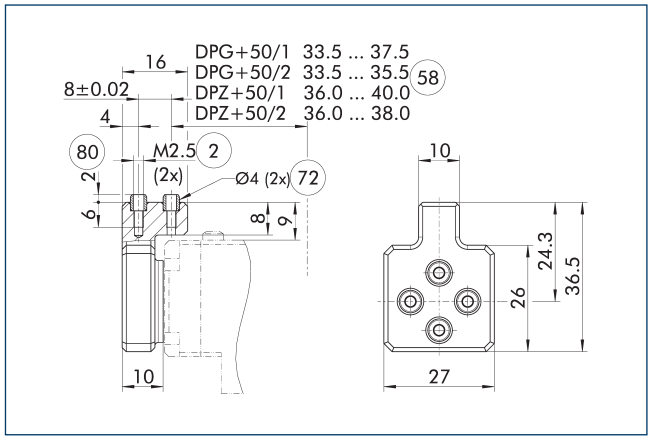
(4) Захваты

(90) Модифицированные захватные пальцы

(91) Единая система резьбовых отверстий

Промежуточная губка позволяет непосредственно присоединять множество принадлежностей. В ее состав входят системы быстрой смены губок, заготовки пальцев и универсальные промежуточные губки.

Промежуточная губка ZBA DPG-plus/DPZ-plus 50-40



(2) Пальцевое соединение

(58) Расстояние от центра захвата

(72) Подготовка под центрирующие втулки

(80) Глубина отверстия центрирующей втулки в ответной детали

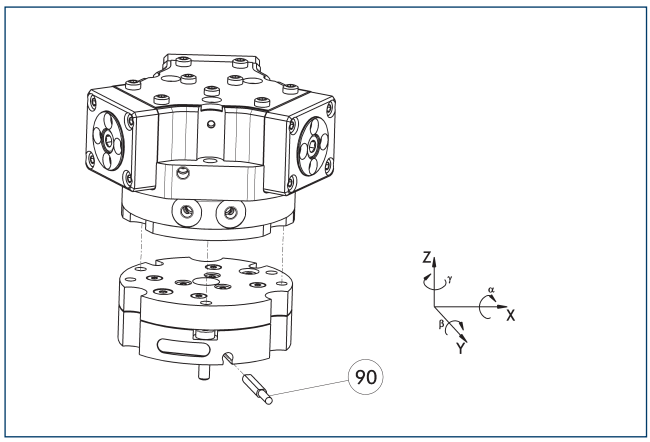
В виде опции могут использоваться промежуточные губки, позволяющие напрямую присоединять и регулировать накладные губки и различные стандартные принадлежности в направлении оси Z.

Описание	Идент. №	Материал	Сопряжение пальца	Комплект поставки
Промежуточная губка				
ZBA-DPG-DPZ-plus 50-40	0300191	Алюминий	PGN-plus 40	1

DPZ-plus 50

Герметичный универсальный захват

Блок компенсации допусков TCU

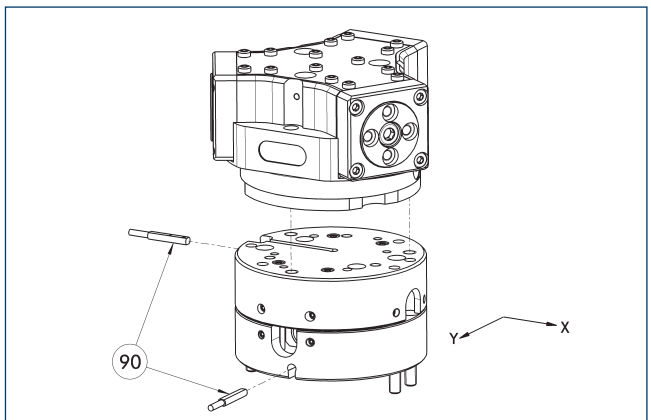


(90) Контроль блокировки

Захваты могут монтироваться непосредственно, без адаптерной плиты. Блок компенсации допусков и захват имеют одинаковые схемы винтового соединения. Поэтому блоки компенсации допусков могут монтироваться позднее. Учитывайте увеличение высоты при установке блока компенсации допусков. Подробную информацию можно найти в разделе каталога «Принадлежности для роботов».

Описание	Идент. №	Фиксация	Отклонение
Компенсирующий блок			
TCU-Z-050-3-OV	0324749	нет	±1°/±1°/±1,5°

Компенсационный модуль AGE-F

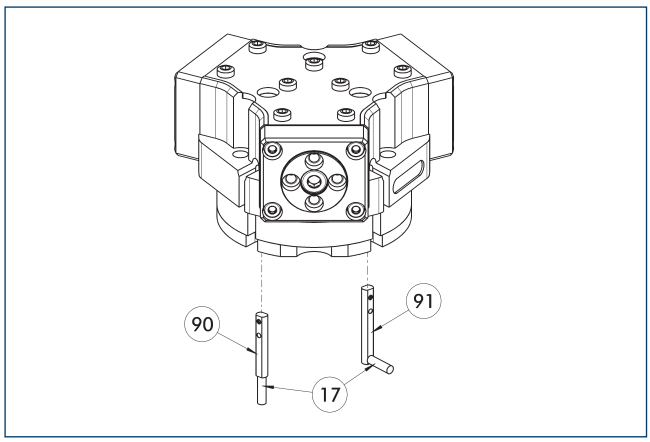


(90) Контроль

Захваты могут монтироваться непосредственно, без адаптерной плиты. Подробную информацию можно найти в разделах «Захватные системы» или «Принадлежности для роботов» нашего каталога.

Описание	Идент. №	Компенсация по осям X-Y	Возвращающее усилие	Часто комбинируются
		[mm]	[N]	
Компенсирующий блок				
AGE-F-XY-040-1	0324920	± 2	3	
AGE-F-XY-040-2	0324921	± 2	4	
AGE-F-XY-040-3	0324922	± 2	4.5	●

Электронный магнитный выключатель MMS



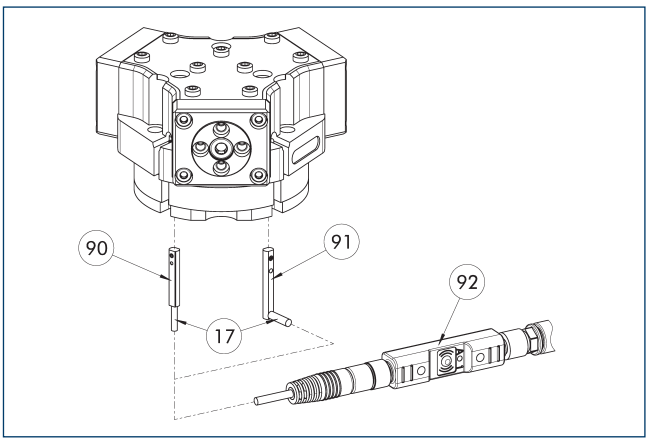
(17) Кабельный выход
(90) Датчик MMS 22..
(91) Датчик MMS 22...-SA

Система контроля конечного положения для монтажа в С-образном пазе.

Описание	Идент. №	Часто комбинируются
Электронный магнитный выключатель		
MMS 22-S-M8-PNP	0301032	●
MMSK 22-S-PNP	0301034	
Электронные магнитные выключатели MMS с боковым выходом кабеля		
MMS 22-S-M8-PNP-SA	0301042	●
MMSK 22-S-PNP-SA	0301044	
Соединительные кабели		
KA BG08-L 3P-0300-PNP	0301622	●
KA BG08-L 3P-0500-PNP	0301623	
KA BW08-L 3P-0300-PNP	0301594	
KA BW08-L 3P-0500-PNP	0301502	
зажим для штекера или гнезда		
CLI-M8	0301463	
Удлинительный кабель		
KV BW08-SG08 3P-0030-PNP	0301495	
KV BW08-SG08 3P-0100-PNP	0301496	
KV BW08-SG08 3P-0200-PNP	0301497	●
Разветвитель линий датчиков		
V2-M8	0301775	●
V4-M8	0301746	
V8-M8	0301751	

ⓘ Требуется по два датчика на узел для контроля двух положений. В качестве опции доступны удлинительные кабели и разветвители линий датчиков. Дополнительные варианты датчиков, дополнительную информацию и технические характеристики можно найти в главе каталога системы датчиков.

Программируемый магнитный выключатель MMS 22-PI1



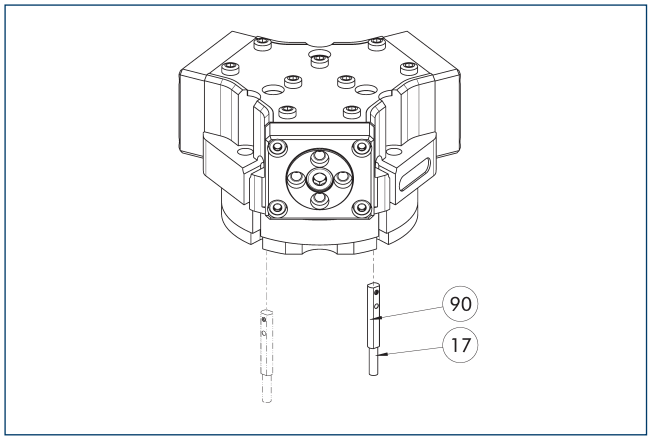
(17) Кабельный выход
(90) Датчик MMS 22 PI1-...
(91) Датчик MMS 22 ..-PI1-...-SA
(92) Штекерное приспособление для обучения ST

Контроль положения с помощью датчиков с одной программируемой точкой переключения, монтируемых непосредственно в С-образный паз. Электроника встроена в датчик. Выход кабеля может располагаться либо по оси, либо в бок (MMS 22...-SA). Программируется с помощью подключаемого обучающего устройства ST (заказывается отдельно).

Описание	Идент. №	Часто комбинируются
Программируемый магнитный выключатель		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP	0301160	●
MMSK 22-PI1-S-PNP	0301162	
Программируемый магнитный выключатель с боковым выходом для кабеля		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP-SA	0301166	●
MMSK 22-PI1-S-PNP-SA	0301168	
Программируемый магнитный выключатель с корпусом из нержавеющей стали		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP-HD	0301110	●
MMSK 22-PI1-S-PNP-HD	0301112	
Штекерное приспособление для обучения		
ST-MMS 22-PI1-PNP	0301025	

ⓘ На каждый модуль требуется два датчика (нормально разомкнутых/НР), удлинительные кабели доступны в виде опции.

Программируемый магнитный выключатель MMS 22-PI2



(17) Кабельный выход

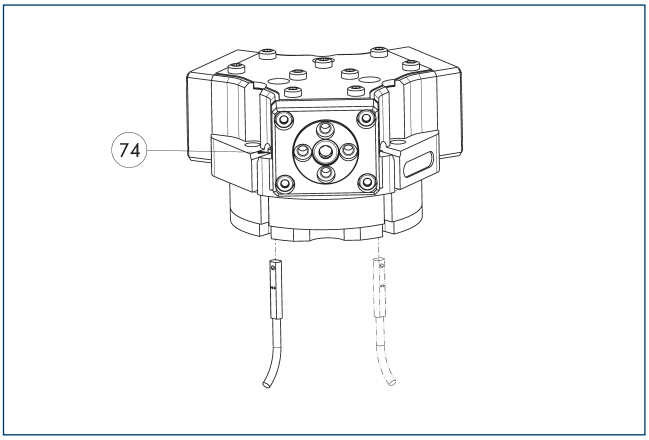
(90) Датчик MMS 22...-PI2-...

Контроль положения с двумя программируемыми положениями на датчик и встроенной в датчик электроникой. Программируется с помощью магнитного приспособления для обучения MT (входит в комплект поставки) или штекерного приспособления для обучения ST (опция). Система контроля конечного положения для монтажа в C-образном пазе. Если в приведенной таблице указано штекерное приспособление для обучения ST, обучение возможно только с использованием приспособления ST.

Описание	Идент. №	Часто комбинируются
Программируемый магнитный выключатель		
MMS 22-PI2-S-M8-PNP	0301180	●
MMSK 22-PI2-S-PNP	0301182	
Программируемый магнитный выключатель с боковым выходом для кабеля		
MMS 22-PI2-S-M8-PNP-SA	0301186	●
MMSK 22-PI2-S-PNP-SA	0301188	
Программируемый магнитный выключатель с корпусом из нержавеющей стали		
MMS 22-PI2-S-M8-PNP-HD	0301130	●
MMSK 22-PI2-S-PNP-HD	0301132	

ⓘ Требуется по одному датчику на узел для контроля двух положений. Удлинительные кабели и разветвители линий датчиков доступны в качестве опций. Дополнительные варианты датчиков, дополнительную информацию и технические характеристики можно найти в главе каталога системы датчиков.

Программируемый магнитный выключатель MMS-P



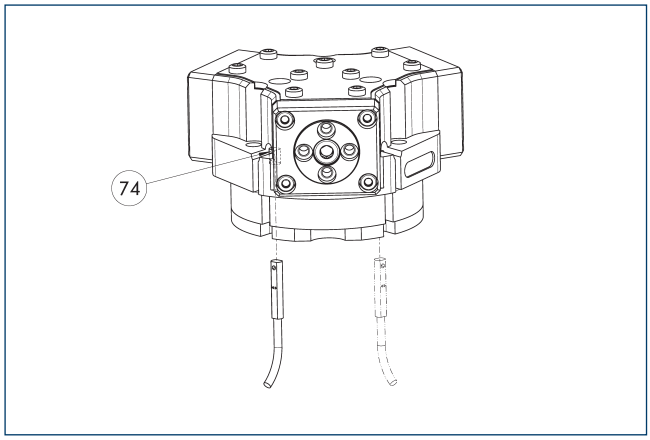
(74) Ограничитель для датчика

Контроль положения с двумя программируемыми положениями на датчик и встроенной в датчик электроникой. Программируется с помощью магнитного приспособления для обучения MT (входит в комплект поставки) или штекерного приспособления для обучения ST (опция). Система контроля конечного положения для монтажа в C-образном пазе. Если в приведенной таблице указано штекерное приспособление для обучения ST, обучение возможно только с использованием приспособления ST.

Описание	Идент. №	Часто комбинируются
Программируемый магнитный выключатель		
MMSK-P 22-S-PNP	0301371	
MMS-P 22-S-M8-PNP	0301370	●
Соединительные кабели		
KA GLN0804-LK-00500-A	0307767	●
KA GLN0804-LK-01000-A	0307768	
KA WLN0804-LK-00500-A	0307765	
KA WLN0804-LK-01000-A	0307766	
зажим для штекера или гнезда		
CLI-M8	0301463	
Разветвитель линий датчиков		
V2-M8-4P-2XM8-3P	0301380	

ⓘ Требуется по одному датчику на узел для контроля двух положений. Удлинительные кабели и разветвители линий датчиков доступны в качестве опций. Дополнительные варианты датчиков, дополнительную информацию и технические характеристики можно найти в главе каталога системы датчиков.

Программируемый магнитный выключатель MMS-IO-Link



74 Ограничитель для датчика

Датчик для многопозиционного контроля путем определения полного хода захвата. Датчик установлен прямо в C-образный слот захвата. Программирование датчика на захвате выполняется через интерфейс IO-Link или магнитное устройство обучения MT (включено в комплект поставки). Для работы требуется главное устройство IO-Link.

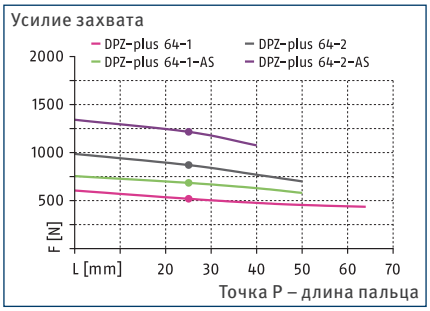
Описание	Идент. №	
Программируемый магнитный выключатель		
MMS 22-IOL-M08	0315830	
MMS 22-IOL-M12	0315835	

ⓘ На каждый захват требуется один датчик. Дополнительные монтажные комплекты не нужны — захват оснащен всем необходимым для установки датчика по умолчанию. Дополнительную информацию и технические характеристики можно найти в главе каталога системы датчиков.

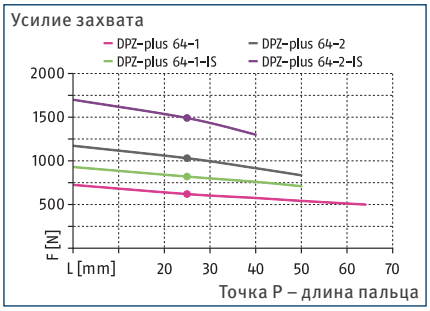
DPZ-plus 64

Герметичный универсальный захват

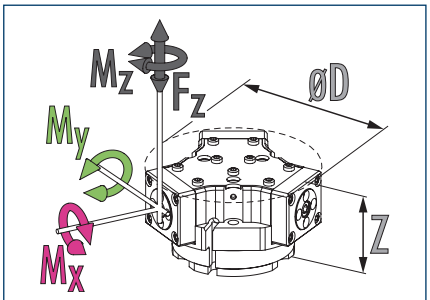
Усилие захвата, наружный захват



Усилие захвата, внутренний захват



Габариты и максимальные нагрузки



Mx макс.	30 Nm	Mz макс.	30 Nm
My макс.	45 Nm	Fz макс.	825 N

Указанные моменты и силы являются статическими значениями, прикладываются к каждому базовому кулачку и могут действовать одновременно. Нагрузки могут возникать в дополнение к моменту, создаваемому собственно силой захвата.

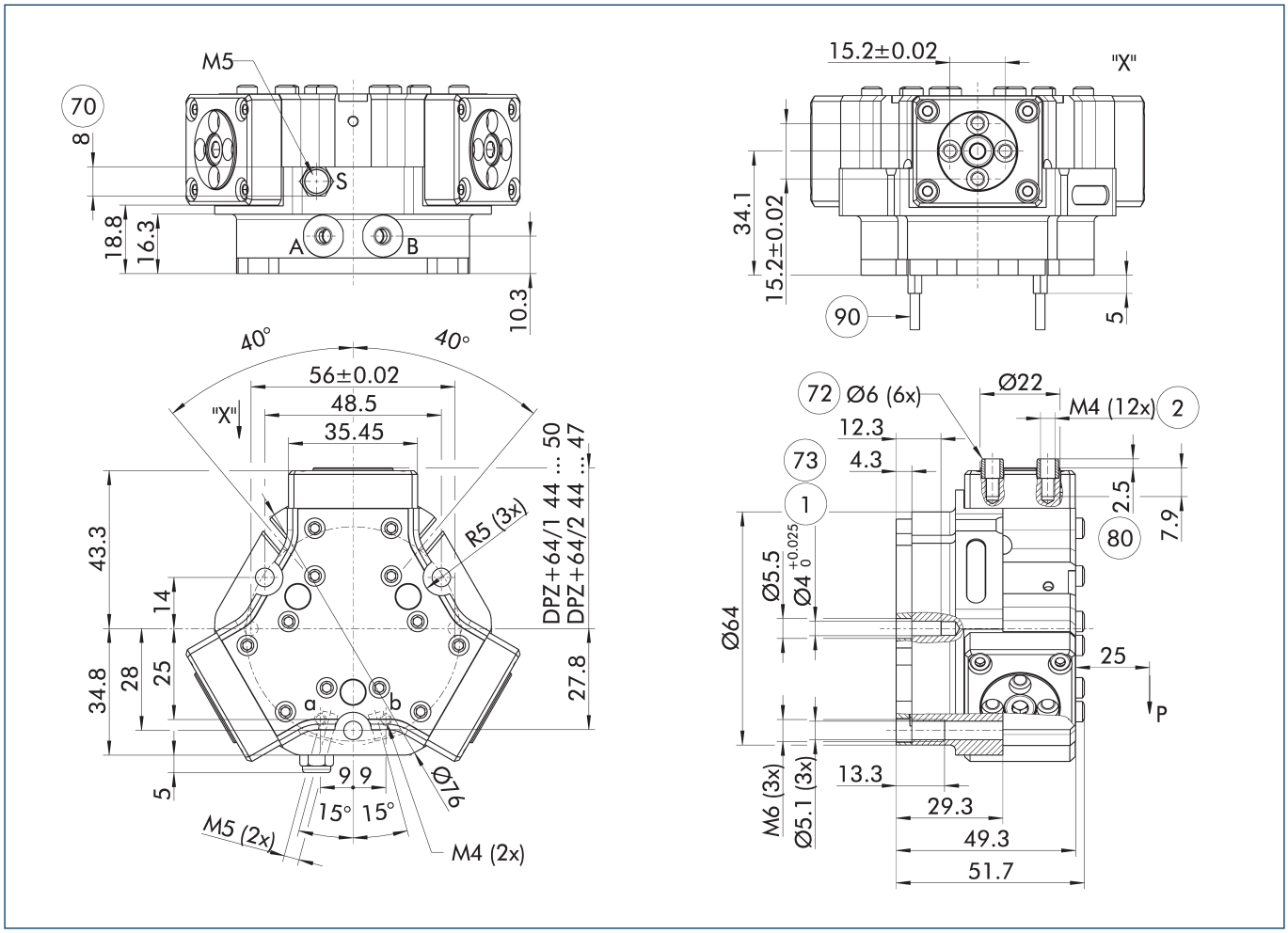
Технические характеристики

Описание		DPZ-plus 64-1	DPZ-plus 64-2	DPZ-plus 64-1-AS	DPZ-plus 64-2-AS	DPZ-plus 64-1-IS	DPZ-plus 64-2-IS
Идент. №		1316280	1316282	1316283	1316284	1316286	1316287
Ход на кулачок	[mm]	6	3	6	3	6	3
Усилие закрытия/открытия	[N]	520/620	870/1030	685/-	1215/-	-/820	-/1490
Мин. сила пружины	[N]			165	345	200	460
Масса	[kg]	0.62	0.62	0.75	0.75	0.75	0.75
Рекомендуемая масса заготовки	[kg]	2.6	4.35	2.6	4.35	2.6	4.35
Расход среды на двойной ход	[cm³]	25	25	48	48	48	48
Мин./норм./макс. рабочее давление	[bar]	2.5/6/8	2.5/6/8	4/6/6.5	4/6/6.5	4/6/6.5	4/6/6.5
Мин./макс. давление продувки	[bar]	0.2/0.5	0.2/0.5	0.2/0.5	0.2/0.5	0.2/0.5	0.2/0.5
Время закрытия/открытия	[s]	0.04/0.04	0.04/0.04	0.03/0.05	0.03/0.05	0.05/0.03	0.05/0.03
Макс. допустимая длина пальца	[mm]	64	50	50	40	50	40
Макс. допустимая масса на палец	[kg]	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3
Класс защиты IP		67	67	67	67	67	67
Мин./макс. температура окружающей среды	[°C]	5/90	5/90	5/90	5/90	5/90	5/90
Повторяемость	[mm]	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01
Класс чистоты помещения ISO 14644-1:1999		5	5	5	5	5	5
Размеры Ø D x Z	[mm]	93.6 x 49.3	93.6 x 49.3	93.6 x 62.7	93.6 x 62.7	93.6 x 62.7	93.6 x 62.7
Варианты исполнения и их характеристики							
Высокотемпературное исполнение		1321310	1321311	1321312	1321313	1321318	1321319
Мин./макс. температура окружающей среды	[°C]	5/130	5/130	5/130	5/130	5/130	5/130
Исполнение с усилителем мощности		1316281					
Усилие закрытия/открытия	[N]	849/935					
Масса	[kg]	0.92					
Максимальное давление	[bar]	6					
Макс. допустимая длина пальца	[mm]	40					

Обратите внимание, что для получения класса защиты IP 67, захват должен быть оборудован дополнительным шлангом для вентиляции или подключаемым соединением для продувки воздухом. Более подробную информацию можно найти в руководстве по сборке и эксплуатации. В ином случае фильтр из спеченного порошка (входит в комплект поставки), установленный на разъеме воздуха продувки, может предотвратить проникновение частиц грязи размером свыше 0,12 мм. Однако при этом класс защиты будет снижен до IP 54.

Может потребоваться несколько сотен циклов захвата, прежде чем будет достигнуто полное усилие захвата (соответствующее таблице технических данных).

Главный вид



Для крепления пальцев мы рекомендуем использовать только два из четырех центрирующих отверстий на каждый палец. На чертеже показан захват в базовом исполнении с закрытыми губками, размеры указаны без учета описанных выше опций.

ⓘ Клапан поддержания давления SDV-P может также использоваться для попеременного внутреннего или наружного зажатия или вместе с пружинным механическим устройством поддержания усилия захвата (см. раздел каталога «Принадлежности»).

A, a Главное/прямое соединение, открытие захвата

B, b Главное/прямое соединение, закрытие захвата

S, E Соединение для продувки воздухом или отверстие для выпуска воздуха

(1) Соединение с захватом

(2) Пальцевое соединение

(70) Размер гаечного ключа

(72) Подготовка под центрирующие втулки

(73) Посадочные места для центрирующих штифтов

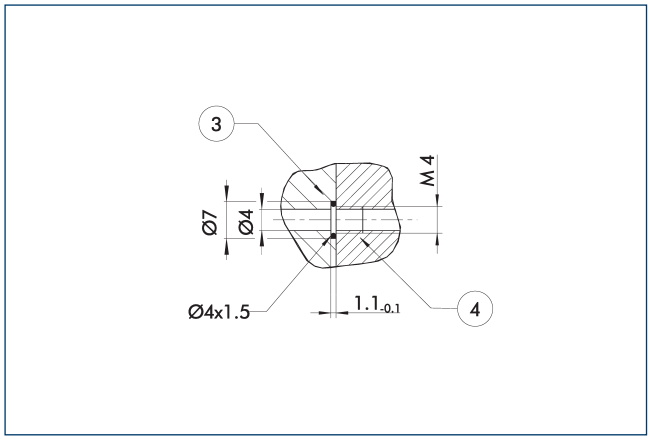
(80) Глубина отверстия центрирующей втулки в ответной детали

(90) Датчик MMS 22..

DPZ-plus 64

Герметичный универсальный захват

Прямое бесшланговое соединение M4

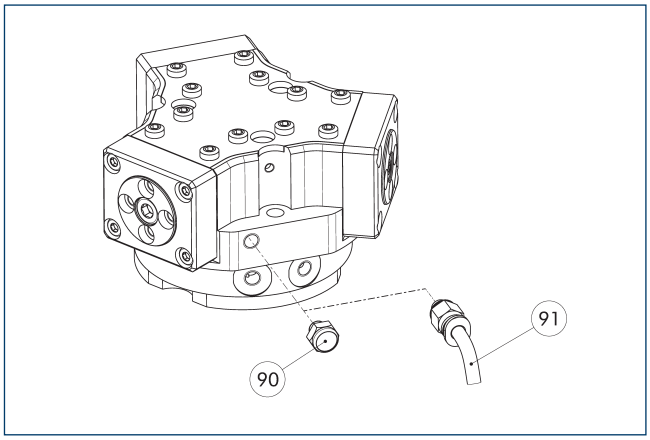


(3) Переходник

(4) Захваты

Прямое соединение используется для подачи сжатого воздуха без использования шлангов. Вместо этого сжатая среда подается через сквозные отверстия в монтажной плите.

Подключите соединение для продувки воздухом

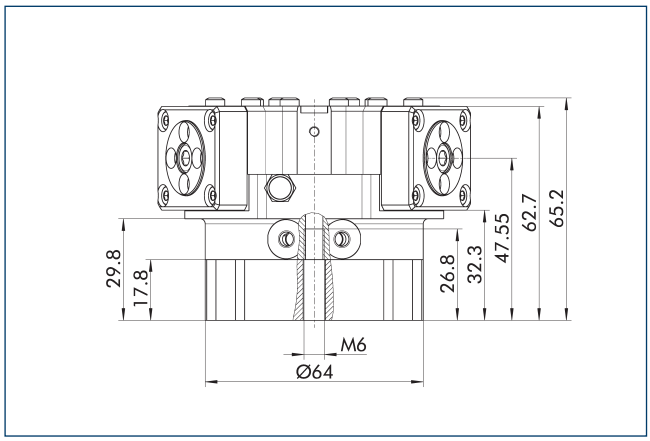


(90) Фильтр из спеченного порошка

(91) Шланг для вентиляции или продувки воздухом

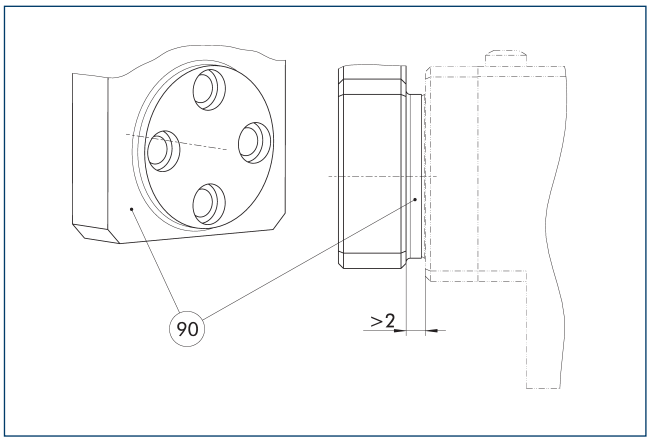
Обратите внимание, что для получения класса защиты IP 67, захват должен быть оборудован дополнительным шлангом для вентиляции или подключаемым соединением для продувки воздухом. Более подробную информацию можно найти в руководстве по сборке и эксплуатации. В ином случае фильтр из спеченного порошка (входит в комплект поставки), установленный на разъеме воздуха продувки, может предотвратить проникновение частиц грязи размером свыше 0,12 мм. Однако при этом класс защиты будет снижен до IP 54.

Устройство поддержания усилия захвата AS / IS



Механическое устройство поддержания усилия захвата обеспечивает минимальное необходимое зажимное усилие даже в случае падения давления. Оно работает в направлении закрывания в исполнении AS / S и в направлении открывания в исполнении IS. Кроме этого, устройство поддержания усилия захвата может использоваться для увеличения усилия захвата или для захвата с односторонним приводом.

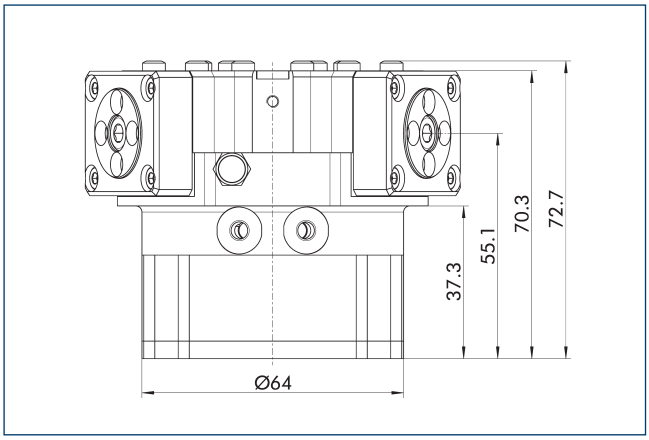
Предлагаемая форма губки



(90) Шаг

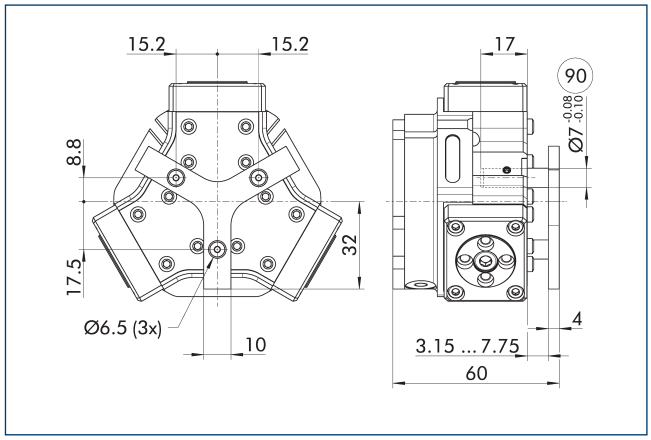
Чтобы избежать отклонений хода вследствие загрязнения или попадания стружки, расстояние между накладными губками и захватом должно быть достаточным.

Исполнение с усилителем мощности



Цилиндр KVZ увеличивает усилие при открывании и закрывании. Второй подсоединенный последовательно поршень также увеличивает усилие в клиновом механизме. Обратите внимание на то, что захваты, оснащенные устройством поддержания захватного усилия, выше обычных.

Подпружиненная нажимная деталь

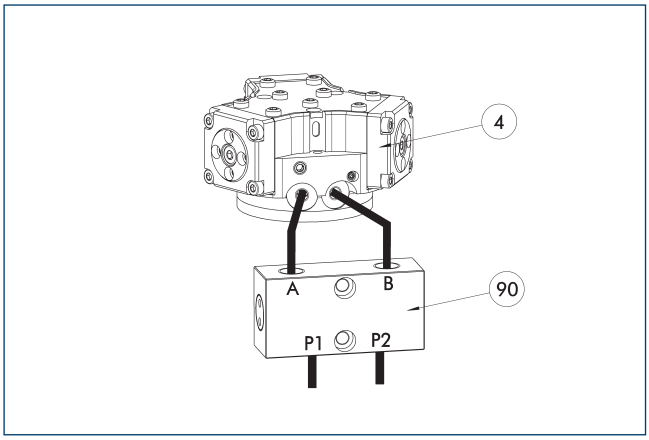


(90) Направляющий штифт

Для позиционирования заготовки под действием пружины до упора после открытия захвата. Разработано специально для загрузочных машин.

Описание	Идент. №	Ход	Мин. усилие
		[mm]	[N]
Подпружиненная нажимная деталь			
A-PZN-plus/DPZ-plus 64	0303720	4.6	11

Клапан поддержания давления SDV-P



(4) Захваты

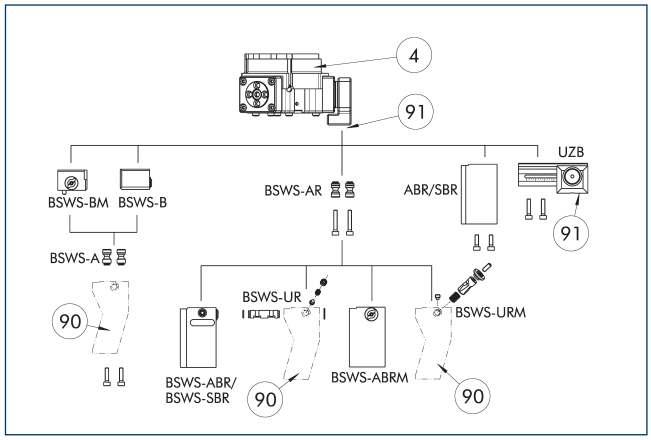
(90) Клапан поддержания давления SDV-P

Клапан поддержания давления SDV-P в случае аварийной остановки обеспечивает временное поддержание давления в поршневой камере пневматического захвата, поворотного или линейного модуля и модуля быстрой смены оснастки.

Описание	Идент. №	Рекомендованный диаметр шланга
		[mm]
Клапан поддержания давления		
SDV-P 04	0403130	6
SDV-P 07	0403131	8
Клапан поддержания давления с винтом сброса воздуха		
SDV-P 04-E	0300120	6
SDV-P 07-E	0300121	8

ⓘ Для достижения указанных для каждого варианта захвата значений времени закрывания и открывания, необходимо использовать шланг рекомендуемого диаметра.

Сопряжение промежуточной губки



(4) Захваты

(90) Модифицированные захватные пальцы

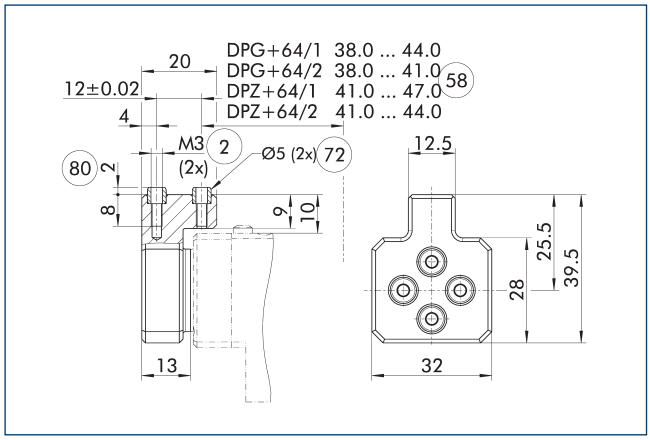
(91) Единая система резьбовых отверстий

Промежуточная губка позволяет непосредственно присоединять множество принадлежностей. В ее состав входят системы быстрой смены губок, заготовки пальцев и универсальные промежуточные губки.

DPZ-plus 64

Герметичный универсальный захват

Промежуточная губка ZBA DPG-plus/DPZ-plus 64-50

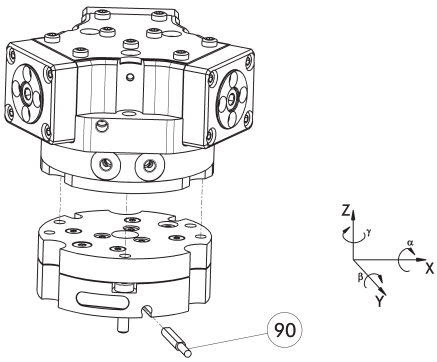


(2) Пальцевое соединение
(58) Расстояние от центра захвата
(72) Подготовка под центрирующие втулки
(80) Глубина отверстия центрирующей втулки в ответной детали

В виде опции могут использоваться промежуточные губки, позволяющие напрямую присоединять и регулировать накладные губки и различные стандартные принадлежности в направлении оси Z.

Описание	Идент. №	Материал	Сопряжение пальца	Комплект поставки
Промежуточная губка				
ZBA-DPG-DPZ-plus 64-50	0300192	Алюминий	PGN-plus 50	1

Блок компенсации допусков TCU

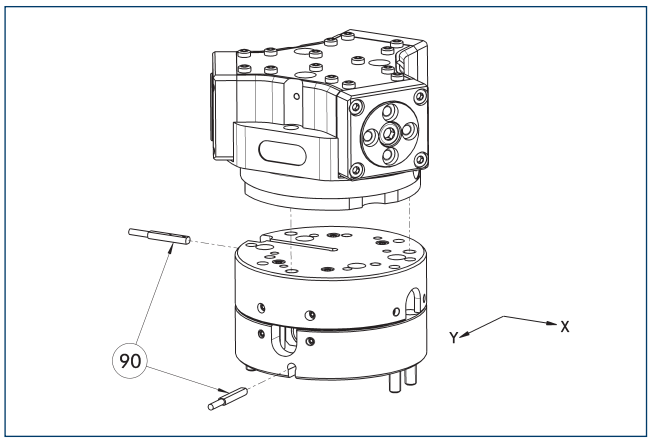


(90) Контроль блокировки

Захваты могут монтироваться непосредственно, без адаптерной плиты. Блок компенсации допусков и захват имеют одинаковые схемы винтового соединения. Поэтому блоки компенсации допусков могут монтироваться позднее. Учитывайте увеличение высоты при установке блока компенсации допусков. Подробную информацию можно найти в разделе каталога «Принадлежности для роботов».

Описание	Идент. №	Фиксация	Отклонение	Часто комбинируются
Компенсирующий блок				
TCU-Z-064-3-MV	0324766	да	±1°/±1°/±1°	●
TCU-Z-064-3-OV	0324767	нет	±1°/±1°/±1°	

Компенсационный модуль AGE-F

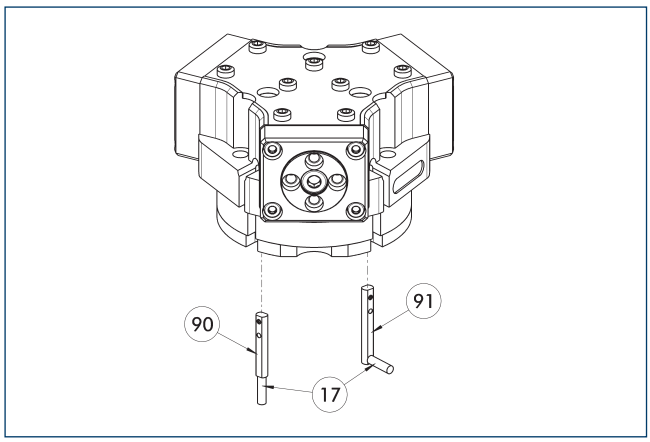


(90) Контроль

Захваты могут монтироваться непосредственно, без адаптерной плиты. Подробную информацию можно найти в разделах «Захватные системы» или «Принадлежности для роботов» нашего каталога.

Описание	Идент. №	Компенсация по осям X-Y	Возвращающее усилие	Часто комбинируются
		[mm]	[N]	
Компенсирующий блок				
AGE-F-XY-063-1	0324940	± 4	12	
AGE-F-XY-063-2	0324941	± 4	16	
AGE-F-XY-063-3	0324942	± 4	20	●

Электронный магнитный выключатель MMS



(17) Кабельный выход
(91) Датчик MMS 22...-SA
(90) Датчик MMS 22..

Система контроля конечного положения для монтажа в С-образном пазе.

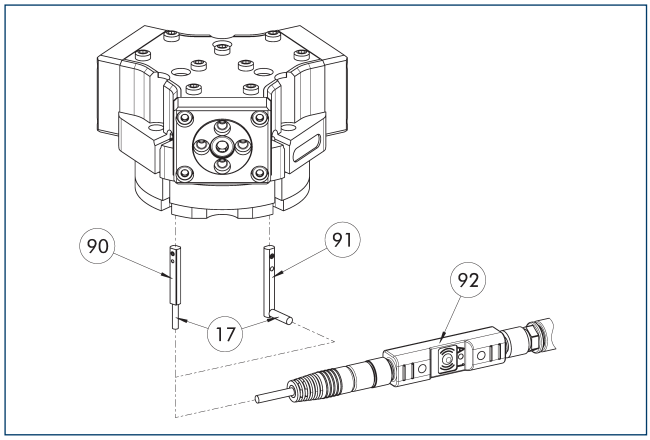
Описание	Идент. №	Часто комбинируются
Электронный магнитный выключатель		
MMS 22-S-M8-PNP	0301032	●
MMSK 22-S-PNP	0301034	
Электронные магнитные выключатели MMS с боковым выходом кабеля		
MMS 22-S-M8-PNP-SA	0301042	●
MMSK 22-S-PNP-SA	0301044	
Соединительные кабели		
KA BG08-L 3P-0300-PNP	0301622	●
KA BG08-L 3P-0500-PNP	0301623	
KA BW08-L 3P-0300-PNP	0301594	
KA BW08-L 3P-0500-PNP	0301502	
зажим для штекера или гнезда		
CLI-M8	0301463	
Удлинительный кабель		
KV BW08-SG08 3P-0030-PNP	0301495	
KV BW08-SG08 3P-0100-PNP	0301496	
KV BW08-SG08 3P-0200-PNP	0301497	●
Разветвитель линий датчиков		
V2-M8	0301775	●
V4-M8	0301746	
V8-M8	0301751	

ⓘ Требуется по два датчика на узел для контроля двух положений. В качестве опции доступны удлинительные кабели и разветвители линий датчиков. Дополнительные варианты датчиков, дополнительную информацию и технические характеристики можно найти в главе каталога системы датчиков.

DPZ-plus 64

Герметичный универсальный захват

Программируемый магнитный выключатель MMS 22-PI1



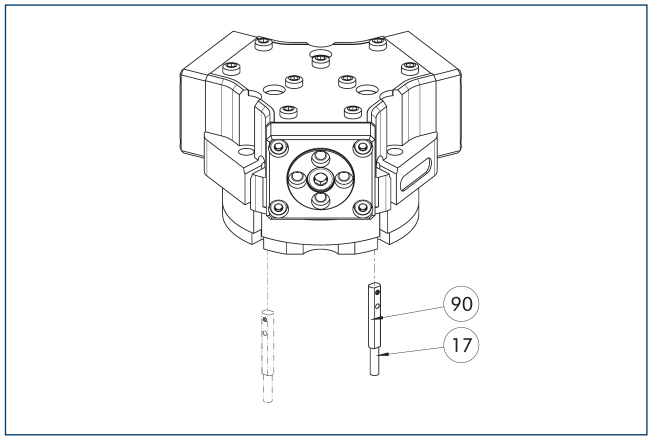
17 Кабельный выход
90 Датчик MMS 22 PI1-...
91 Датчик MMS 22 ..-PI1-...-SA
92 Штекерное приспособление для обучения ST

Контроль положения с помощью датчиков с одной программируемой точкой переключения, монтируемых непосредственно в C-образный паз. Электроника встроена в датчик. Выход кабеля может располагаться либо по оси, либо в бок (MMS 22...-SA). Программируется с помощью подключаемого обучающего устройства ST (заказывается отдельно).

Описание	Идент. №	Часто комбинируются
Программируемый магнитный выключатель		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP	0301160	●
MMSK 22-PI1-S-PNP	0301162	
Программируемый магнитный выключатель с боковым выходом для кабеля		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP-SA	0301166	●
MMSK 22-PI1-S-PNP-SA	0301168	
Программируемый магнитный выключатель с корпусом из нержавеющей стали		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP-HD	0301110	●
MMSK 22-PI1-S-PNP-HD	0301112	
Штекерное приспособление для обучения		
ST-MMS 22-PI1-PNP	0301025	

ⓘ На каждый модуль требуется два датчика (нормально разомкнутых/НР), удлинительные кабели доступны в виде опции.

Программируемый магнитный выключатель MMS 22-PI2



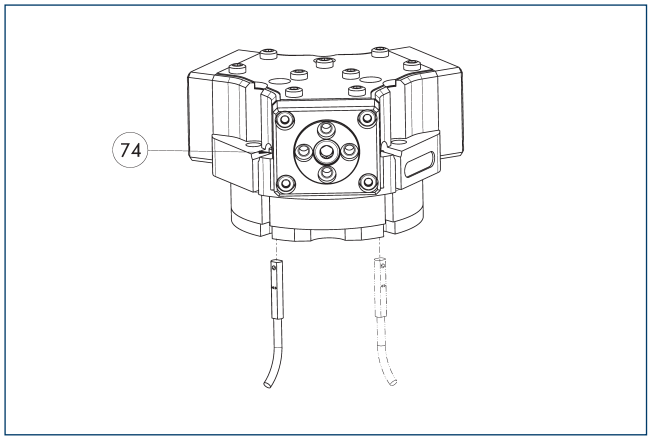
17 Кабельный выход
90 Датчик MMS 22...-PI2-...

Контроль положения с двумя программируемыми положениями на датчик и встроенной в датчик электроникой. Программируется с помощью магнитного приспособления для обучения MT (входит в комплект поставки) или штекерного приспособления для обучения ST (опция). Система контроля конечного положения для монтажа в C-образном пазе. Если в приведенной таблице указано штекерное приспособление для обучения ST, обучение возможно только с использованием приспособления ST.

Описание	Идент. №	Часто комбинируются
Программируемый магнитный выключатель		
MMS 22-PI2-S-M8-PNP	0301180	●
MMSK 22-PI2-S-PNP	0301182	
Программируемый магнитный выключатель с боковым выходом для кабеля		
MMS 22-PI2-S-M8-PNP-SA	0301186	●
MMSK 22-PI2-S-PNP-SA	0301188	
Программируемый магнитный выключатель с корпусом из нержавеющей стали		
MMS 22-PI2-S-M8-PNP-HD	0301130	●
MMSK 22-PI2-S-PNP-HD	0301132	

ⓘ Требуется по одному датчику на узел для контроля двух положений. Удлинительные кабели и разветвители линий датчиков доступны в качестве опций. Дополнительные варианты датчиков, дополнительную информацию и технические характеристики можно найти в главе каталога системы датчиков.

Программируемый магнитный выключатель MMS-P



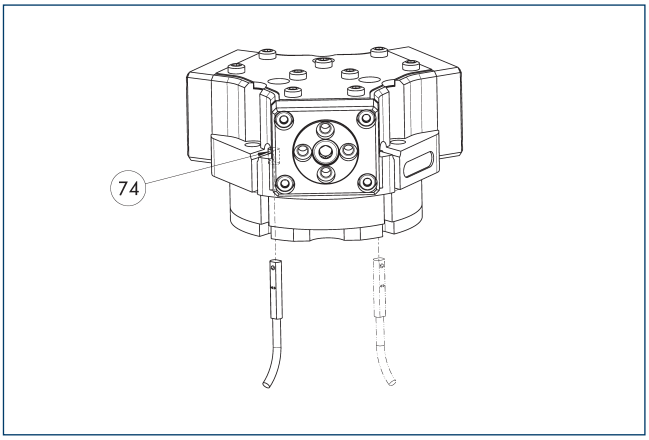
74 Ограничитель для датчика

Контроль положения с двумя программируемыми положениями на датчик и встроенной в датчик электроникой. Программируется с помощью магнитного приспособления для обучения MT (входит в комплект поставки) или штекерного приспособления для обучения ST (опция). Система контроля конечного положения для монтажа в C-образном пазе. Если в приведенной таблице указано штекерное приспособление для обучения ST, обучение возможно только с использованием приспособления ST.

Описание	Идент. №	Часто комбинируются
Программируемый магнитный выключатель		
MMSK-P 22-S-PNP	0301371	
MMS-P 22-S-M8-PNP	0301370	●
Соединительные кабели		
KA GLN0804-LK-00500-A	0307767	●
KA GLN0804-LK-01000-A	0307768	
KA WLN0804-LK-00500-A	0307765	
KA WLN0804-LK-01000-A	0307766	
зажим для штекера или гнезда		
CLI-M8	0301463	
Разветвитель линий датчиков		
V2-M8-4P-2XM8-3P	0301380	

ⓘ Требуется по одному датчику на узел для контроля двух положений. Удлинительные кабели и разветвители линий датчиков доступны в качестве опций. Дополнительные варианты датчиков, дополнительную информацию и технические характеристики можно найти в главе каталога системы датчиков.

Программируемый магнитный выключатель MMS-IO-Link



74 Ограничитель для датчика

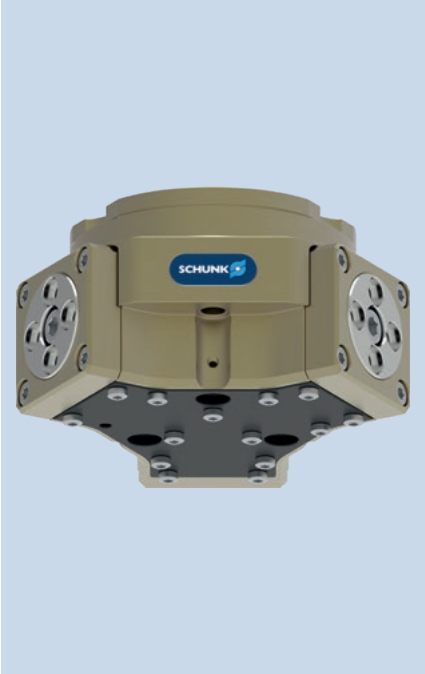
Датчик для многопозиционного контроля путем определения полного хода захвата. Датчик установлен прямо в C-образный слот захвата. Программирование датчика на захвате выполняется через интерфейс IO-Link или магнитное устройство обучения MT (включено в комплект поставки). Для работы требуется главное устройство IO-Link.

Описание	Идент. №	
Программируемый магнитный выключатель		
MMS 22-IOL-M08	0315830	
MMS 22-IOL-M12	0315835	

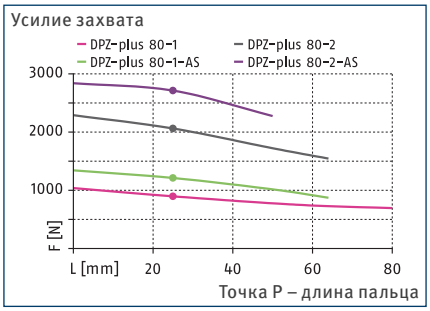
ⓘ На каждый захват требуется один датчик. Дополнительные монтажные комплекты не нужны — захват оснащен всем необходимым для установки датчика по умолчанию. Дополнительную информацию и технические характеристики можно найти в главе каталога системы датчиков.

DPZ-plus 80

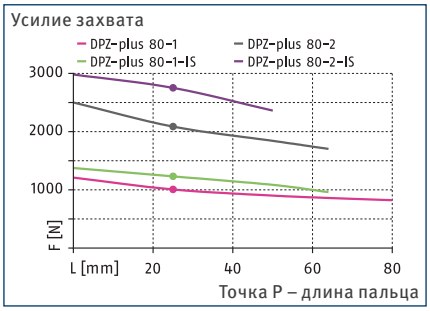
Герметичный универсальный захват



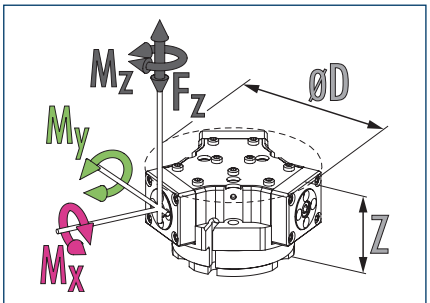
Усилие захвата, наружный захват



Усилие захвата, внутренний захват



Габариты и максимальные нагрузки



Mx макс.	45 Nm	Mz макс.	40 Nm
My макс.	71 Nm	Fz макс.	1125 N

Указанные моменты и силы являются статическими значениями, прикладываются к каждому базовому кулачку и могут действовать одновременно. Нагрузки могут возникать в дополнение к моменту, создаваемому собственно силой захвата.

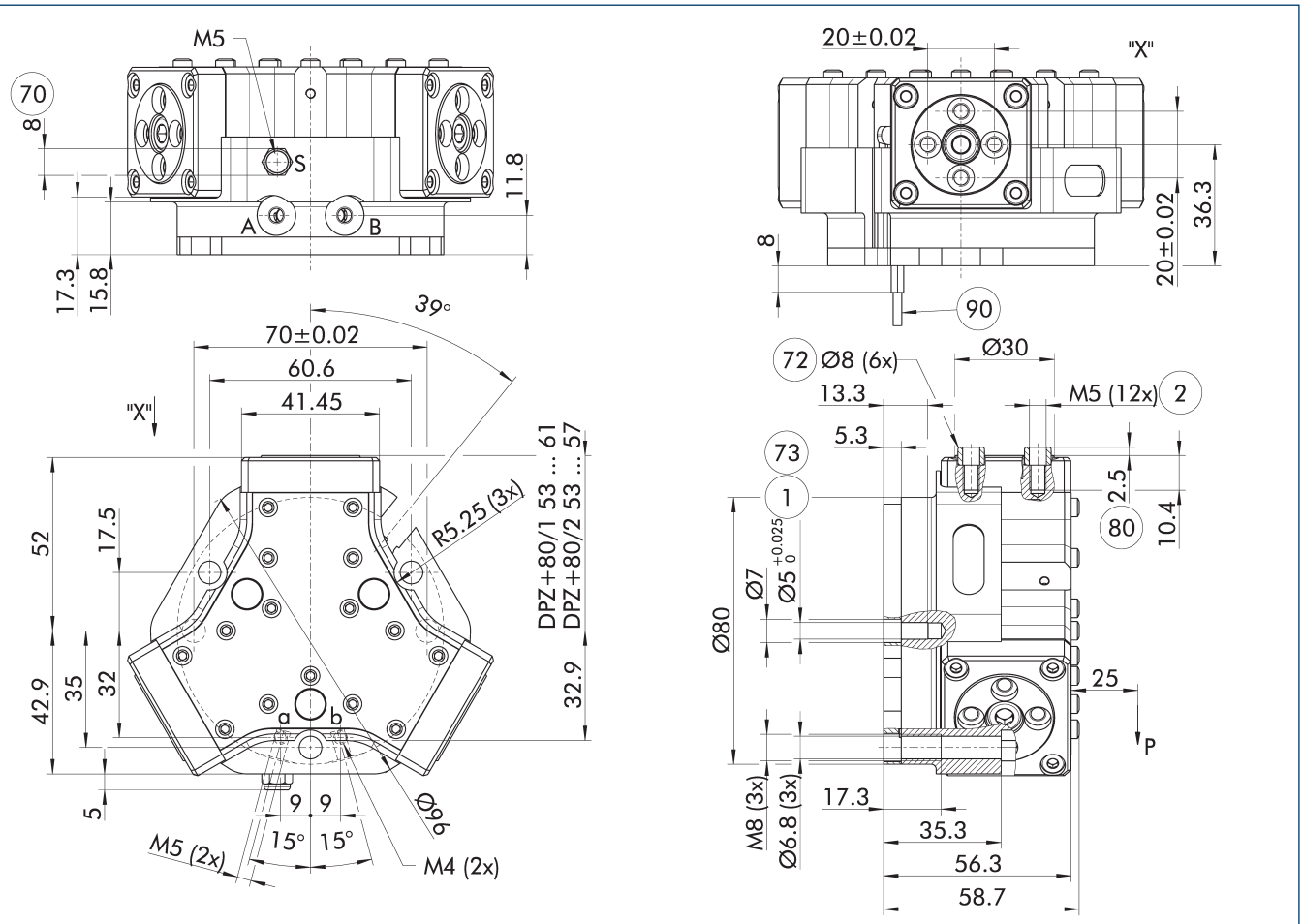
Технические характеристики

Описание		DPZ-plus 80-1	DPZ-plus 80-2	DPZ-plus 80-1-AS	DPZ-plus 80-2-AS	DPZ-plus 80-1-IS	DPZ-plus 80-2-IS
Идент. №		1316288	1316290	1316291	1316292	1316293	1316295
Ход на кулачок	[mm]	8	4	8	4	8	4
Усилие закрытия/открытия	[N]	900/1000	2070/2085	1215/-	2725/-	-/1330	-/2765
Мин. сила пружины	[N]			315	655	330	680
Масса	[kg]	1.3	1.3	1.45	1.45	1.45	1.45
Рекомендуемая масса заготовки	[kg]	4.5	10.35	4.5	10.35	4.5	10.35
Расход среды на двойной ход	[cm³]	60	60	108	108	108	108
Мин./норм./макс. рабочее давление	[bar]	2.5/6/8	2.5/6/8	4/6/6.5	4/6/6.5	4/6/6.5	4/6/6.5
Мин./макс. давление продувки	[bar]	0.2/0.5	0.2/0.5	0.2/0.5	0.2/0.5	0.2/0.5	0.2/0.5
Время закрытия/открытия	[s]	0.07/0.07	0.07/0.07	0.05/0.08	0.05/0.08	0.08/0.05	0.08/0.05
Макс. допустимая длина пальца	[mm]	80	64	64	50	64	50
Макс. допустимая масса на палец	[kg]	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5
Класс защиты IP		67	67	67	67	67	67
Мин./макс. температура окружающей среды	[°C]	5/90	5/90	5/90	5/90	5/90	5/90
Повторяемость	[mm]	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01
Класс чистоты помещения ISO 14644-1:1999		5	5	5	5	5	5
Размеры Ø D x Z	[mm]	112 x 56.3	112 x 56.3	112 x 71.2	112 x 71.2	112 x 71.2	112 x 71.2
Варианты исполнения и их характеристики							
Высокотемпературное исполнение		1321320	1321321	1321323	1321324	1321325	1321328
Мин./макс. температура окружающей среды	[°C]	5/130	5/130	5/130	5/130	5/130	5/130
Исполнение с усилителем мощности		1316289					
Усилие закрытия/открытия	[N]	1478/1545					
Масса	[kg]	1.6					
Максимальное давление	[bar]	6					
Макс. допустимая длина пальца	[mm]	50					

Обратите внимание, что для получения класса защиты IP 67, захват должен быть оборудован дополнительным шлангом для вентиляции или подключаемым соединением для продувки воздухом. Более подробную информацию можно найти в руководстве по сборке и эксплуатации. В ином случае фильтр из спеченного порошка (входит в комплект поставки), установленный на разъеме воздуха продувки, может предотвратить проникновение частиц грязи размером свыше 0,12 мм. Однако при этом класс защиты будет снижен до IP 54.

Может потребоваться несколько сотен циклов захвата, прежде чем будет достигнуто полное усилие захвата (соответствующее таблице технических данных).

Главный вид



Для крепления пальцев мы рекомендуем использовать только два из четырех центрирующих отверстий на каждый палец. На чертеже показан захват в базовом исполнении с закрытыми губками, размеры указаны без учета описанных выше опций.

ⓘ Клапан поддержания давления SDV-P может также использоваться для попеременного внутреннего или наружного зажатия или вместе с пружинным механическим устройством поддержания усилия захвата (см. раздел каталога «Принадлежности»).

A, a Главное/прямое соединение, открытие захвата

B, b Главное/прямое соединение, закрытие захвата

S, E Соединение для продувки воздухом или отверстие для выпуска воздуха

(1) Соединение с захватом

(2) Пальцевое соединение

(70) Размер гаечного ключа

(72) Подготовка под центрирующие втулки

(73) Посадочные места для центрирующих штифтов

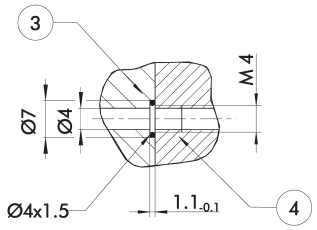
(80) Глубина отверстия центрирующей втулки в ответной детали

(90) Датчик MMS 22..

DPZ-plus 80

Герметичный универсальный захват

Прямое бесшланговое соединение M4

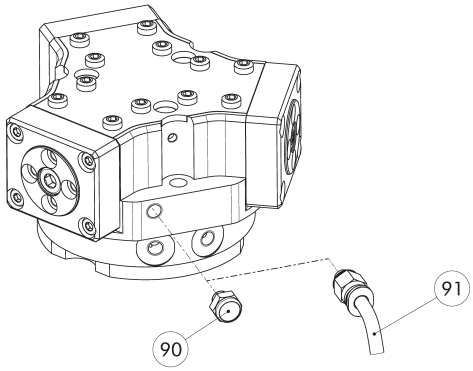


(3) Переходник

(4) Захваты

Прямое соединение используется для подачи сжатого воздуха без использования шлангов. Вместо этого сжатая среда подается через сквозные отверстия в монтажной плите.

Подключите соединение для продувки воздухом

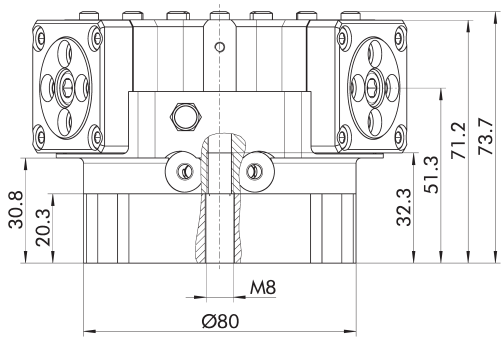


(90) Фильтр из спеченного порошка

(91) Шланг для вентиляции или продувки воздухом

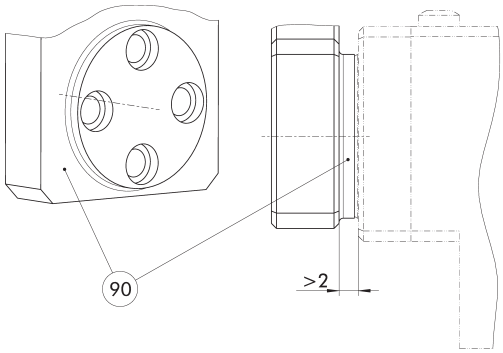
Обратите внимание, что для получения класса защиты IP 67, захват должен быть оборудован дополнительным шлангом для вентиляции или подключаемым соединением для продувки воздухом. Более подробную информацию можно найти в руководстве по сборке и эксплуатации. В ином случае фильтр из спеченного порошка (входит в комплект поставки), установленный на разъеме воздуха продувки, может предотвратить проникновение частиц грязи размером свыше 0,12 мм. Однако при этом класс защиты будет снижен до IP 54.

Устройство поддержания усилия захвата AS / IS



Механическое устройство поддержания усилия захвата обеспечивает минимальное необходимое зажимное усилие даже в случае падения давления. Оно работает в направлении закрывания в исполнении AS / S и в направлении открывания в исполнении IS. Кроме этого, устройство поддержания усилия захвата может использоваться для увеличения усилия захвата или для захвата с односторонним приводом.

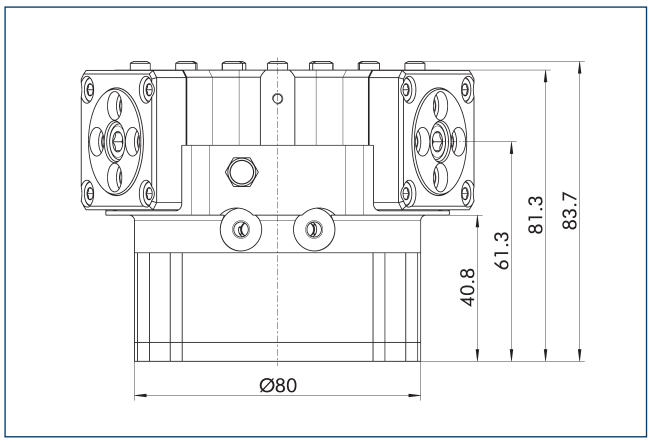
Предлагаемая форма губки



(90) Шаг

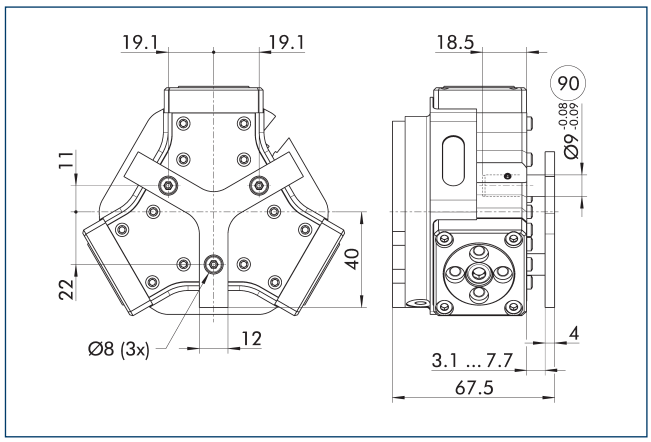
Чтобы избежать отклонений хода вследствие загрязнения или попадания стружки, расстояние между накладными губками и захватом должно быть достаточным.

Исполнение с усилителем мощности



Цилиндр KVZ увеличивает усилие при открывании и закрывании. Второй подсоединенный последовательно поршень также увеличивает усилие в клиновом механизме. Обратите внимание на то, что захваты, оснащенные устройством поддержания захватного усилия, выше обычных.

Подпружиненная нажимная деталь

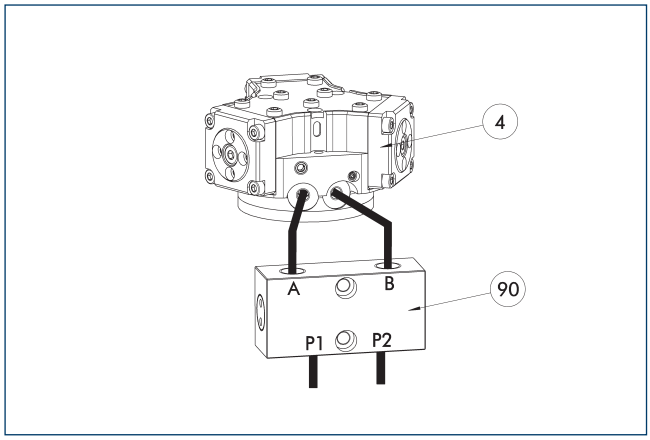


(90) Направляющий штифт

Для позиционирования заготовки под действием пружины до упора после открытия захвата. Разработано специально для загрузочных машин.

Описание	Идент. №	Ход	Мин. усилие
		[mm]	[N]
Подпружиненная нажимная деталь			
A-PZN-plus/DPZ-plus 80	0303721	4.6	18

Клапан поддержания давления SDV-P



(4) Захваты

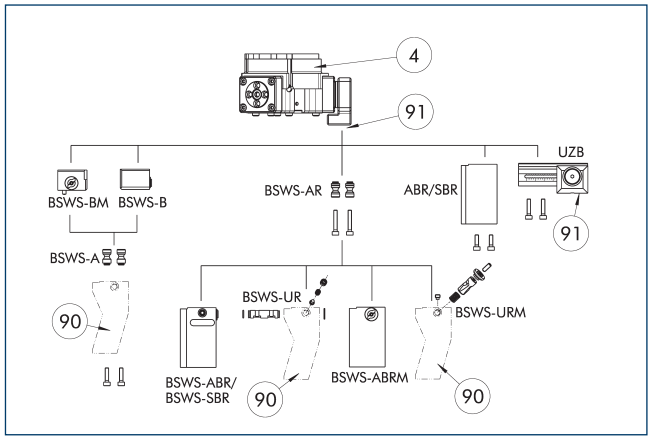
(90) Клапан поддержания давления SDV-P

Клапан поддержания давления SDV-P в случае аварийной остановки обеспечивает временное поддержание давления в поршневой камере пневматического захвата, поворотного или линейного модуля и модуля быстрой смены оснастки.

Описание	Идент. №	Рекомендованный диаметр шланга
		[mm]
Клапан поддержания давления		
SDV-P 04	0403130	6
SDV-P 07	0403131	8
Клапан поддержания давления с винтом сброса воздуха		
SDV-P 04-E	0300120	6
SDV-P 07-E	0300121	8

ⓘ Для достижения указанных для каждого варианта захвата значений времени закрывания и открывания, необходимо использовать шланг рекомендуемого диаметра.

Сопряжение промежуточной губки



(4) Захваты

(90) Модифицированные захватные пальцы

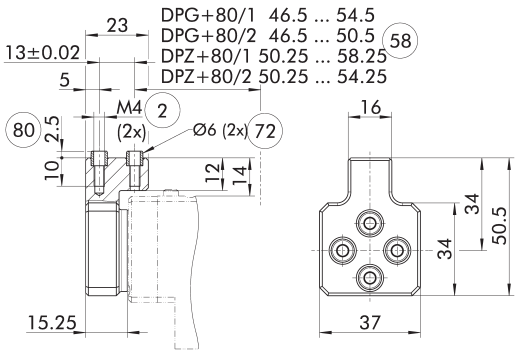
(91) Единая система резьбовых отверстий

Промежуточная губка позволяет непосредственно присоединять множество принадлежностей. В ее состав входят системы быстрой смены губок, заготовки пальцев и универсальные промежуточные губки.

DPZ-plus 80

Герметичный универсальный захват

Промежуточная губка ZBA DPG-plus/DPZ-plus 80-64

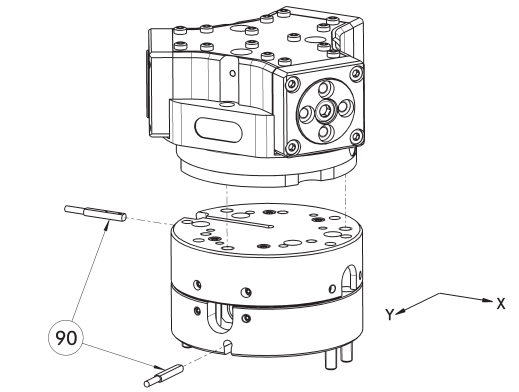


(2) Пальцевое соединение
(58) Расстояние от центра захвата
(72) Подготовка под центрирующие втулки
(80) Глубина отверстия центрирующей втулки в ответной детали

В виде опции могут использоваться промежуточные губки, позволяющие напрямую присоединять и регулировать накладные губки и различные стандартные принадлежности в направлении оси Z.

Описание	Идент. №	Материал	Сопряжение пальца	Комплект поставки
Промежуточная губка				
ZBA-DPG-DPZ-plus 80-64	0300193	Алюминий	PGN-plus 64	1

Компенсационный модуль AGE-F

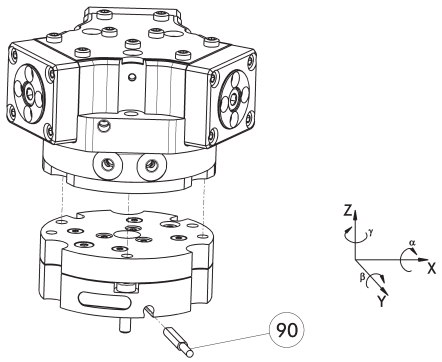


(90) Контроль

Захваты могут монтироваться непосредственно, без адаптерной плиты. Подробную информацию можно найти в разделах «Захватные системы» или «Принадлежности для роботов» нашего каталога.

Описание	Идент. №	Компенсация по осям X-Y	Возвращающее усилие	Часто комбинируются
		[mm]	[N]	
Компенсирующий блок				
AGE-F-XY-063-1	0324940	± 4	12	
AGE-F-XY-063-2	0324941	± 4	16	
AGE-F-XY-063-3	0324942	± 4	20	●

Блок компенсации допусков TCU

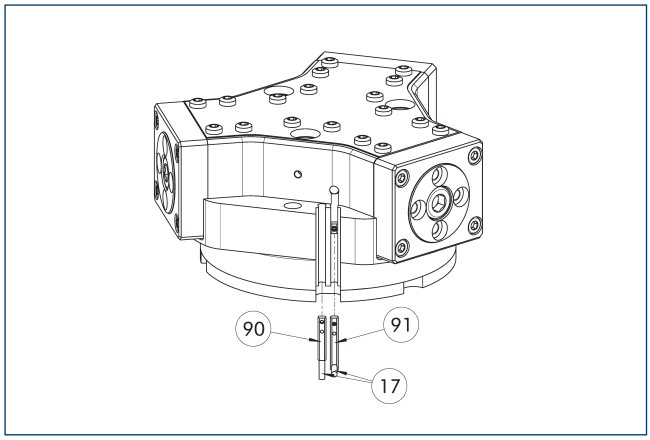


(90) Контроль блокировки

Захваты могут монтироваться непосредственно, без адаптерной плиты. Блок компенсации допусков и захват имеют одинаковые схемы винтового соединения. Поэтому блоки компенсации допусков могут монтироваться позднее. Учитывайте увеличение высоты при установке блока компенсации допусков. Подробную информацию можно найти в разделе каталога «Принадлежности для роботов».

Описание	Идент. №	Фиксация	Отклонение	Часто комбинируются
Компенсирующий блок				
TCU-Z-080-3-MV	0324784	да	±1°/±1°/±1°	●
TCU-Z-080-3-OV	0324785	нет	±1°/±1°/±1°	

Электронный магнитный выключатель MMS



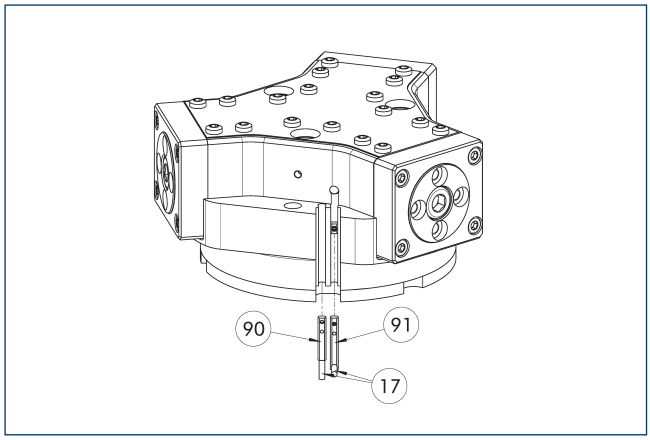
(17) Кабельный выход
(91) Датчик MMS 22...-SA
(90) Датчик MMS 22..

Система контроля конечного положения для монтажа в C-образном пазе.

Описание	Идент. №	Часто комбинируются
Электронный магнитный выключатель		
MMS 22-S-M8-PNP	0301032	●
MMSK 22-S-PNP	0301034	
Электронные магнитные выключатели MMS с боковым выходом кабеля		
MMS 22-S-M8-PNP-SA	0301042	●
MMSK 22-S-PNP-SA	0301044	
Герконы		
RMS 22-S-M8	0377720	●
Соединительные кабели		
KA BG08-L 3P-0300-PNP	0301622	●
KA BG08-L 3P-0500-PNP	0301623	
KA BW08-L 3P-0300-PNP	0301594	
KA BW08-L 3P-0500-PNP	0301502	
зажим для штекера или гнезда		
CLI-M8	0301463	
Беспроводная система датчиков		
RSS-T2	0377715	
RSS-T2-US/CA	0377717	
Удлинительный кабель		
KV BW08-SG08 3P-0030-PNP	0301495	
KV BW08-SG08 3P-0100-PNP	0301496	
KV BW08-SG08 3P-0200-PNP	0301497	●
Разветвитель линий датчиков		
V2-M8	0301775	●
V4-M8	0301746	
V8-M8	0301751	

ⓘ Требуется по два датчика на узел для контроля двух положений. В качестве опции доступны удлинительные кабели и разветвители линий датчиков. Дополнительные варианты датчиков, дополнительную информацию и технические характеристики можно найти в главе каталога системы датчиков.

Программируемый магнитный выключатель MMS 22-PI1



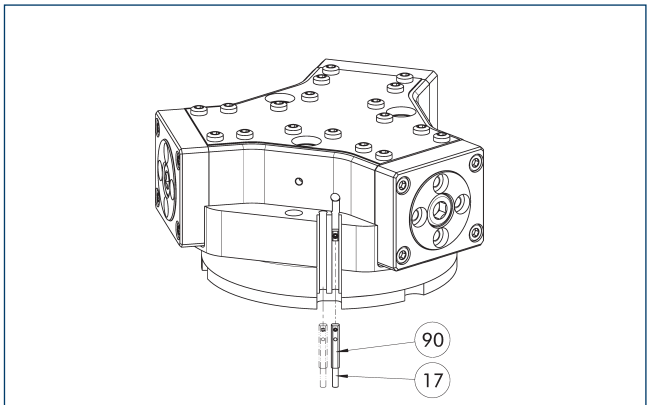
17 Кабельный выход
91 Датчик MMS 22 ..-PI1-...-SA
90 Датчик MMS 22 PI1-...

Контроль положения с одним программируемым положением на датчик и встроенной в датчик электроникой. Программируется с помощью магнитного приспособления для обучения MT (входит в комплект поставки) или штекерного приспособления для обучения ST (опция). Система контроля конечного положения для монтажа в C-образном пазе. Если в приведенной таблице указано штекерное приспособление для обучения ST, обучение возможно только с использованием приспособления ST.

Описание	Идент. №	Часто комбинируются
Программируемый магнитный выключатель		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP	0301160	●
MMSK 22-PI1-S-PNP	0301162	
Программируемый магнитный выключатель с боковым выходом для кабеля		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP-SA	0301166	●
MMSK 22-PI1-S-PNP-SA	0301168	
Программируемый магнитный выключатель с корпусом из нержавеющей стали		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP-HD	0301110	●
MMSK 22-PI1-S-PNP-HD	0301112	

ⓘ Требуется по два датчика на узел для контроля двух положений. В качестве опции доступны удлинительные кабели и разветвители линий датчиков. Дополнительные варианты датчиков, дополнительную информацию и технические характеристики можно найти в главе каталога системы датчиков.

Программируемый магнитный выключатель MMS 22-PI2



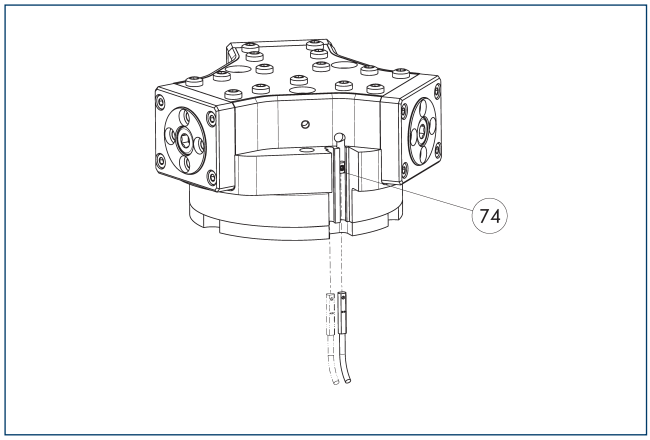
17 Кабельный выход
90 Датчик MMS 22...-PI2-...

Контроль положения с двумя программируемыми положениями на датчик и встроенной в датчик электроникой. Программируется с помощью магнитного приспособления для обучения MT (входит в комплект поставки) или штекерного приспособления для обучения ST (опция). Система контроля конечного положения для монтажа в C-образном пазе. Если в приведенной таблице указано штекерное приспособление для обучения ST, обучение возможно только с использованием приспособления ST.

Описание	Идент. №	Часто комбинируются
Программируемый магнитный выключатель		
MMS 22-PI2-S-M8-PNP	0301180	●
MMSK 22-PI2-S-PNP	0301182	
Программируемый магнитный выключатель с боковым выходом для кабеля		
MMS 22-PI2-S-M8-PNP-SA	0301186	●
MMSK 22-PI2-S-PNP-SA	0301188	
Программируемый магнитный выключатель с корпусом из нержавеющей стали		
MMS 22-PI2-S-M8-PNP-HD	0301130	●
MMSK 22-PI2-S-PNP-HD	0301132	

ⓘ Требуется по одному датчику на узел для контроля двух положений. Удлинительные кабели и разветвители линий датчиков доступны в качестве опций. Дополнительные варианты датчиков, дополнительную информацию и технические характеристики можно найти в главе каталога системы датчиков.

Программируемый магнитный выключатель MMS-P



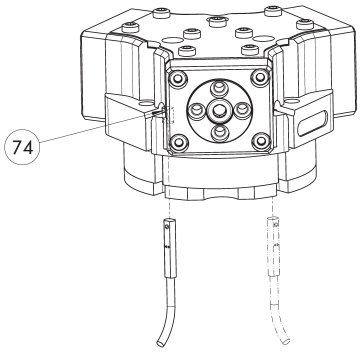
74 Ограничитель для датчика

Контроль положения с двумя программируемыми положениями на датчик. Система контроля конечного положения для монтажа в С-образном пазе.

Описание	Идент. №	Часто комбинируются
Программируемый магнитный выключатель		
MMSK-P 22-S-PNP	0301371	
MMS-P 22-S-M8-PNP	0301370	●
Соединительные кабели		
KA GLN0804-LK-00500-A	0307767	●
KA GLN0804-LK-01000-A	0307768	
KA WLN0804-LK-00500-A	0307765	
KA WLN0804-LK-01000-A	0307766	
зажим для штекера или гнезда		
CLI-M8	0301463	
Разветвитель линий датчиков		
V2-M8-4P-2XM8-3P	0301380	

ⓘ Требуется по одному датчику на узел для контроля двух положений. Удлинительные кабели и разветвители линий датчиков доступны в качестве опций. Дополнительные варианты датчиков, дополнительную информацию и технические характеристики можно найти в главе каталога системы датчиков.

Программируемый магнитный выключатель MMS-IO-Link



74 Ограничитель для датчика

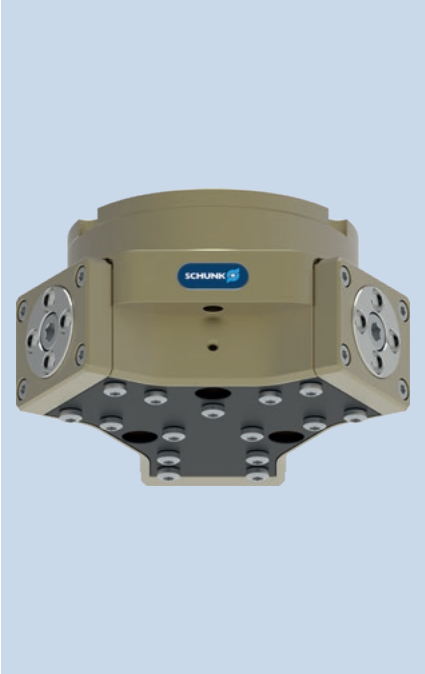
Датчик для многопозиционного контроля путем определения полного хода захвата. Датчик установлен прямо в С-образный слот захвата. Программирование датчика на захвате выполняется через интерфейс IO-Link или магнитное устройство обучения MT (включено в комплект поставки). Для работы требуется главное устройство IO-Link.

Описание	Идент. №	
Программируемый магнитный выключатель		
MMS 22-IOL-M08	0315830	
MMS 22-IOL-M12	0315835	

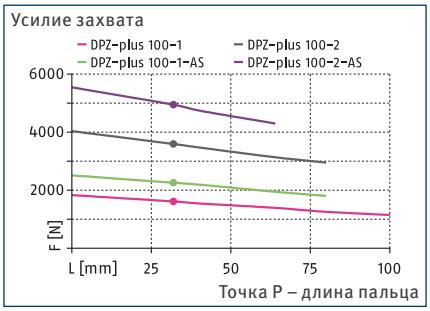
ⓘ На каждый захват требуется один датчик. Дополнительные монтажные комплекты не нужны — захват оснащен всем необходимым для установки датчика по умолчанию. Дополнительную информацию и технические характеристики можно найти в главе каталога системы датчиков.

DPZ-plus 100

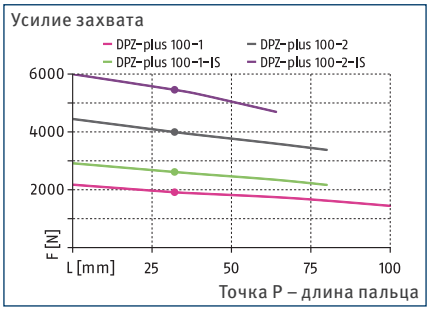
Герметичный универсальный захват



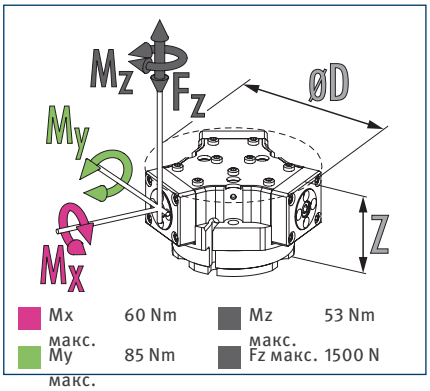
Усилие захвата, наружный захват



Усилие захвата, внутренний захват



Габариты и максимальные нагрузки



ⓘ Указанные моменты и силы являются статическими значениями, прикладываются к каждому базовому кулачку и могут действовать одновременно. Нагрузки могут возникать в дополнение к моменту, создаваемому собственно силой захвата.

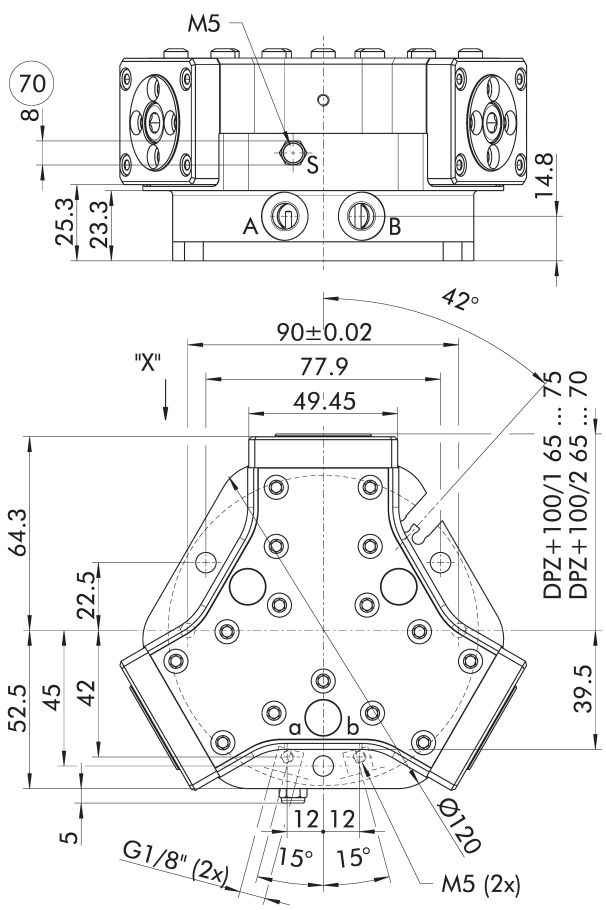
Технические характеристики

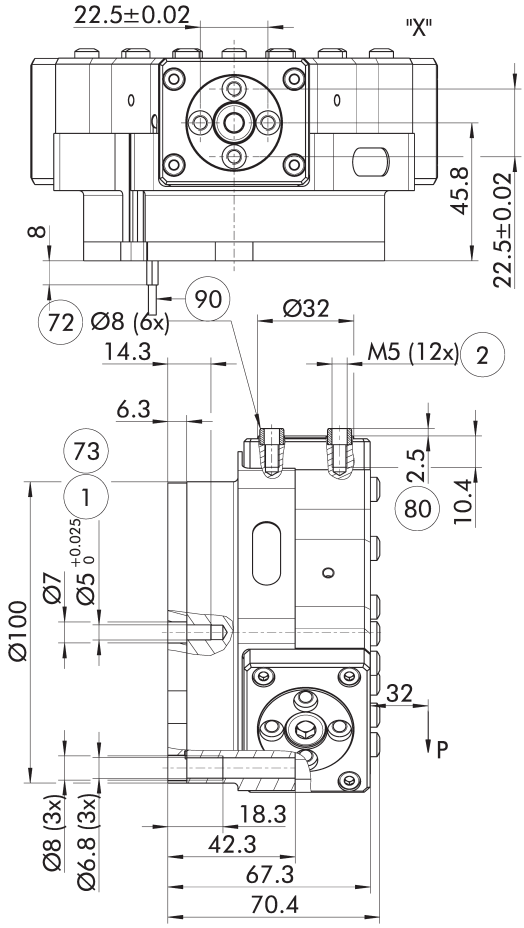
Описание		DPZ-plus 100-1	DPZ-plus 100-2	DPZ-plus 100-1-AS	DPZ-plus 100-2-AS	DPZ-plus 100-1-IS	DPZ-plus 100-2-IS
Идент. №		1316296	1316297	1316299	1316300	1316301	1316302
Ход на кулачок	[mm]	10	5	10	5	10	5
Усилие закрытия/открытия	[N]	1620/1920	3600/4000	2265/-	4950/-	-/2620	-/5460
Мин. сила пружины	[N]			645	1350	700	1460
Масса	[kg]	1.9	1.9	2.3	2.3	2.3	2.3
Рекомендуемая масса заготовки	[kg]	8.1	18	8.1	18	8.1	18
Расход среды на двойной ход	[cm³]	120	120	210	210	210	210
Мин./норм./макс. рабочее давление	[bar]	2.5/6/8	2.5/6/8	4/6/6.5	4/6/6.5	4/6/6.5	4/6/6.5
Мин./макс. давление продувки	[bar]	0.2/0.5	0.2/0.5	0.2/0.5	0.2/0.5	0.2/0.5	0.2/0.5
Время закрытия/открытия	[s]	0.13/0.13	0.13/0.13	0.13/0.25	0.13/0.25	0.25/0.13	0.25/0.13
Макс. допустимая длина пальца	[mm]	100	80	80	64	80	64
Макс. допустимая масса на палец	[kg]	0.95	0.95	0.95	0.95	0.95	0.95
Класс защиты IP		67	67	67	67	67	67
Мин./макс. температура окружающей среды	[°C]	5/90	5/90	5/90	5/90	5/90	5/90
Повторяемость	[mm]	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01
Класс чистоты помещения ISO 14644-1:1999		5	5	5	5	5	5
Размеры Ø D x Z	[mm]	137.8 x 67.3	137.8 x 67.3	137.8 x 87.2	137.8 x 87.2	137.8 x 87.2	137.8 x 87.2
Варианты исполнения и их характеристики							
Высокотемпературное исполнение		1321329	1321331	1321332	1321334	1321336	1321340
Мин./макс. температура окружающей среды	[°C]	5/130	5/130	5/130	5/130	5/130	5/130

ⓘ Обратите внимание, что для получения класса защиты IP 67, захват должен быть оборудован дополнительным шлангом для вентиляции или подключаемым соединением для продувки воздухом. Более подробную информацию можно найти в руководстве по сборке и эксплуатации. В ином случае фильтр из спеченного порошка (входит в комплект поставки), установленный на разъеме воздуха продувки, может предотвратить проникновение частиц грязи размером свыше 0,12 мм. Однако при этом класс защиты будет снижен до IP 54.

Может потребоваться несколько сотен циклов захвата, прежде чем будет достигнуто полное усилие захвата (соответствующее таблице технических данных).

Главный вид





Для крепления пальцев мы рекомендуем использовать только два из четырех центрирующих отверстий на каждый палец. На чертеже показан захват в базовом исполнении с закрытыми губками, размеры указаны без учета описанных выше опций.

ⓘ Клапан поддержания давления SDV-P может также использоваться для попеременного внутреннего или наружного зажатия или вместе с пружинным механическим устройством поддержания усилия захвата (см. раздел каталога «Принадлежности»).

A, a Главное/прямое соединение, открытие захвата

B, b Главное/прямое соединение, закрытие захвата

S, E Соединение для продувки воздухом или отверстие для выпуска воздуха

(1) Соединение с захватом

(2) Пальцевое соединение

(70) Размер гаечного ключа

(72) Подготовка под центрирующие втулки

(73) Посадочные места для центрирующих штифтов

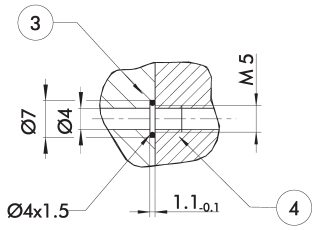
(80) Глубина отверстия центрирующей втулки в ответной детали

(90) Датчик MMS 22..

DPZ-plus 100

Герметичный универсальный захват

Прямое бесшланговое соединение M5

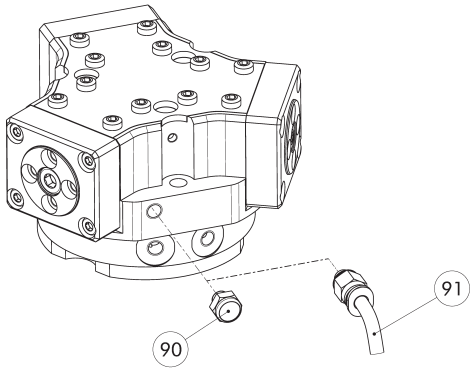


(3) Переходник

(4) Захваты

Прямое соединение используется для подачи сжатого воздуха без использования шлангов. Вместо этого сжатая среда подается через сквозные отверстия в монтажной плите.

Подключите соединение для продувки воздухом

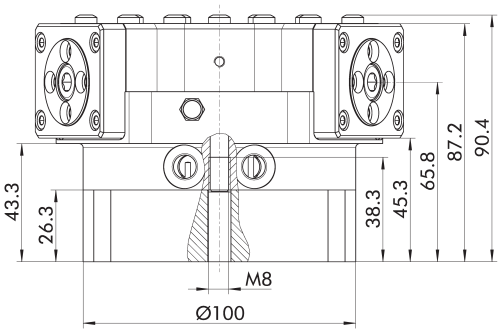


(90) Фильтр из спеченного порошка

(91) Шланг для вентиляции или продувки воздухом

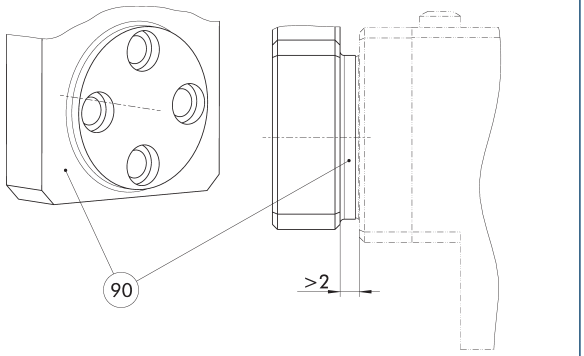
Обратите внимание, что для получения класса защиты IP 67, захват должен быть оборудован дополнительным шлангом для вентиляции или подключаемым соединением для продувки воздухом. Более подробную информацию можно найти в руководстве по сборке и эксплуатации. В ином случае фильтр из спеченного порошка (входит в комплект поставки), установленный на разъеме воздуха продувки, может предотвратить проникновение частиц грязи размером свыше 0,12 мм. Однако при этом класс защиты будет снижен до IP 54.

Устройство поддержания усилия захвата AS / IS



Механическое устройство поддержания усилия захвата обеспечивает минимальное необходимое зажимное усилие даже в случае падения давления. Оно работает в направлении закрывания в исполнении AS / S и в направлении открывания в исполнении IS. Кроме этого, устройство поддержания усилия захвата может использоваться для увеличения усилия захвата или для захвата с односторонним приводом.

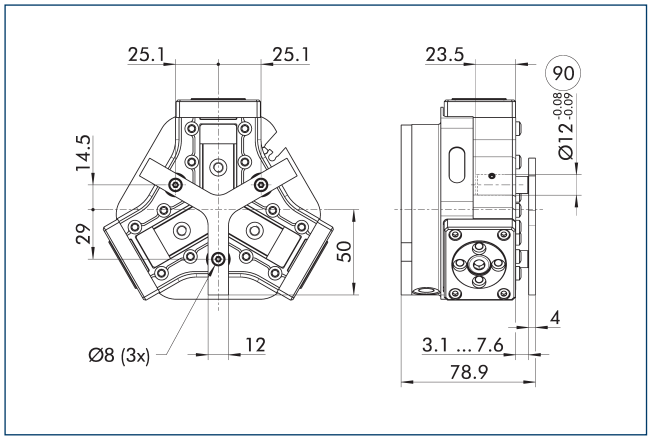
Предлагаемая форма губки



(90) Шаг

Чтобы избежать отклонений хода вследствие загрязнения или попадания стружки, расстояние между накладными губками и захватом должно быть достаточным.

Подпружиненная нажимная деталь

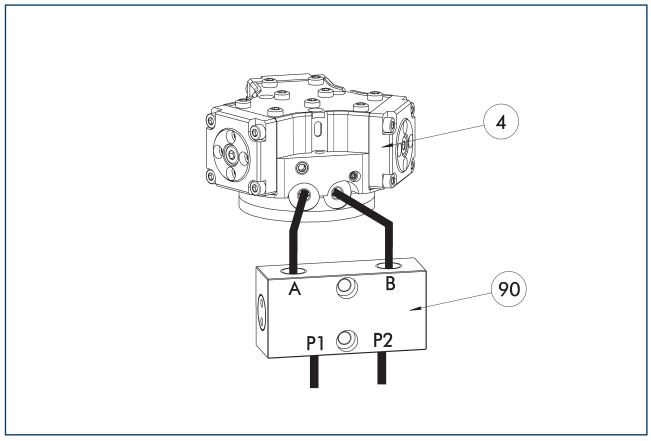


(90) Направляющий штифт

Для позиционирования заготовки под действием пружины до упора после открытия захвата. Разработано специально для загрузочных машин.

Описание	Идент. №	Ход	Мин. усилие
		[mm]	[N]
Подпружиненная нажимная деталь			
A-PZN-plus/DPZ-plus 100	0303722	4.5	35

Клапан поддержания давления SDV-P



(4) Захваты

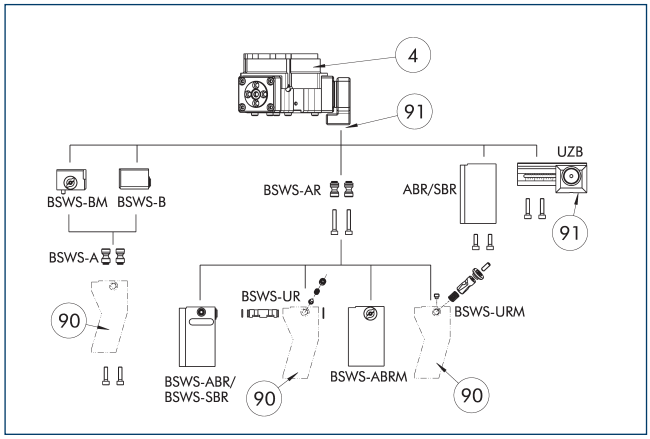
(90) Клапан поддержания давления SDV-P

Клапан поддержания давления SDV-P в случае аварийной остановки обеспечивает временное поддержание давления в поршневой камере пневматического захвата, поворотного или линейного модуля и модуля быстрой смены оснастки.

Описание	Идент. №	Рекомендованный диаметр шланга
		[mm]
Клапан поддержания давления		
SDV-P 04	0403130	6
SDV-P 07	0403131	8
Клапан поддержания давления с винтом сброса воздуха		
SDV-P 04-E	0300120	6
SDV-P 07-E	0300121	8

ⓘ Для достижения указанных для каждого варианта захвата значений времени закрывания и открывания, необходимо использовать шланг рекомендуемого диаметра.

Сопряжение промежуточной губки



(4) Захваты

(90) Модифицированные захватные пальцы

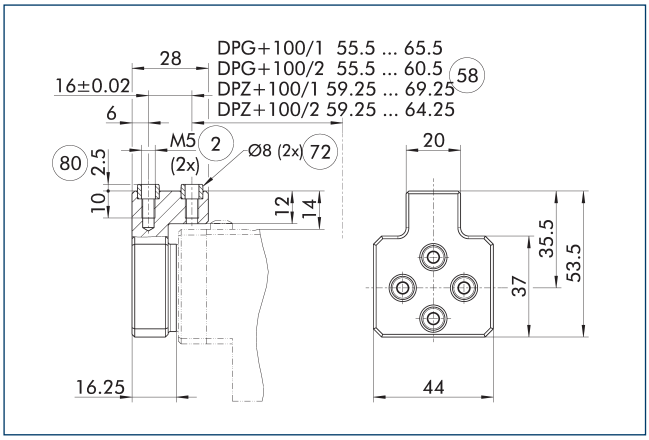
(91) Единая система резьбовых отверстий

Промежуточная губка позволяет непосредственно присоединять множество принадлежностей. В ее состав входят системы быстрой смены губок, заготовки пальцев и универсальные промежуточные губки.

DPZ-plus 100

Герметичный универсальный захват

Промежуточная губка ZBA DPG-plus/DPZ-plus 100-80

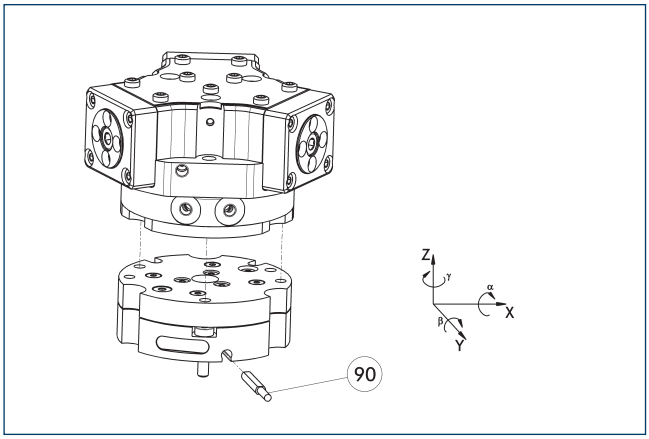


(2) Пальцевое соединение
(58) Расстояние от центра захвата
(72) Подготовка под центрирующие втулки
(80) Глубина отверстия центрирующей втулки в ответной детали

В виде опции могут использоваться промежуточные губки, позволяющие напрямую присоединять и регулировать накладные губки и различные стандартные принадлежности в направлении оси Z.

Описание	Идент. №	Материал	Сопряжение пальца	Комплект поставки
Промежуточная губка				
ZBA-DPG-DPZ-plus 100-80	0300194	Алюминий	PGN-plus 80	1

Блок компенсации допусков TCU

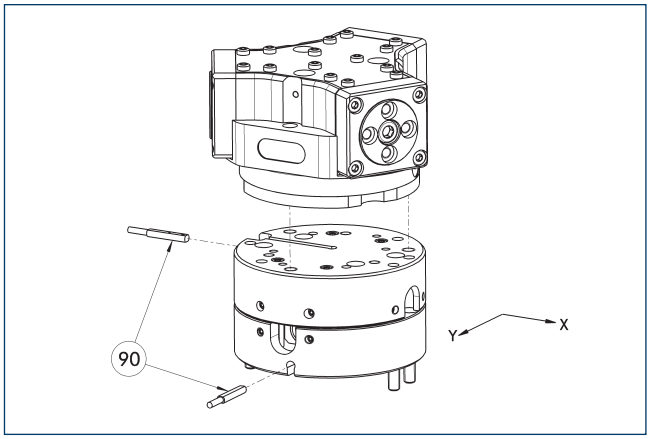


(90) Контроль блокировки

Захваты могут монтироваться непосредственно, без адаптерной плиты. Блок компенсации допусков и захват имеют одинаковые схемы винтового соединения. Поэтому блоки компенсации допусков могут монтироваться позднее. Учитывайте увеличение высоты при установке блока компенсации допусков. Подробную информацию можно найти в разделе каталога «Принадлежности для роботов».

Описание	Идент. №	Фиксация	Отклонение	Часто комбинируются
Компенсирующий блок				
TCU-Z-100-2-MV	0324798	да	±1°/±1°/±1°	●
TCU-Z-100-2-OV	0324799	нет	±1°/±1°/±1°	

Компенсационный модуль AGE-F

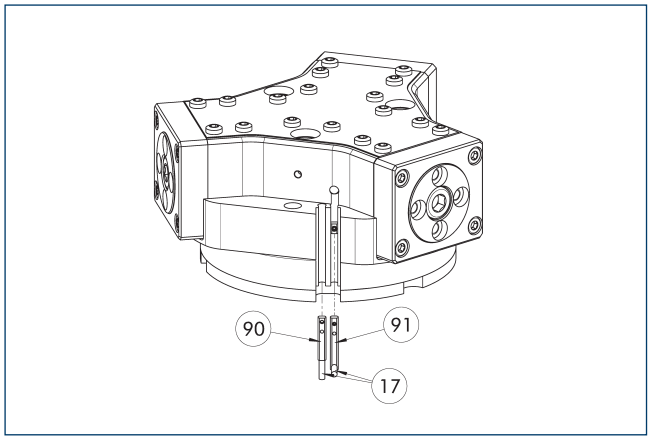


(90) Контроль

Захваты могут монтироваться непосредственно, без адаптерной плиты. Подробную информацию можно найти в разделах «Захватные системы» или «Принадлежности для роботов» нашего каталога.

Описание	Идент. №	Компенсация по осям X-Y	Возвращающее усилие	Часто комбинируются
		[mm]	[N]	
Компенсирующий блок				
AGE-F-XY-080-1	0324960	± 5	39	
AGE-F-XY-080-2	0324961	± 5	85	
AGE-F-XY-080-3	0324962	± 5	90	●

Электронный магнитный выключатель MMS



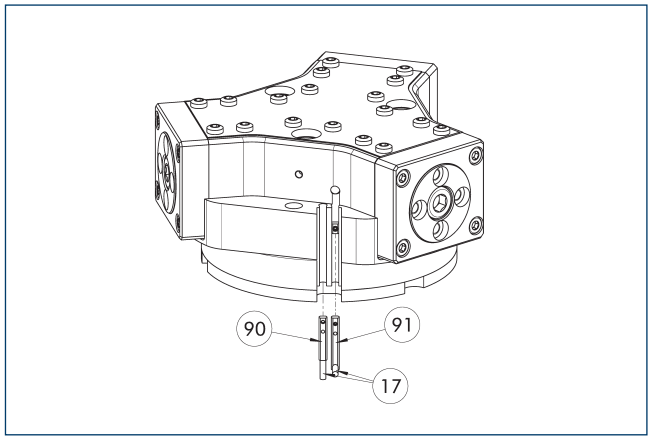
(17) Кабельный выход
(91) Датчик MMS 22...-SA
(90) Датчик MMS 22..

Система контроля конечного положения для монтажа в С-образном пазе.

Описание	Идент. №	Часто комбинируются
Электронный магнитный выключатель		
MMS 22-S-M8-PNP	0301032	●
MMSK 22-S-PNP	0301034	
Электронные магнитные выключатели MMS с боковым выходом кабеля		
MMS 22-S-M8-PNP-SA	0301042	●
MMSK 22-S-PNP-SA	0301044	
Герконы		
RMS 22-S-M8	0377720	●
Соединительные кабели		
KA BG08-L 3P-0300-PNP	0301622	●
KA BG08-L 3P-0500-PNP	0301623	
KA BW08-L 3P-0300-PNP	0301594	
KA BW08-L 3P-0500-PNP	0301502	
зажим для штекера или гнезда		
CLI-M8	0301463	
Беспроводная система датчиков		
RSS-T2	0377715	
RSS-T2-US/CA	0377717	
Удлинительный кабель		
KV BW08-SG08 3P-0030-PNP	0301495	
KV BW08-SG08 3P-0100-PNP	0301496	
KV BW08-SG08 3P-0200-PNP	0301497	●
Разветвитель линий датчиков		
V2-M8	0301775	●
V4-M8	0301746	
V8-M8	0301751	

ⓘ Требуется по два датчика на узел для контроля двух положений. В качестве опции доступны удлинительные кабели и разветвители линий датчиков. Дополнительные варианты датчиков, дополнительную информацию и технические характеристики можно найти в главе каталога системы датчиков.

Программируемый магнитный выключатель MMS 22-PI1



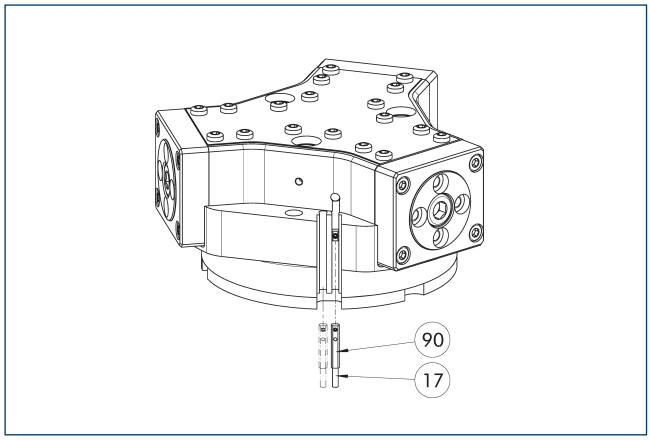
(17) Кабельный выход
(91) Датчик MMS 22 ..-PI1-...-SA
(90) Датчик MMS 22 PI1-...

Контроль положения с одним программируемым положением на датчик и встроенной в датчик электроникой. Программируется с помощью магнитного приспособления для обучения MT (входит в комплект поставки) или штекерного приспособления для обучения ST (опция). Система контроля конечного положения для монтажа в С-образном пазе. Если в приведенной таблице указано штекерное приспособление для обучения ST, обучение возможно только с использованием приспособления ST.

Описание	Идент. №	Часто комбинируются
Программируемый магнитный выключатель		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP	0301160	●
MMSK 22-PI1-S-PNP	0301162	
Программируемый магнитный выключатель с боковым выходом для кабеля		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP-SA	0301166	●
MMSK 22-PI1-S-PNP-SA	0301168	
Программируемый магнитный выключатель с корпусом из нержавеющей стали		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP-HD	0301110	●
MMSK 22-PI1-S-PNP-HD	0301112	

ⓘ Требуется по два датчика на узел для контроля двух положений. В качестве опции доступны удлинительные кабели и разветвители линий датчиков. Дополнительные варианты датчиков, дополнительную информацию и технические характеристики можно найти в главе каталога системы датчиков.

Программируемый магнитный выключатель MMS 22-PI2



(17) Кабельный выход

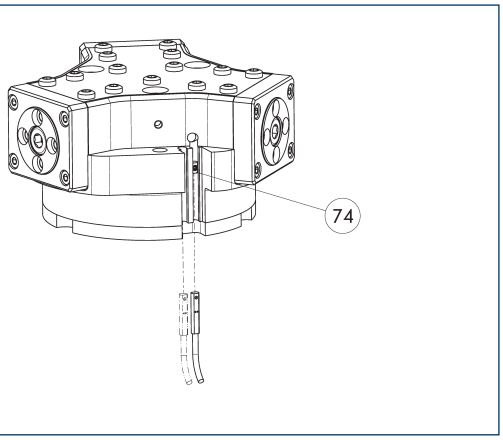
(90) Датчик MMS 22...-PI2-...

Контроль положения с двумя программируемыми положениями на датчик и встроенной в датчик электроникой. Программируется с помощью магнитного приспособления для обучения MT (входит в комплект поставки) или штекерного приспособления для обучения ST (опция). Система контроля конечного положения для монтажа в C-образном пазе. Если в приведенной таблице указано штекерное приспособление для обучения ST, обучение возможно только с использованием приспособления ST.

Описание	Идент. №	Часто комбинируются
Программируемый магнитный выключатель		
MMS 22-PI2-S-M8-PNP	0301180	●
MMSK 22-PI2-S-PNP	0301182	
Программируемый магнитный выключатель с боковым выходом для кабеля		
MMS 22-PI2-S-M8-PNP-SA	0301186	●
MMSK 22-PI2-S-PNP-SA	0301188	
Программируемый магнитный выключатель с корпусом из нержавеющей стали		
MMS 22-PI2-S-M8-PNP-HD	0301130	●
MMSK 22-PI2-S-PNP-HD	0301132	

ⓘ Требуется по одному датчику на узел для контроля двух положений. Удлинительные кабели и разветвители линий датчиков доступны в качестве опций. Дополнительные варианты датчиков, дополнительную информацию и технические характеристики можно найти в главе каталога системы датчиков.

Программируемый магнитный выключатель MMS-P



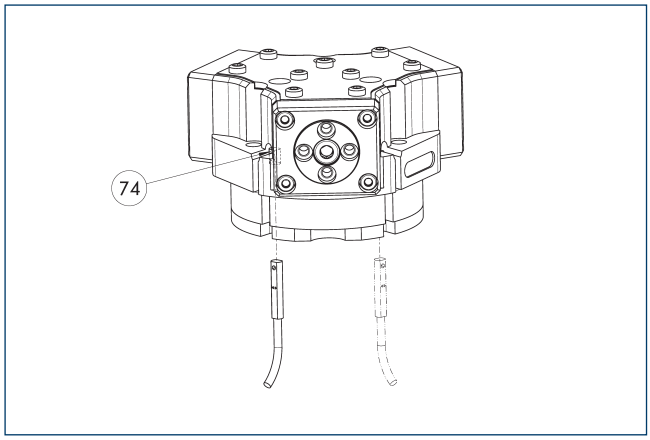
(74) Ограничитель для датчика

Контроль положения с двумя программируемыми положениями на датчик. Система контроля конечного положения для монтажа в C-образном пазе.

Описание	Идент. №	Часто комбинируются
Программируемый магнитный выключатель		
MMSK-P 22-S-PNP	0301371	
MMS-P 22-S-M8-PNP	0301370	●
Соединительные кабели		
KA GLN0804-LK-00500-A	0307767	●
KA GLN0804-LK-01000-A	0307768	
KA WLN0804-LK-00500-A	0307765	
KA WLN0804-LK-01000-A	0307766	
зажим для штекера или гнезда		
CLI-M8	0301463	
Разветвитель линий датчиков		
V2-M8-4P-2XM8-3P	0301380	

ⓘ Требуется по одному датчику на узел для контроля двух положений. Удлинительные кабели и разветвители линий датчиков доступны в качестве опций. Дополнительные варианты датчиков, дополнительную информацию и технические характеристики можно найти в главе каталога системы датчиков.

Программируемый магнитный выключатель MMS-IO-Link



74 Ограничитель для датчика

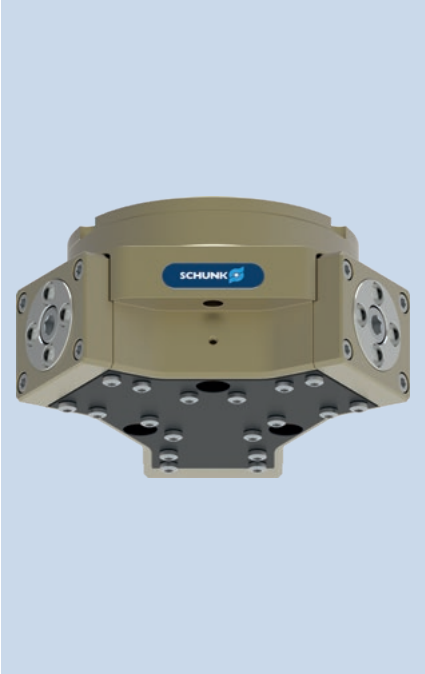
Датчик для многопозиционного контроля путем определения полного хода захвата. Датчик установлен прямо в C-образный слот захвата. Программирование датчика на захвате выполняется через интерфейс IO-Link или магнитное устройство обучения MT (включено в комплект поставки). Для работы требуется главное устройство IO-Link.

Описание	Идент. №	
Программируемый магнитный выключатель		
MMS 22-IOL-M08	0315830	
MMS 22-IOL-M12	0315835	

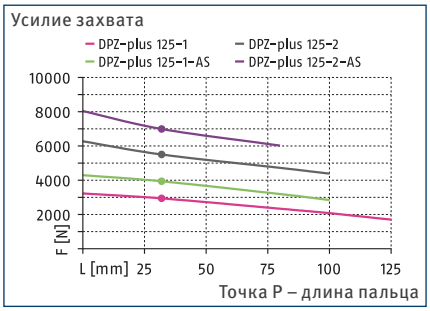
ⓘ На каждый захват требуется один датчик. Дополнительные монтажные комплекты не нужны — захват оснащен всем необходимым для установки датчика по умолчанию. Дополнительную информацию и технические характеристики можно найти в главе каталога системы датчиков.

DPZ-plus 125

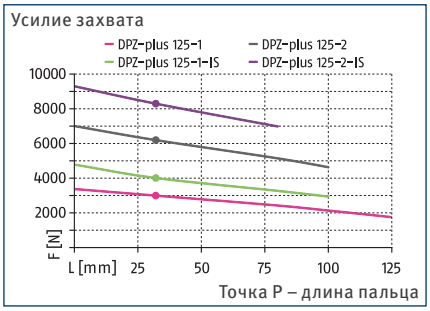
Герметичный универсальный захват



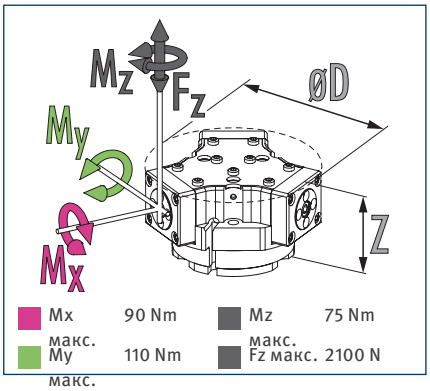
Усилие захвата, наружный захват



Усилие захвата, внутренний захват



Габариты и максимальные нагрузки



ⓘ Указанные моменты и силы являются статическими значениями, прикладываются к каждому базовому кулачку и могут действовать одновременно. Нагрузки могут возникать в дополнение к моменту, создаваемому собственно силой захвата.

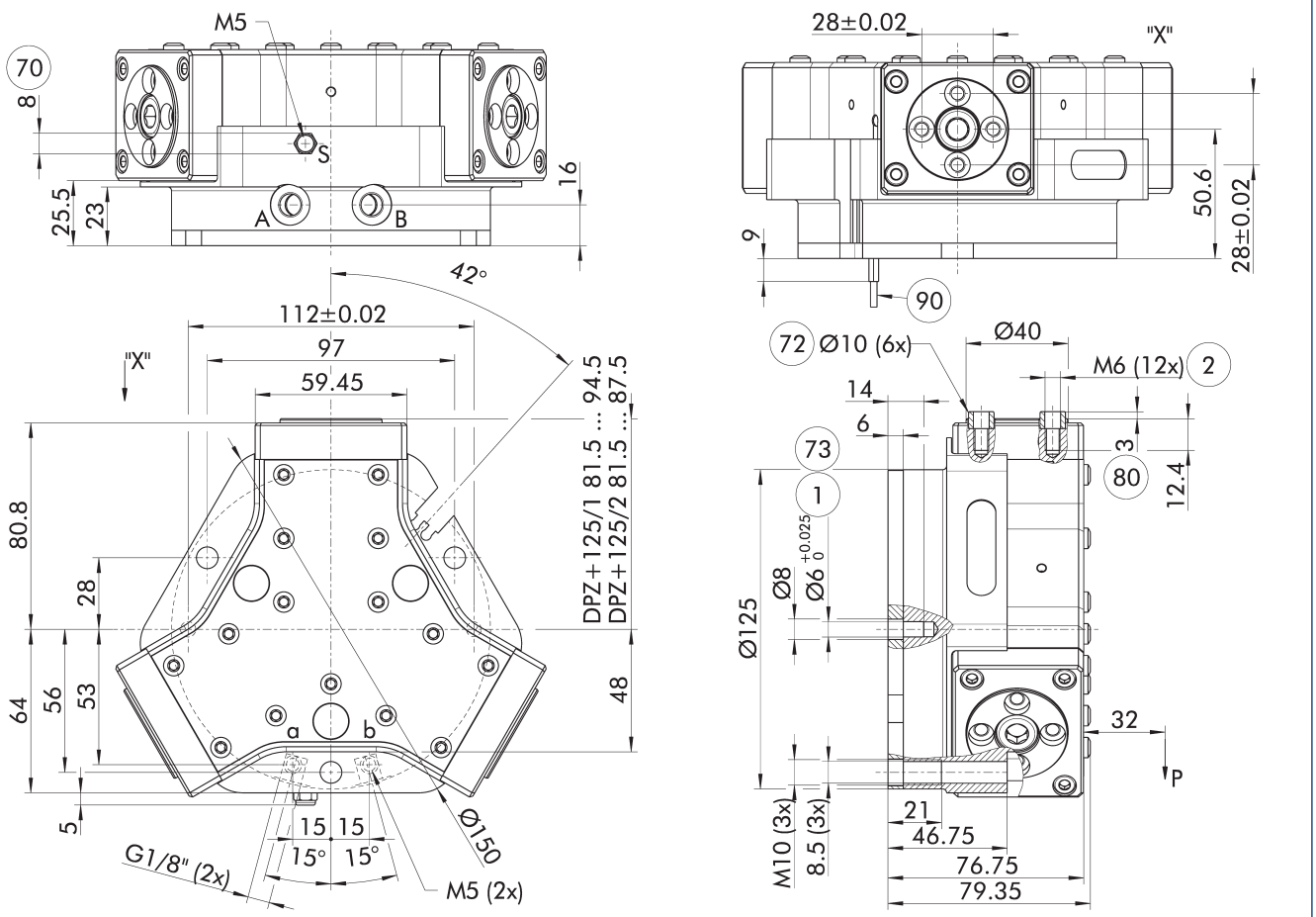
Технические характеристики

Описание		DPZ-plus 125-1	DPZ-plus 125-2	DPZ-plus 125-1-AS	DPZ-plus 125-2-AS	DPZ-plus 125-1-IS	DPZ-plus 125-2-IS
Идент. №		1316303	1316304	1316306	1316307	1316308	1316309
Ход на кулачок	[mm]	13	6	13	6	13	6
Усилие закрытия/открытия	[N]	2945/3000	5510/6200	3940/-	7000/-	-/4015	-/8300
Мин. сила пружины	[N]			995	1490	1015	2100
Масса	[kg]	3.5	3.5	4.7	4.7	4.7	4.7
Рекомендуемая масса заготовки	[kg]	14.7	27.5	14.7	27.5	14.7	27.5
Расход среды на двойной ход	[cm³]	230	230	383	383	383	383
Мин./норм./макс. рабочее давление	[bar]	2.5/6/8	2.5/6/8	4/6/6.5	4/6/6.5	4/6/6.5	4/6/6.5
Мин./макс. давление продувки	[bar]	0.2/0.5	0.2/0.5	0.2/0.5	0.2/0.5	0.2/0.5	0.2/0.5
Время закрытия/открытия	[s]	0.25/0.25	0.25/0.25	0.22/0.45	0.22/0.45	0.45/0.22	0.45/0.22
Макс. допустимая длина пальца	[mm]	125	100	100	80	100	80
Макс. допустимая масса на палец	[kg]	1.75	1.75	1.75	1.75	1.75	1.75
Класс защиты IP		67	67	67	67	67	67
Мин./макс. температура окружающей среды	[°C]	5/90	5/90	5/90	5/90	5/90	5/90
Повторяемость	[mm]	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01
Класс чистоты помещения ISO 14644-1:1999		5	5	5	5	5	5
Размеры Ø D x Z	[mm]	172.2 x 76.75	172.2 x 76.75	172.2 x 101.15	172.2 x 101.15	172.2 x 101.15	172.2 x 101.15
Варианты исполнения и их характеристики							
Высокотемпературное исполнение		1321341	1321342	1321343	1321344	1321345	1321346
Мин./макс. температура окружающей среды	[°C]	5/130	5/130	5/130	5/130	5/130	5/130

ⓘ Обратите внимание, что для получения класса защиты IP 67, захват должен быть оборудован дополнительным шлангом для вентиляции или подключаемым соединением для продувки воздухом. Более подробную информацию можно найти в руководстве по сборке и эксплуатации. В ином случае фильтр из спеченного порошка (входит в комплект поставки), установленный на разъеме воздуха продувки, может предотвратить проникновение частиц грязи размером свыше 0,12 мм. Однако при этом класс защиты будет снижен до IP 54.

Может потребоваться несколько сотен циклов захвата, прежде чем будет достигнуто полное усилие захвата (соответствующее таблице технических данных).

Главный вид



Для крепления пальцев мы рекомендуем использовать только два из четырех центрирующих отверстий на каждый палец. На чертеже показан захват в базовом исполнении с закрытыми губками, размеры указаны без учета описанных выше опций.

ⓘ Клапан поддержания давления SDV-P может также использоваться для попеременного внутреннего или наружного зажатия или вместе с пружинным механическим устройством поддержания усилия захвата (см. раздел каталога «Принадлежности»).

A, a Главное/прямое соединение, открытие захвата

B, b Главное/прямое соединение, закрытие захвата

S, E Соединение для продувки воздухом или отверстие для выпуска воздуха

(1) Соединение с захватом

(2) Пальцевое соединение

(70) Размер гаечного ключа

(72) Подготовка под центрирующие втулки

(73) Посадочные места для центрирующих штифтов

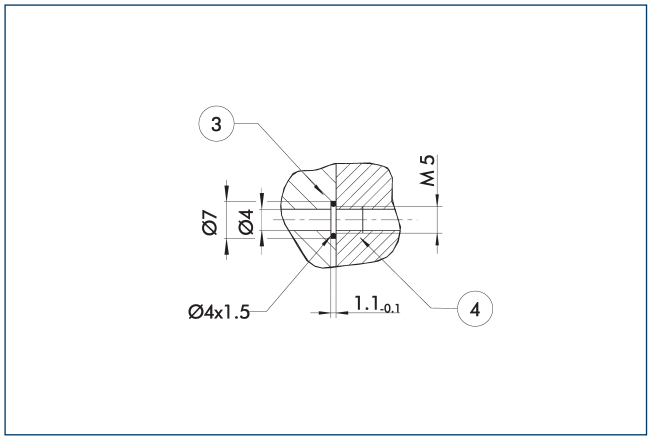
(80) Глубина отверстия центрирующей втулки в ответной детали

(90) Датчик MMS 22..

DPZ-plus 125

Герметичный универсальный захват

Прямое бесшланговое соединение M5

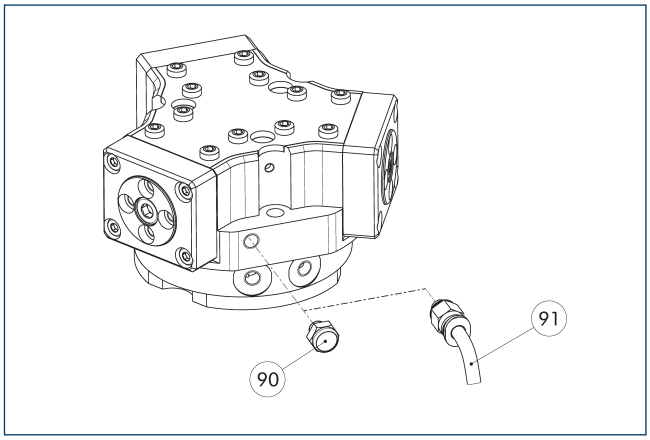


(3) Переходник

(4) Захваты

Прямое соединение используется для подачи сжатого воздуха без использования шлангов. Вместо этого сжатая среда подается через сквозные отверстия в монтажной плите.

Подключите соединение для продувки воздухом

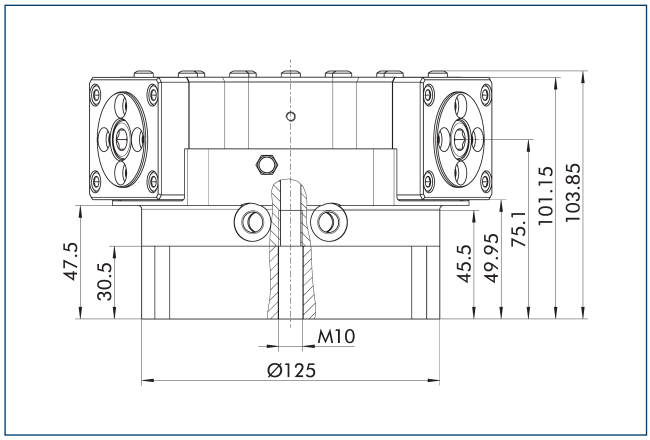


(90) Фильтр из спеченного порошка

(91) Шланг для вентиляции или продувки воздухом

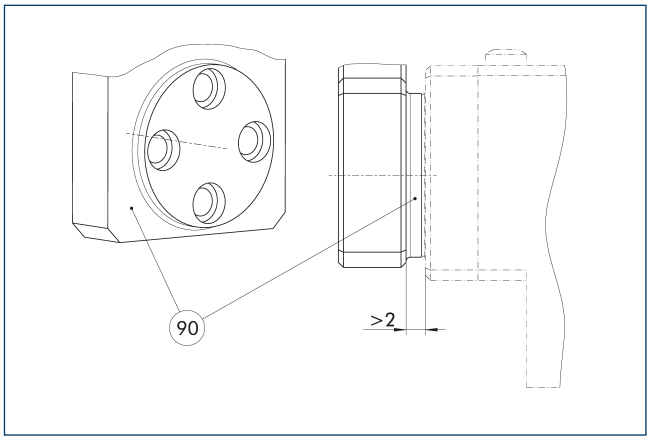
Обратите внимание, что для получения класса защиты IP 67, захват должен быть оборудован дополнительным шлангом для вентиляции или подключаемым соединением для продувки воздухом. Более подробную информацию можно найти в руководстве по сборке и эксплуатации. В ином случае фильтр из спеченного порошка (входит в комплект поставки), установленный на разъеме воздуха продувки, может предотвратить проникновение частиц грязи размером свыше 0,12 мм. Однако при этом класс защиты будет снижен до IP 54.

Устройство поддержания усилия захвата AS / IS



Механическое устройство поддержания усилия захвата обеспечивает минимальное необходимое зажимное усилие даже в случае падения давления. Оно работает в направлении закрывания в исполнении AS / S и в направлении открывания в исполнении IS. Кроме этого, устройство поддержания усилия захвата может использоваться для увеличения усилия захвата или для захвата с односторонним приводом.

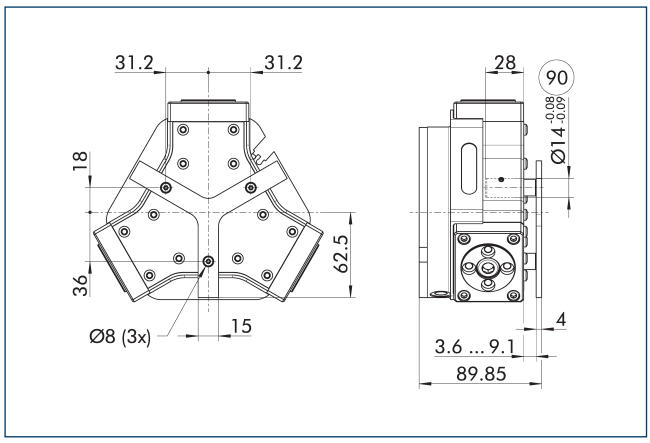
Предлагаемая форма губки



(90) Шаг

Чтобы избежать отклонений хода вследствие загрязнения или попадания стружки, расстояние между накладными губками и захватом должно быть достаточным.

Подпружиненная нажимная деталь

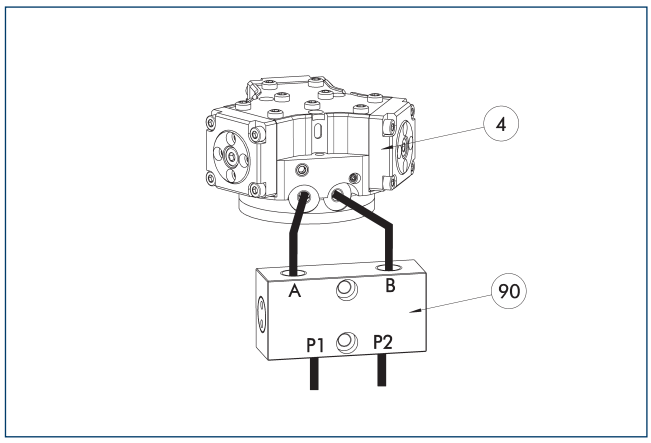


(90) Направляющий штифт

Для позиционирования заготовки под действием пружины до упора после открытия захвата. Разработано специально для загрузочных машин.

Описание	Идент. №	Ход	Мин. усилие
		[mm]	[N]
Подпружиненная нажимная деталь			
A-PZN-plus/DPZ-plus 125	0303723	5.5	105

Клапан поддержания давления SDV-P



(4) Захваты

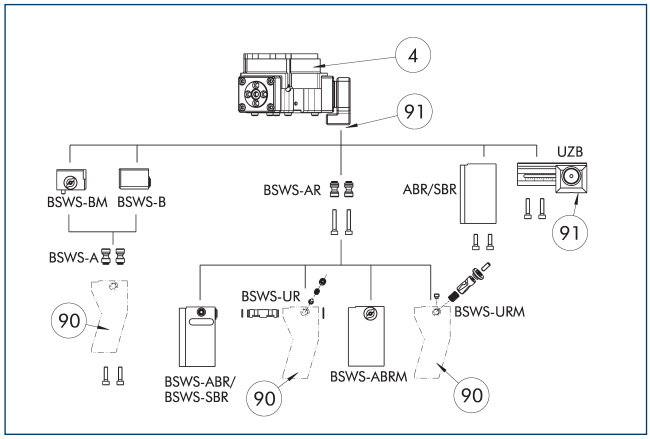
(90) Клапан поддержания давления SDV-P

Клапан поддержания давления SDV-P в случае аварийной остановки обеспечивает временное поддержание давления в поршневой камере пневматического захвата, поворотного или линейного модуля и модуля быстрой смены оснастки.

Описание	Идент. №	Рекомендованный диаметр шланга
		[mm]
Клапан поддержания давления		
SDV-P 04	0403130	6
SDV-P 07	0403131	8
Клапан поддержания давления с винтом сброса воздуха		
SDV-P 04-E	0300120	6
SDV-P 07-E	0300121	8

ⓘ Для достижения указанных для каждого варианта захвата значений времени закрывания и открывания, необходимо использовать шланг рекомендуемого диаметра.

Сопряжение промежуточной губки



(4) Захваты

(90) Модифицированные захватные пальцы

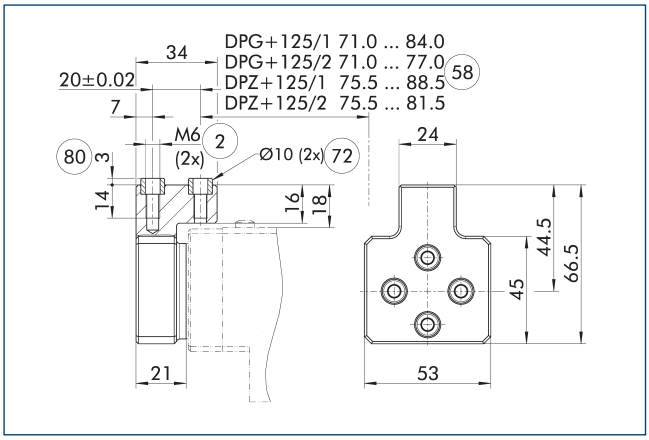
(91) Единая система резьбовых отверстий

Промежуточная губка позволяет непосредственно присоединять множество принадлежностей. В ее состав входят системы быстрой смены губок, заготовки пальцев и универсальные промежуточные губки.

DPZ-plus 125

Герметичный универсальный захват

Промежуточная губка ZBA DPG-plus/DPZ-plus 125-100

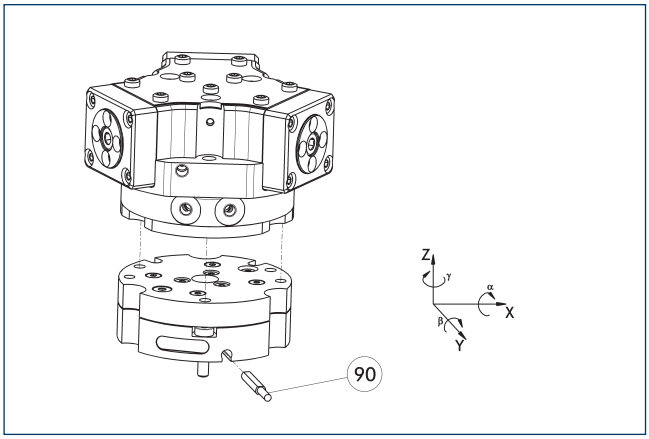


(2) Пальцевое соединение
(58) Расстояние от центра захвата
(72) Подготовка под центрирующие втулки
(80) Глубина отверстия центрирующей втулки в ответной детали

В виде опции могут использоваться промежуточные губки, позволяющие напрямую присоединять и регулировать накладные губки и различные стандартные принадлежности в направлении оси Z.

Описание	Идент. №	Материал	Сопряжение пальца	Комплект поставки
Промежуточная губка				
ZBA-DPG-DPZ-plus 125-100	0300195	Алюминий	PGN-plus 100	1

Блок компенсации допусков TCU

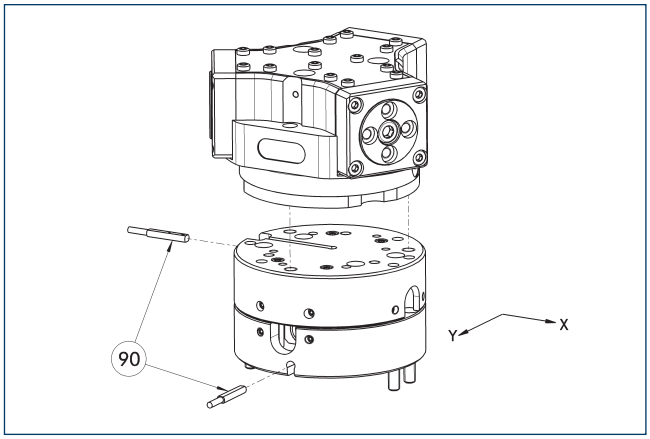


(90) Контроль блокировки

Захваты могут монтироваться непосредственно, без адаптерной плиты. Блок компенсации допусков и захват имеют одинаковые схемы винтового соединения. Поэтому блоки компенсации допусков могут монтироваться позднее. Учитывайте увеличение высоты при установке блока компенсации допусков. Подробную информацию можно найти в разделе каталога «Принадлежности для роботов».

Описание	Идент. №	Фиксация	Отклонение	Часто комбинируются
Компенсирующий блок				
TCU-Z-125-3-MV	0324820	да	±1°/±1°/±1°	●
TCU-Z-125-3-OV	0324821	нет	±1°/±1°/±1°	

Компенсационный модуль AGE-F

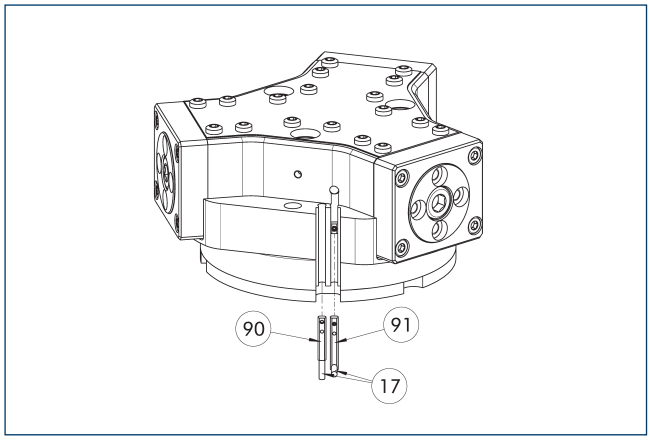


(90) Контроль

Захваты могут монтироваться непосредственно, без адаптерной плиты. Подробную информацию можно найти в разделах «Захватные системы» или «Принадлежности для роботов» нашего каталога.

Описание	Идент. №	Компенсация по осям X-Y	Возвращающее усилие	Часто комбинируются
		[mm]	[N]	
Компенсирующий блок				
AGE-F-XY-080-1	0324960	± 5	39	
AGE-F-XY-080-2	0324961	± 5	85	
AGE-F-XY-080-3	0324962	± 5	90	●

Электронный магнитный выключатель MMS



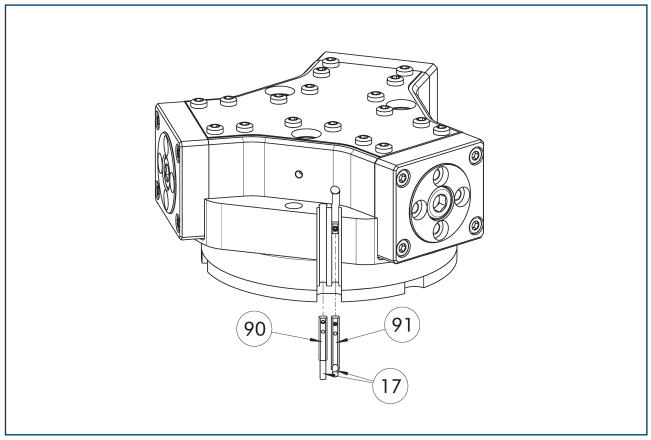
(17) Кабельный выход
(91) Датчик MMS 22...-SA
(90) Датчик MMS 22..

Система контроля конечного положения для монтажа в С-образном пазе.

Описание	Идент. №	Часто комбинируются
Электронный магнитный выключатель		
MMS 22-S-M8-PNP	0301032	●
MMSK 22-S-PNP	0301034	
Электронные магнитные выключатели MMS с боковым выходом кабеля		
MMS 22-S-M8-PNP-SA	0301042	●
MMSK 22-S-PNP-SA	0301044	
Соединительные кабели		
KA BG08-L 3P-0300-PNP	0301622	●
KA BG08-L 3P-0500-PNP	0301623	
KA BW08-L 3P-0300-PNP	0301594	
KA BW08-L 3P-0500-PNP	0301502	
зажим для штекера или гнезда		
CLI-M8	0301463	
Удлинительный кабель		
KV BW08-SG08 3P-0030-PNP	0301495	
KV BW08-SG08 3P-0100-PNP	0301496	
KV BW08-SG08 3P-0200-PNP	0301497	●
Разветвитель линий датчиков		
V2-M8	0301775	●
V4-M8	0301746	
V8-M8	0301751	

ⓘ Требуется по два датчика на узел для контроля двух положений. В качестве опции доступны удлинительные кабели и разветвители линий датчиков. Дополнительные варианты датчиков, дополнительную информацию и технические характеристики можно найти в главе каталога системы датчиков.

Программируемый магнитный выключатель MMS 22-PI1



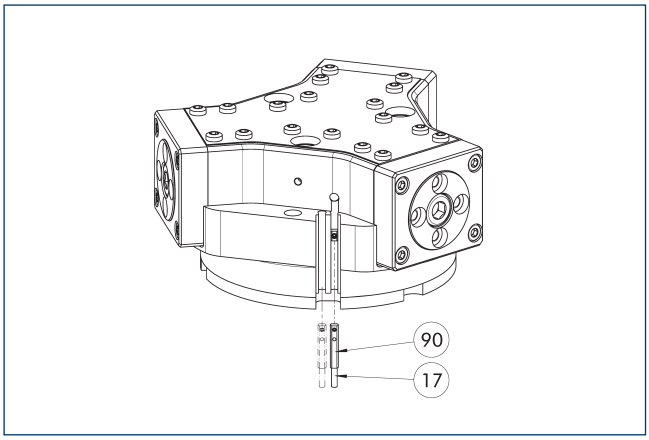
(17) Кабельный выход
(91) Датчик MMS 22 ..-PI1-...-SA
(90) Датчик MMS 22 PI1-...

Контроль положения с одним программируемым положением на датчик и встроенной в датчик электроникой. Программируется с помощью магнитного приспособления для обучения MT (входит в комплект поставки) или штекерного приспособления для обучения ST (опция). Система контроля конечного положения для монтажа в С-образном пазе. Если в приведенной таблице указано штекерное приспособление для обучения ST, обучение возможно только с использованием приспособления ST.

Описание	Идент. №	Часто комбинируются
Программируемый магнитный выключатель		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP	0301160	●
MMSK 22-PI1-S-PNP	0301162	
Программируемый магнитный выключатель с боковым выходом для кабеля		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP-SA	0301166	●
MMSK 22-PI1-S-PNP-SA	0301168	
Программируемый магнитный выключатель с корпусом из нержавеющей стали		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP-HD	0301110	●
MMSK 22-PI1-S-PNP-HD	0301112	

ⓘ Требуется по два датчика на узел для контроля двух положений. В качестве опции доступны удлинительные кабели и разветвители линий датчиков. Дополнительные варианты датчиков, дополнительную информацию и технические характеристики можно найти в главе каталога системы датчиков.

Программируемый магнитный выключатель MMS 22-PI2



(17) Кабельный выход

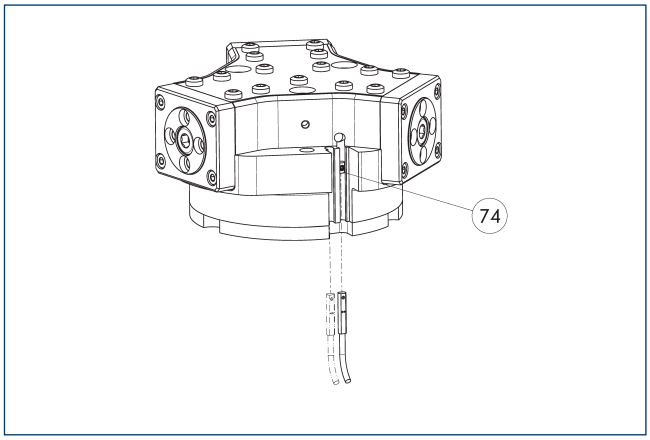
(90) Датчик MMS 22...-PI2-...

Контроль положения с двумя программируемыми положениями на датчик и встроенной в датчик электроникой. Программируется с помощью магнитного приспособления для обучения MT (входит в комплект поставки) или штекерного приспособления для обучения ST (опция). Система контроля конечного положения для монтажа в C-образном пазе. Если в приведенной таблице указано штекерное приспособление для обучения ST, обучение возможно только с использованием приспособления ST.

Описание	Идент. №	Часто комбинируются
Программируемый магнитный выключатель		
MMS 22-PI2-S-M8-PNP	0301180	●
MMSK 22-PI2-S-PNP	0301182	
Программируемый магнитный выключатель с боковым выходом для кабеля		
MMS 22-PI2-S-M8-PNP-SA	0301186	●
MMSK 22-PI2-S-PNP-SA	0301188	
Программируемый магнитный выключатель с корпусом из нержавеющей стали		
MMS 22-PI2-S-M8-PNP-HD	0301130	●
MMSK 22-PI2-S-PNP-HD	0301132	

ⓘ Требуется по одному датчику на узел для контроля двух положений. Удлинительные кабели и разветвители линий датчиков доступны в качестве опций. Дополнительные варианты датчиков, дополнительную информацию и технические характеристики можно найти в главе каталога системы датчиков.

Программируемый магнитный выключатель MMS-P



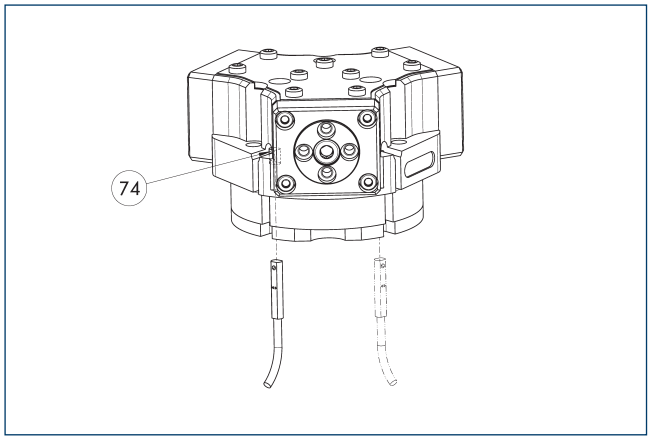
(74) Ограничитель для датчика

Контроль положения с двумя программируемыми положениями на датчик. Система контроля конечного положения для монтажа в C-образном пазе.

Описание	Идент. №	Часто комбинируются
Программируемый магнитный выключатель		
MMSK-P 22-S-PNP	0301371	
MMS-P 22-S-M8-PNP	0301370	●
Соединительные кабели		
KA GLN0804-LK-00500-A	0307767	●
KA GLN0804-LK-01000-A	0307768	
KA WLN0804-LK-00500-A	0307765	
KA WLN0804-LK-01000-A	0307766	
зажим для штекера или гнезда		
CLI-M8	0301463	
Разветвитель линий датчиков		
V2-M8-4P-2XM8-3P	0301380	

ⓘ Требуется по одному датчику на узел для контроля двух положений. Удлинительные кабели и разветвители линий датчиков доступны в качестве опций. Дополнительные варианты датчиков, дополнительную информацию и технические характеристики можно найти в главе каталога системы датчиков.

Программируемый магнитный выключатель MMS-IO-Link



74 Ограничитель для датчика

Датчик для многопозиционного контроля путем определения полного хода захвата. Датчик установлен прямо в C-образный слот захвата. Программирование датчика на захвате выполняется через интерфейс IO-Link или магнитное устройство обучения MT (включено в комплект поставки). Для работы требуется главное устройство IO-Link.

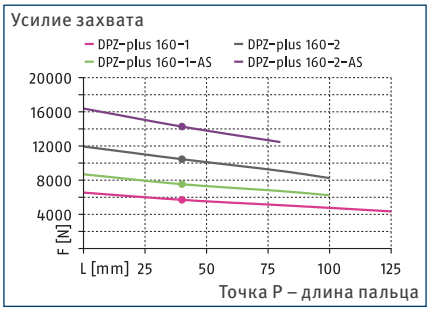
Описание	Идент. №	
Программируемый магнитный выключатель		
MMS 22-IOL-M08	0315830	
MMS 22-IOL-M12	0315835	

ⓘ На каждый захват требуется один датчик. Дополнительные монтажные комплекты не нужны — захват оснащен всем необходимым для установки датчика по умолчанию. Дополнительную информацию и технические характеристики можно найти в главе каталога системы датчиков.

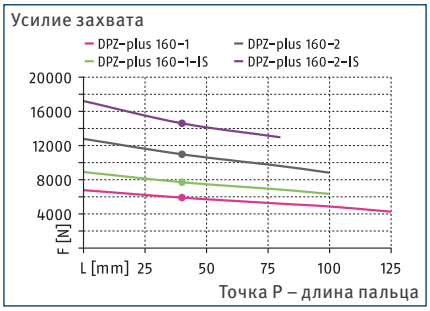
DPZ-plus 160

Герметичный универсальный захват

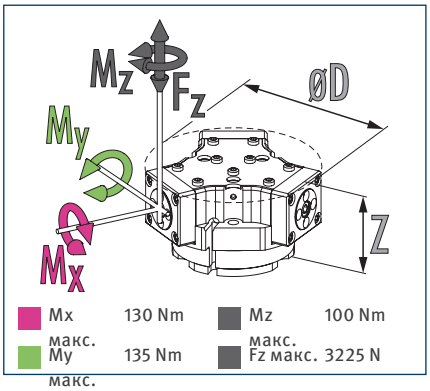
Усилие захвата, наружный захват



Усилие захвата, наружный захват



Габариты и максимальные нагрузки



ⓘ Указанные моменты и силы являются статическими значениями, прикладываются к каждому базовому кулачку и могут действовать одновременно. Нагрузки могут возникать в дополнение к моменту, создаваемому собственно силой захвата.

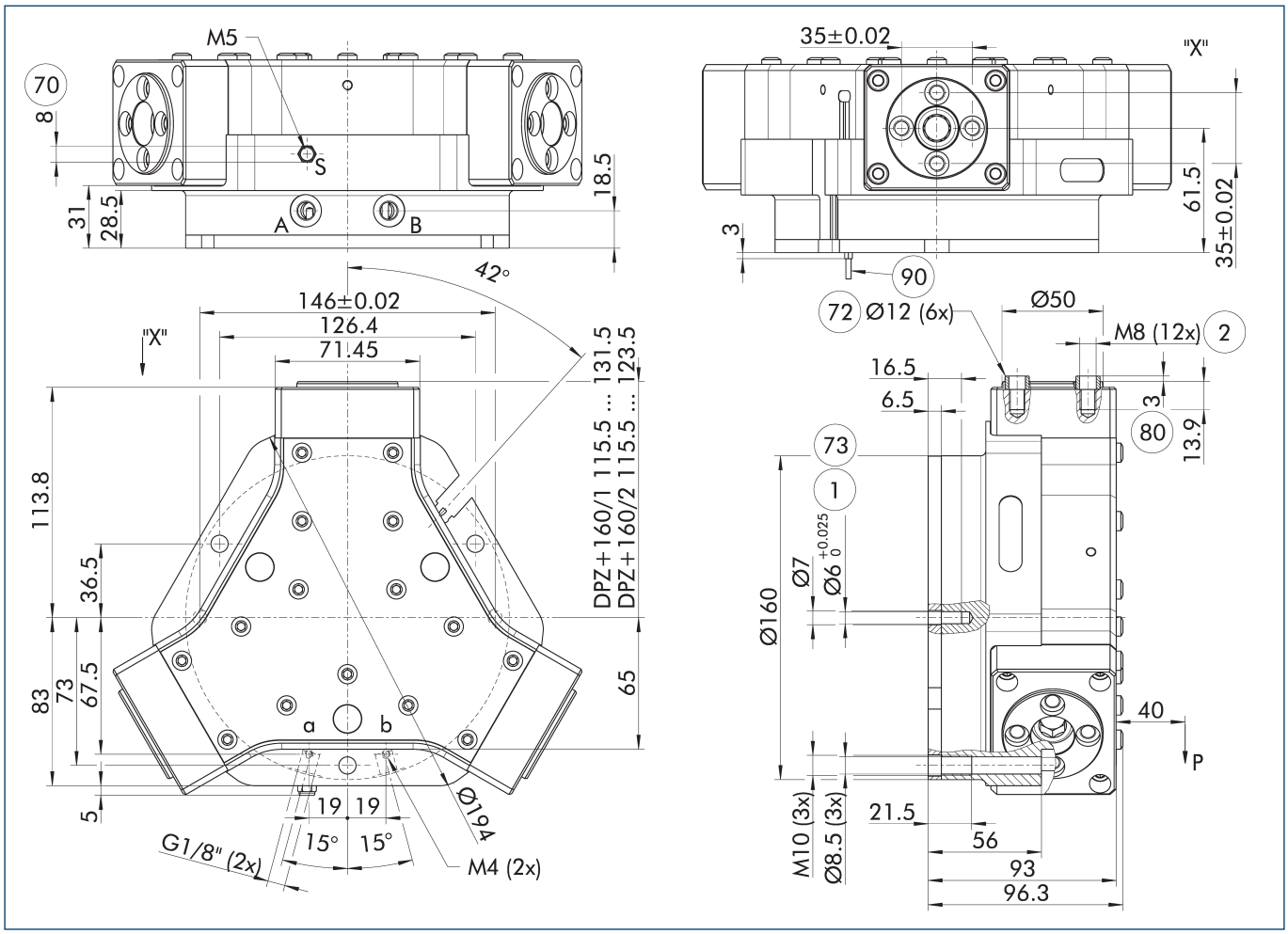
Технические характеристики

Описание		DPZ-plus 160-1	DPZ-plus 160-2	DPZ-plus 160-1-AS	DPZ-plus 160-2-AS	DPZ-plus 160-1-IS	DPZ-plus 160-2-IS
Идент. №		1316310	1316312	1316313	1316314	1316315	1316316
Ход на кулачок	[mm]	16	8	16	8	16	8
Усилие закрытия/открытия	[N]	5700/5880	10450/10950	7530/-	14260/-	-/7865	-/15070
Мин. сила пружины	[N]			1830	3810	1985	4120
Масса	[kg]	7.9	7.9	9.7	9.7	9.7	9.7
Рекомендуемая масса заготовки	[kg]	28.5	52	28.5	52	28.5	52
Расход среды на двойной ход	[cm³]	520	520	875	875	875	875
Мин./норм./макс. рабочее давление	[bar]	2.5/6/8	2.5/6/8	4/6/6.5	4/6/6.5	4/6/6.5	4/6/6.5
Мин./макс. давление продувки	[bar]	0.2/0.5	0.2/0.5	0.2/0.5	0.2/0.5	0.2/0.5	0.2/0.5
Время закрытия/открытия	[s]	0.6/0.6	0.6/0.6	0.5/1	0.5/1	1/0.5	1/0.5
Макс. допустимая длина пальца	[mm]	125	100	100	80	100	80
Макс. допустимая масса на палец	[kg]	3	3	3	3	3	3
Класс защиты IP		67	67	67	67	67	67
Мин./макс. температура окружающей среды	[°C]	5/90	5/90	5/90	5/90	5/90	5/90
Повторяемость	[mm]	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02
Класс чистоты помещения ISO 14644-1:1999		5	5	5	5	5	5
Размеры Ø D x Z	[mm]	238.6 x 93	238.6 x 93	238.6 x 122.9	238.6 x 122.9	238.6 x 122.9	238.6 x 122.9
Варианты исполнения и их характеристики							
Высокотемпературное исполнение		1321347	1321350	1321351	1321352	1321354	1321355
Мин./макс. температура окружающей среды	[°C]	5/130	5/130	5/130	5/130	5/130	5/130

ⓘ Обратите внимание, что для получения класса защиты IP 67, захват должен быть оборудован дополнительным шлангом для вентиляции или подключаемым соединением для продувки воздухом. Более подробную информацию можно найти в руководстве по сборке и эксплуатации. В ином случае фильтр из спеченного порошка (входит в комплект поставки), установленный на разъеме воздуха продувки, может предотвратить проникновение частиц грязи размером свыше 0,12 мм. Однако при этом класс защиты будет снижен до IP 54.

Может потребоваться несколько сотен циклов захвата, прежде чем будет достигнуто полное усилие захвата (соответствующее таблице технических данных).

Главный вид



Для крепления пальцев мы рекомендуем использовать только два из четырех центрирующих отверстий на каждый палец. На чертеже показан захват в базовом исполнении с закрытыми губками, размеры указаны без учета описанных выше опций.

ⓘ Клапан поддержания давления SDV-P может также использоваться для попеременного внутреннего или наружного зажатия или вместе с пружинным механическим устройством поддержания усилия захвата (см. раздел каталога «Принадлежности»).

A, a Главное/прямое соединение, открытие захвата

B, b Главное/прямое соединение, закрытие захвата

S, E Соединение для продувки воздухом или отверстие для выпуска воздуха

(1) Соединение с захватом

(2) Пальцевое соединение

(70) Размер гаечного ключа

(72) Подготовка под центрирующие втулки

(73) Посадочные места для центрирующих штифтов

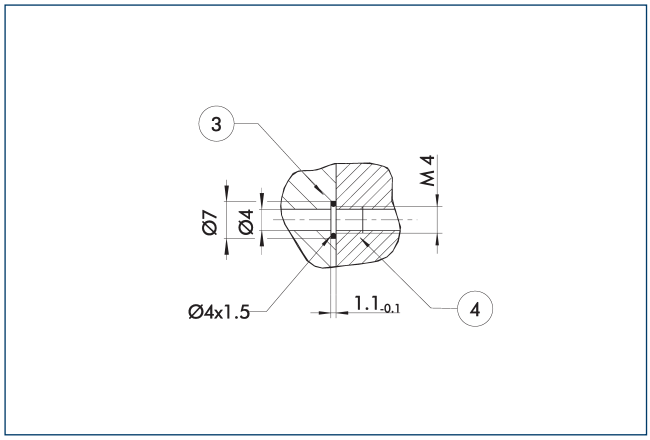
(80) Глубина отверстия центрирующей втулки в ответной детали

(90) Датчик MMS 22..

DPZ-plus 160

Герметичный универсальный захват

Прямое бесшланговое соединение M4

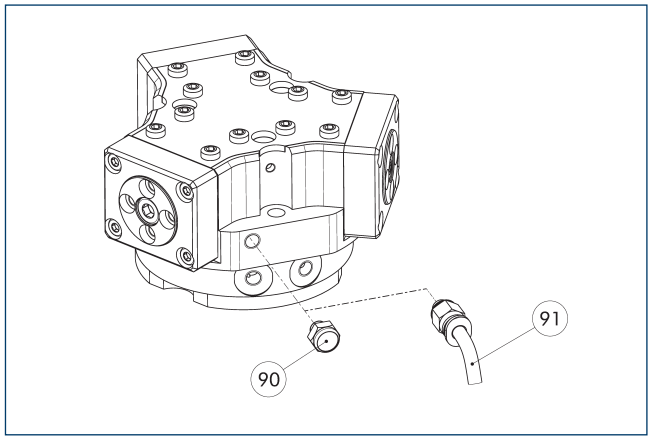


(3) Переходник

(4) Захваты

Прямое соединение используется для подачи сжатого воздуха без использования шлангов. Вместо этого сжатая среда подается через сквозные отверстия в монтажной плите.

Подключите соединение для продувки воздухом

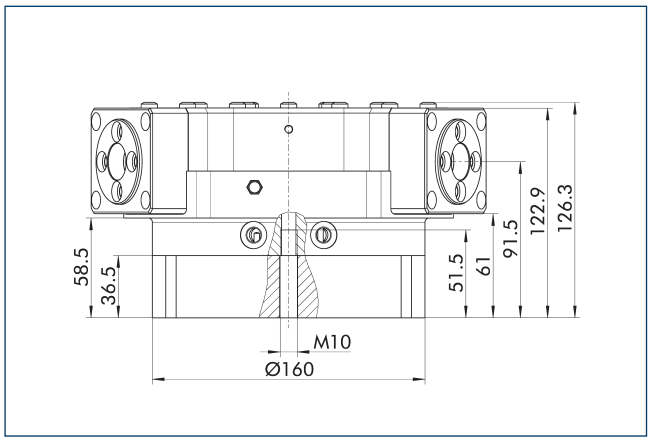


(90) Фильтр из спеченного порошка

(91) Шланг для вентиляции или продувки воздухом

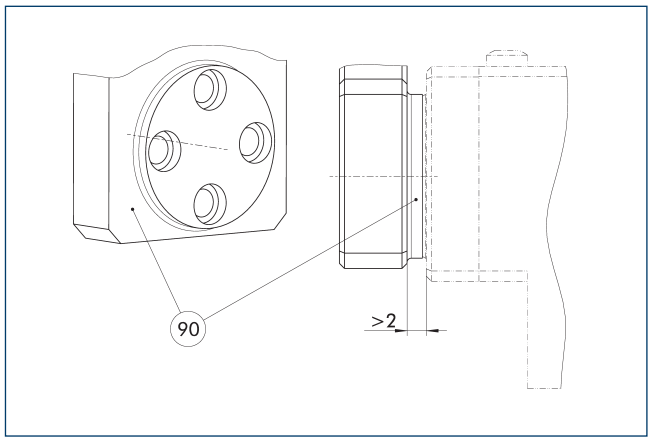
Обратите внимание, что для получения класса защиты IP 67, захват должен быть оборудован дополнительным шлангом для вентиляции или подключаемым соединением для продувки воздухом. Более подробную информацию можно найти в руководстве по сборке и эксплуатации. В ином случае фильтр из спеченного порошка (входит в комплект поставки), установленный на разъеме воздуха продувки, может предотвратить проникновение частиц грязи размером свыше 0,12 мм. Однако при этом класс защиты будет снижен до IP 54.

Устройство поддержания усилия захвата AS / IS



Механическое устройство поддержания усилия захвата обеспечивает минимальное необходимое зажимное усилие даже в случае падения давления. Оно работает в направлении закрывания в исполнении AS / S и в направлении открывания в исполнении IS. Кроме этого, устройство поддержания усилия захвата может использоваться для увеличения усилия захвата или для захвата с односторонним приводом.

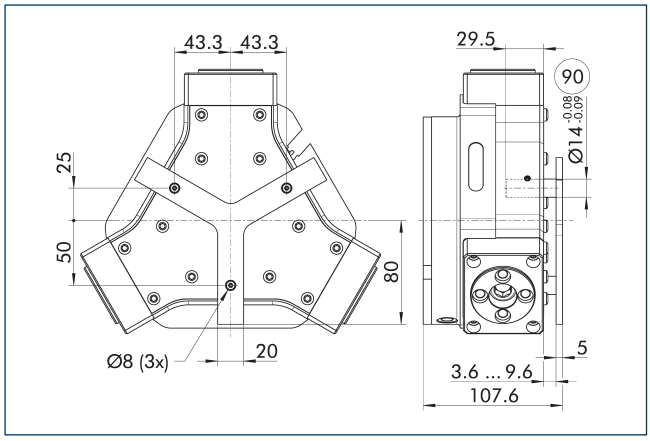
Предлагаемая форма губки



(90) Шаг

Чтобы избежать отклонений хода вследствие загрязнения или попадания стружки, расстояние между накладными губками и захватом должно быть достаточным.

Подпружиненная нажимная деталь

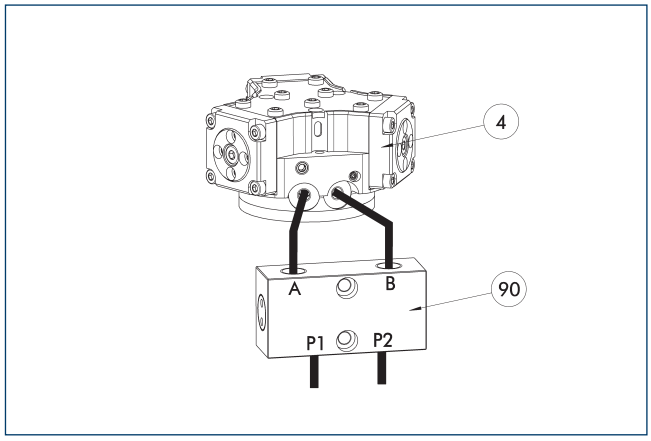


(90) Направляющий штифт

Для позиционирования заготовки под действием пружины до упора после открытия захвата. Разработано специально для загрузочных машин.

Описание	Идент. №	Ход	Мин. усилие
		[mm]	[N]
Подпружиненная нажимная деталь			
A-PZN-plus/DPZ-plus 160	0303724	6	150

Клапан поддержания давления SDV-P



(4) Захваты

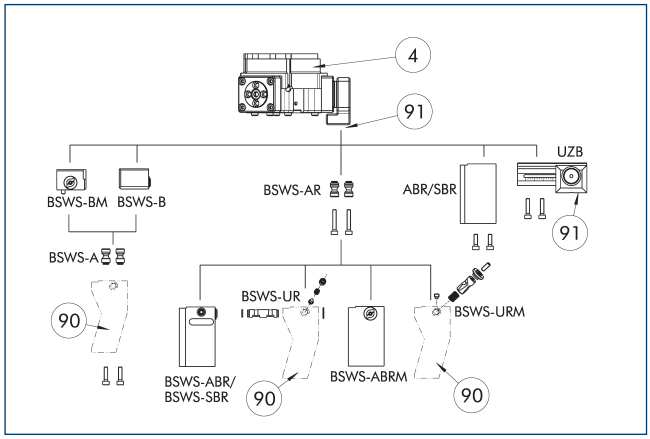
(90) Клапан поддержания давления SDV-P

Клапан поддержания давления SDV-P в случае аварийной остановки обеспечивает временное поддержание давления в поршневой камере пневматического захвата, поворотного или линейного модуля и модуля быстрой смены оснастки.

Описание	Идент. №	Рекомендованный диаметр шланга
		[mm]
Клапан поддержания давления		
SDV-P 04	0403130	6
SDV-P 07	0403131	8
Клапан поддержания давления с винтом сброса воздуха		
SDV-P 04-E	0300120	6
SDV-P 07-E	0300121	8

ⓘ Для достижения указанных для каждого варианта захвата значений времени закрывания и открывания, необходимо использовать шланг рекомендуемого диаметра.

Сопряжение промежуточной губки



(4) Захваты

(90) Модифицированные захватные пальцы

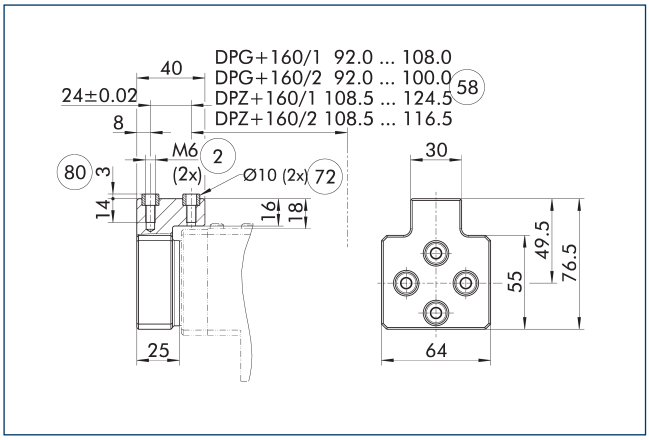
(91) Единая система резьбовых отверстий

Промежуточная губка позволяет непосредственно присоединять множество принадлежностей. В ее состав входят системы быстрой смены губок, заготовки пальцев и универсальные промежуточные губки.

DPZ-plus 160

Герметичный универсальный захват

Промежуточная губка ZBA DPG-plus/DPZ-plus 160-125

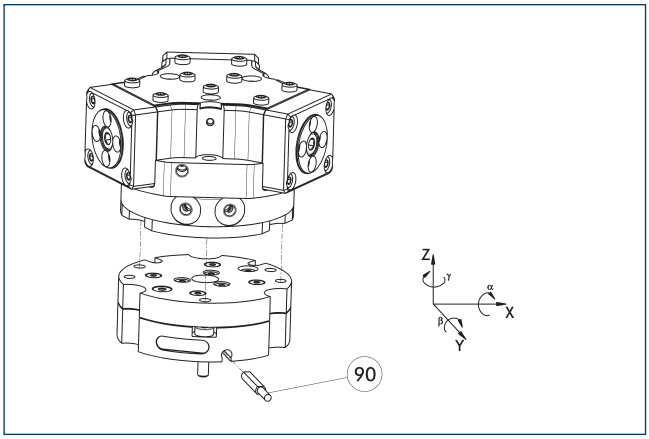


(2) Пальцевое соединение
(58) Расстояние от центра захвата
(72) Подготовка под центрирующие втулки
(80) Глубина отверстия центрирующей втулки в ответной детали

В виде опции могут использоваться промежуточные губки, позволяющие напрямую присоединять и регулировать накладные губки и различные стандартные принадлежности в направлении оси Z.

Описание	Идент. №	Материал	Сопряжение пальца	Комплект поставки
Промежуточная губка				
ZBA-DPG-DPZ-plus 160-125	0300196	Алюминий	PGN-plus 125	1

Блок компенсации допусков TCU

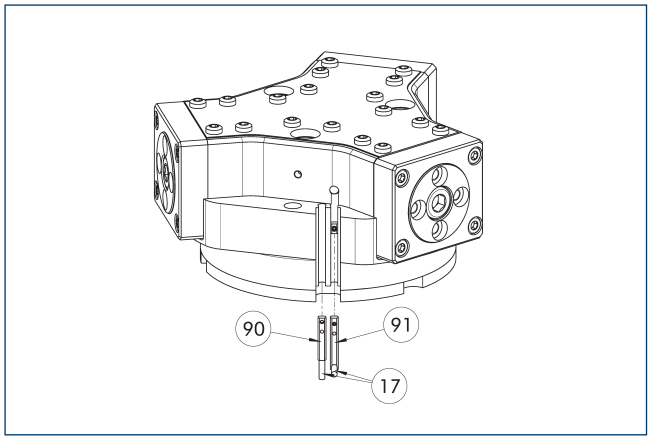


(90) Контроль блокировки

Захваты могут монтироваться непосредственно, без адаптерной плиты. Блок компенсации допусков и захват имеют одинаковые схемы винтового соединения. Поэтому блоки компенсации допусков могут монтироваться позднее. Учитывайте увеличение высоты при установке блока компенсации допусков. Подробную информацию можно найти в разделе каталога «Принадлежности для роботов».

Описание	Идент. №	Фиксация	Отклонение	Часто комбинируются
Компенсирующий блок				
TCU-Z-160-3-MV	0324838	да	±1°/±1°/±1°	●
TCU-Z-160-3-OV	0324839	нет	±1°/±1°/±1°	

Электронный магнитный выключатель MMS



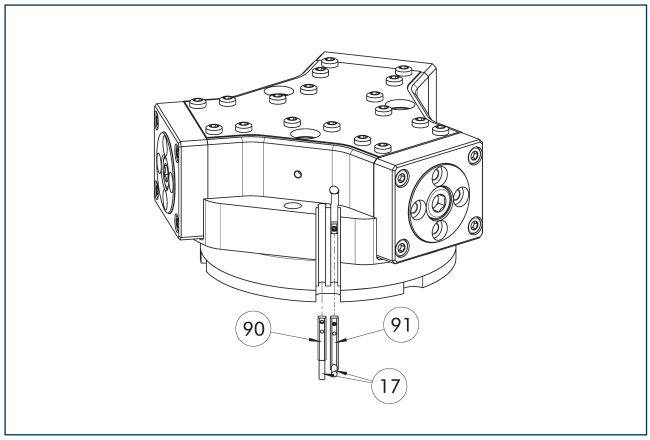
(17) Кабельный выход
(91) Датчик MMS 22...-SA
(90) Датчик MMS 22..

Система контроля конечного положения для монтажа в C-образном пазе.

Описание	Идент. №	Часто комбинируются
Электронный магнитный выключатель		
MMS 22-S-M8-PNP	0301032	●
MMSK 22-S-PNP	0301034	
Электронные магнитные выключатели MMS с боковым выходом кабеля		
MMS 22-S-M8-PNP-SA	0301042	●
MMSK 22-S-PNP-SA	0301044	
Соединительные кабели		
KA BG08-L 3P-0300-PNP	0301622	●
KA BG08-L 3P-0500-PNP	0301623	
KA BW08-L 3P-0300-PNP	0301594	
KA BW08-L 3P-0500-PNP	0301502	
зажим для штекера или гнезда		
CLI-M8	0301463	
Удлинительный кабель		
KV BW08-SG08 3P-0030-PNP	0301495	
KV BW08-SG08 3P-0100-PNP	0301496	
KV BW08-SG08 3P-0200-PNP	0301497	●
Разветвитель линий датчиков		
V2-M8	0301775	●
V4-M8	0301746	
V8-M8	0301751	

ⓘ Требуется по два датчика на узел для контроля двух положений. В качестве опции доступны удлинительные кабели и разветвители линий датчиков. Дополнительные варианты датчиков, дополнительную информацию и технические характеристики можно найти в главе каталога системы датчиков.

Программируемый магнитный выключатель MMS 22-PI1



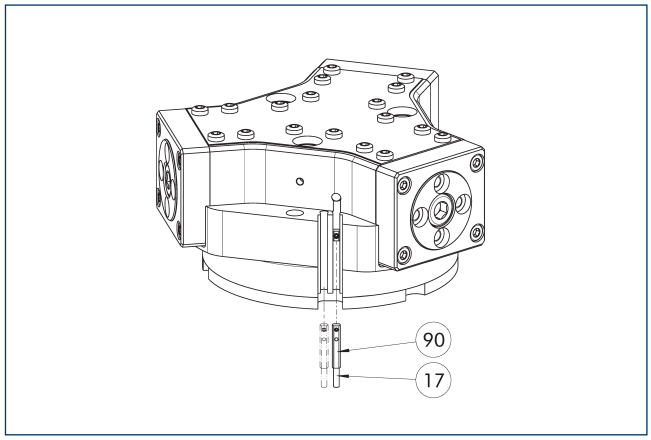
17 Кабельный выход
91 Датчик MMS 22 ..-PI1-...-SA
90 Датчик MMS 22 PI1-...

Контроль положения с одним программируемым положением на датчик и встроенной в датчик электроникой. Программируется с помощью магнитного приспособления для обучения MT (входит в комплект поставки) или штекерного приспособления для обучения ST (опция). Система контроля конечного положения для монтажа в C-образном пазе. Если в приведенной таблице указано штекерное приспособление для обучения ST, обучение возможно только с использованием приспособления ST.

Описание	Идент. №	Часто комбинируются
Программируемый магнитный выключатель		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP	0301160	●
MMSK 22-PI1-S-PNP	0301162	
Программируемый магнитный выключатель с боковым выходом для кабеля		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP-SA	0301166	●
MMSK 22-PI1-S-PNP-SA	0301168	
Программируемый магнитный выключатель с корпусом из нержавеющей стали		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP-HD	0301110	●
MMSK 22-PI1-S-PNP-HD	0301112	

ⓘ Требуется по два датчика на узел для контроля двух положений. В качестве опции доступны удлинительные кабели и разветвители линий датчиков. Дополнительные варианты датчиков, дополнительную информацию и технические характеристики можно найти в главе каталога системы датчиков.

Программируемый магнитный выключатель MMS 22-PI2



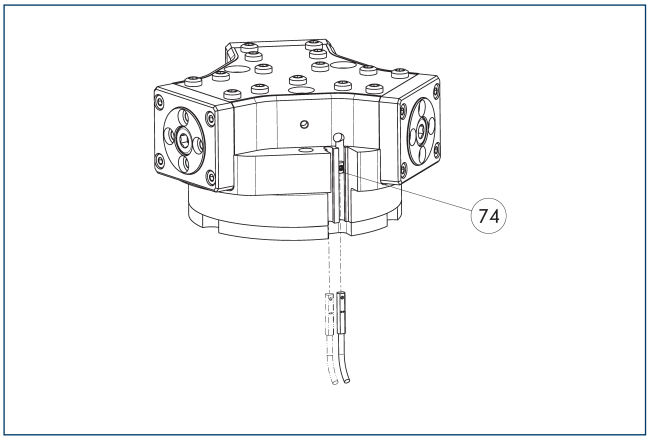
17 Кабельный выход
90 Датчик MMS 22...-PI2-...

Контроль положения с двумя программируемыми положениями на датчик и встроенной в датчик электроникой. Программируется с помощью магнитного приспособления для обучения MT (входит в комплект поставки) или штекерного приспособления для обучения ST (опция). Система контроля конечного положения для монтажа в C-образном пазе. Если в приведенной таблице указано штекерное приспособление для обучения ST, обучение возможно только с использованием приспособления ST.

Описание	Идент. №	Часто комбинируются
Программируемый магнитный выключатель		
MMS 22-PI2-S-M8-PNP	0301180	●
MMSK 22-PI2-S-PNP	0301182	
Программируемый магнитный выключатель с боковым выходом для кабеля		
MMS 22-PI2-S-M8-PNP-SA	0301186	●
MMSK 22-PI2-S-PNP-SA	0301188	
Программируемый магнитный выключатель с корпусом из нержавеющей стали		
MMS 22-PI2-S-M8-PNP-HD	0301130	●
MMSK 22-PI2-S-PNP-HD	0301132	

ⓘ Требуется по одному датчику на узел для контроля двух положений. Удлинительные кабели и разветвители линий датчиков доступны в качестве опций. Дополнительные варианты датчиков, дополнительную информацию и технические характеристики можно найти в главе каталога системы датчиков.

Программируемый магнитный выключатель MMS-P



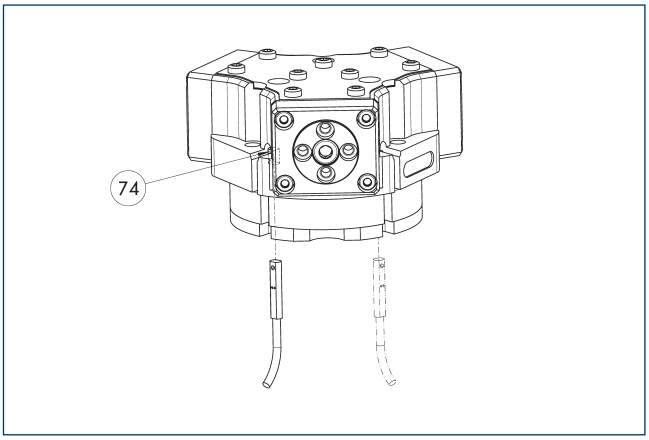
74 Ограничитель для датчика

Контроль положения с двумя программируемыми положениями на датчик. Система контроля конечного положения для монтажа в С-образном пазе.

Описание	Идент. №	Часто комбинируются
Программируемый магнитный выключатель		
MMSK-P 22-S-PNP	0301371	
MMS-P 22-S-M8-PNP	0301370	●
Соединительные кабели		
KA GLN0804-LK-00500-A	0307767	●
KA GLN0804-LK-01000-A	0307768	
KA WLN0804-LK-00500-A	0307765	
KA WLN0804-LK-01000-A	0307766	
зажим для штекера или гнезда		
CLI-M8	0301463	
Разветвитель линий датчиков		
V2-M8-4P-2XM8-3P	0301380	

ⓘ Требуется по одному датчику на узел для контроля двух положений. Удлинительные кабели и разветвители линий датчиков доступны в качестве опций. Дополнительные варианты датчиков, дополнительную информацию и технические характеристики можно найти в главе каталога системы датчиков.

Программируемый магнитный выключатель MMS-IO-Link



74 Ограничитель для датчика

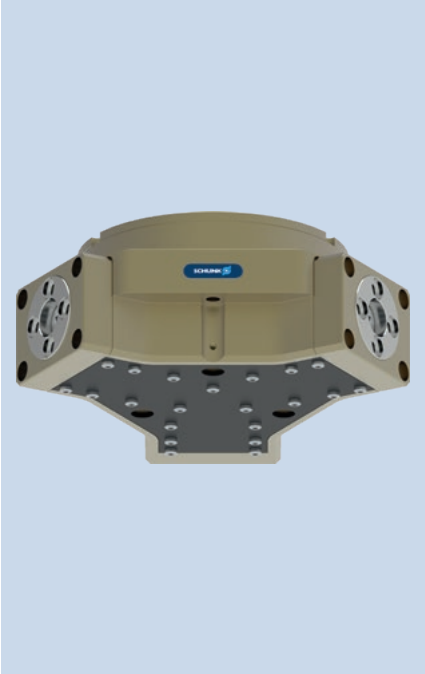
Датчик для многопозиционного контроля путем определения полного хода захвата. Датчик установлен прямо в С-образный слот захвата. Программирование датчика на захвате выполняется через интерфейс IO-Link или магнитное устройство обучения MT (включено в комплект поставки). Для работы требуется главное устройство IO-Link.

Описание	Идент. №	
Программируемый магнитный выключатель		
MMS 22-IOL-M08	0315830	
MMS 22-IOL-M12	0315835	

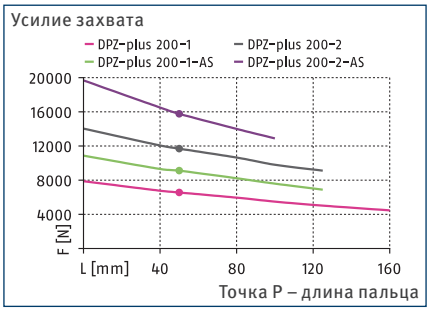
ⓘ На каждый захват требуется один датчик. Дополнительные монтажные комплекты не нужны — захват оснащен всем необходимым для установки датчика по умолчанию. Дополнительную информацию и технические характеристики можно найти в главе каталога системы датчиков.

DPZ-plus 200

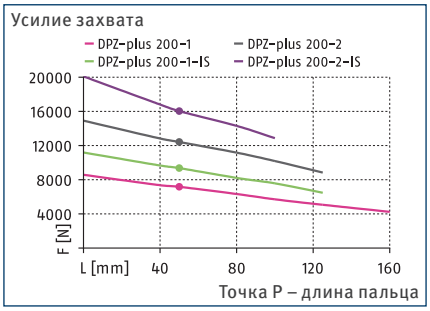
Герметичный универсальный захват



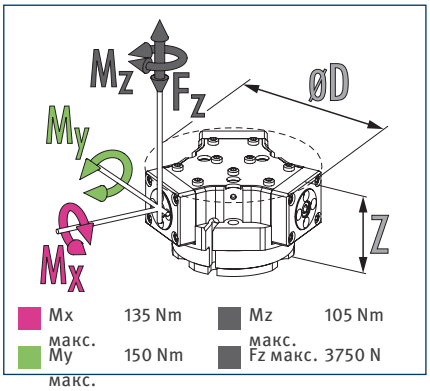
Усилие захвата, наружный захват



Усилие захвата, внутренний захват



Габариты и максимальные нагрузки



ⓘ Указанные моменты и силы являются статическими значениями, прикладываются к каждому базовому кулачку и могут действовать одновременно. Нагрузки могут возникать в дополнение к моменту, создаваемому собственно силой захвата.

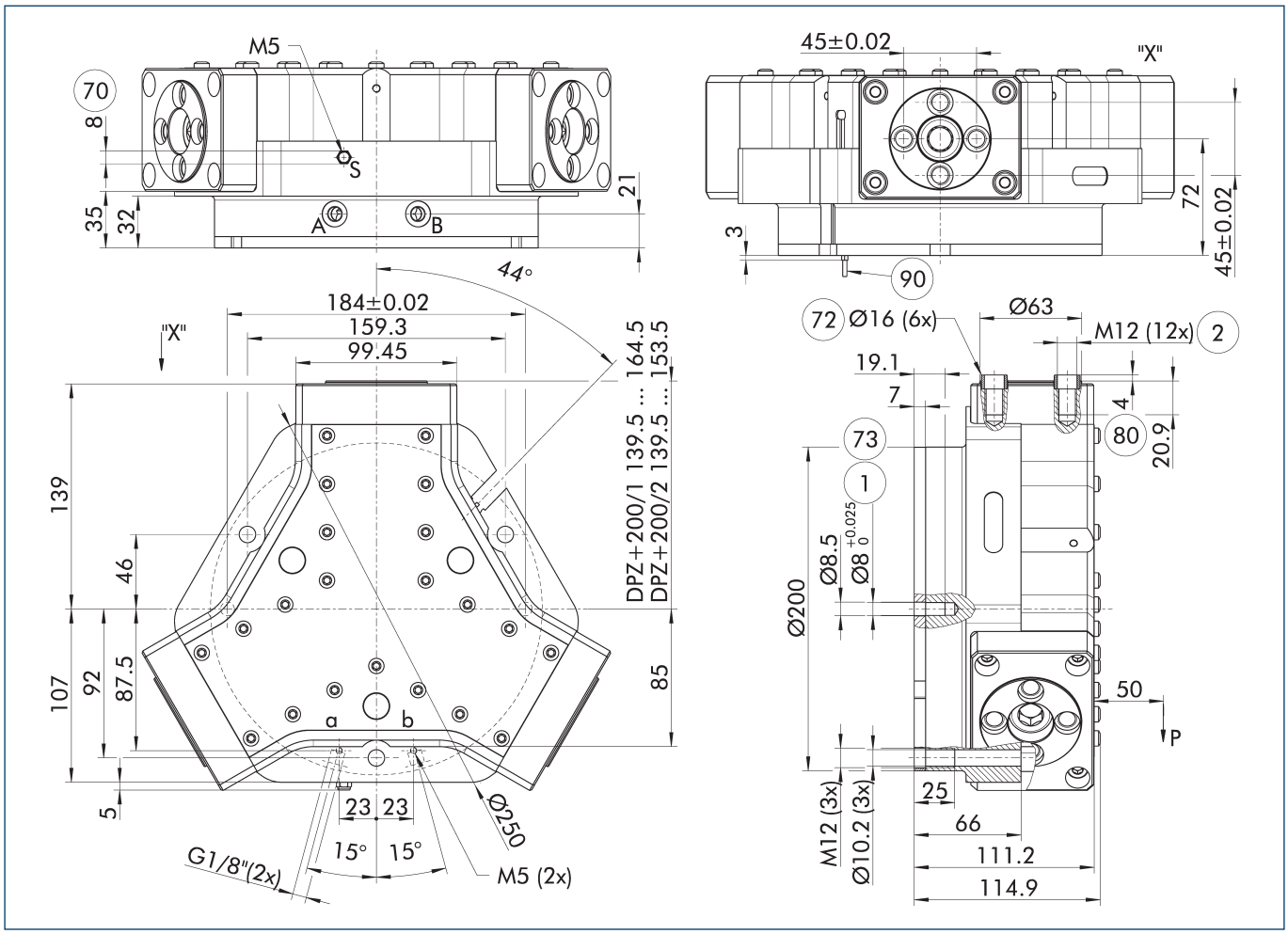
Технические характеристики

Описание		DPZ-plus 200-1	DPZ-plus 200-2	DPZ-plus 200-1-AS	DPZ-plus 200-2-AS	DPZ-plus 200-1-IS	DPZ-plus 200-2-IS
Идент. №		1316317	1316318	1316320	1316321	1316322	1316323
Ход на кулачок	[mm]	25	14	25	14	25	14
Усилие закрытия/открытия	[N]	6750/7160	12060/12410	9300/-	16500/-	-/9910	-/17150
Мин. сила пружины	[N]			2550	4440	2750	4740
Масса	[kg]	15.6	15.6	20.1	20.1	20.1	20.1
Рекомендуемая масса заготовки	[kg]	33.5	60	33.5	60	33.5	60
Расход среды на двойной ход	[cm³]	1040	1040	1725	1725	1725	1725
Мин./норм./макс. рабочее давление	[bar]	2.5/6/8	2.5/6/8	4/6/6.5	4/6/6.5	4/6/6.5	4/6/6.5
Мин./макс. давление продувки	[bar]	0.2/0.5	0.2/0.5	0.2/0.5	0.2/0.5	0.2/0.5	0.2/0.5
Время закрытия/открытия	[s]	1.5/1.5	1.5/1.5	1.2/1.8	1.2/1.8	1.8/1.2	1.8/1.2
Макс. допустимая длина пальца	[mm]	160	125	125	100	125	100
Макс. допустимая масса на палец	[kg]	5.5	5.5	5.5	5.5	5.5	5.5
Класс защиты IP		67	67	67	67	67	67
Мин./макс. температура окружающей среды	[°C]	5/90	5/90	5/90	5/90	5/90	5/90
Повторяемость	[mm]	0.05	0.05	0.05	0.05	0.05	0.05
Класс чистоты помещения ISO 14644-1:1999		5	5	5	5	5	5
Размеры Ø D x Z	[mm]	295.3 x 110.9	295.3 x 110.9	295.3 x 146.9	295.3 x 146.9	295.3 x 146.9	295.3 x 146.9
Варианты исполнения и их характеристики							
Высокотемпературное исполнение		1321356	1321357	1321358	1321360	1321361	1321362
Мин./макс. температура окружающей среды	[°C]	5/130	5/130	5/130	5/130	5/130	5/130

ⓘ Обратите внимание, что для получения класса защиты IP 67, захват должен быть оборудован дополнительным шлангом для вентиляции или подключаемым соединением для продувки воздухом. Более подробную информацию можно найти в руководстве по сборке и эксплуатации. В ином случае фильтр из спеченного порошка (входит в комплект поставки), установленный на разъеме воздуха продувки, может предотвратить проникновение частиц грязи размером свыше 0,12 мм. Однако при этом класс защиты будет снижен до IP 54.

Может потребоваться несколько сотен циклов захвата, прежде чем будет достигнуто полное усилие захвата (соответствующее таблице технических данных).

Главный вид



Для крепления пальцев мы рекомендуем использовать только два из четырех центрирующих отверстий на каждый палец. На чертеже показан захват в базовом исполнении с закрытыми губками, размеры указаны без учета описанных выше опций.

ⓘ Клапан поддержания давления SDV-P может также использоваться для попеременного внутреннего или наружного зажатия или вместе с пружинным механическим устройством поддержания усилия захвата (см. раздел каталога «Принадлежности»).

A, a Главное/прямое соединение, открытие захвата

B, b Главное/прямое соединение, закрытие захвата

S, E Соединение для продувки воздухом или отверстие для выпуска воздуха

(1) Соединение с захватом

(2) Пальцевое соединение

(70) Размер гаечного ключа

(72) Подготовка под центрирующие втулки

(73) Посадочные места для центрирующих штифтов

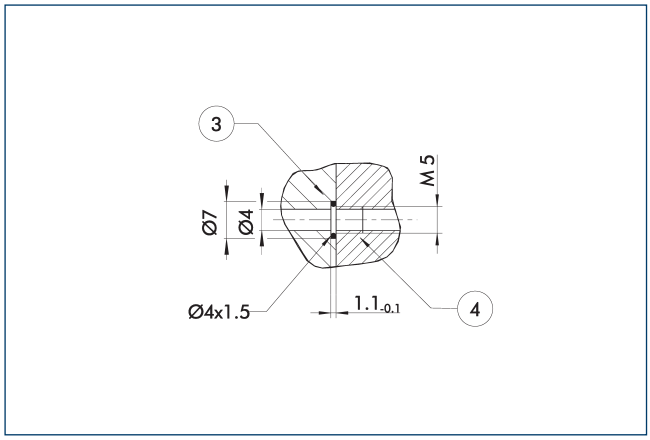
(80) Глубина отверстия центрирующей втулки в ответной детали

(90) Датчик MMS 22..

DPZ-plus 200

Герметичный универсальный захват

Прямое бесшланговое соединение M5

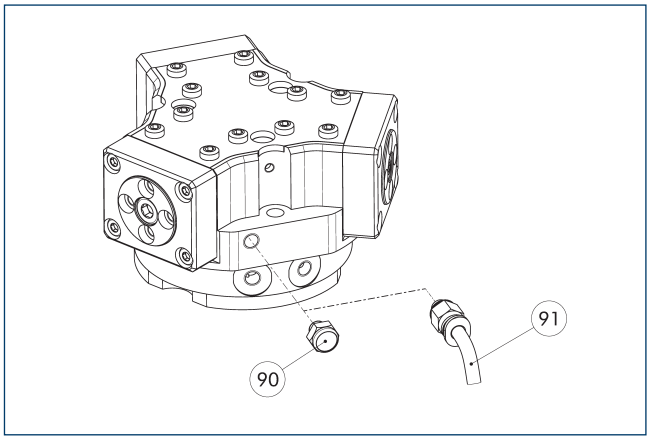


(3) Переходник

(4) Захваты

Прямое соединение используется для подачи сжатого воздуха без использования шлангов. Вместо этого сжатая среда подается через сквозные отверстия в монтажной плите.

Подключите соединение для продувки воздухом

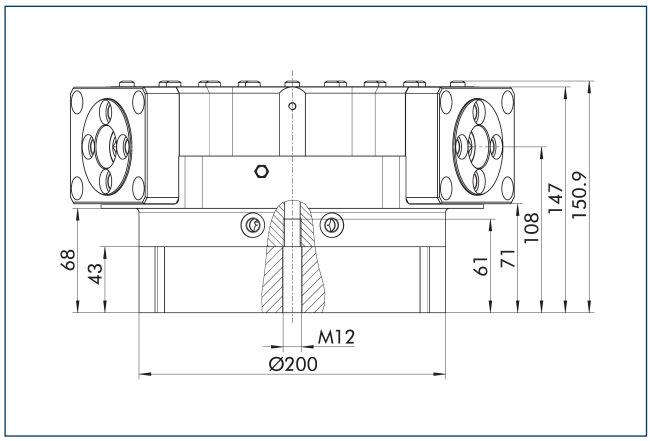


(90) Фильтр из спеченного порошка

(91) Шланг для вентиляции или продувки воздухом

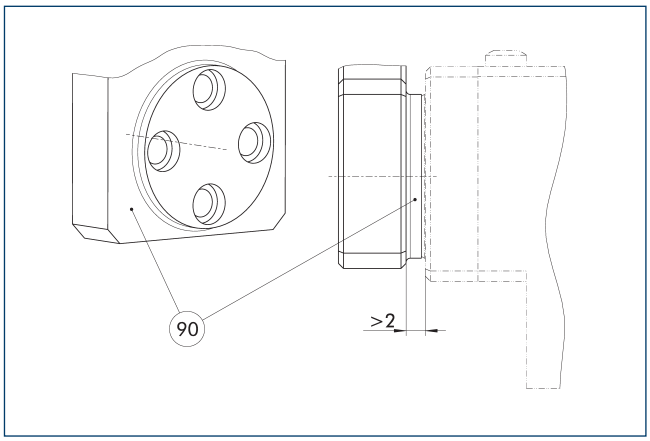
Обратите внимание, что для получения класса защиты IP 67, захват должен быть оборудован дополнительным шлангом для вентиляции или подключаемым соединением для продувки воздухом. Более подробную информацию можно найти в руководстве по сборке и эксплуатации. В ином случае фильтр из спеченного порошка (входит в комплект поставки), установленный на разъеме воздуха продувки, может предотвратить проникновение частиц грязи размером свыше 0,12 мм. Однако при этом класс защиты будет снижен до IP 54.

Устройство поддержания усилия захвата AS / IS



Механическое устройство поддержания усилия захвата обеспечивает минимальное необходимое зажимное усилие даже в случае падения давления. Оно работает в направлении закрывания в исполнении AS / S и в направлении открывания в исполнении IS. Кроме этого, устройство поддержания усилия захвата может использоваться для увеличения усилия захвата или для захвата с односторонним приводом.

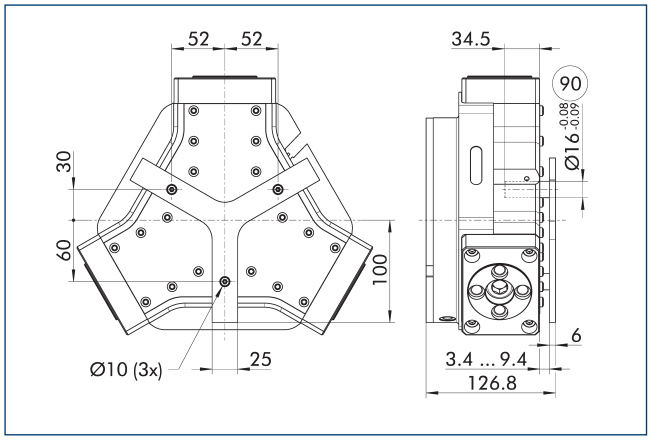
Предлагаемая форма губки



(90) Шаг

Чтобы избежать отклонений хода вследствие загрязнения или попадания стружки, расстояние между накладными губками и захватом должно быть достаточным.

Подпружиненная нажимная деталь

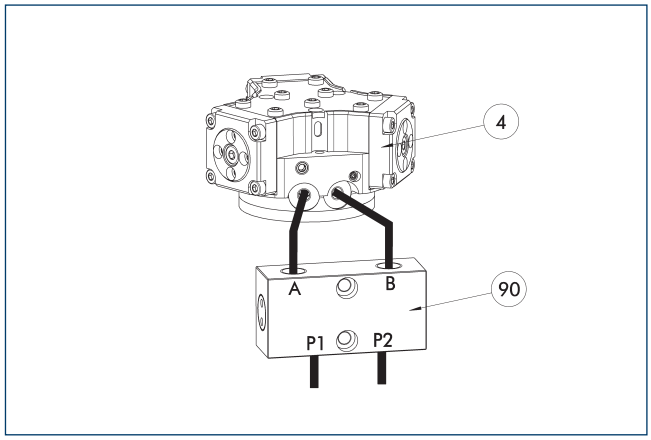


(90) Направляющий штифт

Для позиционирования заготовки под действием пружины до упора после открытия захвата. Разработано специально для загрузочных машин.

Описание	Идент. №	Ход	Мин. усилие
		[mm]	[N]
Подпружиненная нажимная деталь			
A-PZN-plus/DPZ-plus 200	0303725	6	200

Клапан поддержания давления SDV-P



(4) Захваты

(90) Клапан поддержания давления SDV-P

Клапан поддержания давления SDV-P в случае аварийной остановки обеспечивает временное поддержание давления в поршневой камере пневматического захвата, поворотного или линейного модуля и модуля быстрой смены оснастки.

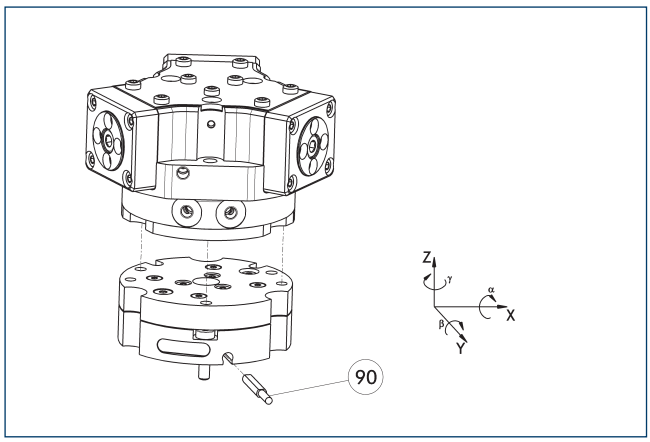
Описание	Идент. №	Рекомендованный диаметр шланга
		[mm]
Клапан поддержания давления		
SDV-P 04	0403130	6
SDV-P 07	0403131	8
Клапан поддержания давления с винтом сброса воздуха		
SDV-P 04-E	0300120	6
SDV-P 07-E	0300121	8

ⓘ Для достижения указанных для каждого варианта захвата значений времени закрывания и открывания, необходимо использовать шланг рекомендуемого диаметра.

DPZ-plus 200

Герметичный универсальный захват

Блок компенсации допусков TCU

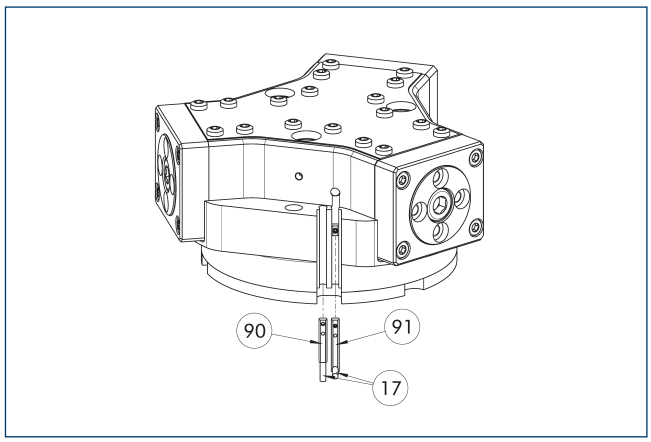


(90) Контроль блокировки

Захваты могут монтироваться непосредственно, без адаптерной плиты. Блок компенсации допусков и захват имеют одинаковые схемы винтового соединения. Поэтому блоки компенсации допусков могут монтироваться позднее. Учитывайте увеличение высоты при установке блока компенсации допусков. Подробную информацию можно найти в разделе каталога «Принадлежности для роботов».

Описание	Идент. №	Фиксация	Отклонение	Часто комбинируются
Компенсирующий блок				
TCU-Z-200-3-MV	0324856	да	±1°/±1°/±1°	●
TCU-Z-200-3-OV	0324857	нет	±1°/±1°/±1°	

Электронный магнитный выключатель MMS



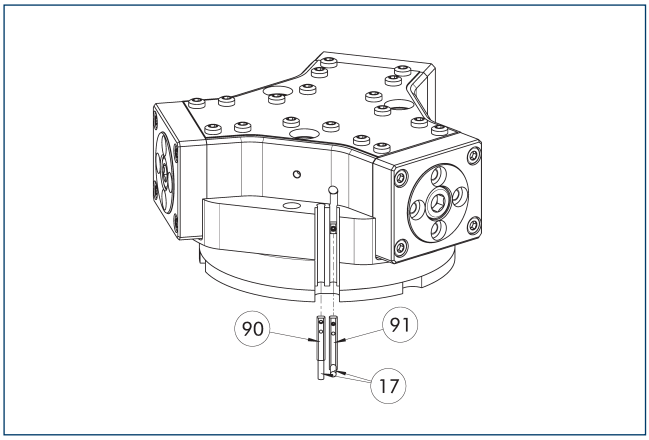
(17) Кабельный выход
(90) Датчик MMS 22..
(91) Датчик MMS 22...-SA

Система контроля конечного положения для монтажа в С-образном пазе.

Описание	Идент. №	Часто комбинируются
Электронный магнитный выключатель		
MMS 22-S-M8-PNP	0301032	●
MMSK 22-S-PNP	0301034	
Электронные магнитные выключатели MMS с боковым выходом кабеля		
MMS 22-S-M8-PNP-SA	0301042	●
MMSK 22-S-PNP-SA	0301044	
Герконы		
RMS 22-S-M8	0377720	●
Соединительные кабели		
KA BG08-L 3P-0300-PNP	0301622	●
KA BG08-L 3P-0500-PNP	0301623	
KA BW08-L 3P-0300-PNP	0301594	
KA BW08-L 3P-0500-PNP	0301502	
зажим для штекера или гнезда		
CLI-M8	0301463	
Беспроводная система датчиков		
RSS-T2	0377715	
RSS-T2-US/CA	0377717	
Удлинительный кабель		
KV BW08-SG08 3P-0030-PNP	0301495	
KV BW08-SG08 3P-0100-PNP	0301496	
KV BW08-SG08 3P-0200-PNP	0301497	●
Разветвитель линий датчиков		
V2-M8	0301775	●
V4-M8	0301746	
V8-M8	0301751	

ⓘ Требуется по два датчика на узел для контроля двух положений. В качестве опции доступны удлинительные кабели и разветвители линий датчиков. Дополнительные варианты датчиков, дополнительную информацию и технические характеристики можно найти в главе каталога системы датчиков.

Программируемый магнитный выключатель MMS 22-PI1



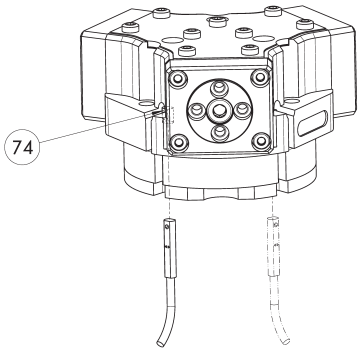
(17) Кабельный выход
(90) Датчик MMS 22 PI1-...
(91) Датчик MMS 22 ..-PI1-...-SA

Контроль положения с одним программируемым положением на датчик и встроенной в датчик электроникой. Программируется с помощью магнитного приспособления для обучения MT (входит в комплект поставки) или штекерного приспособления для обучения ST (опция). Система контроля конечного положения для монтажа в C-образном пазе. Если в приведенной таблице указано штекерное приспособление для обучения ST, обучение возможно только с использованием приспособления ST.

Описание	Идент. №	Часто комбинируются
Программируемый магнитный выключатель		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP	0301160	●
MMSK 22-PI1-S-PNP	0301162	
Программируемый магнитный выключатель с боковым выходом для кабеля		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP-SA	0301166	●
MMSK 22-PI1-S-PNP-SA	0301168	
Программируемый магнитный выключатель с корпусом из нержавеющей стали		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP-HD	0301110	●
MMSK 22-PI1-S-PNP-HD	0301112	

ⓘ Требуется по два датчика на узел для контроля двух положений. В качестве опции доступны удлинительные кабели и разветвители линий датчиков. Дополнительные варианты датчиков, дополнительную информацию и технические характеристики можно найти в главе каталога системы датчиков.

Программируемый магнитный выключатель MMS-IO-Link



(74) Ограничитель для датчика

Датчик для многопозиционного контроля путем определения полного хода захвата. Датчик установлен прямо в C-образный слот захвата. Программирование датчика на захвате выполняется через интерфейс IO-Link или магнитное устройство обучения MT (включено в комплект поставки). Для работы требуется главное устройство IO-Link.

Описание	Идент. №	
Программируемый магнитный выключатель		
MMS 22-IOL-M08	0315830	
MMS 22-IOL-M12	0315835	

ⓘ На каждый захват требуется один датчик. Дополнительные монтажные комплекты не нужны — захват оснащен всем необходимым для установки датчика по умолчанию. Дополнительную информацию и технические характеристики можно найти в главе каталога системы датчиков.

Superior Clamping and Gripping

Сведения о продукте

Универсальный захват JGZ

Стойкие к нагрузкам. Надежный Компактные. Универсальный захват JGZ

Универсальный трехпальцевый центрический захват компактного класса с Т-образными направляющими пазами и лучшим соотношением стоимости и технических характеристик

Область применения

Оптимальное стандартное решение для множества областей применения. Подходит для универсального применения в чистых и незначительно загрязненных средах, например, в производстве станков и оборудования, сборке и манипулировании, а также в автомобильной промышленности.

Преимущества – Ваша выгода

Четкая ориентация на главное для обеспечения максимальной рентабельности

Прочный Т-образный направляющий паз для точного манипулирования различными заготовками

Компактные размеры и малый вес для минимизации выступающих габаритов при манипулировании

Возможны большие максимальные моменты подходит для использования длинных пальцев

Клиновый механизм для передачи большого усилия и синхронного захвата

Широкий ассортимент датчиков для контроля положения и управления ходом

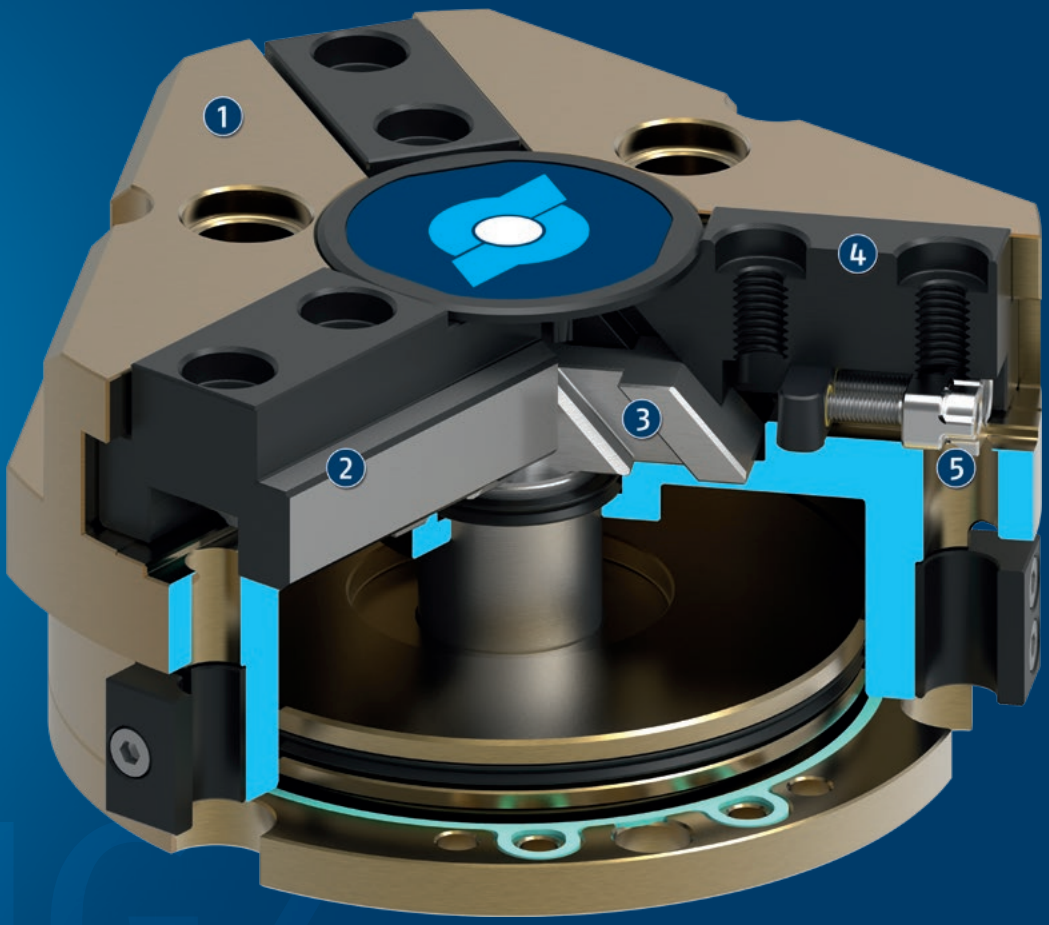
Крепление винтами с одной стороны захвата в двух направлениях для универсального и гибкого монтажа захвата

Подача воздуха через бесшланговое прямое соединение или резьбовые соединения для гибкой подачи давления в любых автоматизированных системах

Размеры	Масса	Усилие захвата	Ход на кулачок	Масса заготовки
Количество: 7	0.12 .. 8 kg	255 .. 7990 N	2.5 .. 16 mm	1.25 .. 30 kg

Функциональное описание

Поршень перемещается вверх и вниз под действием сжатого воздуха.
Наклонные рабочие поверхности клинового механизма обеспечивают синхронное центрирующее перемещение губок.



① **Корпус**
это облегченная конструкция благодаря использованию высокопрочного алюминиевого сплава

② **Т-образный направляющий паз**
стойкая к нагрузкам, прочная направляющая базовой губки для очень длинных захватных пальцев

③ **Клиновый механизм**
для передачи большого усилия и центрального захвата

④ **Базовый кулачок**
для подсоединения захватных пальцев, адаптированных к конкретной заготовке

⑤ **Система датчиков**
Бесконтактный выключатель может устанавливаться без монтажного комплекта

Общие замечания о серии

Принцип работы: Клиновый механизм

Материал корпуса: Алюминиевый сплав, анодированный

Материал базовой губки: Сталь

Привод: пневматический, на отфильтрованном сжатом воздухе согласно ISO 8573-1:2010 [7:4:4].

Гарантия: 24 месяца

Комплект поставки: Кронштейн для бесконтактного выключателя, центрирующие втулки, кольца круглого сечения для прямого соединения, инструкции по сборке (руководство по эксплуатации вместе с декларацией о соответствии доступны онлайн)

Поддержание удерживающего усилия : возможно в исполнениях с механическим поддержанием усилия захвата или с клапаном поддержания давления SDV-P

Усилие захвата: – это арифметическая сумма отдельных сил, приложенных к каждой губке на расстоянии P (см. рисунок).

Длина пальца,: измеряется как расстояние P от контрольной поверхности в направлении главной оси. Максимальная допустимая длина пальца относится к номинальному рабочему давлению. При более высоких давлениях длина пальца должна быть уменьшена пропорционально изменению давления.

Повторяемость: определяется как разброс конечного положения по 100 последовательным ходам.

Масса заготовки: рассчитывается для силового зажатия с коэффициентом трения покоя 0,1 и коэффициентом надежности с точки зрения выскальзывания заготовки 2 при ускорении свободного падения g. Захват с геометрическим замыканием допускает манипулирование значительно более тяжелыми заготовками.

Время закрывания и открывания: – это чистое время, в течение которого базовые губки или пальцы находятся в движении. Время переключения клапана, время заполнения шланга и время реакции ПЛК не входят в эту величину и должны учитываться при расчете времени выполнения цикла.

Пример применения

Точная установка впускных клапанов на головке цилиндра с контролируемым усилием

1. Трехпальцевый параллельный захват JGP с захватными пальцами, адаптированными к заготовке
2. Компенсационный модуль AGE-F

SCHUNK предлагает больше...

Следующие компоненты повышают работоспособность изделия, прекрасно дополняя высочайшую функциональность, гибкость, надежность и управляемость производственного процесса.

Компенсирующий блок

Блок компенсации допусков

Клапан поддержания давления

Универсальная промежуточная губка

Универсальный датчик положения

Аналоговый датчик положения

Заготовка пальца

Система быстрой смены губок

Магнитные переключатели

Индуктивные бесконтактные выключатели

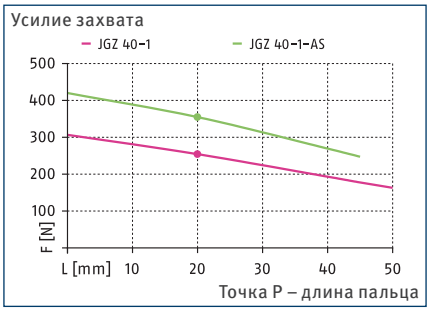
Опции и специальная информация

Исполнение с поддержанием усилия захвата AS/IS: Исполнение с механическим поддержанием усилия захвата обеспечивает минимальное необходимое захватное усилие даже в случае падения давления. В исполнении AS/S это работает в направлении усилия закрывания, а в исполнении IS -- в направлении усилия открывания.
Серия JGZ особенно хорошо подходит для экономичных систем манипулирования и отличается соотношением цены и производительности.

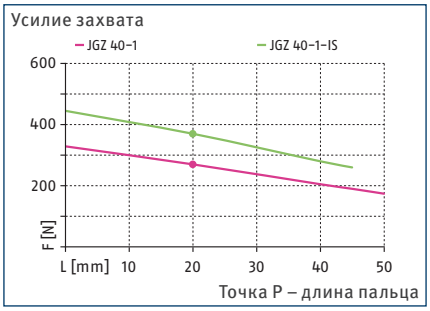
JGZ 40

Универсальный захват

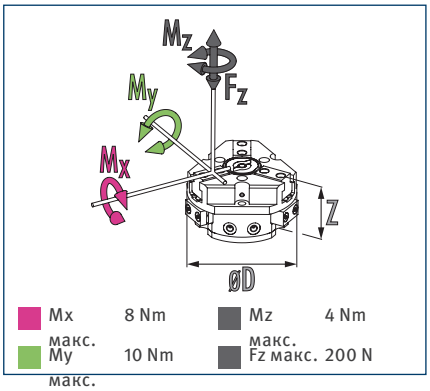
Усилие захвата, наружный захват



Усилие захвата, внутренний захват



Габариты и максимальные нагрузки



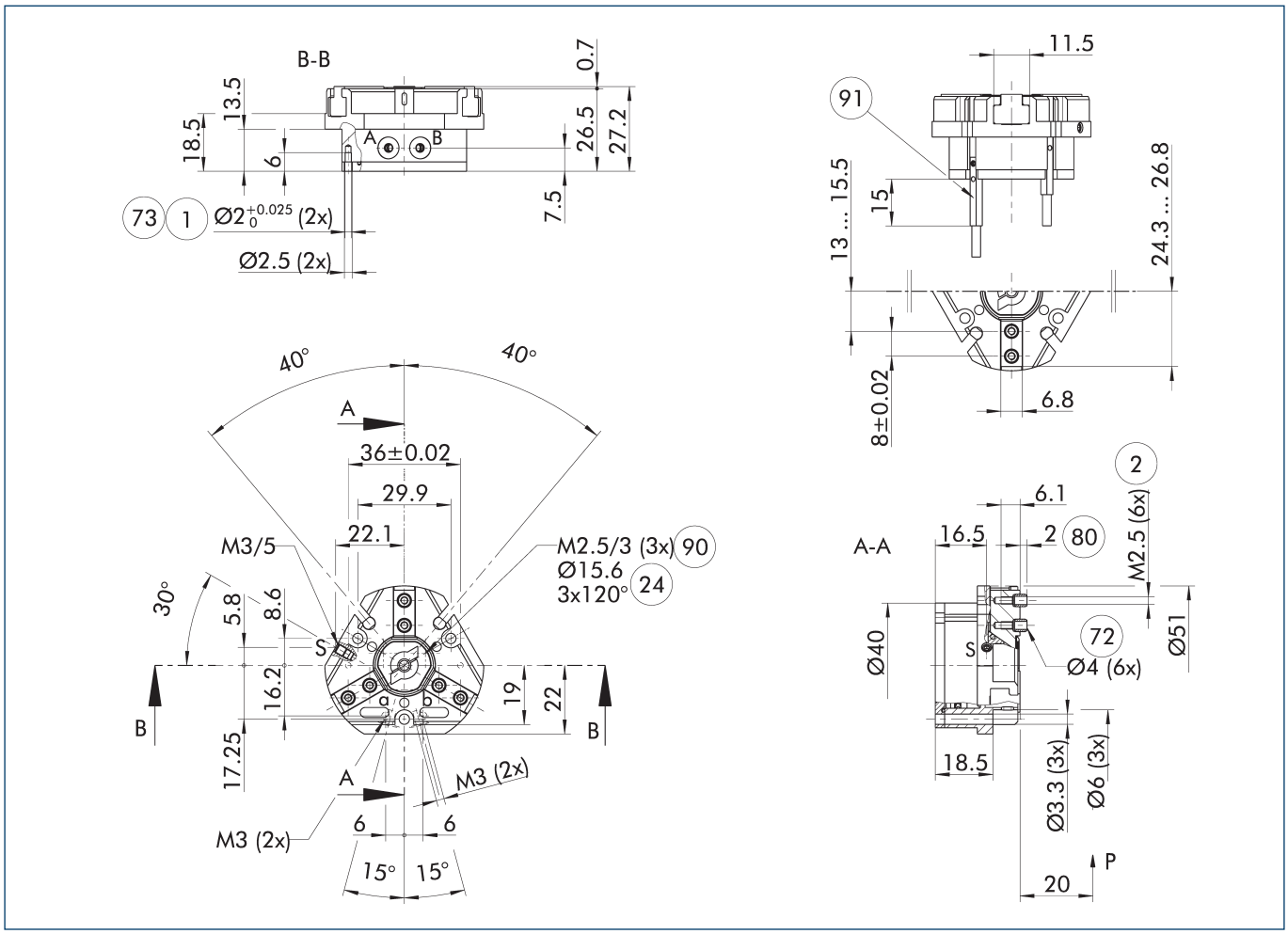
ⓘ Указанные моменты и силы являются статическими значениями, прикладываются к каждому базовому кулачку и могут действовать одновременно. Нагрузки могут возникать в дополнение к моменту, создаваемому собственно силой захвата.

Технические характеристики

Описание		JGZ 40	JGZ 40-AS	JGZ 40-IS
Идент. №		0308900	0308901	0308902
Ход на кулачок	[mm]	2.5	2.5	2.5
Усилие закрытия/открытия	[N]	255/270	355/-	-/370
Мин. сила пружины	[N]		100	100
Масса	[kg]	0.12	0.15	0.15
Рекомендуемая масса заготовки	[kg]	1.25	1.25	1.25
Расход среды на двойной ход	[cm³]	5	9	9
Мин./норм./макс. рабочее давление	[bar]	2/6/8	4/6/6.5	4/6/6.5
Мин./макс. давление продувки	[bar]	0.5/1	0.5/1	0.5/1
Время закрытия/открытия	[s]	0.02/0.03	0.02/0.04	0.04/0.02
Время закрывания/открывания с пружиной	[s]		0.05	0.05
Макс. допустимая длина пальца	[mm]	50	45	45
Макс. допустимая масса на палец	[kg]	0.1	0.1	0.1
Класс защиты IP		40	40	40
Мин./макс. температура окружающей среды	[°C]	5/90	5/90	5/90
Повторяемость	[mm]	0.01	0.01	0.01
Размеры Ø D x Z	[mm]	51 x 27.2	51 x 35.2	51 x 35.2

ⓘ Может потребоваться несколько сотен циклов захвата, прежде чем будет достигнуто полное усилие захвата (соответствующее таблице технических данных).

Главный вид



На чертеже показан захват в базовом исполнении с закрытыми губками без учета размеров описанных ниже опций.

ⓘ Клапан поддержания давления SDV-P может также использоваться для попеременного внутреннего или наружного зажатия или вместе с пружинным механическим устройством поддержания усилия захвата (см. раздел каталога «Принадлежности»).

A, a Главное/прямое соединение, открытие захвата

B, b Главное/прямое соединение, закрытие захвата

S Соединение для продувки воздухом

(1) Соединение с захватом

(2) Пальцевое соединение

(24) Окружность расположения болтов

(72) Подготовка под центрирующие втулки

(73) Посадочные места для центрирующих штифтов

(80) Глубина отверстия центрирующей втулки в ответной детали

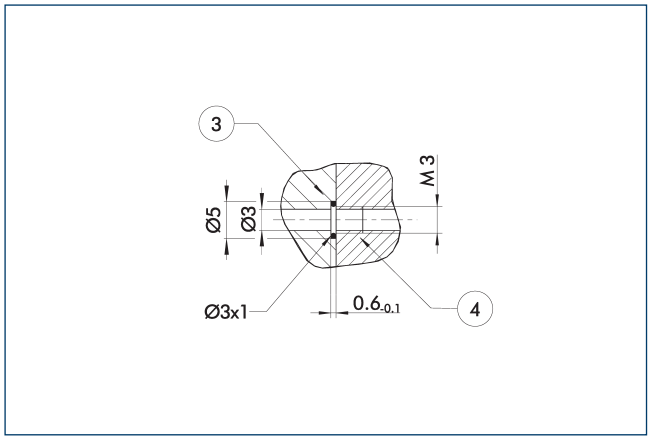
(90) Резьба под крышкой для крепления внешних навесных устройств

(91) Датчик MMS 22..

JGZ 40

Универсальный захват

Прямое бесшланговое соединение M3

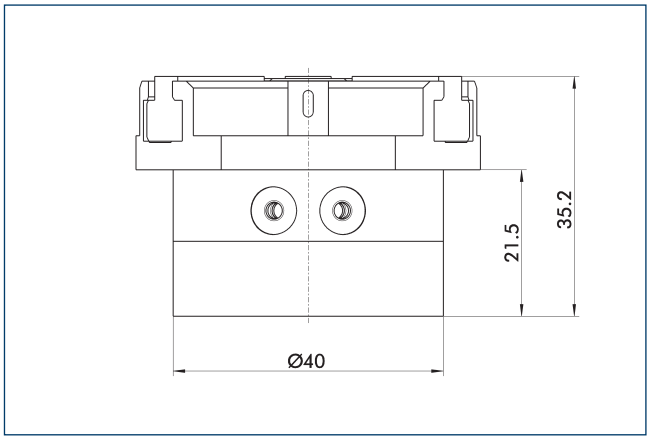


(3) Переходник

(4) Захваты

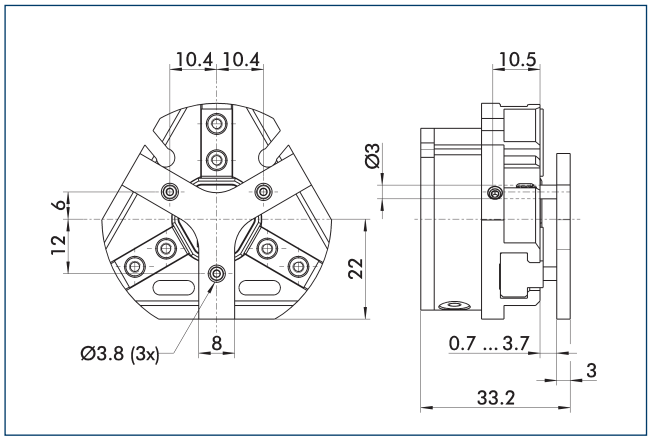
Прямое соединение используется для подачи сжатого воздуха без использования шлангов. Вместо этого сжатая среда подается через сквозные отверстия в монтажной плите.

Устройство поддержания усилия захвата AS / IS



Механическое устройство поддержания усилия захвата обеспечивает минимальное необходимое зажимное усилие даже в случае падения давления. Оно работает в направлении закрывания в исполнении AS / S и в направлении открывания в исполнении IS. Кроме этого, устройство поддержания усилия захвата может использоваться для увеличения усилия захвата или для захвата с односторонним приводом.

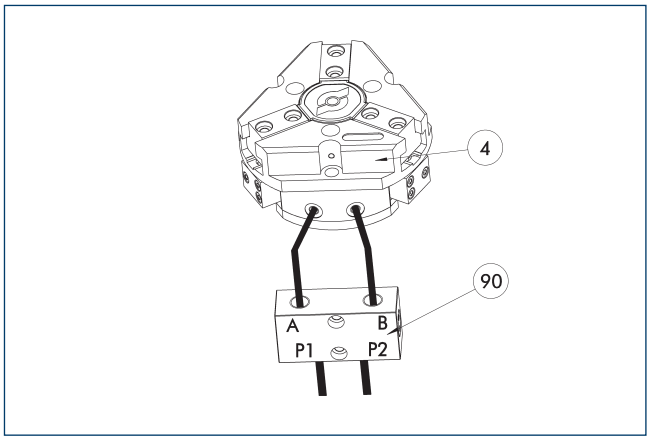
Подпружиненная нажимная деталь



Для позиционирования заготовки под действием пружины до упора после открытия захвата. Разработано специально для загрузочных машин.

Описание	Идент. №	Ход	Мин. усилие
		[mm]	[N]
Подпружиненная нажимная деталь			
A-PZN-plus 40	0303718	2.5	5

Клапан поддержания давления SDV-P



(4) Захваты

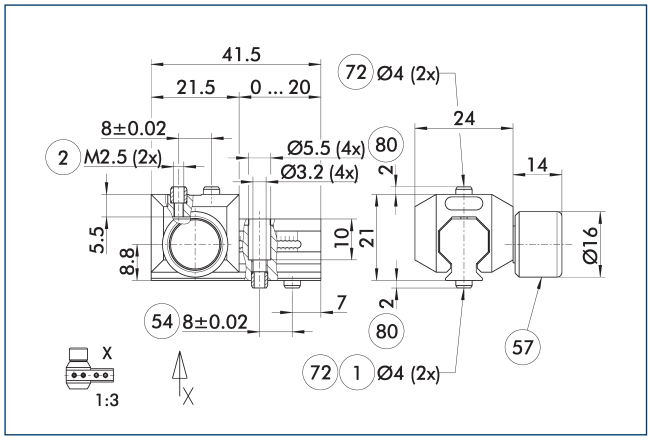
(90) Клапан поддержания давления SDV-P

Клапан поддержания давления SDV-P в случае аварийной остановки обеспечивает временное поддержание давления в поршневой камере пневматического захвата, поворотного или линейного модуля и модуля быстрой смены оснастки.

Описание	Идент. №	Рекомендованный диаметр шланга
		[mm]
Клапан поддержания давления		
SDV-P 04	0403130	6
Клапан поддержания давления с винтом сброса воздуха		
SDV-P 04-E	0300120	6

ⓘ Для достижения указанных для каждого варианта захвата значений времени закрывания и открывания, необходимо использовать шланг рекомендуемого диаметра.

Универсальная промежуточная губка UZB 40

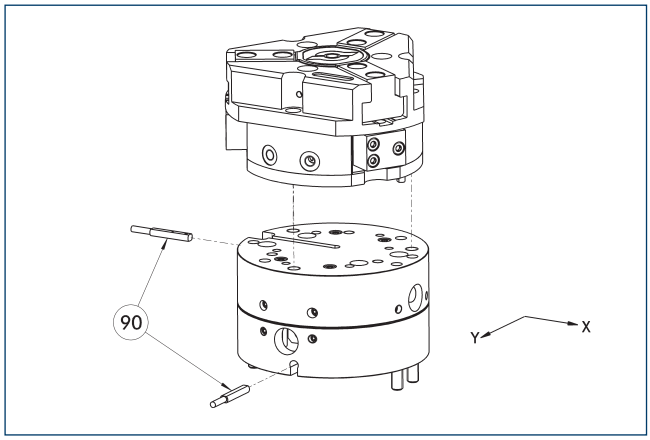


(1) Соединение с захватом
(2) Пальцевое соединение
(54) Опциональное правое или левое соединение
(57) Фиксация
(72) Подготовка под центрирующие втулки
(80) Глубина отверстия центрирующей втулки в ответной детали

На чертеже показана универсальная промежуточная губка UZB.

Описание	Идент. №	Размер сетки
		[mm]
Универсальная промежуточная губка		
UZB 40	0300040	1
Заготовка пальца		
ABR-PGZN-plus 40	0300008	
SBR-PGZN-plus 40	0300018	

Компенсационный модуль AGE-F

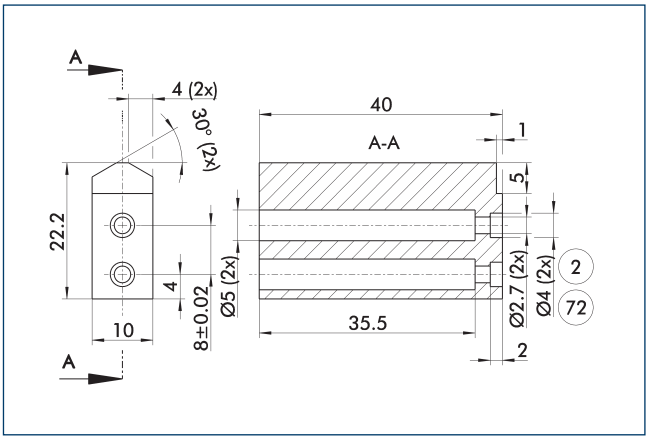


(90) Контроль

Захваты могут монтироваться непосредственно, без адаптерной плиты. Подробную информацию можно найти в разделах «Захватные системы» или «Принадлежности для роботов» нашего каталога.

Описание	Идент. №	Компенсация по осям X-Y	Возвращающее усилие	Часто комбинируются
		[mm]	[N]	
Компенсирующий блок				
AGE-F-XY-031-1	0324900	± 1.5	1.5	
AGE-F-XY-031-2	0324901	± 1.5	4	
AGE-F-XY-031-3	0324902	± 1.5	5.5	●

Заготовки пальцев ABR- / SBR-PGZN-plus 40

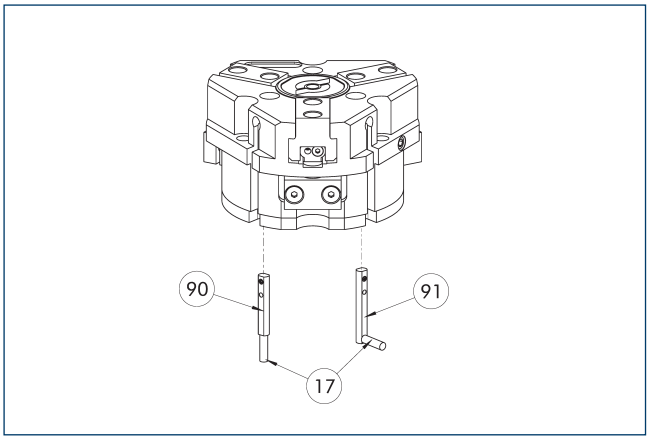


(2) Пальцевое соединение
(72) Подготовка под центрирующие втулки

На чертеже показана заготовка пальца, предназначенная для доработки заказчиком.

Описание	Идент. №	Материал	Комплект поставки
Заготовка пальца			
ABR-PGZN-plus 40	0300008	Алюминий	1
SBR-PGZN-plus 40	0300018	Сталь	1

Электронный магнитный выключатель MMS



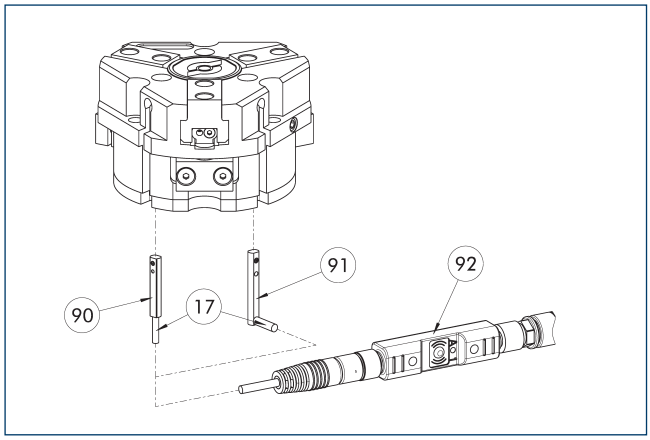
17 Кабельный выход
91 Датчик MMS 22...-SA
90 Датчик MMS 22..

Система контроля конечного положения для монтажа в С-образном пазе.

Описание	Идент. №	Часто комбинируются
Электронный магнитный выключатель		
MMS 22-S-M8-PNP	0301032	●
MMSK 22-S-PNP	0301034	
Электронные магнитные выключатели MMS с боковым выходом кабеля		
MMS 22-S-M8-PNP-SA	0301042	●
MMSK 22-S-PNP-SA	0301044	
Соединительные кабели		
KA BG08-L 3P-0300-PNP	0301622	●
KA BG08-L 3P-0500-PNP	0301623	
KA BW08-L 3P-0300-PNP	0301594	
KA BW08-L 3P-0500-PNP	0301502	
зажим для штекера или гнезда		
CLI-M8	0301463	
Удлинительный кабель		
KV BW08-SG08 3P-0030-PNP	0301495	
KV BW08-SG08 3P-0100-PNP	0301496	
KV BW08-SG08 3P-0200-PNP	0301497	●
Разветвитель линий датчиков		
V2-M8	0301775	●
V4-M8	0301746	
V8-M8	0301751	

ⓘ Требуется по два датчика на узел для контроля двух положений. В качестве опции доступны удлинительные кабели и разветвители линий датчиков. Дополнительные варианты датчиков, дополнительную информацию и технические характеристики можно найти в главе каталога системы датчиков.

Программируемый магнитный выключатель MMS 22-PI1



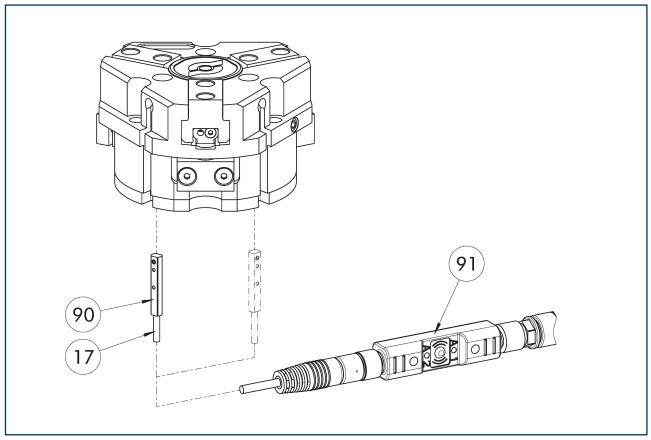
17 Кабельный выход
90 Датчик MMS 22 PI1-...
91 Датчик MMS 22 ..-PI1-...-SA
92 Штекерное приспособление для обучения ST

Контроль положения с помощью датчиков с одной программируемой точкой переключения, монтируемых непосредственно в С-образный паз. Электроника встроена в датчик. Выход кабеля может располагаться либо по оси, либо в бок (MMS 22...-SA). Программируется с помощью подключаемого обучающего устройства ST (заказывается отдельно).

Описание	Идент. №	Часто комбинируются
Программируемый магнитный выключатель		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP	0301160	●
MMSK 22-PI1-S-PNP	0301162	
Программируемый магнитный выключатель с боковым выходом для кабеля		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP-SA	0301166	●
MMSK 22-PI1-S-PNP-SA	0301168	
Программируемый магнитный выключатель с корпусом из нержавеющей стали		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP-HD	0301110	●
MMSK 22-PI1-S-PNP-HD	0301112	
Штекерное приспособление для обучения		
ST-MMS 22-PI1-PNP	0301025	

ⓘ На каждый модуль требуется два датчика (нормально разомкнутых/НР), удлинительные кабели доступны в виде опции.

Программируемый магнитный выключатель MMS 22-PI2



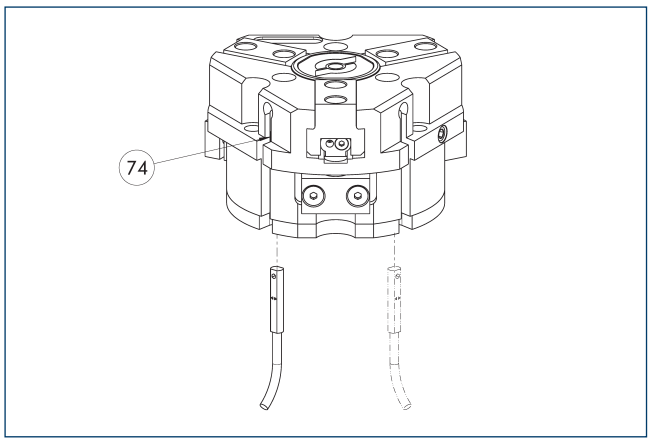
17 Кабельный выход
90 Датчик MMS 22...-PI2-...
91 Штекерное приспособление для обучения ST

Контроль положения с помощью датчиков с двумя программируемыми точками переключения, устанавливаемых непосредственно в С-образном пазу. Электроника встроена в датчик. Программируется с помощью подключаемого обучающего устройства ST (заказывается отдельно).

Описание	Идент. №	Часто комбинируются
Программируемый магнитный выключатель		
MMS 22-PI2-S-M8-PNP	0301180	●
MMSK 22-PI2-S-PNP	0301182	
Программируемый магнитный выключатель с боковым выходом для кабеля		
MMS 22-PI2-S-M8-PNP-SA	0301186	●
MMSK 22-PI2-S-PNP-SA	0301188	
Программируемый магнитный выключатель с корпусом из нержавеющей стали		
MMS 22-PI2-S-M8-PNP-HD	0301130	●
MMSK 22-PI2-S-PNP-HD	0301132	
Штекерное приспособление для обучения		
ST-MMS 22-PI2-PNP	0301026	

ⓘ Для модуля требуется как минимум один датчик (замыкатель/S) и, если необходимо, дополнительный удлинительный кабель. На один С-образный слот можно устанавливать максимум один датчик или кронштейн датчика.

Программируемый магнитный выключатель MMS-P



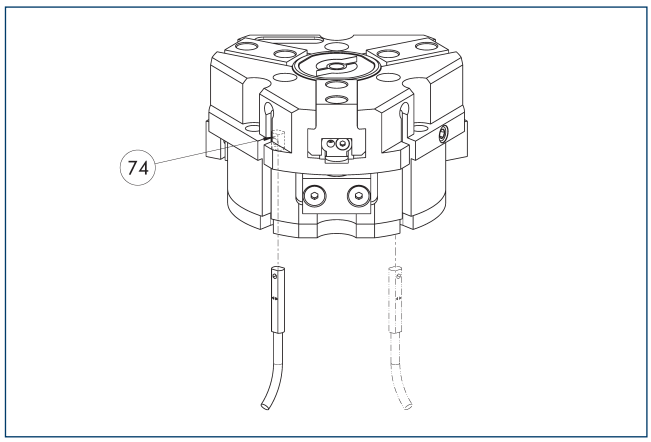
74 Ограничитель для датчика

Контроль положения с двумя программируемыми положениями на датчик. Система контроля конечного положения для монтажа в С-образном пазе.

Описание	Идент. №	Часто комбинируются
Программируемый магнитный выключатель		
MMSK-P 22-S-PNP	0301371	
MMS-P 22-S-M8-PNP	0301370	●
Соединительные кабели		
KA GLN0804-LK-00500-A	0307767	●
KA GLN0804-LK-01000-A	0307768	
KA WLN0804-LK-00500-A	0307765	
KA WLN0804-LK-01000-A	0307766	
зажим для штекера или гнезда		
CLI-M8	0301463	
Разветвитель линий датчиков		
V2-M8-4P-2XM8-3P	0301380	

ⓘ Требуется по одному датчику на узел для контроля двух положений. Удлинительные кабели и разветвители линий датчиков доступны в качестве опций. Дополнительные варианты датчиков, дополнительную информацию и технические характеристики можно найти в главе каталога системы датчиков.

Программируемый магнитный выключатель MMS-IO-Link



74 Ограничитель для датчика

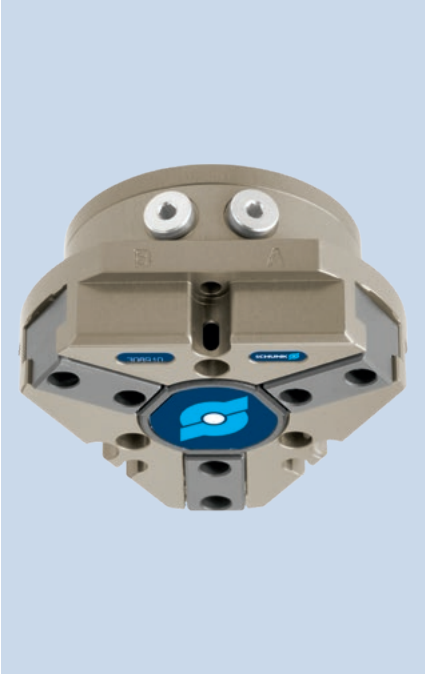
Датчик для многопозиционного контроля путем определения полного хода захвата. Датчик установлен прямо в С-образный слот захвата. Программирование датчика на захвате выполняется через интерфейс IO-Link или магнитное устройство обучения MT (включено в комплект поставки). Для работы требуется главное устройство IO-Link.

Описание	Идент. №	
Программируемый магнитный выключатель		
MMS 22-IOL-M08	0315830	
MMS 22-IOL-M12	0315835	

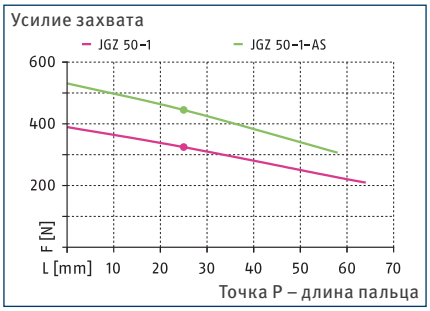
ⓘ На каждый захват требуется один датчик. Дополнительные монтажные комплекты не нужны — захват оснащен всем необходимым для установки датчика по умолчанию. Дополнительную информацию и технические характеристики можно найти в главе каталога системы датчиков.

JGZ 50

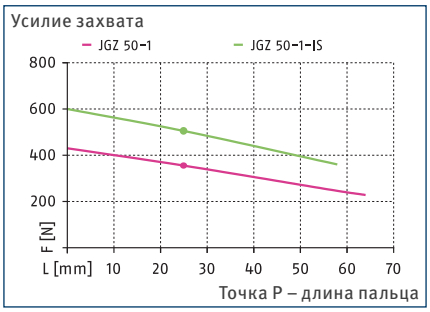
Универсальный захват



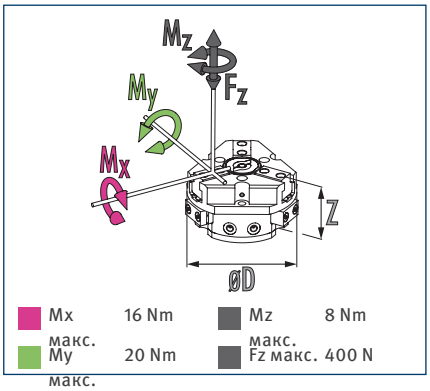
Усилие захвата, наружный захват



Усилие захвата, внутренний захват



Габариты и максимальные нагрузки



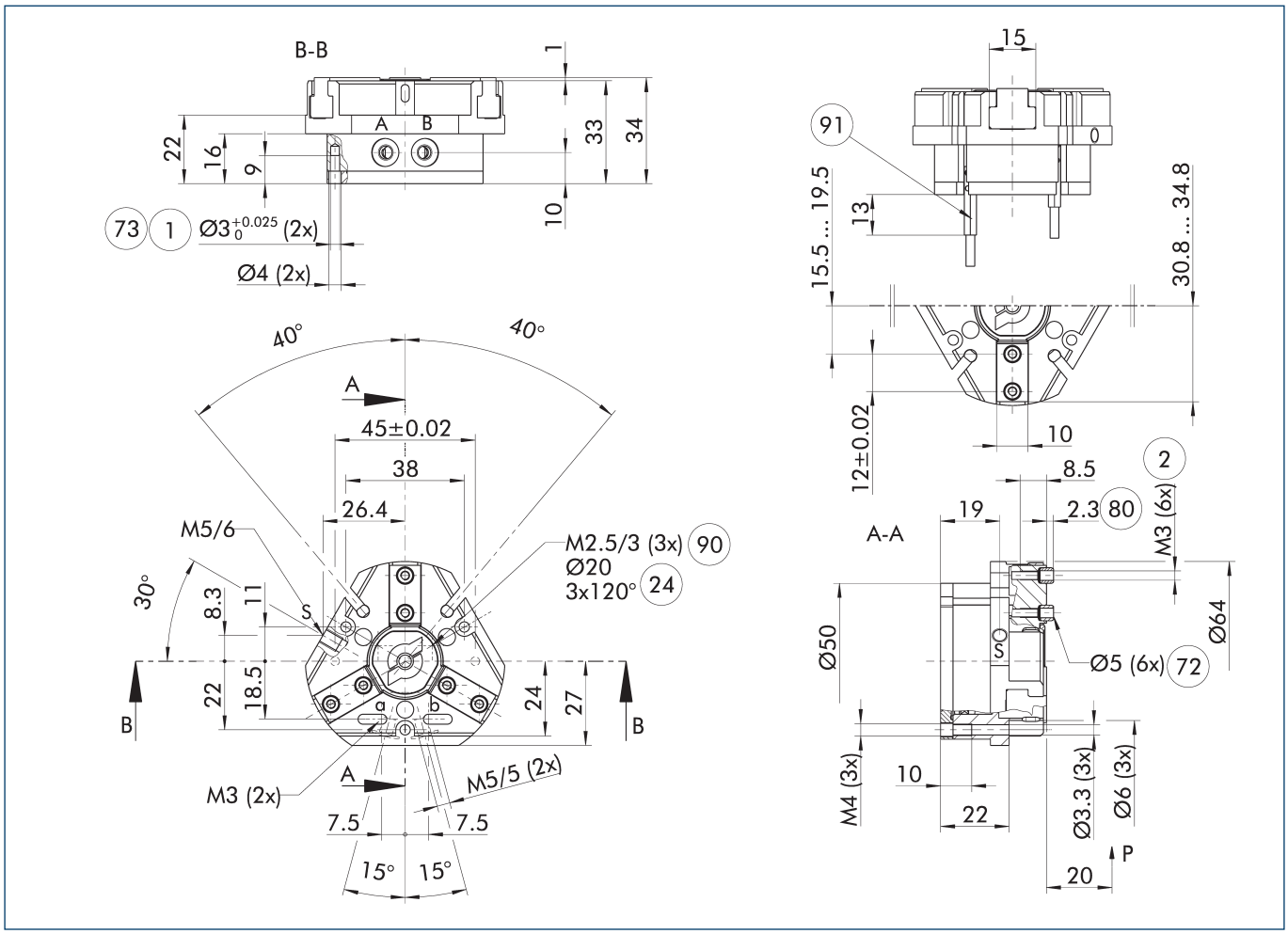
ⓘ Указанные моменты и силы являются статическими значениями, прикладываются к каждому базовому кулачку и могут действовать одновременно. Нагрузки могут возникать в дополнение к моменту, создаваемому собственно силой захвата.

Технические характеристики

Описание		JGZ 50-1	JGZ 50-1-AS	JGZ 50-1-IS
Идент. №		0308910	0308911	0308912
Ход на кулачок	[mm]	4	4	4
Усилие закрытия/открытия	[N]	325/355	445/-	-/505
Мин. сила пружины	[N]		120	150
Масса	[kg]	0.25	0.3	0.3
Рекомендуемая масса заготовки	[kg]	1.6	1.6	1.6
Расход среды на двойной ход	[cm³]	9	18	18
Мин./норм./макс. рабочее давление	[bar]	2/6/8	4/6/6.5	4/6/6.5
Мин./макс. давление продувки	[bar]	0.5/1	0.5/1	0.5/1
Время закрытия/открытия	[s]	0.03/0.03	0.02/0.04	0.04/0.02
Время закрывания/открывания с пружиной	[s]		0.05	0.05
Макс. допустимая длина пальца	[mm]	64	58	58
Макс. допустимая масса на палец	[kg]	0.18	0.18	0.18
Класс защиты IP		40	40	40
Мин./макс. температура окружающей среды	[°C]	5/90	5/90	5/90
Повторяемость	[mm]	0.01	0.01	0.01
Размеры Ø D x Z	[mm]	64 x 34	64 x 44.5	64 x 44.5

ⓘ Может потребоваться несколько сотен циклов захвата, прежде чем будет достигнуто полное усилие захвата (соответствующее таблице технических данных).

Главный вид



На чертеже показан захват в базовом исполнении с закрытыми губками без учета размеров описанных ниже опций.

ⓘ Клапан поддержания давления SDV-P может также использоваться для попеременного внутреннего или наружного зажатия или вместе с пружинным механическим устройством поддержания усилия захвата (см. раздел каталога «Принадлежности»).

A, a Главное/прямое соединение, открытие захвата

B, b Главное/прямое соединение, закрытие захвата

S Соединение для продувки воздухом

(1) Соединение с захватом

(2) Пальцевое соединение

(24) Окружность расположения болтов

(72) Подготовка под центрирующие втулки

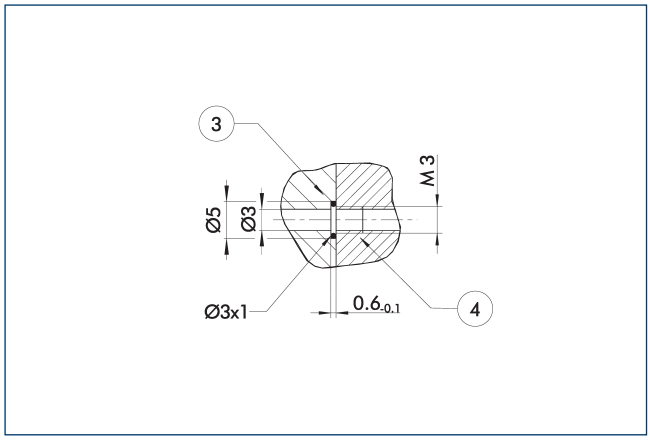
(73) Посадочные места для центрирующих штифтов

(80) Глубина отверстия центрирующей втулки в ответной детали

(90) Резьба под крышкой для крепления внешних навесных устройств

(91) Датчик MMS 22..

Прямое бесшланговое соединение M3

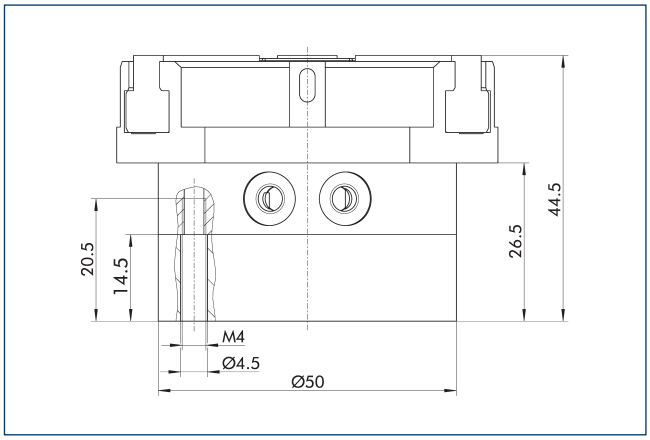


(3) Переходник

(4) Захваты

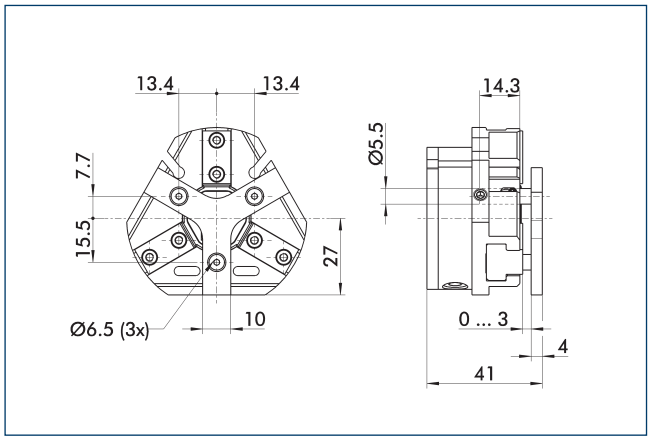
Прямое соединение используется для подачи сжатого воздуха без использования шлангов. Вместо этого сжатая среда подается через сквозные отверстия в монтажной плите.

Устройство поддержания усилия захвата AS / IS



Механическое устройство поддержания усилия захвата обеспечивает минимальное необходимое зажимное усилие даже в случае падения давления. Оно работает в направлении закрывания в исполнении AS / S и в направлении открывания в исполнении IS. Кроме этого, устройство поддержания усилия захвата может использоваться для увеличения усилия захвата или для захвата с односторонним приводом.

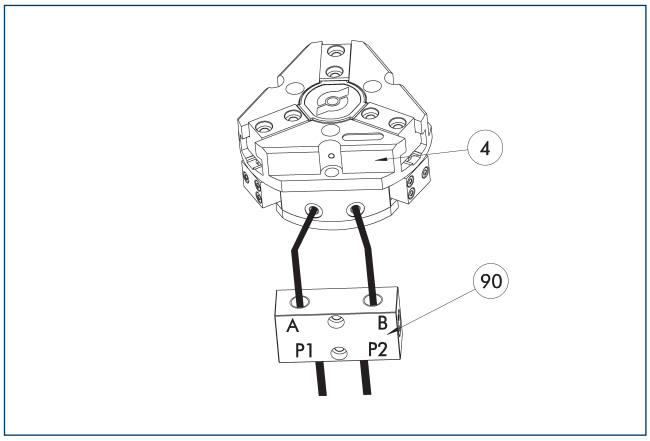
Подпружиненная нажимная деталь



Для позиционирования заготовки под действием пружины до упора после открытия захвата. Разработано специально для загрузочных машин.

Описание	Идент. №	Ход	Мин. усилие
		[mm]	[N]
Подпружиненная нажимная деталь			
A-PZN-plus 50	0303719	3	12

Клапан поддержания давления SDV-P



(4) Захваты

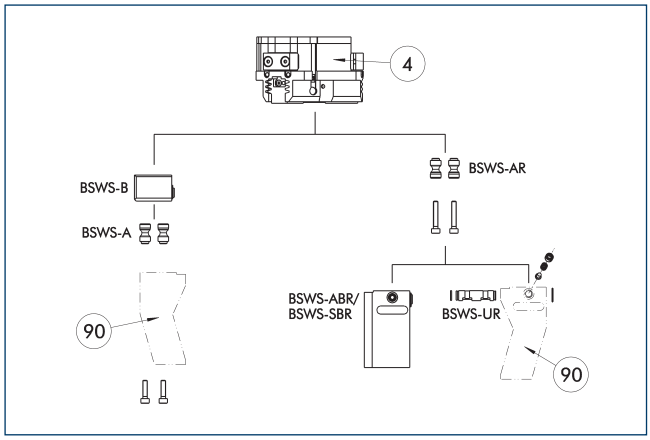
(90) Клапан поддержания давления SDV-P

Клапан поддержания давления SDV-P в случае аварийной остановки обеспечивает временное поддержание давления в поршневой камере пневматического захвата, поворотного или линейного модуля и модуля быстрой смены оснастки.

Описание	Идент. №	Рекомендованный диаметр шланга
		[mm]
Клапан поддержания давления		
SDV-P 04	0403130	6
Клапан поддержания давления с винтом сброса воздуха		
SDV-P 04-E	0300120	6

ⓘ Для достижения указанных для каждого варианта захвата значений времени закрывания и открывания, необходимо использовать шланг рекомендуемого диаметра.

Системы быстрой смены губок BSWS



(4) Захваты

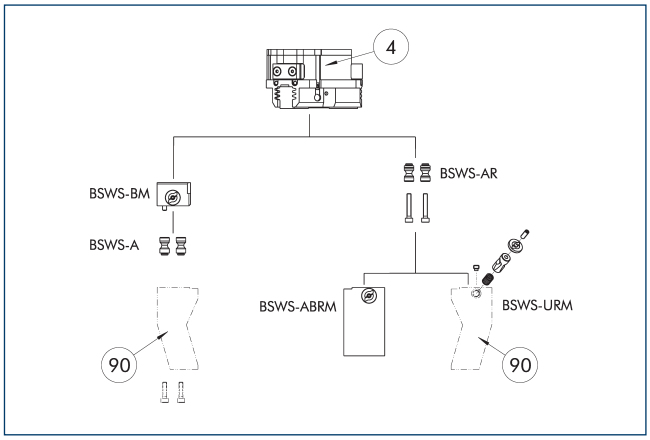
(90) Модифицированные захватные пальцы

Существуют различные системы быстрой смены губок для захватов. Подробную информацию можно найти в описании соответствующего изделия.

Описание	Идент. №	Комплект поставки
Переходный штифт системы быстрой смены губок		
BSWS-A 50	0303020	2
BSWS-AR 50	0300091	2
Основание системы быстрой смены губок		
BSWS-B 50	0303021	1
Заготовка пальца системы быстрой смены		
BSWS-ABR-PGZN-plus 50	0300071	1
BSWS-SBR-PGZN-plus 50	0300081	1
Механизм фиксации системы быстрой смены кулачков		
BSWS-UR 50	0302990	1

ⓘ Могут использоваться только системы, перечисленные в таблице.

Система быстрой смены губок BSWS-M



(4) Захваты

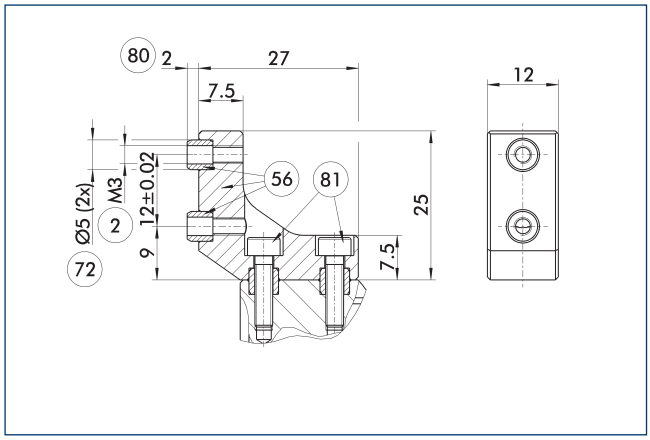
(90) Модифицированные захватные пальцы

Существуют различные системы быстрой смены губок для захватов. Подробную информацию можно найти в описании соответствующего изделия.

Описание	Идент. №	Комплект поставки
Переходный штифт системы быстрой смены губок		
BSWS-A 50	0303020	2
BSWS-AR 50	0300091	2
Основание системы быстрой смены губок		
BSWS-BM 50	1313899	1
Заготовка пальца системы быстрой смены		
BSWS-ABRM-PGZN-plus 50	1420850	1
Механизм фиксации системы быстрой смены кулачков		
BSWS-URM 50	1380614	1

ⓘ Могут использоваться только системы, перечисленные в таблице.

Промежуточные губки ZBA-L-plus 50

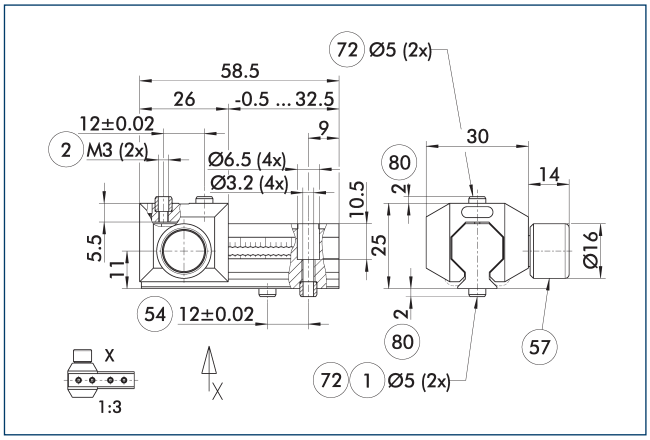


(2) Пальцевое соединение
(56) Входит в комплект поставки
(72) Подготовка под центрирующие втулки
(80) Глубина отверстия центрирующей втулки в ответной детали
(81) Не входит в комплект поставки

Опциональные промежуточные губки ZBA-L-plus позволяют повернуть сетку крепежных отверстий накладных губок на 90°. Это упрощает проектирование и изготовление накладных губок (особенно в исполнениях с большой длиной), поскольку позволяют отказаться от глубоких и сквозных отверстий.

Описание	Идент. №	Материал	Сопряжение пальца	Комплект поставки
Промежуточная губка				
ZBA-L-plus 50	0311712	Алюминий	PGN-plus 50	1

Универсальная промежуточная губка UZB 50

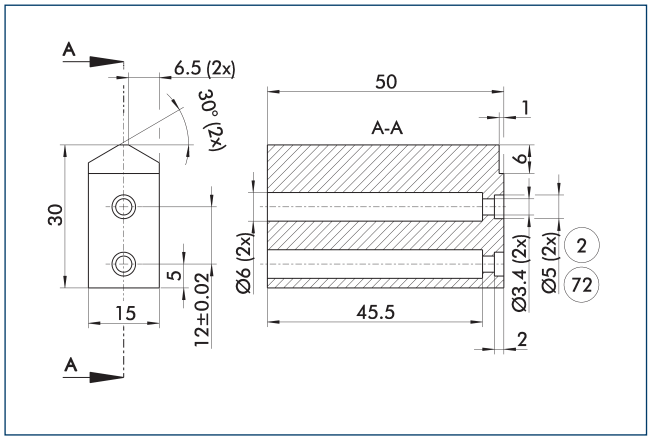


(1) Соединение с захватом
(2) Пальцевое соединение
(54) Опциональное правое или левое соединение
(57) Фиксация
(72) Подготовка под центрирующие втулки
(80) Глубина отверстия центрирующей втулки в ответной детали

На чертеже показана универсальная промежуточная губка UZB.

Описание	Идент. №	Размер сетки
		[mm]
Универсальная промежуточная губка		
UZB 50	0300041	1.5
Заготовка пальца		
ABR-PGZN-plus 50	0300009	
SBR-PGZN-plus 50	0300019	

Заготовка пальца ABR- / SBR-PGZN-plus 50

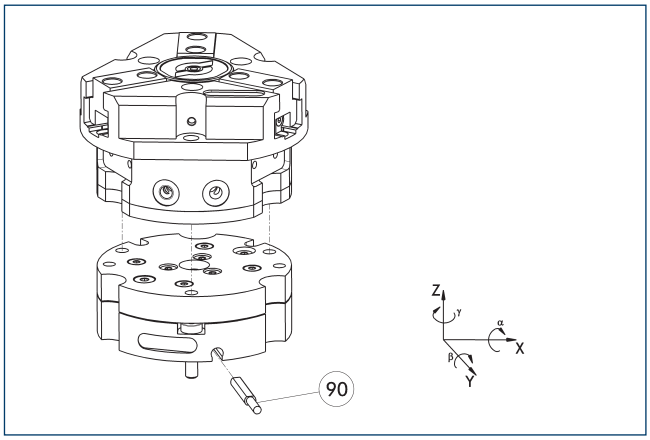


(2) Пальцевое соединение
(72) Подготовка под центрирующие втулки

На чертеже показана заготовка пальца, предназначенная для доработки заказчиком.

Описание	Идент. №	Материал	Комплект поставки
Заготовка пальца			
ABR-PGZN-plus 50	0300009	Алюминий	1
SBR-PGZN-plus 50	0300019	Сталь	1

Блок компенсации допусков TCU

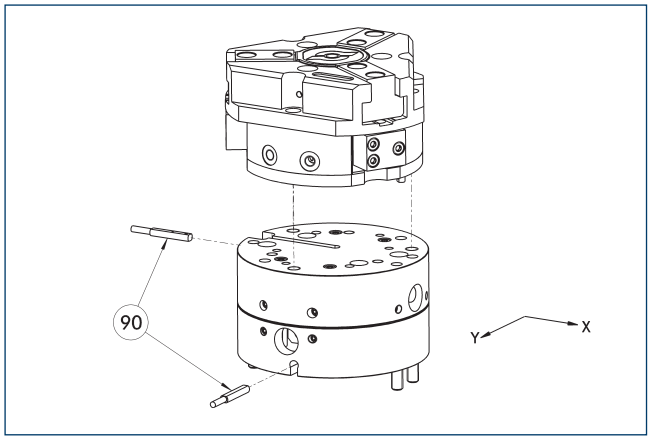


(90) Контроль блокировки

Захваты могут монтироваться непосредственно, без адаптерной плиты. Блок компенсации допусков и захват имеют одинаковые схемы винтового соединения. Поэтому блоки компенсации допусков могут монтироваться позднее. Учитывайте увеличение высоты при установке блока компенсации допусков. Подробную информацию можно найти в разделе каталога «Принадлежности для роботов».

Описание	Идент. №	Фиксация	Отклонение
Компенсирующий блок			
TCU-Z-050-3-OV	0324749	нет	±1°/±1°/±1,5°

Компенсационный модуль AGE-F

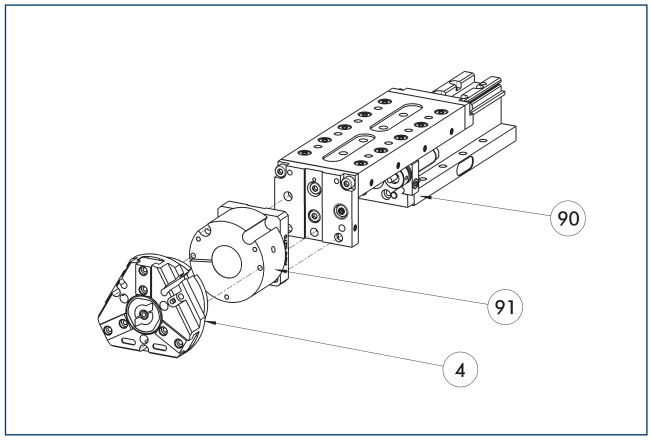


(90) Контроль

Захваты могут монтироваться непосредственно, без адаптерной плиты. Подробную информацию можно найти в разделах «Захватные системы» или «Принадлежности для роботов» нашего каталога.

Описание	Идент. №	Компенсация по осям X-Y	Возвращающее усилие	Часто комбинируются
		[mm]	[N]	
Компенсирующий блок				
AGE-F-XY-040-1	0324920	± 2	3	
AGE-F-XY-040-2	0324921	± 2	4	
AGE-F-XY-040-3	0324922	± 2	4.5	●

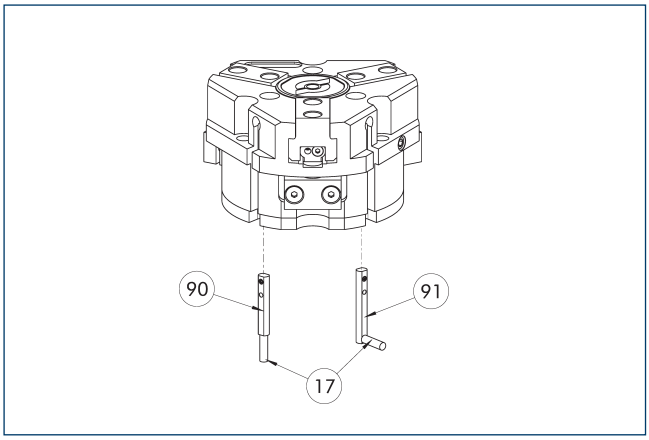
Модульная сборочная автоматика



(4) Захваты
(90) Линейные модули CLM/KLM/LM/ELP/ELM/ELS/HLM
(91) Адаптерная плита ASG

Захваты и линейные модули могут комбинироваться со стандартными адаптерными плитами из системы модульной сборки. Более подробную информацию можно найти в нашем основном каталоге «Автоматика модульной сборки».

Электронный магнитный выключатель MMS



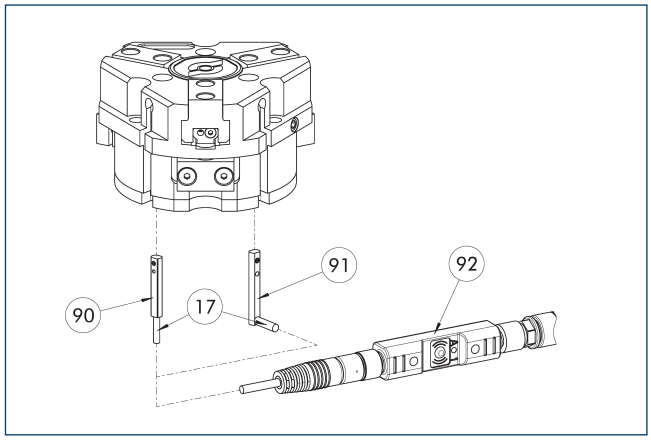
(17) Кабельный выход
(90) Датчик MMS 22..
(91) Датчик MMS 22...-SA

Система контроля конечного положения для монтажа в С-образном пазе.

Описание	Идент. №	Часто комбинируются
Электронный магнитный выключатель		
MMS 22-S-M8-PNP	0301032	●
MMSK 22-S-PNP	0301034	
Электронные магнитные выключатели MMS с боковым выходом кабеля		
MMS 22-S-M8-PNP-SA	0301042	●
MMSK 22-S-PNP-SA	0301044	
Соединительные кабели		
KA BG08-L 3P-0300-PNP	0301622	●
KA BG08-L 3P-0500-PNP	0301623	
KA BW08-L 3P-0300-PNP	0301594	
KA BW08-L 3P-0500-PNP	0301502	
зажим для штекера или гнезда		
CLI-M8	0301463	
Удлинительный кабель		
KV BW08-SG08 3P-0030-PNP	0301495	
KV BW08-SG08 3P-0100-PNP	0301496	
KV BW08-SG08 3P-0200-PNP	0301497	●
Разветвитель линий датчиков		
V2-M8	0301775	●
V4-M8	0301746	
V8-M8	0301751	

ⓘ Требуется по два датчика на узел для контроля двух положений. В качестве опции доступны удлинительные кабели и разветвители линий датчиков. Дополнительные варианты датчиков, дополнительную информацию и технические характеристики можно найти в главе каталога системы датчиков.

Программируемый магнитный выключатель MMS 22-PI1



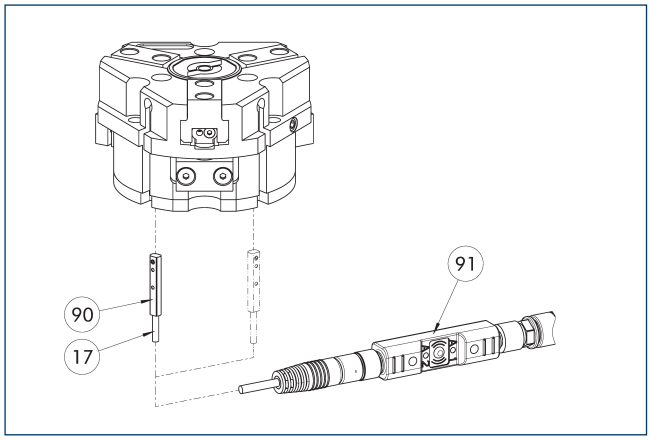
(17) Кабельный выход
(90) Датчик MMS 22 PI1-...
(91) Датчик MMS 22 ..-PI1-...-SA
(92) Штекерное приспособление для обучения ST

Контроль положения с помощью датчиков с одной программируемой точкой переключения, монтируемых непосредственно в С-образный паз. Электроника встроена в датчик. Выход кабеля может располагаться либо по оси, либо в бок (MMS 22...-SA). Программируется с помощью подключаемого обучающего устройства ST (заказывается отдельно).

Описание	Идент. №	Часто комбинируются
Программируемый магнитный выключатель		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP	0301160	●
MMSK 22-PI1-S-PNP	0301162	
Программируемый магнитный выключатель с боковым выходом для кабеля		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP-SA	0301166	●
MMSK 22-PI1-S-PNP-SA	0301168	
Программируемый магнитный выключатель с корпусом из нержавеющей стали		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP-HD	0301110	●
MMSK 22-PI1-S-PNP-HD	0301112	
Штекерное приспособление для обучения		
ST-MMS 22-PI1-PNP	0301025	

ⓘ На каждый модуль требуется два датчика (нормально разомкнутых/НР), удлинительные кабели доступны в виде опции.

Программируемый магнитный выключатель MMS 22-PI2



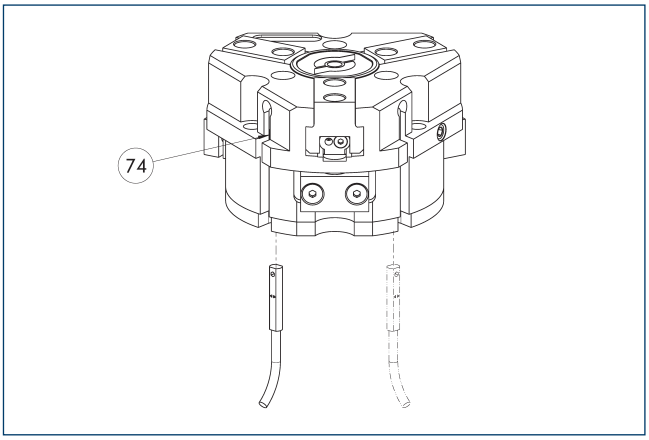
(17) Кабельный выход
(90) Датчик MMS 22...-PI2-...
(91) Штекерное приспособление для обучения ST

Контроль положения с помощью датчиков с двумя программируемыми точками переключения, устанавливаемых непосредственно в С-образном пазу. Электроника встроена в датчик. Программируется с помощью подключаемого обучающего устройства ST (заказывается отдельно).

Описание	Идент. №	Часто комбинируются
Программируемый магнитный выключатель		
MMS 22-PI2-S-M8-PNP	0301180	●
MMSK 22-PI2-S-PNP	0301182	
Программируемый магнитный выключатель с боковым выходом для кабеля		
MMS 22-PI2-S-M8-PNP-SA	0301186	●
MMSK 22-PI2-S-PNP-SA	0301188	
Программируемый магнитный выключатель с корпусом из нержавеющей стали		
MMS 22-PI2-S-M8-PNP-HD	0301130	●
MMSK 22-PI2-S-PNP-HD	0301132	
Штекерное приспособление для обучения		
ST-MMS 22-PI2-PNP	0301026	

ⓘ Для модуля требуется как минимум один датчик (замыкатель/S) и, если необходимо, дополнительный удлинительный кабель. На один С-образный слот можно устанавливать максимум один датчик или кронштейн датчика.

Программируемый магнитный выключатель MMS-P



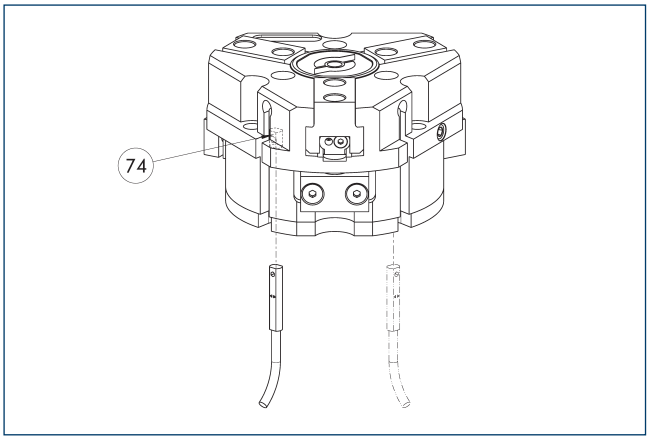
(74) Ограничитель для датчика

Контроль положения с двумя программируемыми положениями на датчик. Система контроля конечного положения для монтажа в С-образном пазе.

Описание	Идент. №	Часто комбинируются
Программируемый магнитный выключатель		
MMSK-P 22-S-PNP	0301371	
MMS-P 22-S-M8-PNP	0301370	●
Соединительные кабели		
KA GLN0804-LK-00500-A	0307767	●
KA GLN0804-LK-01000-A	0307768	
KA WLN0804-LK-00500-A	0307765	
KA WLN0804-LK-01000-A	0307766	
зажим для штекера или гнезда		
CLI-M8	0301463	
Разветвитель линий датчиков		
V2-M8-4P-2XM8-3P	0301380	

ⓘ Требуется по одному датчику на узел для контроля двух положений. Удлинительные кабели и разветвители линий датчиков доступны в качестве опций. Дополнительные варианты датчиков, дополнительную информацию и технические характеристики можно найти в главе каталога системы датчиков.

Программируемый магнитный выключатель MMS-IO-Link



74 Ограничитель для датчика

Датчик для многопозиционного контроля путем определения полного хода захвата. Датчик установлен прямо в C-образный слот захвата. Программирование датчика на захвате выполняется через интерфейс IO-Link или магнитное устройство обучения MT (включено в комплект поставки). Для работы требуется главное устройство IO-Link.

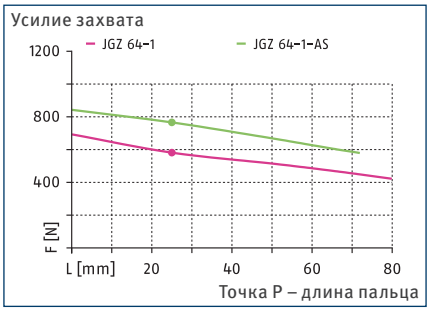
Описание	Идент. №	
Программируемый магнитный выключатель		
MMS 22-IOL-M08	0315830	
MMS 22-IOL-M12	0315835	

ⓘ На каждый захват требуется один датчик. Дополнительные монтажные комплекты не нужны — захват оснащен всем необходимым для установки датчика по умолчанию. Дополнительную информацию и технические характеристики можно найти в главе каталога системы датчиков.

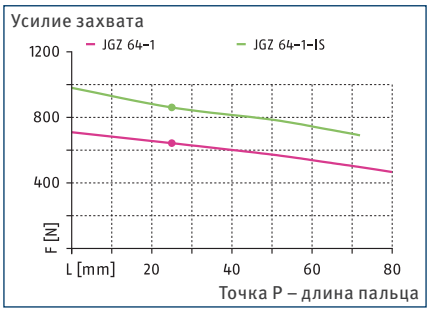
JGZ 64

Универсальный захват

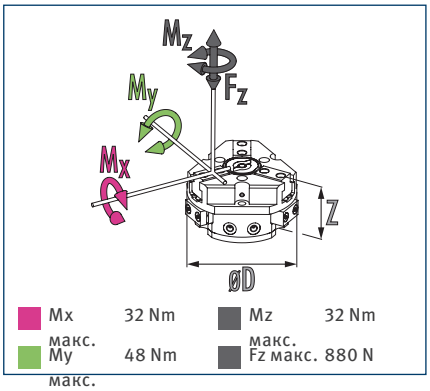
Усилие захвата, наружный захват



Усилие захвата, внутренний захват



Габариты и максимальные нагрузки



Mx макс.	32 Nm	Mz макс.	32 Nm
My макс.	48 Nm	Fz макс.	880 N

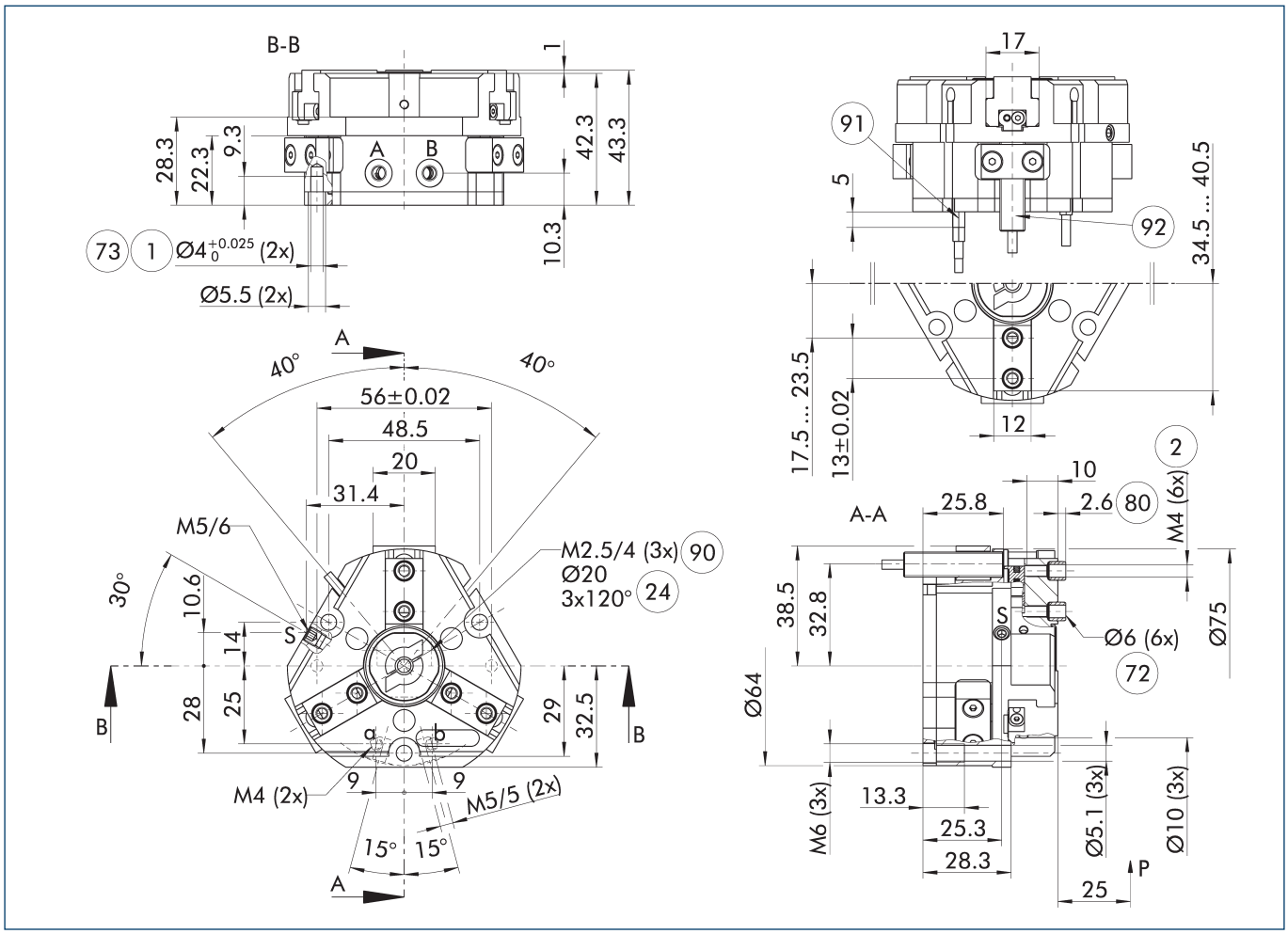
ⓘ Указанные моменты и силы являются статическими значениями, прикладываются к каждому базовому кулачку и могут действовать одновременно. Нагрузки могут возникать в дополнение к моменту, создаваемому собственно силой захвата.

Технические характеристики

Описание		JGZ 64-1	JGZ 64-1-AS	JGZ 64-1-IS
Идент. №		0308920	0308921	0308922
Ход на кулачок	[mm]	6	6	6
Усилие закрытия/открытия	[N]	580/640	765/-	-/860
Мин. сила пружины	[N]		185	220
Масса	[kg]	0.43	0.54	0.54
Рекомендуемая масса заготовки	[kg]	2.9	2.9	2.9
Расход среды на двойной ход	[cm³]	25	25	25
Мин./норм./макс. рабочее давление	[bar]	2/6/8	4/6/6.5	4/6/6.5
Мин./макс. давление продувки	[bar]	0.5/1	0.5/1	0.5/1
Время закрытия/открытия	[s]	0.03/0.03	0.02/0.04	0.04/0.02
Время закрывания/открывания с пружиной	[s]		0.08	0.08
Макс. допустимая длина пальца	[mm]	80	72	72
Макс. допустимая масса на палец	[kg]	0.35	0.35	0.35
Класс защиты IP		40	40	40
Мин./макс. температура окружающей среды	[°C]	5/90	5/90	5/90
Повторяемость	[mm]	0.01	0.01	0.01
Размеры Ø D x Z	[mm]	75 x 43.3	75 x 56.8	75 x 56.8

ⓘ Может потребоваться несколько сотен циклов захвата, прежде чем будет достигнуто полное усилие захвата (соответствующее таблице технических данных).

Главный вид



На чертеже показан захват в базовом исполнении с закрытыми губками без учета размеров описанных ниже опций.

ⓘ Клапан поддержания давления SDV-P может также использоваться для попеременного внутреннего или наружного зажатия или вместе с пружинным механическим устройством поддержания усилия захвата (см. раздел каталога «Принадлежности»).

A, a Главное/прямое соединение, открытие захвата

B, b Главное/прямое соединение, закрытие захвата

S Соединение для продувки воздухом

(1) Соединение с захватом

(2) Пальцевое соединение

(24) Окружность расположения болтов

(72) Подготовка под центрирующие втулки

(73) Посадочные места для центрирующих штифтов

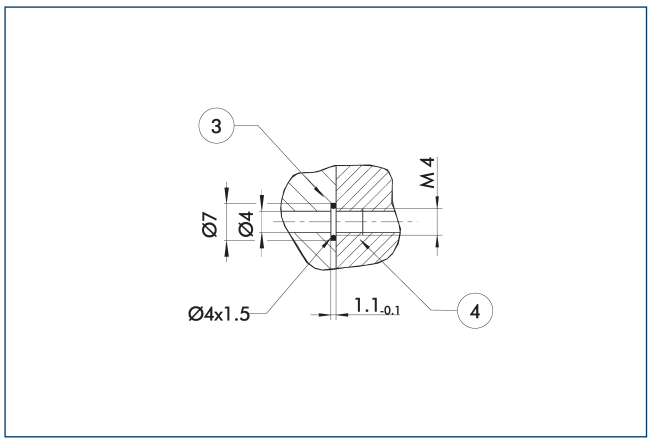
(80) Глубина отверстия центрирующей втулки в ответной детали

(90) Резьба под крышкой для крепления внешних навесных устройств

(91) Датчик MMS 22..

(92) Датчик IN ...

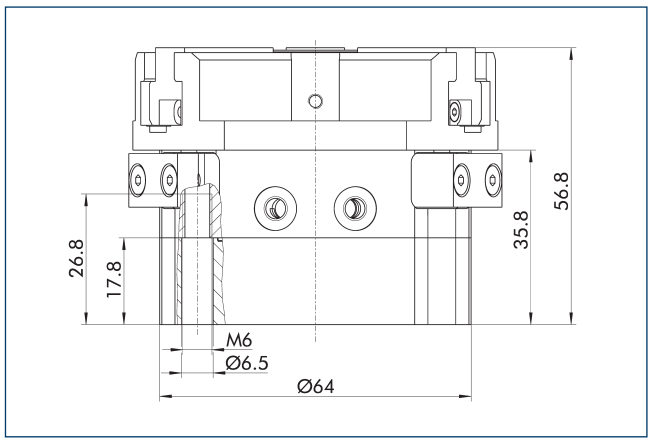
Прямое бесшланговое соединение M4



(3) Переходник (4) Захваты

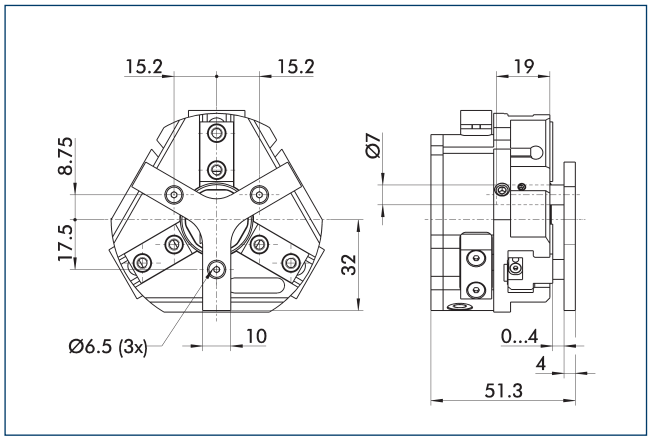
Прямое соединение используется для подачи сжатого воздуха без использования шлангов. Вместо этого сжатая среда подается через сквозные отверстия в монтажной плите.

Устройство поддержания усилия захвата AS / IS



Механическое устройство поддержания усилия захвата обеспечивает минимальное необходимое зажимное усилие даже в случае падения давления. Оно работает в направлении закрывания в исполнении AS / S и в направлении открывания в исполнении IS. Кроме этого, устройство поддержания усилия захвата может использоваться для увеличения усилия захвата или для захвата с односторонним приводом.

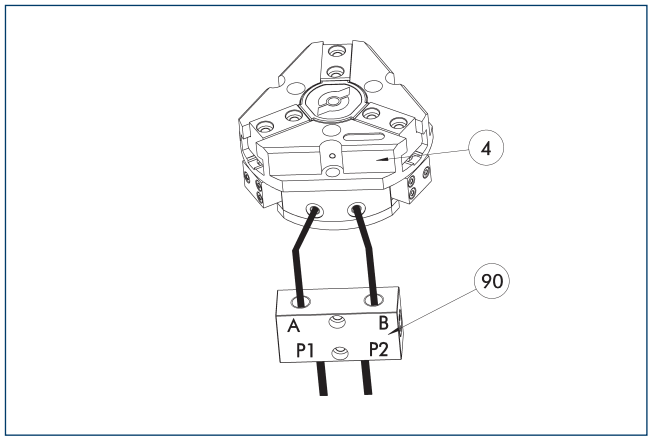
Подпружиненная нажимная деталь



Для позиционирования заготовки под действием пружины до упора после открытия захвата. Разработано специально для загрузочных машин.

Описание	Идент. №	Ход	Мин. усилие
		[mm]	[N]
Подпружиненная нажимная деталь			
A-PZN-plus/DPZ-plus 64	0303720	4	11

Клапан поддержания давления SDV-P



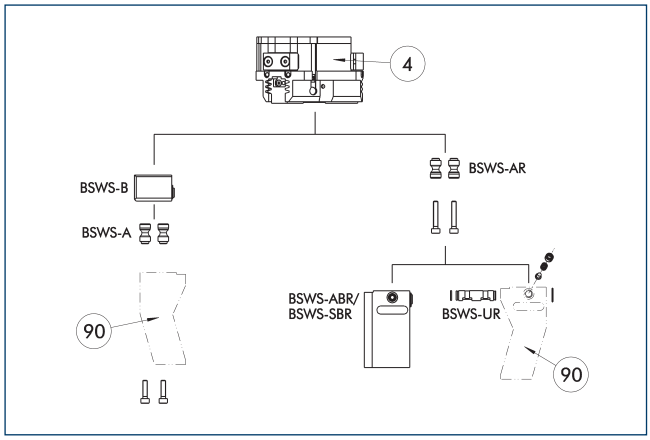
(4) Захваты (90) Клапан поддержания давления SDV-P

Клапан поддержания давления SDV-P в случае аварийной остановки обеспечивает временное поддержание давления в поршневой камере пневматического захвата, поворотного или линейного модуля и модуля быстрой смены оснастки.

Описание	Идент. №	Рекомендованный диаметр шланга
		[mm]
Клапан поддержания давления		
SDV-P 04	0403130	6
SDV-P 07	0403131	8
Клапан поддержания давления с винтом сброса воздуха		
SDV-P 04-E	0300120	6
SDV-P 07-E	0300121	8

ⓘ Для достижения указанных для каждого варианта захвата значений времени закрывания и открывания, необходимо использовать шланг рекомендуемого диаметра.

Системы быстрой смены губок BSWS



(4) Захваты

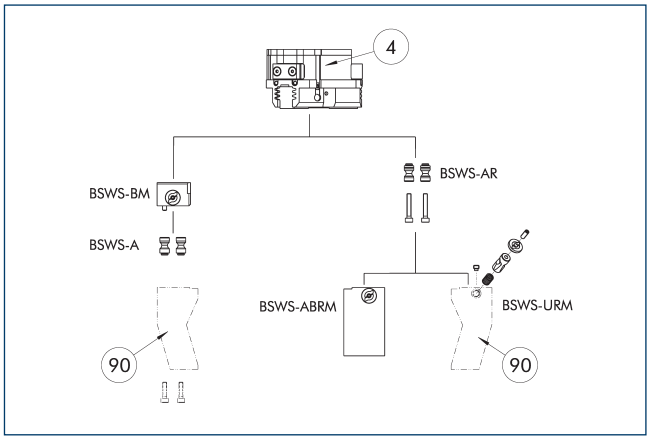
(90) Модифицированные захватные пальцы

Существуют различные системы быстрой смены губок для захватов. Подробную информацию можно найти в описании соответствующего изделия.

Описание	Идент. №	Комплект поставки
Переходный штифт системы быстрой смены губок		
BSWS-A 64	0303022	2
BSWS-AR 64	0300092	2
Основание системы быстрой смены губок		
BSWS-B 64	0303023	1
Заготовка пальца системы быстрой смены		
BSWS-ABR-PGZN-plus 64	0300072	1
BSWS-SBR-PGZN-plus 64	0300082	1
Механизм фиксации системы быстрой смены кулачков		
BSWS-UR 64	0302991	1

ⓘ Могут использоваться только системы, перечисленные в таблице.

Система быстрой смены губок BSWS-M



(4) Захваты

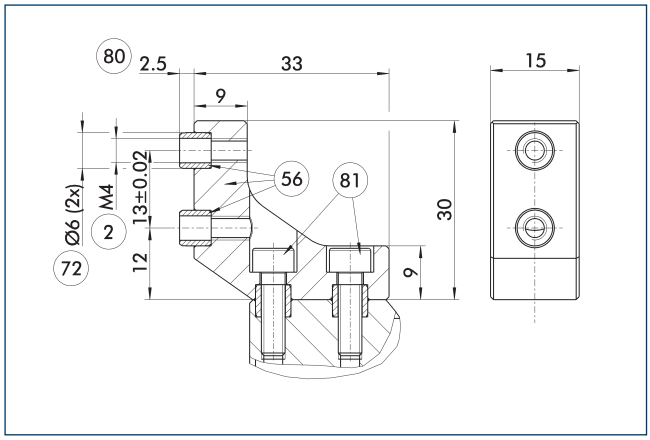
(90) Модифицированные захватные пальцы

Существуют различные системы быстрой смены губок для захватов. Подробную информацию можно найти в описании соответствующего изделия.

Описание	Идент. №	Комплект поставки
Переходный штифт системы быстрой смены губок		
BSWS-A 64	0303022	2
BSWS-AR 64	0300092	2
Основание системы быстрой смены губок		
BSWS-BM 64	1313900	1
Заготовка пальца системы быстрой смены		
BSWS-ABRM-PGZN-plus 64	1420851	1
Механизм фиксации системы быстрой смены кулачков		
BSWS-URM 64	1398401	1

ⓘ Могут использоваться только системы, перечисленные в таблице.

Промежуточные губки ZBA-L-plus 64

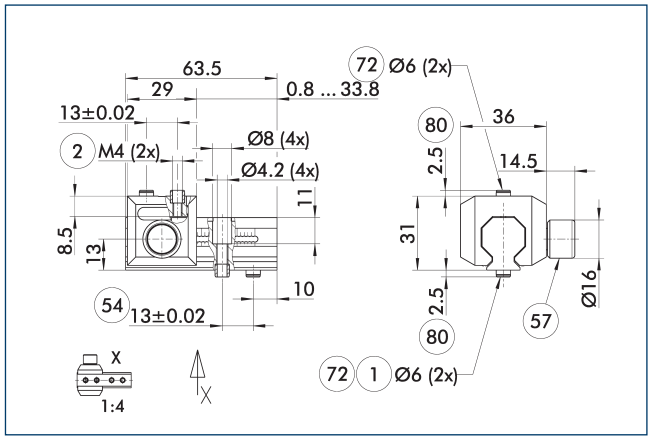


(2) Пальцевое соединение
(56) Входит в комплект поставки
(72) Подготовка под центрирующие втулки
(80) Глубина отверстия центрирующей втулки в ответной детали
(81) Не входит в комплект поставки

Опциональные промежуточные губки ZBA-L-plus позволяют повернуть сетку крепежных отверстий накладных губок на 90°. Это упрощает проектирование и изготовление накладных губок (особенно в исполнениях с большой длиной), поскольку позволяют отказаться от глубоких и сквозных отверстий.

Описание	Идент. №	Материал	Сопряжение пальца	Комплект поставки
Промежуточная губка				
ZBA-L-plus 64	0311722	Алюминий	PGN-plus 64	1

Универсальная промежуточная губка UZB 64

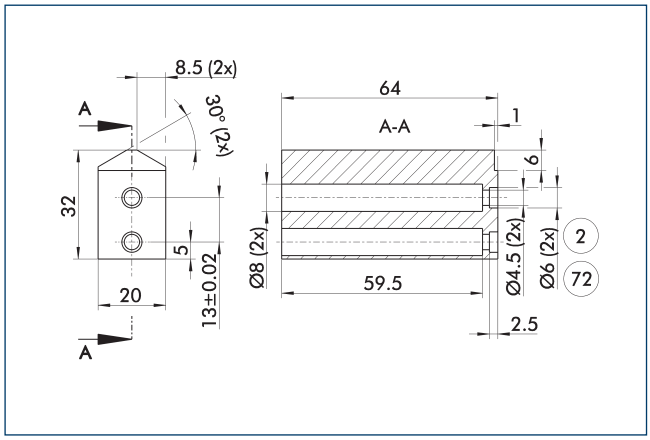


(1) Соединение с захватом
(2) Пальцевое соединение
(54) Опциональное правое или левое соединение
(57) Фиксация
(72) Подготовка под центрирующие втулки
(80) Глубина отверстия центрирующей втулки в ответной детали

На чертеже показана универсальная промежуточная губка UZB.

Описание	Идент. №	Размер сетки
		[mm]
Универсальная промежуточная губка		
UZB 64	0300042	1.5
Заготовка пальца		
ABR-PGZN-plus 64	0300010	
SBR-PGZN-plus 64	0300020	

Заготовки пальцев ABR- / SBR-PGZN-plus 64

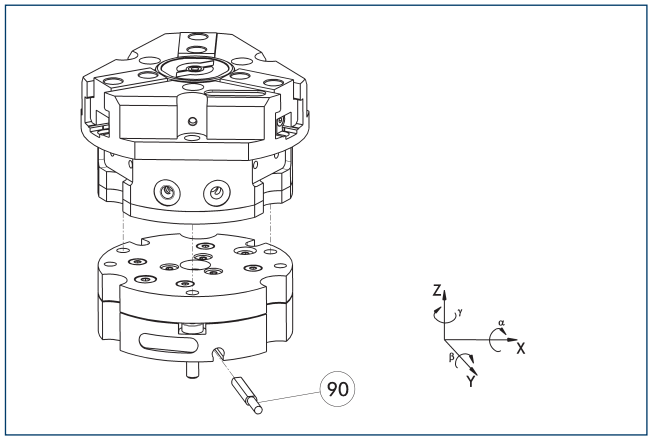


(2) Пальцевое соединение
(72) Подготовка под центрирующие втулки

На чертеже показана заготовка пальца, предназначенная для доработки заказчиком.

Описание	Идент. №	Материал	Комплект поставки
Заготовка пальца			
ABR-PGZN-plus 64	0300010	Алюминий	1
SBR-PGZN-plus 64	0300020	Сталь	1

Блок компенсации допусков TCU

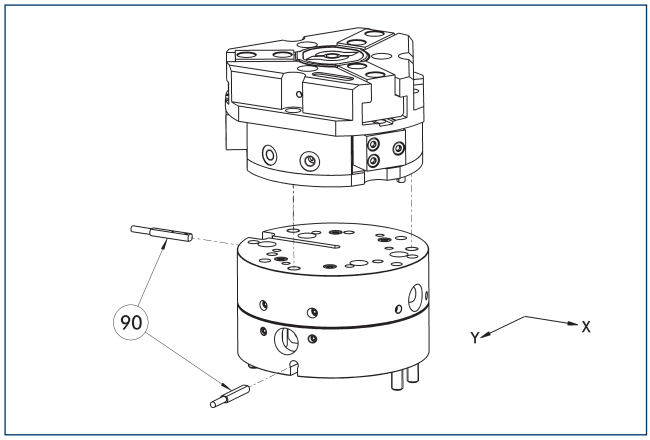


(90) Контроль блокировки

Захваты могут монтироваться непосредственно, без адаптерной плиты. Блок компенсации допусков и захват имеют одинаковые схемы винтового соединения. Поэтому блоки компенсации допусков могут монтироваться позднее. Учитывайте увеличение высоты при установке блока компенсации допусков. Подробную информацию можно найти в разделе каталога «Принадлежности для роботов».

Описание	Идент. №	Фиксация	Отклонение	Часто комбинируются
Компенсирующий блок				
TCU-Z-064-3-MV	0324766	да	±1°/±1°/±1°	●
TCU-Z-064-3-OV	0324767	нет	±1°/±1°/±1°	

Компенсационный модуль AGE-F

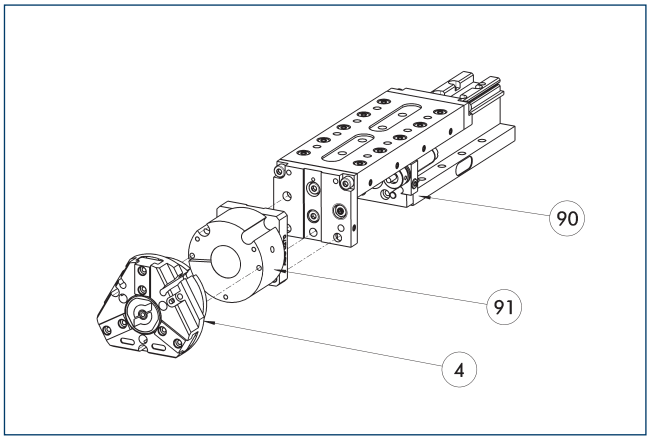


(90) Контроль

Захваты могут монтироваться непосредственно, без адаптерной плиты. Подробную информацию можно найти в разделах «Захватные системы» или «Принадлежности для роботов» нашего каталога.

Описание	Идент. №	Компенсация по осям X-Y	Возвращающее усилие	Часто комбинируются
		[mm]	[N]	
Компенсирующий блок				
AGE-F-XY-063-1	0324940	± 4	12	
AGE-F-XY-063-2	0324941	± 4	16	
AGE-F-XY-063-3	0324942	± 4	20	●

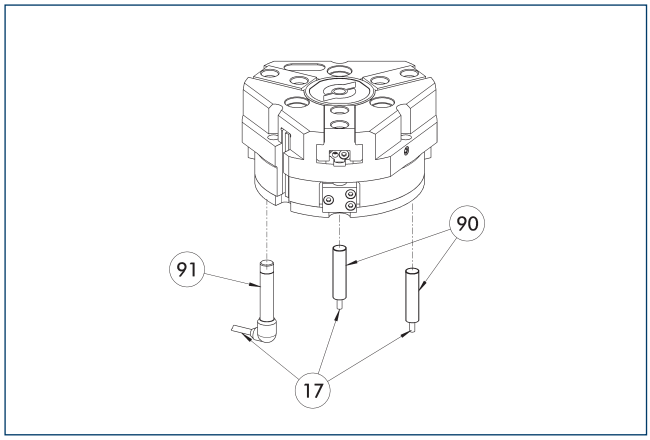
Модульная сборочная автоматика



(4) Захваты
(90) Линейные модули CLM/KLM/LM/ELP/ELM/ELS/HLM
(91) Адаптерная плита ASG

Захваты и линейные модули могут комбинироваться со стандартными адаптерными плитами из системы модульной сборки. Более подробную информацию можно найти в нашем основном каталоге «Автоматика модульной сборки».

Индуктивные бесконтактные выключатели



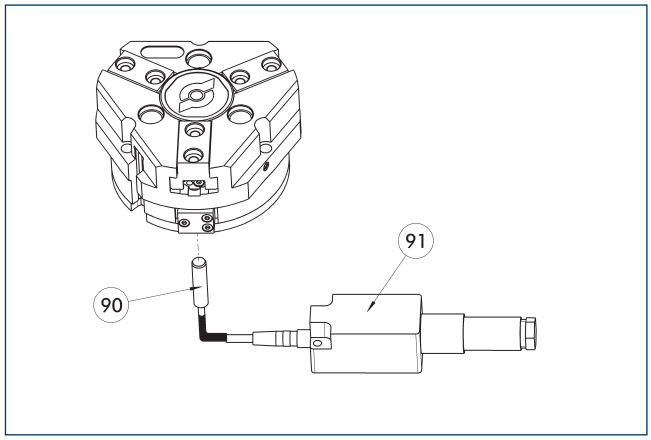
(17) Кабельный выход
(91) Датчик IN..-SA
(90) Датчик IN ...

Непосредственно смонтированная система контроля конечного положения

Описание	Идент. №	Часто комбинируются
Индуктивные бесконтактные выключатели		
IN 80-S-M12	0301578	
IN 80-S-M8	0301478	●
INK 80-S	0301550	
Индуктивный бесконтактный выключатель с боковым выводом кабеля		
IN 80-S-M12-SA	0301587	
IN 80-S-M8-SA	0301483	●
INK 80-S-SA	0301566	
Соединительные кабели		
KA BG08-L 3P-0300-PNP	0301622	●
KA BG08-L 3P-0500-PNP	0301623	
KA BG12-L 3P-0500-PNP	30016369	
KA BW08-L 3P-0300-PNP	0301594	
KA BW08-L 3P-0500-PNP	0301502	
KA BW12-L 3P-0300-PNP	0301503	
KA BW12-L 3P-0500-PNP	0301507	
зажим для штекера или гнезда		
CLI-M12	0301464	
CLI-M8	0301463	
Удлинительный кабель		
KV BG12-SG12 3P-0030-PNP	0301999	
KV BG12-SG12 3P-0060-PNP	0301998	
KV BW08-SG08 3P-0030-PNP	0301495	
KV BW08-SG08 3P-0100-PNP	0301496	
KV BW08-SG08 3P-0200-PNP	0301497	●
KV BW12-SG12 3P-0030-PNP	0301595	
KV BW12-SG12 3P-0100-PNP	0301596	
KV BW12-SG12 3P-0200-PNP	0301597	
Разветвитель линий датчиков		
V2-M12	0301776	●
V2-M8	0301775	●
V4-M8	0301746	
V8-M8	0301751	

ⓘ Требуется по два датчика на узел для контроля двух положений. В качестве опции доступны удлинительные кабели и разветвители линий датчиков. Дополнительные варианты датчиков, дополнительную информацию и технические характеристики можно найти в главе каталога системы датчиков.

Универсальный датчик положения



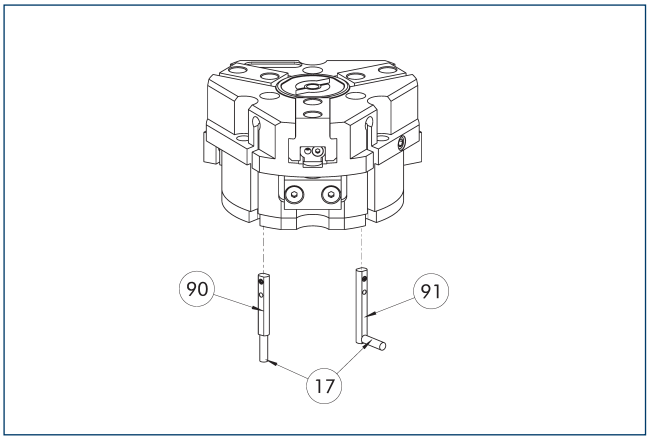
(90) Датчик FPS-S
(91) Анализирующая электроника FPS-F5

Гибкий контроль положения (до пяти позиций)

Описание	Идент. №	
Монтажный комплект для FPS		
AS-FPS-PGZN-plus 64-1/80-2	0301630	
Датчик		
FPS-S M8	0301704	
Анализирующая электроника		
FPS-F5	0301805	
Удлинительный кабель		
KV BG08-SG08 3P-0050	0301598	
KV BG08-SG08 3P-0100	0301599	

ⓘ В случае использования системы FPS на каждый захват требуются датчик FPS (FPS-S), электронный процессор (FPS-F5 / F5 T), а также монтажный комплект (AS), если он указан. Удлинительные кабели (KV) из раздела «Принадлежности» доступны по дополнительному заказу.

Электронный магнитный выключатель MMS



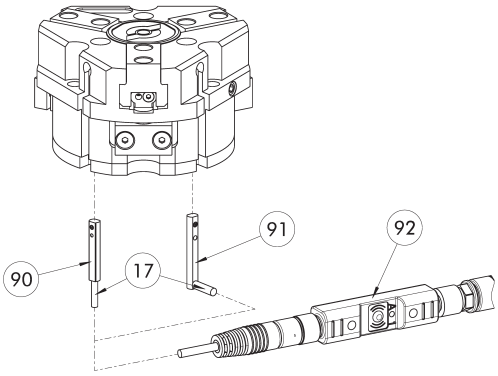
17 Кабельный выход
90 Датчик MMS 22..
91 Датчик MMS 22...-SA

Система контроля конечного положения для монтажа в С-образном пазе.

Описание	Идент. №	Часто комбинируются
Электронный магнитный выключатель		
MMS 22-S-M8-PNP	0301032	●
MMSK 22-S-PNP	0301034	
Электронные магнитные выключатели MMS с боковым выходом кабеля		
MMS 22-S-M8-PNP-SA	0301042	●
MMSK 22-S-PNP-SA	0301044	
Соединительные кабели		
KA BG08-L 3P-0300-PNP	0301622	●
KA BG08-L 3P-0500-PNP	0301623	
KA BW08-L 3P-0300-PNP	0301594	
KA BW08-L 3P-0500-PNP	0301502	
зажим для штекера или гнезда		
CLI-M8	0301463	
Удлинительный кабель		
KV BW08-SG08 3P-0030-PNP	0301495	
KV BW08-SG08 3P-0100-PNP	0301496	
KV BW08-SG08 3P-0200-PNP	0301497	●
Разветвитель линий датчиков		
V2-M8	0301775	●
V4-M8	0301746	
V8-M8	0301751	

ⓘ Требуется по два датчика на узел для контроля двух положений. В качестве опции доступны удлинительные кабели и разветвители линий датчиков. Дополнительные варианты датчиков, дополнительную информацию и технические характеристики можно найти в главе каталога системы датчиков.

Программируемый магнитный выключатель MMS 22-PI1



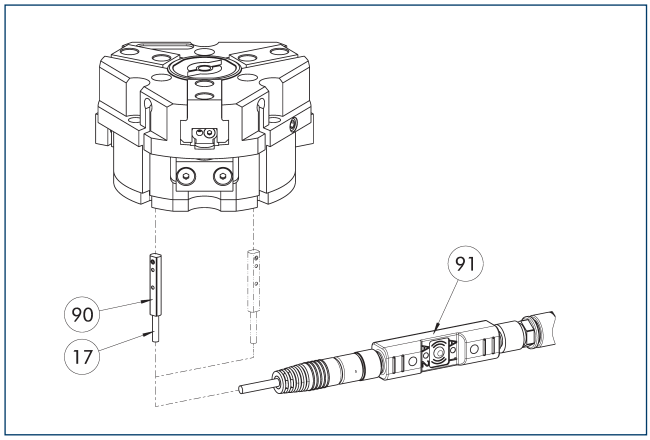
17 Кабельный выход
90 Датчик MMS 22 PI1-...
91 Датчик MMS 22 ..-PI1-...-SA
92 Штекерное приспособление для обучения ST

Контроль положения с помощью датчиков с одной программируемой точкой переключения, монтируемых непосредственно в С-образный паз. Электроника встроена в датчик. Выход кабеля может располагаться либо по оси, либо в бок (MMS 22...-SA). Программируется с помощью подключаемого обучающего устройства ST (заказывается отдельно).

Описание	Идент. №	Часто комбинируются
Программируемый магнитный выключатель		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP	0301160	●
MMSK 22-PI1-S-PNP	0301162	
Программируемый магнитный выключатель с боковым выходом для кабеля		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP-SA	0301166	●
MMSK 22-PI1-S-PNP-SA	0301168	
Программируемый магнитный выключатель с корпусом из нержавеющей стали		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP-HD	0301110	●
MMSK 22-PI1-S-PNP-HD	0301112	
Штекерное приспособление для обучения		
ST-MMS 22-PI1-PNP	0301025	

ⓘ На каждый модуль требуется два датчика (нормально разомкнутых/НР), удлинительные кабели доступны в виде опции.

Программируемый магнитный выключатель MMS 22-PI2



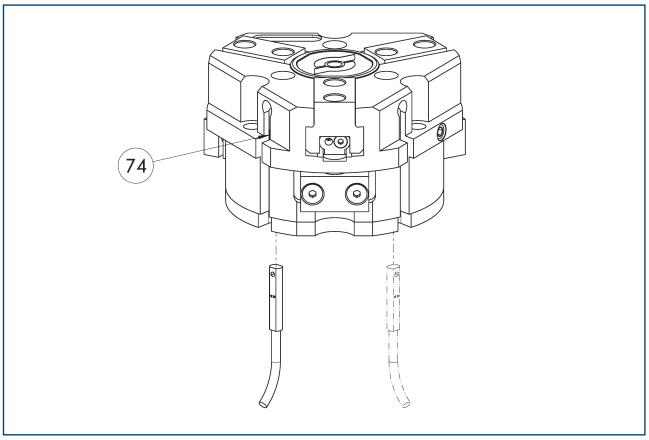
(17) Кабельный выход
(90) Датчик MMS 22...-PI2-...
(91) Штекерное приспособление для обучения ST

Контроль положения с помощью датчиков с двумя программируемыми точками переключения, устанавливаемых непосредственно в С-образном пазу. Электроника встроена в датчик. Программируется с помощью подключаемого обучающего устройства ST (заказывается отдельно).

Описание	Идент. №	Часто комбинируются
Программируемый магнитный выключатель		
MMS 22-PI2-S-M8-PNP	0301180	●
MMSK 22-PI2-S-PNP	0301182	
Программируемый магнитный выключатель с боковым выходом для кабеля		
MMS 22-PI2-S-M8-PNP-SA	0301186	●
MMSK 22-PI2-S-PNP-SA	0301188	
Программируемый магнитный выключатель с корпусом из нержавеющей стали		
MMS 22-PI2-S-M8-PNP-HD	0301130	●
MMSK 22-PI2-S-PNP-HD	0301132	
Штекерное приспособление для обучения		
ST-MMS 22-PI2-PNP	0301026	

ⓘ Для модуля требуется как минимум один датчик (замыкатель/S) и, если необходимо, дополнительный удлинительный кабель. На один С-образный слот можно устанавливать максимум один датчик или кронштейн датчика.

Программируемый магнитный выключатель MMS-P



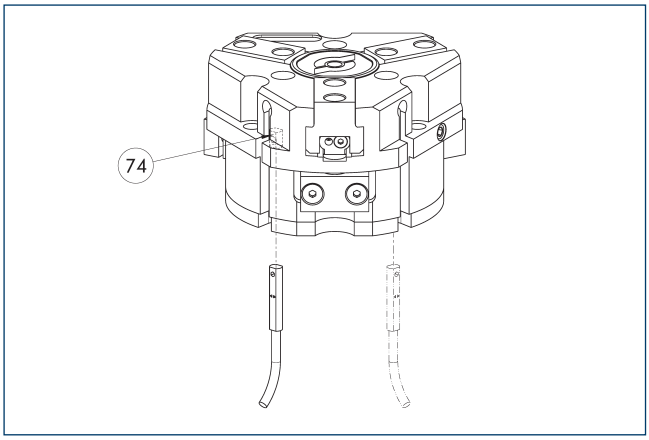
(74) Ограничитель для датчика

Контроль положения с двумя программируемыми положениями на датчик. Система контроля конечного положения для монтажа в С-образном пазе.

Описание	Идент. №	Часто комбинируются
Программируемый магнитный выключатель		
MMSK-P 22-S-PNP	0301371	
MMS-P 22-S-M8-PNP	0301370	●
Соединительные кабели		
KA GLN0804-LK-00500-A	0307767	●
KA GLN0804-LK-01000-A	0307768	
KA WLN0804-LK-00500-A	0307765	
KA WLN0804-LK-01000-A	0307766	
зажим для штекера или гнезда		
CLI-M8	0301463	
Разветвитель линий датчиков		
V2-M8-4P-2XM8-3P	0301380	

ⓘ Требуется по одному датчику на узел для контроля двух положений. Удлинительные кабели и разветвители линий датчиков доступны в качестве опций. Дополнительные варианты датчиков, дополнительную информацию и технические характеристики можно найти в главе каталога системы датчиков.

Программируемый магнитный выключатель MMS-IO-Link



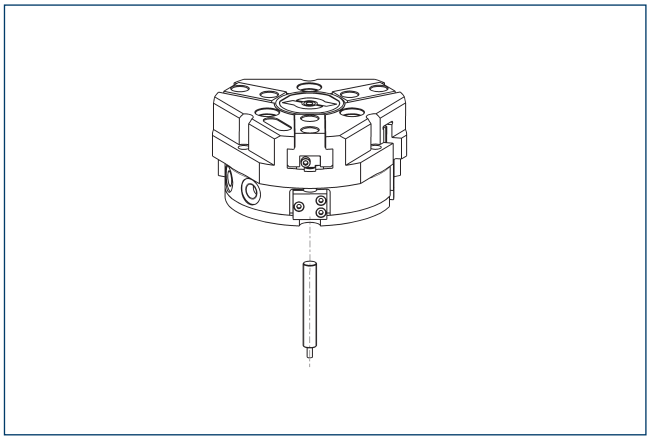
74 Ограничитель для датчика

Датчик для многопозиционного контроля путем определения полного хода захвата. Датчик установлен прямо в C-образный слот захвата. Программирование датчика на захвате выполняется через интерфейс IO-Link или магнитное устройство обучения MT (включено в комплект поставки). Для работы требуется главное устройство IO-Link.

Описание	Идент. №	
Программируемый магнитный выключатель		
MMS 22-IOL-M08	0315830	
MMS 22-IOL-M12	0315835	

ⓘ На каждый захват требуется один датчик. Дополнительные монтажные комплекты не нужны — захват оснащен всем необходимым для установки датчика по умолчанию. Дополнительную информацию и технические характеристики можно найти в главе каталога системы датчиков.

Аналоговый датчик положения APS-Z80

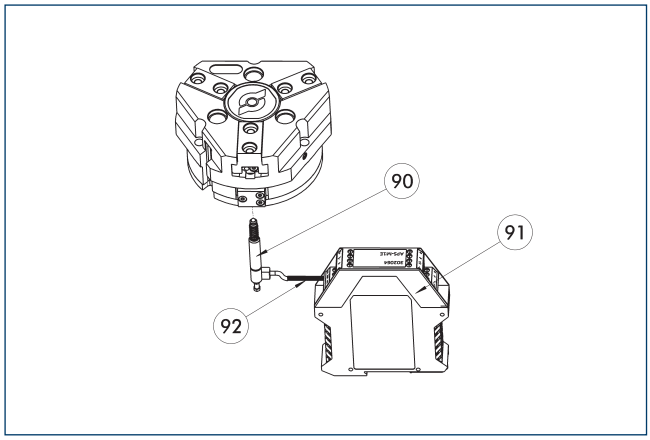


Бесконтактное измерение, аналоговый многопозиционный контроль для любого количества положений.

Описание	Идент. №	Часто комбинируются
Монтажный комплект для APS-Z80		
AS-APS-Z80-PGZN-plus 64-1	0302105	
Аналоговый датчик положения		
APS-Z80-K	0302072	
APS-Z80-M8	0302070	●

ⓘ В случае использования системы APS на каждый захват требуются один крепежный комплект (AS-APS-Z80) и один датчик APS-Z80. Разрешение датчика может снижаться в периферийных зонах захвата. Подробную информацию об изделии можно найти в руководстве по эксплуатации.

Аналоговый датчик положения APS-M1



(90) Датчик APS-M1S

(91) Процессор APS-M1E

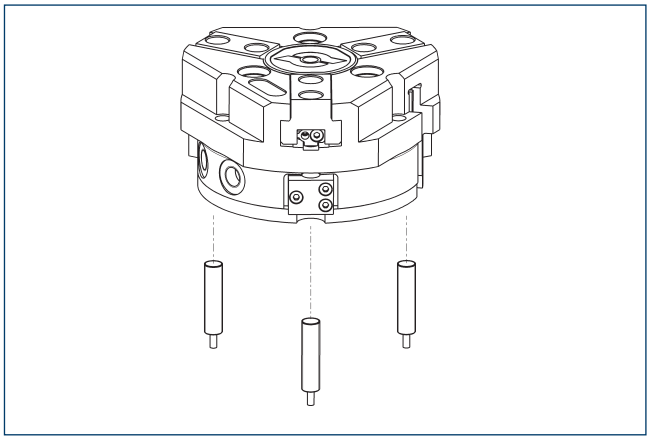
(92) Удлинительный кабель APS-K

Аналоговый многопозиционный контроль для любых положений

Описание	Идент. №	
Монтажный комплект для APS-M1		
AS-APS-M1-PGZN-plus 64-1	0302075	
Аналоговый датчик положения		
APS-M1S	0302062	
Соединительные кабели		
APS-K0200	0302066	
APS-K0700	0302068	
Анализирующая электроника		
APS-M1E	0302064	

ⓘ В случае использования системы APS на каждый захват требуются монтажный комплект (AS-APS-M1), датчик APS-M1S (с 3 м кабеля) и электронный блок (APS-M1e). В качестве опции, между датчиком и блоком электроники может быть включен удлинительный кабель (APS-K). Максимальная длина кабеля от датчика до блока электроники составляет 10 м, от блока электроники до блока управления (ПЛК) – 1 м.

Цилиндрические герконы



Система контроля конечного положения может быть смонтирована с помощью монтажного комплекта

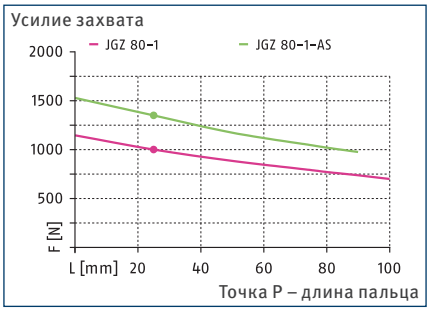
Описание	Идент. №	
Монтажный комплект для бесконтактного выключателя		
AS-RMS 80 PGN/PZN-plus 64/80	0377725	
Герконы		
RMS 80-S-M8	0377721	

ⓘ На каждый модуль требуется два датчика (нормально разомкнутых/НР), удлинительные кабели доступны в виде опции. Этот монтажный комплект заказывается отдельно, как аксессуар. Для каждого захвата необходимо два монтажных комплекта. Соблюдайте требования по минимальному допустимому радиусу изгиба кабелей датчиков. Обычно он составляет 35 мм.

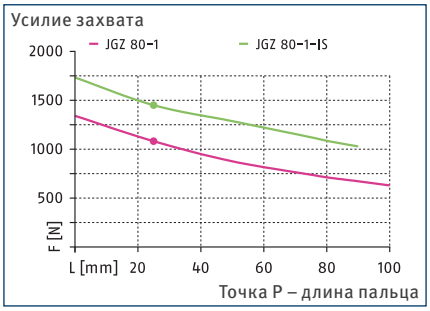
JGZ 80

Универсальный захват

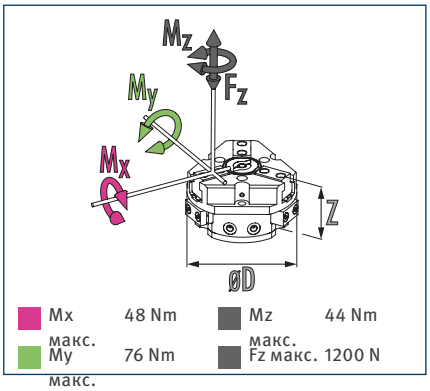
Усилие захвата, наружный захват



Усилие захвата, внутренний захват



Габариты и максимальные нагрузки



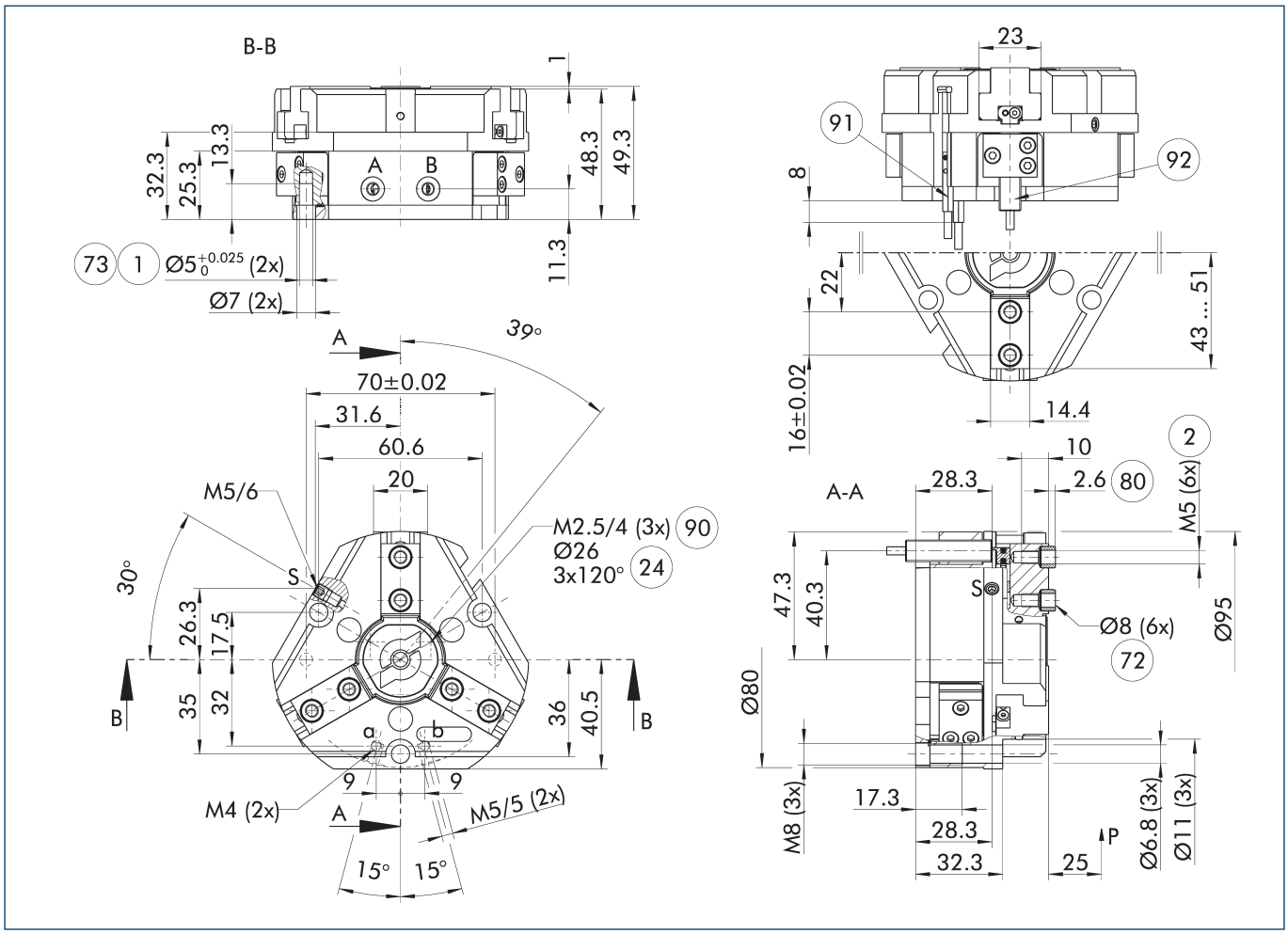
ⓘ Указанные моменты и силы являются статическими значениями, прикладываются к каждому базовому кулачку и могут действовать одновременно. Нагрузки могут возникать в дополнение к моменту, создаваемому собственно силой захвата.

Технические характеристики

Описание		JGZ 80-1	JGZ 80-1-AS	JGZ 80-1-IS
Идент. №		0308930	0308931	0308932
Ход на кулачок	[mm]	8	8	8
Усилие закрытия/открытия	[N]	1000/1080	1350/-	-/1450
Мин. сила пружины	[N]		350	370
Масса	[kg]	0.79	0.96	0.96
Рекомендуемая масса заготовки	[kg]	5	5	5
Расход среды на двойной ход	[cm³]	60	60	60
Мин./норм./макс. рабочее давление	[bar]	2/6/8	4/6/6.5	4/6/6.5
Мин./макс. давление продувки	[bar]	0.5/1	0.5/1	0.5/1
Время закрытия/открытия	[s]	0.05/0.05	0.03/0.05	0.06/0.04
Время закрывания/открывания с пружиной	[s]		0.19	0.19
Макс. допустимая длина пальца	[mm]	100	90	90
Макс. допустимая масса на палец	[kg]	0.6	0.6	0.6
Класс защиты IP		40	40	40
Мин./макс. температура окружающей среды	[°C]	5/90	5/90	5/90
Повторяемость	[mm]	0.01	0.01	0.01
Размеры Ø D x Z	[mm]	95 x 49.3	95 x 64.3	95 x 64.3

ⓘ Может потребоваться несколько сотен циклов захвата, прежде чем будет достигнуто полное усилие захвата (соответствующее таблице технических данных).

Главный вид



На чертеже показан захват в базовом исполнении с закрытыми губками без учета размеров описанных ниже опций.

ⓘ Клапан поддержания давления SDV-P может также использоваться для попеременного внутреннего или наружного зажатия или вместе с пружинным механическим устройством поддержания усилия захвата (см. раздел каталога «Принадлежности»).

A, a Главное/прямое соединение, открытие захвата

B, b Главное/прямое соединение, закрытие захвата

S Соединение для продувки воздухом

(1) Соединение с захватом

(2) Пальцевое соединение

(24) Окружность расположения болтов

(72) Подготовка под центрирующие втулки

(73) Посадочные места для центрирующих штифтов

(80) Глубина отверстия центрирующей втулки в ответной детали

(90) Резьба под крышкой для крепления внешних навесных устройств

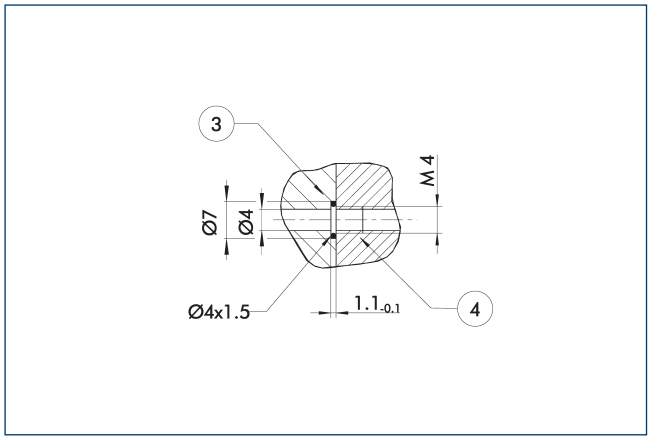
(91) Датчик MMS 22..

(92) Датчик IN ...

JGZ 80

Универсальный захват

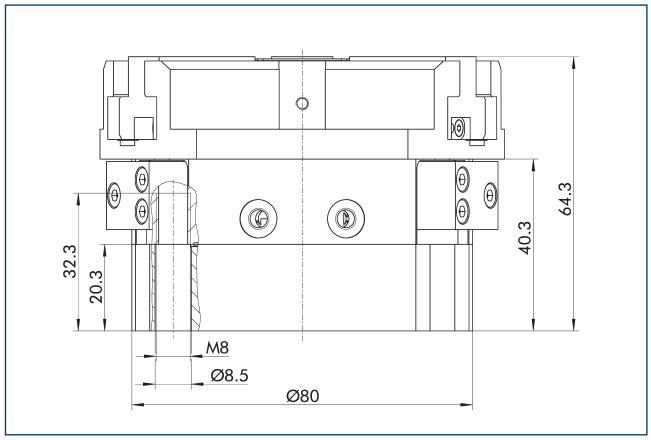
Прямое бесшланговое соединение M4



(3) Переходник (4) Захваты

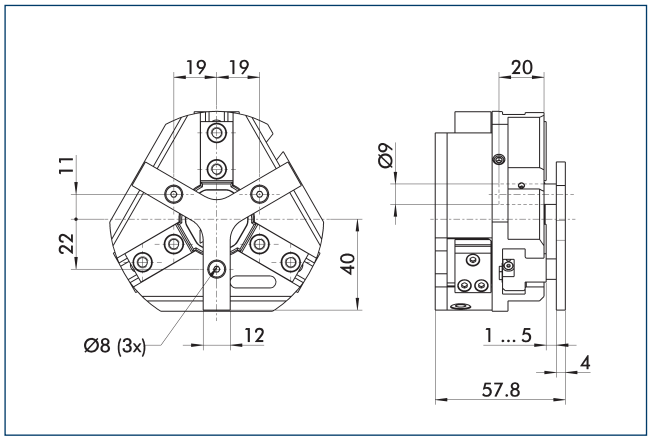
Прямое соединение используется для подачи сжатого воздуха без использования шлангов. Вместо этого сжатая среда подается через сквозные отверстия в монтажной плите.

Устройство поддержания усилия захвата AS / IS



Механическое устройство поддержания усилия захвата обеспечивает минимальное необходимое зажимное усилие даже в случае падения давления. Оно работает в направлении закрывания в исполнении AS / S и в направлении открывания в исполнении IS. Кроме этого, устройство поддержания усилия захвата может использоваться для увеличения усилия захвата или для захвата с односторонним приводом.

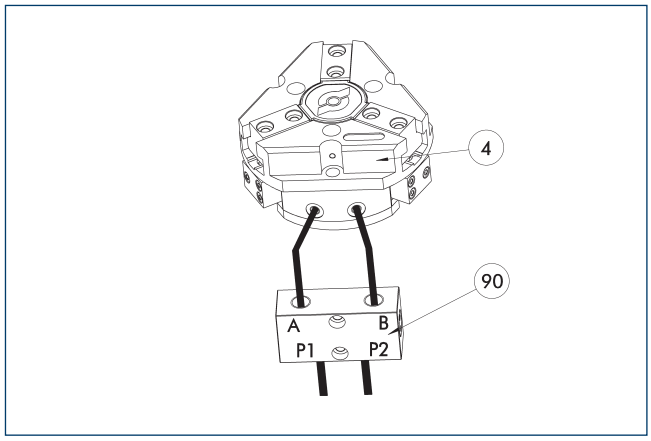
Подпружиненная нажимная деталь



Для позиционирования заготовки под действием пружины до упора после открытия захвата. Разработано специально для загрузочных машин.

Описание	Идент. №	Ход	Мин. усилие
		[mm]	[N]
Подпружиненная нажимная деталь			
A-PZN-plus/DPZ-plus 80	0303721	4	18

Клапан поддержания давления SDV-P



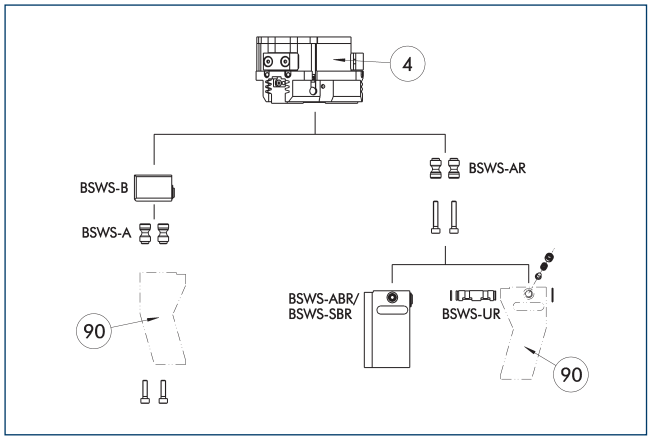
(4) Захваты (90) Клапан поддержания давления SDV-P

Клапан поддержания давления SDV-P в случае аварийной остановки обеспечивает временное поддержание давления в поршневой камере пневматического захвата, поворотного или линейного модуля и модуля быстрой смены оснастки.

Описание	Идент. №	Рекомендованный диаметр шланга
		[mm]
Клапан поддержания давления		
SDV-P 07	0403131	8
Клапан поддержания давления с винтом сброса воздуха		
SDV-P 07-E	0300121	8

ⓘ Для достижения указанных для каждого варианта захвата значений времени закрывания и открывания, необходимо использовать шланг рекомендуемого диаметра.

Системы быстрой смены губок BSWS



(4) Захваты

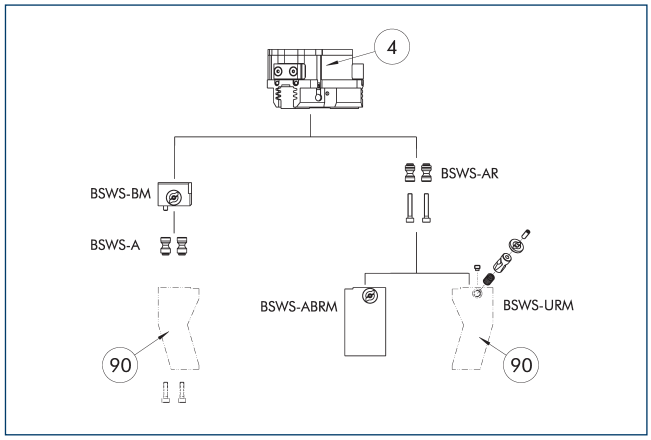
(90) Модифицированные захватные пальцы

Существуют различные системы быстрой смены губок для захватов. Подробную информацию можно найти в описании соответствующего изделия.

Описание	Идент. №	Комплект поставки
Переходный штифт системы быстрой смены губок		
BSWS-A 80	0303024	2
BSWS-AR 80	0300093	2
Основание системы быстрой смены губок		
BSWS-B 80	0303025	1
Заготовка пальца системы быстрой смены		
BSWS-ABR-PGZN-plus 80	0300073	1
BSWS-SBR-PGZN-plus 80	0300083	1
Механизм фиксации системы быстрой смены кулачков		
BSWS-UR 80	0302992	1

ⓘ Могут использоваться только системы, перечисленные в таблице.

Система быстрой смены губок BSWS-M



(4) Захваты

(90) Модифицированные захватные пальцы

Существуют различные системы быстрой смены губок для захватов. Подробную информацию можно найти в описании соответствующего изделия.

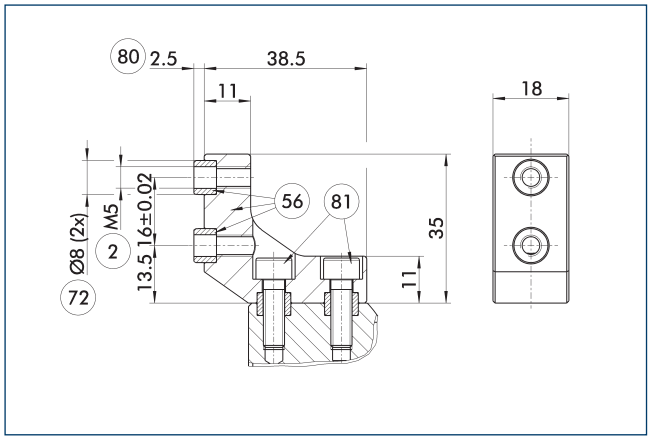
Описание	Идент. №	Комплект поставки
Переходный штифт системы быстрой смены губок		
BSWS-A 80	0303024	2
BSWS-AR 80	0300093	2
Основание системы быстрой смены губок		
BSWS-BM 80	1313901	1
Заготовка пальца системы быстрой смены		
BSWS-ABRM-PGZN-plus 80	1420852	1
Механизм фиксации системы быстрой смены кулачков		
BSWS-URM 80	1398402	1

ⓘ Могут использоваться только системы, перечисленные в таблице.

JGZ 80

Универсальный захват

Промежуточные губки ZBA-L-plus 80

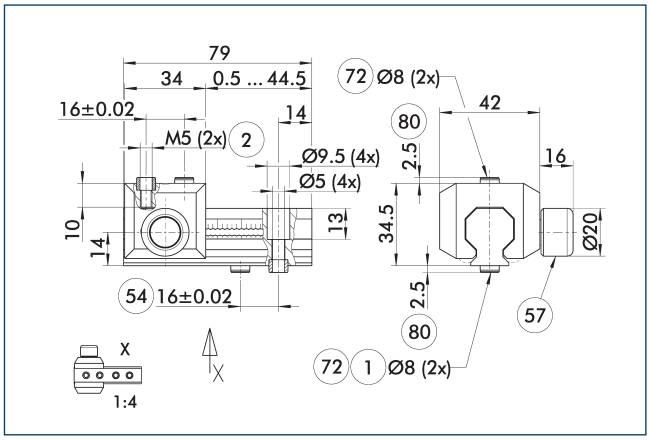


(2) Пальцевое соединение
(56) Входит в комплект поставки
(72) Подготовка под центрирующие втулки
(80) Глубина отверстия центрирующей втулки в ответной детали
(81) Не входит в комплект поставки

Опциональные промежуточные губки ZBA-L-plus позволяют повернуть сетку крепежных отверстий накладных губок на 90°. Это упрощает проектирование и изготовление накладных губок (особенно в исполнениях с большой длиной), поскольку позволяют отказаться от глубоких и сквозных отверстий.

Описание	Идент. №	Материал	Сопряжение пальца	Комплект поставки
Промежуточная губка				
ZBA-L-plus 80	0311732	Алюминий	PGN-plus 80	1

Универсальная промежуточная губка UZB 80

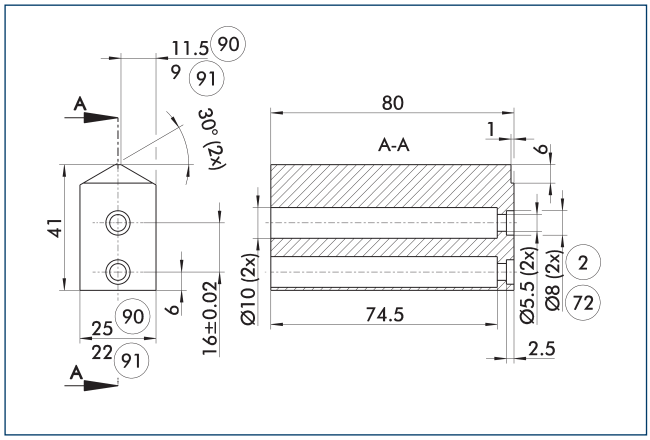


(1) Соединение с захватом
(2) Пальцевое соединение
(54) Опциональное правое или левое соединение
(57) Фиксация
(72) Подготовка под центрирующие втулки
(80) Глубина отверстия центрирующей втулки в ответной детали

На чертеже показана универсальная промежуточная губка UZB. Полностью съемный скользящий элемент UZB-S (может также заказываться отдельно) обеспечивает быструю смену губок.

Описание	Идент. №	Размер сетки
		[mm]
Универсальная промежуточная губка		
UZB 80	0300043	2
Заготовка пальца		
ABR-PGZN-plus 80	0300011	
SBR-PGZN-plus 80	0300021	
Ползун для универсальной промежуточной губки		
UZB-S 80	5518271	2

Заготовки пальцев ABR- / SBR-PGZN-plus 80

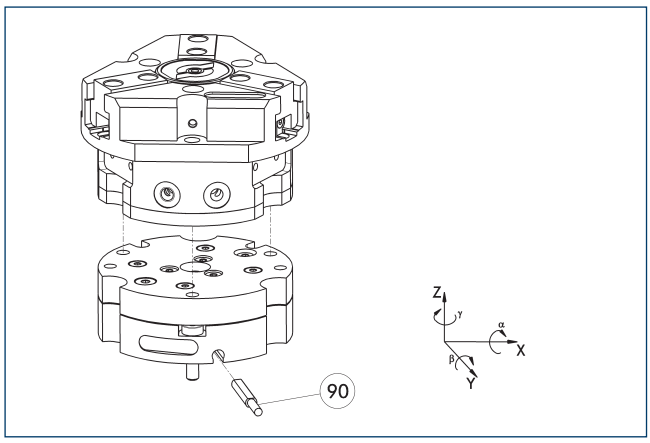


(2) Пальцевое соединение
(72) Подготовка под центрирующие втулки
(90) ABR-PGZN-plus
(91) SBR-PGZN-plus

На чертеже показана заготовка пальца, предназначенная для доработки заказчиком.

Описание	Идент. №	Материал	Комплект поставки
Заготовка пальца			
ABR-PGZN-plus 80	0300011	Алюминий	1
SBR-PGZN-plus 80	0300021	Сталь	1

Блок компенсации допусков TCU

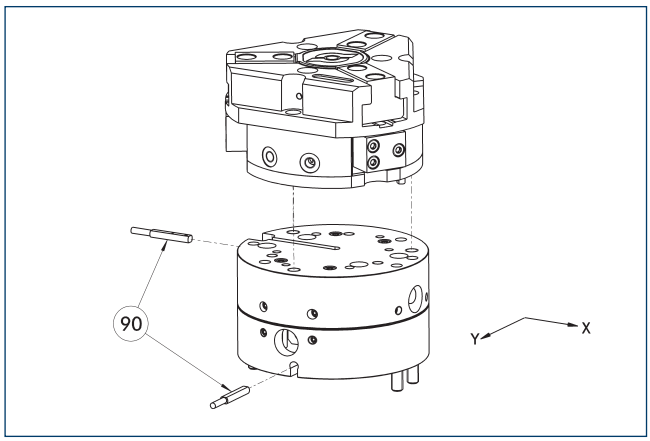


(90) Контроль блокировки

Захваты могут монтироваться непосредственно, без адаптерной плиты. Блок компенсации допусков и захват имеют одинаковые схемы винтового соединения. Поэтому блоки компенсации допусков могут монтироваться позднее. Учитывайте увеличение высоты при установке блока компенсации допусков. Подробную информацию можно найти в разделе каталога «Принадлежности для роботов».

Описание	Идент. №	Фиксация	Отклонение	Часто комбинируются
Компенсирующий блок				
TCU-Z-080-3-MV	0324784	да	±1°/±1°/±1°	●
TCU-Z-080-3-OV	0324785	нет	±1°/±1°/±1°	

Компенсационный модуль AGE-F

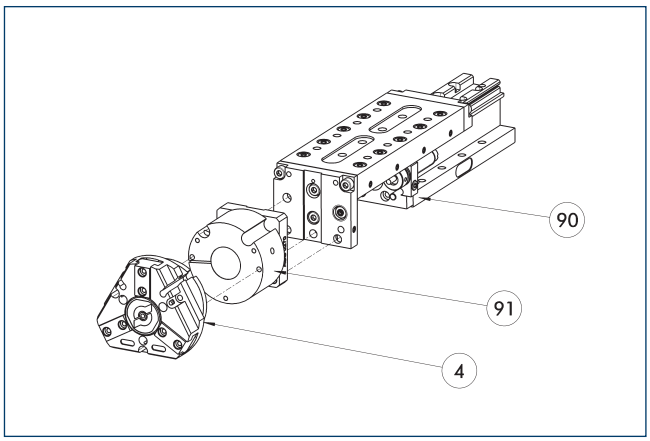


(90) Контроль

Захваты могут монтироваться непосредственно, без адаптерной плиты. Подробную информацию можно найти в разделах «Захватные системы» или «Принадлежности для роботов» нашего каталога.

Описание	Идент. №	Компенсация по осям X-Y	Возвращающее усилие	Часто комбинируются
		[mm]	[N]	
Компенсирующий блок				
AGE-F-XY-063-1	0324940	± 4	12	
AGE-F-XY-063-2	0324941	± 4	16	
AGE-F-XY-063-3	0324942	± 4	20	●

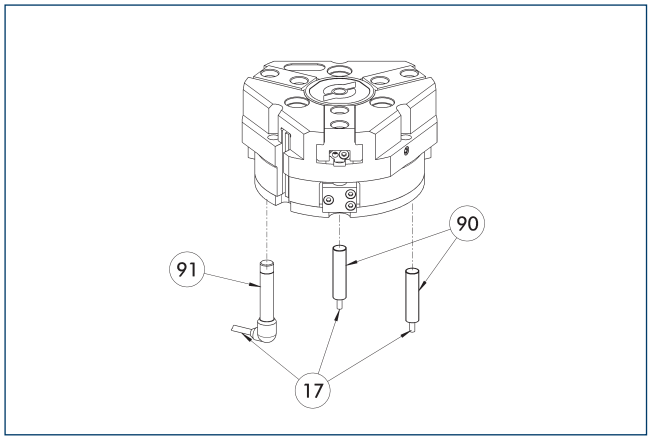
Модульная сборочная автоматика



(4) Захваты
(90) Линейные модули CLM/KLM/LM/ELP/ELM/ELS/HLM
(91) Адаптерная плита ASG

Захваты и линейные модули могут комбинироваться со стандартными адаптерными плитами из системы модульной сборки. Более подробную информацию можно найти в нашем основном каталоге «Автоматика модульной сборки».

Индуктивные бесконтактные выключатели



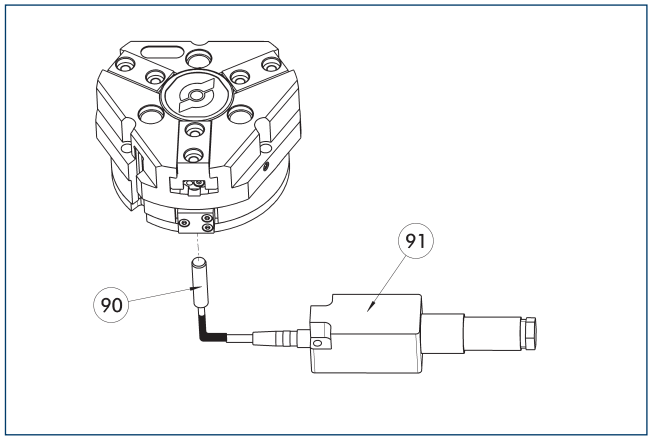
(17) Кабельный выход
(91) Датчик IN..-SA
(90) Датчик IN ...

Непосредственно смонтированная система контроля конечного положения

Описание	Идент. №	Часто комбинируются
Индуктивные бесконтактные выключатели		
IN 80-S-M12	0301578	
IN 80-S-M8	0301478	●
INK 80-S	0301550	
Индуктивный бесконтактный выключатель с боковым выводом кабеля		
IN 80-S-M12-SA	0301587	
IN 80-S-M8-SA	0301483	●
INK 80-S-SA	0301566	
Соединительные кабели		
KA BG08-L 3P-0300-PNP	0301622	●
KA BG08-L 3P-0500-PNP	0301623	
KA BG12-L 3P-0500-PNP	30016369	
KA BW08-L 3P-0300-PNP	0301594	
KA BW08-L 3P-0500-PNP	0301502	
KA BW12-L 3P-0300-PNP	0301503	
KA BW12-L 3P-0500-PNP	0301507	
зажим для штекера или гнезда		
CLI-M12	0301464	
CLI-M8	0301463	
Удлинительный кабель		
KV BG12-SG12 3P-0030-PNP	0301999	
KV BG12-SG12 3P-0060-PNP	0301998	
KV BW08-SG08 3P-0030-PNP	0301495	
KV BW08-SG08 3P-0100-PNP	0301496	
KV BW08-SG08 3P-0200-PNP	0301497	●
KV BW12-SG12 3P-0030-PNP	0301595	
KV BW12-SG12 3P-0100-PNP	0301596	
KV BW12-SG12 3P-0200-PNP	0301597	
Разветвитель линий датчиков		
V2-M12	0301776	●
V2-M8	0301775	●
V4-M8	0301746	
V8-M8	0301751	

ⓘ Требуется по два датчика на узел для контроля двух положений. В качестве опции доступны удлинительные кабели и разветвители линий датчиков. Дополнительные варианты датчиков, дополнительную информацию и технические характеристики можно найти в главе каталога системы датчиков.

Универсальный датчик положения



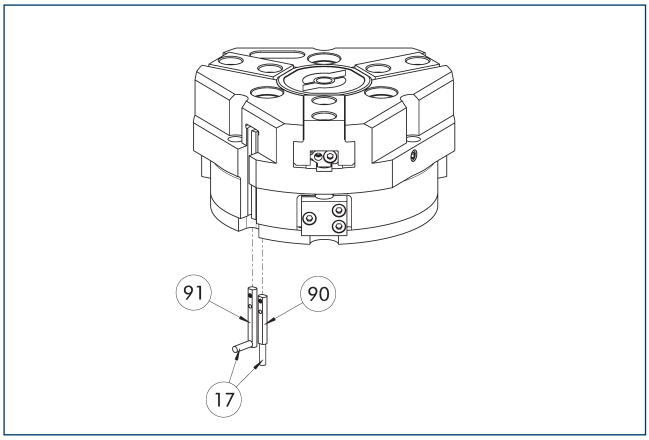
(90) Датчик FPS-S
(91) Анализирующая электроника FPS-F5

Гибкий контроль положения (до пяти позиций)

Описание	Идент. №	
Монтажный комплект для FPS		
AS-FPS-PGZN-plus 80-1/PZB 80/PZB 100	0301632	
Датчик		
FPS-S M8	0301704	
Анализирующая электроника		
FPS-F5	0301805	
Удлинительный кабель		
KV BG08-SG08 3P-0050	0301598	
KV BG08-SG08 3P-0100	0301599	

ⓘ В случае использования системы FPS на каждый захват требуются датчик FPS (FPS-S), электронный процессор (FPS-F5 / F5 T), а также монтажный комплект (AS), если он указан. Удлинительные кабели (KV) из раздела «Принадлежности» доступны по дополнительному заказу.

Электронный магнитный выключатель MMS



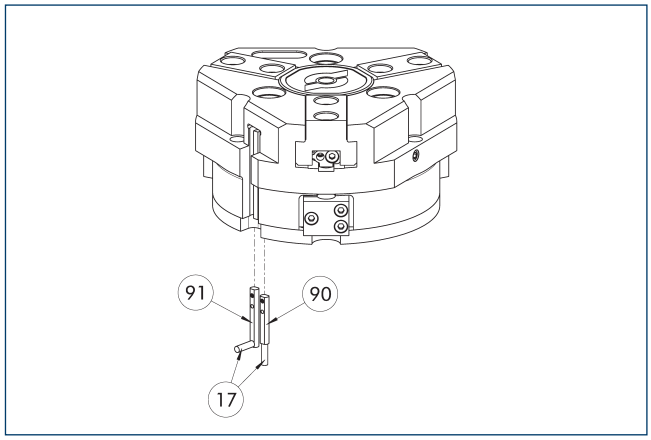
(17) Кабельный выход
(90) Датчик MMS 22..
(91) Датчик MMS 22...-SA

Система контроля конечного положения для монтажа в С-образном пазе.

Описание	Идент. №	Часто комбинируются
Электронный магнитный выключатель		
MMS 22-S-M8-PNP	0301032	●
MMSK 22-S-PNP	0301034	
Электронные магнитные выключатели MMS с боковым выходом кабеля		
MMS 22-S-M8-PNP-SA	0301042	●
MMSK 22-S-PNP-SA	0301044	
Герконы		
RMS 22-S-M8	0377720	●
Соединительные кабели		
KA BG08-L 3P-0300-PNP	0301622	●
KA BG08-L 3P-0500-PNP	0301623	
KA BW08-L 3P-0300-PNP	0301594	
KA BW08-L 3P-0500-PNP	0301502	
зажим для штекера или гнезда		
CLI-M8	0301463	
Беспроводная система датчиков		
RSS-T2	0377715	
RSS-T2-US/CA	0377717	
Удлинительный кабель		
KV BW08-SG08 3P-0030-PNP	0301495	
KV BW08-SG08 3P-0100-PNP	0301496	
KV BW08-SG08 3P-0200-PNP	0301497	●
Разветвитель линий датчиков		
V2-M8	0301775	●
V4-M8	0301746	
V8-M8	0301751	

ⓘ Требуется по два датчика на узел для контроля двух положений. В качестве опции доступны удлинительные кабели и разветвители линий датчиков. Дополнительные варианты датчиков, дополнительную информацию и технические характеристики можно найти в главе каталога системы датчиков.

Программируемый магнитный выключатель MMS 22-PI1



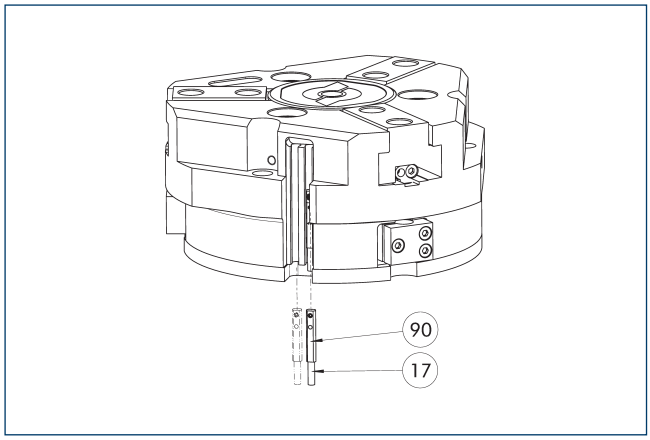
(17) Кабельный выход
(90) Датчик MMS 22 PI1-...
(91) Датчик MMS 22 ..-PI1-...-SA

Контроль положения с одним программируемым положением на датчик и встроенной в датчик электроникой. Программируется с помощью магнитного приспособления для обучения MT (входит в комплект поставки) или штекерного приспособления для обучения ST (опция). Система контроля конечного положения для монтажа в С-образном пазе. Если в приведенной таблице указано штекерное приспособление для обучения ST, обучение возможно только с использованием приспособления ST.

Описание	Идент. №	Часто комбинируются
Программируемый магнитный выключатель		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP	0301160	●
MMSK 22-PI1-S-PNP	0301162	
Программируемый магнитный выключатель с боковым выходом для кабеля		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP-SA	0301166	●
MMSK 22-PI1-S-PNP-SA	0301168	
Программируемый магнитный выключатель с корпусом из нержавеющей стали		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP-HD	0301110	●
MMSK 22-PI1-S-PNP-HD	0301112	

ⓘ Требуется по два датчика на узел для контроля двух положений. В качестве опции доступны удлинительные кабели и разветвители линий датчиков. Дополнительные варианты датчиков, дополнительную информацию и технические характеристики можно найти в главе каталога системы датчиков.

Программируемый магнитный выключатель MMS 22-PI2



(17) Кабельный выход

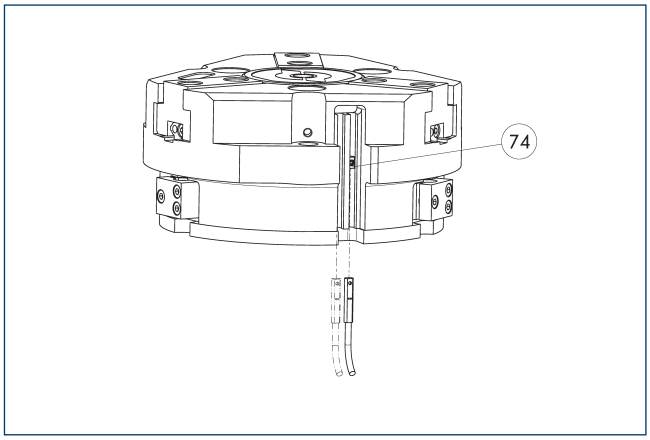
(90) Датчик MMS 22...-PI2-...

Контроль положения с двумя программируемыми положениями на датчик и встроенной в датчик электроникой. Программируется с помощью магнитного приспособления для обучения MT (входит в комплект поставки) или штекерного приспособления для обучения ST (опция). Система контроля конечного положения для монтажа в С-образном пазе. Если в приведенной таблице указано штекерное приспособление для обучения ST, обучение возможно только с использованием приспособления ST.

Описание	Идент. №	Часто комбинируются
Программируемый магнитный выключатель		
MMS 22-PI2-S-M8-PNP	0301180	●
MMSK 22-PI2-S-PNP	0301182	
Программируемый магнитный выключатель с боковым выходом для кабеля		
MMS 22-PI2-S-M8-PNP-SA	0301186	●
MMSK 22-PI2-S-PNP-SA	0301188	
Программируемый магнитный выключатель с корпусом из нержавеющей стали		
MMS 22-PI2-S-M8-PNP-HD	0301130	●
MMSK 22-PI2-S-PNP-HD	0301132	

ⓘ Требуется по одному датчику на узел для контроля двух положений. Удлинительные кабели и разветвители линий датчиков доступны в качестве опций. Дополнительные варианты датчиков, дополнительную информацию и технические характеристики можно найти в главе каталога системы датчиков.

Программируемый магнитный выключатель MMS-P



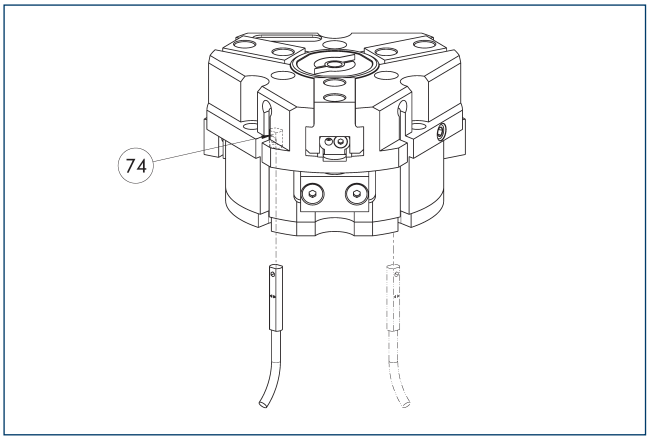
(74) Ограничитель для датчика

Контроль положения с двумя программируемыми положениями на датчик. Система контроля конечного положения для монтажа в С-образном пазе.

Описание	Идент. №	Часто комбинируются
Программируемый магнитный выключатель		
MMSK-P 22-S-PNP	0301371	
MMS-P 22-S-M8-PNP	0301370	●
Соединительные кабели		
KA GLN0804-LK-00500-A	0307767	●
KA GLN0804-LK-01000-A	0307768	
KA WLN0804-LK-00500-A	0307765	
KA WLN0804-LK-01000-A	0307766	
зажим для штекера или гнезда		
CLI-M8	0301463	
Разветвитель линий датчиков		
V2-M8-4P-2XM8-3P	0301380	

ⓘ Требуется по одному датчику на узел для контроля двух положений. Удлинительные кабели и разветвители линий датчиков доступны в качестве опций. Дополнительные варианты датчиков, дополнительную информацию и технические характеристики можно найти в главе каталога системы датчиков.

Программируемый магнитный выключатель MMS-IO-Link



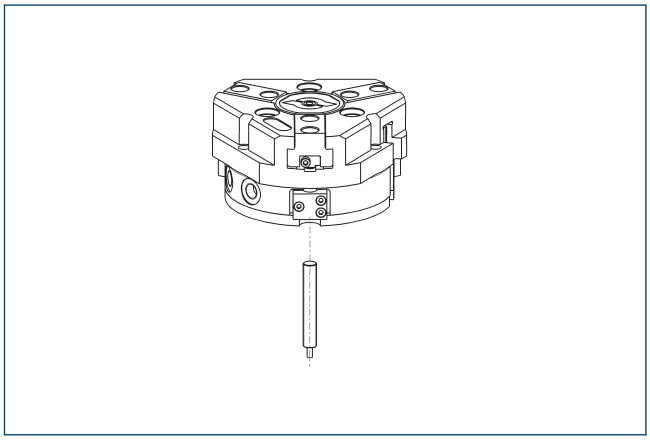
74 Ограничитель для датчика

Датчик для многопозиционного контроля путем определения полного хода захвата. Датчик установлен прямо в C-образный слот захвата. Программирование датчика на захвате выполняется через интерфейс IO-Link или магнитное устройство обучения MT (включено в комплект поставки). Для работы требуется главное устройство IO-Link.

Описание	Идент. №	
Программируемый магнитный выключатель		
MMS 22-IOL-M08	0315830	
MMS 22-IOL-M12	0315835	

ⓘ На каждый захват требуется один датчик. Дополнительные монтажные комплекты не нужны — захват оснащен всем необходимым для установки датчика по умолчанию. Дополнительную информацию и технические характеристики можно найти в главе каталога системы датчиков.

Аналоговый датчик положения APS-Z80

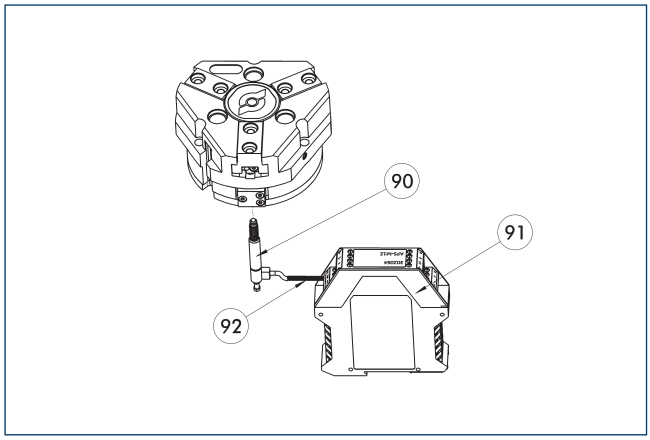


Бесконтактное измерение, аналоговый многопозиционный контроль для любого количества положений.

Описание	Идент. №	Часто комбинируются
Монтажный комплект для APS-Z80		
AS-APS-Z80-PGZN-plus 80-1	0302107	
Аналоговый датчик положения		
APS-Z80-K	0302072	
APS-Z80-M8	0302070	●

ⓘ В случае использования системы APS на каждый захват требуются один крепежный комплект (AS-APS-Z80) и один датчик APS-Z80. Разрешение датчика может снижаться в периферийных зонах захвата. Подробную информацию об изделии можно найти в руководстве по эксплуатации.

Аналоговый датчик положения APS-M1



(90) Датчик APS-M1S

(91) Процессор APS-M1E

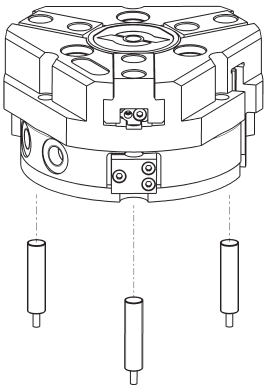
(92) Удлинительный кабель APS-K

Аналоговый многопозиционный контроль для любых положений

Описание	Идент. №	
Монтажный комплект для APS-M1		
AS-APS-M1-PGZN-plus 80-1	0302077	
Аналоговый датчик положения		
APS-M1S	0302062	
Соединительные кабели		
APS-K0200	0302066	
APS-K0700	0302068	
Анализирующая электроника		
APS-M1E	0302064	

ⓘ В случае использования системы APS на каждый захват требуются монтажный комплект (AS-APS-M1), датчик APS-M1S (с 3 м кабеля) и электронный блок (APS-M1e). В качестве опции, между датчиком и блоком электроники может быть включен удлинительный кабель (APS-K). Максимальная длина кабеля от датчика до блока электроники составляет 10 м, от блока электроники до блока управления (ПЛК) – 1 м.

Цилиндрические герконы



Система контроля конечного положения может быть смонтирована с помощью монтажного комплекта

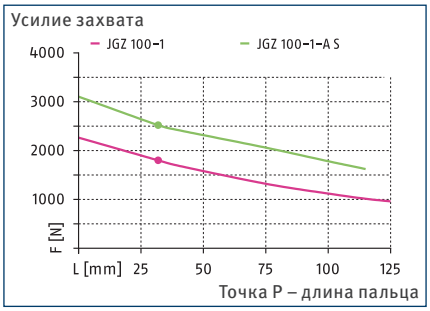
Описание	Идент. №	
Монтажный комплект для бесконтактного выключателя		
AS-RMS 80 PGN/PZN-plus 64/80	0377725	
Герконы		
RMS 80-S-M8	0377721	

ⓘ На каждый модуль требуется два датчика (нормально разомкнутых/НР), удлинительные кабели доступны в виде опции. Этот монтажный комплект заказывается отдельно, как аксессуар. Для каждого захвата необходимо два монтажных комплекта. Соблюдайте требования по минимальному допустимому радиусу изгиба кабелей датчиков. Обычно он составляет 35 мм.

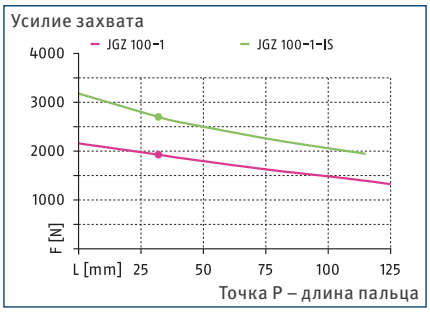
JGZ 100

Универсальный захват

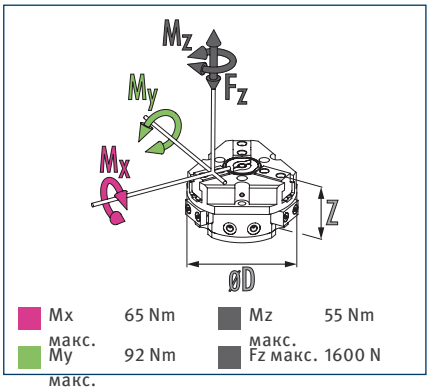
Усилие захвата, наружный захват



Усилие захвата, внутренний захват



Габариты и максимальные нагрузки



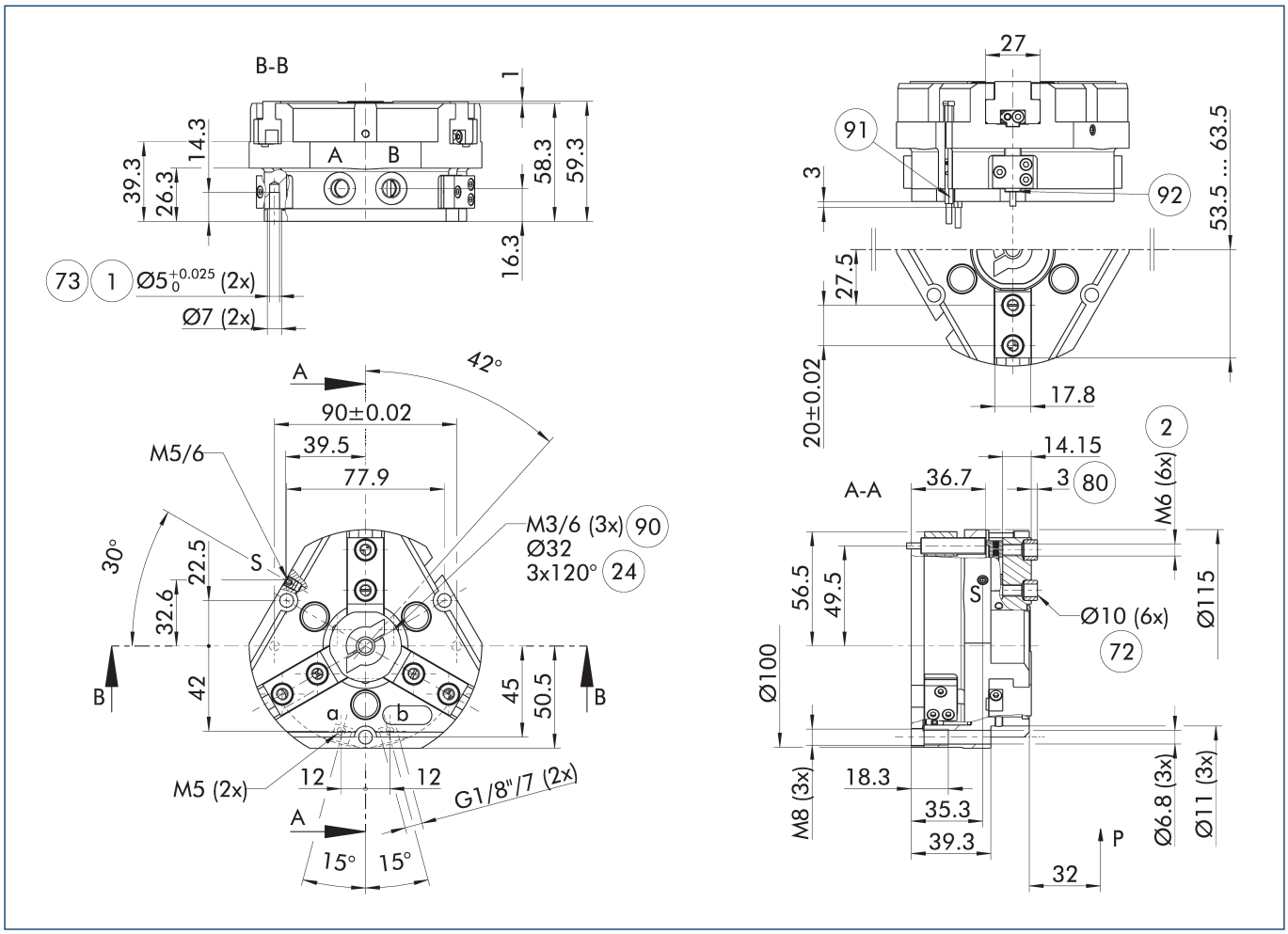
ⓘ Указанные моменты и силы являются статическими значениями, прикладываются к каждому базовому кулачку и могут действовать одновременно. Нагрузки могут возникать в дополнение к моменту, создаваемому собственно силой захвата.

Технические характеристики

Описание		JGZ 100-1	JGZ 100-1-AS	JGZ 100-1-IS
Идент. №		0308940	0308941	0308942
Ход на кулачок	[mm]	10	10	10
Усилие закрытия/открытия	[N]	1800/1920	2520/-	-/2700
Мин. сила пружины	[N]		720	780
Масса	[kg]	1.41	1.95	1.95
Рекомендуемая масса заготовки	[kg]	9	9	9
Расход среды на двойной ход	[cm³]	120	120	120
Мин./норм./макс. рабочее давление	[bar]	2/6/8	4/6/6.5	4/6/6.5
Мин./макс. давление продувки	[bar]	0.5/1	0.5/1	0.5/1
Время закрытия/открытия	[s]	0.1/0.1	0.1/0.2	0.2/0.1
Время закрывания/открывания с пружиной	[s]		0.25	0.25
Макс. допустимая длина пальца	[mm]	125	115	115
Макс. допустимая масса на палец	[kg]	1.1	1.1	1.1
Класс защиты IP		40	40	40
Мин./макс. температура окружающей среды	[°C]	5/90	5/90	5/90
Повторяемость	[mm]	0.01	0.01	0.01
Размеры Ø D x Z	[mm]	115 x 59.3	115 x 79.3	115 x 79.3

ⓘ Может потребоваться несколько сотен циклов захвата, прежде чем будет достигнуто полное усилие захвата (соответствующее таблице технических данных).

Главный вид



На чертеже показан захват в базовом исполнении с закрытыми губками без учета размеров описанных ниже опций.

ⓘ Клапан поддержания давления SDV-P может также использоваться для попеременного внутреннего или наружного зажатия или вместе с пружинным механическим устройством поддержания усилия захвата (см. раздел каталога «Принадлежности»).

A, a Главное/прямое соединение, открытие захвата

B, b Главное/прямое соединение, закрытие захвата

S Соединение для продувки воздухом

(1) Соединение с захватом

(2) Пальцевое соединение

(24) Окружность расположения болтов

(72) Подготовка под центрирующие втулки

(73) Посадочные места для центрирующих штифтов

(80) Глубина отверстия центрирующей втулки в ответной детали

(90) Резьба под крышкой для крепления внешних навесных устройств

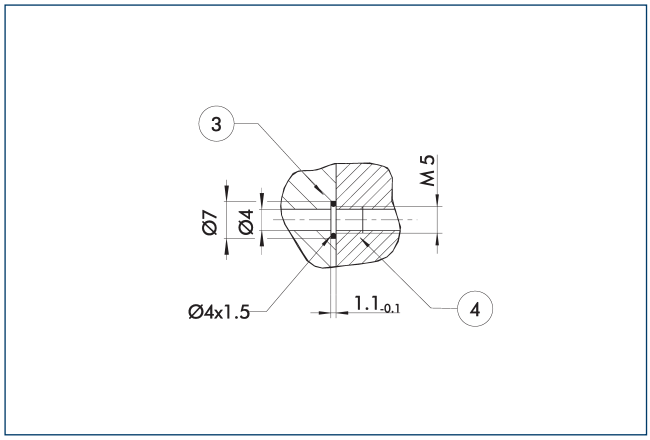
(91) Датчик MMS 22..

(92) Датчик IN ...

JGZ 100

Универсальный захват

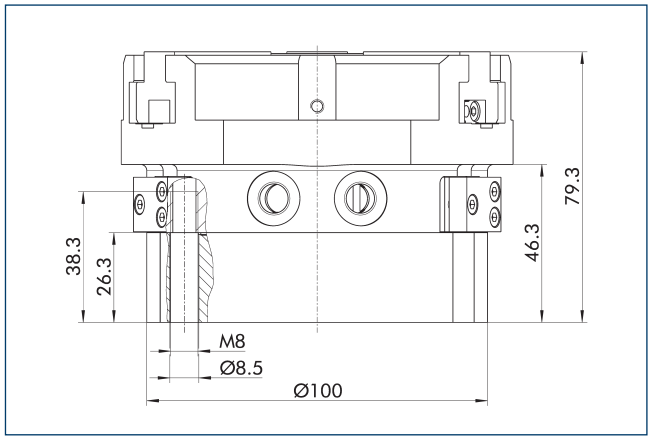
Прямое бесшланговое соединение M5



(3) Переходник (4) Захваты

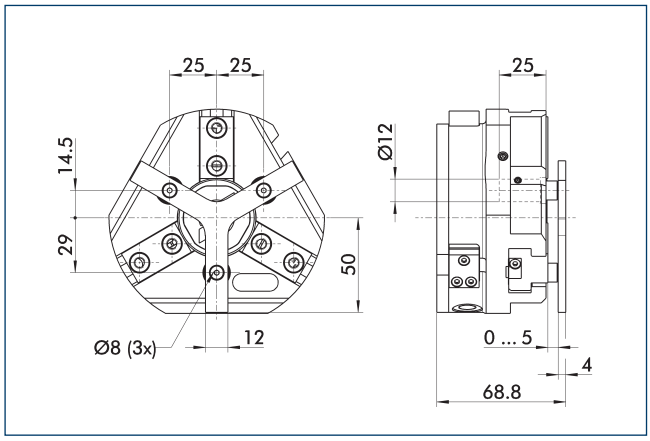
Прямое соединение используется для подачи сжатого воздуха без использования шлангов. Вместо этого сжатая среда подается через сквозные отверстия в монтажной плите.

Устройство поддержания усилия захвата AS / IS



Механическое устройство поддержания усилия захвата обеспечивает минимальное необходимое зажимное усилие даже в случае падения давления. Оно работает в направлении закрывания в исполнении AS / S и в направлении открывания в исполнении IS. Кроме этого, устройство поддержания усилия захвата может использоваться для увеличения усилия захвата или для захвата с односторонним приводом.

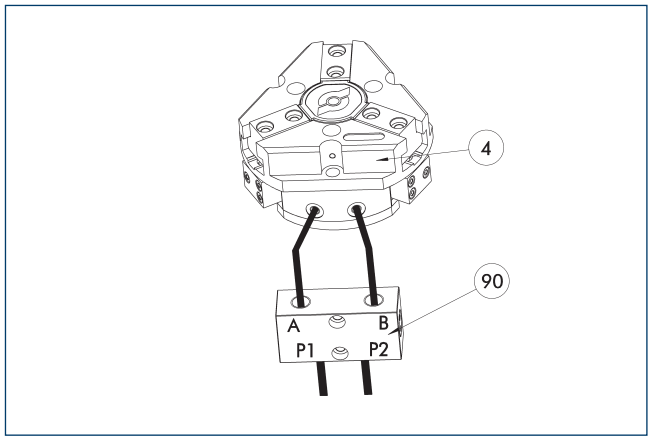
Подпружиненная нажимная деталь



Для позиционирования заготовки под действием пружины до упора после открытия захвата. Разработано специально для загрузочных машин.

Описание	Идент. №	Ход	Мин. усилие
		[mm]	[N]
Подпружиненная нажимная деталь			
A-PZN-plus/DPZ-plus 100	0303722	5	35

Клапан поддержания давления SDV-P



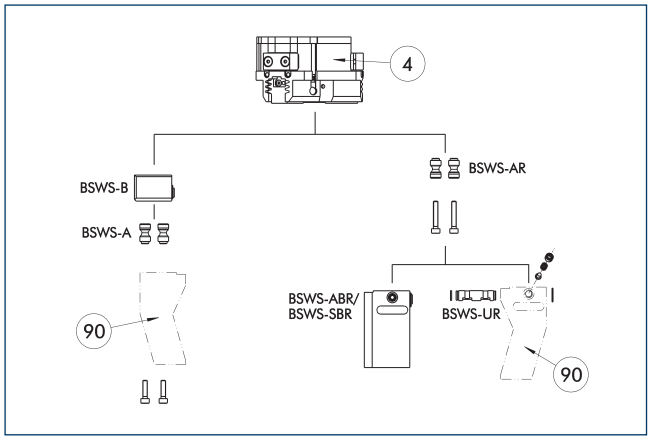
(4) Захваты (90) Клапан поддержания давления SDV-P

Клапан поддержания давления SDV-P в случае аварийной остановки обеспечивает временное поддержание давления в поршневой камере пневматического захвата, поворотного или линейного модуля и модуля быстрой смены оснастки.

Описание	Идент. №	Рекомендованный диаметр шланга
		[mm]
Клапан поддержания давления		
SDV-P 07	0403131	8
Клапан поддержания давления с винтом сброса воздуха		
SDV-P 07-E	0300121	8

ⓘ Для достижения указанных для каждого варианта захвата значений времени закрывания и открывания, необходимо использовать шланг рекомендуемого диаметра.

Системы быстрой смены губок BSWS



(4) Захваты

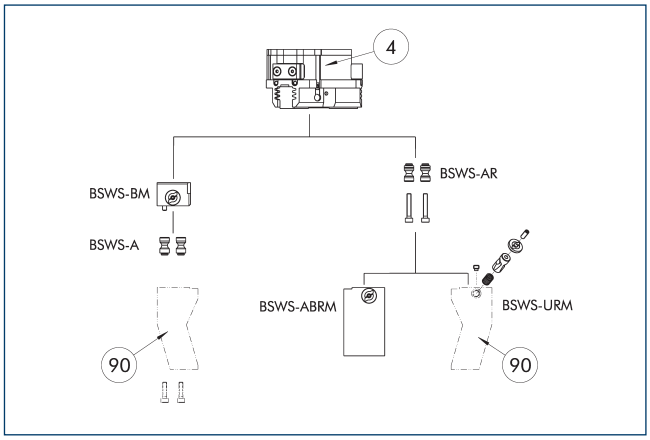
(90) Модифицированные захватные пальцы

Существуют различные системы быстрой смены губок для захватов. Подробную информацию можно найти в описании соответствующего изделия.

Описание	Идент. №	Комплект поставки
Переходный штифт системы быстрой смены губок		
BSWS-A 100	0303026	2
BSWS-AR 100	0300094	2
Основание системы быстрой смены губок		
BSWS-B 100	0303027	1
Заготовка пальца системы быстрой смены		
BSWS-ABR-PGZN-plus 100	0300074	1
BSWS-SBR-PGZN-plus 100	0300084	1
Механизм фиксации системы быстрой смены кулачков		
BSWS-UR 100	0302993	1

ⓘ Могут использоваться только системы, перечисленные в таблице.

Система быстрой смены губок BSWS-M



(4) Захваты

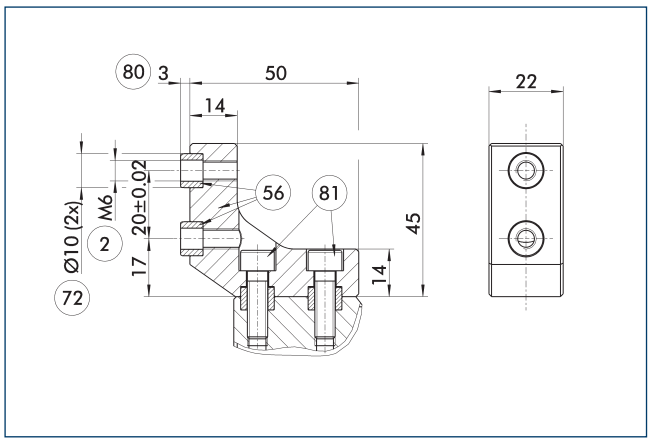
(90) Модифицированные захватные пальцы

Существуют различные системы быстрой смены губок для захватов. Подробную информацию можно найти в описании соответствующего изделия.

Описание	Идент. №	Комплект поставки
Переходный штифт системы быстрой смены губок		
BSWS-A 100	0303026	2
BSWS-AR 100	0300094	2
Основание системы быстрой смены губок		
BSWS-BM 100	1313902	1
Заготовка пальца системы быстрой смены		
BSWS-ABRM-PGZN-plus 100	1420853	1
Механизм фиксации системы быстрой смены кулачков		
BSWS-URM 100	1398403	1

ⓘ Могут использоваться только системы, перечисленные в таблице.

Промежуточные губки ZBA-L-plus 100

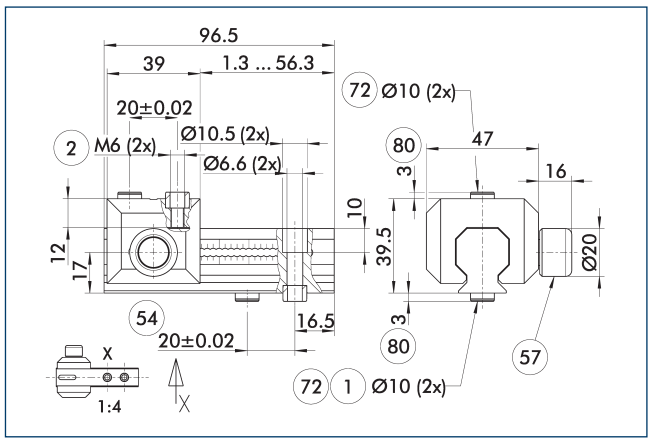


(2) Пальцевое соединение
(56) Входит в комплект поставки
(72) Подготовка под центрирующие втулки
(80) Глубина отверстия центрирующей втулки в ответной детали
(81) Не входит в комплект поставки

Опциональные промежуточные губки ZBA-L-plus позволяют повернуть сетку крепежных отверстий накладных губок на 90°. Это упрощает проектирование и изготовление накладных губок (особенно в исполнениях с большой длиной), поскольку позволяют отказаться от глубоких и сквозных отверстий.

Описание	Идент. №	Материал	Сопряжение пальца	Комплект поставки
Промежуточная губка				
ZBA-L-plus 100	0311742	Алюминий	PGN-plus 100	1

Универсальная промежуточная губка UZB 100

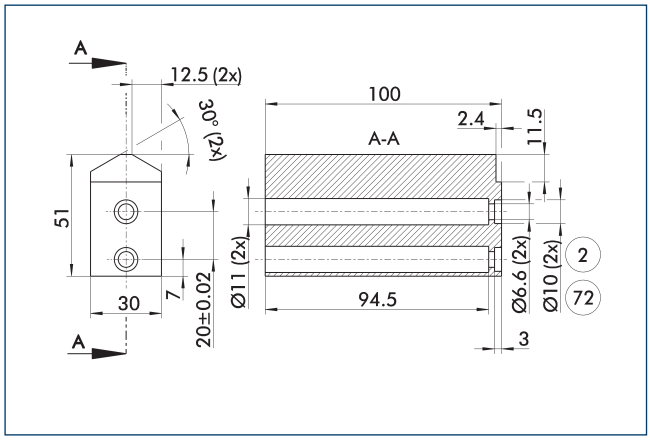


(1) Соединение с захватом
(2) Пальцевое соединение
(54) Опциональное правое или левое соединение
(57) Фиксация
(72) Подготовка под центрирующие втулки
(80) Глубина отверстия центрирующей втулки в ответной детали

На чертеже показана универсальная промежуточная губка UZB. Полностью съемный скользящий элемент UZB-S (может также заказываться отдельно) обеспечивает быструю смену губок.

Описание	Идент. №	Размер сетки
		[mm]
Универсальная промежуточная губка		
UZB 100	0300044	2.5
Заготовка пальца		
ABR-PGZN-plus 100	0300012	
SBR-PGZN-plus 100	0300022	
Ползун для универсальной промежуточной губки		
UZB-S 100	5518272	2.5

Заготовки пальцев ABR- / SBR-PGZN-plus 100

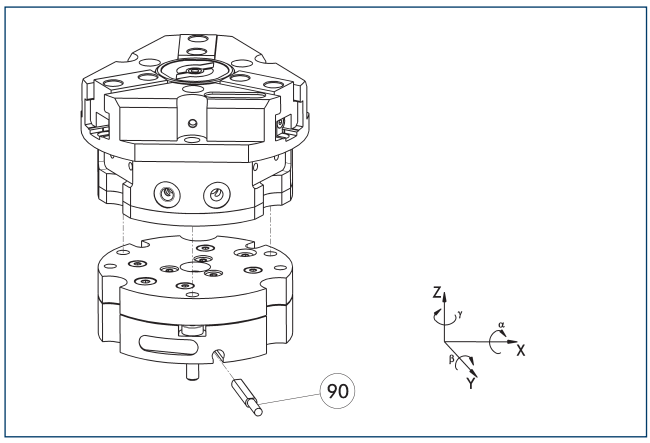


(2) Пальцевое соединение
(72) Подготовка под центрирующие втулки

На чертеже показана заготовка пальца, предназначенная для доработки заказчиком.

Описание	Идент. №	Материал	Комплект поставки
Заготовка пальца			
ABR-PGZN-plus 100	0300012	Алюминий	1
SBR-PGZN-plus 100	0300022	Сталь	1

Блок компенсации допусков TCU

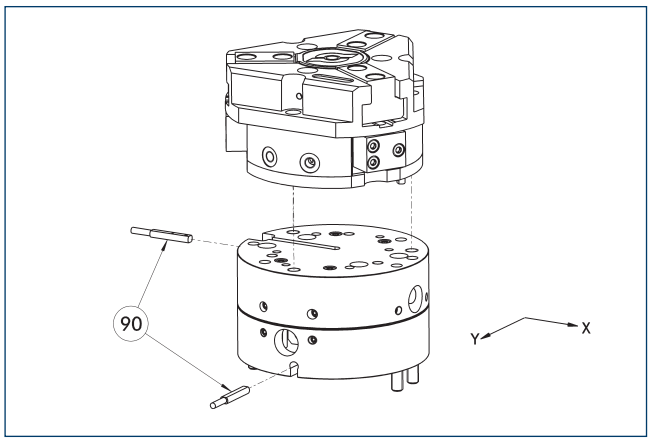


(90) Контроль блокировки

Захваты могут монтироваться непосредственно, без адаптерной плиты. Блок компенсации допусков и захват имеют одинаковые схемы винтового соединения. Поэтому блоки компенсации допусков могут монтироваться позднее. Учитывайте увеличение высоты при установке блока компенсации допусков. Подробную информацию можно найти в разделе каталога «Принадлежности для роботов».

Описание	Идент. №	Фиксация	Отклонение	Часто комбинируются
Компенсирующий блок				
TCU-Z-100-2-MV	0324798	да	±1°/±1°/±1°	●
TCU-Z-100-2-OV	0324799	нет	±1°/±1°/±1°	

Компенсационный модуль AGE-F

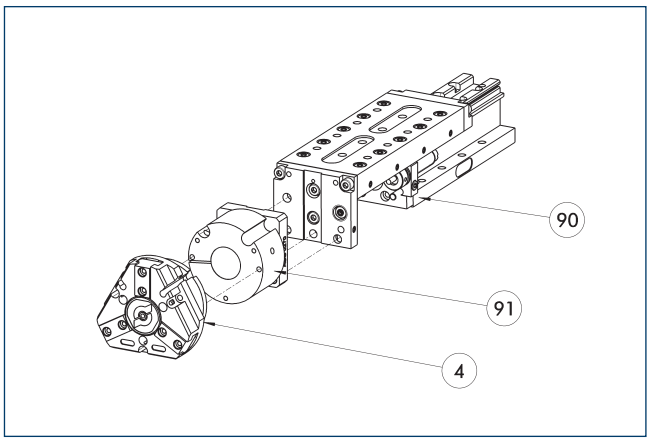


(90) Контроль

Захваты могут монтироваться непосредственно, без адаптерной плиты. Подробную информацию можно найти в разделах «Захватные системы» или «Принадлежности для роботов» нашего каталога.

Описание	Идент. №	Компенсация по осям X-Y	Возвращающее усилие	Часто комбинируются
		[mm]	[N]	
Компенсирующий блок				
AGE-F-XY-080-1	0324960	± 5	39	
AGE-F-XY-080-2	0324961	± 5	85	
AGE-F-XY-080-3	0324962	± 5	90	●

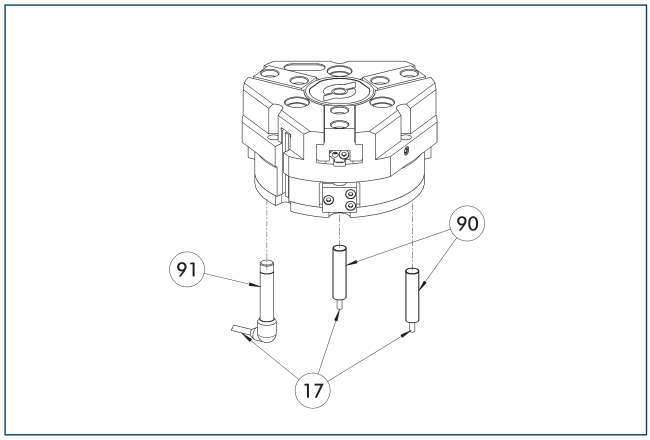
Модульная сборочная автоматика



(4) Захваты
(90) Линейные модули CLM/KLM/LM/ELP/ELM/ELS/HLM
(91) Адаптерная плита ASG

Захваты и линейные модули могут комбинироваться со стандартными адаптерными плитами из системы модульной сборки. Более подробную информацию можно найти в нашем основном каталоге «Автоматика модульной сборки».

Индуктивные бесконтактные выключатели



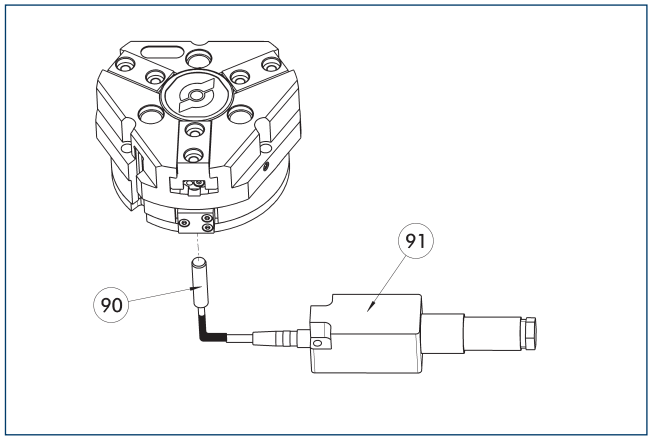
(17) Кабельный выход
(91) Датчик IN..-SA
(90) Датчик IN ...

Непосредственно смонтированная система контроля конечного положения

Описание	Идент. №	Часто комбинируются
Индуктивные бесконтактные выключатели		
IN 80-S-M12	0301578	
IN 80-S-M8	0301478	●
INK 80-S	0301550	
Индуктивный бесконтактный выключатель с боковым выводом кабеля		
IN 80-S-M12-SA	0301587	
IN 80-S-M8-SA	0301483	●
INK 80-S-SA	0301566	
Соединительные кабели		
KA BG08-L 3P-0300-PNP	0301622	●
KA BG08-L 3P-0500-PNP	0301623	
KA BG12-L 3P-0500-PNP	30016369	
KA BW08-L 3P-0300-PNP	0301594	
KA BW08-L 3P-0500-PNP	0301502	
KA BW12-L 3P-0300-PNP	0301503	
KA BW12-L 3P-0500-PNP	0301507	
зажим для штекера или гнезда		
CLI-M12	0301464	
CLI-M8	0301463	
Удлинительный кабель		
KV BG12-SG12 3P-0030-PNP	0301999	
KV BG12-SG12 3P-0060-PNP	0301998	
KV BW08-SG08 3P-0030-PNP	0301495	
KV BW08-SG08 3P-0100-PNP	0301496	
KV BW08-SG08 3P-0200-PNP	0301497	●
KV BW12-SG12 3P-0030-PNP	0301595	
KV BW12-SG12 3P-0100-PNP	0301596	
KV BW12-SG12 3P-0200-PNP	0301597	
Разветвитель линий датчиков		
V2-M12	0301776	●
V2-M8	0301775	●
V4-M8	0301746	
V8-M8	0301751	

ⓘ Требуется по два датчика на узел для контроля двух положений. В качестве опции доступны удлинительные кабели и разветвители линий датчиков. Дополнительные варианты датчиков, дополнительную информацию и технические характеристики можно найти в главе каталога системы датчиков.

Универсальный датчик положения



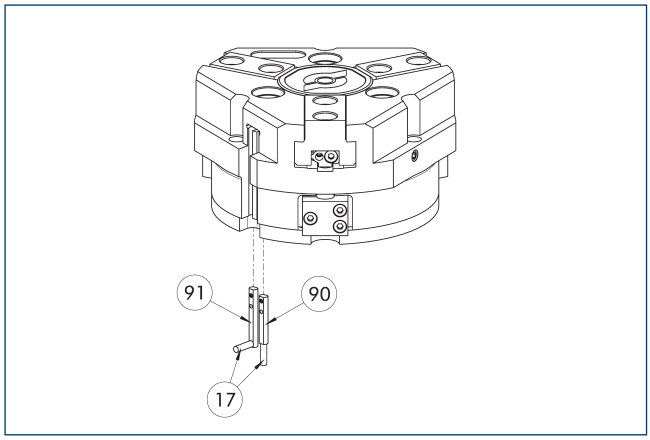
(90) Датчик FPS-S
(91) Анализирующая электроника FPS-F5

Гибкий контроль положения (до пяти позиций)

Описание	Идент. №	
Монтажный комплект для FPS		
AS-FPS-PGZN-plus 100-1	0301634	
Датчик		
FPS-S M8	0301704	
Анализирующая электроника		
FPS-F5	0301805	
Удлинительный кабель		
KV BG08-SG08 3P-0050	0301598	
KV BG08-SG08 3P-0100	0301599	

ⓘ В случае использования системы FPS на каждый захват требуются датчик FPS (FPS-S), электронный процессор (FPS-F5 / F5 T), а также монтажный комплект (AS), если он указан. Удлинительные кабели (KV) из раздела «Принадлежности» доступны по дополнительному заказу.

Электронный магнитный выключатель MMS



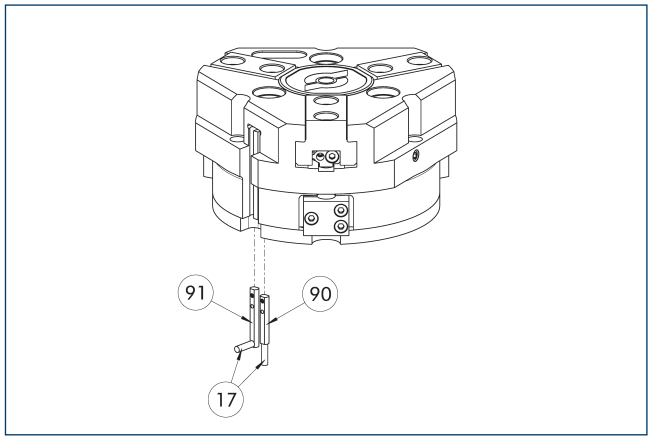
(17) Кабельный выход
(91) Датчик MMS 22...-SA
(90) Датчик MMS 22..

Система контроля конечного положения для монтажа в С-образном пазе.

Описание	Идент. №	Часто комбинируются
Электронный магнитный выключатель		
MMS 22-S-M8-PNP	0301032	●
MMSK 22-S-PNP	0301034	
Электронные магнитные выключатели MMS с боковым выходом кабеля		
MMS 22-S-M8-PNP-SA	0301042	●
MMSK 22-S-PNP-SA	0301044	
Герконы		
RMS 22-S-M8	0377720	●
Соединительные кабели		
KA BG08-L 3P-0300-PNP	0301622	●
KA BG08-L 3P-0500-PNP	0301623	
KA BW08-L 3P-0300-PNP	0301594	
KA BW08-L 3P-0500-PNP	0301502	
зажим для штекера или гнезда		
CLI-M8	0301463	
Беспроводная система датчиков		
RSS-T2	0377715	
RSS-T2-US/CA	0377717	
Удлинительный кабель		
KV BW08-SG08 3P-0030-PNP	0301495	
KV BW08-SG08 3P-0100-PNP	0301496	
KV BW08-SG08 3P-0200-PNP	0301497	●
Разветвитель линий датчиков		
V2-M8	0301775	●
V4-M8	0301746	
V8-M8	0301751	

ⓘ Требуется по два датчика на узел для контроля двух положений. В качестве опции доступны удлинительные кабели и разветвители линий датчиков. Дополнительные варианты датчиков, дополнительную информацию и технические характеристики можно найти в главе каталога системы датчиков.

Программируемый магнитный выключатель MMS 22-PI1



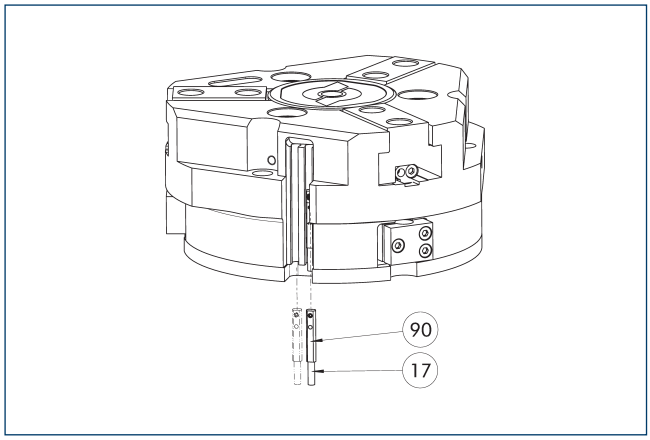
(17) Кабельный выход
(91) Датчик MMS 22 ..-PI1-...-SA
(90) Датчик MMS 22 PI1-...

Контроль положения с одним программируемым положением на датчик и встроенной в датчик электроникой. Программируется с помощью магнитного приспособления для обучения MT (входит в комплект поставки) или штекерного приспособления для обучения ST (опция). Система контроля конечного положения для монтажа в С-образном пазе. Если в приведенной таблице указано штекерное приспособление для обучения ST, обучение возможно только с использованием приспособления ST.

Описание	Идент. №	Часто комбинируются
Программируемый магнитный выключатель		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP	0301160	●
MMSK 22-PI1-S-PNP	0301162	
Программируемый магнитный выключатель с боковым выходом для кабеля		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP-SA	0301166	●
MMSK 22-PI1-S-PNP-SA	0301168	
Программируемый магнитный выключатель с корпусом из нержавеющей стали		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP-HD	0301110	●
MMSK 22-PI1-S-PNP-HD	0301112	

ⓘ Требуется по два датчика на узел для контроля двух положений. В качестве опции доступны удлинительные кабели и разветвители линий датчиков. Дополнительные варианты датчиков, дополнительную информацию и технические характеристики можно найти в главе каталога системы датчиков.

Программируемый магнитный выключатель MMS 22-PI2



(17) Кабельный выход

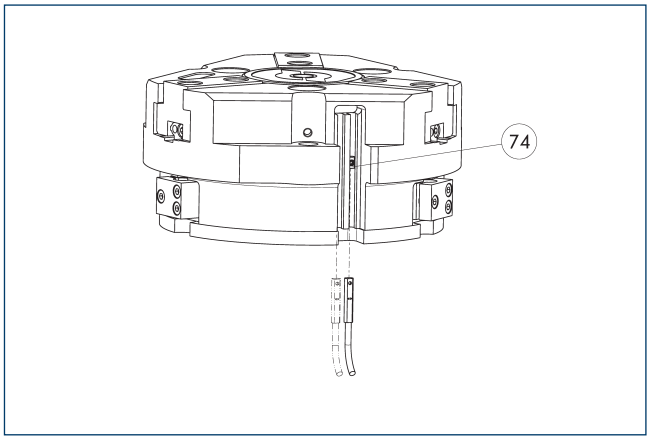
(90) Датчик MMS 22...-PI2-...

Контроль положения с двумя программируемыми положениями на датчик и встроенной в датчик электроникой. Программируется с помощью магнитного приспособления для обучения MT (входит в комплект поставки) или штекерного приспособления для обучения ST (опция). Система контроля конечного положения для монтажа в С-образном пазе. Если в приведенной таблице указано штекерное приспособление для обучения ST, обучение возможно только с использованием приспособления ST.

Описание	Идент. №	Часто комбинируются
Программируемый магнитный выключатель		
MMS 22-PI2-S-M8-PNP	0301180	●
MMSK 22-PI2-S-PNP	0301182	
Программируемый магнитный выключатель с боковым выходом для кабеля		
MMS 22-PI2-S-M8-PNP-SA	0301186	●
MMSK 22-PI2-S-PNP-SA	0301188	
Программируемый магнитный выключатель с корпусом из нержавеющей стали		
MMS 22-PI2-S-M8-PNP-HD	0301130	●
MMSK 22-PI2-S-PNP-HD	0301132	

ⓘ Требуется по одному датчику на узел для контроля двух положений. Удлинительные кабели и разветвители линий датчиков доступны в качестве опций. Дополнительные варианты датчиков, дополнительную информацию и технические характеристики можно найти в главе каталога системы датчиков.

Программируемый магнитный выключатель MMS-P



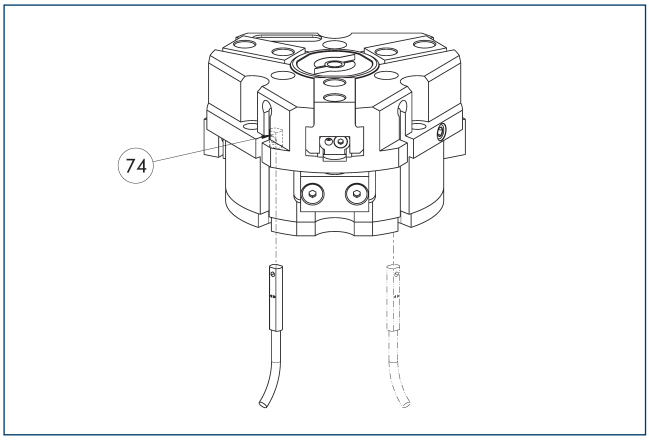
(74) Ограничитель для датчика

Контроль положения с двумя программируемыми положениями на датчик. Система контроля конечного положения для монтажа в С-образном пазе.

Описание	Идент. №	Часто комбинируются
Программируемый магнитный выключатель		
MMSK-P 22-S-PNP	0301371	
MMS-P 22-S-M8-PNP	0301370	●
Соединительные кабели		
KA GLN0804-LK-00500-A	0307767	●
KA GLN0804-LK-01000-A	0307768	
KA WLN0804-LK-00500-A	0307765	
KA WLN0804-LK-01000-A	0307766	
зажим для штекера или гнезда		
CLI-M8	0301463	
Разветвитель линий датчиков		
V2-M8-4P-2XM8-3P	0301380	

ⓘ Требуется по одному датчику на узел для контроля двух положений. Удлинительные кабели и разветвители линий датчиков доступны в качестве опций. Дополнительные варианты датчиков, дополнительную информацию и технические характеристики можно найти в главе каталога системы датчиков.

Программируемый магнитный выключатель MMS-IO-Link



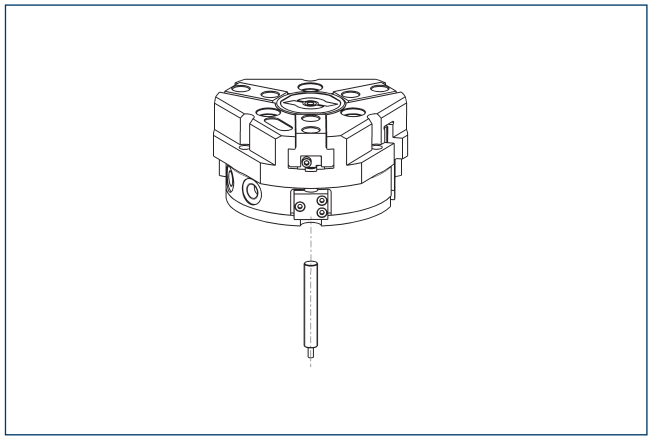
74 Ограничитель для датчика

Датчик для многопозиционного контроля путем определения полного хода захвата. Датчик установлен прямо в C-образный слот захвата. Программирование датчика на захвате выполняется через интерфейс IO-Link или магнитное устройство обучения MT (включено в комплект поставки). Для работы требуется главное устройство IO-Link.

Описание	Идент. №	
Программируемый магнитный выключатель		
MMS 22-IOL-M08	0315830	
MMS 22-IOL-M12	0315835	

ⓘ На каждый захват требуется один датчик. Дополнительные монтажные комплекты не нужны — захват оснащен всем необходимым для установки датчика по умолчанию. Дополнительную информацию и технические характеристики можно найти в главе каталога системы датчиков.

Аналоговый датчик положения APS-Z80

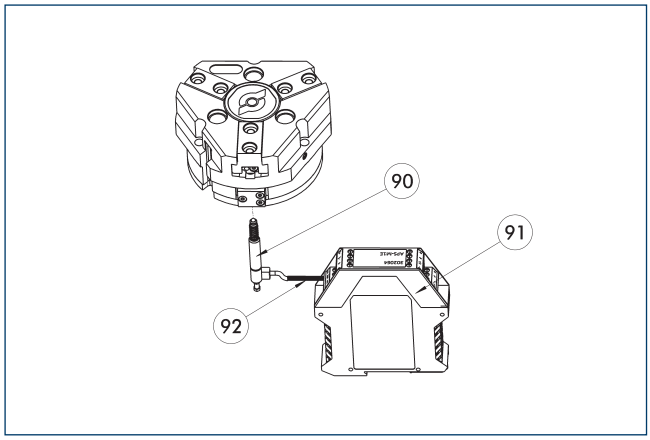


Бесконтактное измерение, аналоговый многопозиционный контроль для любого количества положений.

Описание	Идент. №	Часто комбинируются
Монтажный комплект для APS-Z80		
AS-APS-Z80-PGZN-plus 100-1	0302109	
Аналоговый датчик положения		
APS-Z80-K	0302072	
APS-Z80-M8	0302070	●

ⓘ В случае использования системы APS на каждый захват требуются один крепежный комплект (AS-APS-Z80) и один датчик APS-Z80. Разрешение датчика может снижаться в периферийных зонах захвата. Подробную информацию об изделии можно найти в руководстве по эксплуатации.

Аналоговый датчик положения APS-M1



(90) Датчик APS-M1S

(91) Процессор APS-M1E

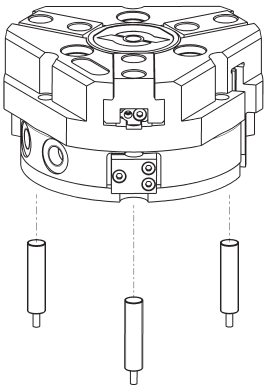
(92) Удлинительный кабель APS-K

Аналоговый многопозиционный контроль для любых положений

Описание	Идент. №	
Монтажный комплект для APS-M1		
AS-APS-M1-PGZN-plus 100-1	0302079	
Аналоговый датчик положения		
APS-M1S	0302062	
Соединительные кабели		
APS-K0200	0302066	
APS-K0700	0302068	
Анализирующая электроника		
APS-M1E	0302064	

ⓘ В случае использования системы APS на каждый захват требуются монтажный комплект (AS-APS-M1), датчик APS-M1S (с 3 м кабеля) и электронный блок (APS-M1e). В качестве опции, между датчиком и блоком электроники может быть включен удлинительный кабель (APS-K). Максимальная длина кабеля от датчика до блока электроники составляет 10 м, от блока электроники до блока управления (ПЛК) – 1 м.

Цилиндрические герконы



Система контроля конечного положения может быть смонтирована с помощью монтажного комплекта

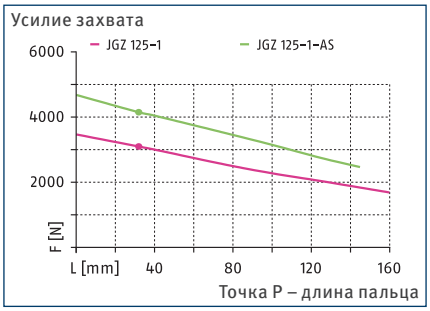
Описание	Идент. №	
Монтажный комплект для бесконтактного выключателя		
AS-RMS 80 PGN/PZN-plus 100/125	0377726	
Герконы		
RMS 80-S-M8	0377721	

ⓘ На каждый модуль требуется два датчика (нормально разомкнутых/НР), удлинительные кабели доступны в виде опции. Этот монтажный комплект заказывается отдельно, как аксессуар. Для каждого захвата необходимо два монтажных комплекта. Соблюдайте требования по минимальному допустимому радиусу изгиба кабелей датчиков. Обычно он составляет 35 мм.

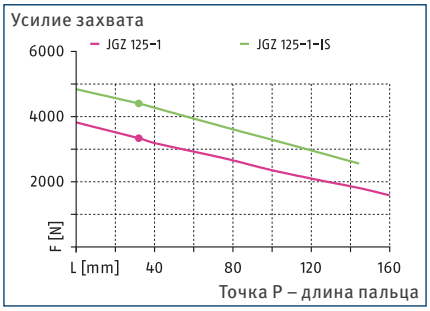
JGZ 125

Универсальный захват

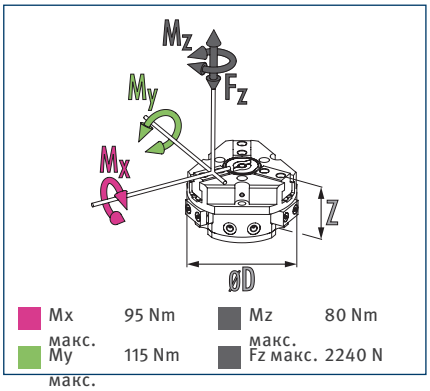
Усилие захвата, наружный захват



Усилие захвата, внутренний захват



Габариты и максимальные нагрузки



Mx макс.	95 Nm	Mz макс.	80 Nm
My макс.	115 Nm	Fz макс.	2240 N

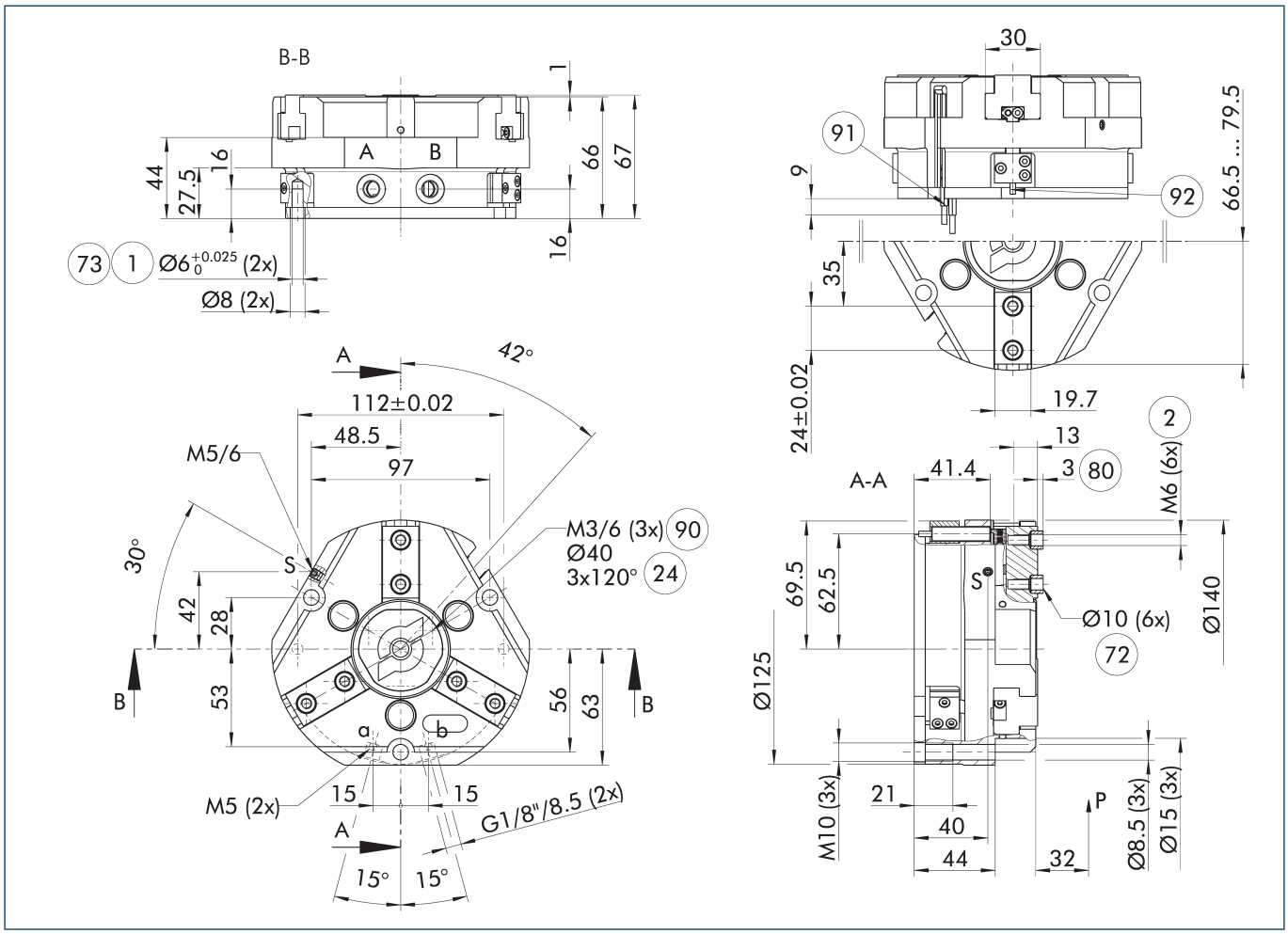
ⓘ Указанные моменты и силы являются статическими значениями, прикладываются к каждому базовому кулачку и могут действовать одновременно. Нагрузки могут возникать в дополнение к моменту, создаваемому собственно силой захвата.

Технические характеристики

Описание		JGZ 125-1	JGZ 125-1-AS	JGZ 125-1-IS
Идент. №		0308950	0308951	0308952
Ход на кулачок	[mm]	13	13	13
Усилие закрытия/открытия	[N]	3100/3330	4150/-	-/4400
Мин. сила пружины	[N]		1050	1070
Масса	[kg]	2.8	3.6	3.6
Рекомендуемая масса заготовки	[kg]	15.5	15.5	15.5
Расход среды на двойной ход	[cm³]	230	230	230
Мин./норм./макс. рабочее давление	[bar]	2/6/8	4/6/6.5	4/6/6.5
Мин./макс. давление продувки	[bar]	0.5/1	0.5/1	0.5/1
Время закрытия/открытия	[s]	0.2/0.2	0.17/0.35	0.35/0.17
Время закрывания/открывания с пружиной	[s]		0.40	0.40
Макс. допустимая длина пальца	[mm]	160	145	145
Макс. допустимая масса на палец	[kg]	2.1	2.1	2.1
Класс защиты IP		40	40	40
Мин./макс. температура окружающей среды	[°C]	5/90	5/90	5/90
Повторяемость	[mm]	0.01	0.01	0.01
Размеры Ø D x Z	[mm]	140 x 67	140 x 91.5	140 x 91.5

ⓘ Может потребоваться несколько сотен циклов захвата, прежде чем будет достигнуто полное усилие захвата (соответствующее таблице технических данных).

Главный вид



На чертеже показан захват в базовом исполнении с закрытыми губками без учета размеров описанных ниже опций.

ⓘ Клапан поддержания давления SDV-P может также использоваться для попеременного внутреннего или наружного зажатия или вместе с пружинным механическим устройством поддержания усилия захвата (см. раздел каталога «Принадлежности»).

A, a Главное/прямое соединение, открытие захвата

B, b Главное/прямое соединение, закрытие захвата

S Соединение для продувки воздухом

(1) Соединение с захватом

(2) Пальцевое соединение

(24) Окружность расположения болтов

(72) Подготовка под центрирующие втулки

(73) Посадочные места для центрирующих штифтов

(80) Глубина отверстия центрирующей втулки в ответной детали

(90) Резьба под крышкой для крепления внешних навесных устройств

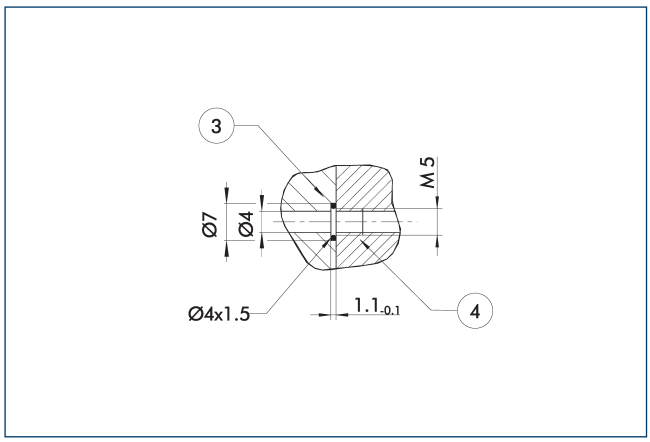
(91) Датчик MMS 22..

(92) Датчик IN ...

JGZ 125

Универсальный захват

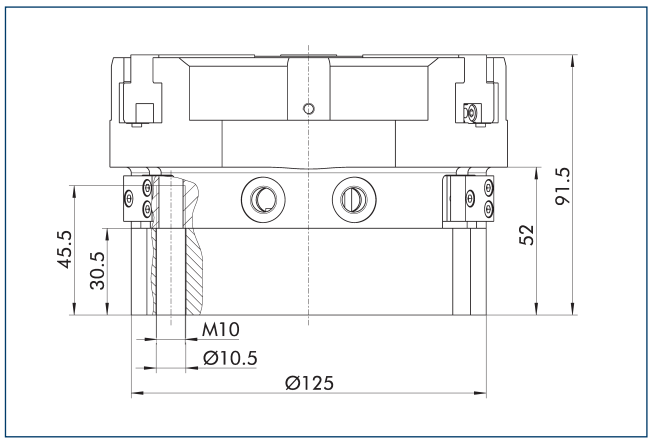
Прямое бесшланговое соединение M5



(3) Переходник (4) Захваты

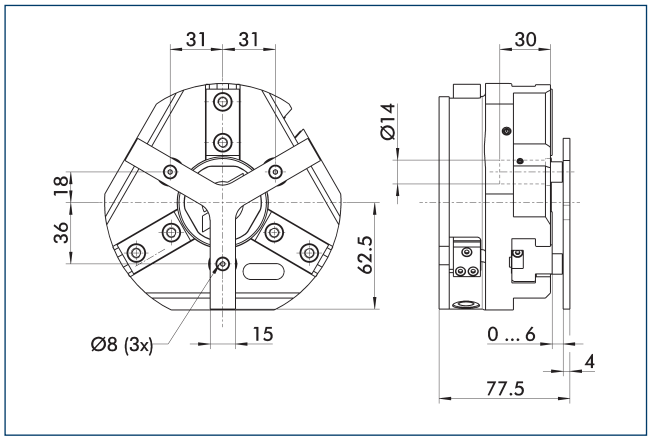
Прямое соединение используется для подачи сжатого воздуха без использования шлангов. Вместо этого сжатая среда подается через сквозные отверстия в монтажной плите.

Устройство поддержания усилия захвата AS / IS



Механическое устройство поддержания усилия захвата обеспечивает минимальное необходимое зажимное усилие даже в случае падения давления. Оно работает в направлении закрывания в исполнении AS / S и в направлении открывания в исполнении IS. Кроме этого, устройство поддержания усилия захвата может использоваться для увеличения усилия захвата или для захвата с односторонним приводом.

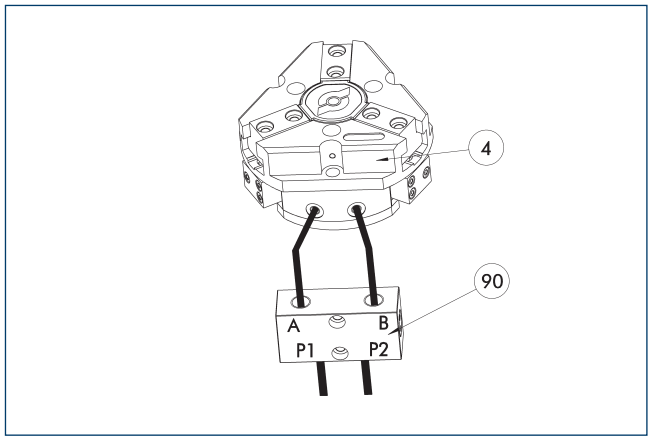
Подпружиненная нажимная деталь



Для позиционирования заготовки под действием пружины до упора после открытия захвата. Разработано специально для загрузочных машин.

Описание	Идент. №	Ход	Мин. усилие
		[mm]	[N]
Подпружиненная нажимная деталь			
A-PZN-plus/DPZ-plus 125	0303723	6	105

Клапан поддержания давления SDV-P



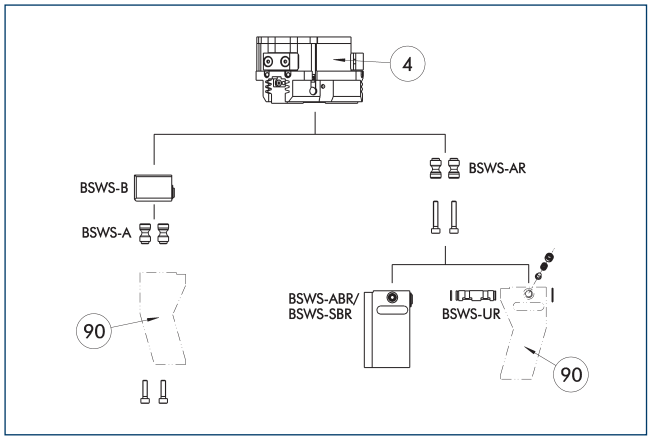
(4) Захваты (90) Клапан поддержания давления SDV-P

Клапан поддержания давления SDV-P в случае аварийной остановки обеспечивает временное поддержание давления в поршневой камере пневматического захвата, поворотного или линейного модуля и модуля быстрой смены оснастки.

Описание	Идент. №	Рекомендованный диаметр шланга
		[mm]
Клапан поддержания давления		
SDV-P 07	0403131	8
Клапан поддержания давления с винтом сброса воздуха		
SDV-P 07-E	0300121	8

ⓘ Для достижения указанных для каждого варианта захвата значений времени закрывания и открывания, необходимо использовать шланг рекомендуемого диаметра.

Системы быстрой смены губок BSWS



(4) Захваты

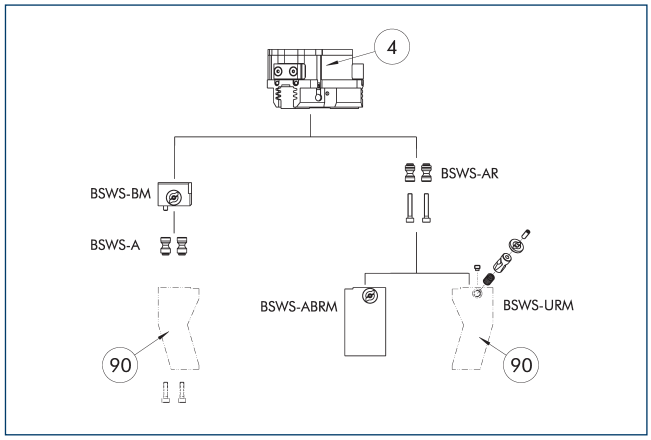
(90) Модифицированные захватные пальцы

Существуют различные системы быстрой смены губок для захватов. Подробную информацию можно найти в описании соответствующего изделия.

Описание	Идент. №	Комплект поставки
Переходный штифт системы быстрой смены губок		
BSWS-A 125	0303028	2
BSWS-AR 125	0300095	2
Основание системы быстрой смены губок		
BSWS-B 125	0303029	1
Заготовка пальца системы быстрой смены		
BSWS-ABR-PGZN-plus 125	0300075	1
BSWS-SBR-PGZN-plus 125	0300085	1
Механизм фиксации системы быстрой смены кулачков		
BSWS-UR 125	0302994	1

ⓘ Могут использоваться только системы, перечисленные в таблице.

Система быстрой смены губок BSWS-M



(4) Захваты

(90) Модифицированные захватные пальцы

Существуют различные системы быстрой смены губок для захватов. Подробную информацию можно найти в описании соответствующего изделия.

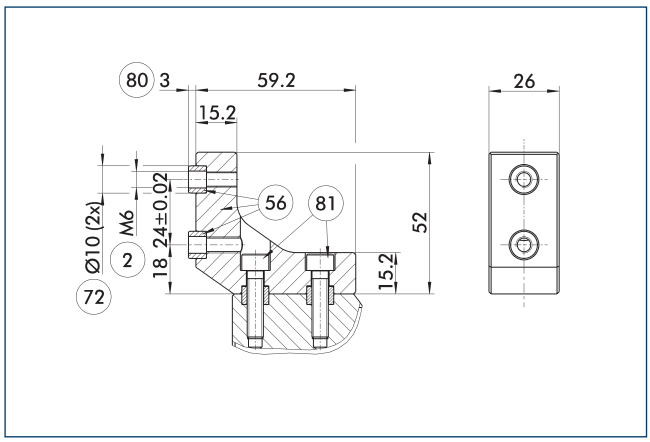
Описание	Идент. №	Комплект поставки
Переходный штифт системы быстрой смены губок		
BSWS-A 125	0303028	2
BSWS-AR 125	0300095	2
Основание системы быстрой смены губок		
BSWS-BM 125	1302006	1
Заготовка пальца системы быстрой смены		
BSWS-ABRM-PGZN-plus 125	1420854	1
Механизм фиксации системы быстрой смены кулачков		
BSWS-URM 125	1398404	1

ⓘ Могут использоваться только системы, перечисленные в таблице.

JGZ 125

Универсальный захват

Промежуточные губки ZBA-L-plus 125

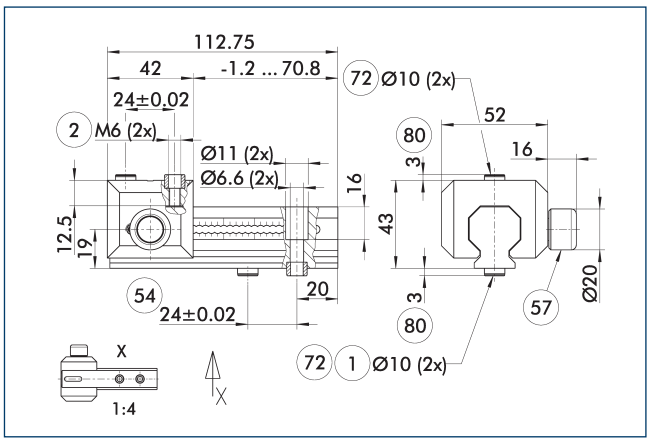


(2) Пальцевое соединение
(56) Входит в комплект поставки
(72) Подготовка под центрирующие втулки
(80) Глубина отверстия центрирующей втулки в ответной детали
(81) Не входит в комплект поставки

Опциональные промежуточные губки ZBA-L-plus позволяют повернуть сетку крепежных отверстий накладных губок на 90°. Это упрощает проектирование и изготовление накладных губок (особенно в исполнениях с большой длиной), поскольку позволяют отказаться от глубоких и сквозных отверстий.

Описание	Идент. №	Материал	Сопряжение пальца	Комплект поставки
Промежуточная губка				
ZBA-L-plus 125	0311752	Алюминий	PGN-plus 125	1

Универсальная промежуточная губка UZB 125

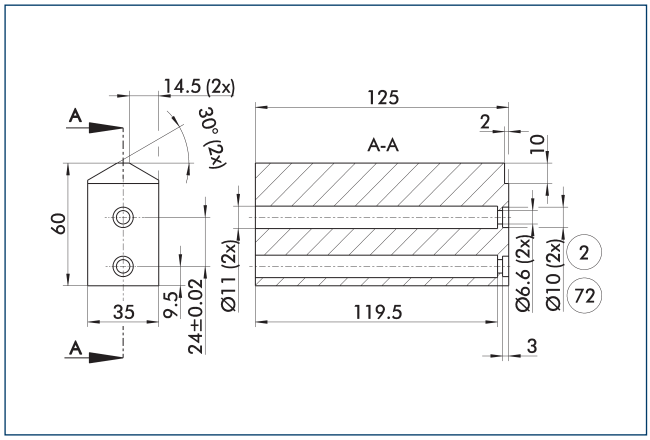


(1) Соединение с захватом
(2) Пальцевое соединение
(54) Опциональное правое или левое соединение
(57) Фиксация
(72) Подготовка под центрирующие втулки
(80) Глубина отверстия центрирующей втулки в ответной детали

На чертеже показана универсальная промежуточная губка UZB. Полностью съемный скользящий элемент UZB-S (может также заказываться отдельно) обеспечивает быструю смену губок.

Описание	Идент. №	Размер сетки
		[mm]
Универсальная промежуточная губка		
UZB 125	0300045	3
Заготовка пальца		
ABR-PGZN-plus 125	0300013	
SBR-PGZN-plus 125	0300023	
Ползун для универсальной промежуточной губки		
UZB-S 125	5518273	3

Заготовки пальцев ABR- / SBR-PGZN-plus 125

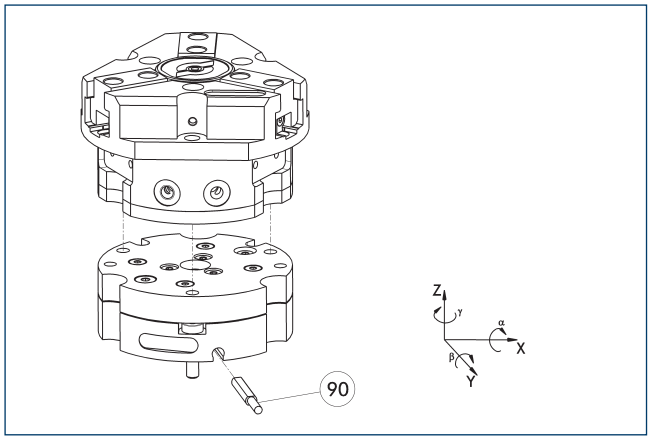


(2) Пальцевое соединение
(72) Подготовка под центрирующие втулки

На чертеже показана заготовка пальца, предназначенная для доработки заказчиком.

Описание	Идент. №	Материал	Комплект поставки
Заготовка пальца			
ABR-PGZN-plus 125	0300013	Алюминий	1
SBR-PGZN-plus 125	0300023	Сталь	1

Блок компенсации допусков TCU

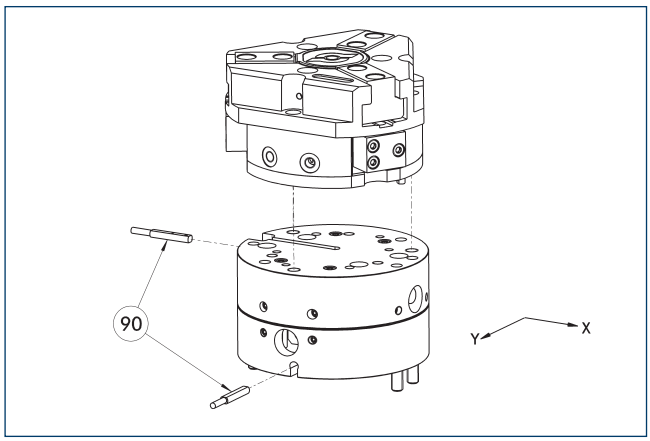


90 Контроль блокировки

Захваты могут монтироваться непосредственно, без адаптерной плиты. Блок компенсации допусков и захват имеют одинаковые схемы винтового соединения. Поэтому блоки компенсации допусков могут монтироваться позднее. Учитывайте увеличение высоты при установке блока компенсации допусков. Подробную информацию можно найти в разделе каталога «Принадлежности для роботов».

Описание	Идент. №	Фиксация	Отклонение	Часто комбинируются
Компенсирующий блок				
TCU-Z-125-3-MV	0324820	да	±1°/±1°/±1°	●
TCU-Z-125-3-OV	0324821	нет	±1°/±1°/±1°	

Компенсационный модуль AGE-F

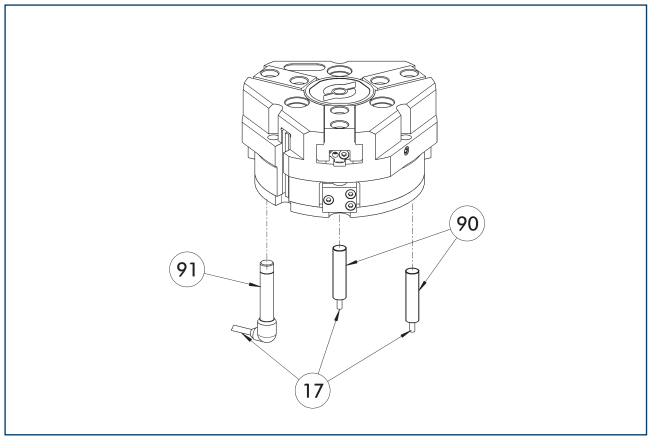


90 Контроль

Захваты могут монтироваться непосредственно, без адаптерной плиты. Подробную информацию можно найти в разделах «Захватные системы» или «Принадлежности для роботов» нашего каталога.

Описание	Идент. №	Компенсация по осям X-Y	Возвращающее усилие	Часто комбинируются
		[mm]	[N]	
Компенсирующий блок				
AGE-F-XY-080-1	0324960	± 5	39	
AGE-F-XY-080-2	0324961	± 5	85	
AGE-F-XY-080-3	0324962	± 5	90	●

Индуктивные бесконтактные выключатели



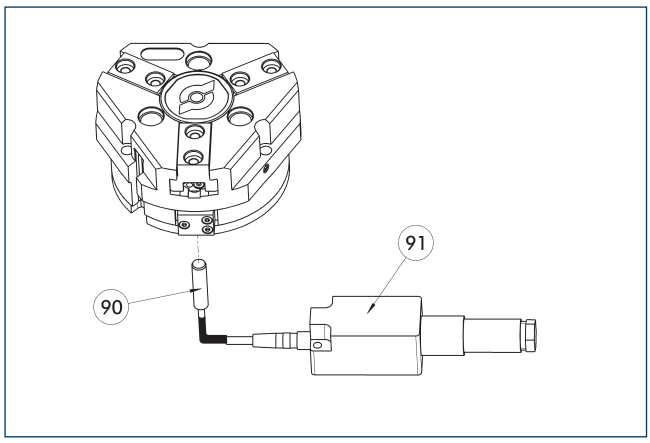
(17) Кабельный выход
(91) Датчик IN..-SA
(90) Датчик IN ...

Непосредственно смонтированная система контроля конечного положения

Описание	Идент. №	Часто комбинируются
Индуктивные бесконтактные выключатели		
IN 80-S-M12	0301578	
IN 80-S-M8	0301478	●
INK 80-S	0301550	
Индуктивный бесконтактный выключатель с боковым выводом кабеля		
IN 80-S-M12-SA	0301587	
IN 80-S-M8-SA	0301483	●
INK 80-S-SA	0301566	
Соединительные кабели		
KA BG08-L 3P-0300-PNP	0301622	●
KA BG08-L 3P-0500-PNP	0301623	
KA BG12-L 3P-0500-PNP	30016369	
KA BW08-L 3P-0300-PNP	0301594	
KA BW08-L 3P-0500-PNP	0301502	
KA BW12-L 3P-0300-PNP	0301503	
KA BW12-L 3P-0500-PNP	0301507	
зажим для штекера или гнезда		
CLI-M12	0301464	
CLI-M8	0301463	
Удлинительный кабель		
KV BG12-SG12 3P-0030-PNP	0301999	
KV BG12-SG12 3P-0060-PNP	0301998	
KV BW08-SG08 3P-0030-PNP	0301495	
KV BW08-SG08 3P-0100-PNP	0301496	
KV BW08-SG08 3P-0200-PNP	0301497	●
KV BW12-SG12 3P-0030-PNP	0301595	
KV BW12-SG12 3P-0100-PNP	0301596	
KV BW12-SG12 3P-0200-PNP	0301597	
Разветвитель линий датчиков		
V2-M12	0301776	●
V2-M8	0301775	●
V4-M8	0301746	
V8-M8	0301751	

ⓘ Требуется по два датчика на узел для контроля двух положений. В качестве опции доступны удлинительные кабели и разветвители линий датчиков. Дополнительные варианты датчиков, дополнительную информацию и технические характеристики можно найти в главе каталога системы датчиков.

Универсальный датчик положения



(90) Датчик FPS-S

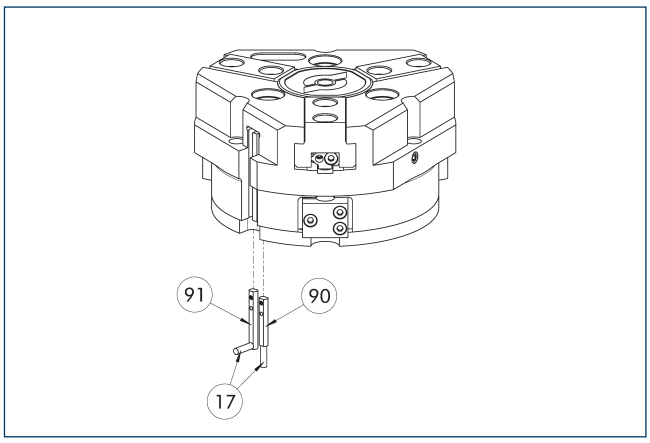
(91) Анализирующая электроника FPS-F5

Гибкий контроль положения (до пяти позиций)

Описание	Идент. №	
Монтажный комплект для FPS		
AS-FPS-PGZN-plus 125-1/PZB 160	0301636	
Датчик		
FPS-S M8	0301704	
Анализирующая электроника		
FPS-F5	0301805	
Удлинительный кабель		
KV BG08-SG08 3P-0050	0301598	
KV BG08-SG08 3P-0100	0301599	

ⓘ В случае использования системы FPS на каждый захват требуются датчик FPS (FPS-S), электронный процессор (FPS-F5 / F5 T), а также монтажный комплект (AS), если он указан. Удлинительные кабели (KV) из раздела «Принадлежности» доступны по дополнительному заказу.

Электронный магнитный выключатель MMS



(17) Кабельный выход

(90) Датчик MMS 22..

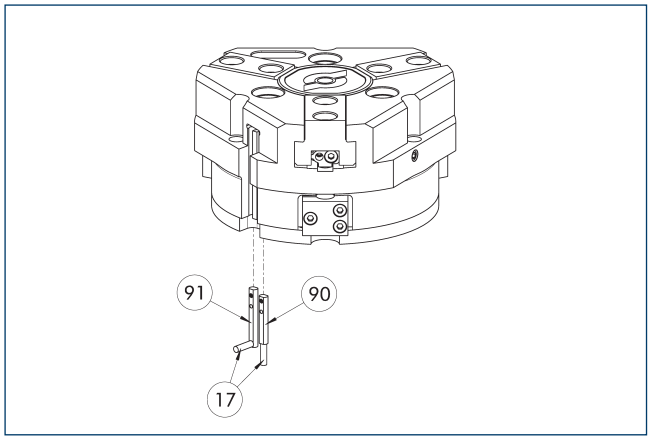
(91) Датчик MMS 22...-SA

Система контроля конечного положения для монтажа в С-образном пазе.

Описание	Идент. №	Часто комбинируются
Электронный магнитный выключатель		
MMS 22-S-M8-PNP	0301032	●
MMSK 22-S-PNP	0301034	
Электронные магнитные выключатели MMS с боковым выходом кабеля		
MMS 22-S-M8-PNP-SA	0301042	●
MMSK 22-S-PNP-SA	0301044	
Герконы		
RMS 22-S-M8	0377720	●
Соединительные кабели		
KA BG08-L 3P-0300-PNP	0301622	●
KA BG08-L 3P-0500-PNP	0301623	
KA BW08-L 3P-0300-PNP	0301594	
KA BW08-L 3P-0500-PNP	0301502	
зажим для штекера или гнезда		
CLI-M8	0301463	
Беспроводная система датчиков		
RSS-T2	0377715	
RSS-T2-US/CA	0377717	
Удлинительный кабель		
KV BW08-SG08 3P-0030-PNP	0301495	
KV BW08-SG08 3P-0100-PNP	0301496	
KV BW08-SG08 3P-0200-PNP	0301497	●
Разветвитель линий датчиков		
V2-M8	0301775	●
V4-M8	0301746	
V8-M8	0301751	

ⓘ Требуется по два датчика на узел для контроля двух положений. В качестве опции доступны удлинительные кабели и разветвители линий датчиков. Дополнительные варианты датчиков, дополнительную информацию и технические характеристики можно найти в главе каталога системы датчиков.

Программируемый магнитный выключатель MMS 22-PI1



(17) Кабельный выход

(91) Датчик MMS 22 ..-PI1-...-SA

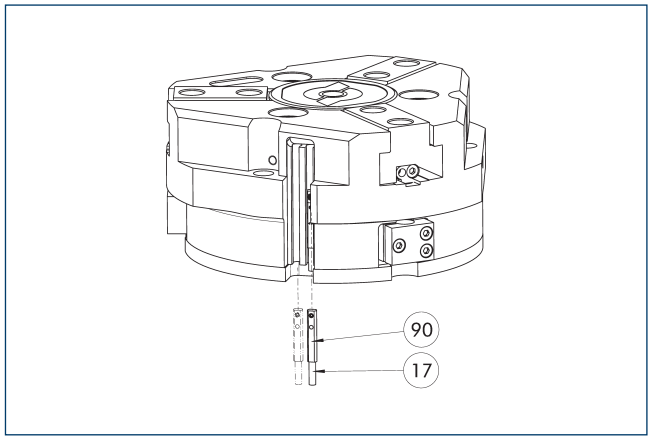
(90) Датчик MMS 22 PI1-...

Контроль положения с одним программируемым положением на датчик и встроенной в датчик электроникой. Программируется с помощью магнитного приспособления для обучения MT (входит в комплект поставки) или штекерного приспособления для обучения ST (опция). Система контроля конечного положения для монтажа в C-образном пазе. Если в приведенной таблице указано штекерное приспособление для обучения ST, обучение возможно только с использованием приспособления ST.

Описание	Идент. №	Часто комбинируются
Программируемый магнитный выключатель		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP	0301160	●
MMSK 22-PI1-S-PNP	0301162	
Программируемый магнитный выключатель с боковым выходом для кабеля		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP-SA	0301166	●
MMSK 22-PI1-S-PNP-SA	0301168	
Программируемый магнитный выключатель с корпусом из нержавеющей стали		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP-HD	0301110	●
MMSK 22-PI1-S-PNP-HD	0301112	

ⓘ Требуется по два датчика на узел для контроля двух положений. В качестве опции доступны удлинительные кабели и разветвители линий датчиков. Дополнительные варианты датчиков, дополнительную информацию и технические характеристики можно найти в главе каталога системы датчиков.

Программируемый магнитный выключатель MMS 22-PI2



(17) Кабельный выход

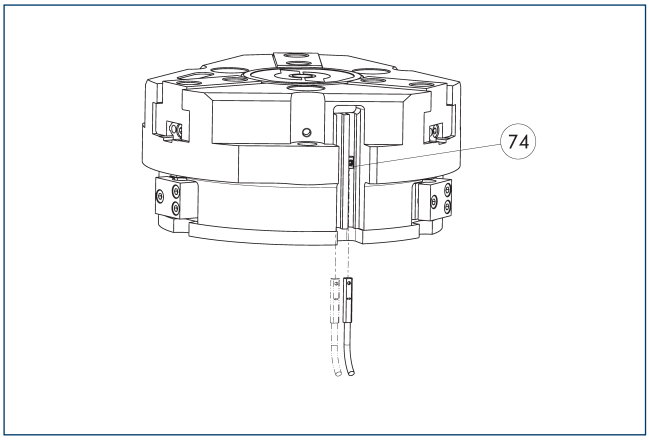
(90) Датчик MMS 22...-PI2-...

Контроль положения с двумя программируемыми положениями на датчик и встроенной в датчик электроникой. Программируется с помощью магнитного приспособления для обучения MT (входит в комплект поставки) или штекерного приспособления для обучения ST (опция). Система контроля конечного положения для монтажа в C-образном пазе. Если в приведенной таблице указано штекерное приспособление для обучения ST, обучение возможно только с использованием приспособления ST.

Описание	Идент. №	Часто комбинируются
Программируемый магнитный выключатель		
MMS 22-PI2-S-M8-PNP	0301180	●
MMSK 22-PI2-S-PNP	0301182	
Программируемый магнитный выключатель с боковым выходом для кабеля		
MMS 22-PI2-S-M8-PNP-SA	0301186	●
MMSK 22-PI2-S-PNP-SA	0301188	
Программируемый магнитный выключатель с корпусом из нержавеющей стали		
MMS 22-PI2-S-M8-PNP-HD	0301130	●
MMSK 22-PI2-S-PNP-HD	0301132	

ⓘ Требуется по одному датчику на узел для контроля двух положений. Удлинительные кабели и разветвители линий датчиков доступны в качестве опций. Дополнительные варианты датчиков, дополнительную информацию и технические характеристики можно найти в главе каталога системы датчиков.

Программируемый магнитный выключатель MMS-P



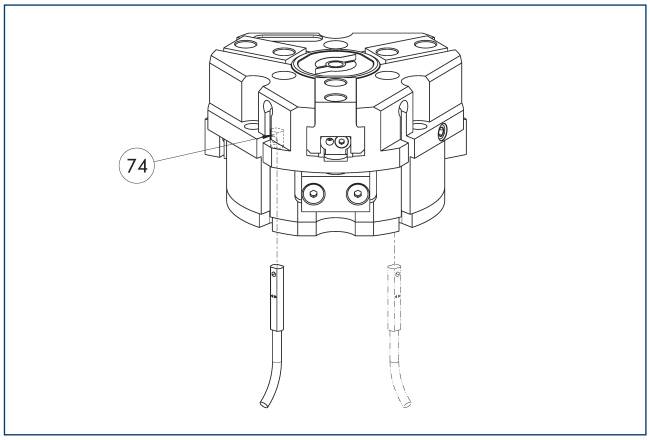
74 Ограничитель для датчика

Контроль положения с двумя программируемыми положениями на датчик. Система контроля конечного положения для монтажа в С-образном пазе.

Описание	Идент. №	Часто комбинируются
Программируемый магнитный выключатель		
MMSK-P 22-S-PNP	0301371	
MMS-P 22-S-M8-PNP	0301370	●
Соединительные кабели		
KA GLN0804-LK-00500-A	0307767	●
KA GLN0804-LK-01000-A	0307768	
KA WLN0804-LK-00500-A	0307765	
KA WLN0804-LK-01000-A	0307766	
зажим для штекера или гнезда		
CLI-M8	0301463	
Разветвитель линий датчиков		
V2-M8-4P-2XM8-3P	0301380	

ⓘ Требуется по одному датчику на узел для контроля двух положений. Удлинительные кабели и разветвители линий датчиков доступны в качестве опций. Дополнительные варианты датчиков, дополнительную информацию и технические характеристики можно найти в главе каталога системы датчиков.

Программируемый магнитный выключатель MMS-IO-Link



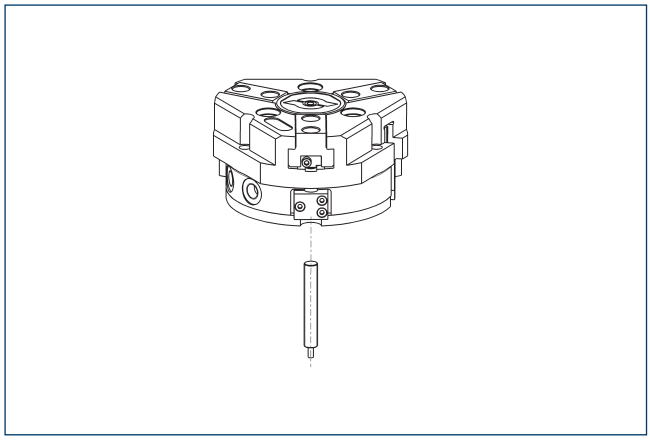
74 Ограничитель для датчика

Датчик для многопозиционного контроля путем определения полного хода захвата. Датчик установлен прямо в С-образный слот захвата. Программирование датчика на захвате выполняется через интерфейс IO-Link или магнитное устройство обучения MT (включено в комплект поставки). Для работы требуется главное устройство IO-Link.

Описание	Идент. №	
Программируемый магнитный выключатель		
MMS 22-IOL-M08	0315830	
MMS 22-IOL-M12	0315835	

ⓘ На каждый захват требуется один датчик. Дополнительные монтажные комплекты не нужны — захват оснащен всем необходимым для установки датчика по умолчанию. Дополнительную информацию и технические характеристики можно найти в главе каталога системы датчиков.

Аналоговый датчик положения APS-Z80

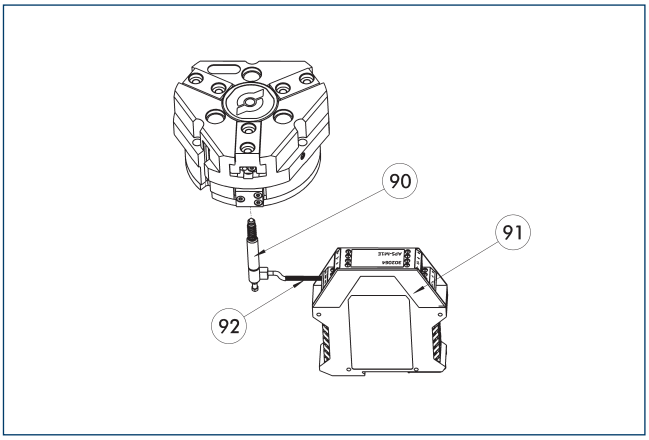


Бесконтактное измерение, аналоговый многопозиционный контроль для любого количества положений.

Описание	Идент. №	Часто комбинируются
Монтажный комплект для APS-Z80		
AS-APS-Z80-PGZN-plus 125-1	0302111	
Аналоговый датчик положения		
APS-Z80-K	0302072	
APS-Z80-M8	0302070	●

ⓘ В случае использования системы APS на каждый захват требуются один крепежный комплект (AS-APS-Z80) и один датчик APS-Z80. Разрешение датчика может снижаться в периферийных зонах захвата. Подробную информацию об изделии можно найти в руководстве по эксплуатации.

Аналоговый датчик положения APS-M1



(90) Датчик APS-M1S

(91) Процессор APS-M1E

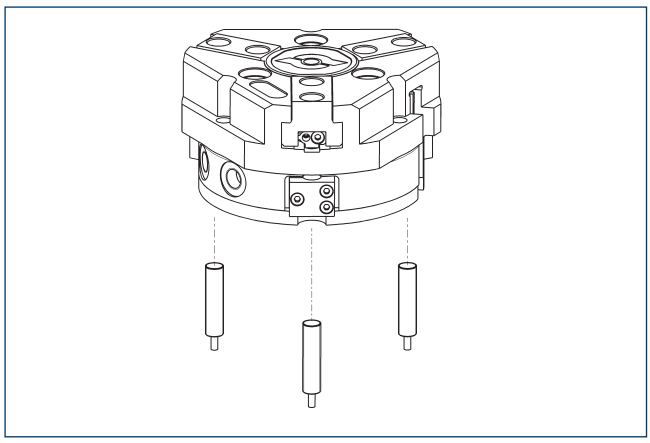
(92) Удлинительный кабель APS-K

Аналоговый многопозиционный контроль для любых положений

Описание	Идент. №	
Монтажный комплект для APS-M1		
AS-APS-M1-PGZN-plus 125-1	0302081	
Аналоговый датчик положения		
APS-M1S	0302062	
Соединительные кабели		
APS-K0200	0302066	
APS-K0700	0302068	
Анализирующая электроника		
APS-M1E	0302064	

ⓘ В случае использования системы APS на каждый захват требуются монтажный комплект (AS-APS-M1), датчик APS-M1S (с 3 м кабеля) и электронный блок (APS-M1e). В качестве опции, между датчиком и блоком электроники может быть включен удлинительный кабель (APS-K). Максимальная длина кабеля от датчика до блока электроники составляет 10 м, от блока электроники до блока управления (ПЛК) – 1 м.

Цилиндрические герконы



Система контроля конечного положения может быть смонтирована с помощью монтажного комплекта

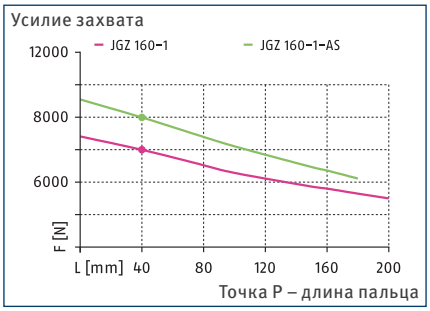
Описание	Идент. №	
Монтажный комплект для бесконтактного выключателя		
AS-RMS 80 PGN/PZN-plus 100/125	0377726	
Герконы		
RMS 80-S-M8	0377721	

ⓘ На каждый модуль требуется два датчика (нормально разомкнутых/НР), удлинительные кабели доступны в виде опции. Этот монтажный комплект заказывается отдельно, как аксессуар. Для каждого захвата необходимо два монтажных комплекта. Соблюдайте требования по минимальному допустимому радиусу изгиба кабелей датчиков. Обычно он составляет 35 мм.

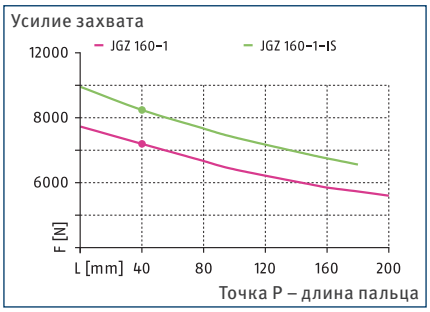
JGZ 160

Универсальный захват

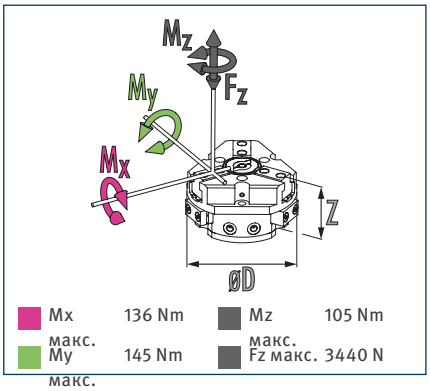
Усилие захвата, наружный захват



Усилие захвата, внутренний захват



Габариты и максимальные нагрузки



Mx макс.	136 Nm	Mz макс.	105 Nm
My макс.	145 Nm	Fz макс.	3440 N

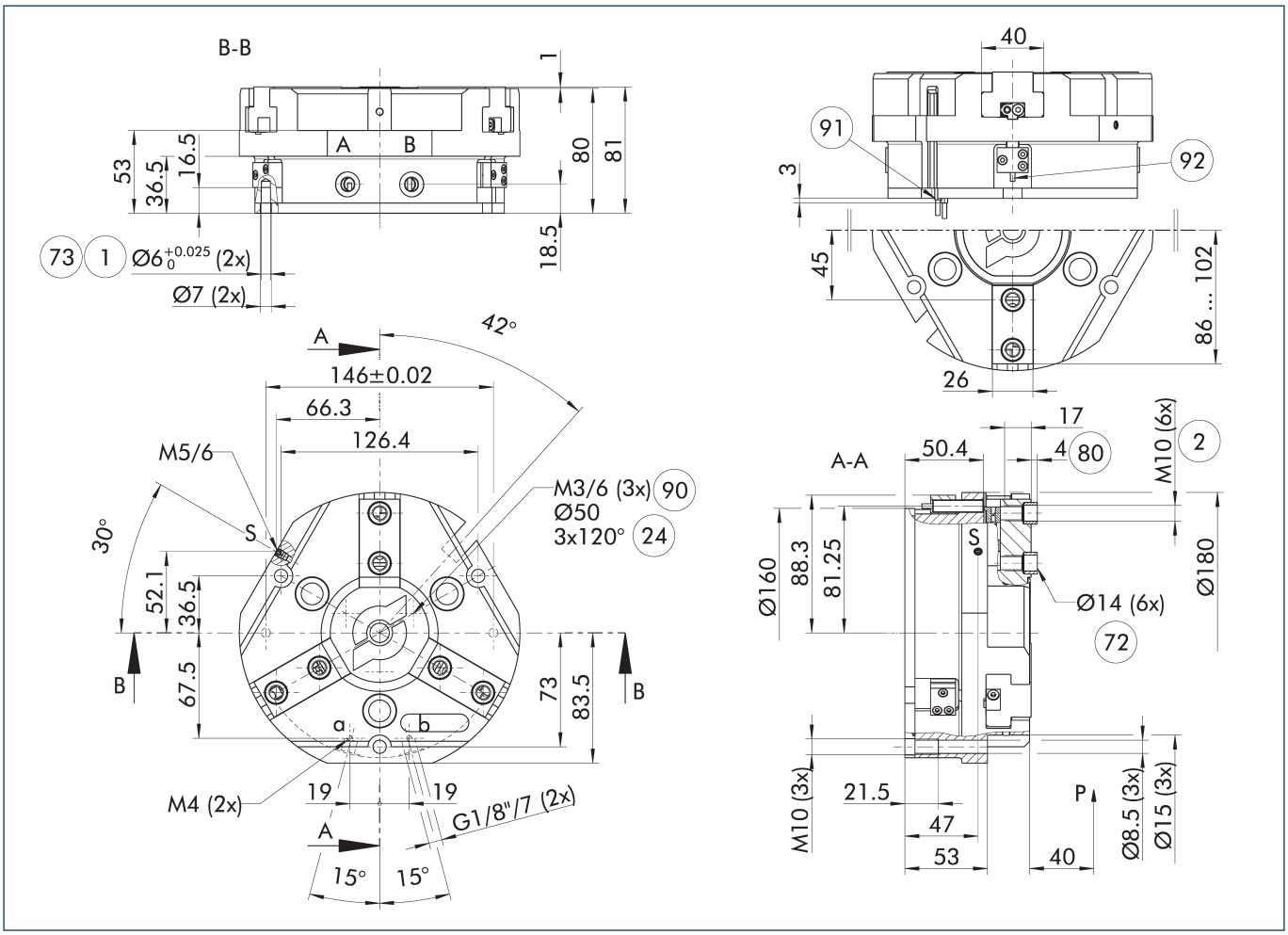
ⓘ Указанные моменты и силы являются статическими значениями, прикладываются к каждому базовому кулачку и могут действовать одновременно. Нагрузки могут возникать в дополнение к моменту, создаваемому собственно силой захвата.

Технические характеристики

Описание		JGZ 160-1	JGZ 160-1-AS	JGZ 160-1-IS
Идент. №		0308960	0308961	0308962
Ход на кулачок	[mm]	16	16	16
Усилие закрытия/открытия	[N]	6000/6390	7990/-	-/8480
Мин. сила пружины	[N]		1990	2090
Масса	[kg]	5.6	8	8
Рекомендуемая масса заготовки	[kg]	30	30	30
Расход среды на двойной ход	[cm³]	520	520	520
Мин./норм./макс. рабочее давление	[bar]	2/6/8	4/6/6.5	4/6/6.5
Мин./макс. давление продувки	[bar]	0.5/1	0.5/1	0.5/1
Время закрытия/открытия	[s]	0.5/0.5	0.4/0.8	0.8/0.4
Время закрывания/открывания с пружиной	[s]		0.80	0.80
Макс. допустимая длина пальца	[mm]	200	180	180
Макс. допустимая масса на палец	[kg]	3.5	3.5	3.5
Класс защиты IP		40	40	40
Мин./макс. температура окружающей среды	[°C]	5/90	5/90	5/90
Повторяемость	[mm]	0.02	0.02	0.02
Размеры Ø D x Z	[mm]	180 x 81	180 x 111	180 x 111

ⓘ Может потребоваться несколько сотен циклов захвата, прежде чем будет достигнуто полное усилие захвата (соответствующее таблице технических данных).

Главный вид



На чертеже показан захват в базовом исполнении с закрытыми губками без учета размеров описанных ниже опций.

ⓘ Клапан поддержания давления SDV-P может также использоваться для попеременного внутреннего или наружного зажатия или вместе с пружинным механическим устройством поддержания усилия захвата (см. раздел каталога «Принадлежности»).

A, a Главное/прямое соединение, открытие захвата

B, b Главное/прямое соединение, закрытие захвата

S Соединение для продувки воздухом

(1) Соединение с захватом

(2) Пальцевое соединение

(24) Окружность расположения болтов

(72) Подготовка под центрирующие втулки

(73) Посадочные места для центрирующих штифтов

(80) Глубина отверстия центрирующей втулки в ответной детали

(90) Резьба под крышкой для крепления внешних навесных устройств

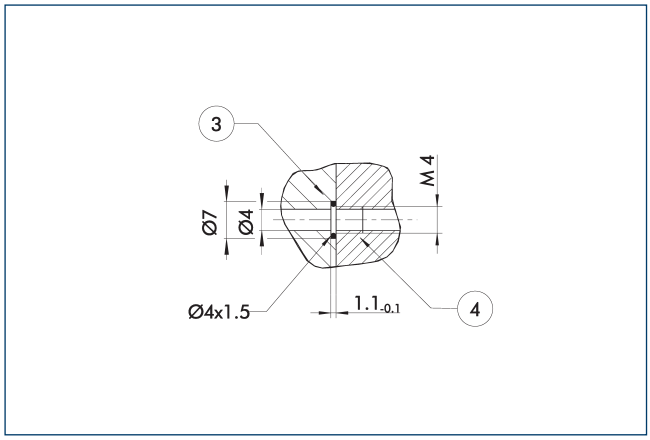
(91) Датчик MMS 22..

(92) Датчик IN ...

JGZ 160

Универсальный захват

Прямое бесшланговое соединение M4

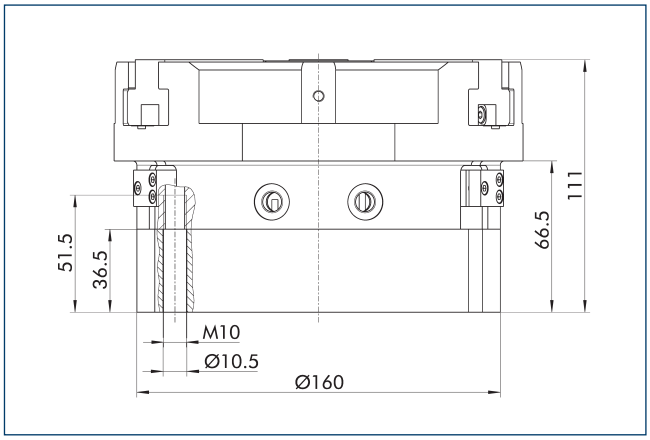


(3) Переходник

(4) Захваты

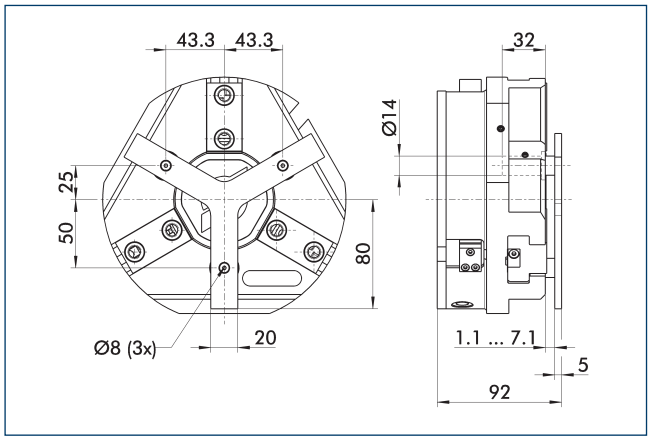
Прямое соединение используется для подачи сжатого воздуха без использования шлангов. Вместо этого сжатая среда подается через сквозные отверстия в монтажной плите.

Устройство поддержания усилия захвата AS / IS



Механическое устройство поддержания усилия захвата обеспечивает минимальное необходимое зажимное усилие даже в случае падения давления. Оно работает в направлении закрывания в исполнении AS / S и в направлении открывания в исполнении IS. Кроме этого, устройство поддержания усилия захвата может использоваться для увеличения усилия захвата или для захвата с односторонним приводом.

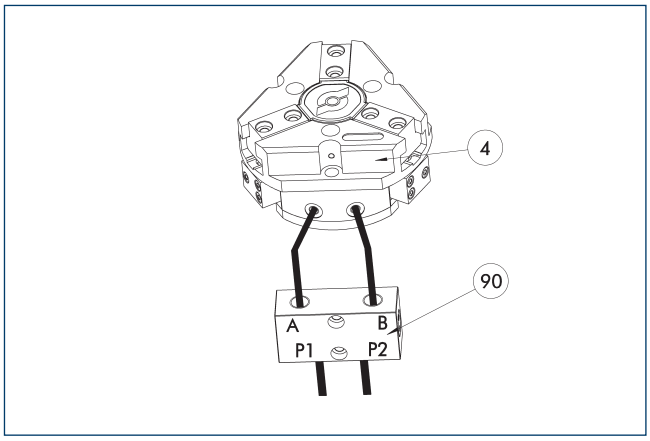
Подпружиненная нажимная деталь



Для позиционирования заготовки под действием пружины до упора после открытия захвата. Разработано специально для загрузочных машин.

Описание	Идент. №	Ход	Мин. усилие
		[mm]	[N]
Подпружиненная нажимная деталь			
A-PZN-plus/DPZ-plus 160	0303724	6	150

Клапан поддержания давления SDV-P



(4) Захваты

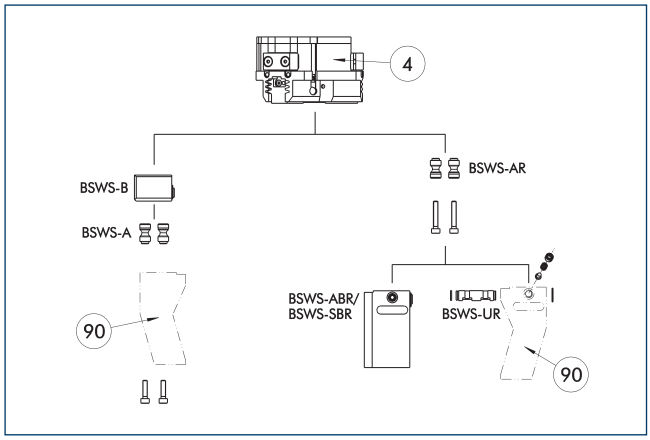
(90) Клапан поддержания давления SDV-P

Клапан поддержания давления SDV-P в случае аварийной остановки обеспечивает временное поддержание давления в поршневой камере пневматического захвата, поворотного или линейного модуля и модуля быстрой смены оснастки.

Описание	Идент. №	Рекомендованный диаметр шланга
		[mm]
Клапан поддержания давления		
SDV-P 07	0403131	8
Клапан поддержания давления с винтом сброса воздуха		
SDV-P 07-E	0300121	8

ⓘ Для достижения указанных для каждого варианта захвата значений времени закрывания и открывания, необходимо использовать шланг рекомендуемого диаметра.

Системы быстрой смены губок BSWS



④ Захваты

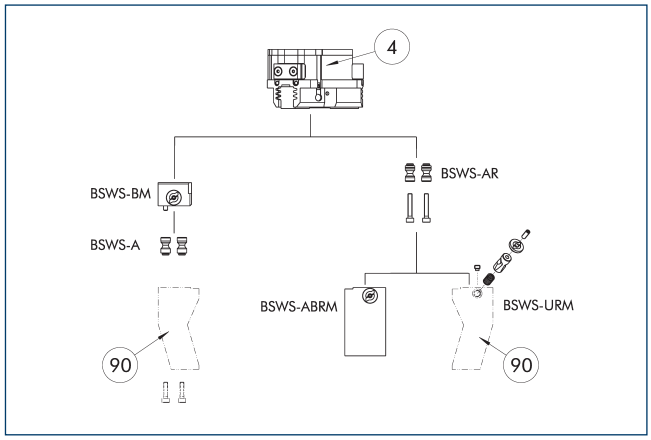
⑨⓪ Модифицированные захватные пальцы

Существуют различные системы быстрой смены губок для захватов. Подробную информацию можно найти в описании соответствующего изделия.

Описание	Идент. №	Комплект поставки
Переходный штифт системы быстрой смены губок		
BSWS-A 160	0303030	2
BSWS-AR 160	0300096	2
Основание системы быстрой смены губок		
BSWS-B 160	0303031	1
Заготовка пальца системы быстрой смены		
BSWS-ABR-PGZN-plus 160	0300076	1
BSWS-SBR-PGZN-plus 160	0300086	1
Механизм фиксации системы быстрой смены кулачков		
BSWS-UR 160	0302995	1

ⓘ Могут использоваться только системы, перечисленные в таблице.

Система быстрой смены губок BSWS-M



④ Захваты

⑨⓪ Модифицированные захватные пальцы

Существуют различные системы быстрой смены губок для захватов. Подробную информацию можно найти в описании соответствующего изделия.

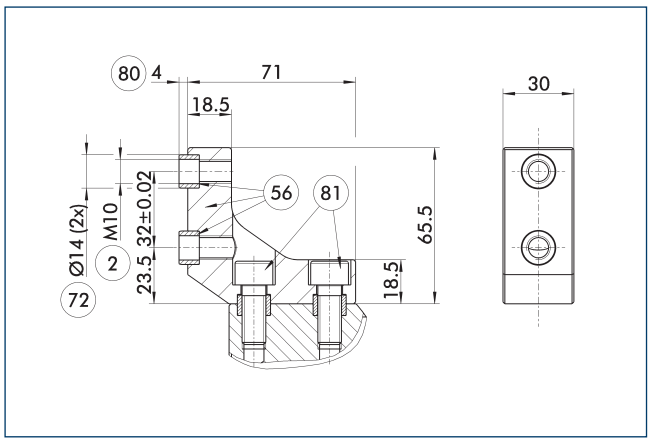
Описание	Идент. №	Комплект поставки
Переходный штифт системы быстрой смены губок		
BSWS-A 160	0303030	2
BSWS-AR 160	0300096	2
Основание системы быстрой смены губок		
BSWS-BM 160	1418962	1
Заготовка пальца системы быстрой смены		
BSWS-ABRM-PGZN-plus 160	1420855	1
Механизм фиксации системы быстрой смены кулачков		
BSWS-URM 160	1420541	1

ⓘ Могут использоваться только системы, перечисленные в таблице.

JGZ 160

Универсальный захват

Промежуточные губки ZBA-L-plus 160

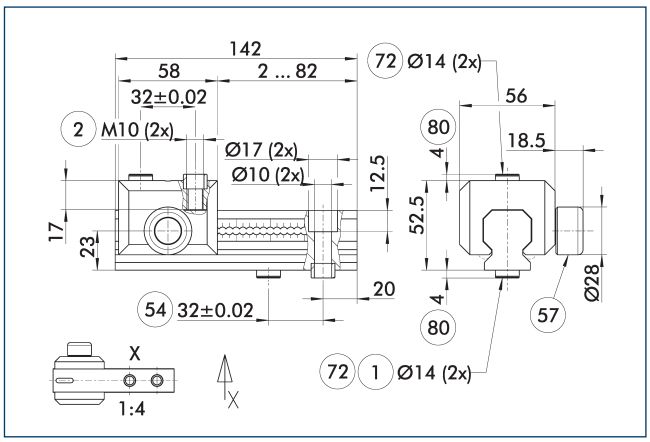


(2) Пальцевое соединение
(56) Входит в комплект поставки
(72) Подготовка под центрирующие втулки
(80) Глубина отверстия центрирующей втулки в ответной детали
(81) Не входит в комплект поставки

Опциональные промежуточные губки ZBA-L-plus позволяют повернуть сетку крепежных отверстий накладных губок на 90°. Это упрощает проектирование и изготовление накладных губок (особенно в исполнениях с большой длиной), поскольку позволяют отказаться от глубоких и сквозных отверстий.

Описание	Идент. №	Материал	Сопряжение пальца	Комплект поставки
Промежуточная губка				
ZBA-L-plus 160	0311762	Алюминий	PGN-plus 160	1

Универсальная промежуточная губка UZB 160

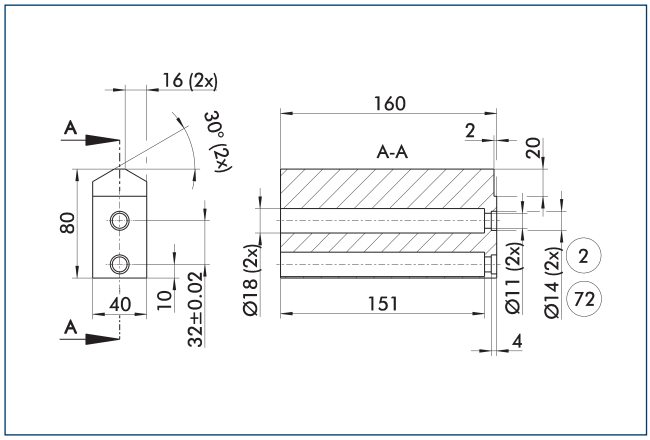


(1) Соединение с захватом
(2) Пальцевое соединение
(54) Опциональное правое или левое соединение
(57) Фиксация
(72) Подготовка под центрирующие втулки
(80) Глубина отверстия центрирующей втулки в ответной детали

На чертеже показана универсальная промежуточная губка UZB. Полностью съемный скользящий элемент UZB-S (может также заказываться отдельно) обеспечивает быструю смену губок.

Описание	Идент. №	Размер сетки
		[mm]
Универсальная промежуточная губка		
UZB 160	0300046	4
Заготовка пальца		
ABR-PGZN-plus 160	0300014	
SBR-PGZN-plus 160	0300024	
Ползун для универсальной промежуточной губки		
UZB-S 160	5518274	4

Заготовки пальцев ABR- / SBR-PGZN-plus 160

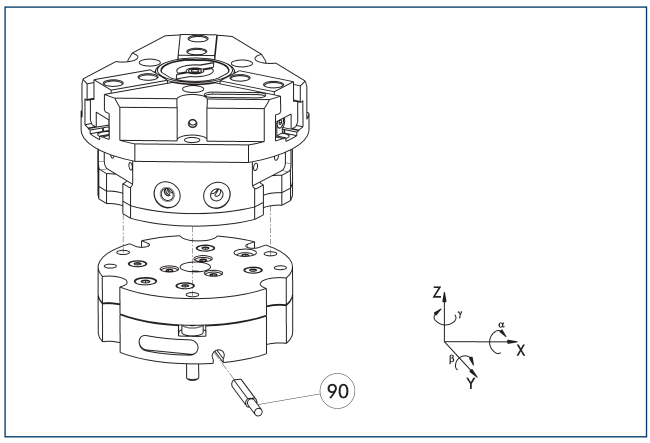


(2) Пальцевое соединение
(72) Подготовка под центрирующие втулки

На чертеже показана заготовка пальца, предназначенная для доработки заказчиком.

Описание	Идент. №	Материал	Комплект поставки
Заготовка пальца			
ABR-PGZN-plus 160	0300014	Алюминий	1
SBR-PGZN-plus 160	0300024	Сталь	1

Блок компенсации допусков TCU

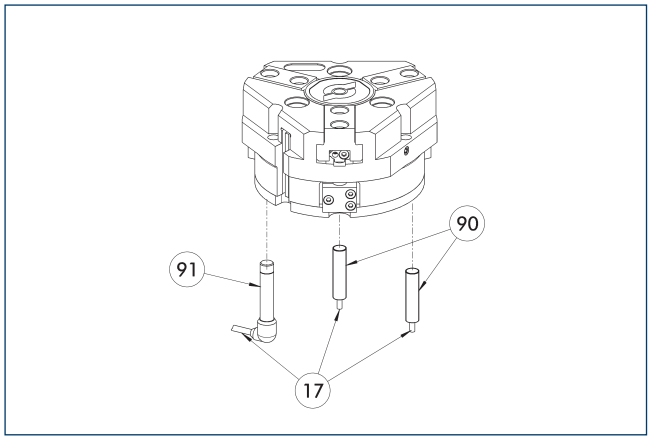


90 Контроль блокировки

Захваты могут монтироваться непосредственно, без адаптерной плиты. Блок компенсации допусков и захват имеют одинаковые схемы винтового соединения. Поэтому блоки компенсации допусков могут монтироваться позднее. Учитывайте увеличение высоты при установке блока компенсации допусков. Подробную информацию можно найти в разделе каталога «Принадлежности для роботов».

Описание	Идент. №	Фиксация	Отклонение	Часто комбинируются
Компенсирующий блок				
TCU-Z-160-3-MV	0324838	да	±1°/±1°/±1°	●
TCU-Z-160-3-OV	0324839	нет	±1°/±1°/±1°	

Индуктивные бесконтактные выключатели



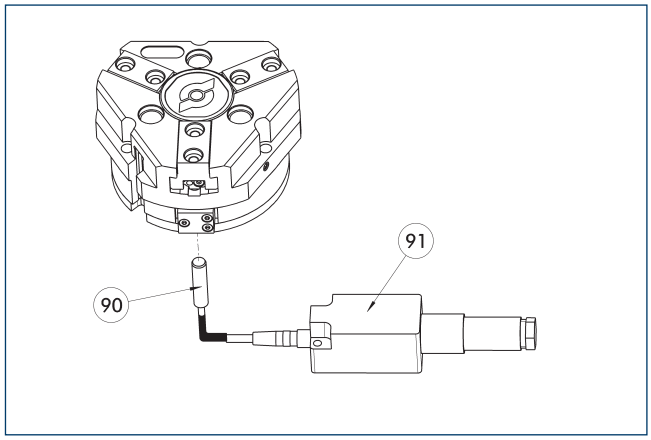
(17) Кабельный выход
(91) Датчик IN..-SA
(90) Датчик IN ...

Непосредственно смонтированная система контроля конечного положения

Описание	Идент. №	Часто комбинируются
Индуктивные бесконтактные выключатели		
IN 80-S-M12	0301578	
IN 80-S-M8	0301478	●
INK 80-S	0301550	
Индуктивный бесконтактный выключатель с боковым выводом кабеля		
IN 80-S-M12-SA	0301587	
INK 80-S-SA	0301566	
Соединительные кабели		
KA BG08-L 3P-0300-PNP	0301622	●
KA BG08-L 3P-0500-PNP	0301623	
KA BG12-L 3P-0500-PNP	30016369	
KA BW08-L 3P-0300-PNP	0301594	
KA BW08-L 3P-0500-PNP	0301502	
KA BW12-L 3P-0300-PNP	0301503	
KA BW12-L 3P-0500-PNP	0301507	
зажим для штекера или гнезда		
CLI-M12	0301464	
CLI-M8	0301463	
Удлинительный кабель		
KV BG12-SG12 3P-0030-PNP	0301999	
KV BG12-SG12 3P-0060-PNP	0301998	
KV BW08-SG08 3P-0030-PNP	0301495	
KV BW08-SG08 3P-0100-PNP	0301496	
KV BW08-SG08 3P-0200-PNP	0301497	●
KV BW12-SG12 3P-0030-PNP	0301595	
KV BW12-SG12 3P-0100-PNP	0301596	
KV BW12-SG12 3P-0200-PNP	0301597	
Разветвитель линий датчиков		
V2-M12	0301776	●
V2-M8	0301775	●
V4-M8	0301746	
V8-M8	0301751	

ⓘ Требуется по два датчика на узел для контроля двух положений. В качестве опции доступны удлинительные кабели и разветвители линий датчиков. Дополнительные варианты датчиков, дополнительную информацию и технические характеристики можно найти в главе каталога системы датчиков.

Универсальный датчик положения



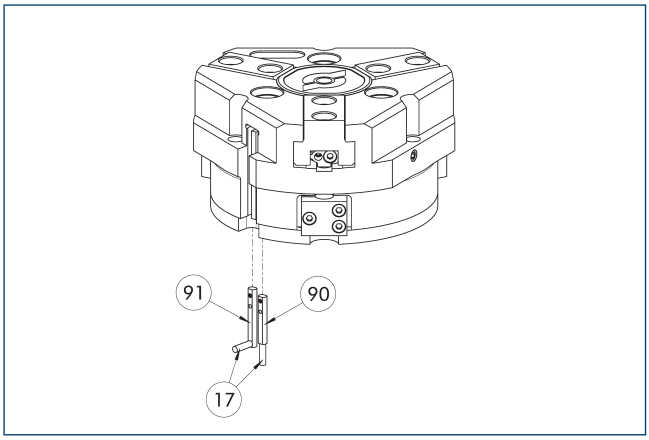
(90) Датчик FPS-S
(91) Анализирующая электроника FPS-F5

Гибкий контроль положения (до пяти позиций)

Описание	Идент. №	
Монтажный комплект для FPS		
AS-FPS-PGZN-plus 160-1	0301638	
Датчик		
FPS-S M8	0301704	
Анализирующая электроника		
FPS-F5	0301805	
Удлинительный кабель		
KV BG08-SG08 3P-0050	0301598	
KV BG08-SG08 3P-0100	0301599	

ⓘ В случае использования системы FPS на каждый захват требуются датчик FPS (FPS-S), электронный процессор (FPS-F5 / F5 T), а также монтажный комплект (AS), если он указан. Удлинительные кабели (KV) из раздела «Принадлежности» доступны по дополнительному заказу.

Электронный магнитный выключатель MMS



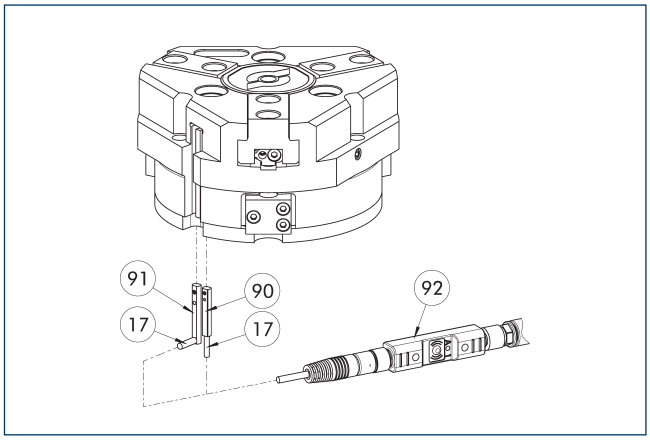
(17) Кабельный выход
(90) Датчик MMS 22..
(91) Датчик MMS 22...-SA

Система контроля конечного положения для монтажа в С-образном пазе.

Описание	Идент. №	Часто комбинируются
Электронный магнитный выключатель		
MMS 22-S-M8-PNP	0301032	●
MMSK 22-S-PNP	0301034	
Электронные магнитные выключатели MMS с боковым выходом кабеля		
MMS 22-S-M8-PNP-SA	0301042	●
MMSK 22-S-PNP-SA	0301044	
Герконы		
RMS 22-S-M8	0377720	●
Соединительные кабели		
KA BG08-L 3P-0300-PNP	0301622	●
KA BG08-L 3P-0500-PNP	0301623	
KA BW08-L 3P-0300-PNP	0301594	
KA BW08-L 3P-0500-PNP	0301502	
зажим для штекера или гнезда		
CLI-M8	0301463	
Беспроводная система датчиков		
RSS-T2	0377715	
RSS-T2-US/CA	0377717	
Удлинительный кабель		
KV BW08-SG08 3P-0030-PNP	0301495	
KV BW08-SG08 3P-0100-PNP	0301496	
KV BW08-SG08 3P-0200-PNP	0301497	●
Разветвитель линий датчиков		
V2-M8	0301775	●
V4-M8	0301746	
V8-M8	0301751	

ⓘ Требуется по два датчика на узел для контроля двух положений. В качестве опции доступны удлинительные кабели и разветвители линий датчиков. Дополнительные варианты датчиков, дополнительную информацию и технические характеристики можно найти в главе каталога системы датчиков.

Программируемый магнитный выключатель MMS 22-PI1



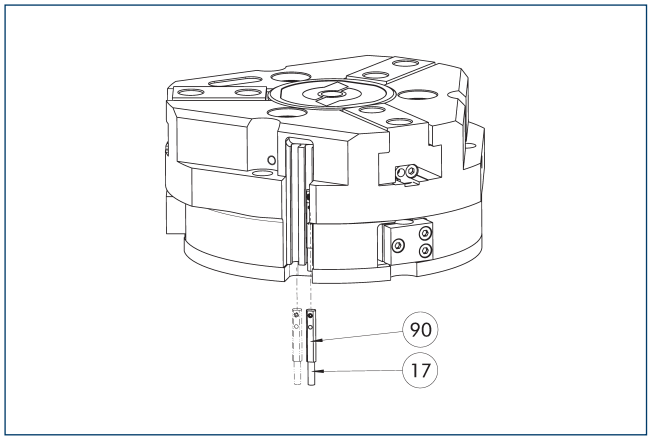
(17) Кабельный выход
(90) Датчик MMS 22 PI1-...
(91) Датчик MMS 22 ..-PI1-...-SA
(92) Штекерное приспособление для обучения ST

Контроль положения с помощью датчиков с одной программируемой точкой переключения, монтируемых непосредственно в С-образный паз. Электроника встроена в датчик. Выход кабеля может располагаться либо по оси, либо в бок (MMS 22...-SA). Программируется с помощью подключаемого обучающего устройства ST (заказывается отдельно).

Описание	Идент. №	Часто комбинируются
Программируемый магнитный выключатель		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP	0301160	●
MMSK 22-PI1-S-PNP	0301162	
Программируемый магнитный выключатель с боковым выходом для кабеля		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP-SA	0301166	●
MMSK 22-PI1-S-PNP-SA	0301168	
Программируемый магнитный выключатель с корпусом из нержавеющей стали		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP-HD	0301110	●
MMSK 22-PI1-S-PNP-HD	0301112	
Штекерное приспособление для обучения		
ST-MMS 22-PI1-PNP	0301025	

ⓘ На каждый модуль требуется два датчика (нормально разомкнутых/НР), удлинительные кабели доступны в виде опции.

Программируемый магнитный выключатель MMS 22-PI2



(17) Кабельный выход

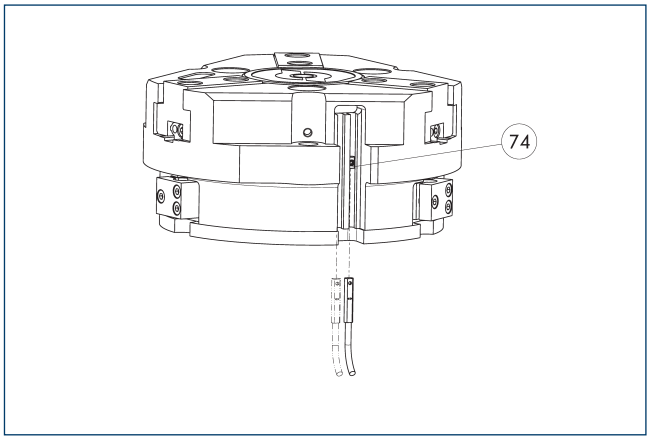
(90) Датчик MMS 22...-PI2-...

Контроль положения с двумя программируемыми положениями на датчик и встроенной в датчик электроникой. Программируется с помощью магнитного приспособления для обучения MT (входит в комплект поставки) или штекерного приспособления для обучения ST (опция). Система контроля конечного положения для монтажа в С-образном пазе. Если в приведенной таблице указано штекерное приспособление для обучения ST, обучение возможно только с использованием приспособления ST.

Описание	Идент. №	Часто комбинируются
Программируемый магнитный выключатель		
MMS 22-PI2-S-M8-PNP	0301180	●
MMSK 22-PI2-S-PNP	0301182	
Программируемый магнитный выключатель с боковым выходом для кабеля		
MMS 22-PI2-S-M8-PNP-SA	0301186	●
MMSK 22-PI2-S-PNP-SA	0301188	
Программируемый магнитный выключатель с корпусом из нержавеющей стали		
MMS 22-PI2-S-M8-PNP-HD	0301130	●
MMSK 22-PI2-S-PNP-HD	0301132	

ⓘ Требуется по одному датчику на узел для контроля двух положений. Удлинительные кабели и разветвители линий датчиков доступны в качестве опций. Дополнительные варианты датчиков, дополнительную информацию и технические характеристики можно найти в главе каталога системы датчиков.

Программируемый магнитный выключатель MMS-P



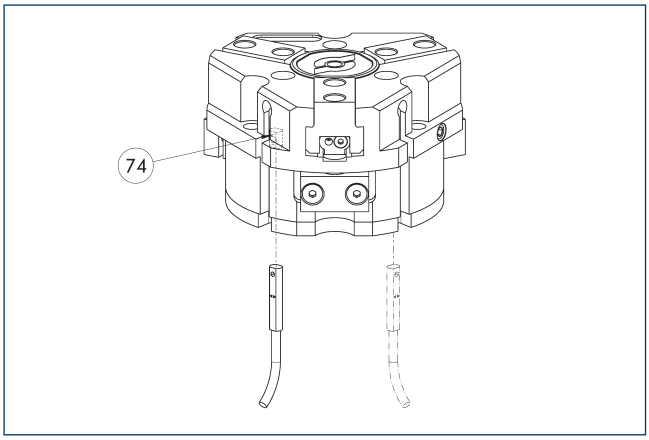
(74) Ограничитель для датчика

Контроль положения с двумя программируемыми положениями на датчик. Система контроля конечного положения для монтажа в С-образном пазе.

Описание	Идент. №	Часто комбинируются
Программируемый магнитный выключатель		
MMSK-P 22-S-PNP	0301371	
MMS-P 22-S-M8-PNP	0301370	●
Соединительные кабели		
KA GLN0804-LK-00500-A	0307767	●
KA GLN0804-LK-01000-A	0307768	
KA WLN0804-LK-00500-A	0307765	
KA WLN0804-LK-01000-A	0307766	
зажим для штекера или гнезда		
CLI-M8	0301463	
Разветвитель линий датчиков		
V2-M8-4P-2XM8-3P	0301380	

ⓘ Требуется по одному датчику на узел для контроля двух положений. Удлинительные кабели и разветвители линий датчиков доступны в качестве опций. Дополнительные варианты датчиков, дополнительную информацию и технические характеристики можно найти в главе каталога системы датчиков.

Программируемый магнитный выключатель MMS-IO-Link



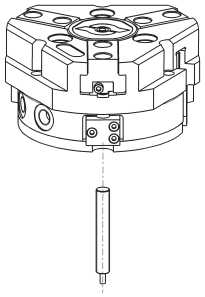
74 Ограничитель для датчика

Датчик для многопозиционного контроля путем определения полного хода захвата. Датчик установлен прямо в C-образный слот захвата. Программирование датчика на захвате выполняется через интерфейс IO-Link или магнитное устройство обучения MT (включено в комплект поставки). Для работы требуется главное устройство IO-Link.

Описание	Идент. №	
Программируемый магнитный выключатель		
MMS 22-IOL-M08	0315830	
MMS 22-IOL-M12	0315835	

ⓘ На каждый захват требуется один датчик. Дополнительные монтажные комплекты не нужны — захват оснащен всем необходимым для установки датчика по умолчанию. Дополнительную информацию и технические характеристики можно найти в главе каталога системы датчиков.

Аналоговый датчик положения APS-Z80

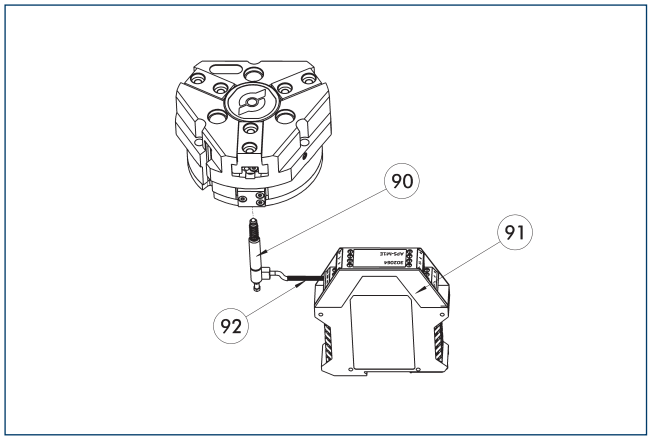


Бесконтактное измерение, аналоговый многопозиционный контроль для любого количества положений.

Описание	Идент. №	Часто комбинируются
Монтажный комплект для APS-Z80		
AS-APS-Z80-PGZN-plus 160-1/200-2/240-2	0302113	
Аналоговый датчик положения		
APS-Z80-K	0302072	
APS-Z80-M8	0302070	●

ⓘ В случае использования системы APS на каждый захват требуются один крепежный комплект (AS-APS-Z80) и один датчик APS-Z80. Разрешение датчика может снижаться в периферийных зонах захвата. Подробную информацию об изделии можно найти в руководстве по эксплуатации.

Аналоговый датчик положения APS-M1



(90) Датчик APS-M1S

(91) Процессор APS-M1E

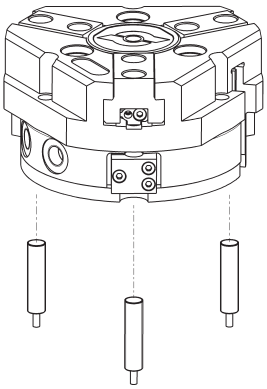
(92) Удлинительный кабель APS-K

Аналоговый многопозиционный контроль для любых положений

Описание	Идент. №	
Монтажный комплект для APS-M1		
AS-APS-M1-PGZN-plus 160-1/240-2	0302083	
Аналоговый датчик положения		
APS-M1S	0302062	
Соединительные кабели		
APS-K0200	0302066	
APS-K0700	0302068	
Анализирующая электроника		
APS-M1E	0302064	

ⓘ В случае использования системы APS на каждый захват требуются монтажный комплект (AS-APS-M1), датчик APS-M1S (с 3 м кабеля) и электронный блок (APS-M1e). В качестве опции, между датчиком и блоком электроники может быть включен удлинительный кабель (APS-K). Максимальная длина кабеля от датчика до блока электроники составляет 10 м, от блока электроники до блока управления (ПЛК) – 1 м.

Цилиндрические герконы



Система контроля конечного положения может быть смонтирована с помощью монтажного комплекта

Описание	Идент. №	
Монтажный комплект для бесконтактного выключателя		
AS-RMS 80 PGN/PZN-plus 160-380	0377727	
Герконы		
RMS 80-S-M8	0377721	

ⓘ На каждый модуль требуется два датчика (нормально разомкнутых/НР), удлинительные кабели доступны в виде опции. Этот монтажный комплект заказывается отдельно, как аксессуар. Для каждого захвата необходимо два монтажных комплекта. Соблюдайте требования по минимальному допустимому радиусу изгиба кабелей датчиков. Обычно он составляет 35 мм.

Superior Clamping and Gripping

Сведения о продукте

Захват для мелких компонентов MPZ

Точность. Компактные. Надежный

Захват для мелких деталей MPZ

небольшой трехпальцевый центрический захват с базовыми губками, скользящими в Т-образных пазах

Область применения

для универсального использования в чистых и незначительно загрязненных средах, особенно хорошо подходит для захвата мелких заготовок

Преимущества – Ваша выгода

Т-образный направляющий паз для точного захвата при высоких моментных нагрузок

Контроль положения пальца также возможен с помощью FPS

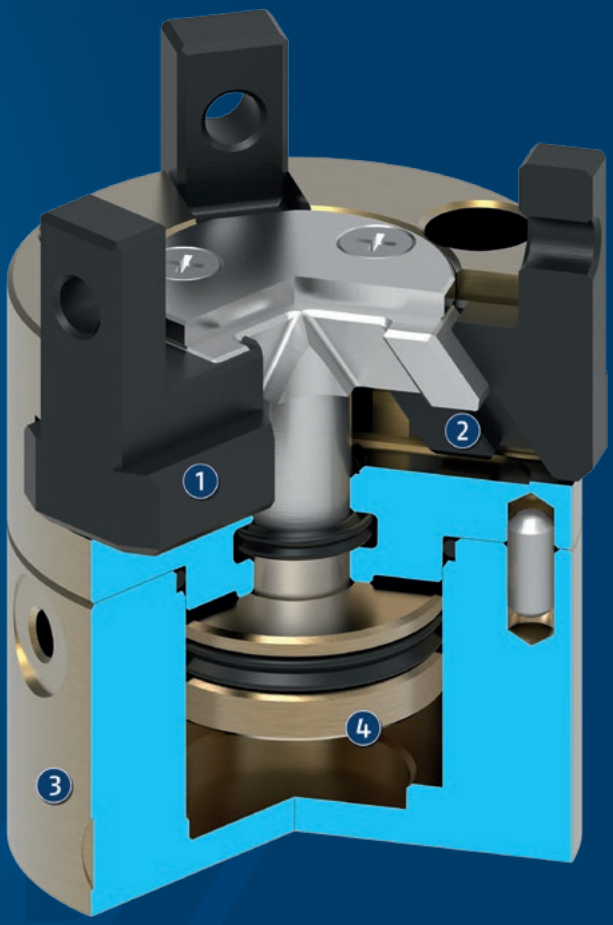
Подача воздуха через бесшланговое прямое соединение или резьбовые соединения для гибкой подачи давления в любых автоматизированных системах

Компактные размеры для минимизации выступающих габаритов при манипулировании

Размеры	Масса	Усилие захвата	Ход на кулачок	Масса заготовки
Количество: 6	0.01 .. 0.29 kg	20 .. 310 N	1 .. 5 mm	0.05 .. 1.15 kg

Функциональное описание

Поршень перемещается вверх и вниз под действием сжатого воздуха.
Наклонные рабочие поверхности клинового механизма обеспечивают синхронное центрирующее перемещение губок.



① **Т-образный направляющий паз**
для точного захвата при высоких моментных нагрузок

② **Клиновый механизм**
для передачи большого усилия и центрального захвата

③ **Корпус**
это облегченная конструкция благодаря использованию высокопрочного алюминиевого сплава

④ **Привод**
пневматический, эффективный и простой в обращении

Общие замечания о серии

Принцип работы: Клиновый механизм

Материал корпуса: Алюминиевый сплав, анодированный

Материал базовой губки: Сталь

Привод: пневматический, на отфильтрованном сжатом воздухе согласно ISO 8573-1:2010 [7:4:4].

Гарантия: 24 месяца

Комплект поставки: Центрирующие втулки, центрирующие штифты, кольца круглого сечения для прямого соединения (руководство по эксплуатации вместе с декларацией о соответствии доступны онлайн)

Поддержание удерживающего усилия : возможно в исполнениях с механическим поддержанием усилия захвата или с клапаном поддержания давления SDV-P

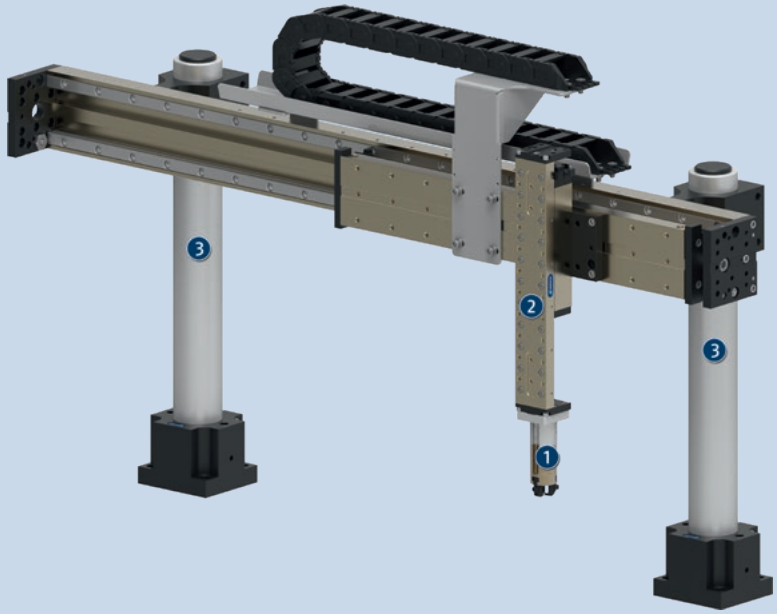
Усилие захвата: – это арифметическая сумма отдельных сил, приложенных к каждой губке на расстоянии P (см. рисунок).

Длина пальца,: измеряется как расстояние P от контрольной поверхности в направлении главной оси.
Максимальная допустимая длина пальца относится к номинальному рабочему давлению. При более высоких давлениях длина пальца должна быть уменьшена пропорционально изменению давления.

Повторяемость: определяется как разброс конечного положения по 100 последовательным ходам.

Масса заготовки: рассчитывается для силового зажатия с коэффициентом трения покоя 0,1 и коэффициентом надежности с точки зрения выскальзывания заготовки 2 при ускорении свободного падения g. Захват с геометрическим замыканием допускает манипулирование значительно более тяжелыми заготовками.

Время закрывания и открывания: – это чистое время, в течение которого базовые губки или пальцы находятся в движении. Время переключения клапана, время заполнения шланга и время реакции ПЛК не входят в эту величину и должны учитываться при расчете времени выполнения цикла.



Пример применения

Пневматическая двухосевая линейная портальная система с центральным захватом для зажатия и перемещения небольших круглых заготовок.

1. Трехпальцевый центрический захват MPZ
2. Линейный модуль LM
3. Система монтажа на колоннах SAS

SCHUNK предлагает больше...

Следующие компоненты повышают работоспособность изделия, прекрасно дополняя высочайшую функциональность, гибкость, надежность и управляемость производственного процесса.

Миниатюрный поворотный модуль

Линейный модуль

Перекладчик

Система быстрой смены оснастки

Универсальный датчик положения

Микроклапан

Клапан поддержания давления

Заготовка пальца

Магнитные переключатели

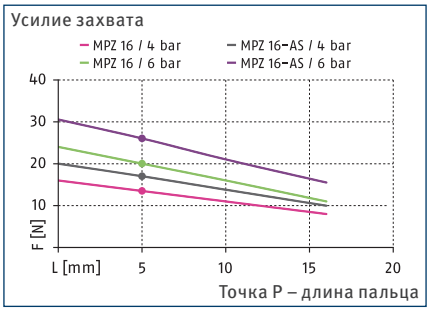
Опции и специальная информация

Исполнение с поддержанием усилия захвата AS/IS: Исполнение с механическим поддержанием усилия захвата обеспечивает минимальное необходимое захватное усилие даже в случае падения давления. В исполнении AS/S это работает в направлении усилия закрывания, а в исполнении IS -- в направлении усилия открывания.
Исполнение FPS для универсального датчика положения: Данное исполнение предназначено для использования с универсальным датчиком положения FPS, оно позволяет контролировать несколько положений захвата.
НОВИНКА: исполнение со смазкой, используемой в пищевой промышленности (H1G): в качестве удобного стартового решения для использования с медицинской техникой, автоматизации лабораторий, а также в фармацевтической и пищевой промышленности. Требования EN 1672-2:2020 не полностью соблюдены.

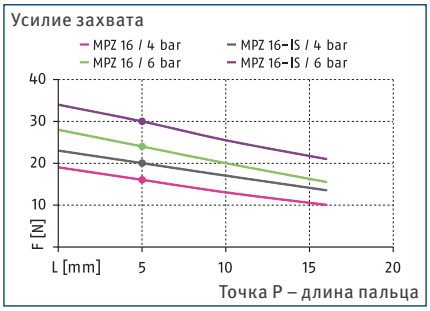
MPZ 16

Захват для мелких компонентов

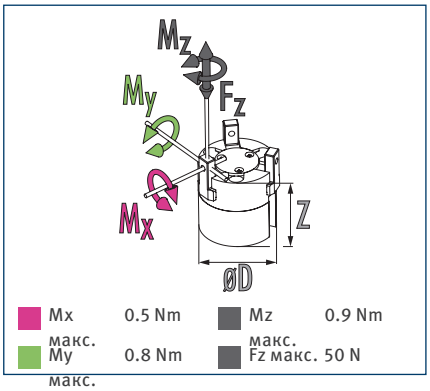
Усилие захвата, наружный захват



Усилие захвата, внутренний захват



Габариты и максимальные нагрузки



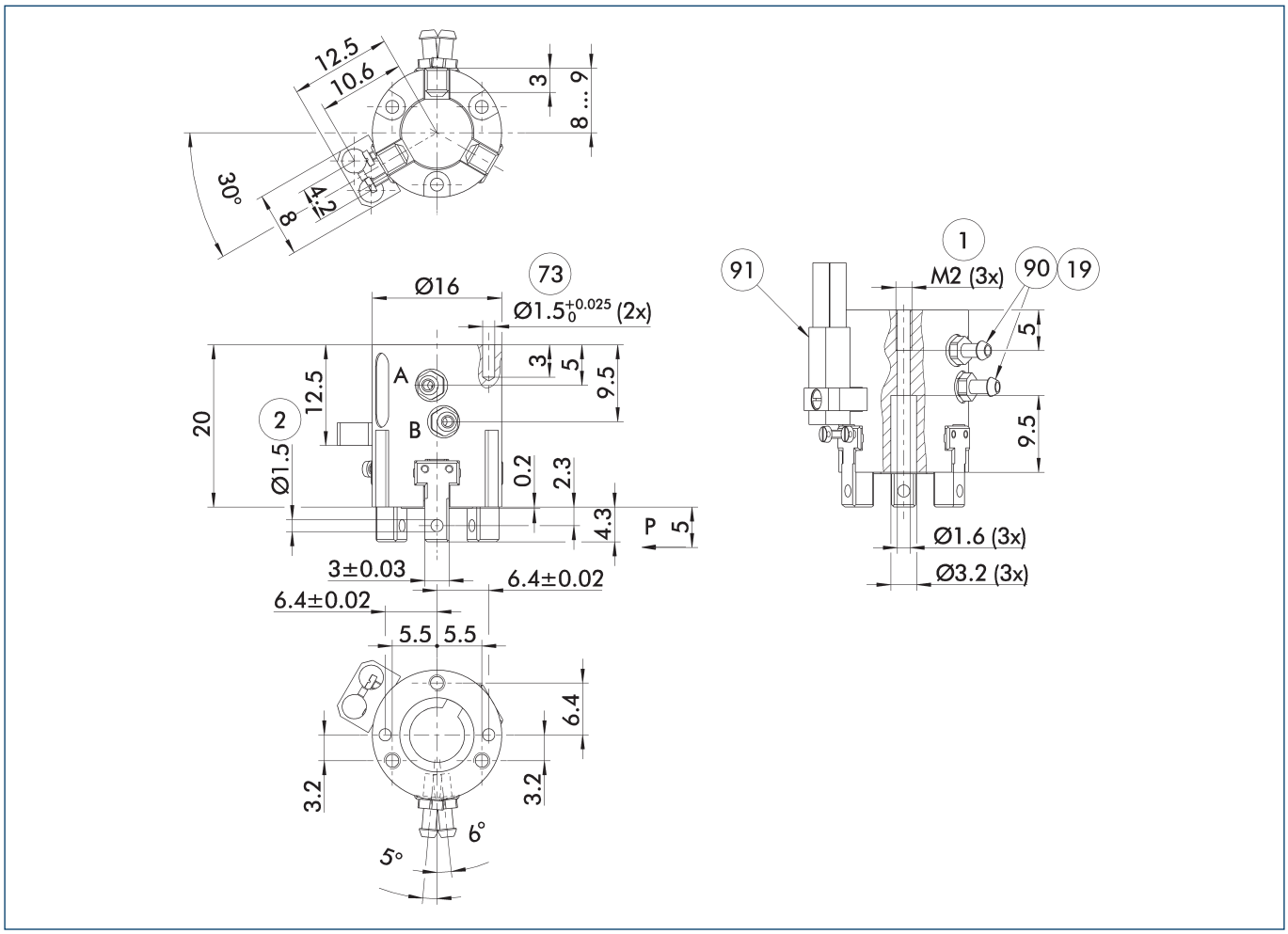
ⓘ Указанные моменты и силы являются статическими значениями, прикладываются к каждому базовому кулачку и могут действовать одновременно. Нагрузки могут возникать в дополнение к моменту, создаваемому собственно силой захвата.

Технические характеристики

Описание		MPZ 16	MPZ 16-AS	MPZ 16-IS
Идент. №		0340480	0340481	0340482
Ход на кулачок	[mm]	1	1	1
Усилие закрытия/открытия	[N]	20/24	26/-	-/30
Мин. сила пружины	[N]		6	6
Масса	[kg]	0.01	0.02	0.02
Рекомендуемая масса заготовки	[kg]	0.05	0.05	0.05
Расход среды на двойной ход	[cm³]	0.15	0.4	0.4
Мин./норм./макс. рабочее давление	[bar]	2/6/8	4/6/6.5	4/6/6.5
Время закрытия/открытия	[s]	0.02/0.02	0.02/0.04	0.04/0.02
Время закрывания/открывания с пружиной	[s]		0.20	0.20
Макс. допустимая длина пальца	[mm]	16	16	16
Макс. допустимая масса на палец	[kg]	0.02	0.02	0.02
Класс защиты IP		40	40	40
Мин./макс. температура окружающей среды	[°C]	5/90	5/90	5/90
Повторяемость	[mm]	0.01	0.01	0.01
Класс чистоты помещения ISO 14644-1:1999		5	5	5
Размеры Ø D x Z	[mm]	16 x 20	16 x 26	16 x 26
Варианты исполнения и их характеристики				
Исполнение со смазкой H1		1475795	1475796	1475797

ⓘ Может потребоваться несколько сотен циклов захвата, прежде чем будет достигнуто полное усилие захвата (соответствующее таблице технических данных).

Главный вид



На чертеже показан захват в базовом исполнении с закрытыми губками без учета размеров описанных ниже опций.

ⓘ Клапан поддержания давления SDV-P может также использоваться для попеременного внутреннего или наружного зажатия или вместе с пружинным механическим устройством поддержания усилия захвата (см. раздел каталога «Принадлежности»).

A, a Главное/прямое соединение, открытие захвата

B, b Главное/прямое соединение, закрытие захвата

(1) Соединение с захватом

(2) Пальцевое соединение

(19) Воздушное соединение

(73) Посадочные места для центрирующих штифтов

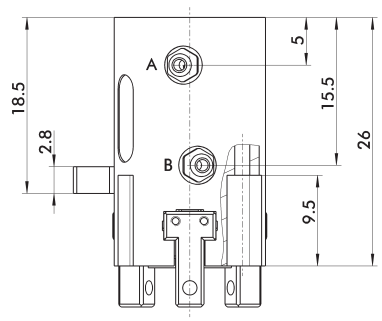
(90) Пневмошланг Bosch-Rexroth, серия TU1-S (Ø 3,0 – 0,6), Зак. №: 1820712066 (-67/-68/-69)

(91) Датчик IN ...

MPZ 16

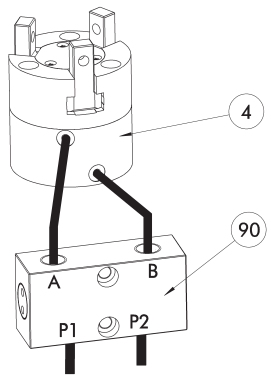
Захват для мелких компонентов

Устройство поддержания усилия захвата AS / IS



Механическое устройство поддержания усилия захвата обеспечивает минимальное необходимое зажимное усилие даже в случае падения давления. Оно работает в направлении закрывания в исполнении AS / S и в направлении открывания в исполнении IS. Кроме этого, устройство поддержания усилия захвата может использоваться для увеличения усилия захвата или для захвата с односторонним приводом.

Клапан поддержания давления SDV-P



(4) Захваты

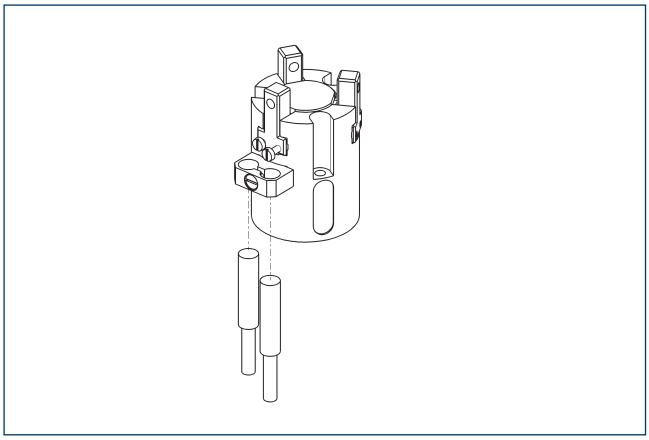
(90) Клапан поддержания давления SDV-P

Клапан поддержания давления SDV-P в случае аварийной остановки обеспечивает временное поддержание давления в поршневой камере пневматического захвата, поворотного или линейного модуля и модуля быстрой смены оснастки.

Описание	Идент. №	Рекомендованный диаметр шланга
		[mm]
Клапан поддержания давления		
SDV-P 04	0403130	6
Клапан поддержания давления с винтом сброса воздуха		
SDV-P 04-E	0300120	6

ⓘ Для достижения указанных для каждого варианта захвата значений времени закрывания и открывания, необходимо использовать шланг рекомендуемого диаметра.

Индуктивные бесконтактные выключатели



Непосредственно смонтированная система контроля конечного положения

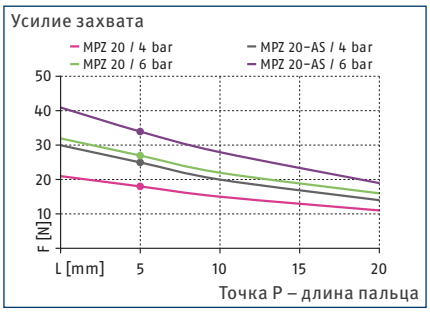
Описание	Идент. №	Часто комбинируются
Индуктивные бесконтактные выключатели		
IN 30K-S-M8-PNP	1001272	
Соединительные кабели		
KA BG08-L 3P-0300-PNP	0301622	●
KA BG08-L 3P-0500-PNP	0301623	
KA BW08-L 3P-0300-PNP	0301594	
KA BW08-L 3P-0500-PNP	0301502	
зажим для штекера или гнезда		
CLI-M8	0301463	
Удлинительный кабель		
KV BW08-SG08 3P-0030-PNP	0301495	
KV BW08-SG08 3P-0100-PNP	0301496	
KV BW08-SG08 3P-0200-PNP	0301497	●
Разветвитель линий датчиков		
V2-M8	0301775	●
V4-M8	0301746	
V8-M8	0301751	

ⓘ Требуется по два датчика на узел для контроля двух положений. В качестве опции доступны удлинительные кабели и разветвители линий датчиков. Дополнительные варианты датчиков, дополнительную информацию и технические характеристики можно найти в главе каталога системы датчиков.

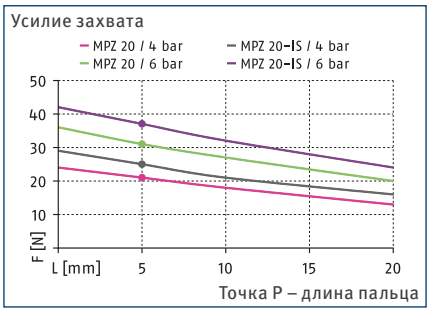
MPZ 20

Захват для мелких компонентов

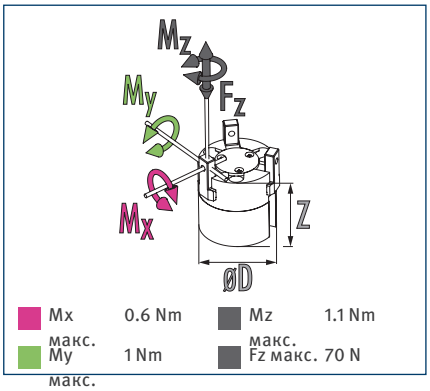
Усилие захвата, наружный захват



Усилие захвата, внутренний захват



Габариты и максимальные нагрузки



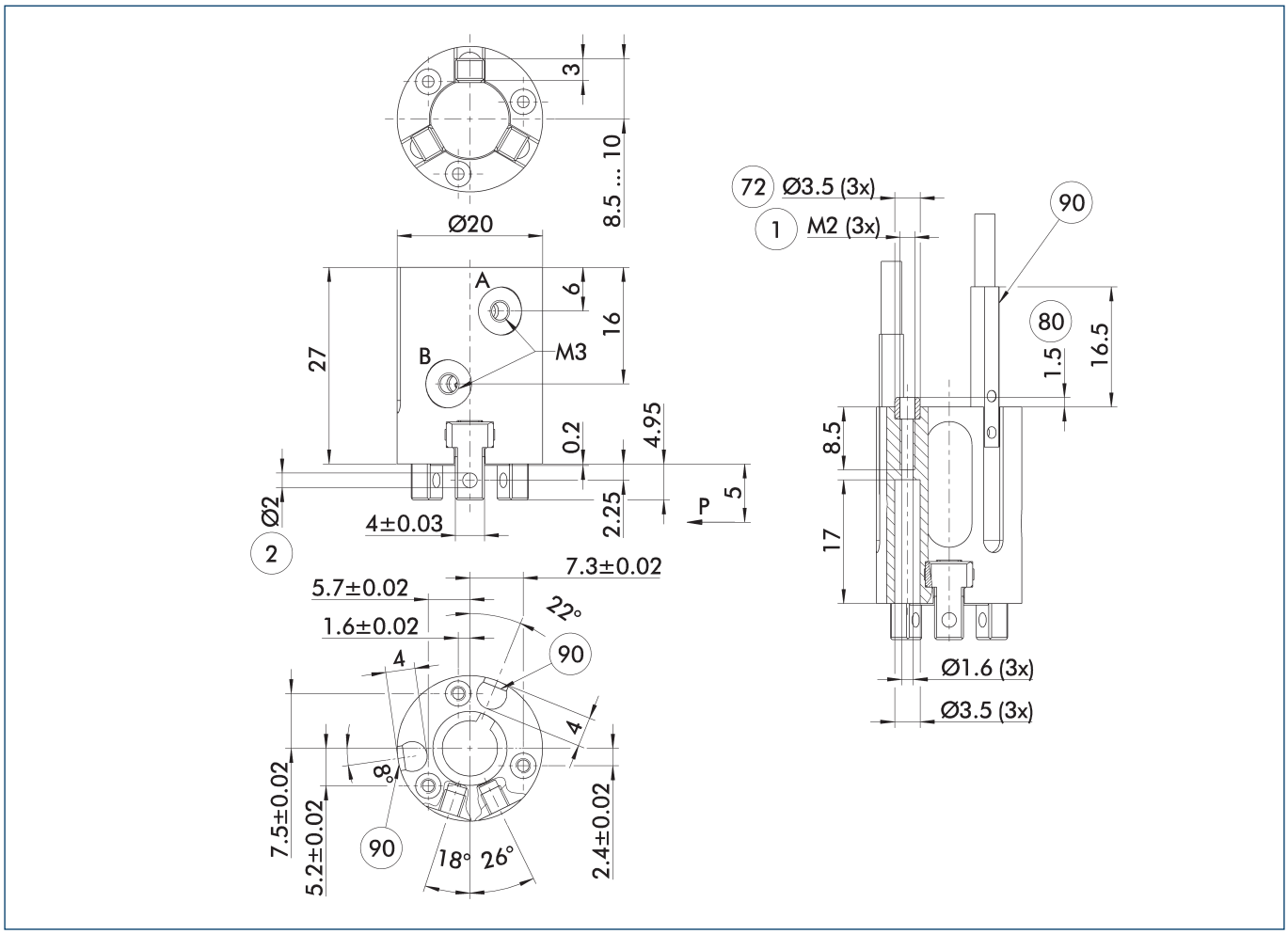
ⓘ Указанные моменты и силы являются статическими значениями, прикладываются к каждому базовому кулачку и могут действовать одновременно. Нагрузки могут возникать в дополнение к моменту, создаваемому собственно силой захвата.

Технические характеристики

Описание		MPZ 20	MPZ 20-AS	MPZ 20-IS
Идент. №		0340490	0340491	0340492
Ход на кулачок	[mm]	1.5	1.5	1.5
Усилие закрытия/открытия	[N]	26/30	34/-	-/38
Мин. сила пружины	[N]		8	8
Масса	[kg]	0.02	0.03	0.03
Рекомендуемая масса заготовки	[kg]	0.1	0.1	0.1
Расход среды на двойной ход	[cm³]	0.3	0.7	0.7
Мин./норм./макс. рабочее давление	[bar]	2/6/8	4/6/6.5	4/6/6.5
Время закрытия/открытия	[s]	0.02/0.02	0.02/0.04	0.04/0.02
Время закрывания/открывания с пружиной	[s]		0.20	0.20
Макс. допустимая длина пальца	[mm]	20	20	20
Макс. допустимая масса на палец	[kg]	0.03	0.03	0.03
Класс защиты IP		40	40	40
Мин./макс. температура окружающей среды	[°C]	5/90	5/90	5/90
Повторяемость	[mm]	0.01	0.01	0.01
Класс чистоты помещения ISO 14644-1:1999		5	5	5
Размеры Ø D x Z	[mm]	20 x 27	20 x 33	20 x 33
Варианты исполнения и их характеристики				
Исполнение со смазкой H1		1475798	1475799	1475820

ⓘ Может потребоваться несколько сотен циклов захвата, прежде чем будет достигнуто полное усилие захвата (соответствующее таблице технических данных).

Главный вид



На чертеже показан захват в базовом исполнении с закрытыми губками без учета размеров описанных ниже опций.

ⓘ Клапан поддержания давления SDV-P может также использоваться для попеременного внутреннего или наружного зажатия или вместе с пружинным механическим устройством поддержания усилия захвата (см. раздел каталога «Принадлежности»).

A, a Главное/прямое соединение, открытие захвата

B, b Главное/прямое соединение, закрытие захвата

(1) Соединение с захватом

(2) Пальцевое соединение

(72) Подготовка под центрирующие втулки

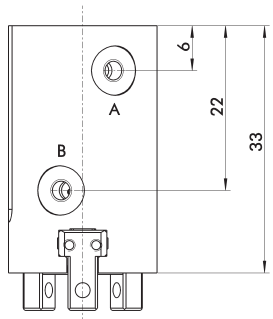
(80) Глубина отверстия центрирующей втулки в ответной детали

(90) Датчик MMS 22..

MPZ 20

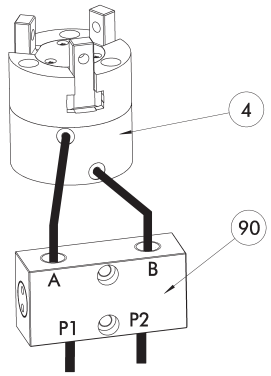
Захват для мелких компонентов

Устройство поддержания усилия захвата AS / IS



Механическое устройство поддержания усилия захвата обеспечивает минимальное необходимое зажимное усилие даже в случае падения давления. Оно работает в направлении закрывания в исполнении AS / S и в направлении открывания в исполнении IS. Кроме этого, устройство поддержания усилия захвата может использоваться для увеличения усилия захвата или для захвата с односторонним приводом.

Клапан поддержания давления SDV-P



(4) Захваты

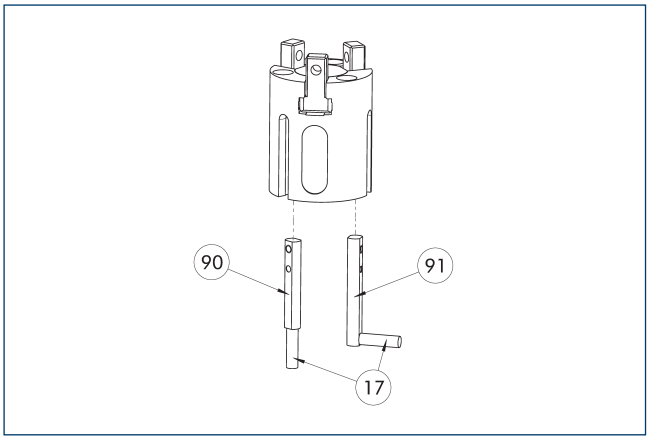
(90) Клапан поддержания давления SDV-P

Клапан поддержания давления SDV-P в случае аварийной остановки обеспечивает временное поддержание давления в поршневой камере пневматического захвата, поворотного или линейного модуля и модуля быстрой смены оснастки.

Описание	Идент. №	Рекомендованный диаметр шланга
		[mm]
Клапан поддержания давления		
SDV-P 04	0403130	6
Клапан поддержания давления с винтом сброса воздуха		
SDV-P 04-E	0300120	6

ⓘ Для достижения указанных для каждого варианта захвата значений времени закрывания и открывания, необходимо использовать шланг рекомендуемого диаметра.

Программируемый магнитный выключатель MMS 22-PI1



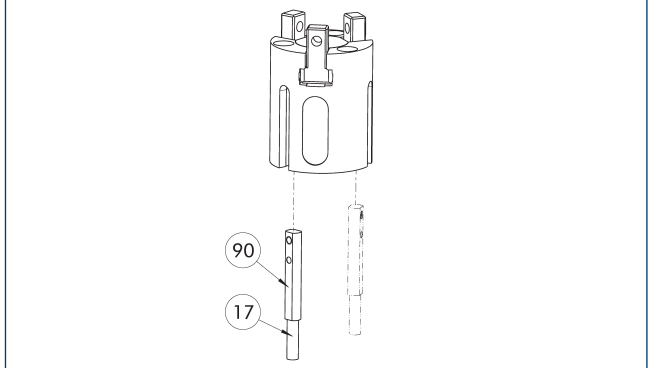
(17) Кабельный выход
(91) Датчик MMS 22 ..-PI1-...-SA
(90) Датчик MMS 22 PI1-...

Контроль положения с одним программируемым положением на датчик и встроенной в датчик электроникой. Программируется с помощью магнитного приспособления для обучения MT (входит в комплект поставки) или штекерного приспособления для обучения ST (опция). Система контроля конечного положения для монтажа в C-образном пазе. Если в приведенной таблице указано штекерное приспособление для обучения ST, обучение возможно только с использованием приспособления ST.

Описание	Идент. №	Часто комбинируются
Программируемый магнитный выключатель		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP	0301160	●
MMSK 22-PI1-S-PNP	0301162	
Программируемый магнитный выключатель с боковым выходом для кабеля		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP-SA	0301166	●
MMSK 22-PI1-S-PNP-SA	0301168	
Программируемый магнитный выключатель с корпусом из нержавеющей стали		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP-HD	0301110	●
MMSK 22-PI1-S-PNP-HD	0301112	

ⓘ Требуется по два датчика на узел для контроля двух положений. В качестве опции доступны удлинительные кабели и разветвители линий датчиков. Дополнительные варианты датчиков, дополнительную информацию и технические характеристики можно найти в главе каталога системы датчиков.

Программируемый магнитный выключатель MMS 22-PI2



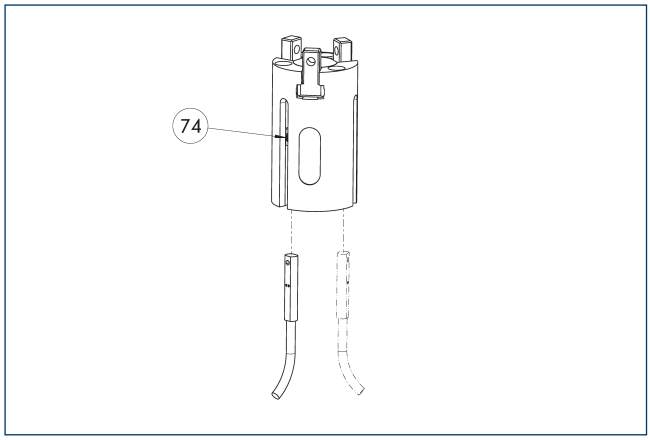
(17) Кабельный выход
(90) Датчик MMS 22...-PI2-...

Контроль положения с двумя программируемыми положениями на датчик и встроенной в датчик электроникой. Программируется с помощью магнитного приспособления для обучения MT (входит в комплект поставки) или штекерного приспособления для обучения ST (опция). Система контроля конечного положения для монтажа в C-образном пазе. Если в приведенной таблице указано штекерное приспособление для обучения ST, обучение возможно только с использованием приспособления ST.

Описание	Идент. №	Часто комбинируются
Программируемый магнитный выключатель		
MMS 22-PI2-S-M8-PNP	0301180	●
MMSK 22-PI2-S-PNP	0301182	
Программируемый магнитный выключатель с боковым выходом для кабеля		
MMS 22-PI2-S-M8-PNP-SA	0301186	●
MMSK 22-PI2-S-PNP-SA	0301188	
Программируемый магнитный выключатель с корпусом из нержавеющей стали		
MMS 22-PI2-S-M8-PNP-HD	0301130	●
MMSK 22-PI2-S-PNP-HD	0301132	

ⓘ Требуется по одному датчику на узел для контроля двух положений. Удлинительные кабели и разветвители линий датчиков доступны в качестве опций. Дополнительные варианты датчиков, дополнительную информацию и технические характеристики можно найти в главе каталога системы датчиков.

Программируемый магнитный выключатель MMS-P



74 Ограничитель для датчика

Контроль положения с двумя программируемыми положениями на датчик. Система контроля конечного положения для монтажа в С-образном пазе.

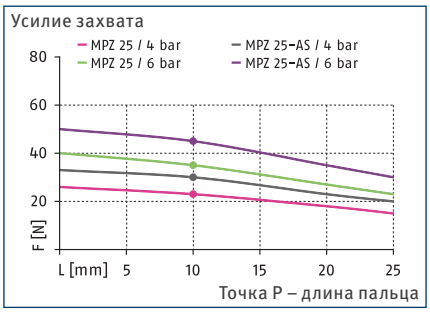
Описание	Идент. №	Часто комбинируются
Программируемый магнитный выключатель		
MMSK-P 22-S-PNP	0301371	
MMS-P 22-S-M8-PNP	0301370	●
Соединительные кабели		
KA GLN0804-LK-00500-A	0307767	●
KA GLN0804-LK-01000-A	0307768	
KA WLN0804-LK-00500-A	0307765	
KA WLN0804-LK-01000-A	0307766	
зажим для штекера или гнезда		
CLI-M8	0301463	
Разветвитель линий датчиков		
V2-M8-4P-2XM8-3P	0301380	

ⓘ Требуется по одному датчику на узел для контроля двух положений. Удлинительные кабели и разветвители линий датчиков доступны в качестве опций. Дополнительные варианты датчиков, дополнительную информацию и технические характеристики можно найти в главе каталога системы датчиков.

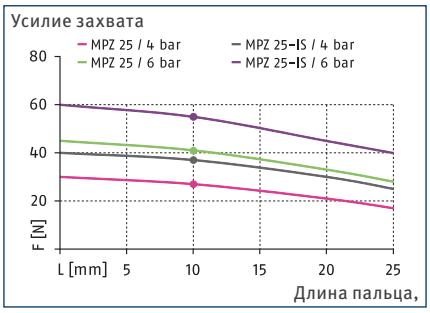
MPZ 25

Захват для мелких компонентов

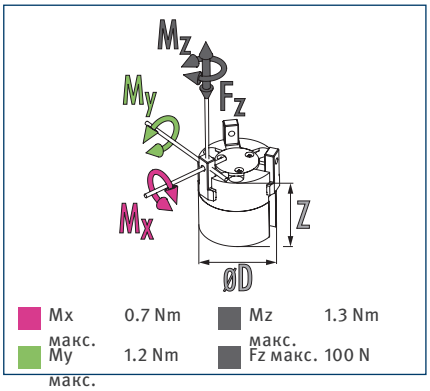
Усилие захвата, наружный захват



Усилие захвата, внутренний захват



Габариты и максимальные нагрузки



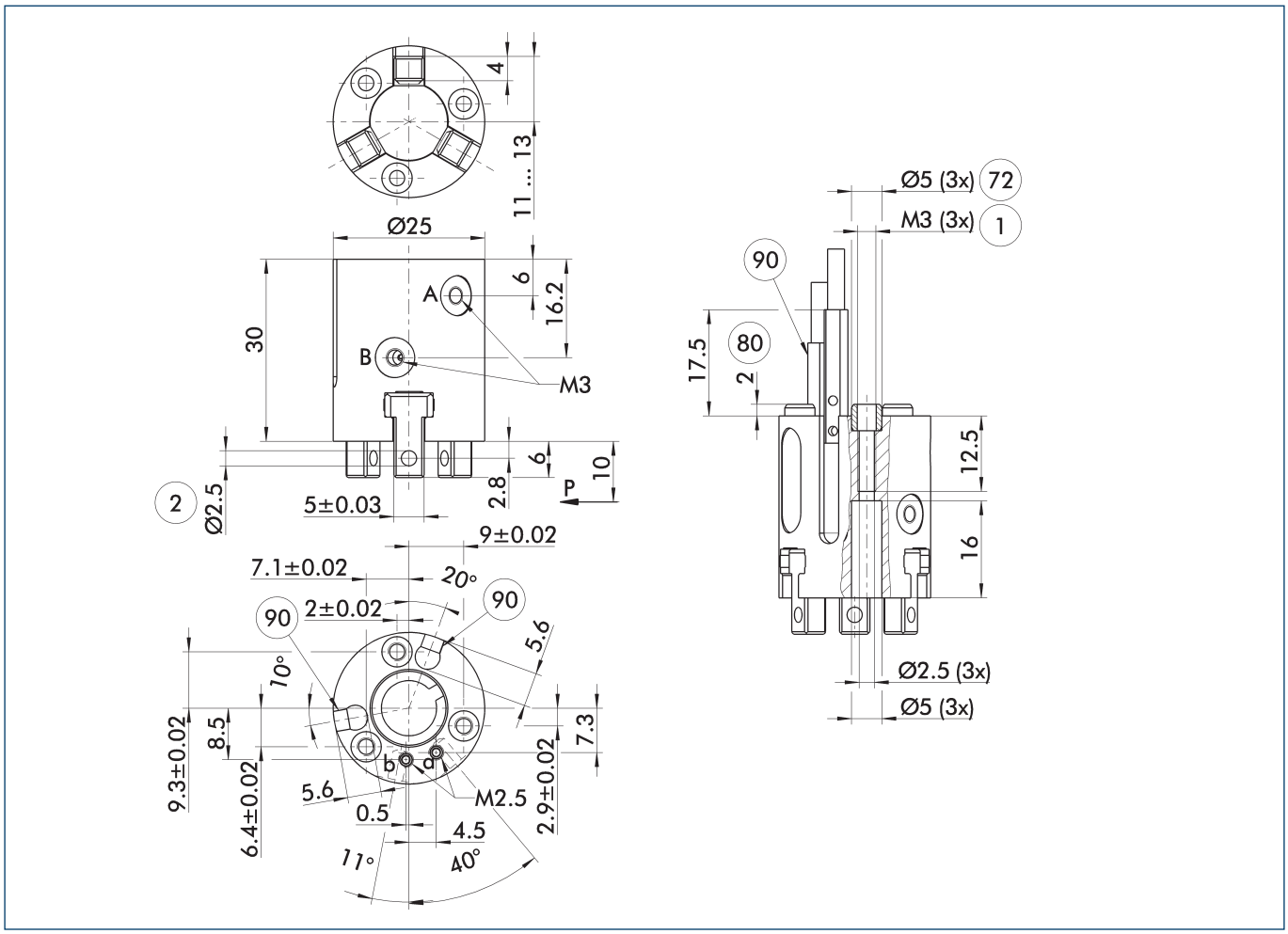
ⓘ Указанные моменты и силы являются статическими значениями, прикладываются к каждому базовому кулачку и могут действовать одновременно. Нагрузки могут возникать в дополнение к моменту, создаваемому собственно силой захвата.

Технические характеристики

Описание		MPZ 25	MPZ 25-AS	MPZ 25-IS
Идент. №		0340500	0340501	0340502
Ход на кулачок	[mm]	2	2	2
Усилие закрытия/открытия	[N]	35/40	47/-	-/55
Мин. сила пружины	[N]		12	15
Масса	[kg]	0.04	0.06	0.06
Рекомендуемая масса заготовки	[kg]	0.2	0.2	0.2
Расход среды на двойной ход	[cm³]	0.6	1.8	1.8
Мин./норм./макс. рабочее давление	[bar]	2/6/8	4/6/6.5	4/6/6.5
Время закрытия/открытия	[s]	0.02/0.02	0.02/0.04	0.04/0.02
Время закрывания/открывания с пружиной	[s]		0.20	0.20
Макс. допустимая длина пальца	[mm]	25	25	25
Макс. допустимая масса на палец	[kg]	0.03	0.03	0.03
Класс защиты IP		40	40	40
Мин./макс. температура окружающей среды	[°C]	5/90	5/90	5/90
Повторяемость	[mm]	0.01	0.01	0.01
Класс чистоты помещения ISO 14644-1:1999		5	5	5
Размеры Ø D x Z	[mm]	25 x 30	25 x 42	25 x 42
Варианты исполнения и их характеристики				
Исполнение со смазкой H1		1377410	1314605	1475821

ⓘ Может потребоваться несколько сотен циклов захвата, прежде чем будет достигнуто полное усилие захвата (соответствующее таблице технических данных).

Главный вид



На чертеже показан захват в базовом исполнении с закрытыми губками без учета размеров описанных ниже опций.

ⓘ Клапан поддержания давления SDV-P может также использоваться для попеременного внутреннего или наружного зажатия или вместе с пружинным механическим устройством поддержания усилия захвата (см. раздел каталога «Принадлежности»).

A, a Главное/прямое соединение, открытие захвата

B, b Главное/прямое соединение, закрытие захвата

(1) Соединение с захватом

(2) Пальцевое соединение

(72) Подготовка под центрирующие втулки

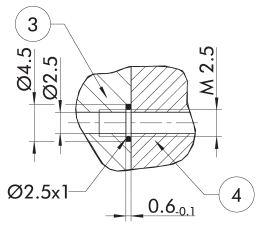
(80) Глубина отверстия центрирующей втулки в ответной детали

(90) Датчик MMS 22..

MPZ 25

Захват для мелких компонентов

Прямое бесшланговое соединение M2,5

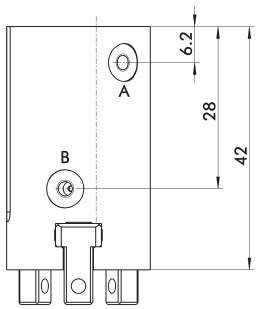


(3) Переходник

(4) Захваты

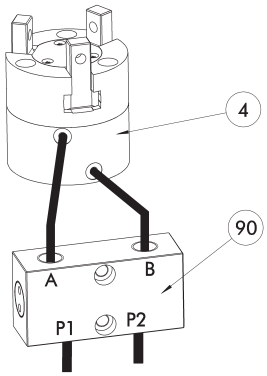
Прямое соединение используется для подачи сжатого воздуха без использования шлангов. Вместо этого сжатая среда подается через сквозные отверстия в монтажной плите.

Устройство поддержания усилия захвата AS / IS



Механическое устройство поддержания усилия захвата обеспечивает минимальное необходимое зажимное усилие даже в случае падения давления. Оно работает в направлении закрывания в исполнении AS / S и в направлении открывания в исполнении IS. Кроме этого, устройство поддержания усилия захвата может использоваться для увеличения усилия захвата или для захвата с односторонним приводом.

Клапан поддержания давления SDV-P



(4) Захваты

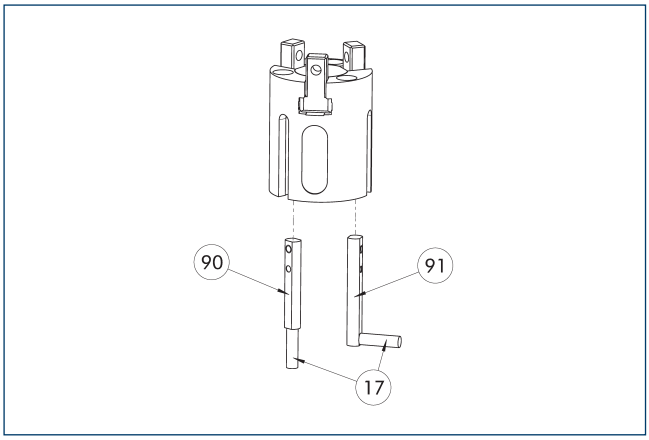
(90) Клапан поддержания давления SDV-P

Клапан поддержания давления SDV-P в случае аварийной остановки обеспечивает временное поддержание давления в поршневой камере пневматического захвата, поворотного или линейного модуля и модуля быстрой смены оснастки.

Описание	Идент. №	Рекомендованный диаметр шланга
		[mm]
Клапан поддержания давления		
SDV-P 04	0403130	6
Клапан поддержания давления с винтом сброса воздуха		
SDV-P 04-E	0300120	6

ⓘ Для достижения указанных для каждого варианта захвата значений времени закрывания и открывания, необходимо использовать шланг рекомендуемого диаметра.

Программируемый магнитный выключатель MMS 22-PI1



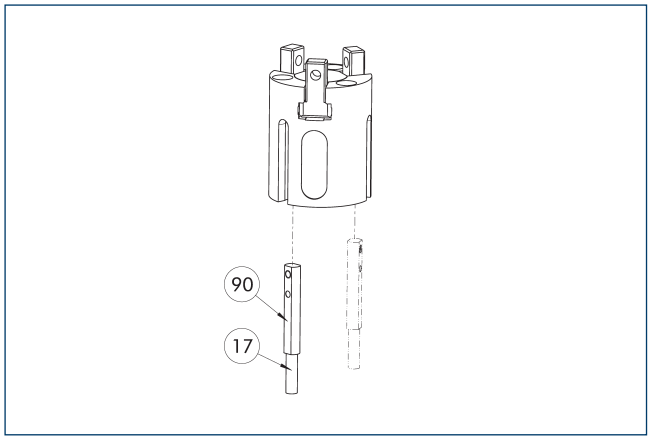
(17) Кабельный выход
(91) Датчик MMS 22 ..-PI1-...-SA
(90) Датчик MMS 22 PI1-...

Контроль положения с одним программируемым положением на датчик и встроенной в датчик электроникой. Программируется с помощью магнитного приспособления для обучения MT (входит в комплект поставки) или штекерного приспособления для обучения ST (опция). Система контроля конечного положения для монтажа в C-образном пазе. Если в приведенной таблице указано штекерное приспособление для обучения ST, обучение возможно только с использованием приспособления ST.

Описание	Идент. №	Часто комбинируются
Программируемый магнитный выключатель		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP	0301160	●
MMSK 22-PI1-S-PNP	0301162	
Программируемый магнитный выключатель с боковым выходом для кабеля		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP-SA	0301166	●
MMSK 22-PI1-S-PNP-SA	0301168	
Программируемый магнитный выключатель с корпусом из нержавеющей стали		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP-HD	0301110	●
MMSK 22-PI1-S-PNP-HD	0301112	

ⓘ Требуется по два датчика на узел для контроля двух положений. В качестве опции доступны удлинительные кабели и разветвители линий датчиков. Дополнительные варианты датчиков, дополнительную информацию и технические характеристики можно найти в главе каталога системы датчиков.

Программируемый магнитный выключатель MMS 22-PI2



(17) Кабельный выход

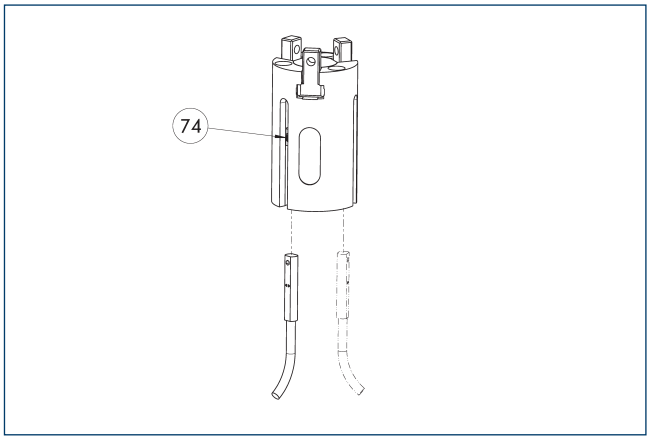
(90) Датчик MMS 22...-PI2-...

Контроль положения с двумя программируемыми положениями на датчик и встроенной в датчик электроникой. Программируется с помощью магнитного приспособления для обучения MT (входит в комплект поставки) или штекерного приспособления для обучения ST (опция). Система контроля конечного положения для монтажа в C-образном пазе. Если в приведенной таблице указано штекерное приспособление для обучения ST, обучение возможно только с использованием приспособления ST.

Описание	Идент. №	Часто комбинируются
Программируемый магнитный выключатель		
MMS 22-PI2-S-M8-PNP	0301180	●
MMSK 22-PI2-S-PNP	0301182	
Программируемый магнитный выключатель с боковым выходом для кабеля		
MMS 22-PI2-S-M8-PNP-SA	0301186	●
MMSK 22-PI2-S-PNP-SA	0301188	
Программируемый магнитный выключатель с корпусом из нержавеющей стали		
MMS 22-PI2-S-M8-PNP-HD	0301130	●
MMSK 22-PI2-S-PNP-HD	0301132	

ⓘ Требуется по одному датчику на узел для контроля двух положений. Удлинительные кабели и разветвители линий датчиков доступны в качестве опций. Дополнительные варианты датчиков, дополнительную информацию и технические характеристики можно найти в главе каталога системы датчиков.

Программируемый магнитный выключатель MMS-P



(74) Ограничитель для датчика

Контроль положения с двумя программируемыми положениями на датчик. Система контроля конечного положения для монтажа в C-образном пазе.

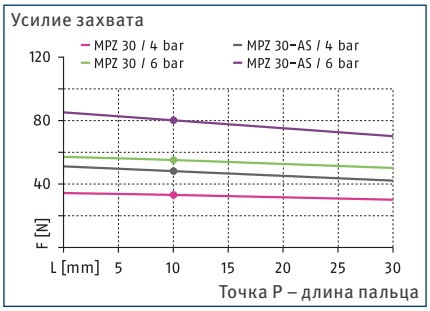
Описание	Идент. №	Часто комбинируются
Программируемый магнитный выключатель		
MMSK-P 22-S-PNP	0301371	
MMS-P 22-S-M8-PNP	0301370	●
Соединительные кабели		
KA GLN0804-LK-00500-A	0307767	●
KA GLN0804-LK-01000-A	0307768	
KA WLN0804-LK-00500-A	0307765	
KA WLN0804-LK-01000-A	0307766	
зажим для штекера или гнезда		
CLI-M8	0301463	
Разветвитель линий датчиков		
V2-M8-4P-2XM8-3P	0301380	

ⓘ Требуется по одному датчику на узел для контроля двух положений. Удлинительные кабели и разветвители линий датчиков доступны в качестве опций. Дополнительные варианты датчиков, дополнительную информацию и технические характеристики можно найти в главе каталога системы датчиков.

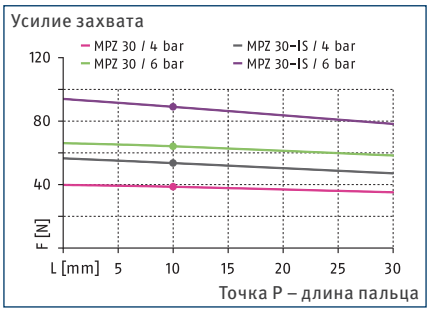
MPZ 30

Захват для мелких компонентов

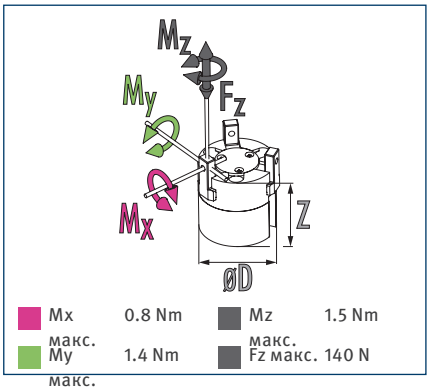
Усилие захвата, наружный захват



Усилие захвата, внутренний захват



Габариты и максимальные нагрузки



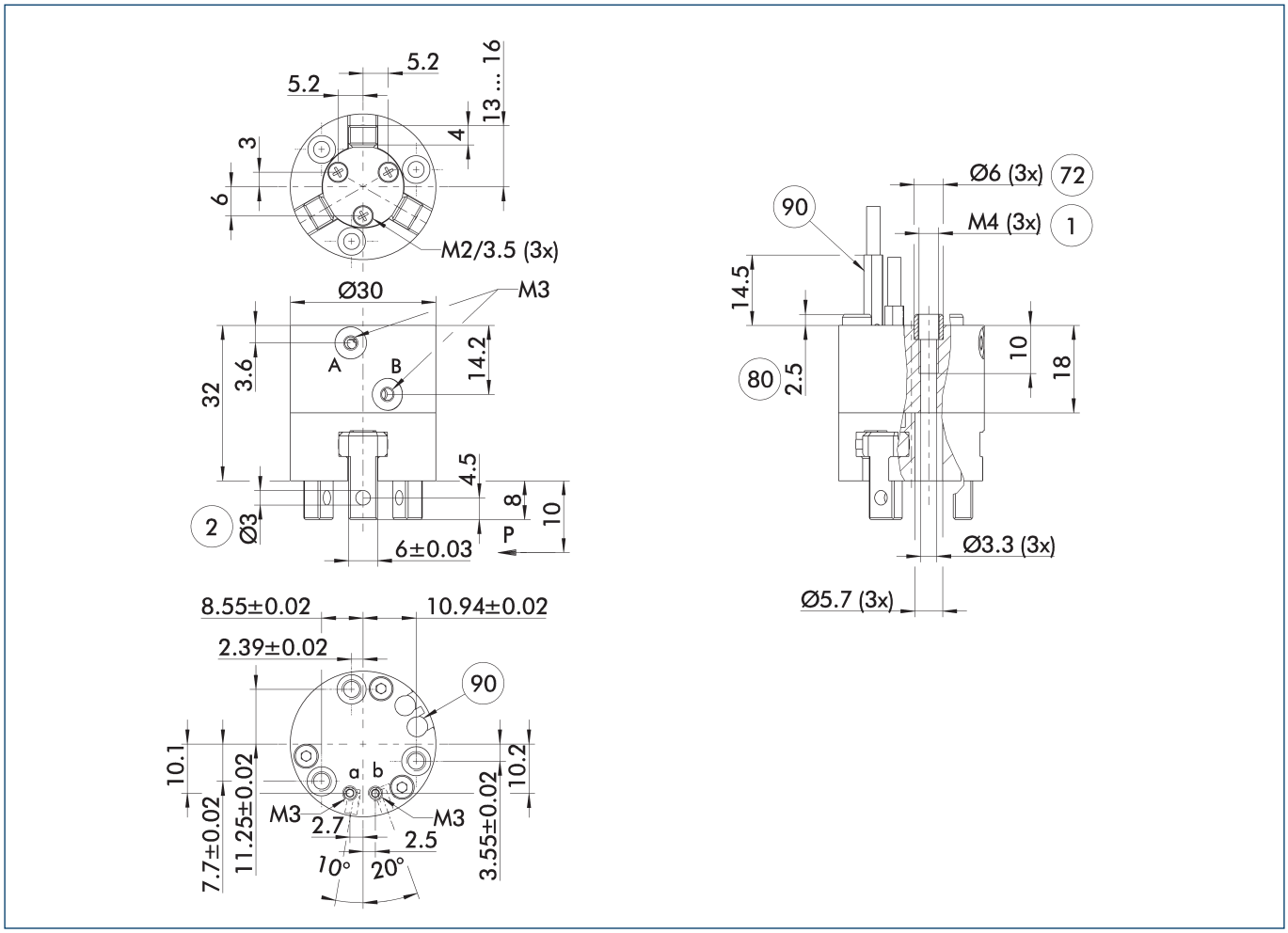
ⓘ Указанные моменты и силы являются статическими значениями, прикладываются к каждому базовому кулачку и могут действовать одновременно. Нагрузки могут возникать в дополнение к моменту, создаваемому собственно силой захвата.

Технические характеристики

Описание		MPZ 30	MPZ 30-FPS	MPZ 30-AS	MPZ 30-IS
Идент. №		0340510	0340513	0340511	0340512
Ход на кулачок	[mm]	3	3	3	3
Усилие закрытия/открытия	[N]	55/65	55/65	80/-	-/90
Мин. сила пружины	[N]			25	25
Масса	[kg]	0.08	0.1	0.09	0.09
Рекомендуемая масса заготовки	[kg]	0.28	0.28	0.28	0.28
Расход среды на двойной ход	[cm³]	1.8	1.8	4.2	3.2
Мин./норм./макс. рабочее давление	[bar]	2/6/8	2/6/8	4/6/6.5	4/6/6.5
Время закрытия/открытия	[s]	0.02/0.02	0.02/0.02	0.02/0.04	0.04/0.02
Время закрывания/открывания с пружиной	[s]			0.30	0.30
Макс. допустимая длина пальца	[mm]	30	30	30	30
Макс. допустимая масса на палец	[kg]	0.03	0.03	0.03	0.03
Класс защиты IP		40	40	40	40
Мин./макс. температура окружающей среды	[°C]	5/90	5/90	5/90	5/90
Повторяемость	[mm]	0.01	0.01	0.01	0.01
Класс чистоты помещения ISO 14644-1:1999		5	5	5	5
Размеры Ø D x Z	[mm]	30 x 32	30 x 46	30 x 45	30 x 45
Варианты исполнения и их характеристики					
Исполнение со смазкой H1		30028778	1475822	30075342	30041802

ⓘ Может потребоваться несколько сотен циклов захвата, прежде чем будет достигнуто полное усилие захвата (соответствующее таблице технических данных).

Главный вид



На чертеже показан захват в базовом исполнении с закрытыми губками без учета размеров описанных ниже опций.

ⓘ Клапан поддержания давления SDV-P может также использоваться для попеременного внутреннего или наружного зажатия или вместе с пружинным механическим устройством поддержания усилия захвата (см. раздел каталога «Принадлежности»).

A, a Главное/прямое соединение, открытие захвата

B, b Главное/прямое соединение, закрытие захвата

(1) Соединение с захватом

(2) Пальцевое соединение

(72) Подготовка под центрирующие втулки

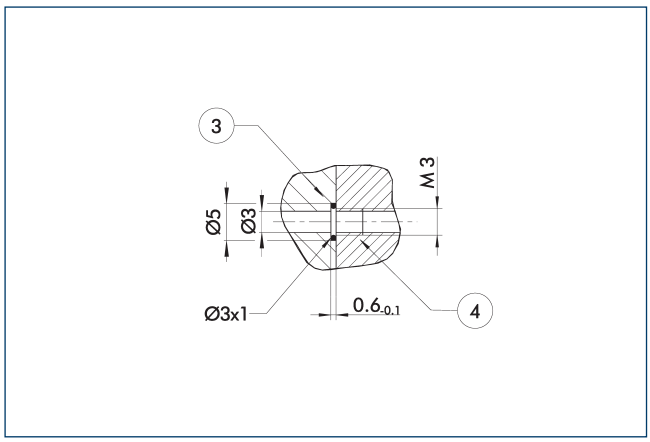
(80) Глубина отверстия центрирующей втулки в ответной детали

(90) Датчик MMS 22..

MPZ 30

Захват для мелких компонентов

Прямое бесшланговое соединение M3

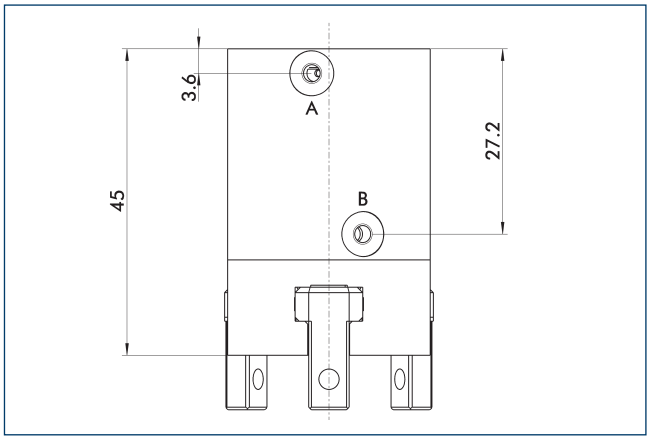


(3) Переходник

(4) Захваты

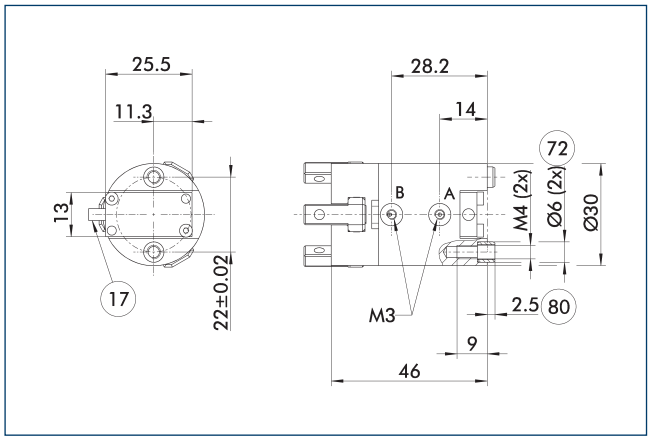
Прямое соединение используется для подачи сжатого воздуха без использования шлангов. Вместо этого сжатая среда подается через сквозные отверстия в монтажной плите.

Устройство поддержания усилия захвата AS / IS



Механическое устройство поддержания усилия захвата обеспечивает минимальное необходимое зажимное усилие даже в случае падения давления. Оно работает в направлении закрывания в исполнении AS / S и в направлении открывания в исполнении IS. Кроме этого, устройство поддержания усилия захвата может использоваться для увеличения усилия захвата или для захвата с односторонним приводом.

Универсальный датчик положения



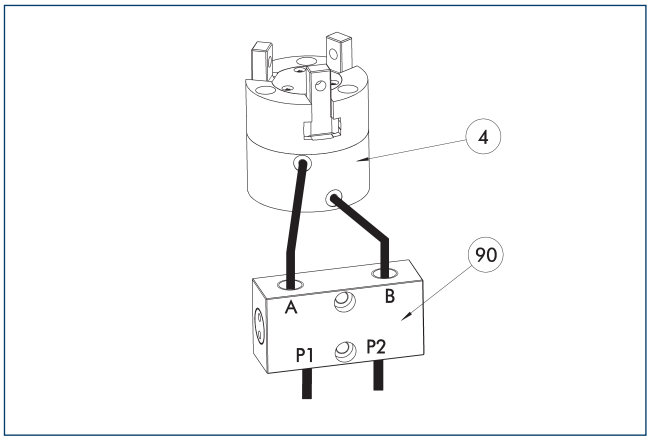
(17) Кабельный выход

(72) Подготовка под центрирующие втулки

(80) Глубина отверстия центрирующей втулки в ответной детали

Датчик положения FPS распознает пять программируемых зон или точек переключения в пределах хода захвата и может использоваться в качестве подключаемой к компьютеру измерительной системы.

Клапан поддержания давления SDV-P



(4) Захваты

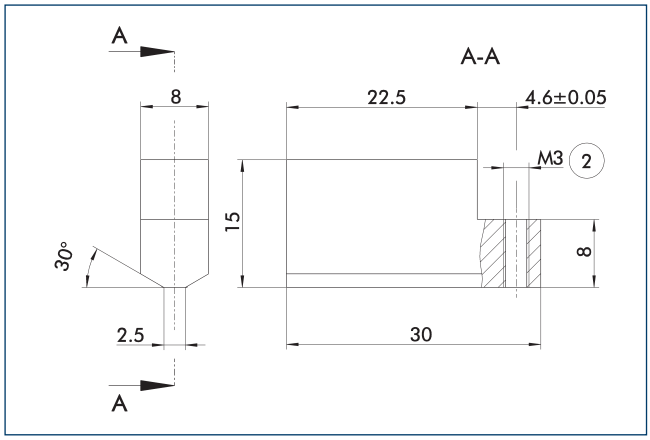
(90) Клапан поддержания давления SDV-P

Клапан поддержания давления SDV-P в случае аварийной остановки обеспечивает временное поддержание давления в поршневой камере пневматического захвата, поворотного или линейного модуля и модуля быстрой смены оснастки.

Описание	Идент. №	Рекомендованный диаметр шланга
		[mm]
Клапан поддержания давления		
SDV-P 04	0403130	6
Клапан поддержания давления с винтом сброса воздуха		
SDV-P 04-E	0300120	6

ⓘ Для достижения указанных для каждого варианта захвата значений времени закрывания и открывания, необходимо использовать шланг рекомендуемого диаметра.

Заготовки пальцев ABR-MPZ 30

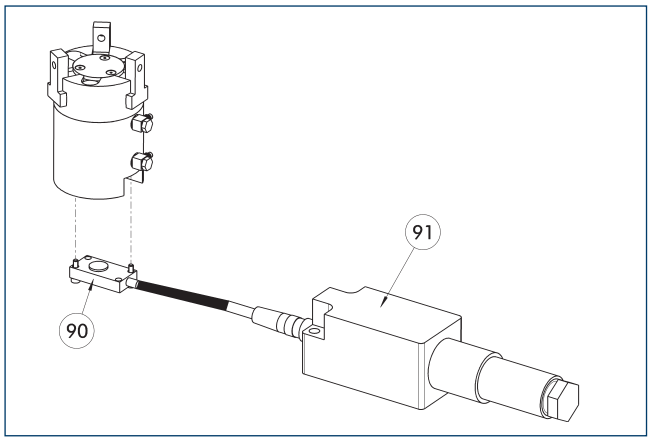


(2) Пальцевое соединение

На чертеже показана заготовка пальца, предназначенная для доработки заказчиком.

Описание	Идент. №	Материал	Комплект поставки
Заготовка пальца			
ABR-MPZ 30	0340519	Алюминий (3.4365)	3

Универсальный датчик положения



(90) Датчик FPS-S

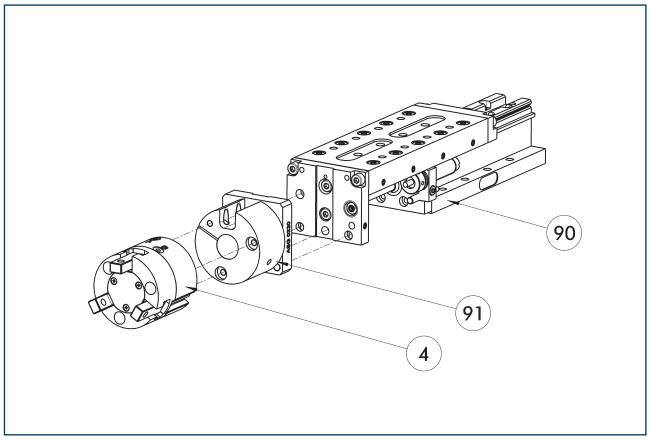
(91) Анализирующая электроника FPS-F5

Гибкий контроль положения (до пяти позиций)

Описание	Идент. №	Часто комбинируются
Датчик		
FPS-S 13	0301705	
Анализирующая электроника		
FPS-F5	0301805	●
Удлинительный кабель		
KV BG08-SG08 3P-0050	0301598	
KV BG08-SG08 3P-0100	0301599	
Соединительные кабели		
KA BG16-L 12P-1000	0301801	
зажим для штекера или гнезда		
CLI-M8	0301463	

ⓘ В случае использования системы FPS на каждый захват требуются датчик FPS (FPS-S), электронный процессор (FPS-F5 / F5 T), а также монтажный комплект (AS), если он указан. Удлинительные кабели (KV) из раздела «Принадлежности» доступны по дополнительному заказу.

Модульная сборочная автоматика



(4) Захваты

(90) Линейные модули CLM/KLM/LM/ELP/ELM/ELS/HLM

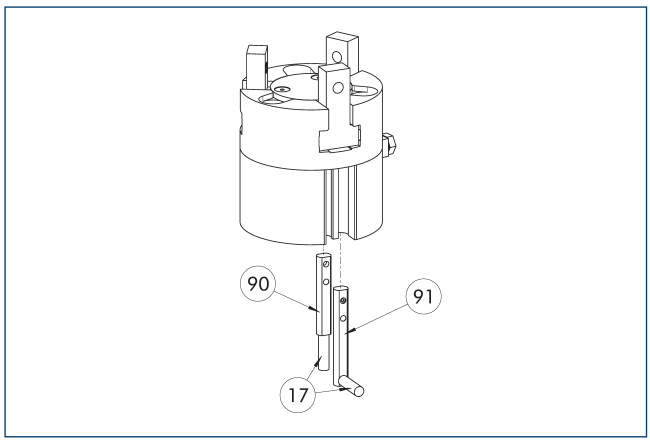
(91) Адаптерная плита ASG

Захваты и линейные модули могут комбинироваться со стандартными адаптерными плитами из системы модульной сборки. Более подробную информацию можно найти в нашем основном каталоге «Автоматика модульной сборки».

MPZ 30

Захват для мелких компонентов

Электронный магнитный выключатель MMS



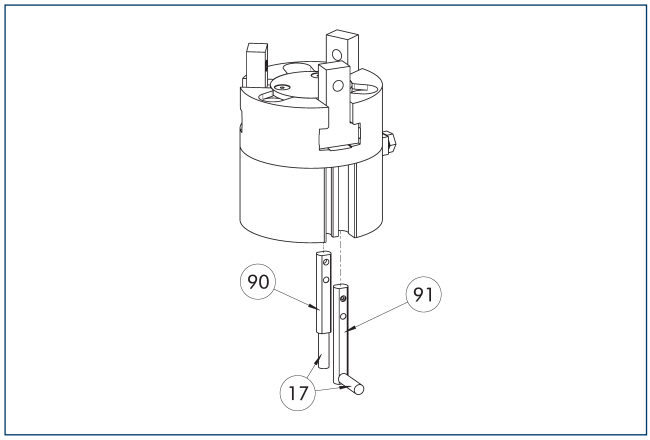
17 Кабельный выход
91 Датчик MMS 22...-SA
90 Датчик MMS 22..

Система контроля конечного положения для монтажа в С-образном пазе.

Описание	Идент. №	Часто комбинируются
Электронный магнитный выключатель		
MMS 22-S-M8-PNP	0301032	●
MMSK 22-S-PNP	0301034	
Электронные магнитные выключатели MMS с боковым выходом кабеля		
MMS 22-S-M8-PNP-SA	0301042	●
MMSK 22-S-PNP-SA	0301044	
Герконы		
RMS 22-S-M8	0377720	●
Соединительные кабели		
KA BG08-L 3P-0300-PNP	0301622	●
KA BG08-L 3P-0500-PNP	0301623	
KA BW08-L 3P-0300-PNP	0301594	
KA BW08-L 3P-0500-PNP	0301502	
зажим для штекера или гнезда		
CLI-M8	0301463	
Беспроводная система датчиков		
RSS-T2	0377715	
RSS-T2-US/CA	0377717	
Удлинительный кабель		
KV BW08-SG08 3P-0030-PNP	0301495	
KV BW08-SG08 3P-0100-PNP	0301496	
KV BW08-SG08 3P-0200-PNP	0301497	●
Разветвитель линий датчиков		
V2-M8	0301775	●
V4-M8	0301746	
V8-M8	0301751	

ⓘ Требуется по два датчика на узел для контроля двух положений. В качестве опции доступны удлинительные кабели и разветвители линий датчиков. Дополнительные варианты датчиков, дополнительную информацию и технические характеристики можно найти в главе каталога системы датчиков.

Программируемый магнитный выключатель MMS 22-PI1



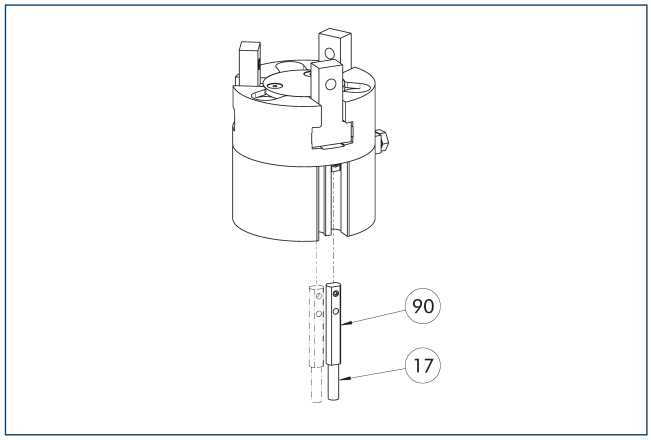
(17) Кабельный выход
(91) Датчик MMS 22 ..-PI1-...-SA
(90) Датчик MMS 22 PI1-...

Контроль положения с одним программируемым положением на датчик и встроенной в датчик электроникой. Программируется с помощью магнитного приспособления для обучения MT (входит в комплект поставки) или штекерного приспособления для обучения ST (опция). Система контроля конечного положения для монтажа в C-образном пазе. Если в приведенной таблице указано штекерное приспособление для обучения ST, обучение возможно только с использованием приспособления ST.

Описание	Идент. №	Часто комбинируются
Программируемый магнитный выключатель		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP	0301160	●
MMSK 22-PI1-S-PNP	0301162	
Программируемый магнитный выключатель с боковым выходом для кабеля		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP-SA	0301166	●
MMSK 22-PI1-S-PNP-SA	0301168	
Программируемый магнитный выключатель с корпусом из нержавеющей стали		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP-HD	0301110	●
MMSK 22-PI1-S-PNP-HD	0301112	

ⓘ Требуется по два датчика на узел для контроля двух положений. В качестве опции доступны удлинительные кабели и разветвители линий датчиков. Дополнительные варианты датчиков, дополнительную информацию и технические характеристики можно найти в главе каталога системы датчиков.

Программируемый магнитный выключатель MMS 22-PI2



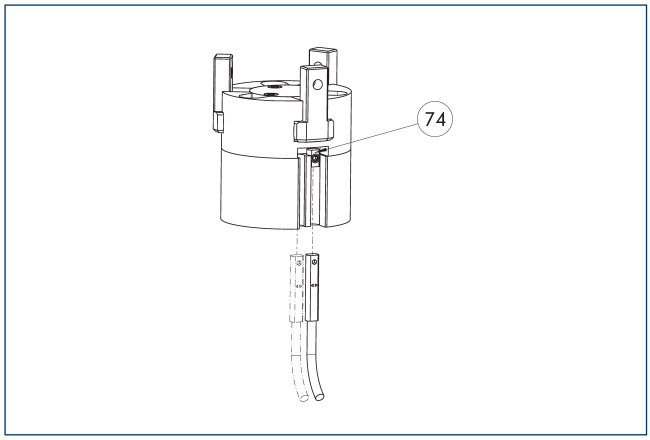
(17) Кабельный выход
(90) Датчик MMS 22...-PI2-...

Контроль положения с двумя программируемыми положениями на датчик и встроенной в датчик электроникой. Программируется с помощью магнитного приспособления для обучения MT (входит в комплект поставки) или штекерного приспособления для обучения ST (опция). Система контроля конечного положения для монтажа в C-образном пазе. Если в приведенной таблице указано штекерное приспособление для обучения ST, обучение возможно только с использованием приспособления ST.

Описание	Идент. №	Часто комбинируются
Программируемый магнитный выключатель		
MMS 22-PI2-S-M8-PNP	0301180	●
MMSK 22-PI2-S-PNP	0301182	
Программируемый магнитный выключатель с боковым выходом для кабеля		
MMS 22-PI2-S-M8-PNP-SA	0301186	●
MMSK 22-PI2-S-PNP-SA	0301188	
Программируемый магнитный выключатель с корпусом из нержавеющей стали		
MMS 22-PI2-S-M8-PNP-HD	0301130	●
MMSK 22-PI2-S-PNP-HD	0301132	

ⓘ Требуется по одному датчику на узел для контроля двух положений. Удлинительные кабели и разветвители линий датчиков доступны в качестве опций. Дополнительные варианты датчиков, дополнительную информацию и технические характеристики можно найти в главе каталога системы датчиков.

Программируемый магнитный выключатель MMS-P



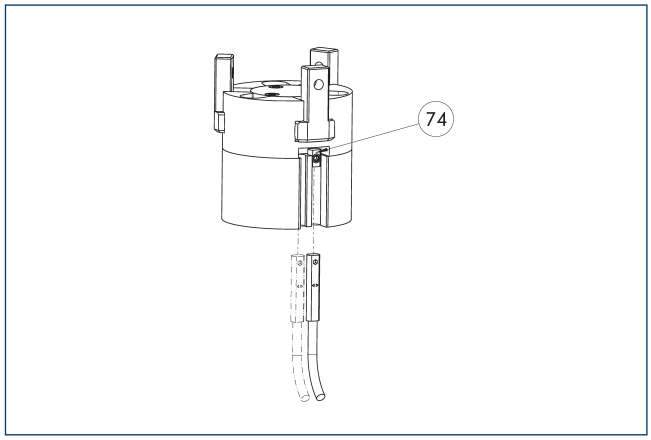
74 Ограничитель для датчика

Контроль положения с двумя программируемыми положениями на датчик. Система контроля конечного положения для монтажа в С-образном пазе.

Описание	Идент. №	Часто комбинируются
Программируемый магнитный выключатель		
MMSK-P 22-S-PNP	0301371	
MMS-P 22-S-M8-PNP	0301370	●
Соединительные кабели		
KA GLN0804-LK-00500-A	0307767	●
KA GLN0804-LK-01000-A	0307768	
KA WLN0804-LK-00500-A	0307765	
KA WLN0804-LK-01000-A	0307766	
зажим для штекера или гнезда		
CLI-M8	0301463	
Разветвитель линий датчиков		
V2-M8-4P-2XM8-3P	0301380	

ⓘ Требуется по одному датчику на узел для контроля двух положений. Удлинительные кабели и разветвители линий датчиков доступны в качестве опций. Дополнительные варианты датчиков, дополнительную информацию и технические характеристики можно найти в главе каталога системы датчиков.

Программируемый магнитный выключатель MMS-IO-Link



74 Ограничитель для датчика

Датчик для многопозиционного контроля путем определения полного хода захвата. Датчик установлен прямо в С-образный слот захвата. Программирование датчика на захвате выполняется через интерфейс IO-Link или магнитное устройство обучения MT (включено в комплект поставки). Для работы требуется главное устройство IO-Link.

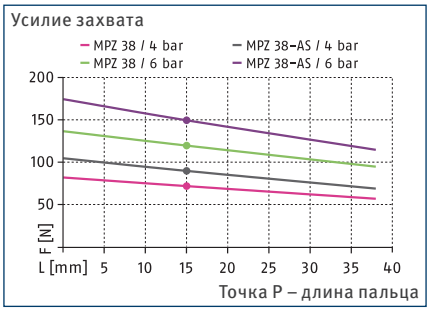
Описание	Идент. №	
Программируемый магнитный выключатель		
MMS 22-IOL-M08	0315830	
MMS 22-IOL-M12	0315835	

ⓘ На каждый захват требуется один датчик. Дополнительные монтажные комплекты не нужны — захват оснащен всем необходимым для установки датчика по умолчанию. Дополнительную информацию и технические характеристики можно найти в главе каталога системы датчиков.

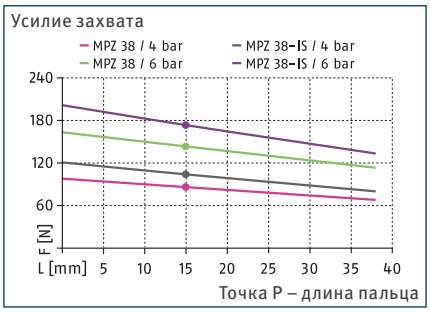
MPZ 38

Захват для мелких компонентов

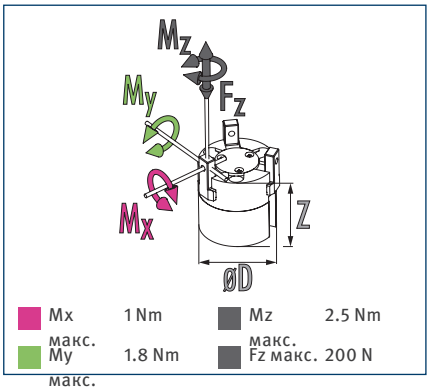
Усилие захвата, наружный захват



Усилие захвата, внутренний захват



Габариты и максимальные нагрузки



Mx макс.	1 Nm	Mz макс.	2.5 Nm
My макс.	1.8 Nm	Fz макс.	200 N

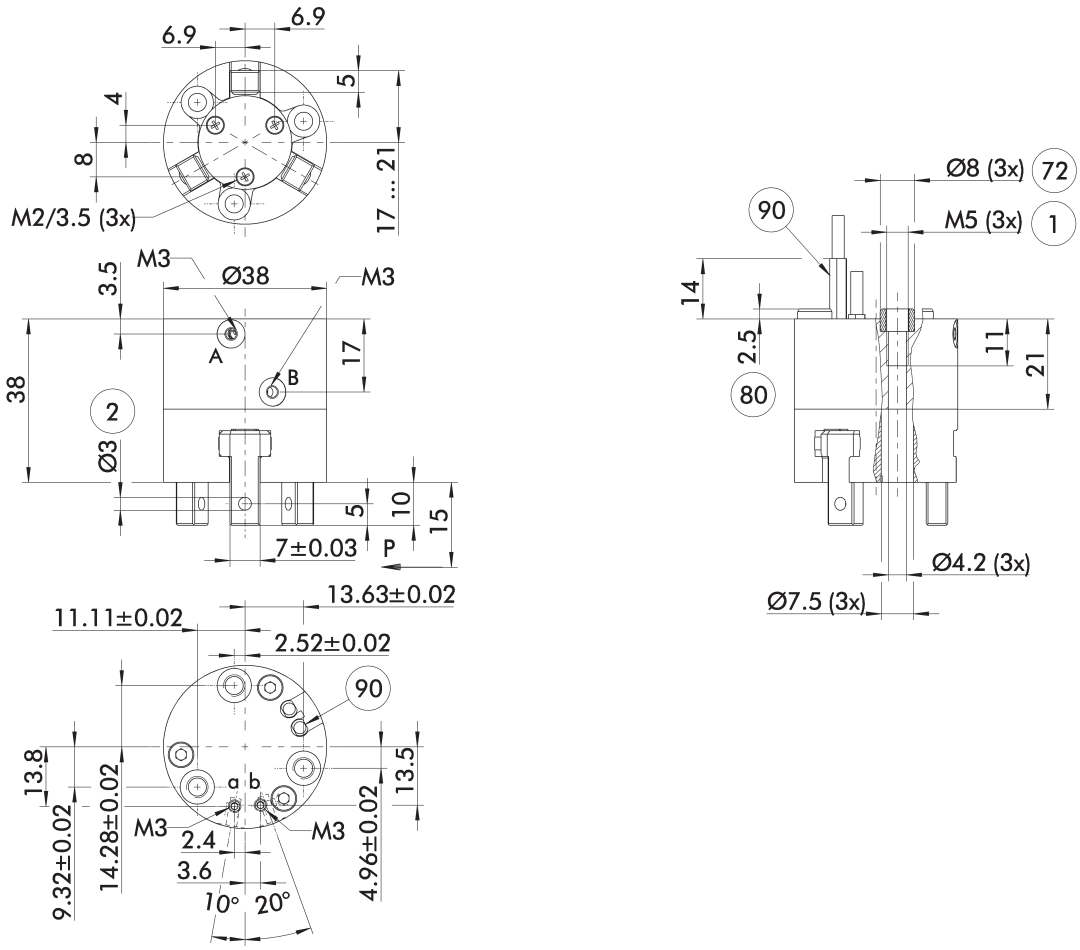
ⓘ Указанные моменты и силы являются статическими значениями, прикладываются к каждому базовому кулачку и могут действовать одновременно. Нагрузки могут возникать в дополнение к моменту, создаваемому собственно силой захвата.

Технические характеристики

Описание		MPZ 38	MPZ 38-FPS	MPZ 38-AS	MPZ 38-IS
Идент. №		0340520	0340523	0340521	0340522
Ход на кулачок	[mm]	4	4	4	4
Усилие закрытия/открытия	[N]	120/140	120/140	150/-	-/180
Мин. сила пружины	[N]			30	40
Масса	[kg]	0.14	0.19	0.19	0.19
Рекомендуемая масса заготовки	[kg]	0.6	0.6	0.6	0.6
Расход среды на двойной ход	[cm³]	3.5	3.5	10.3	8.4
Мин./норм./макс. рабочее давление	[bar]	2/6/8	2/6/8	4/6/6.5	4/6/6.5
Время закрытия/открытия	[s]	0.02/0.02	0.02/0.02	0.02/0.04	0.04/0.02
Время закрывания/открывания с пружиной	[s]			0.20	0.20
Макс. допустимая длина пальца	[mm]	38	38	38	38
Макс. допустимая масса на палец	[kg]	0.05	0.05	0.05	0.05
Класс защиты IP		40	40	40	40
Мин./макс. температура окружающей среды	[°C]	5/90	5/90	5/90	5/90
Повторяемость	[mm]	0.01	0.01	0.01	0.01
Класс чистоты помещения ISO 14644-1:1999		5	5	5	5
Размеры Ø D x Z	[mm]	38 x 38	38 x 53	38 x 59	38 x 59
Варианты исполнения и их характеристики					
Исполнение со смазкой H1		30046783	1475823	1441506	30047905

ⓘ Может потребоваться несколько сотен циклов захвата, прежде чем будет достигнуто полное усилие захвата (соответствующее таблице технических данных).

Главный вид



На чертеже показан захват в базовом исполнении с закрытыми губками без учета размеров описанных ниже опций.

ⓘ Клапан поддержания давления SDV-P может также использоваться для попеременного внутреннего или наружного зажатия или вместе с пружинным механическим устройством поддержания усилия захвата (см. раздел каталога «Принадлежности»).

A, a Главное/прямое соединение, открытие захвата

B, b Главное/прямое соединение, закрытие захвата

(1) Соединение с захватом

(2) Пальцевое соединение

(72) Подготовка под центрирующие втулки

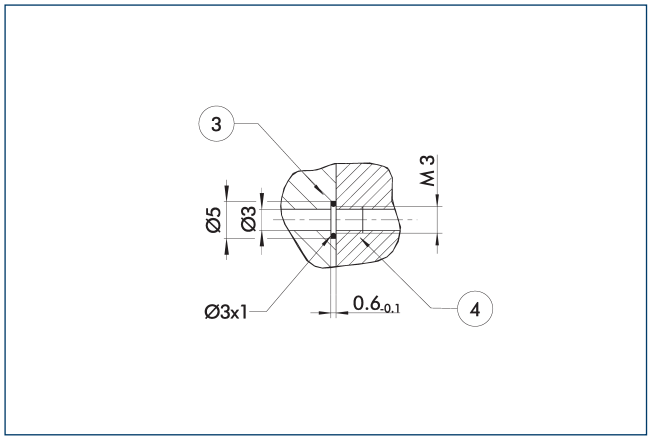
(80) Глубина отверстия центрирующей втулки в ответной детали

(90) Датчик MMS 22..

MPZ 38

Захват для мелких компонентов

Прямое бесшланговое соединение M3

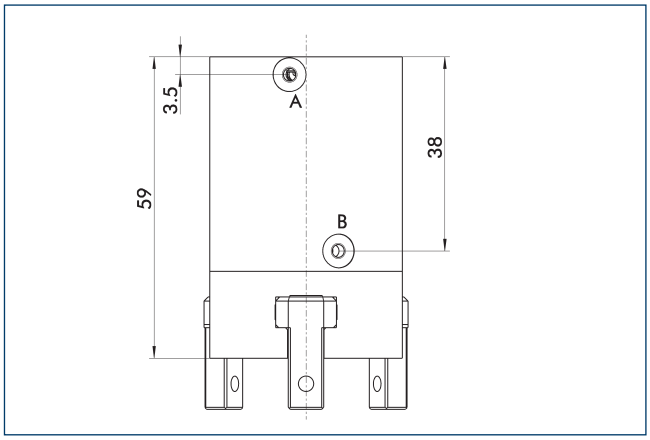


(3) Переходник

(4) Захваты

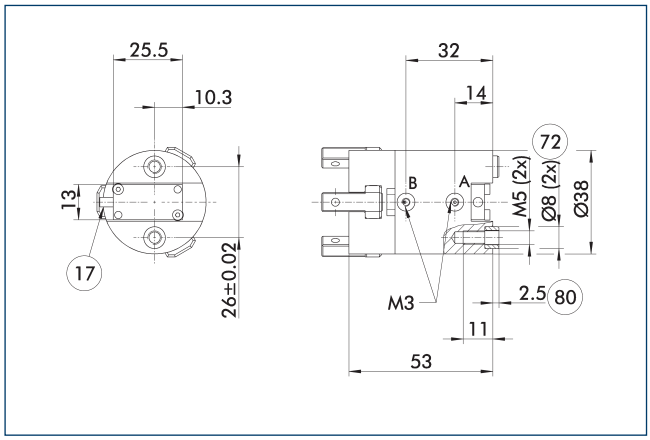
Прямое соединение используется для подачи сжатого воздуха без использования шлангов. Вместо этого сжатая среда подается через сквозные отверстия в монтажной плите.

Устройство поддержания усилия захвата AS / IS



Механическое устройство поддержания усилия захвата обеспечивает минимальное необходимое зажимное усилие даже в случае падения давления. Оно работает в направлении закрывания в исполнении AS / S и в направлении открывания в исполнении IS. Кроме этого, устройство поддержания усилия захвата может использоваться для увеличения усилия захвата или для захвата с односторонним приводом.

Универсальный датчик положения



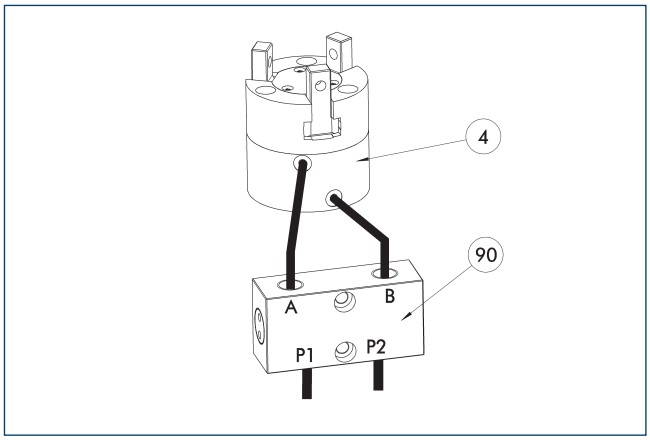
(17) Кабельный выход

(72) Подготовка под центрирующие втулки

(80) Глубина отверстия центрирующей втулки в ответной детали

Датчик положения FPS распознает пять программируемых зон или точек переключения в пределах хода захвата и может использоваться в качестве подключаемой к компьютеру измерительной системы.

Клапан поддержания давления SDV-P



(4) Захваты

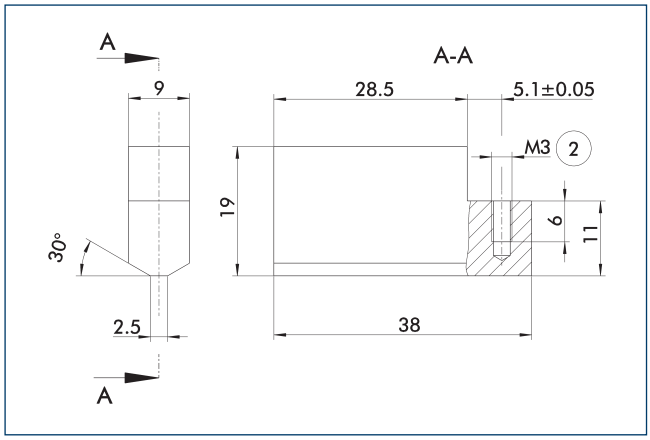
(90) Клапан поддержания давления SDV-P

Клапан поддержания давления SDV-P в случае аварийной остановки обеспечивает временное поддержание давления в поршневой камере пневматического захвата, поворотного или линейного модуля и модуля быстрой смены оснастки.

Описание	Идент. №	Рекомендованный диаметр шланга
		[mm]
Клапан поддержания давления		
SDV-P 04	0403130	6
Клапан поддержания давления с винтом сброса воздуха		
SDV-P 04-E	0300120	6

ⓘ Для достижения указанных для каждого варианта захвата значений времени закрывания и открывания, необходимо использовать шланг рекомендуемого диаметра.

Заготовки пальцев ABR-MPZ 38

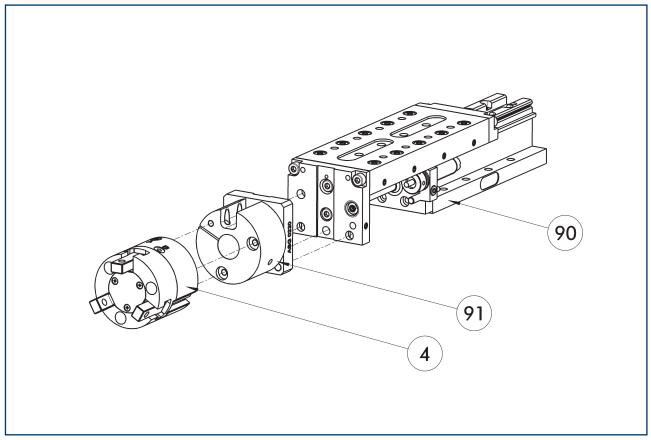


(2) Пальцевое соединение

На чертеже показана заготовка пальца, предназначенная для доработки заказчиком.

Описание	Идент. №	Материал	Комплект поставки
Заготовка пальца			
ABR-MPZ 38	0340529	Алюминий (3.4365)	3

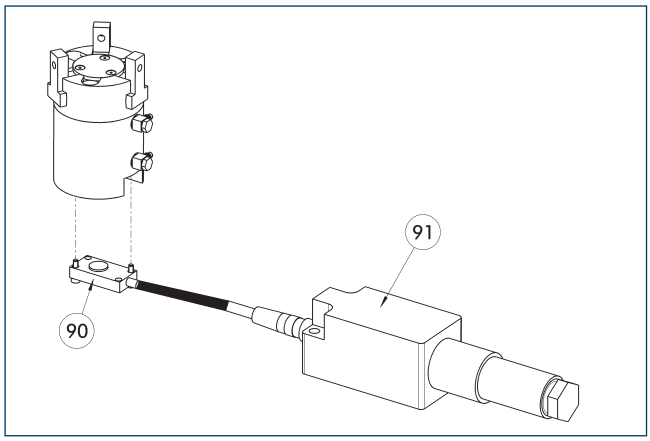
Модульная сборочная автоматика



(4) Захваты
(91) Адаптерная плита ASG
(90) Линейные модули CLM/KLM/LM/ELP/ELM/ELS/HLM

Захваты и линейные модули могут комбинироваться со стандартными адаптерными плитами из системы модульной сборки. Более подробную информацию можно найти в нашем основном каталоге «Автоматика модульной сборки».

Универсальный датчик положения



(90) Датчик FPS-S
(91) Анализирующая электроника FPS-F5

Гибкий контроль положения (до пяти позиций)

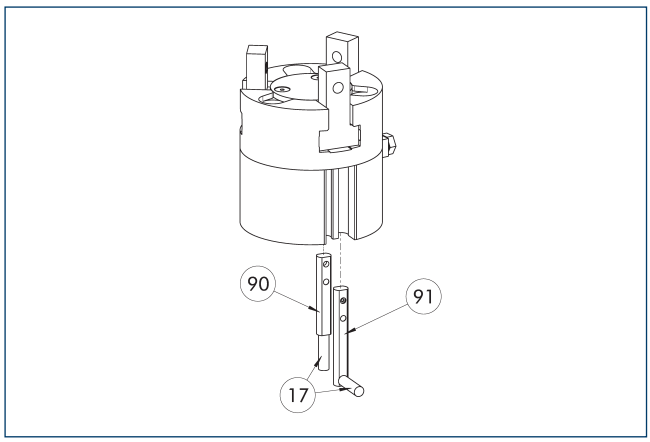
Описание	Идент. №	Часто комбинируются
Датчик		
FPS-S 13	0301705	
Анализирующая электроника		
FPS-F5	0301805	●
Удлинительный кабель		
KV BG08-SG08 3P-0050	0301598	
KV BG08-SG08 3P-0100	0301599	
Соединительные кабели		
KA BG16-L 12P-1000	0301801	
зажим для штекера или гнезда		
CLI-M8	0301463	

ⓘ В случае использования системы FPS на каждый захват требуются датчик FPS (FPS-S), электронный процессор (FPS-F5 / F5 T), а также монтажный комплект (AS), если он указан. Удлинительные кабели (KV) из раздела «Принадлежности» доступны по дополнительному заказу.

MPZ 38

Захват для мелких компонентов

Электронный магнитный выключатель MMS



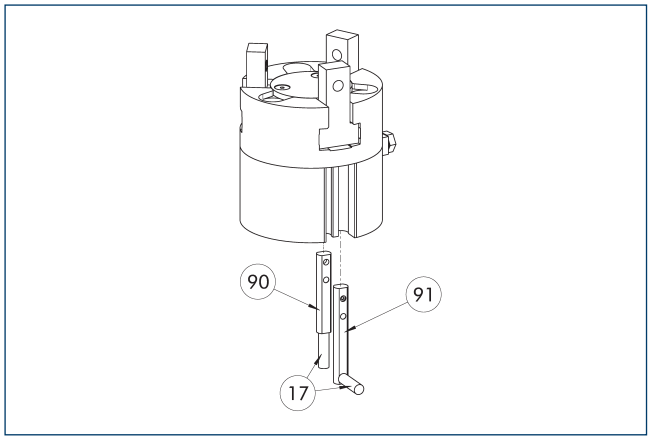
(17) Кабельный выход
(91) Датчик MMS 22...-SA
(90) Датчик MMS 22..

Система контроля конечного положения для монтажа в С-образном пазе.

Описание	Идент. №	Часто комбинируются
Электронный магнитный выключатель		
MMS 22-S-M8-PNP	0301032	●
MMSK 22-S-PNP	0301034	
Электронные магнитные выключатели MMS с боковым выходом кабеля		
MMS 22-S-M8-PNP-SA	0301042	●
MMSK 22-S-PNP-SA	0301044	
Соединительные кабели		
KA BG08-L 3P-0300-PNP	0301622	●
KA BG08-L 3P-0500-PNP	0301623	
KA BW08-L 3P-0300-PNP	0301594	
KA BW08-L 3P-0500-PNP	0301502	
зажим для штекера или гнезда		
CLI-M8	0301463	
Удлинительный кабель		
KV BW08-SG08 3P-0030-PNP	0301495	
KV BW08-SG08 3P-0100-PNP	0301496	
KV BW08-SG08 3P-0200-PNP	0301497	●
Разветвитель линий датчиков		
V2-M8	0301775	●
V4-M8	0301746	
V8-M8	0301751	

ⓘ Требуется по два датчика на узел для контроля двух положений. В качестве опции доступны удлинительные кабели и разветвители линий датчиков. Дополнительные варианты датчиков, дополнительную информацию и технические характеристики можно найти в главе каталога системы датчиков.

Программируемый магнитный выключатель MMS 22-PI1



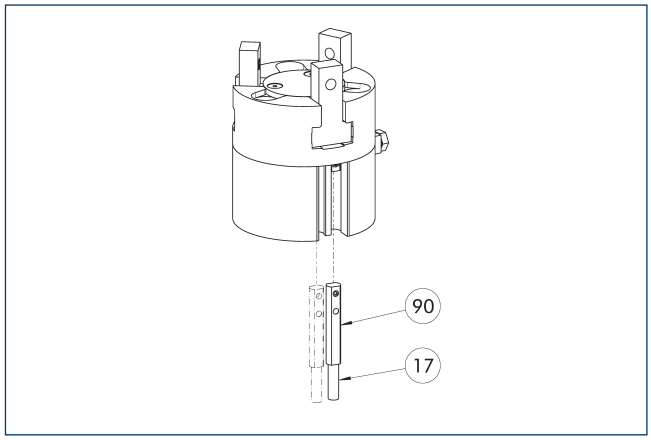
(17) Кабельный выход
(91) Датчик MMS 22 ..-PI1-...-SA
(90) Датчик MMS 22 PI1-...

Контроль положения с одним программируемым положением на датчик и встроенной в датчик электроникой. Программируется с помощью магнитного приспособления для обучения MT (входит в комплект поставки) или штекерного приспособления для обучения ST (опция). Система контроля конечного положения для монтажа в C-образном пазе. Если в приведенной таблице указано штекерное приспособление для обучения ST, обучение возможно только с использованием приспособления ST.

Описание	Идент. №	Часто комбинируются
Программируемый магнитный выключатель		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP	0301160	●
MMSK 22-PI1-S-PNP	0301162	
Программируемый магнитный выключатель с боковым выходом для кабеля		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP-SA	0301166	●
MMSK 22-PI1-S-PNP-SA	0301168	
Программируемый магнитный выключатель с корпусом из нержавеющей стали		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP-HD	0301110	●
MMSK 22-PI1-S-PNP-HD	0301112	

ⓘ Требуется по два датчика на узел для контроля двух положений. В качестве опции доступны удлинительные кабели и разветвители линий датчиков. Дополнительные варианты датчиков, дополнительную информацию и технические характеристики можно найти в главе каталога системы датчиков.

Программируемый магнитный выключатель MMS 22-PI2



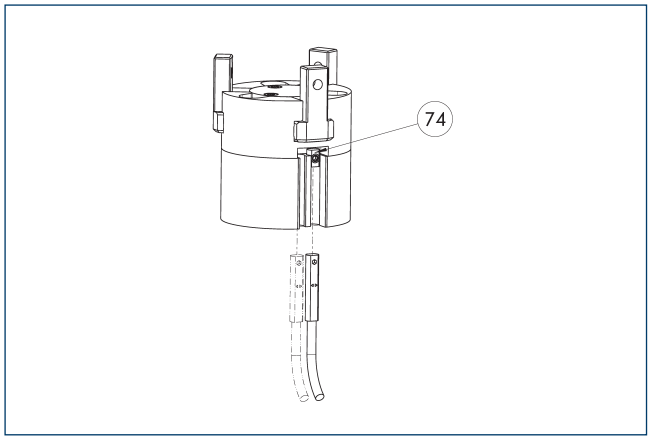
(17) Кабельный выход
(90) Датчик MMS 22...-PI2-...

Контроль положения с двумя программируемыми положениями на датчик и встроенной в датчик электроникой. Программируется с помощью магнитного приспособления для обучения MT (входит в комплект поставки) или штекерного приспособления для обучения ST (опция). Система контроля конечного положения для монтажа в C-образном пазе. Если в приведенной таблице указано штекерное приспособление для обучения ST, обучение возможно только с использованием приспособления ST.

Описание	Идент. №	Часто комбинируются
Программируемый магнитный выключатель		
MMS 22-PI2-S-M8-PNP	0301180	●
MMSK 22-PI2-S-PNP	0301182	
Программируемый магнитный выключатель с боковым выходом для кабеля		
MMS 22-PI2-S-M8-PNP-SA	0301186	●
MMSK 22-PI2-S-PNP-SA	0301188	
Программируемый магнитный выключатель с корпусом из нержавеющей стали		
MMS 22-PI2-S-M8-PNP-HD	0301130	●
MMSK 22-PI2-S-PNP-HD	0301132	

ⓘ Требуется по одному датчику на узел для контроля двух положений. Удлинительные кабели и разветвители линий датчиков доступны в качестве опций. Дополнительные варианты датчиков, дополнительную информацию и технические характеристики можно найти в главе каталога системы датчиков.

Программируемый магнитный выключатель MMS-P



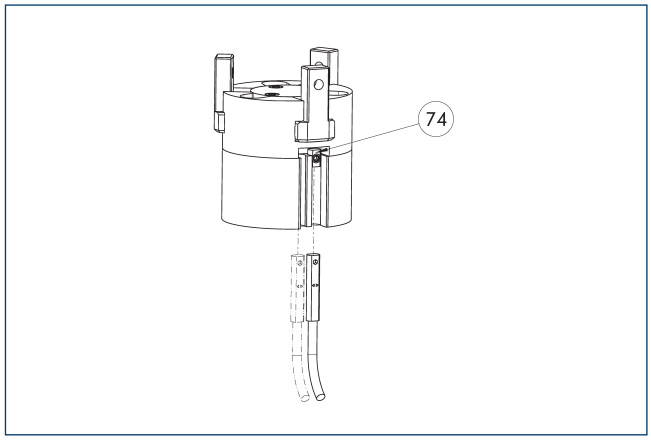
74 Ограничитель для датчика

Контроль положения с двумя программируемыми положениями на датчик. Система контроля конечного положения для монтажа в С-образном пазе.

Описание	Идент. №	Часто комбинируются
Программируемый магнитный выключатель		
MMSK-P 22-S-PNP	0301371	
MMS-P 22-S-M8-PNP	0301370	●
Соединительные кабели		
KA GLN0804-LK-00500-A	0307767	●
KA GLN0804-LK-01000-A	0307768	
KA WLN0804-LK-00500-A	0307765	
KA WLN0804-LK-01000-A	0307766	
зажим для штекера или гнезда		
CLI-M8	0301463	
Разветвитель линий датчиков		
V2-M8-4P-2XM8-3P	0301380	

ⓘ Требуется по одному датчику на узел для контроля двух положений. Удлинительные кабели и разветвители линий датчиков доступны в качестве опций. Дополнительные варианты датчиков, дополнительную информацию и технические характеристики можно найти в главе каталога системы датчиков.

Программируемый магнитный выключатель MMS-IO-Link



74 Ограничитель для датчика

Датчик для многопозиционного контроля путем определения полного хода захвата. Датчик установлен прямо в С-образный слот захвата. Программирование датчика на захвате выполняется через интерфейс IO-Link или магнитное устройство обучения MT (включено в комплект поставки). Для работы требуется главное устройство IO-Link.

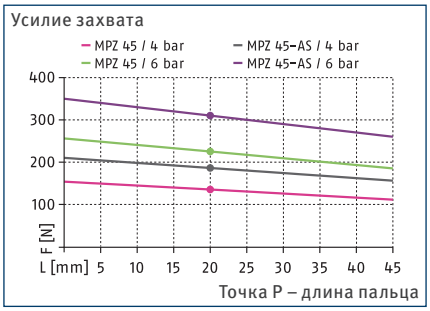
Описание	Идент. №	
Программируемый магнитный выключатель		
MMS 22-IOL-M08	0315830	
MMS 22-IOL-M12	0315835	

ⓘ На каждый захват требуется один датчик. Дополнительные монтажные комплекты не нужны — захват оснащен всем необходимым для установки датчика по умолчанию. Дополнительную информацию и технические характеристики можно найти в главе каталога системы датчиков.

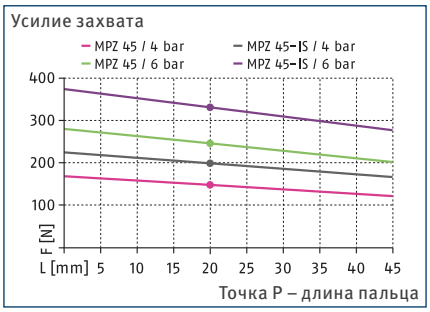
MPZ 45

Захват для мелких компонентов

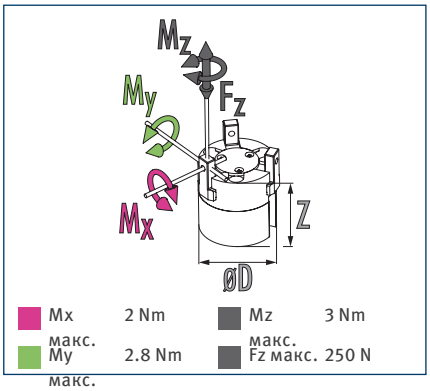
Усилие захвата, наружный захват



Усилие захвата, внутренний захват



Габариты и максимальные нагрузки



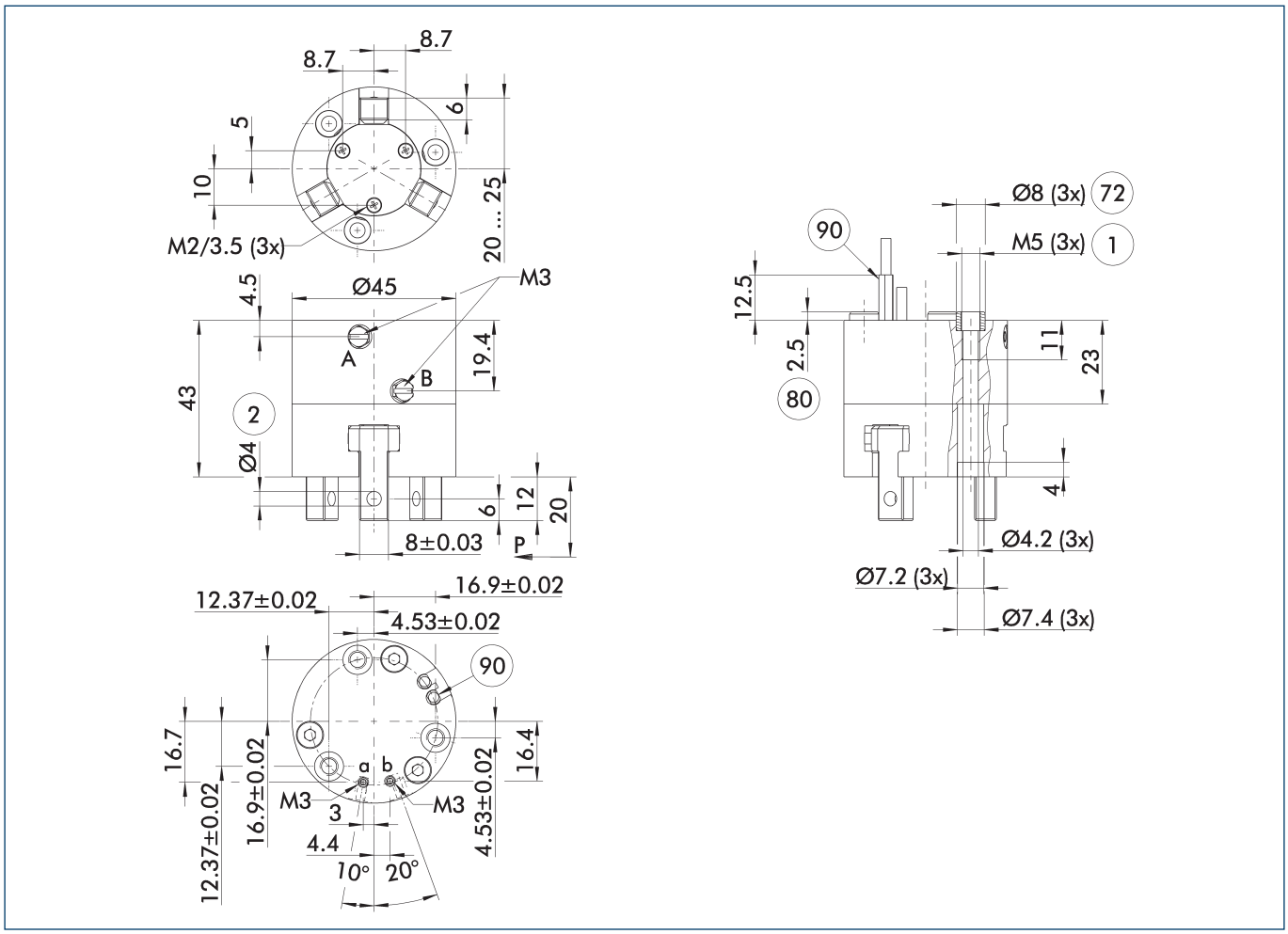
ⓘ Указанные моменты и силы являются статическими значениями, прикладываются к каждому базовому кулачку и могут действовать одновременно. Нагрузки могут возникать в дополнение к моменту, создаваемому собственно силой захвата.

Технические характеристики

Описание		MPZ 45	MPZ 45-FPS	MPZ 45-AS	MPZ 45-IS
Идент. №		0340530	0340533	0340531	0340532
Ход на кулачок	[mm]	5	5	5	5
Усилие закрытия/открытия	[N]	225/245	225/245	310/-	-/340
Мин. сила пружины	[N]			85	95
Масса	[kg]	0.22	0.29	0.28	0.28
Рекомендуемая масса заготовки	[kg]	1.15	1.15	1.15	1.15
Расход среды на двойной ход	[cm³]	8.9	8.9	18.4	15.2
Мин./норм./макс. рабочее давление	[bar]	2/6/8	2/6/8	4/6/6.5	4/6/6.5
Время закрытия/открытия	[s]	0.05/0.05	0.05/0.05	0.05/0.06	0.06/0.05
Время закрывания/открывания с пружиной	[s]			0.30	0.30
Макс. допустимая длина пальца	[mm]	45	45	45	45
Макс. допустимая масса на палец	[kg]	0.08	0.08	0.08	0.08
Класс защиты IP		40	40	40	40
Мин./макс. температура окружающей среды	[°C]	5/90	5/90	5/90	5/90
Повторяемость	[mm]	0.01	0.01	0.01	0.01
Класс чистоты помещения ISO 14644-1:1999		5	5	5	5
Размеры Ø D x Z	[mm]	45 x 43	45 x 60	45 x 58	45 x 58
Варианты исполнения и их характеристики					
Исполнение со смазкой H1		30047560	1475826	1475824	1475825

ⓘ Может потребоваться несколько сотен циклов захвата, прежде чем будет достигнуто полное усилие захвата (соответствующее таблице технических данных).

Главный вид



На чертеже показан захват в базовом исполнении с закрытыми губками без учета размеров описанных ниже опций.

ⓘ Клапан поддержания давления SDV-P может также использоваться для попеременного внутреннего или наружного зажатия или вместе с пружинным механическим устройством поддержания усилия захвата (см. раздел каталога «Принадлежности»).

A, a Главное/прямое соединение, открытие захвата

B, b Главное/прямое соединение, закрытие захвата

(1) Соединение с захватом

(2) Пальцевое соединение

(72) Подготовка под центрирующие втулки

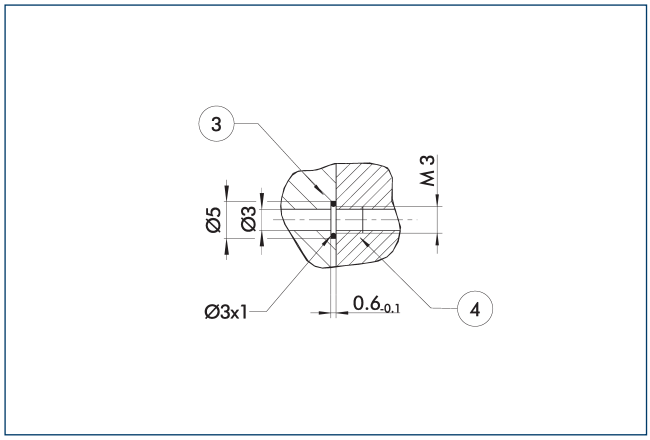
(80) Глубина отверстия центрирующей втулки в ответной детали

(90) Датчик MMS 22..

MPZ 45

Захват для мелких компонентов

Прямое бесшланговое соединение M3

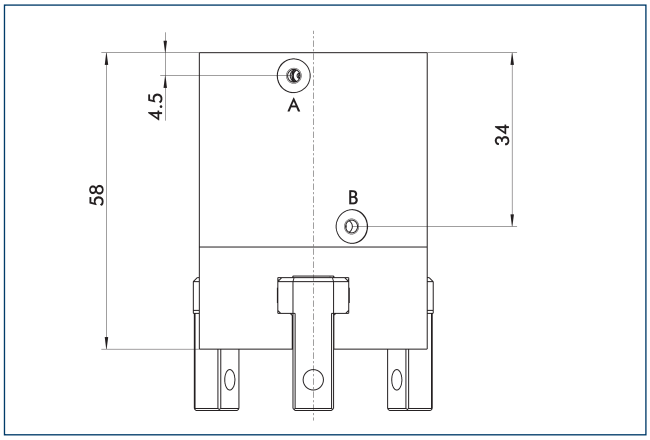


(3) Переходник

(4) Захваты

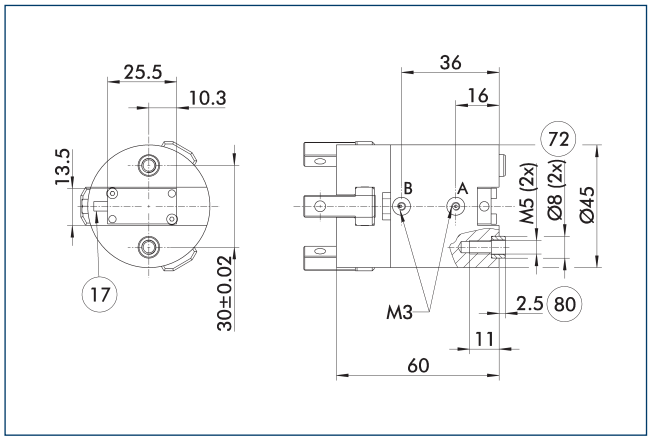
Прямое соединение используется для подачи сжатого воздуха без использования шлангов. Вместо этого сжатая среда подается через сквозные отверстия в монтажной плите.

Устройство поддержания усилия захвата AS / IS



Механическое устройство поддержания усилия захвата обеспечивает минимальное необходимое зажимное усилие даже в случае падения давления. Оно работает в направлении закрывания в исполнении AS / S и в направлении открывания в исполнении IS. Кроме этого, устройство поддержания усилия захвата может использоваться для увеличения усилия захвата или для захвата с односторонним приводом.

Универсальный датчик положения



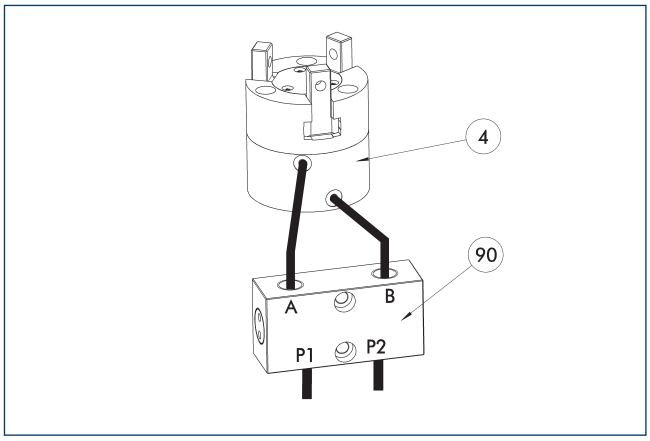
(17) Кабельный выход

(72) Подготовка под центрирующие втулки

(80) Глубина отверстия центрирующей втулки в ответной детали

Датчик положения FPS распознает пять программируемых зон или точек переключения в пределах хода захвата и может использоваться в качестве подключаемой к компьютеру измерительной системы.

Клапан поддержания давления SDV-P



(4) Захваты

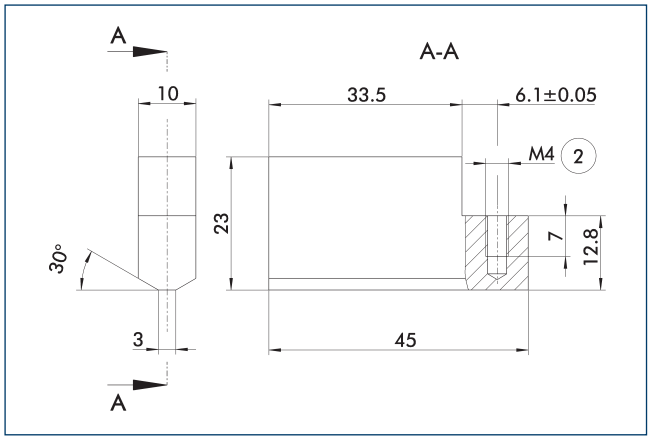
(90) Клапан поддержания давления SDV-P

Клапан поддержания давления SDV-P в случае аварийной остановки обеспечивает временное поддержание давления в поршневой камере пневматического захвата, поворотного или линейного модуля и модуля быстрой смены оснастки.

Описание	Идент. №	Рекомендованный диаметр шланга
		[mm]
Клапан поддержания давления		
SDV-P 04	0403130	6
Клапан поддержания давления с винтом сброса воздуха		
SDV-P 04-E	0300120	6

ⓘ Для достижения указанных для каждого варианта захвата значений времени закрывания и открывания, необходимо использовать шланг рекомендуемого диаметра.

Заготовки пальцев ABR-MPZ 45

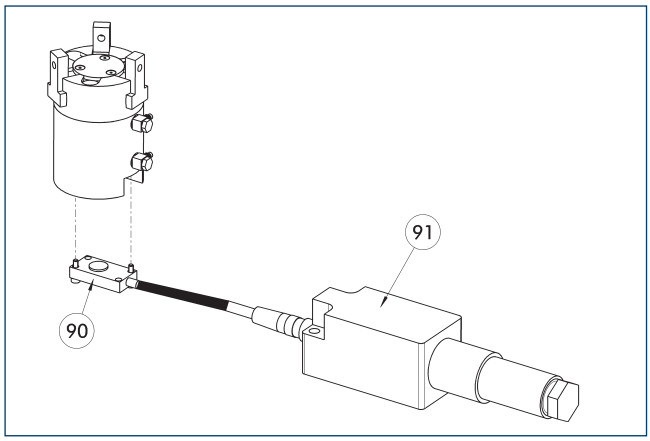


(2) Пальцевое соединение

На чертеже показана заготовка пальца, предназначенная для доработки заказчиком.

Описание	Идент. №	Материал	Комплект поставки
Заготовка пальца			
ABR-MPZ 45	0340539	Алюминий (3.4365)	3

Универсальный датчик положения



(90) Датчик FPS-S

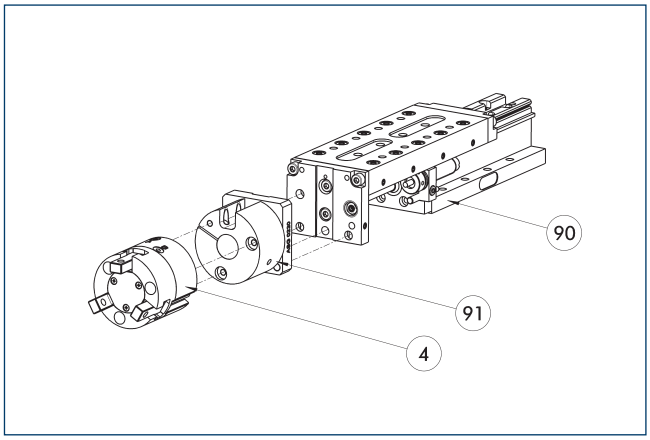
(91) Анализирующая электроника FPS-F5

Гибкий контроль положения (до пяти позиций)

Описание	Идент. №	Часто комбинируются
Датчик		
FPS-S 13	0301705	
Анализирующая электроника		
FPS-F5	0301805	●
Удлинительный кабель		
KV BG08-SG08 3P-0050	0301598	
KV BG08-SG08 3P-0100	0301599	
Соединительные кабели		
KA BG16-L 12P-1000	0301801	
зажим для штекера или гнезда		
CLI-M8	0301463	

ⓘ В случае использования системы FPS на каждый захват требуются датчик FPS (FPS-S), электронный процессор (FPS-F5 / F5 T), а также монтажный комплект (AS), если он указан. Удлинительные кабели (KV) из раздела «Принадлежности» доступны по дополнительному заказу.

Модульная сборочная автоматика



(4) Захваты

(90) Линейные модули CLM/KLM/LM/ELP/ELM/ELS/HLM

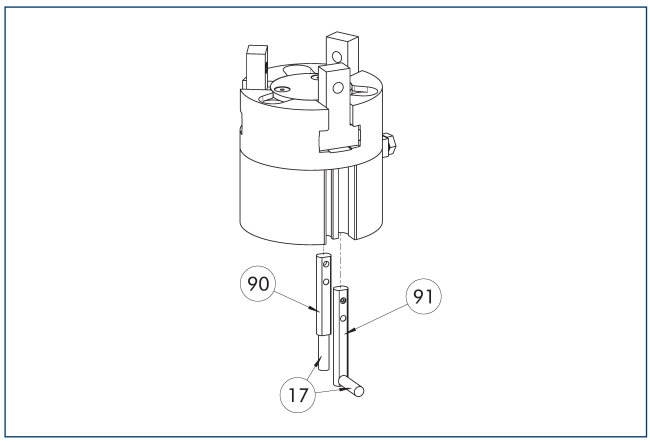
(91) Адаптерная плита ASG

Захваты и линейные модули могут комбинироваться со стандартными адаптерными плитами из системы модульной сборки. Более подробную информацию можно найти в нашем основном каталоге «Автоматика модульной сборки».

MPZ 45

Захват для мелких компонентов

Электронный магнитный выключатель MMS



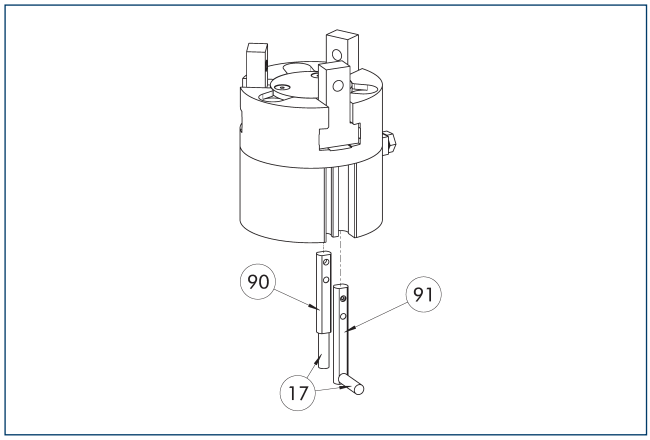
(17) Кабельный выход
(91) Датчик MMS 22...-SA
(90) Датчик MMS 22..

Система контроля конечного положения для монтажа в С-образном пазе.

Описание	Идент. №	Часто комбинируются
Электронный магнитный выключатель		
MMS 22-S-M8-PNP	0301032	●
MMSK 22-S-PNP	0301034	
Электронные магнитные выключатели MMS с боковым выходом кабеля		
MMS 22-S-M8-PNP-SA	0301042	●
MMSK 22-S-PNP-SA	0301044	
Соединительные кабели		
KA BG08-L 3P-0300-PNP	0301622	●
KA BG08-L 3P-0500-PNP	0301623	
KA BW08-L 3P-0300-PNP	0301594	
KA BW08-L 3P-0500-PNP	0301502	
зажим для штекера или гнезда		
CLI-M8	0301463	
Удлинительный кабель		
KV BW08-SG08 3P-0030-PNP	0301495	
KV BW08-SG08 3P-0100-PNP	0301496	
KV BW08-SG08 3P-0200-PNP	0301497	●
Разветвитель линий датчиков		
V2-M8	0301775	●
V4-M8	0301746	
V8-M8	0301751	

ⓘ Требуется по два датчика на узел для контроля двух положений. В качестве опции доступны удлинительные кабели и разветвители линий датчиков. Дополнительные варианты датчиков, дополнительную информацию и технические характеристики можно найти в главе каталога системы датчиков.

Программируемый магнитный выключатель MMS 22-PI1



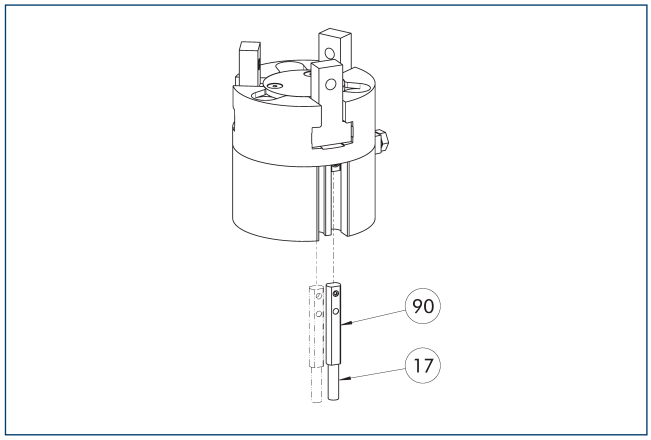
17 Кабельный выход
91 Датчик MMS 22 ..-PI1-...-SA
90 Датчик MMS 22 PI1-...

Контроль положения с одним программируемым положением на датчик и встроенной в датчик электроникой. Программируется с помощью магнитного приспособления для обучения MT (входит в комплект поставки) или штекерного приспособления для обучения ST (опция). Система контроля конечного положения для монтажа в C-образном пазе. Если в приведенной таблице указано штекерное приспособление для обучения ST, обучение возможно только с использованием приспособления ST.

Описание	Идент. №	Часто комбинируются
Программируемый магнитный выключатель		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP	0301160	●
MMSK 22-PI1-S-PNP	0301162	
Программируемый магнитный выключатель с боковым выходом для кабеля		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP-SA	0301166	●
MMSK 22-PI1-S-PNP-SA	0301168	
Программируемый магнитный выключатель с корпусом из нержавеющей стали		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP-HD	0301110	●
MMSK 22-PI1-S-PNP-HD	0301112	

ⓘ Требуется по два датчика на узел для контроля двух положений. В качестве опции доступны удлинительные кабели и разветвители линий датчиков. Дополнительные варианты датчиков, дополнительную информацию и технические характеристики можно найти в главе каталога системы датчиков.

Программируемый магнитный выключатель MMS 22-PI2



17 Кабельный выход
90 Датчик MMS 22...-PI2-...

Контроль положения с двумя программируемыми положениями на датчик и встроенной в датчик электроникой. Программируется с помощью магнитного приспособления для обучения MT (входит в комплект поставки) или штекерного приспособления для обучения ST (опция). Система контроля конечного положения для монтажа в C-образном пазе. Если в приведенной таблице указано штекерное приспособление для обучения ST, обучение возможно только с использованием приспособления ST.

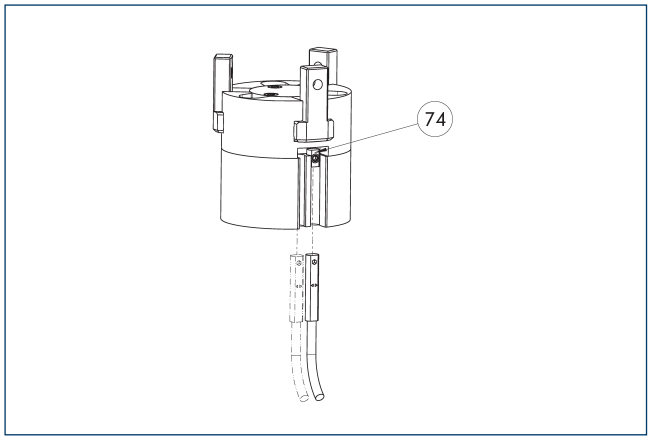
Описание	Идент. №	Часто комбинируются
Программируемый магнитный выключатель		
MMS 22-PI2-S-M8-PNP	0301180	●
MMSK 22-PI2-S-PNP	0301182	
Программируемый магнитный выключатель с боковым выходом для кабеля		
MMS 22-PI2-S-M8-PNP-SA	0301186	●
MMSK 22-PI2-S-PNP-SA	0301188	
Программируемый магнитный выключатель с корпусом из нержавеющей стали		
MMS 22-PI2-S-M8-PNP-HD	0301130	●
MMSK 22-PI2-S-PNP-HD	0301132	

ⓘ Требуется по одному датчику на узел для контроля двух положений. Удлинительные кабели и разветвители линий датчиков доступны в качестве опций. Дополнительные варианты датчиков, дополнительную информацию и технические характеристики можно найти в главе каталога системы датчиков.

MPZ 45

Захват для мелких компонентов

Программируемый магнитный выключатель MMS-P



74 Ограничитель для датчика

Контроль положения с двумя программируемыми положениями на датчик. Система контроля конечного положения для монтажа в С-образном пазе.

Описание	Идент. №	Часто комбинируются
Программируемый магнитный выключатель		
MMSK-P 22-S-PNP	0301371	
MMS-P 22-S-M8-PNP	0301370	●
Соединительные кабели		
KA GLN0804-LK-00500-A	0307767	●
KA GLN0804-LK-01000-A	0307768	
KA WLN0804-LK-00500-A	0307765	
KA WLN0804-LK-01000-A	0307766	
зажим для штекера или гнезда		
CLI-M8	0301463	
Разветвитель линий датчиков		
V2-M8-4P-2XM8-3P	0301380	

ⓘ Требуется по одному датчику на узел для контроля двух положений. Удлинительные кабели и разветвители линий датчиков доступны в качестве опций. Дополнительные варианты датчиков, дополнительную информацию и технические характеристики можно найти в главе каталога системы датчиков.

Superior Clamping and Gripping

Сведения о продукте

Универсальный захват PZB-plus

Прочные. Гибкость. Точность.

Универсальный захват PZB-plus

Универсальный трехпальцевый центрический захват с большим захватным усилием и большой максимальной моментной нагрузкой на палец, с центральным отверстием

Область применения

Для универсального использования в чистых и незначительно загрязненных средах. Подходит для задач, требующих наличия центрального отверстия, например, для подачи заготовок, подключения специальных систем датчиков или систем оптического распознавания.

Преимущества – Ваша выгода

Прочная многореберная направляющая для точного манипулирования

Возможны большие максимальные моменты подходит для использования длинных пальцев

Возможны большие усилия захвата для широкого спектра применения

Центральное сквозное отверстие возможна поставка с фитингом и внутренней резьбой, что упрощает присоединение устройств заказчика. Кроме этого, питающие шланги и прочие соединения проводятся через центральное отверстие.

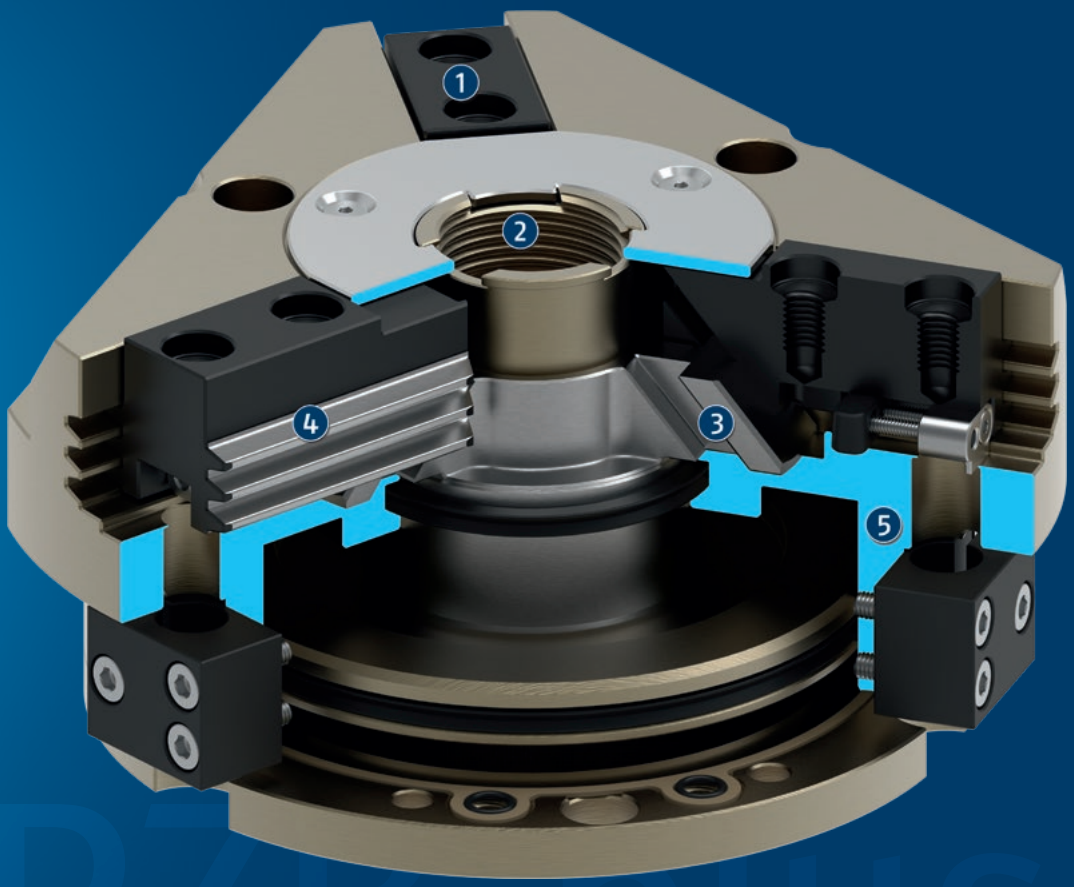
Подача воздуха через бесшланговое прямое соединение или резьбовые соединения для гибкой подачи давления в любых автоматизированных системах

Многообразие исполнений в виде опции с механическим поддержанием усилия захвата

Размеры	Масса	Усилие захвата	Ход на кулачок	Масса заготовки
Количество: 9	0.26 .. 53 kg	340 .. 27400 N	2 .. 35 mm	1.7 .. 100 kg

Функциональное описание

Поршень перемещается вверх и вниз под действием сжатого воздуха.
Наклонные рабочие поверхности клинового механизма обеспечивают синхронное центрирующее перемещение губок.



① **Базовый кулачок**
для подсоединения захватных пальцев, адаптированных к конкретной заготовке

② **Центральное отверстие**
для подачи заготовок, для систем датчиков, исполнительных устройств (выталкивателей) или систем оптического распознавания заготовок

③ **Клиновый механизм**
для передачи большого усилия и центрального захвата

④ **Многореберная направляющая**
точный захват благодаря направляющим базовых губок с высокой нагрузочной способностью и минимальным люфтом

⑤ **Корпус**
это облегченная конструкция благодаря использованию высокопрочного алюминиевого сплава

Общие замечания о серии

Принцип работы: Клиновый механизм

Материал корпуса: Алюминиевый сплав, анодированный

Материал базовой губки: Сталь

Привод: пневматический, на отфильтрованном сжатом воздухе согласно ISO 8573-1:2010 [7:4:4].

Гарантия: 36 месяцев

Комплект поставки: Кронштейн для бесконтактного выключателя, центрирующие втулки, кольца круглого сечения для прямого соединения, инструкции по сборке (руководство по эксплуатации вместе с декларацией о соответствии доступны онлайн)

Поддержание удерживающего усилия : возможно в исполнениях с механическим поддержанием усилия захвата или с клапаном поддержания давления SDV-P

Усилие захвата: – это арифметическая сумма отдельных сил, приложенных к каждой губке на расстоянии P (см. рисунок).

Длина пальца,: измеряется как расстояние P от контрольной поверхности в направлении главной оси. Максимальная допустимая длина пальца относится к номинальному рабочему давлению. При более высоких давлениях длина пальца должна быть уменьшена пропорционально изменению давления.

Повторяемость: определяется как разброс конечного положения по 100 последовательным ходам.

Масса заготовки: рассчитывается для силового зажатия с коэффициентом трения покоя 0,1 и коэффициентом надежности с точки зрения выскальзывания заготовки 2 при ускорении свободного падения g. Захват с геометрическим замыканием допускает манипулирование значительно более тяжелыми заготовками.

Время закрывания и открывания: – это чистое время, в течение которого базовые губки или пальцы находятся в движении. Время переключения клапана, время заполнения шланга и время реакции ПЛК не входят в эту величину и должны учитываться при расчете времени выполнения цикла.

Пример применения

Приспособление для сборки длинных валов. Подача осуществляется с экономией пространства через центральное отверстие захвата и вращающиеся сквозные соединения.

1. Трехпальцевый центрический захват PZB-plus
2. Усовершенствованное сквозное поворотное соединение DDF с центральным отверстием

SCHUNK предлагает больше...

Следующие компоненты повышают работоспособность изделия, прекрасно дополняя высочайшую функциональность, гибкость, надежность и управляемость производственного процесса.

Компенсирующий блок

Клапан поддержания давления

Универсальная промежуточная губка

Система быстрой смены губок

Магнитные переключатели

Универсальный датчик положения

Аналоговый датчик положения

Заготовка пальца

Индуктивные бесконтактные выключатели

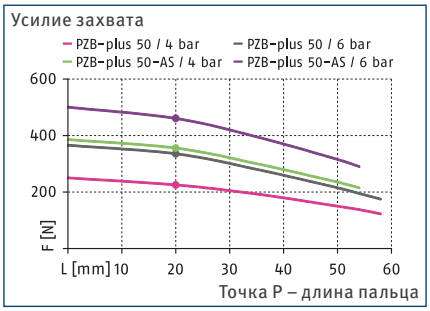
Опции и специальная информация

Исполнение с поддержанием усилия захвата AS/IS: Исполнение с механическим поддержанием усилия захвата обеспечивает минимальное необходимое захватное усилие даже в случае падения давления. В исполнении AS/S это работает в направлении усилия закрывания, а в исполнении IS -- в направлении усилия открывания.
Благодаря центральному отверстию, серия PZB-plus является оптимальным стандартным решением для множества областей применения.

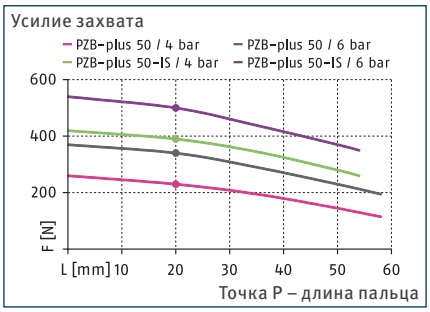
PZB-plus 50

Универсальный захват

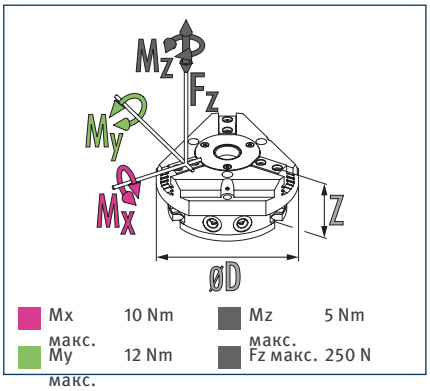
Усилие захвата, наружный захват



Усилие захвата, внутренний захват



Габариты и максимальные нагрузки



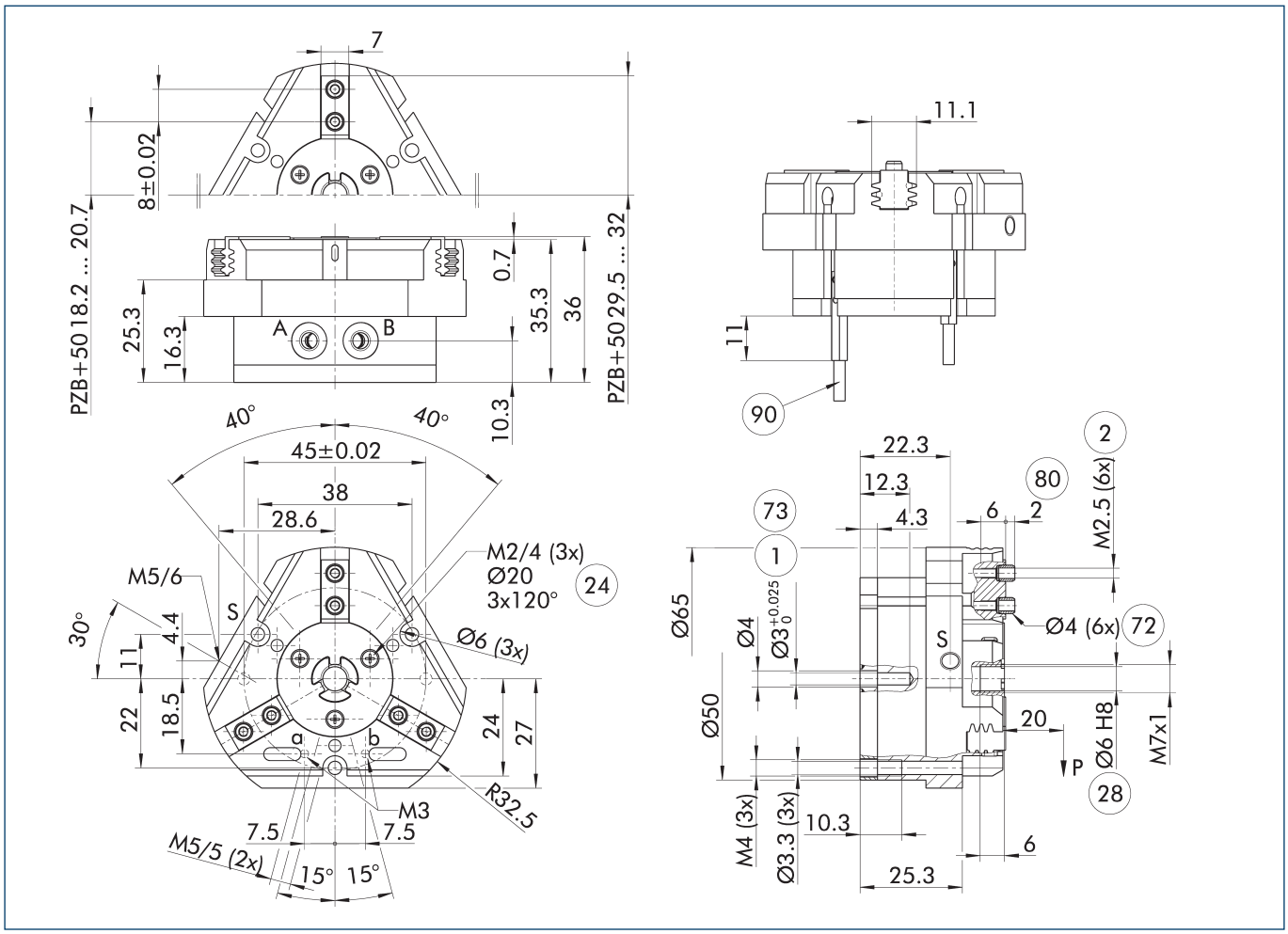
ⓘ Указанные моменты и силы являются статическими значениями, прикладываются к каждому базовому кулачку и могут действовать одновременно. Нагрузки могут возникать в дополнение к моменту, создаваемому собственно силой захвата.

Технические характеристики

Описание		PZB-plus 50-1	PZB-plus 50-1-AS	PZB-plus 50-1-IS
Идент. №		0305140	0305142	0305144
Ход на кулачок	[mm]	2.5	2.5	2.5
Усилие закрытия/открытия	[N]	340/360	460/-	-/500
Мин. сила пружины	[N]		120	140
Масса	[kg]	0.26	0.36	0.36
Рекомендуемая масса заготовки	[kg]	1.7	1.7	1.7
Расход среды на двойной ход	[cm³]	10.5	15	15
Мин./норм./макс. рабочее давление	[bar]	2/6/8	4/6/6.5	4/6/6.5
Мин./макс. давление продувки	[bar]	0.5/1	0.5/1	0.5/1
Время закрытия/открытия	[s]	0.03/0.03	0.02/0.04	0.04/0.02
Время закрывания/открывания с пружиной	[s]		0.08	0.08
Макс. допустимая длина пальца	[mm]	58	54	54
Макс. допустимая масса на палец	[kg]	0.1	0.1	0.1
Класс защиты IP		40	40	40
Мин./макс. температура окружающей среды	[°C]	5/90	5/90	5/90
Повторяемость	[mm]	0.01	0.01	0.01
Диаметр центрального отверстия	[mm]	6	6	6
Размеры Ø D x Z	[mm]	36 x 65	45.7 x 65	45.7 x 65

ⓘ Может потребоваться несколько сотен циклов захвата, прежде чем будет достигнуто полное усилие захвата (соответствующее таблице технических данных).

Главный вид



На чертеже показан захват в базовом исполнении с закрытыми губками без учета размеров описанных ниже опций.

ⓘ Клапан поддержания давления SDV-P может также использоваться для попеременного внутреннего или наружного зажатия или вместе с пружинным механическим устройством поддержания усилия захвата (см. раздел каталога «Принадлежности»).

A, a Главное/прямое соединение, открытие захвата

B, b Главное/прямое соединение, закрытие захвата

S Соединение для продувки воздухом

(1) Соединение с захватом

(2) Пальцевое соединение

(24) Окружность расположения болтов

(28) Сквозное отверстие

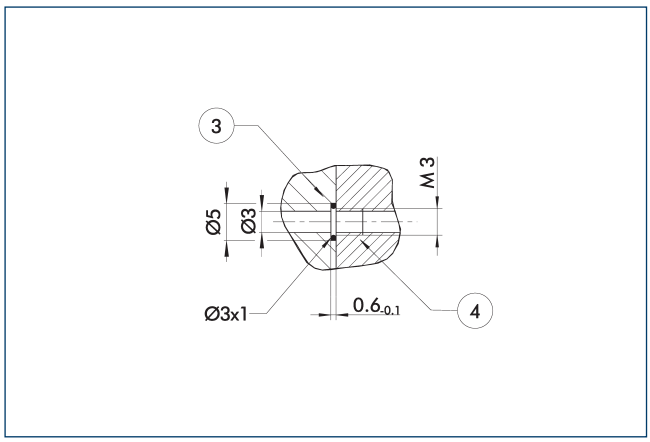
(72) Подготовка под центрирующие втулки

(73) Посадочные места для центрирующих штифтов

(80) Глубина отверстия центрирующей втулки в ответной детали

(90) Датчик MMS 22..

Прямое бесшланговое соединение M3

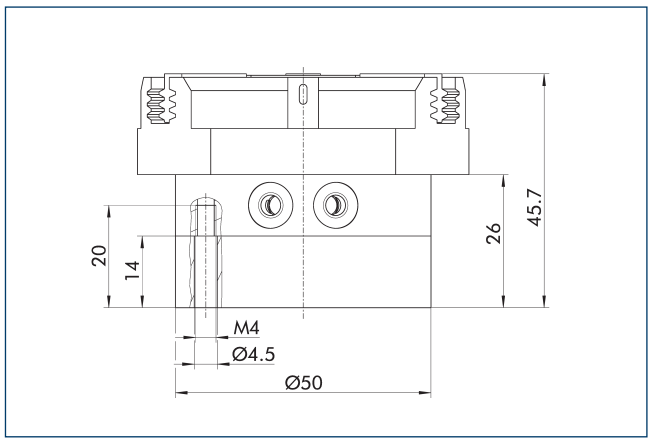


(3) Переходник

(4) Захваты

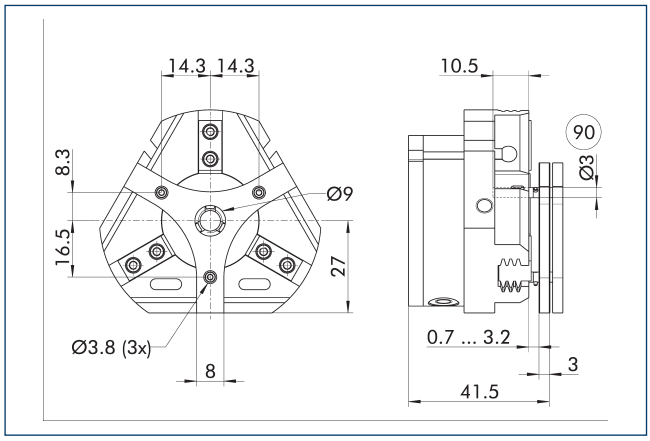
Прямое соединение используется для подачи сжатого воздуха без использования шлангов. Вместо этого сжатая среда подается через сквозные отверстия в монтажной плите.

Устройство поддержания усилия захвата AS / IS



Механическое устройство поддержания усилия захвата обеспечивает минимальное необходимое зажимное усилие даже в случае падения давления. Оно работает в направлении закрывания в исполнении AS / S и в направлении открывания в исполнении IS. Кроме этого, устройство поддержания усилия захвата может использоваться для увеличения усилия захвата или для захвата с односторонним приводом.

Подпружиненная нажимная деталь

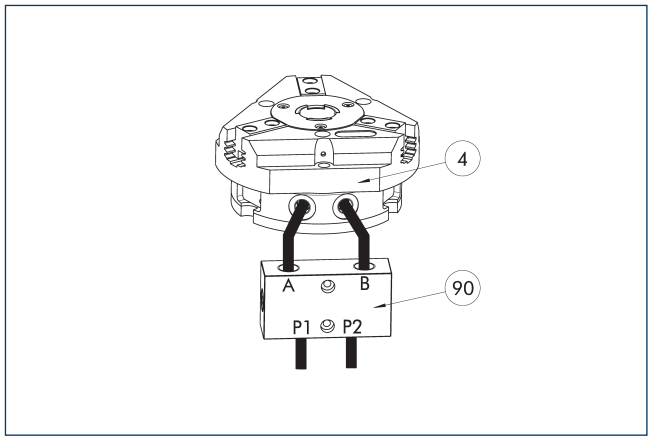


(90) Направляющий штифт

Для позиционирования заготовки под действием пружины до упора после открытия захвата. Разработано специально для загрузочных машин.

Описание	Идент. №	Ход	Мин. усилие
		[mm]	[N]
Подпружиненная нажимная деталь			
A-PZB-plus 50	0305146	2.5	5

Клапан поддержания давления SDV-P



(4) Захваты

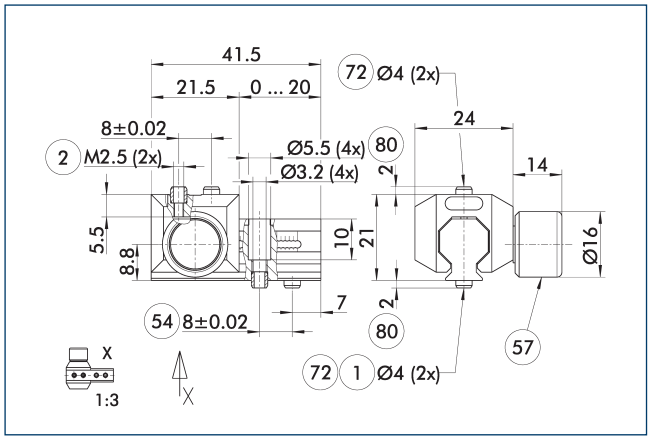
(90) Клапан поддержания давления SDV-P

Клапан поддержания давления SDV-P в случае аварийной остановки обеспечивает временное поддержание давления в поршневой камере пневматического захвата, поворотного или линейного модуля и модуля быстрой смены оснастки.

Описание	Идент. №	Рекомендованный диаметр шланга
		[mm]
Клапан поддержания давления		
SDV-P 04	0403130	6
Клапан поддержания давления с винтом сброса воздуха		
SDV-P 04-E	0300120	6

ⓘ Для достижения указанных для каждого варианта захвата значений времени закрывания и открывания, необходимо использовать шланг рекомендуемого диаметра.

Универсальная промежуточная губка UZB 40

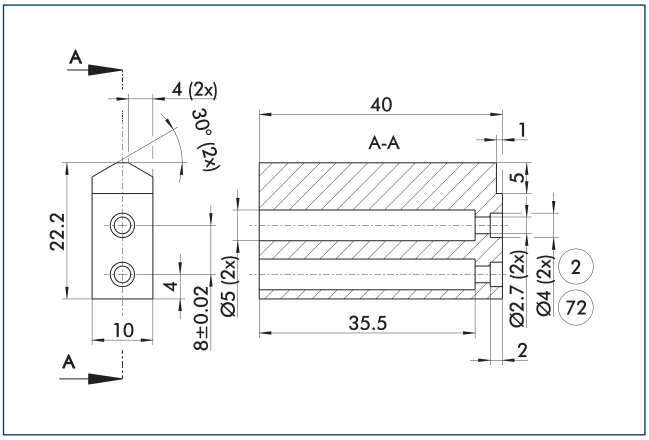


(1) Соединение с захватом
(2) Пальцевое соединение
(54) Опциональное правое или левое соединение
(57) Фиксация
(72) Подготовка под центрирующие втулки
(80) Глубина отверстия центрирующей втулки в ответной детали

На чертеже показана универсальная промежуточная губка UZB.

Описание	Идент. №	Размер сетки
		[mm]
Универсальная промежуточная губка		
UZB 40	0300040	1
Заготовка пальца		
ABR-PGZN-plus 40	0300008	
SBR-PGZN-plus 40	0300018	

Заготовки пальцев ABR- / SBR-PGZN-plus 40

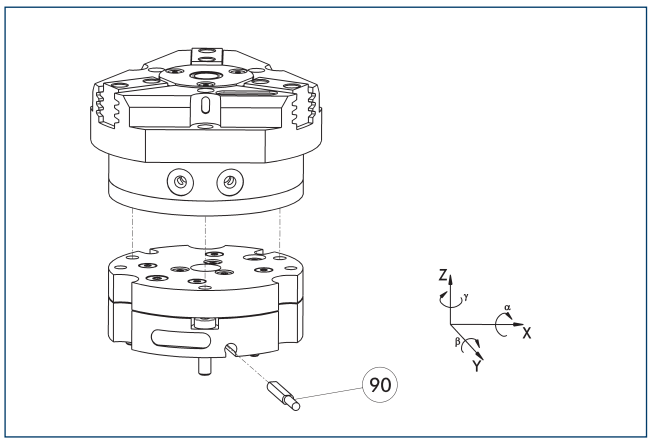


(2) Пальцевое соединение
(72) Подготовка под центрирующие втулки

На чертеже показана заготовка пальца, предназначенная для доработки заказчиком.

Описание	Идент. №	Материал	Комплект поставки
Заготовка пальца			
ABR-PGZN-plus 40	0300008	Алюминий	1
SBR-PGZN-plus 40	0300018	Сталь	1

Блок компенсации допусков TCU

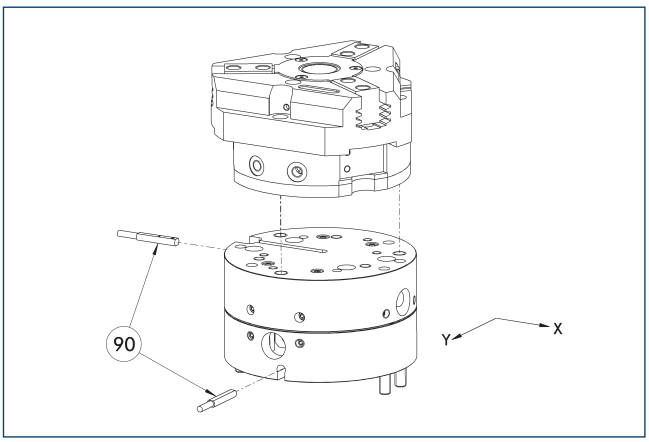


(90) Контроль блокировки

Захваты могут монтироваться непосредственно, без адаптерной плиты. Блок компенсации допусков и захват имеют одинаковые схемы винтового соединения. Поэтому блоки компенсации допусков могут монтироваться позднее. Учитывайте увеличение высоты при установке блока компенсации допусков. Подробную информацию можно найти в разделе каталога «Принадлежности для роботов».

Описание	Идент. №	Фиксация	Отклонение
Компенсирующий блок			
TCU-Z-050-3-OV	0324749	нет	±1°/±1°/±1,5°

Компенсационный модуль AGE-F

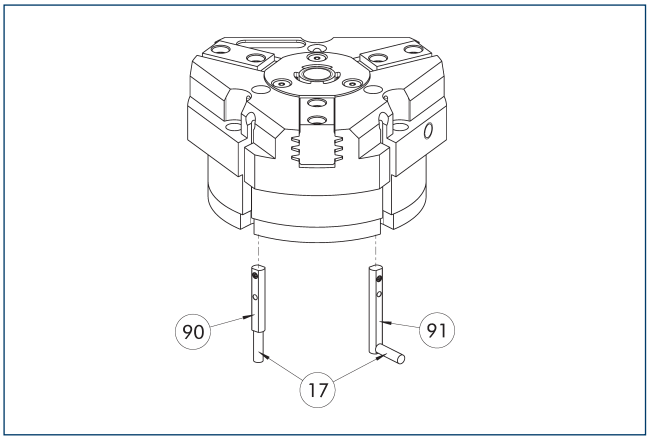


(90) Контроль

Захваты могут монтироваться непосредственно, без адаптерной плиты. Подробную информацию можно найти в разделах «Захватные системы» или «Принадлежности для роботов» нашего каталога.

Описание	Идент. №	Компенсация по осям X-Y	Возвращающее усилие	Часто комбинируются
		[mm]	[N]	
Компенсирующий блок				
AGE-F-XY-040-1	0324920	± 2	3	
AGE-F-XY-040-2	0324921	± 2	4	
AGE-F-XY-040-3	0324922	± 2	4.5	●

Электронный магнитный выключатель MMS



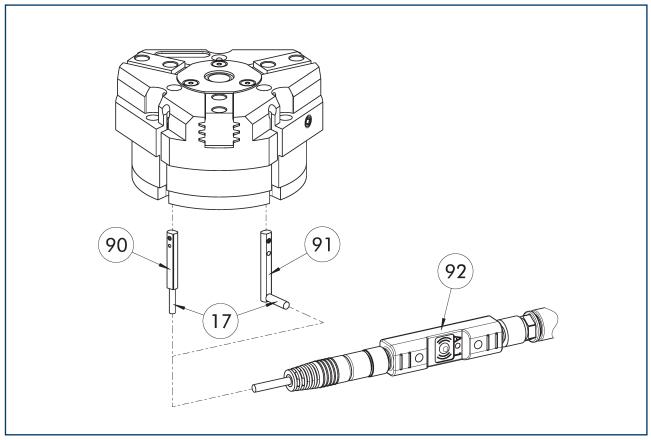
(17) Кабельный выход
(90) Датчик MMS 22..
(91) Датчик MMS 22...-SA

Система контроля конечного положения для монтажа в С-образном пазе.

Описание	Идент. №	Часто комбинируются
Электронный магнитный выключатель		
MMS 22-S-M8-PNP	0301032	●
MMSK 22-S-PNP	0301034	
Электронные магнитные выключатели MMS с боковым выходом кабеля		
MMS 22-S-M8-PNP-SA	0301042	●
MMSK 22-S-PNP-SA	0301044	
Соединительные кабели		
KA BG08-L 3P-0300-PNP	0301622	●
KA BG08-L 3P-0500-PNP	0301623	
KA BW08-L 3P-0300-PNP	0301594	
KA BW08-L 3P-0500-PNP	0301502	
зажим для штекера или гнезда		
CLI-M8	0301463	
Удлинительный кабель		
KV BW08-SG08 3P-0030-PNP	0301495	
KV BW08-SG08 3P-0100-PNP	0301496	
KV BW08-SG08 3P-0200-PNP	0301497	●
Разветвитель линий датчиков		
V2-M8	0301775	●
V4-M8	0301746	
V8-M8	0301751	

ⓘ Требуется по два датчика на узел для контроля двух положений. В качестве опции доступны удлинительные кабели и разветвители линий датчиков. Дополнительные варианты датчиков, дополнительную информацию и технические характеристики можно найти в главе каталога системы датчиков.

Программируемый магнитный выключатель MMS 22-PI1



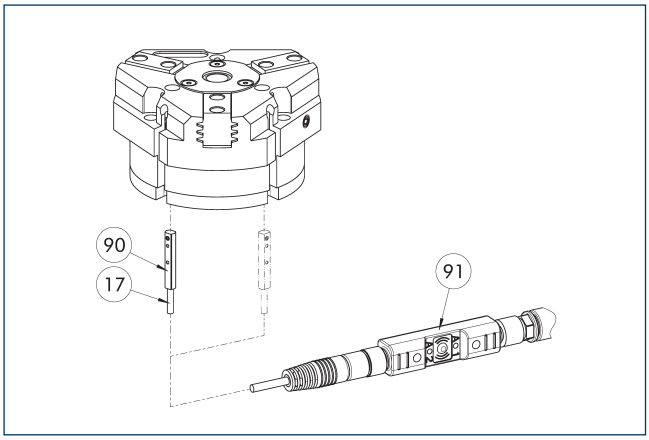
(17) Кабельный выход
(90) Датчик MMS 22 PI1-...
(91) Датчик MMS 22 ..-PI1-...-SA
(92) Штекерное приспособление для обучения ST

Контроль положения с помощью датчиков с одной программируемой точкой переключения, монтируемых непосредственно в С-образный паз. Электроника встроена в датчик. Выход кабеля может располагаться либо по оси, либо в бок (MMS 22...-SA). Программируется с помощью подключаемого обучающего устройства ST (заказывается отдельно).

Описание	Идент. №	Часто комбинируются
Программируемый магнитный выключатель		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP	0301160	●
MMSK 22-PI1-S-PNP	0301162	
Программируемый магнитный выключатель с боковым выходом для кабеля		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP-SA	0301166	●
MMSK 22-PI1-S-PNP-SA	0301168	
Программируемый магнитный выключатель с корпусом из нержавеющей стали		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP-HD	0301110	●
MMSK 22-PI1-S-PNP-HD	0301112	
Штекерное приспособление для обучения		
ST-MMS 22-PI1-PNP	0301025	

ⓘ На каждый модуль требуется два датчика (нормально разомкнутых/НР), удлинительные кабели доступны в виде опции.

Программируемый магнитный выключатель MMS 22-PI2



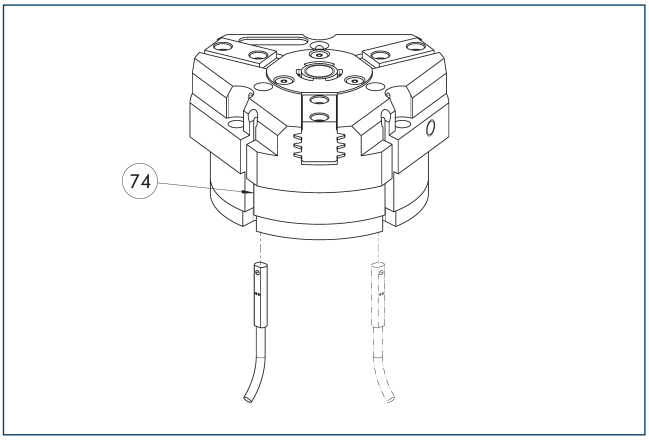
(17) Кабельный выход
(90) Датчик MMS 22...-PI2-...
(91) Штекерное приспособление для обучения ST

Контроль положения с помощью датчиков с двумя программируемыми точками переключения, устанавливаемых непосредственно в С-образном пазу. Электроника встроена в датчик. Программируется с помощью подключаемого обучающего устройства ST (заказывается отдельно).

Описание	Идент. №	Часто комбинируются
Программируемый магнитный выключатель		
MMS 22-PI2-S-M8-PNP	0301180	●
MMSK 22-PI2-S-PNP	0301182	
Программируемый магнитный выключатель с боковым выходом для кабеля		
MMS 22-PI2-S-M8-PNP-SA	0301186	●
MMSK 22-PI2-S-PNP-SA	0301188	
Программируемый магнитный выключатель с корпусом из нержавеющей стали		
MMS 22-PI2-S-M8-PNP-HD	0301130	●
MMSK 22-PI2-S-PNP-HD	0301132	
Штекерное приспособление для обучения		
ST-MMS 22-PI2-PNP	0301026	

ⓘ Для модуля требуется как минимум один датчик (замыкатель/S) и, если необходимо, дополнительный удлинительный кабель. На один С-образный слот можно устанавливать максимум один датчик или кронштейн датчика.

Программируемый магнитный выключатель MMS-P



(74) Ограничитель для датчика

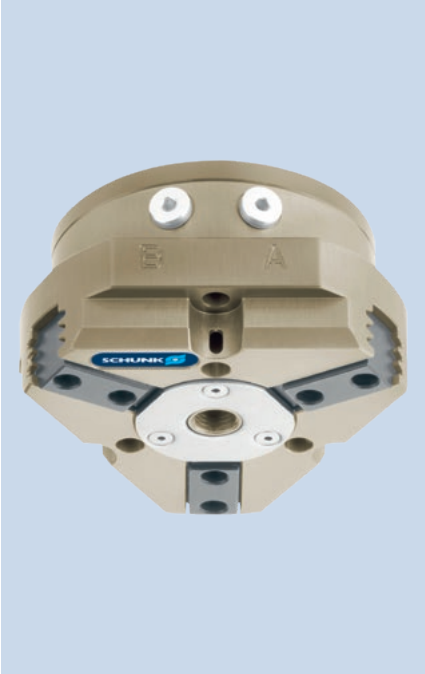
Контроль положения с двумя программируемыми положениями на датчик. Система контроля конечного положения для монтажа в С-образном пазе.

Описание	Идент. №	Часто комбинируются
Программируемый магнитный выключатель		
MMSK-P 22-S-PNP	0301371	
MMS-P 22-S-M8-PNP	0301370	●
Соединительные кабели		
KA GLN0804-LK-00500-A	0307767	●
KA GLN0804-LK-01000-A	0307768	
KA WLN0804-LK-00500-A	0307765	
KA WLN0804-LK-01000-A	0307766	
зажим для штекера или гнезда		
CLI-M8	0301463	
Разветвитель линий датчиков		
V2-M8-4P-2XM8-3P	0301380	

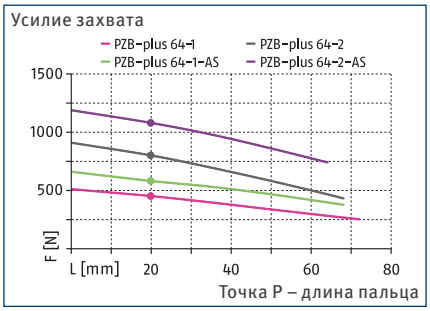
ⓘ Требуется по одному датчику на узел для контроля двух положений. Удлинительные кабели и разветвители линий датчиков доступны в качестве опций. Дополнительные варианты датчиков, дополнительную информацию и технические характеристики можно найти в главе каталога системы датчиков.

PZB-plus 64

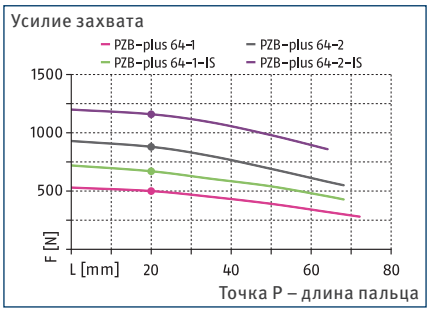
Универсальный захват



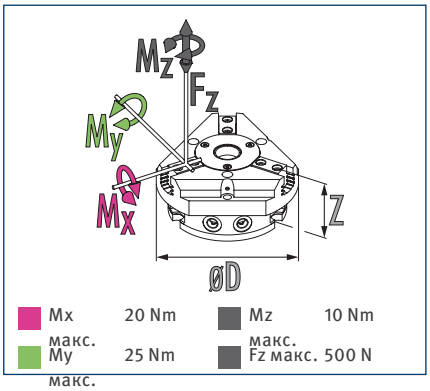
Усилие захвата, наружный захват



Усилие захвата, внутренний захват



Габариты и максимальные нагрузки



Mx макс.	20 Nm	Mz макс.	10 Nm
My макс.	25 Nm	Fz макс.	500 N

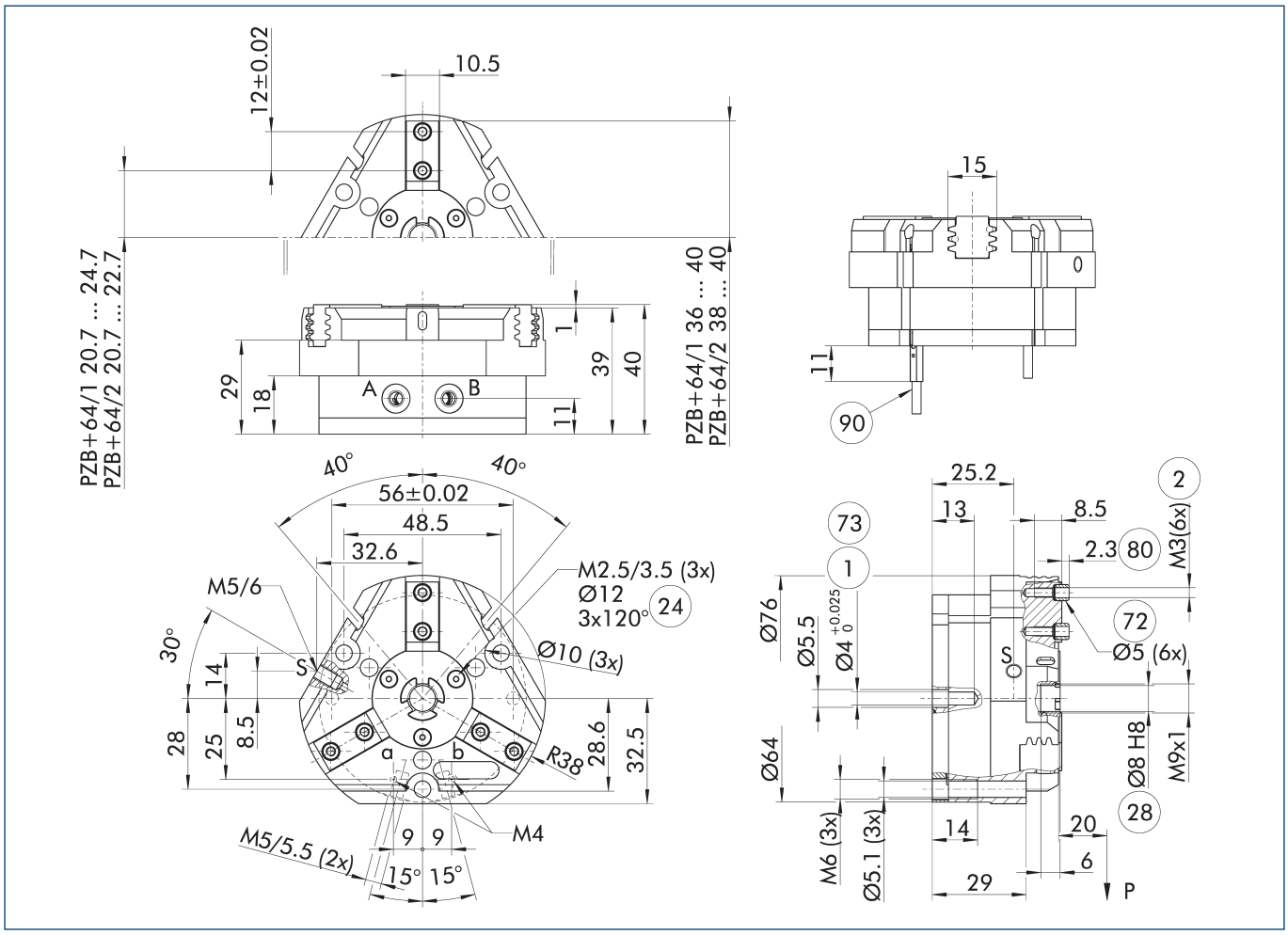
ⓘ Указанные моменты и силы являются статическими значениями, прикладываются к каждому базовому кулачку и могут действовать одновременно. Нагрузки могут возникать в дополнение к моменту, создаваемому собственно силой захвата.

Технические характеристики

Описание		PZB-plus 64-1	PZB-plus 64-2	PZB-plus 64-1-AS	PZB-plus 64-2-AS	PZB-plus 64-1-IS	PZB-plus 64-2-IS
Идент. №		0305150	0305151	0305152	0305153	0305154	0305155
Ход на кулачок	[mm]	4	2	4	2	4	2
Усилие закрытия/открытия	[N]	450/500	800/880	580/-	1080/-	-/670	-/1160
Мин. сила пружины	[N]			130	280	170	280
Масса	[kg]	0.51	0.51	0.63	0.63	0.63	0.63
Рекомендуемая масса заготовки	[kg]	2.2	5	2.2	5	2.2	5
Расход среды на двойной ход	[cm³]	19.5	19.5	35	35	35	35
Мин./норм./макс. рабочее давление	[bar]	2/6/8	2/6/8	4/6/6.5	4/6/6.5	4/6/6.5	4/6/6.5
Мин./макс. давление продувки	[bar]	0.5/1	0.5/1	0.5/1	0.5/1	0.5/1	0.5/1
Время закрытия/открытия	[s]	0.03/0.03	0.03/0.03	0.02/0.04	0.02/0.04	0.04/0.02	0.04/0.02
Время закрывания/открывания с пружиной	[s]			0.08	0.08	0.08	0.08
Макс. допустимая длина пальца	[mm]	72	68	68	64	68	64
Макс. допустимая масса на палец	[kg]	0.18	0.18	0.18	0.18	0.18	0.18
Класс защиты IP		40	40	40	40	40	40
Мин./макс. температура окружающей среды	[°C]	5/90	5/90	5/90	5/90	5/90	5/90
Повторяемость	[mm]	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01
Диаметр центрального отверстия	[mm]	8	8	8	8	8	8
Размеры Ø D x Z	[mm]	76 x 40	76 x 40	76 x 52.8	76 x 52.8	76 x 52.8	76 x 52.8

ⓘ Может потребоваться несколько сотен циклов захвата, прежде чем будет достигнуто полное усилие захвата (соответствующее таблице технических данных).

Главный вид



На чертеже показан захват в базовом исполнении с закрытыми губками без учета размеров описанных ниже опций.

ⓘ Клапан поддержания давления SDV-P может также использоваться для попеременного внутреннего или наружного зажатия или вместе с пружинным механическим устройством поддержания усилия захвата (см. раздел каталога «Принадлежности»).

A, a Главное/прямое соединение, открытие захвата

B, b Главное/прямое соединение, закрытие захвата

S Соединение для продувки воздухом

(1) Соединение с захватом

(2) Пальцевое соединение

(24) Окружность расположения болтов

(28) Сквозное отверстие

(72) Подготовка под центрирующие втулки

(73) Посадочные места для центрирующих штифтов

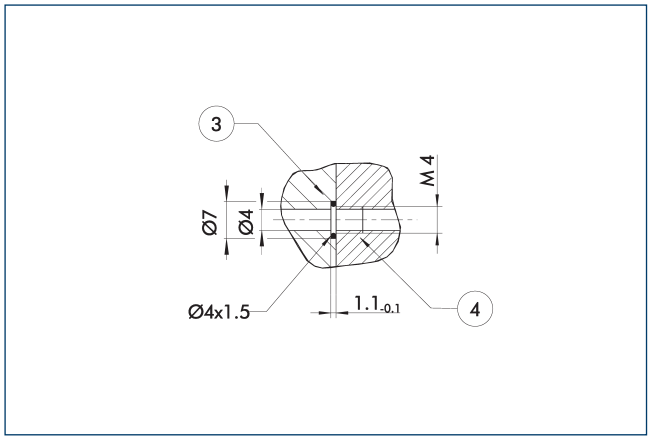
(80) Глубина отверстия центрирующей втулки в ответной детали

(90) Датчик MMS 22..

PZB-plus 64

Универсальный захват

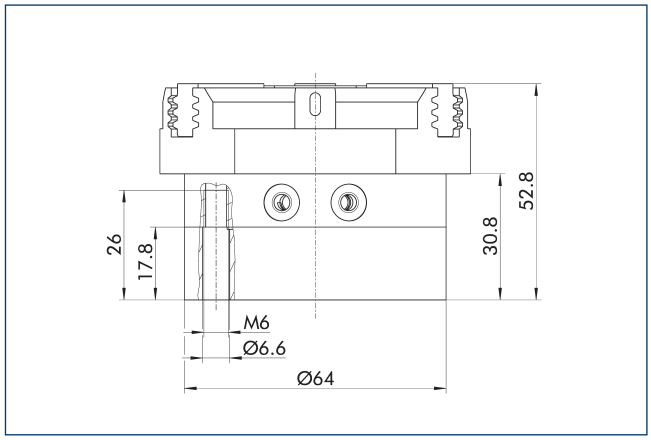
Прямое бесшланговое соединение M4



(3) Переходник (4) Захваты

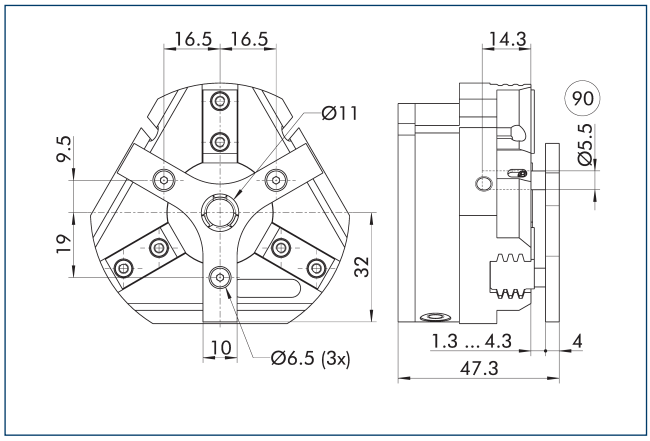
Прямое соединение используется для подачи сжатого воздуха без использования шлангов. Вместо этого сжатая среда подается через сквозные отверстия в монтажной плите.

Устройство поддержания усилия захвата AS / IS



Механическое устройство поддержания усилия захвата обеспечивает минимальное необходимое зажимное усилие даже в случае падения давления. Оно работает в направлении закрывания в исполнении AS / S и в направлении открывания в исполнении IS. Кроме этого, устройство поддержания усилия захвата может использоваться для увеличения усилия захвата или для захвата с односторонним приводом.

Подпружиненная нажимная деталь

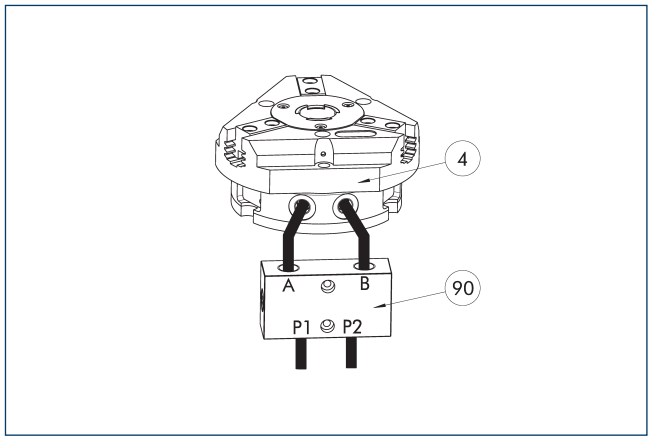


(90) Направляющий штифт

Для позиционирования заготовки под действием пружины до упора после открытия захвата. Разработано специально для загрузочных машин.

Описание	Идент. №	Ход	Мин. усилие
		[mm]	[N]
Подпружиненная нажимная деталь			
A-PZB-plus 64	0305156	3	12

Клапан поддержания давления SDV-P



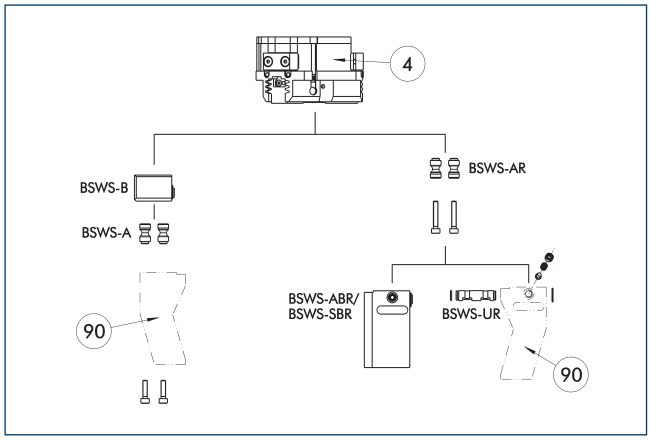
(4) Захваты (90) Клапан поддержания давления SDV-P

Клапан поддержания давления SDV-P в случае аварийной остановки обеспечивает временное поддержание давления в поршневой камере пневматического захвата, поворотного или линейного модуля и модуля быстрой смены оснастки.

Описание	Идент. №	Рекомендованный диаметр шланга
		[mm]
Клапан поддержания давления		
SDV-P 04	0403130	6
SDV-P 07	0403131	8
Клапан поддержания давления с винтом сброса воздуха		
SDV-P 04-E	0300120	6
SDV-P 07-E	0300121	8

ⓘ Для достижения указанных для каждого варианта захвата значений времени закрывания и открывания, необходимо использовать шланг рекомендуемого диаметра.

Системы быстрой смены губок BSWS



(4) Захваты

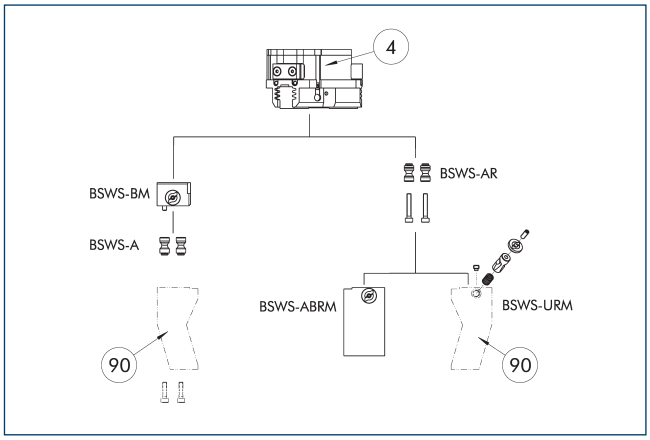
(90) Модифицированные захватные пальцы

Существуют различные системы быстрой смены губок для захватов. Подробную информацию можно найти в описании соответствующего изделия.

Описание	Идент. №	Комплект поставки
Переходный штифт системы быстрой смены губок		
BSWS-A 50	0303020	2
BSWS-AR 50	0300091	2
Основание системы быстрой смены губок		
BSWS-B 50	0303021	1
Заготовка пальца системы быстрой смены		
BSWS-ABR-PGZN-plus 50	0300071	1
BSWS-SBR-PGZN-plus 50	0300081	1
Механизм фиксации системы быстрой смены кулачков		
BSWS-UR 50	0302990	1

ⓘ Могут использоваться только системы, перечисленные в таблице.

Система быстрой смены губок BSWS-M



(4) Захваты

(90) Модифицированные захватные пальцы

Существуют различные системы быстрой смены губок для захватов. Подробную информацию можно найти в описании соответствующего изделия.

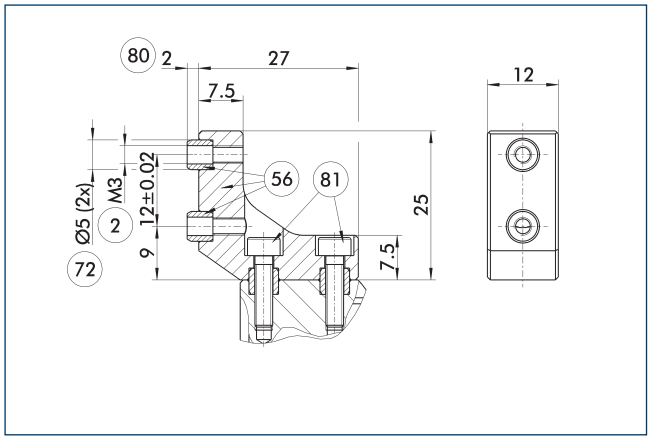
Описание	Идент. №	Комплект поставки
Переходный штифт системы быстрой смены губок		
BSWS-A 50	0303020	2
BSWS-AR 50	0300091	2
Основание системы быстрой смены губок		
BSWS-BM 50	1313899	1
Заготовка пальца системы быстрой смены		
BSWS-ABRM-PGZN-plus 50	1420850	1
Механизм фиксации системы быстрой смены кулачков		
BSWS-URM 50	1380614	1

ⓘ Могут использоваться только системы, перечисленные в таблице.

PZB-plus 64

Универсальный захват

Промежуточные губки ZBA-L-plus 50

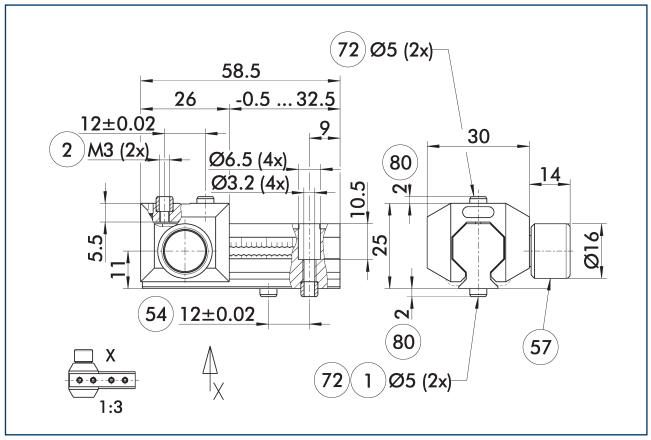


(2) Пальцевое соединение
(56) Входит в комплект поставки
(72) Подготовка под центрирующие втулки
(80) Глубина отверстия центрирующей втулки в ответной детали
(81) Не входит в комплект поставки

Опциональные промежуточные губки ZBA-L-plus позволяют повернуть сетку крепежных отверстий накладных губок на 90°. Это упрощает проектирование и изготовление накладных губок (особенно в исполнениях с большой длиной), поскольку позволяют отказаться от глубоких и сквозных отверстий.

Описание	Идент. №	Материал	Сопряжение пальца	Комплект поставки
Промежуточная губка				
ZBA-L-plus 50	0311712	Алюминий	PGN-plus 50	1

Универсальная промежуточная губка UZB 50

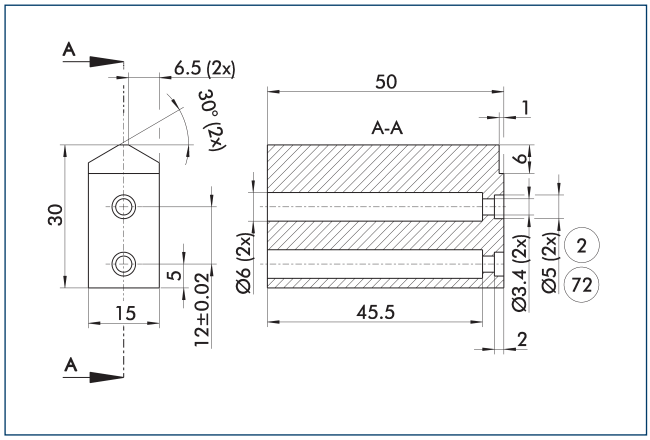


(1) Соединение с захватом
(2) Пальцевое соединение
(54) Опциональное правое или левое соединение
(57) Фиксация
(72) Подготовка под центрирующие втулки
(80) Глубина отверстия центрирующей втулки в ответной детали

На чертеже показана универсальная промежуточная губка UZB.

Описание	Идент. №	Размер сетки
		[mm]
Универсальная промежуточная губка		
UZB 50	0300041	1.5
Заготовка пальца		
ABR-PGZN-plus 50	0300009	
SBR-PGZN-plus 50	0300019	

Заготовка пальца ABR- / SBR-PGZN-plus 50

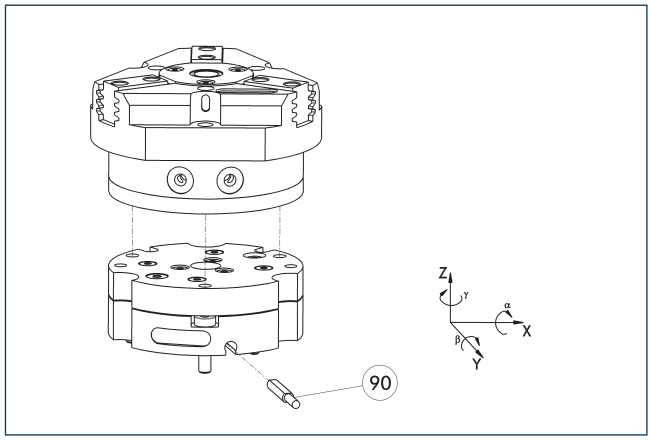


(2) Пальцевое соединение
(72) Подготовка под центрирующие втулки

На чертеже показана заготовка пальца, предназначенная для доработки заказчиком.

Описание	Идент. №	Материал	Комплект поставки
Заготовка пальца			
ABR-PGZN-plus 50	0300009	Алюминий	1
SBR-PGZN-plus 50	0300019	Сталь	1

Блок компенсации допусков TCU

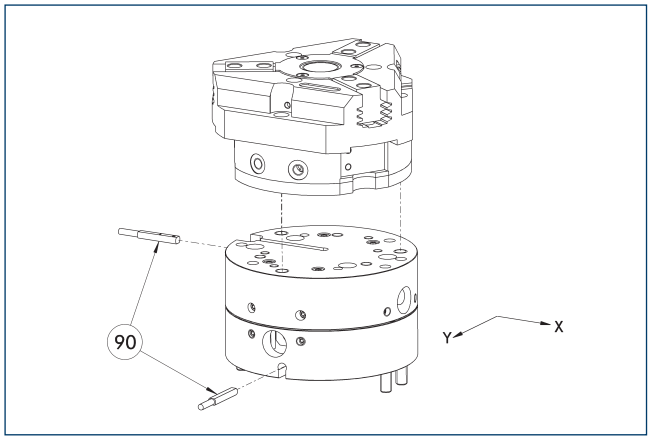


(90) Контроль блокировки

Захваты могут монтироваться непосредственно, без адаптерной плиты. Блок компенсации допусков и захват имеют одинаковые схемы винтового соединения. Поэтому блоки компенсации допусков могут монтироваться позднее. Учитывайте увеличение высоты при установке блока компенсации допусков. Подробную информацию можно найти в разделе каталога «Принадлежности для роботов».

Описание	Идент. №	Фиксация	Отклонение	Часто комбинируются
Компенсирующий блок				
TCU-Z-064-3-MV	0324766	да	±1°/±1°/±1°	●
TCU-Z-064-3-OV	0324767	нет	±1°/±1°/±1°	

Компенсационный модуль AGE-F

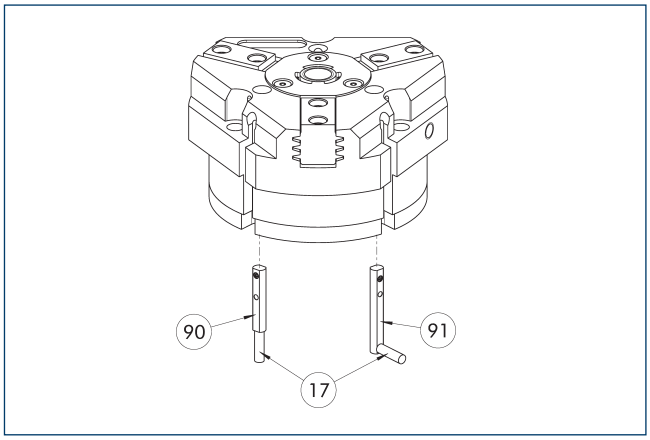


(90) Контроль

Захваты могут монтироваться непосредственно, без адаптерной плиты. Подробную информацию можно найти в разделах «Захватные системы» или «Принадлежности для роботов» нашего каталога.

Описание	Идент. №	Компенсация по осям X-Y	Возвращающее усилие	Часто комбинируются
		[mm]	[N]	
Компенсирующий блок				
AGE-F-XY-063-1	0324940	± 4	12	
AGE-F-XY-063-2	0324941	± 4	16	
AGE-F-XY-063-3	0324942	± 4	20	●

Электронный магнитный выключатель MMS



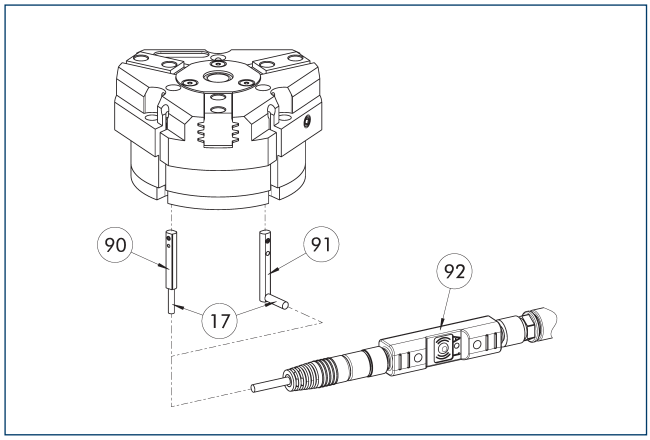
(17) Кабельный выход
(90) Датчик MMS 22..
(91) Датчик MMS 22...-SA

Система контроля конечного положения для монтажа в С-образном пазе.

Описание	Идент. №	Часто комбинируются
Электронный магнитный выключатель		
MMS 22-S-M8-PNP	0301032	●
MMSK 22-S-PNP	0301034	
Электронные магнитные выключатели MMS с боковым выходом кабеля		
MMS 22-S-M8-PNP-SA	0301042	●
MMSK 22-S-PNP-SA	0301044	
Соединительные кабели		
KA BG08-L 3P-0300-PNP	0301622	●
KA BG08-L 3P-0500-PNP	0301623	
KA BW08-L 3P-0300-PNP	0301594	
KA BW08-L 3P-0500-PNP	0301502	
зажим для штекера или гнезда		
CLI-M8	0301463	
Удлинительный кабель		
KV BW08-SG08 3P-0030-PNP	0301495	
KV BW08-SG08 3P-0100-PNP	0301496	
KV BW08-SG08 3P-0200-PNP	0301497	●
Разветвитель линий датчиков		
V2-M8	0301775	●
V4-M8	0301746	
V8-M8	0301751	

ⓘ Требуется по два датчика на узел для контроля двух положений. В качестве опции доступны удлинительные кабели и разветвители линий датчиков. Дополнительные варианты датчиков, дополнительную информацию и технические характеристики можно найти в главе каталога системы датчиков.

Программируемый магнитный выключатель MMS 22-PI1



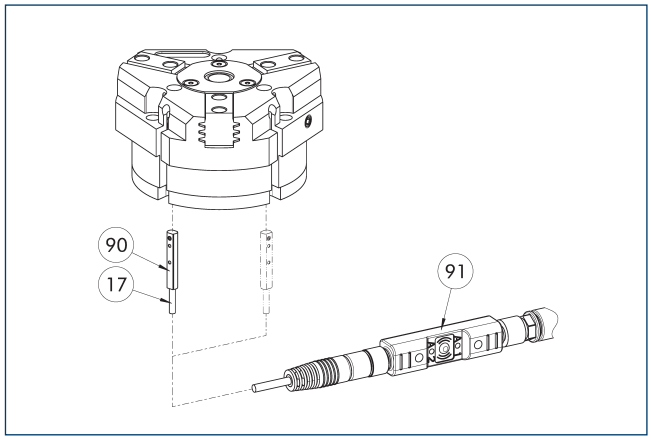
(17) Кабельный выход
(90) Датчик MMS 22 PI1-...
(91) Датчик MMS 22 ..-PI1-...-SA
(92) Штекерное приспособление для обучения ST

Контроль положения с помощью датчиков с одной программируемой точкой переключения, монтируемых непосредственно в С-образный паз. Электроника встроена в датчик. Выход кабеля может располагаться либо по оси, либо в бок (MMS 22...-SA). Программируется с помощью подключаемого обучающего устройства ST (заказывается отдельно).

Описание	Идент. №	Часто комбинируются
Программируемый магнитный выключатель		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP	0301160	●
MMSK 22-PI1-S-PNP	0301162	
Программируемый магнитный выключатель с боковым выходом для кабеля		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP-SA	0301166	●
MMSK 22-PI1-S-PNP-SA	0301168	
Программируемый магнитный выключатель с корпусом из нержавеющей стали		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP-HD	0301110	●
MMSK 22-PI1-S-PNP-HD	0301112	
Штекерное приспособление для обучения		
ST-MMS 22-PI1-PNP	0301025	

ⓘ На каждый модуль требуется два датчика (нормально разомкнутых/НР), удлинительные кабели доступны в виде опции.

Программируемый магнитный выключатель MMS 22-PI2



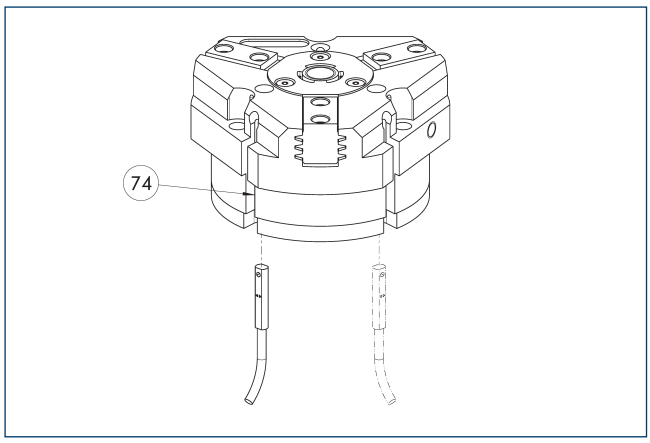
(17) Кабельный выход
(90) Датчик MMS 22...-PI2-...
(91) Штекерное приспособление для обучения ST

Контроль положения с помощью датчиков с двумя программируемыми точками переключения, устанавливаемых непосредственно в С-образном пазу. Электроника встроена в датчик. Программируется с помощью подключаемого обучающего устройства ST (заказывается отдельно).

Описание	Идент. №	Часто комбинируются
Программируемый магнитный выключатель		
MMS 22-PI2-S-M8-PNP	0301180	●
MMSK 22-PI2-S-PNP	0301182	
Программируемый магнитный выключатель с боковым выходом для кабеля		
MMS 22-PI2-S-M8-PNP-SA	0301186	●
MMSK 22-PI2-S-PNP-SA	0301188	
Программируемый магнитный выключатель с корпусом из нержавеющей стали		
MMS 22-PI2-S-M8-PNP-HD	0301130	●
MMSK 22-PI2-S-PNP-HD	0301132	
Штекерное приспособление для обучения		
ST-MMS 22-PI2-PNP	0301026	

ⓘ Для модуля требуется как минимум один датчик (замыкатель/S) и, если необходимо, дополнительный удлинительный кабель. На один С-образный слот можно устанавливать максимум один датчик или кронштейн датчика.

Программируемый магнитный выключатель MMS-P



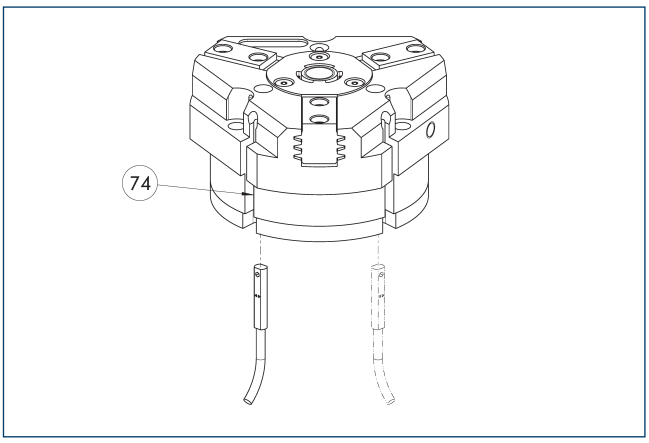
74 Ограничитель для датчика

Контроль положения с двумя программируемыми положениями на датчик. Система контроля конечного положения для монтажа в С-образном пазе.

Описание	Идент. №	Часто комбинируются
Программируемый магнитный выключатель		
MMSK-P 22-S-PNP	0301371	
MMS-P 22-S-M8-PNP	0301370	●
Соединительные кабели		
KA GLN0804-LK-00500-A	0307767	●
KA GLN0804-LK-01000-A	0307768	
KA WLN0804-LK-00500-A	0307765	
KA WLN0804-LK-01000-A	0307766	
зажим для штекера или гнезда		
CLI-M8	0301463	
Разветвитель линий датчиков		
V2-M8-4P-2XM8-3P	0301380	

ⓘ Требуется по одному датчику на узел для контроля двух положений. Удлинительные кабели и разветвители линий датчиков доступны в качестве опций. Дополнительные варианты датчиков, дополнительную информацию и технические характеристики можно найти в главе каталога системы датчиков.

Программируемый магнитный выключатель MMS-IO-Link



74 Ограничитель для датчика

Датчик для многопозиционного контроля путем определения полного хода захвата. Датчик установлен прямо в С-образный слот захвата. Программирование датчика на захвате выполняется через интерфейс IO-Link или магнитное устройство обучения MT (включено в комплект поставки). Для работы требуется главное устройство IO-Link.

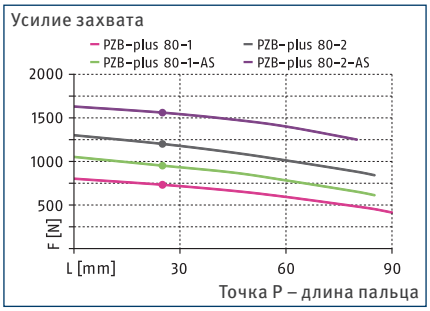
Описание	Идент. №	
Программируемый магнитный выключатель		
MMS 22-IOL-M08	0315830	
MMS 22-IOL-M12	0315835	

ⓘ На каждый захват требуется один датчик. Дополнительные монтажные комплекты не нужны — захват оснащен всем необходимым для установки датчика по умолчанию. Дополнительную информацию и технические характеристики можно найти в главе каталога системы датчиков. Датчик работает только с исполнениями PZB-plus 64-1 и PZB-plus 64-2. Другие исполнения захвата не совместимы с датчиком.

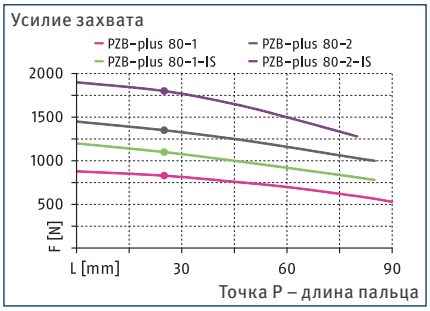
PZB-plus 80

Универсальный захват

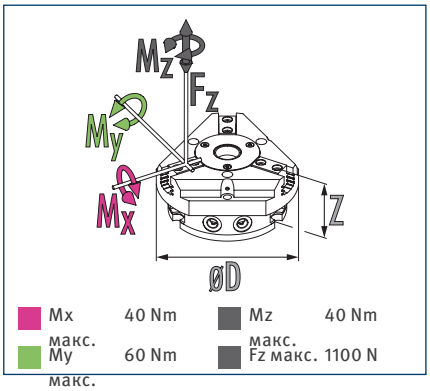
Усилие захвата, наружный захват



Усилие захвата, внутренний захват



Габариты и максимальные нагрузки



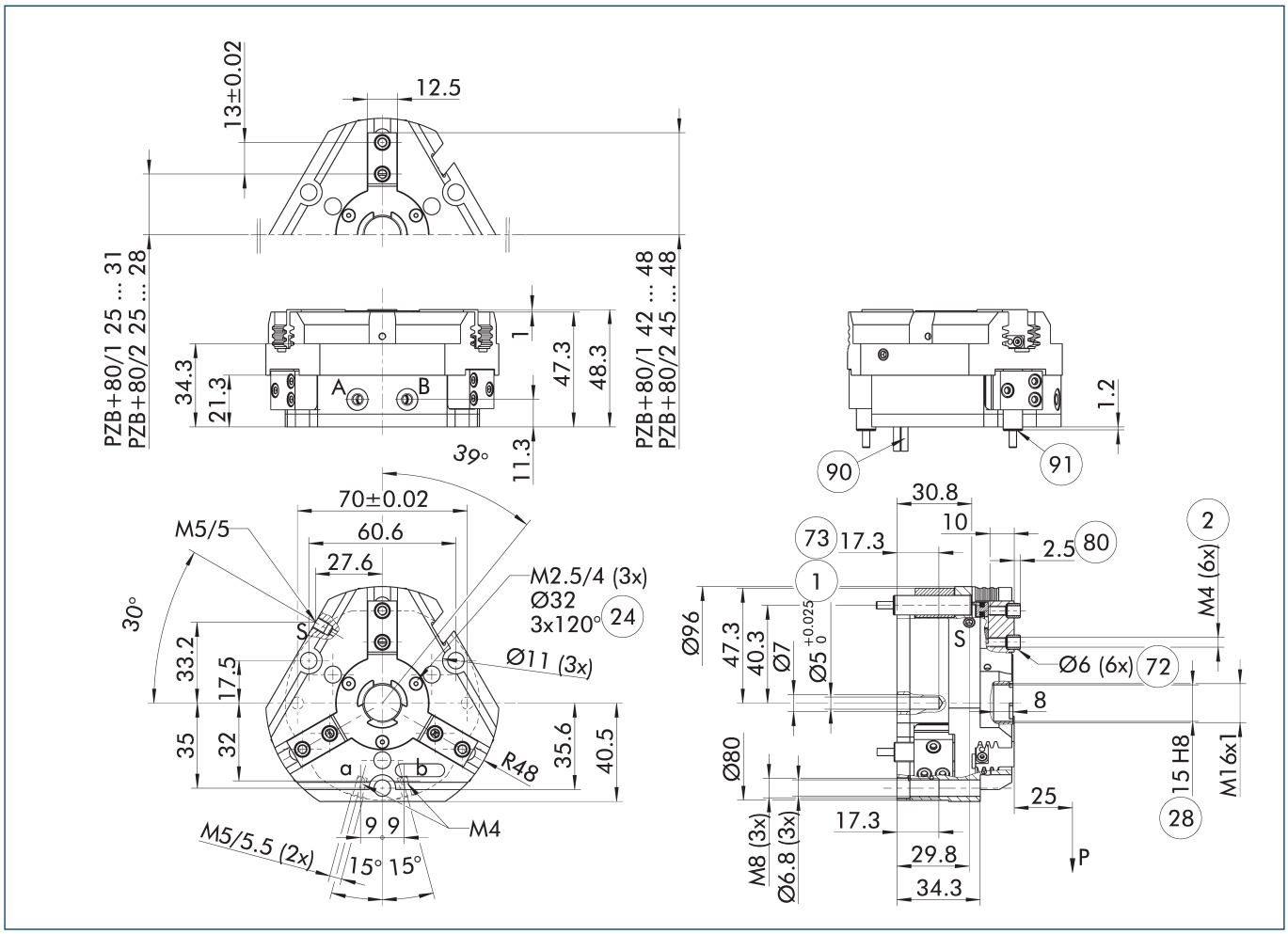
ⓘ Указанные моменты и силы являются статическими значениями, прикладываются к каждому базовому кулачку и могут действовать одновременно. Нагрузки могут возникать в дополнение к моменту, создаваемому собственно силой захвата.

Технические характеристики

Описание		PZB-plus 80-1	PZB-plus 80-2	PZB-plus 80-1-AS	PZB-plus 80-2-AS	PZB-plus 80-1-IS	PZB-plus 80-2-IS
Идент. №		0305160	0305161	0305162	0305163	0305164	0305165
Ход на кулачок	[mm]	6	3	6	3	6	3
Усилие закрытия/открытия	[N]	730/830	1200/1350	950/-	1560/-	-/1030	-/1750
Мин. сила пружины	[N]			220	360	200	400
Масса	[kg]	0.8	0.8	1.1	1.1	1.1	1.1
Рекомендуемая масса заготовки	[kg]	3.6	6	3.6	6	3.6	6
Расход среды на двойной ход	[cm³]	42	42	75	75	75	75
Мин./норм./макс. рабочее давление	[bar]	2/6/8	2/6/8	4/6/6.5	4/6/6.5	4/6/6.5	4/6/6.5
Мин./макс. давление продувки	[bar]	0.5/1	0.5/1	0.5/1	0.5/1	0.5/1	0.5/1
Время закрытия/открытия	[s]	0.05/0.05	0.05/0.05	0.03/0.05	0.03/0.05	0.06/0.04	0.06/0.04
Время закрывания/открывания с пружиной	[s]			0.19	0.19	0.19	0.19
Макс. допустимая длина пальца	[mm]	90	85	85	80	85	80
Макс. допустимая масса на палец	[kg]	0.35	0.35	0.35	0.35	0.35	0.35
Класс защиты IP		40	40	40	40	40	40
Мин./макс. температура окружающей среды	[°C]	5/90	5/90	5/90	5/90	5/90	5/90
Повторяемость	[mm]	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01
Диаметр центрального отверстия	[mm]	15	15	15	15	15	15
Размеры Ø D x Z	[mm]	96 x 48.3	96 x 48.3	96 x 63	96 x 63	96 x 63	96 x 63

ⓘ Может потребоваться несколько сотен циклов захвата, прежде чем будет достигнуто полное усилие захвата (соответствующее таблице технических данных).

Главный вид



На чертеже показан захват в базовом исполнении с закрытыми губками без учета размеров описанных ниже опций.

ⓘ Клапан поддержания давления SDV-P может также использоваться для попеременного внутреннего или наружного зажатия или вместе с пружинным механическим устройством поддержания усилия захвата (см. раздел каталога «Принадлежности»).

A, a Главное/прямое соединение, открытие захвата

B, b Главное/прямое соединение, закрытие захвата

S Соединение для продувки воздухом

(1) Соединение с захватом

(2) Пальцевое соединение

(24) Окружность расположения болтов

(28) Сквозное отверстие

(72) Подготовка под центрирующие втулки

(73) Посадочные места для центрирующих штифтов

(80) Глубина отверстия центрирующей втулки в ответной детали

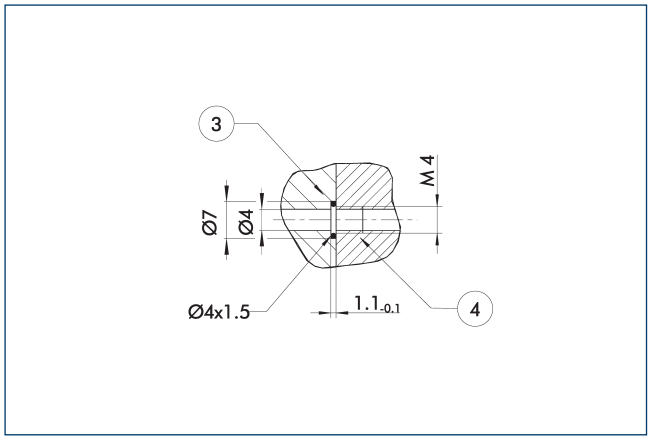
(90) Датчик MMS 22..

(91) Датчик IN ...

PZB-plus 80

Универсальный захват

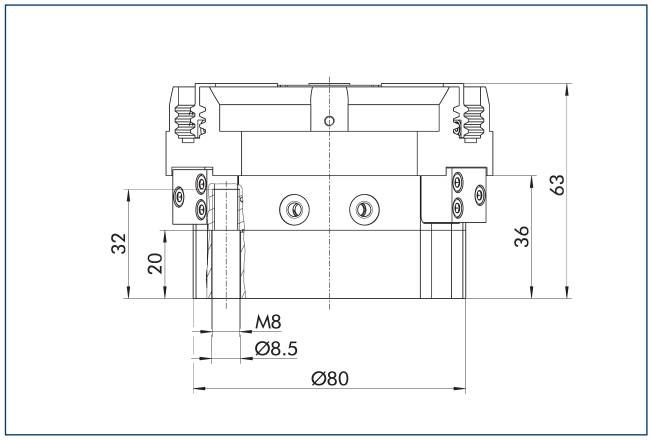
Прямое бесшланговое соединение M4



(3) Переходник (4) Захваты

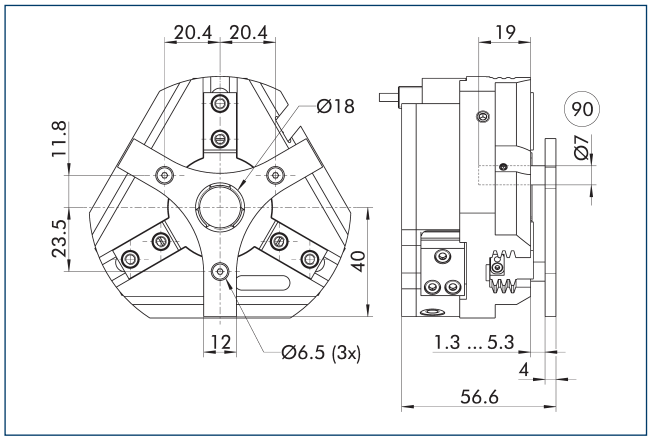
Прямое соединение используется для подачи сжатого воздуха без использования шлангов. Вместо этого сжатая среда подается через сквозные отверстия в монтажной плите.

Устройство поддержания усилия захвата AS / IS



Механическое устройство поддержания усилия захвата обеспечивает минимальное необходимое зажимное усилие даже в случае падения давления. Оно работает в направлении закрывания в исполнении AS / S и в направлении открывания в исполнении IS. Кроме этого, устройство поддержания усилия захвата может использоваться для увеличения усилия захвата или для захвата с односторонним приводом.

Подпружиненная нажимная деталь

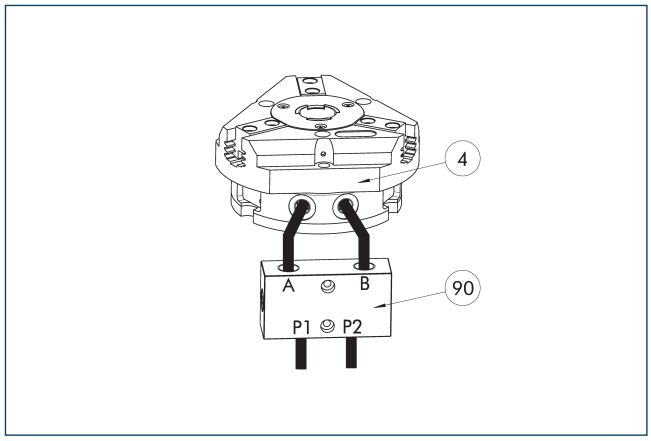


(90) Направляющий штифт

Для позиционирования заготовки под действием пружины до упора после открытия захвата. Разработано специально для загрузочных машин.

Описание	Идент. №	Ход	Мин. усилие
		[mm]	[N]
Подпружиненная нажимная деталь			
A-PZB-plus 80	0305166	4	11

Клапан поддержания давления SDV-P



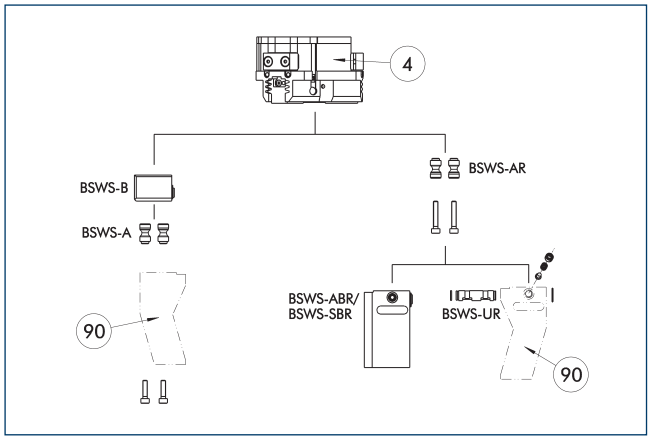
(4) Захваты (90) Клапан поддержания давления SDV-P

Клапан поддержания давления SDV-P в случае аварийной остановки обеспечивает временное поддержание давления в поршневой камере пневматического захвата, поворотного или линейного модуля и модуля быстрой смены оснастки.

Описание	Идент. №	Рекомендованный диаметр шланга
		[mm]
Клапан поддержания давления		
SDV-P 04	0403130	6
SDV-P 07	0403131	8
Клапан поддержания давления с винтом сброса воздуха		
SDV-P 04-E	0300120	6
SDV-P 07-E	0300121	8
SDV-P 10-E	0300109	10

ⓘ Для достижения указанных для каждого варианта захвата значений времени закрывания и открывания, необходимо использовать шланг рекомендуемого диаметра.

Системы быстрой смены губок BSWS



(4) Захваты

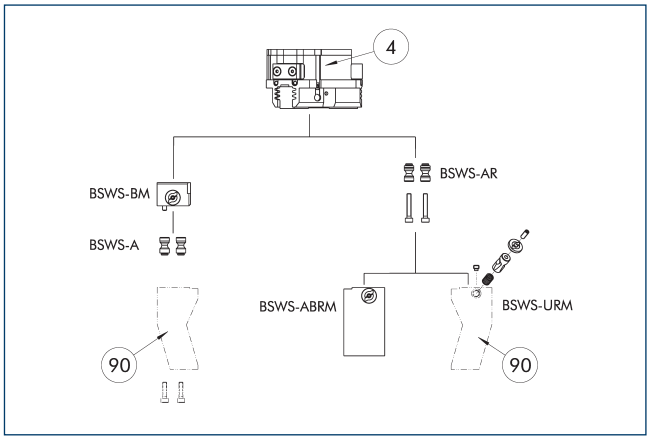
(90) Модифицированные захватные пальцы

Существуют различные системы быстрой смены губок для захватов. Подробную информацию можно найти в описании соответствующего изделия.

Описание	Идент. №	Комплект поставки
Переходный штифт системы быстрой смены губок		
BSWS-A 64	0303022	2
BSWS-AR 64	0300092	2
Основание системы быстрой смены губок		
BSWS-B 64	0303023	1
Заготовка пальца системы быстрой смены		
BSWS-ABR-PGZN-plus 64	0300072	1
BSWS-SBR-PGZN-plus 64	0300082	1
Механизм фиксации системы быстрой смены кулачков		
BSWS-UR 64	0302991	1

ⓘ Могут использоваться только системы, перечисленные в таблице.

Система быстрой смены губок BSWS-M



(4) Захваты

(90) Модифицированные захватные пальцы

Существуют различные системы быстрой смены губок для захватов. Подробную информацию можно найти в описании соответствующего изделия.

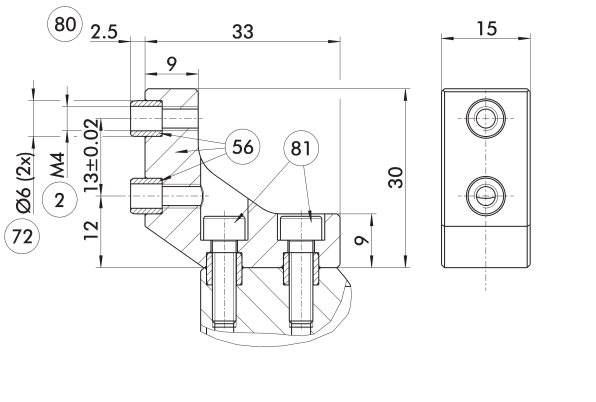
Описание	Идент. №	Комплект поставки
Переходный штифт системы быстрой смены губок		
BSWS-A 64	0303022	2
BSWS-AR 64	0300092	2
Основание системы быстрой смены губок		
BSWS-BM 64	1313900	1
Заготовка пальца системы быстрой смены		
BSWS-ABRM-PGZN-plus 64	1420851	1
Механизм фиксации системы быстрой смены кулачков		
BSWS-URM 64	1398401	1

ⓘ Могут использоваться только системы, перечисленные в таблице.

PZB-plus 80

Универсальный захват

Промежуточные губки ZBA-L-plus 64

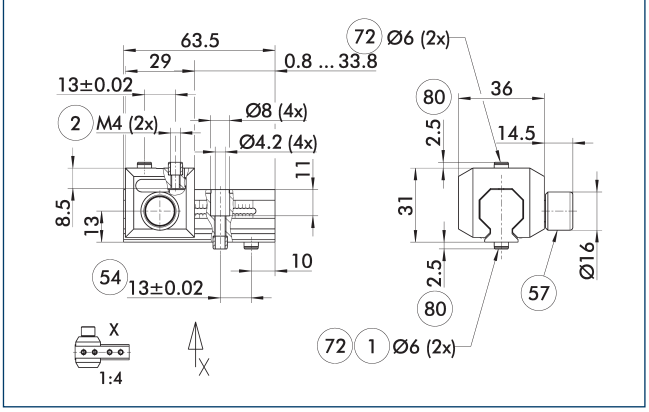


(2) Пальцевое соединение
(56) Входит в комплект поставки
(72) Подготовка под центрирующие втулки
(80) Глубина отверстия центрирующей втулки в ответной детали
(81) Не входит в комплект поставки

Опциональные промежуточные губки ZBA-L-plus позволяют повернуть сетку крепежных отверстий накладных губок на 90°. Это упрощает проектирование и изготовление накладных губок (особенно в исполнениях с большой длиной), поскольку позволяют отказаться от глубоких и сквозных отверстий.

Описание	Идент. №	Материал	Сопряжение пальца	Комплект поставки
Промежуточная губка				
ZBA-L-plus 64	0311722	Алюминий	PGN-plus 64	1

Универсальная промежуточная губка UZB 64

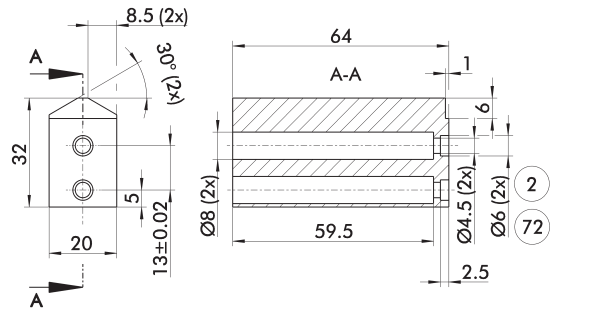


(1) Соединение с захватом
(2) Пальцевое соединение
(54) Опциональное правое или левое соединение
(57) Фиксация
(72) Подготовка под центрирующие втулки
(80) Глубина отверстия центрирующей втулки в ответной детали

На чертеже показана универсальная промежуточная губка UZB.

Описание	Идент. №	Размер сетки
		[mm]
Универсальная промежуточная губка		
UZB 64	0300042	1.5
Заготовка пальца		
ABR-PGZN-plus 64	0300010	
SBR-PGZN-plus 64	0300020	

Заготовки пальцев ABR- / SBR-PGZN-plus 64

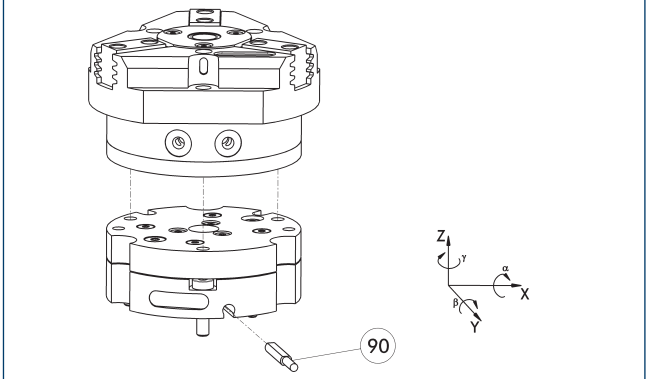


(2) Пальцевое соединение
(72) Подготовка под центрирующие втулки

На чертеже показана заготовка пальца, предназначенная для доработки заказчиком.

Описание	Идент. №	Материал	Комплект поставки
Заготовка пальца			
ABR-PGZN-plus 64	0300010	Алюминий	1
SBR-PGZN-plus 64	0300020	Сталь	1

Блок компенсации допусков TCU

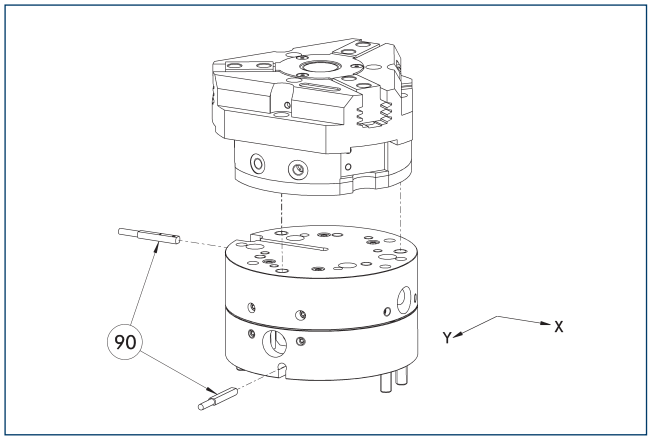


(90) Контроль блокировки

Захваты могут монтироваться непосредственно, без адаптерной плиты. Блок компенсации допусков и захват имеют одинаковые схемы винтового соединения. Поэтому блоки компенсации допусков могут монтироваться позднее. Учитывайте увеличение высоты при установке блока компенсации допусков. Подробную информацию можно найти в разделе каталога «Принадлежности для роботов».

Описание	Идент. №	Фиксация	Отклонение	Часто комбинируются
Компенсирующий блок				
TCU-Z-080-3-MV	0324784	да	±1°/±1°/±1°	●
TCU-Z-080-3-OV	0324785	нет	±1°/±1°/±1°	

Компенсационный модуль AGE-F

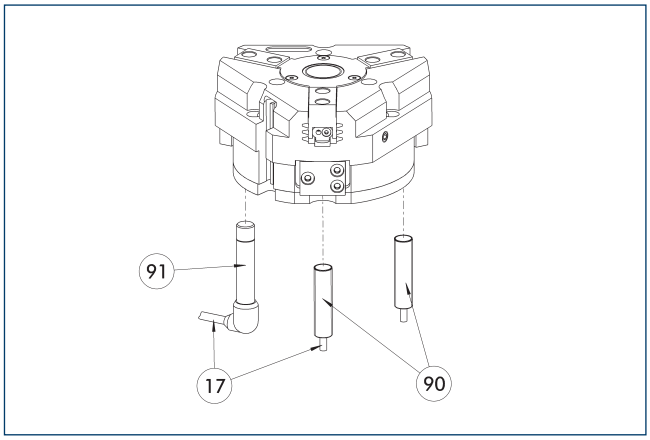


(90) Контроль

Захваты могут монтироваться непосредственно, без адаптерной плиты. Подробную информацию можно найти в разделах «Захватные системы» или «Принадлежности для роботов» нашего каталога.

Описание	Идент. №	Компенсация по осям X-Y	Возвращающее усилие	Часто комбинируются
		[mm]	[N]	
Компенсирующий блок				
AGE-F-XY-063-1	0324940	± 4	12	
AGE-F-XY-063-2	0324941	± 4	16	
AGE-F-XY-063-3	0324942	± 4	20	●

Индуктивные бесконтактные выключатели



(17) Кабельный выход
(90) Датчик IN ...
(91) Датчик IN..-SA

Непосредственно смонтированная система контроля конечного положения

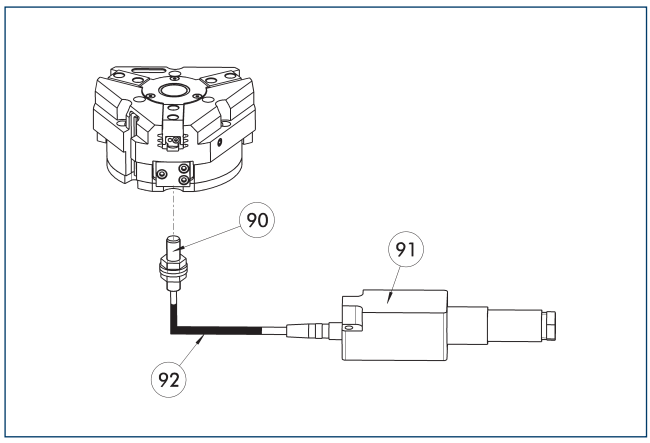
Описание	Идент. №	Часто комбинируются
Индуктивные бесконтактные выключатели		
IN 80-S-M12	0301578	
IN 80-S-M8	0301478	●
INK 80-S	0301550	
Индуктивный бесконтактный выключатель с боковым выводом кабеля		
IN 80-S-M12-SA	0301587	
IN 80-S-M8-SA	0301483	●
INK 80-S-SA	0301566	
Соединительные кабели		
KA BG08-L 3P-0300-PNP	0301622	●
KA BG08-L 3P-0500-PNP	0301623	
KA BG12-L 3P-0500-PNP	30016369	
KA BW08-L 3P-0300-PNP	0301594	
KA BW08-L 3P-0500-PNP	0301502	
KA BW12-L 3P-0300-PNP	0301503	
KA BW12-L 3P-0500-PNP	0301507	
зажим для штекера или гнезда		
CLI-M12	0301464	
CLI-M8	0301463	
Удлинительный кабель		
KV BG12-SG12 3P-0030-PNP	0301999	
KV BG12-SG12 3P-0060-PNP	0301998	
KV BW08-SG08 3P-0030-PNP	0301495	
KV BW08-SG08 3P-0100-PNP	0301496	
KV BW08-SG08 3P-0200-PNP	0301497	●
KV BW12-SG12 3P-0030-PNP	0301595	
KV BW12-SG12 3P-0100-PNP	0301596	
KV BW12-SG12 3P-0200-PNP	0301597	
Разветвитель линий датчиков		
V2-M12	0301776	●
V2-M8	0301775	●
V4-M8	0301746	
V8-M8	0301751	

ⓘ Требуется по два датчика на узел для контроля двух положений. В качестве опции доступны удлинительные кабели и разветвители линий датчиков. Дополнительные варианты датчиков, дополнительную информацию и технические характеристики можно найти в главе каталога системы датчиков.

PZB-plus 80

Универсальный захват

Универсальный датчик положения



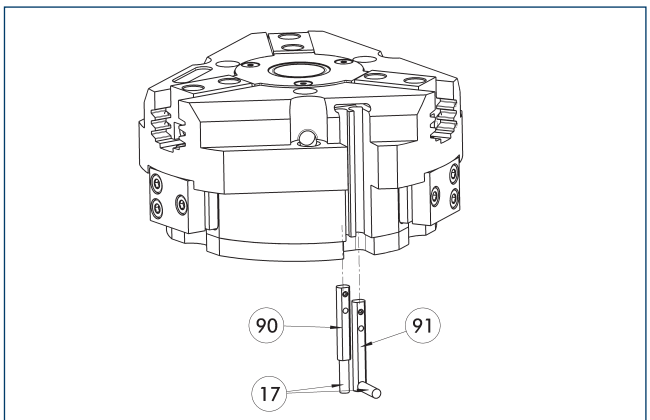
(90) Датчик FPS-S
(91) Анализирующая электроника FPS-F5
(92) Удлинительный кабель

Гибкий контроль положения (до пяти позиций)

Описание	Идент. №	
Монтажный комплект для FPS		
AS-FPS-PGZN-plus 64-1/80-2	0301630	
Датчик		
FPS-S M8	0301704	
Анализирующая электроника		
FPS-F5	0301805	
Удлинительный кабель		
KV BG08-SG08 3P-0050	0301598	
KV BG08-SG08 3P-0100	0301599	

ⓘ В случае использования системы FPS на каждый захват требуются датчик FPS (FPS-S), электронный процессор (FPS-F5 / F5 T), а также монтажный комплект (AS), если он указан. Удлинительные кабели (KV) из раздела «Принадлежности» доступны по дополнительному заказу.

Электронный магнитный выключатель MMS



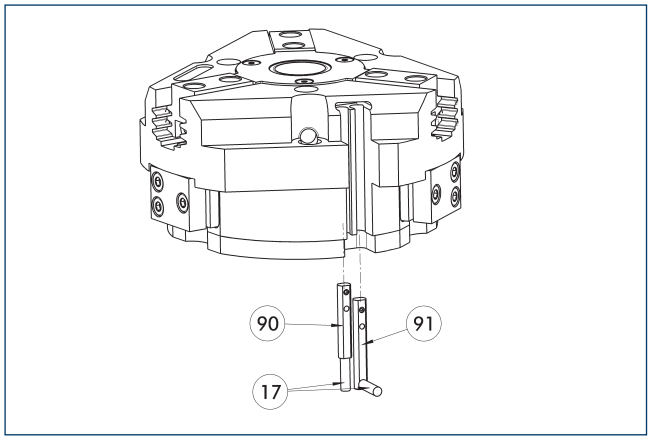
(17) Кабельный выход
(90) Датчик MMS 22..
(91) Датчик MMS 22...-SA

Система контроля конечного положения для монтажа в С-образном пазе.

Описание	Идент. №	Часто комбинируются
Электронный магнитный выключатель		
MMS 22-S-M8-PNP	0301032	●
MMSK 22-S-PNP	0301034	
Электронные магнитные выключатели MMS с боковым выходом кабеля		
MMS 22-S-M8-PNP-SA	0301042	●
MMSK 22-S-PNP-SA	0301044	
Соединительные кабели		
KA BG08-L 3P-0300-PNP	0301622	●
KA BG08-L 3P-0500-PNP	0301623	
KA BW08-L 3P-0300-PNP	0301594	
KA BW08-L 3P-0500-PNP	0301502	
зажим для штекера или гнезда		
CLI-M8	0301463	
Удлинительный кабель		
KV BW08-SG08 3P-0030-PNP	0301495	
KV BW08-SG08 3P-0100-PNP	0301496	
KV BW08-SG08 3P-0200-PNP	0301497	●
Разветвитель линий датчиков		
V2-M8	0301775	●
V4-M8	0301746	
V8-M8	0301751	

ⓘ Требуется по два датчика на узел для контроля двух положений. В качестве опции доступны удлинительные кабели и разветвители линий датчиков. Дополнительные варианты датчиков, дополнительную информацию и технические характеристики можно найти в главе каталога системы датчиков.

Программируемый магнитный выключатель MMS 22-PI1



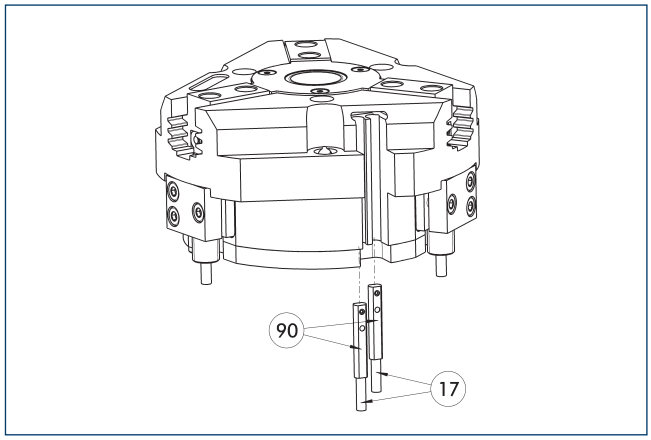
(17) Кабельный выход
(91) Датчик MMS 22 ..-PI1-...-SA
(90) Датчик MMS 22 PI1-...

Контроль положения с одним программируемым положением на датчик и встроенной в датчик электроникой. Программируется с помощью магнитного приспособления для обучения MT (входит в комплект поставки) или штекерного приспособления для обучения ST (опция). Система контроля конечного положения для монтажа в C-образном пазе. Если в приведенной таблице указано штекерное приспособление для обучения ST, обучение возможно только с использованием приспособления ST.

Описание	Идент. №	Часто комбинируются
Программируемый магнитный выключатель		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP	0301160	●
MMSK 22-PI1-S-PNP	0301162	
Программируемый магнитный выключатель с боковым выходом для кабеля		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP-SA	0301166	●
MMSK 22-PI1-S-PNP-SA	0301168	
Программируемый магнитный выключатель с корпусом из нержавеющей стали		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP-HD	0301110	●
MMSK 22-PI1-S-PNP-HD	0301112	

ⓘ Требуется по два датчика на узел для контроля двух положений. В качестве опции доступны удлинительные кабели и разветвители линий датчиков. Дополнительные варианты датчиков, дополнительную информацию и технические характеристики можно найти в главе каталога системы датчиков.

Программируемый магнитный выключатель MMS 22-PI2



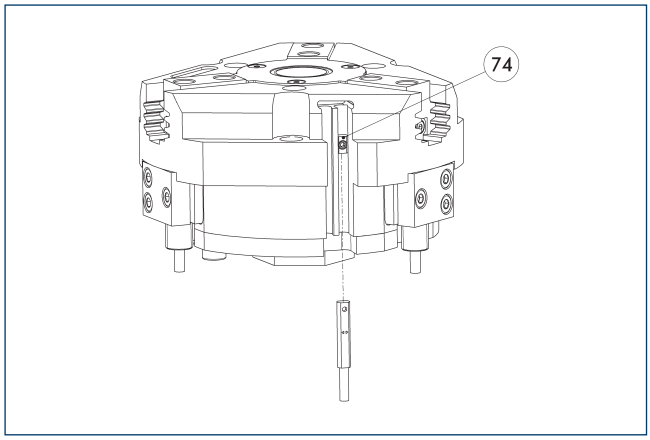
(17) Кабельный выход
(90) Датчик MMS 22...-PI2-...

Контроль положения с двумя программируемыми положениями на датчик и встроенной в датчик электроникой. Программируется с помощью магнитного приспособления для обучения MT (входит в комплект поставки) или штекерного приспособления для обучения ST (опция). Система контроля конечного положения для монтажа в C-образном пазе. Если в приведенной таблице указано штекерное приспособление для обучения ST, обучение возможно только с использованием приспособления ST.

Описание	Идент. №	Часто комбинируются
Программируемый магнитный выключатель		
MMS 22-PI2-S-M8-PNP	0301180	●
MMSK 22-PI2-S-PNP	0301182	
Программируемый магнитный выключатель с боковым выходом для кабеля		
MMS 22-PI2-S-M8-PNP-SA	0301186	●
MMSK 22-PI2-S-PNP-SA	0301188	
Программируемый магнитный выключатель с корпусом из нержавеющей стали		
MMS 22-PI2-S-M8-PNP-HD	0301130	●
MMSK 22-PI2-S-PNP-HD	0301132	

ⓘ Требуется по одному датчику на узел для контроля двух положений. Удлинительные кабели и разветвители линий датчиков доступны в качестве опций. Дополнительные варианты датчиков, дополнительную информацию и технические характеристики можно найти в главе каталога системы датчиков.

Программируемый магнитный выключатель MMS-P



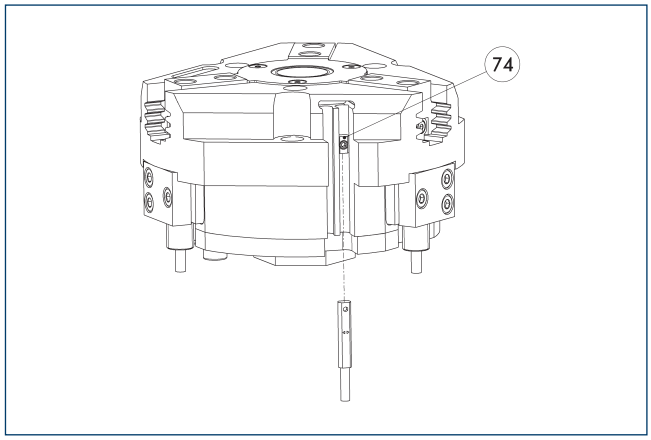
74 Ограничитель для датчика

Контроль положения с двумя программируемыми положениями на датчик. Система контроля конечного положения для монтажа в С-образном пазе.

Описание	Идент. №	Часто комбинируются
Программируемый магнитный выключатель		
MMSK-P 22-S-PNP	0301371	
MMS-P 22-S-M8-PNP	0301370	●
Соединительные кабели		
KA GLN0804-LK-00500-A	0307767	●
KA GLN0804-LK-01000-A	0307768	
KA WLN0804-LK-00500-A	0307765	
KA WLN0804-LK-01000-A	0307766	
зажим для штекера или гнезда		
CLI-M8	0301463	
Разветвитель линий датчиков		
V2-M8-4P-2XM8-3P	0301380	

ⓘ Требуется по одному датчику на узел для контроля двух положений. Удлинительные кабели и разветвители линий датчиков доступны в качестве опций. Дополнительные варианты датчиков, дополнительную информацию и технические характеристики можно найти в главе каталога системы датчиков.

Программируемый магнитный выключатель MMS-IO-Link



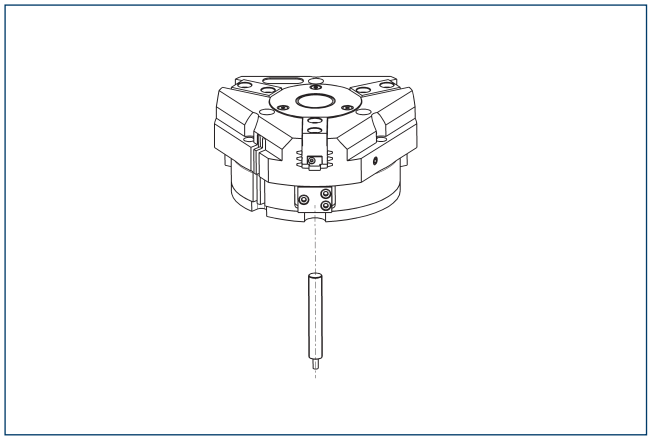
74 Ограничитель для датчика

Датчик для многопозиционного контроля путем определения полного хода захвата. Датчик установлен прямо в С-образный слот захвата. Программирование датчика на захвате выполняется через интерфейс IO-Link или магнитное устройство обучения MT (включено в комплект поставки). Для работы требуется главное устройство IO-Link.

Описание	Идент. №	
Программируемый магнитный выключатель		
MMS 22-IOL-M08	0315830	
MMS 22-IOL-M12	0315835	

ⓘ На каждый захват требуется один датчик. Дополнительные монтажные комплекты не нужны — захват оснащен всем необходимым для установки датчика по умолчанию. Дополнительную информацию и технические характеристики можно найти в главе каталога системы датчиков. Датчик работает только с исполнениями PZB-plus 80-1-AS, PZB-plus 80-1-IS, PZB-plus 80-2-AS и PZB-plus 80-2-IS. Другие исполнения захвата не совместимы с датчиком.

Аналоговый датчик положения APS-Z80

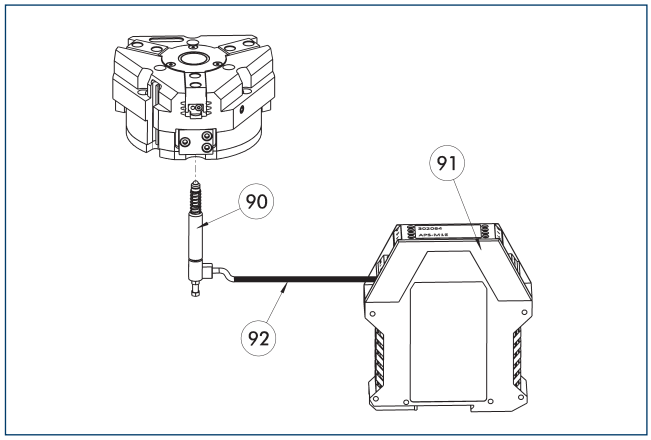


Бесконтактное измерение, аналоговый многопозиционный контроль для любого количества положений.

Описание	Идент. №	Часто комбинируются
Монтажный комплект для APS-Z80		
AS-APS-Z80-PGZN-plus 64-1	0302105	
AS-APS-Z80-PGZN-plus 64-2	0302106	
Аналоговый датчик положения		
APS-Z80-K	0302072	
APS-Z80-M8	0302070	●

ⓘ В случае использования системы APS на каждый захват требуются один крепежный комплект (AS-APS-Z80) и один датчик APS-Z80. Разрешение датчика может снижаться в периферийных зонах захвата. Подробную информацию об изделии можно найти в руководстве по эксплуатации.

Аналоговый датчик положения APS-M1



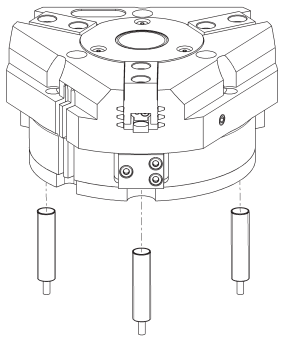
(90) Датчик APS-M1S
(92) Удлинительный кабель APS-K
(91) Процессор APS-M1E

Аналоговый многопозиционный контроль для любых положений

Описание	Идент. №	
Монтажный комплект для APS-M1		
AS-APS-M1-PGZN-plus 64-1	0302075	
AS-APS-M1-PGZN-plus 64-2	0302076	
Аналоговый датчик положения		
APS-M1S	0302062	
Соединительные кабели		
APS-K0200	0302066	
APS-K0700	0302068	
Анализирующая электроника		
APS-M1E	0302064	

ⓘ В случае использования системы APS на каждый захват требуются монтажный комплект (AS-APS-M1), датчик APS-M1S (с 3 м кабеля) и электронный блок (APS-M1e). В качестве опции, между датчиком и блоком электроники может быть включен удлинительный кабель (APS-K). Максимальная длина кабеля от датчика до блока электроники составляет 10 м, от блока электроники до блока управления (ПЛК) – 1 м.

Цилиндрические герконы



Система контроля конечного положения может быть смонтирована с помощью монтажного комплекта

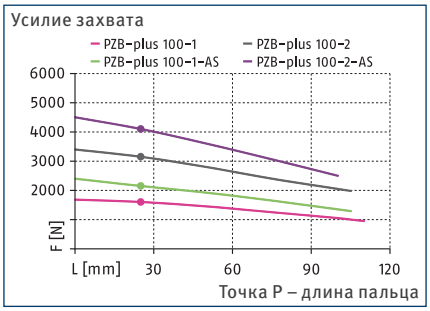
Описание	Идент. №	
Монтажный комплект для бесконтактного выключателя		
AS-RMS 80 PGN/PZN-plus 64/80	0377725	
Герконы		
RMS 80-S-M8	0377721	

ⓘ На каждый модуль требуется два датчика (нормально разомкнутых/НР), удлинительные кабели доступны в виде опции. Этот монтажный комплект заказывается отдельно, как аксессуар. Для каждого захвата необходимо два монтажных комплекта. Соблюдайте требования по минимальному допустимому радиусу изгиба кабелей датчиков. Обычно он составляет 35 мм.

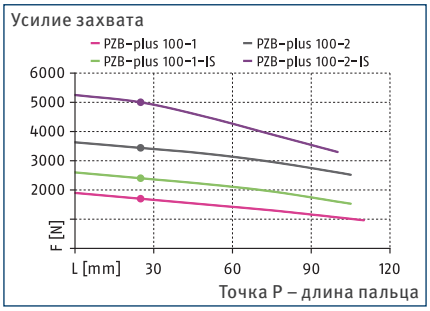
PZB-plus 100

Универсальный захват

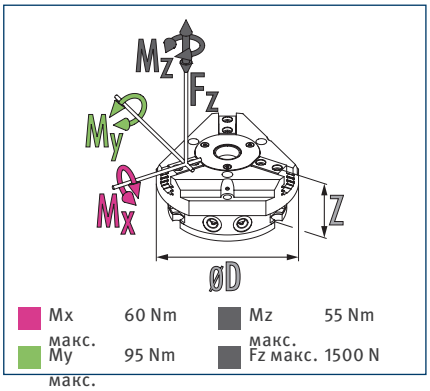
Усилие захвата, наружный захват



Усилие захвата, внутренний захват



Габариты и максимальные нагрузки



Mx макс.	60 Nm	Mz макс.	55 Nm
My макс.	95 Nm	Fz макс.	1500 N

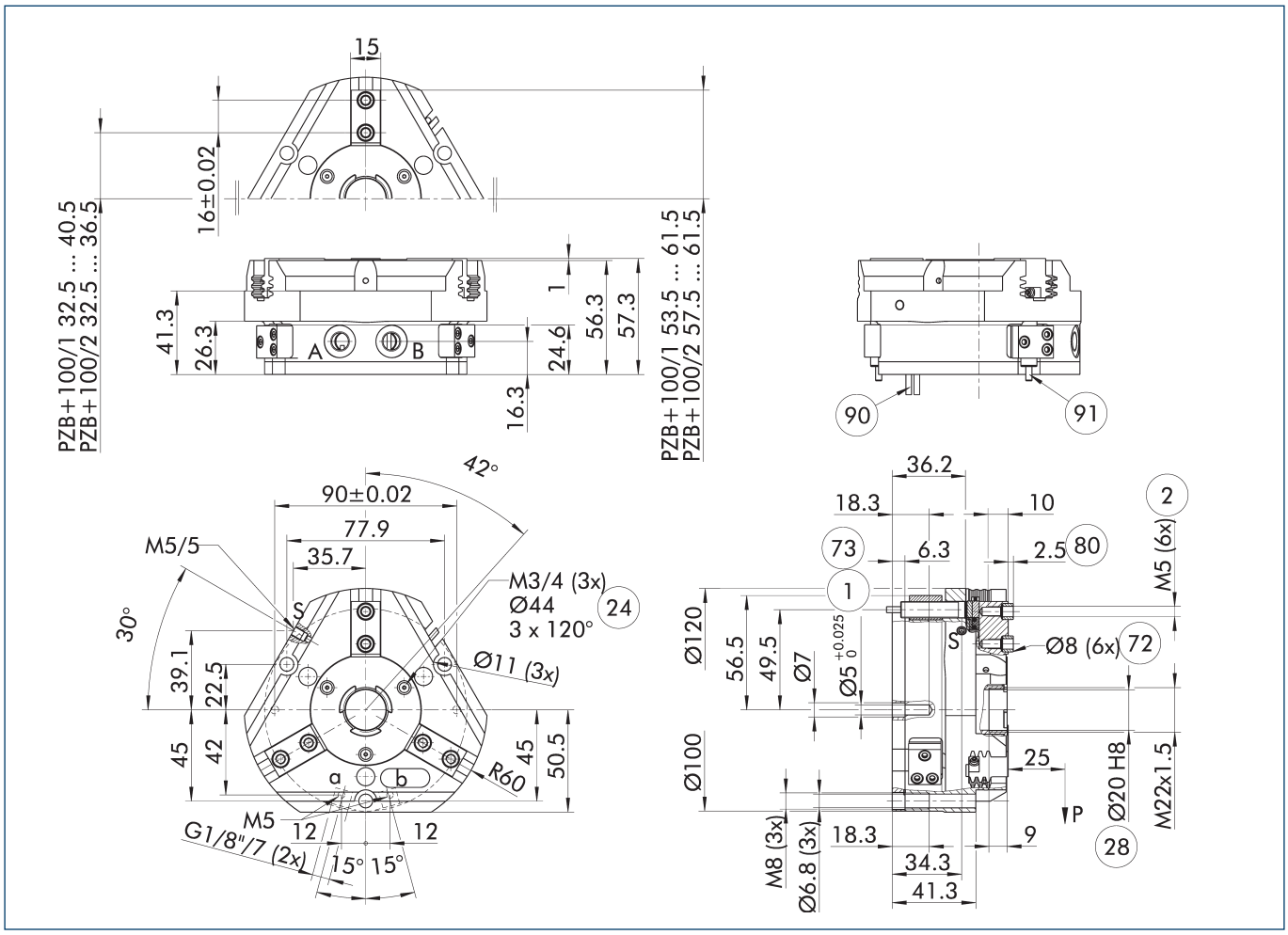
ⓘ Указанные моменты и силы являются статическими значениями, прикладываются к каждому базовому кулачку и могут действовать одновременно. Нагрузки могут возникать в дополнение к моменту, создаваемому собственно силой захвата.

Технические характеристики

Описание		PZB-plus 100-1	PZB-plus 100-2	PZB-plus 100-1-AS	PZB-plus 100-2-AS	PZB-plus 100-1-IS	PZB-plus 100-2-IS
Идент. №		0305170	0305171	0305172	0305173	0305174	0305175
Ход на кулачок	[mm]	8	4	8	4	8	4
Усилие закрытия/открытия	[N]	1600/1700	3150/3400	2100/-	4050/-	-/2380	-/4900
Мин. сила пружины	[N]			500	900	680	1500
Масса	[kg]	1.5	1.5	2.3	2.3	2.3	2.3
Рекомендуемая масса заготовки	[kg]	8	15	8	15	8	15
Расход среды на двойной ход	[cm³]	92	92	185	185	185	185
Мин./норм./макс. рабочее давление	[bar]	2/6/8	2/6/8	4/6/6.5	4/6/6.5	4/6/6.5	4/6/6.5
Мин./макс. давление продувки	[bar]	0.5/1	0.5/1	0.5/1	0.5/1	0.5/1	0.5/1
Время закрытия/открытия	[s]	0.1/0.1	0.1/0.1	0.1/0.2	0.1/0.2	0.2/0.1	0.2/0.1
Время закрывания/открывания с пружиной	[s]			0.25	0.25	0.25	0.25
Макс. допустимая длина пальца	[mm]	110	105	105	100	105	100
Макс. допустимая масса на палец	[kg]	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6
Класс защиты IP		40	40	40	40	40	40
Мин./макс. температура окружающей среды	[°C]	5/90	5/90	5/90	5/90	5/90	5/90
Повторяемость	[mm]	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01
Диаметр центрального отверстия	[mm]	20	20	20	20	20	20
Размеры Ø D x Z	[mm]	120 x 57.3	120 x 57.3	120 x 78.3	120 x 78.3	120 x 78.3	120 x 78.3

ⓘ Может потребоваться несколько сотен циклов захвата, прежде чем будет достигнуто полное усилие захвата (соответствующее таблице технических данных).

Главный вид



На чертеже показан захват в базовом исполнении с закрытыми губками без учета размеров описанных ниже опций.

ⓘ Клапан поддержания давления SDV-P может также использоваться для попеременного внутреннего или наружного зажатия или вместе с пружинным механическим устройством поддержания усилия захвата (см. раздел каталога «Принадлежности»).

A, a Главное/прямое соединение, открытие захвата

B, b Главное/прямое соединение, закрытие захвата

S Соединение для продувки воздухом

(1) Соединение с захватом

(2) Пальцевое соединение

(24) Окружность расположения болтов

(28) Сквозное отверстие

(72) Подготовка под центрирующие втулки

(73) Посадочные места для центрирующих штифтов

(80) Глубина отверстия центрирующей втулки в ответной детали

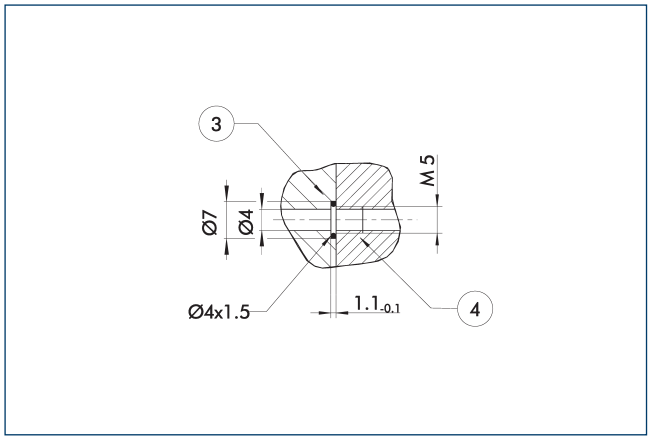
(90) Датчик MMS 22..

(91) Датчик IN ...

PZB-plus 100

Универсальный захват

Прямое бесшланговое соединение M5

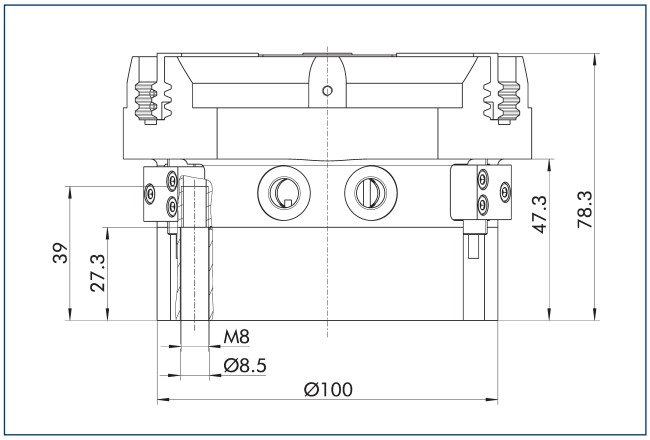


(3) Переходник

(4) Захваты

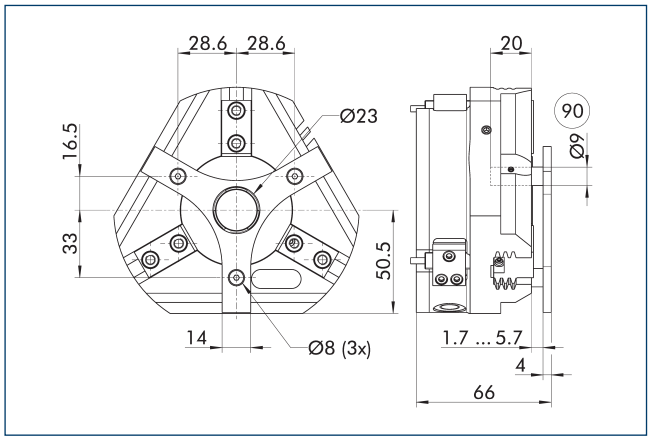
Прямое соединение используется для подачи сжатого воздуха без использования шлангов. Вместо этого сжатая среда подается через сквозные отверстия в монтажной плите.

Устройство поддержания усилия захвата AS / IS



Механическое устройство поддержания усилия захвата обеспечивает минимальное необходимое зажимное усилие даже в случае падения давления. Оно работает в направлении закрывания в исполнении AS / S и в направлении открывания в исполнении IS. Кроме этого, устройство поддержания усилия захвата может использоваться для увеличения усилия захвата или для захвата с односторонним приводом.

Подпружиненная нажимная деталь

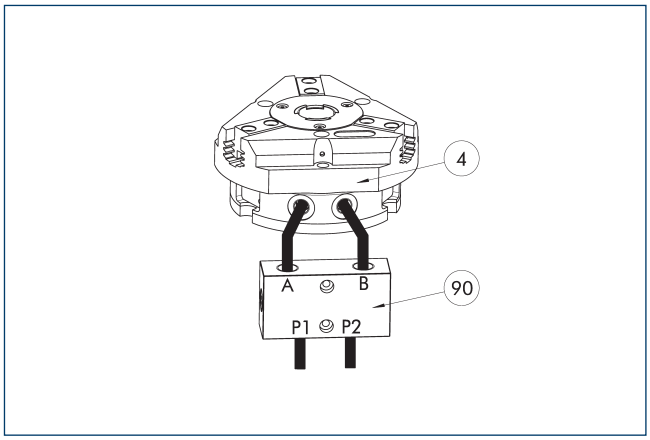


(90) Направляющий штифт

Для позиционирования заготовки под действием пружины до упора после открытия захвата. Разработано специально для загрузочных машин.

Описание	Идент. №	Ход	Мин. усилие
		[mm]	[N]
Подпружиненная нажимная деталь			
A-PZB-plus 100	0305176	4	18

Клапан поддержания давления SDV-P



(4) Захваты

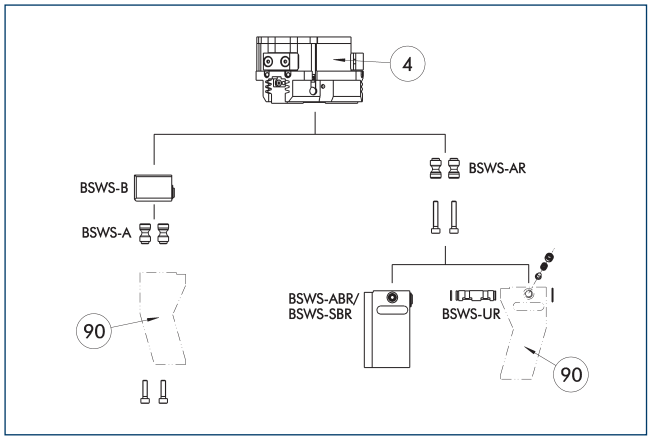
(90) Клапан поддержания давления SDV-P

Клапан поддержания давления SDV-P в случае аварийной остановки обеспечивает временное поддержание давления в поршневой камере пневматического захвата, поворотного или линейного модуля и модуля быстрой смены оснастки.

Описание	Идент. №	Рекомендованный диаметр шланга
		[mm]
Клапан поддержания давления		
SDV-P 04	0403130	6
SDV-P 07	0403131	8
Клапан поддержания давления с винтом сброса воздуха		
SDV-P 04-E	0300120	6
SDV-P 07-E	0300121	8

ⓘ Для достижения указанных для каждого варианта захвата значений времени закрывания и открывания, необходимо использовать шланг рекомендуемого диаметра.

Системы быстрой смены губок BSWS



(4) Захваты

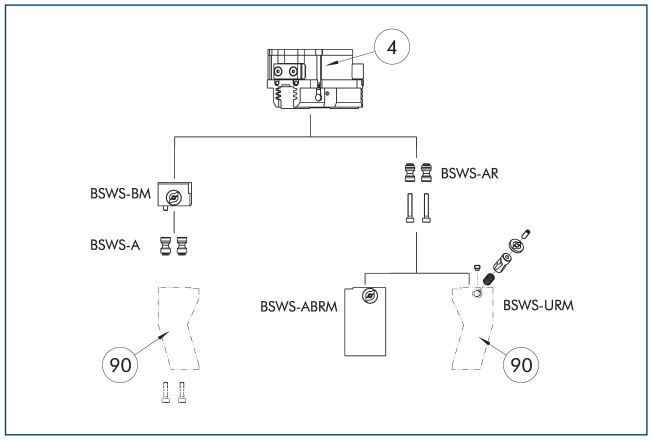
(90) Модифицированные захватные пальцы

Существуют различные системы быстрой смены губок для захватов. Подробную информацию можно найти в описании соответствующего изделия.

Описание	Идент. №	Комплект поставки
Переходный штифт системы быстрой смены губок		
BSWS-A 80	0303024	2
BSWS-AR 80	0300093	2
Основание системы быстрой смены губок		
BSWS-B 80	0303025	1
Заготовка пальца системы быстрой смены		
BSWS-ABR-PGZN-plus 80	0300073	1
BSWS-SBR-PGZN-plus 80	0300083	1
Механизм фиксации системы быстрой смены кулачков		
BSWS-UR 80	0302992	1

ⓘ Могут использоваться только системы, перечисленные в таблице.

Система быстрой смены губок BSWS-M



(4) Захваты

(90) Модифицированные захватные пальцы

Существуют различные системы быстрой смены губок для захватов. Подробную информацию можно найти в описании соответствующего изделия.

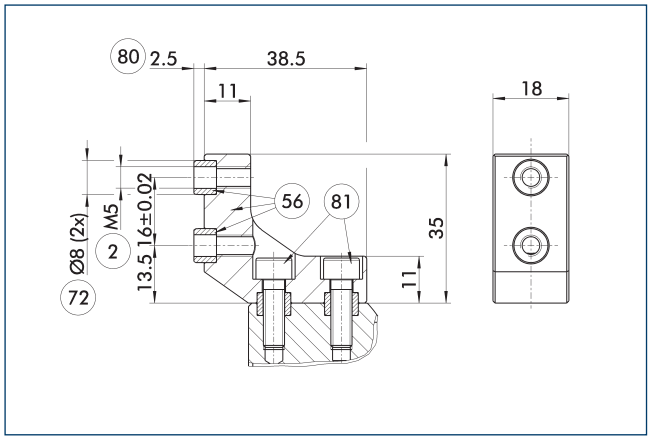
Описание	Идент. №	Комплект поставки
Переходный штифт системы быстрой смены губок		
BSWS-A 80	0303024	2
BSWS-AR 80	0300093	2
Основание системы быстрой смены губок		
BSWS-BM 80	1313901	1
Заготовка пальца системы быстрой смены		
BSWS-ABRM-PGZN-plus 80	1420852	1
Механизм фиксации системы быстрой смены кулачков		
BSWS-URM 80	1398402	1

ⓘ Могут использоваться только системы, перечисленные в таблице.

PZB-plus 100

Универсальный захват

Промежуточные губки ZBA-L-plus 80

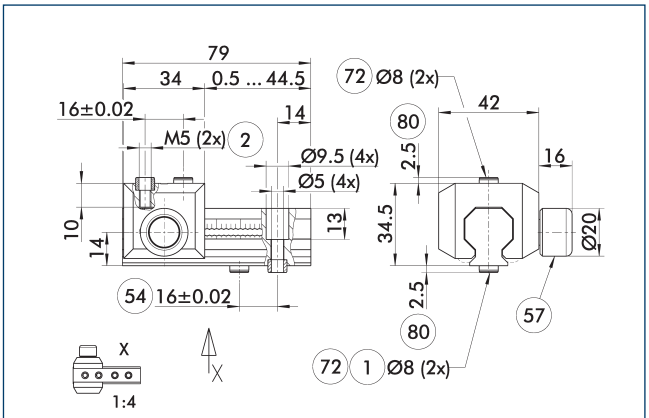


(2) Пальцевое соединение
(56) Входит в комплект поставки
(72) Подготовка под центрирующие втулки
(80) Глубина отверстия центрирующей втулки в ответной детали
(81) Не входит в комплект поставки

Опциональные промежуточные губки ZBA-L-plus позволяют повернуть сетку крепежных отверстий накладных губок на 90°. Это упрощает проектирование и изготовление накладных губок (особенно в исполнениях с большой длиной), поскольку позволяют отказаться от глубоких и сквозных отверстий.

Описание	Идент. №	Материал	Сопряжение пальца	Комплект поставки
Промежуточная губка				
ZBA-L-plus 80	0311732	Алюминий	PGN-plus 80	1

Универсальная промежуточная губка UZB 80

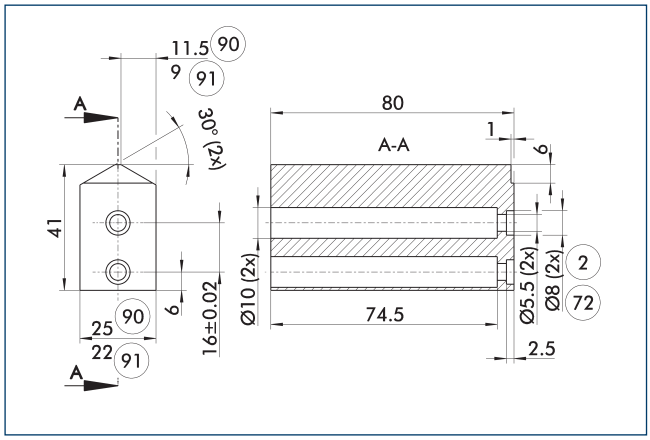


(1) Соединение с захватом
(2) Пальцевое соединение
(54) Опциональное правое или левое соединение
(57) Фиксация
(72) Подготовка под центрирующие втулки
(80) Глубина отверстия центрирующей втулки в ответной детали

На чертеже показана универсальная промежуточная губка UZB. Полностью съемный скользящий элемент UZB-S (может также заказываться отдельно) обеспечивает быструю смену губок.

Описание	Идент. №	Размер сетки
		[mm]
Универсальная промежуточная губка		
UZB 80	0300043	2
Заготовка пальца		
ABR-PGZN-plus 80	0300011	
SBR-PGZN-plus 80	0300021	
Ползун для универсальной промежуточной губки		
UZB-S 80	5518271	2

Заготовки пальцев ABR- / SBR-PGZN-plus 80

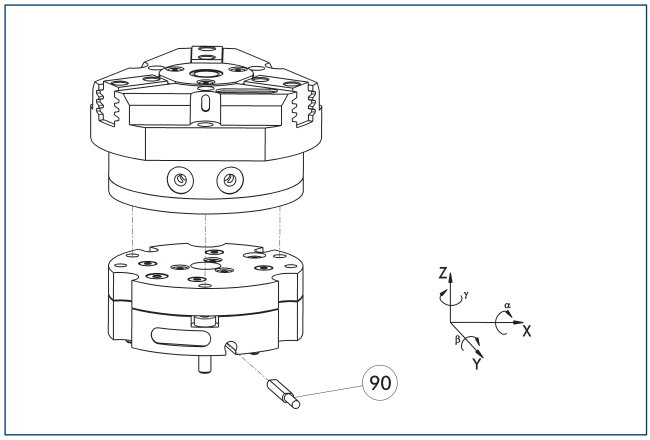


(2) Пальцевое соединение
(72) Подготовка под центрирующие втулки
(90) ABR-PGZN-plus
(91) SBR-PGZN-plus

На чертеже показана заготовка пальца, предназначенная для доработки заказчиком.

Описание	Идент. №	Материал	Комплект поставки
Заготовка пальца			
ABR-PGZN-plus 80	0300011	Алюминий	1
SBR-PGZN-plus 80	0300021	Сталь	1

Блок компенсации допусков TCU

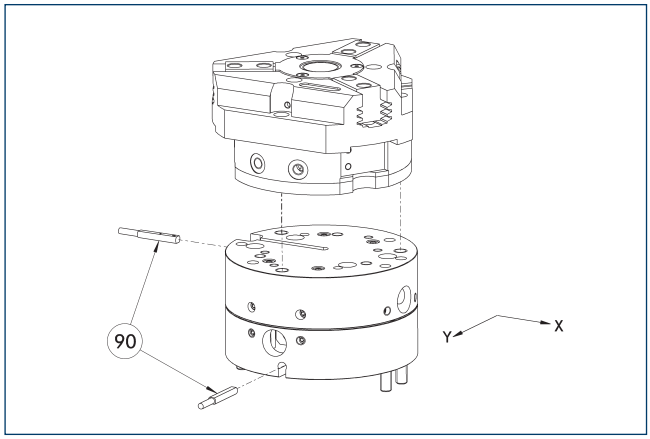


90 Контроль блокировки

Захваты могут монтироваться непосредственно, без адаптерной плиты. Блок компенсации допусков и захват имеют одинаковые схемы винтового соединения. Поэтому блоки компенсации допусков могут монтироваться позднее. Учитывайте увеличение высоты при установке блока компенсации допусков. Подробную информацию можно найти в разделе каталога «Принадлежности для роботов».

Описание	Идент. №	Фиксация	Отклонение	Часто комбинируются
Компенсирующий блок				
TCU-Z-100-2-MV	0324798	да	±1°/±1°/±1°	●
TCU-Z-100-2-OV	0324799	нет	±1°/±1°/±1°	

Компенсационный модуль AGE-F

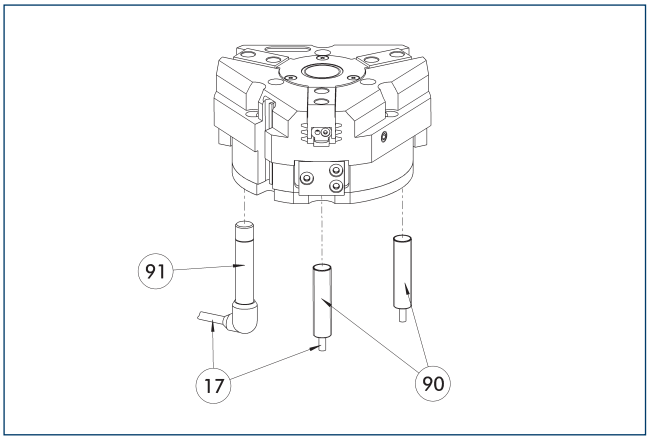


90 Контроль

Захваты могут монтироваться непосредственно, без адаптерной плиты. Подробную информацию можно найти в разделах «Захватные системы» или «Принадлежности для роботов» нашего каталога.

Описание	Идент. №	Компенсация по осям X-Y	Возвращающее усилие	Часто комбинируются
		[mm]	[N]	
Компенсирующий блок				
AGE-F-XY-080-1	0324960	± 5	39	
AGE-F-XY-080-2	0324961	± 5	85	
AGE-F-XY-080-3	0324962	± 5	90	●

Индуктивные бесконтактные выключатели



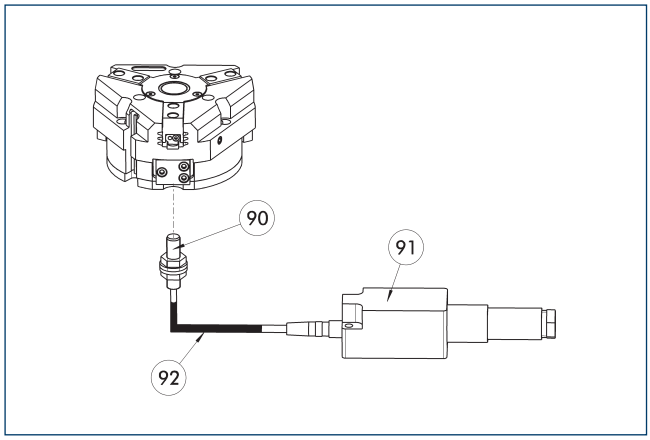
17 Кабельный выход
91 Датчик IN..-SA
90 Датчик IN ...

Непосредственно смонтированная система контроля конечного положения

Описание	Идент. №	Часто комбинируются
Индуктивные бесконтактные выключатели		
IN 80-S-M12	0301578	
IN 80-S-M8	0301478	●
INK 80-S	0301550	
Индуктивный бесконтактный выключатель с боковым выводом кабеля		
IN 80-S-M12-SA	0301587	
IN 80-S-M8-SA	0301483	●
INK 80-S-SA	0301566	
Соединительные кабели		
KA BG08-L 3P-0300-PNP	0301622	●
KA BG08-L 3P-0500-PNP	0301623	
KA BG12-L 3P-0500-PNP	30016369	
KA BW08-L 3P-0300-PNP	0301594	
KA BW08-L 3P-0500-PNP	0301502	
KA BW12-L 3P-0300-PNP	0301503	
KA BW12-L 3P-0500-PNP	0301507	
зажим для штекера или гнезда		
CLI-M12	0301464	
CLI-M8	0301463	
Удлинительный кабель		
KV BG12-SG12 3P-0030-PNP	0301999	
KV BG12-SG12 3P-0060-PNP	0301998	
KV BW08-SG08 3P-0030-PNP	0301495	
KV BW08-SG08 3P-0100-PNP	0301496	
KV BW08-SG08 3P-0200-PNP	0301497	●
KV BW12-SG12 3P-0030-PNP	0301595	
KV BW12-SG12 3P-0100-PNP	0301596	
KV BW12-SG12 3P-0200-PNP	0301597	
Разветвитель линий датчиков		
V2-M12	0301776	●
V2-M8	0301775	●
V4-M8	0301746	
V8-M8	0301751	

ⓘ Требуется по два датчика на узел для контроля двух положений. В качестве опции доступны удлинительные кабели и разветвители линий датчиков. Дополнительные варианты датчиков, дополнительную информацию и технические характеристики можно найти в главе каталога системы датчиков.

Универсальный датчик положения



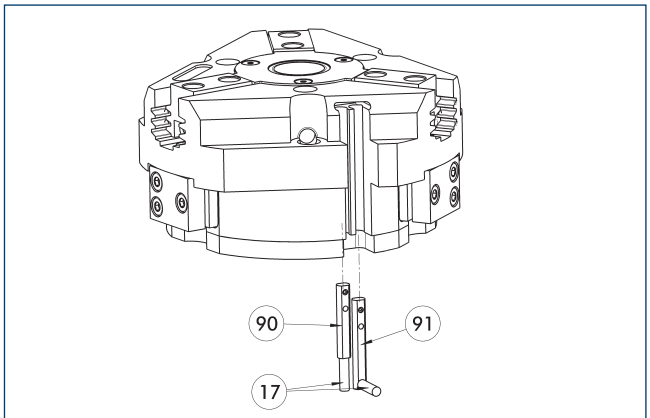
(90) Датчик FPS-S
(91) Анализирующая электроника FPS-F5
(92) Удлинительный кабель

Гибкий контроль положения (до пяти позиций)

Описание	Идент. №	
Монтажный комплект для FPS		
AS-FPS-PGZN-plus 64-1/80-2	0301630	
AS-FPS-PGZN-plus 80-1/PZB 80/PZB 100	0301632	
Датчик		
FPS-S M8	0301704	
Анализирующая электроника		
FPS-F5	0301805	
Удлинительный кабель		
KV BG08-SG08 3P-0050	0301598	
KV BG08-SG08 3P-0100	0301599	

ⓘ В случае использования системы FPS на каждый захват требуются датчик FPS (FPS-S), электронный процессор (FPS-F5 / F5 T), а также монтажный комплект (AS), если он указан. Удлинительные кабели (KV) из раздела «Принадлежности» доступны по дополнительному заказу.

Электронный магнитный выключатель MMS



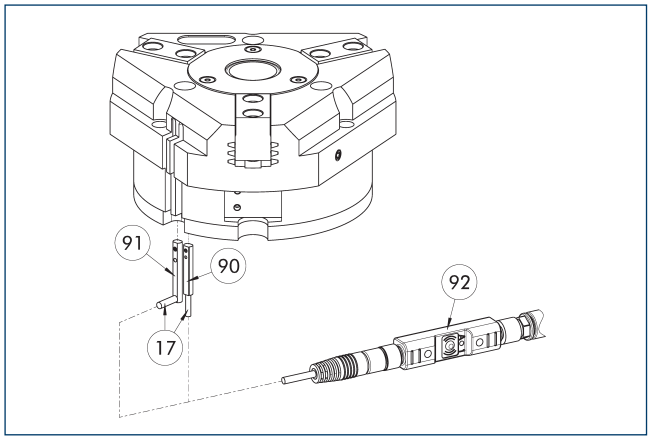
(17) Кабельный выход
(90) Датчик MMS 22..
(91) Датчик MMS 22...-SA

Система контроля конечного положения для монтажа в C-образном пазе.

Описание	Идент. №	Часто комбинируются
Электронный магнитный выключатель		
MMS 22-S-M8-PNP	0301032	●
MMSK 22-S-PNP	0301034	
Электронные магнитные выключатели MMS с боковым выходом кабеля		
MMS 22-S-M8-PNP-SA	0301042	●
MMSK 22-S-PNP-SA	0301044	
Герконы		
RMS 22-S-M8	0377720	●
Соединительные кабели		
KA BG08-L 3P-0300-PNP	0301622	●
KA BG08-L 3P-0500-PNP	0301623	
KA BW08-L 3P-0300-PNP	0301594	
KA BW08-L 3P-0500-PNP	0301502	
зажим для штекера или гнезда		
CLI-M8	0301463	
Беспроводная система датчиков		
RSS-T2	0377715	
RSS-T2-US/CA	0377717	
Удлинительный кабель		
KV BW08-SG08 3P-0030-PNP	0301495	
KV BW08-SG08 3P-0100-PNP	0301496	
KV BW08-SG08 3P-0200-PNP	0301497	●
Разветвитель линий датчиков		
V2-M8	0301775	●
V4-M8	0301746	
V8-M8	0301751	

ⓘ Требуется по два датчика на узел для контроля двух положений. В качестве опции доступны удлинительные кабели и разветвители линий датчиков. Дополнительные варианты датчиков, дополнительную информацию и технические характеристики можно найти в главе каталога системы датчиков.

Программируемый магнитный выключатель MMS 22-PI1



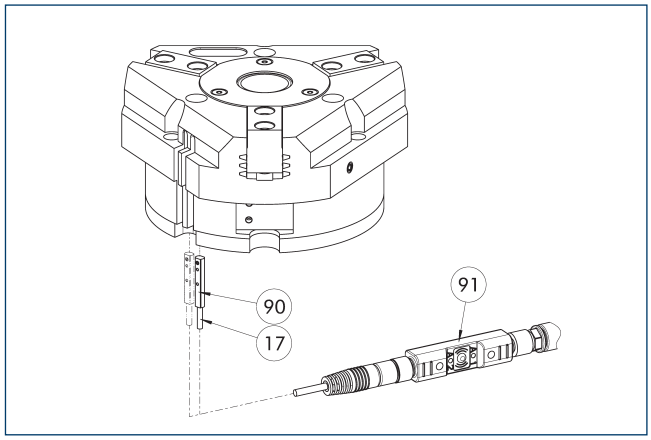
17 Кабельный выход
90 Датчик MMS 22 PI1-...
91 Датчик MMS 22 ..-PI1-...-SA
92 Штекерное приспособление для обучения ST

Контроль положения с помощью датчиков с одной программируемой точкой переключения, монтируемых непосредственно в С-образный паз. Электроника встроена в датчик. Выход кабеля может располагаться либо по оси, либо в бок (MMS 22...-SA). Программируется с помощью подключаемого обучающего устройства ST (заказывается отдельно).

Описание	Идент. №	Часто комбинируются
Программируемый магнитный выключатель		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP	0301160	●
MMSK 22-PI1-S-PNP	0301162	
Программируемый магнитный выключатель с боковым выходом для кабеля		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP-SA	0301166	●
MMSK 22-PI1-S-PNP-SA	0301168	
Программируемый магнитный выключатель с корпусом из нержавеющей стали		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP-HD	0301110	●
MMSK 22-PI1-S-PNP-HD	0301112	
Штекерное приспособление для обучения		
ST-MMS 22-PI1-PNP	0301025	

ⓘ На каждый модуль требуется два датчика (нормально разомкнутых/НР), удлинительные кабели доступны в виде опции.

Программируемый магнитный выключатель MMS 22-PI2



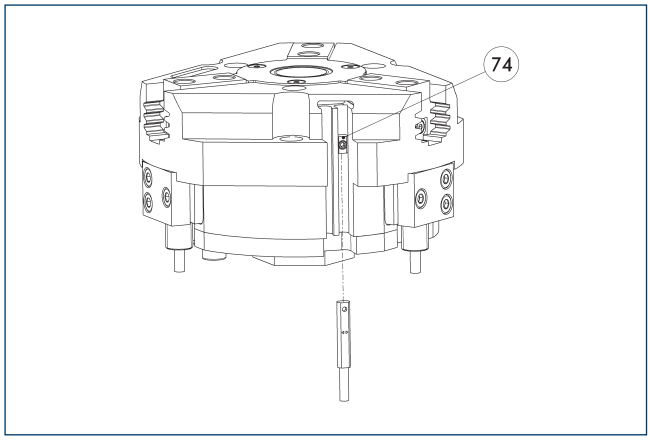
17 Кабельный выход
90 Датчик MMS 22...-PI2-...
91 Штекерное приспособление для обучения ST

Контроль положения с помощью датчиков с двумя программируемыми точками переключения, устанавливаемых непосредственно в С-образном пазу. Электроника встроена в датчик. Программируется с помощью подключаемого обучающего устройства ST (заказывается отдельно).

Описание	Идент. №	Часто комбинируются
Программируемый магнитный выключатель		
MMS 22-PI2-S-M8-PNP	0301180	●
MMSK 22-PI2-S-PNP	0301182	
Программируемый магнитный выключатель с боковым выходом для кабеля		
MMS 22-PI2-S-M8-PNP-SA	0301186	●
MMSK 22-PI2-S-PNP-SA	0301188	
Программируемый магнитный выключатель с корпусом из нержавеющей стали		
MMS 22-PI2-S-M8-PNP-HD	0301130	●
MMSK 22-PI2-S-PNP-HD	0301132	
Штекерное приспособление для обучения		
ST-MMS 22-PI2-PNP	0301026	

ⓘ Для модуля требуется как минимум один датчик (замыкатель/S) и, если необходимо, дополнительный удлинительный кабель. На один С-образный слот можно устанавливать максимум один датчик или кронштейн датчика.

Программируемый магнитный выключатель MMS-P



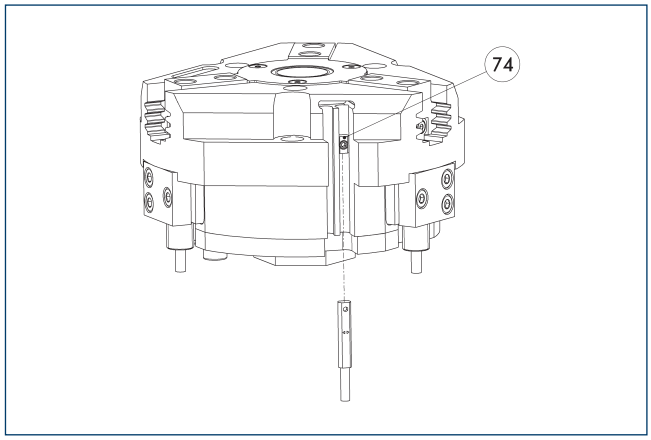
74 Ограничитель для датчика

Контроль положения с двумя программируемыми положениями на датчик. Система контроля конечного положения для монтажа в С-образном пазе.

Описание	Идент. №	Часто комбинируются
Программируемый магнитный выключатель		
MMSK-P 22-S-PNP	0301371	
MMS-P 22-S-M8-PNP	0301370	●
Соединительные кабели		
KA GLN0804-LK-00500-A	0307767	●
KA GLN0804-LK-01000-A	0307768	
KA WLN0804-LK-00500-A	0307765	
KA WLN0804-LK-01000-A	0307766	
зажим для штекера или гнезда		
CLI-M8	0301463	
Разветвитель линий датчиков		
V2-M8-4P-2XM8-3P	0301380	

ⓘ Требуется по одному датчику на узел для контроля двух положений. Удлинительные кабели и разветвители линий датчиков доступны в качестве опций. Дополнительные варианты датчиков, дополнительную информацию и технические характеристики можно найти в главе каталога системы датчиков.

Программируемый магнитный выключатель MMS-IO-Link



74 Ограничитель для датчика

Датчик для многопозиционного контроля путем определения полного хода захвата. Датчик установлен прямо в С-образный слот захвата. Программирование датчика на захвате выполняется через интерфейс IO-Link или магнитное устройство обучения MT (включено в комплект поставки). Для работы требуется главное устройство IO-Link.

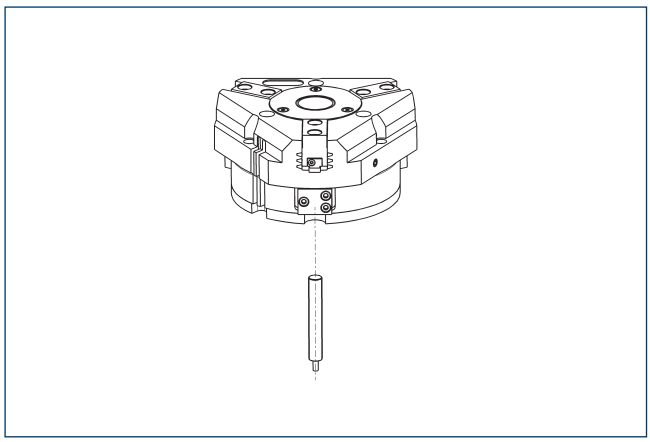
Описание	Идент. №	
Программируемый магнитный выключатель		
MMS 22-IOL-M08	0315830	
MMS 22-IOL-M12	0315835	

ⓘ На каждый захват требуется один датчик. Дополнительные монтажные комплекты не нужны — захват оснащен всем необходимым для установки датчика по умолчанию. Дополнительную информацию и технические характеристики можно найти в главе каталога системы датчиков.

PZB-plus 100

Универсальный захват

Аналоговый датчик положения APS-Z80

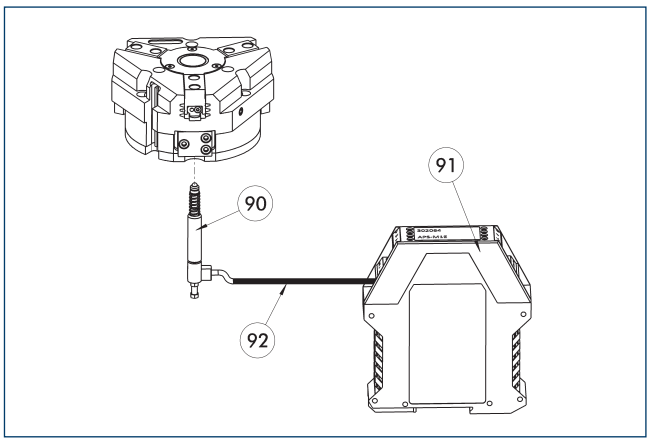


Бесконтактное измерение, аналоговый многопозиционный контроль для любого количества положений.

Описание	Идент. №	Часто комбинируются
Монтажный комплект для APS-Z80		
AS-APS-Z80-PGZN-plus 80-1	0302107	
AS-APS-Z80-PGZN-plus 80-2	0302108	
Аналоговый датчик положения		
APS-Z80-K	0302072	
APS-Z80-M8	0302070	●

ⓘ В случае использования системы APS на каждый захват требуются один крепежный комплект (AS-APS-Z80) и один датчик APS-Z80. Разрешение датчика может снижаться в периферийных зонах захвата. Подробную информацию об изделии можно найти в руководстве по эксплуатации.

Аналоговый датчик положения APS-M1



(90) Датчик APS-M1S

(92) Удлинительный кабель APS-K

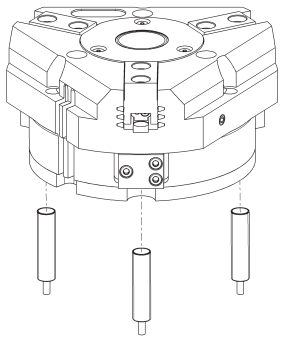
(91) Процессор APS-M1E

Аналоговый многопозиционный контроль для любых положений

Описание	Идент. №	
Монтажный комплект для APS-M1		
AS-APS-M1-PGZN-plus 80-1	0302077	
AS-APS-M1-PGZN-plus 80-2	0302078	
Аналоговый датчик положения		
APS-M1S	0302062	
Соединительные кабели		
APS-K0200	0302066	
APS-K0700	0302068	
Анализирующая электроника		
APS-M1E	0302064	

ⓘ В случае использования системы APS на каждый захват требуются монтажный комплект (AS-APS-M1), датчик APS-M1S (с 3 м кабеля) и электронный блок (APS-M1e). В качестве опции, между датчиком и блоком электроники может быть включен удлинительный кабель (APS-K). Максимальная длина кабеля от датчика до блока электроники составляет 10 м, от блока электроники до блока управления (ПЛК) – 1 м.

Цилиндрические герконы



Система контроля конечного положения может быть смонтирована с помощью монтажного комплекта

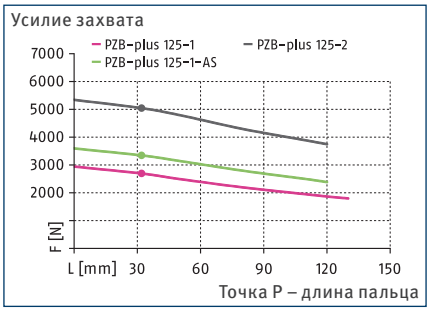
Описание	Идент. №	
Монтажный комплект для бесконтактного выключателя		
AS-RMS 80 PGN/PZN-plus 64/80	0377725	
Герконы		
RMS 80-S-M8	0377721	

ⓘ На каждый модуль требуется два датчика (нормально разомкнутых/НР), удлинительные кабели доступны в виде опции. Этот монтажный комплект заказывается отдельно, как аксессуар. Для каждого захвата необходимо два монтажных комплекта. Соблюдайте требования по минимальному допустимому радиусу изгиба кабелей датчиков. Обычно он составляет 35 мм.

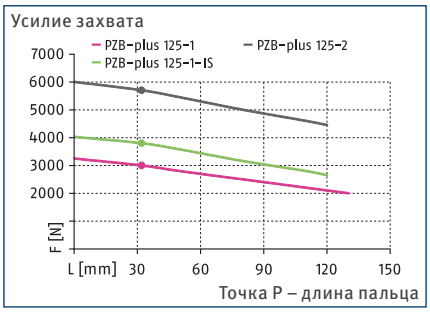
PZB-plus 125

Универсальный захват

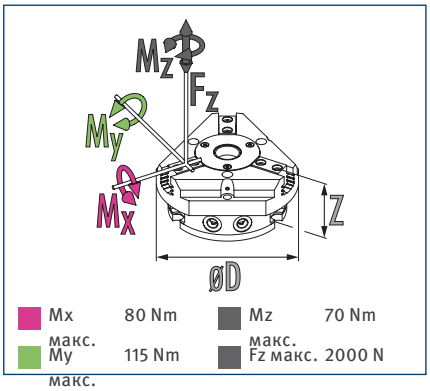
Усилие захвата, наружный захват



Усилие захвата, внутренний захват



Габариты и максимальные нагрузки



Mx макс.	80 Nm	Mz макс.	70 Nm
My макс.	115 Nm	Fz макс.	2000 N

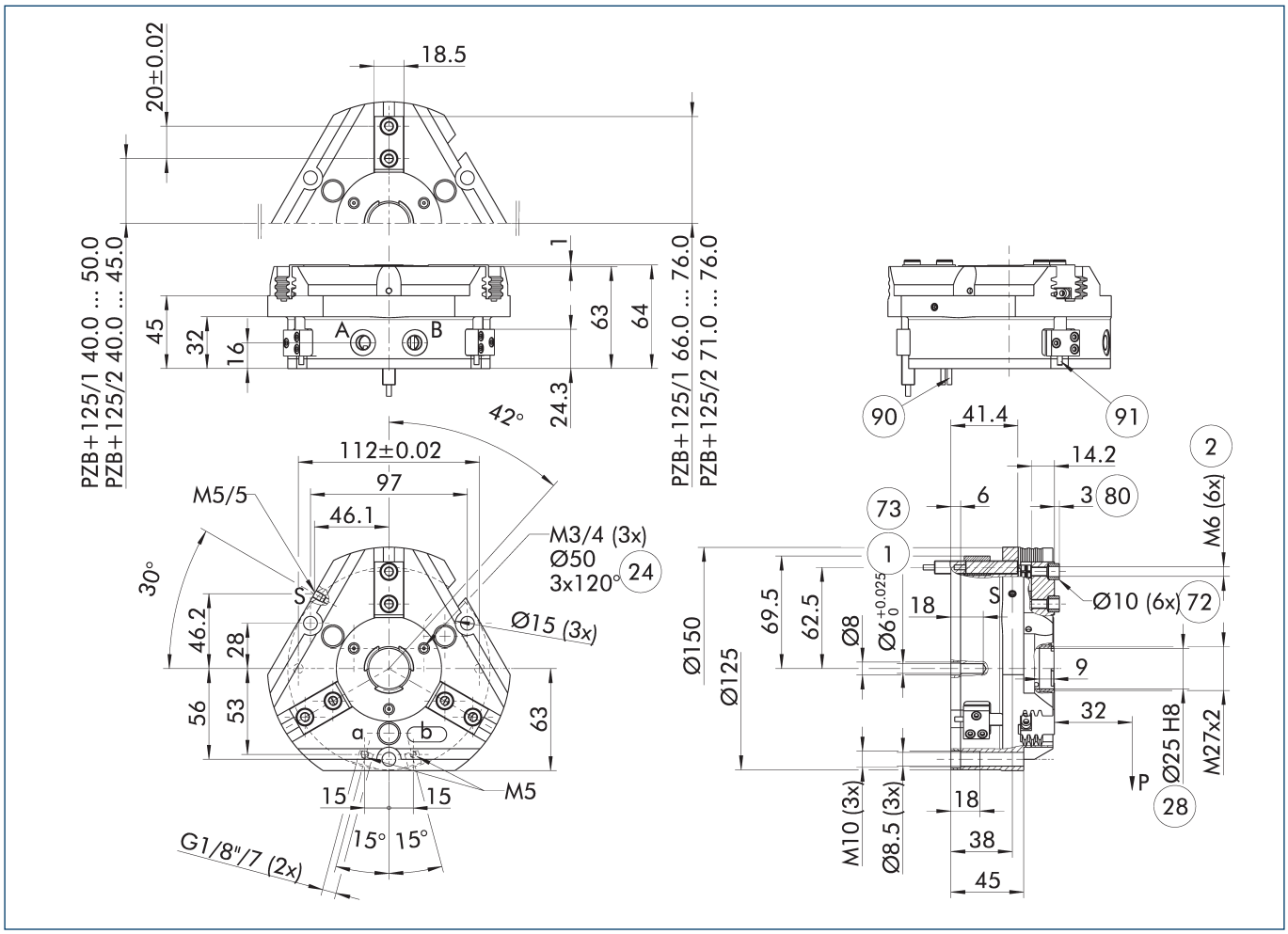
ⓘ Указанные моменты и силы являются статическими значениями, прикладываются к каждому базовому кулачку и могут действовать одновременно. Нагрузки могут возникать в дополнение к моменту, создаваемому собственно силой захвата.

Технические характеристики

Описание		PZB-plus 125-1	PZB-plus 125-2	PZB-plus 125-1-AS	PZB-plus 125-1-IS
Идент. №		0305180	0305181	0305182	0305184
Ход на кулачок	[mm]	10	5	10	10
Усилие закрытия/открытия	[N]	2700/3000	5050/5700	3350/-	-/3750
Мин. сила пружины	[N]			650	750
Масса	[kg]	2.5	2.5	4	4
Рекомендуемая масса заготовки	[kg]	13	25	13	13
Расход среды на двойной ход	[cm³]	65	65	300	300
Мин./норм./макс. рабочее давление	[bar]	2/6/8	2/6/8	4/6/6.5	4/6/6.5
Мин./макс. давление продувки	[bar]	0.5/1	0.5/1	0.5/1	0.5/1
Время закрытия/открытия	[s]	0.2/0.2	0.2/0.2	0.17/0.35	0.35/0.17
Время закрывания/открывания с пружиной	[s]			0.40	0.40
Макс. допустимая длина пальца	[mm]	130	120	120	120
Макс. допустимая масса на палец	[kg]	1.1	1.1	1.1	1.1
Класс защиты IP		40	40	40	40
Мин./макс. температура окружающей среды	[°C]	5/90	5/90	5/90	5/90
Повторяемость	[mm]	0.01	0.01	0.01	0.01
Диаметр центрального отверстия	[mm]	25	25	25	25
Размеры Ø D x Z	[mm]	150 x 64	150 x 64	150 x 90.5	150 x 90.5

ⓘ Может потребоваться несколько сотен циклов захвата, прежде чем будет достигнуто полное усилие захвата (соответствующее таблице технических данных).

Главный вид



На чертеже показан захват в базовом исполнении с закрытыми губками без учета размеров описанных ниже опций.

ⓘ Клапан поддержания давления SDV-P может также использоваться для попеременного внутреннего или наружного зажатия или вместе с пружинным механическим устройством поддержания усилия захвата (см. раздел каталога «Принадлежности»).

A, a Главное/прямое соединение, открытие захвата

B, b Главное/прямое соединение, закрытие захвата

S Соединение для продувки воздухом

(1) Соединение с захватом

(2) Пальцевое соединение

(24) Окружность расположения болтов

(28) Сквозное отверстие

(72) Подготовка под центрирующие втулки

(73) Посадочные места для центрирующих штифтов

(80) Глубина отверстия центрирующей втулки в ответной детали

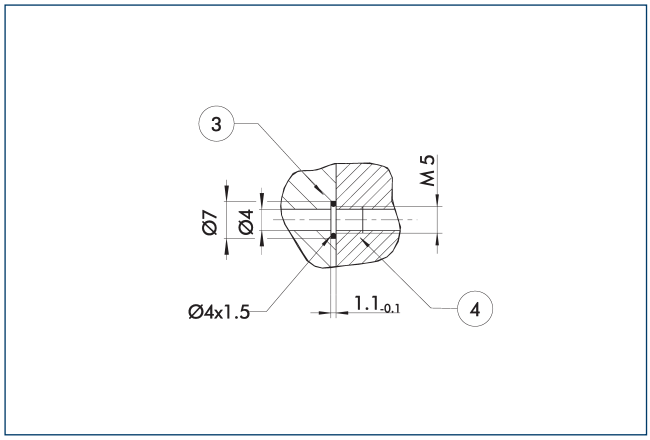
(90) Датчик MMS 22..

(91) Датчик IN ...

PZB-plus 125

Универсальный захват

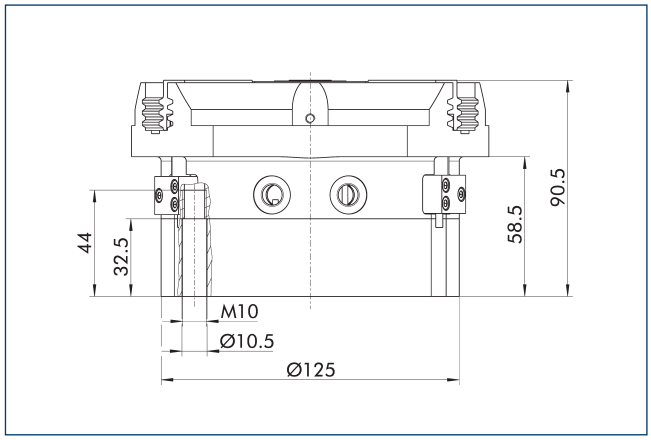
Прямое бесшланговое соединение M5



(3) Переходник (4) Захваты

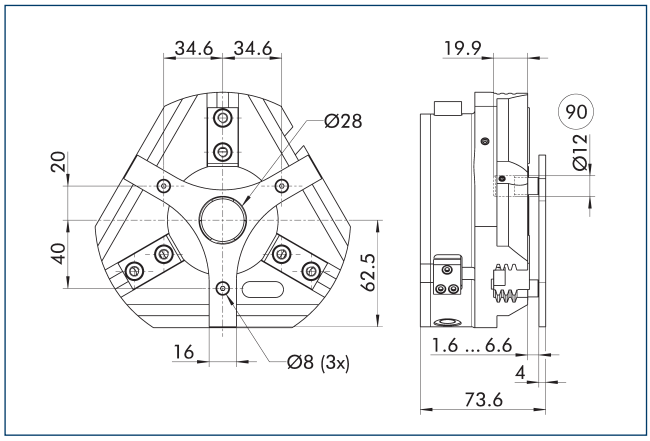
Прямое соединение используется для подачи сжатого воздуха без использования шлангов. Вместо этого сжатая среда подается через сквозные отверстия в монтажной плите.

Устройство поддержания усилия захвата AS / IS



Механическое устройство поддержания усилия захвата обеспечивает минимальное необходимое зажимное усилие даже в случае падения давления. Оно работает в направлении закрывания в исполнении AS / S и в направлении открывания в исполнении IS. Кроме этого, устройство поддержания усилия захвата может использоваться для увеличения усилия захвата или для захвата с односторонним приводом.

Подпружиненная нажимная деталь

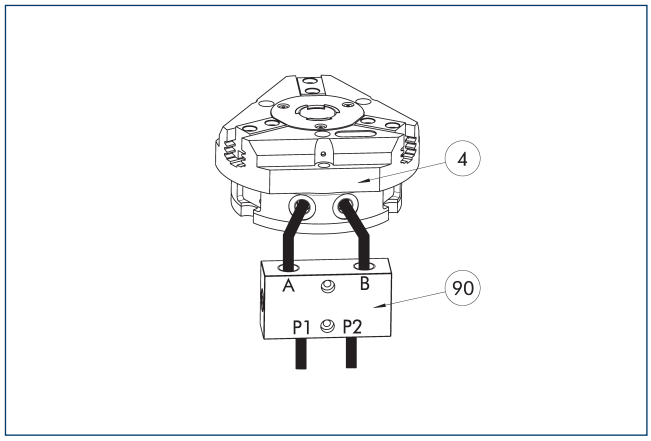


(90) Направляющий штифт

Для позиционирования заготовки под действием пружины до упора после открытия захвата. Разработано специально для загрузочных машин.

Описание	Идент. №	Ход	Мин. усилие
		[mm]	[N]
Подпружиненная нажимная деталь			
A-PZB-plus 125	0305186	5	35

Клапан поддержания давления SDV-P



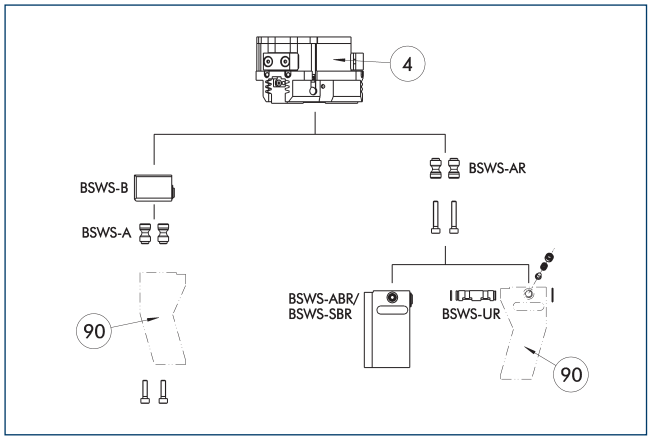
(4) Захваты (90) Клапан поддержания давления SDV-P

Клапан поддержания давления SDV-P в случае аварийной остановки обеспечивает временное поддержание давления в поршневой камере пневматического захвата, поворотного или линейного модуля и модуля быстрой смены оснастки.

Описание	Идент. №	Рекомендованный диаметр шланга
		[mm]
Клапан поддержания давления		
SDV-P 04	0403130	6
SDV-P 07	0403131	8
Клапан поддержания давления с винтом сброса воздуха		
SDV-P 04-E	0300120	6
SDV-P 07-E	0300121	8

ⓘ Для достижения указанных для каждого варианта захвата значений времени закрывания и открывания, необходимо использовать шланг рекомендуемого диаметра.

Системы быстрой смены губок BSWS



④ Захваты

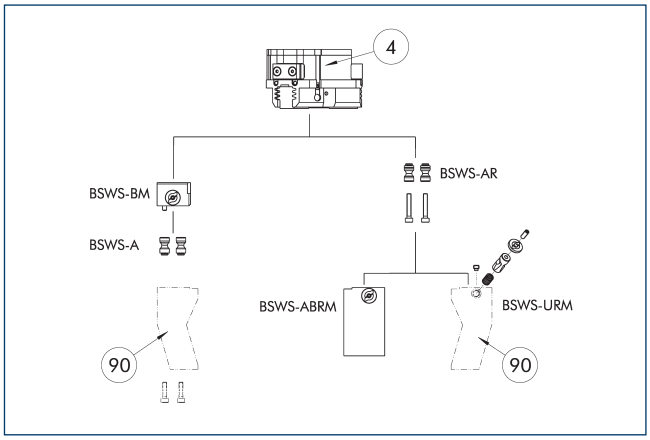
⑨⓪ Модифицированные захватные пальцы

Существуют различные системы быстрой смены губок для захватов. Подробную информацию можно найти в описании соответствующего изделия.

Описание	Идент. №	Комплект поставки
Переходный штифт системы быстрой смены губок		
BSWS-A 100	0303026	2
BSWS-AR 100	0300094	2
Основание системы быстрой смены губок		
BSWS-B 100	0303027	1
Заготовка пальца системы быстрой смены		
BSWS-ABR-PGZN-plus 100	0300074	1
BSWS-SBR-PGZN-plus 100	0300084	1
Механизм фиксации системы быстрой смены кулачков		
BSWS-UR 100	0302993	1

ⓘ Могут использоваться только системы, перечисленные в таблице.

Система быстрой смены губок BSWS-M



④ Захваты

⑨⓪ Модифицированные захватные пальцы

Существуют различные системы быстрой смены губок для захватов. Подробную информацию можно найти в описании соответствующего изделия.

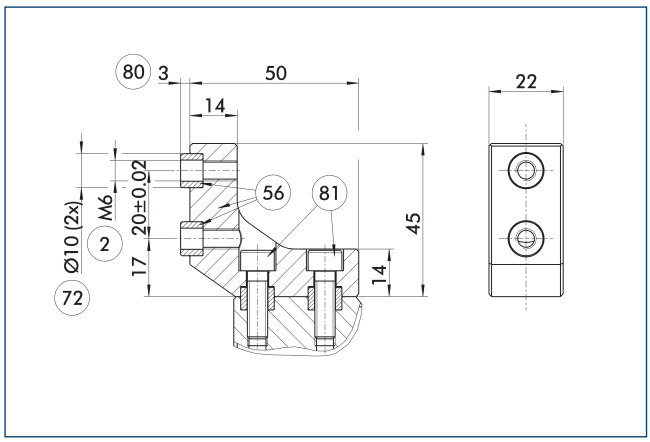
Описание	Идент. №	Комплект поставки
Переходный штифт системы быстрой смены губок		
BSWS-A 100	0303026	2
BSWS-AR 100	0300094	2
Основание системы быстрой смены губок		
BSWS-BM 100	1313902	1
Заготовка пальца системы быстрой смены		
BSWS-ABRM-PGZN-plus 100	1420853	1
Механизм фиксации системы быстрой смены кулачков		
BSWS-URM 100	1398403	1

ⓘ Могут использоваться только системы, перечисленные в таблице.

PZB-plus 125

Универсальный захват

Промежуточные губки ZBA-L-plus 100

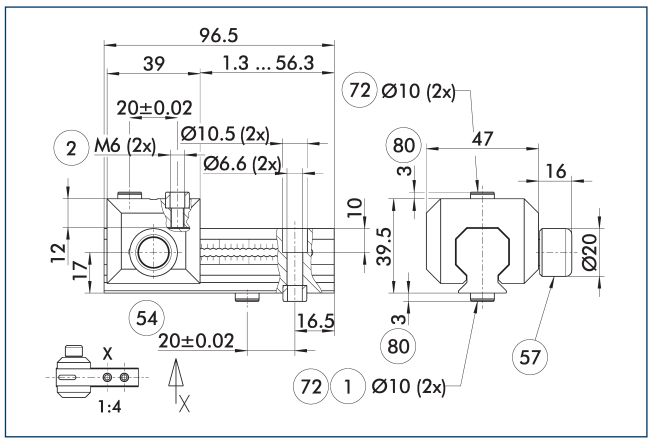


(2) Пальцевое соединение
(56) Входит в комплект поставки
(72) Подготовка под центрирующие втулки
(80) Глубина отверстия центрирующей втулки в ответной детали
(81) Не входит в комплект поставки

Опциональные промежуточные губки ZBA-L-plus позволяют повернуть сетку крепежных отверстий накладных губок на 90°. Это упрощает проектирование и изготовление накладных губок (особенно в исполнениях с большой длиной), поскольку позволяют отказаться от глубоких и сквозных отверстий.

Описание	Идент. №	Материал	Сопряжение пальца	Комплект поставки
Промежуточная губка				
ZBA-L-plus 100	0311742	Алюминий	PGN-plus 100	1

Универсальная промежуточная губка UZB 100

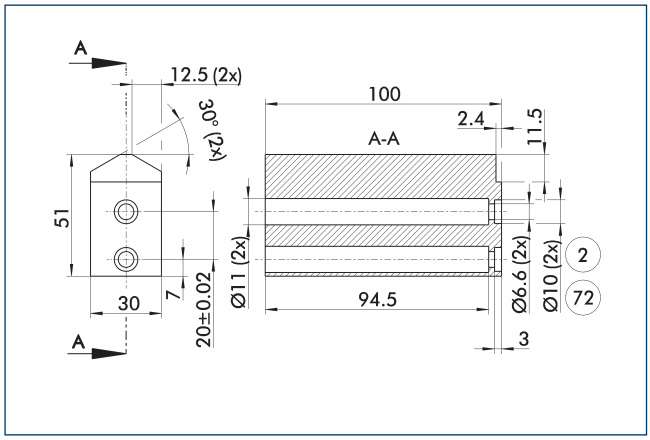


(1) Соединение с захватом
(2) Пальцевое соединение
(54) Опциональное правое или левое соединение
(57) Фиксация
(72) Подготовка под центрирующие втулки
(80) Глубина отверстия центрирующей втулки в ответной детали

На чертеже показана универсальная промежуточная губка UZB. Полностью съемный скользящий элемент UZB-S (может также заказываться отдельно) обеспечивает быструю смену губок.

Описание	Идент. №	Размер сетки
		[mm]
Универсальная промежуточная губка		
UZB 100	0300044	2.5
Заготовка пальца		
ABR-PGZN-plus 100	0300012	
SBR-PGZN-plus 100	0300022	
Ползун для универсальной промежуточной губки		
UZB-S 100	5518272	2.5

Заготовки пальцев ABR- / SBR-PGZN-plus 100

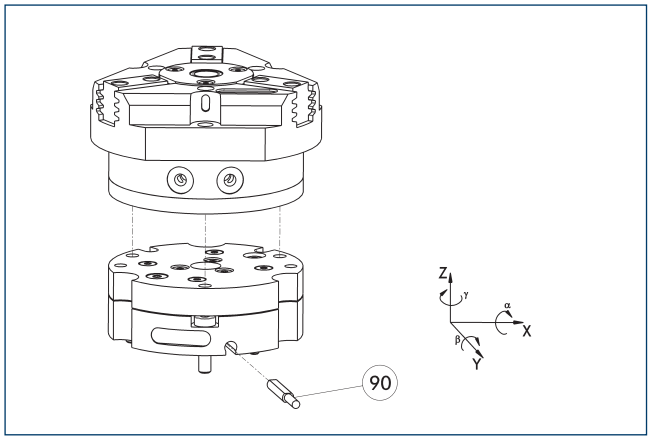


(2) Пальцевое соединение
(72) Подготовка под центрирующие втулки

На чертеже показана заготовка пальца, предназначенная для доработки заказчиком.

Описание	Идент. №	Материал	Комплект поставки
Заготовка пальца			
ABR-PGZN-plus 100	0300012	Алюминий	1
SBR-PGZN-plus 100	0300022	Сталь	1

Блок компенсации допусков TCU

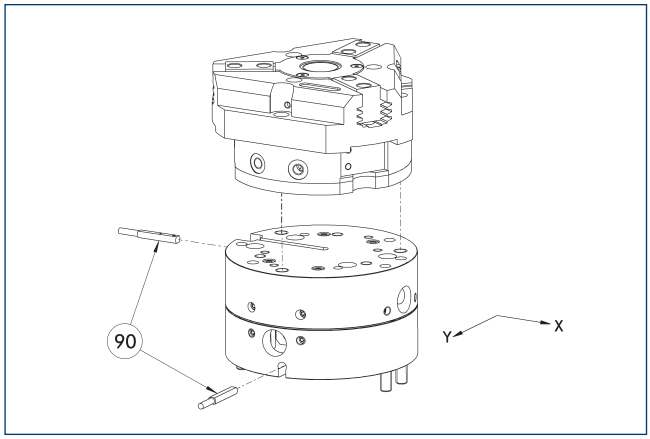


90 Контроль блокировки

Захваты могут монтироваться непосредственно, без адаптерной плиты. Блок компенсации допусков и захват имеют одинаковые схемы винтового соединения. Поэтому блоки компенсации допусков могут монтироваться позднее. Учитывайте увеличение высоты при установке блока компенсации допусков. Подробную информацию можно найти в разделе каталога «Принадлежности для роботов».

Описание	Идент. №	Фиксация	Отклонение	Часто комбинируются
Компенсирующий блок				
TCU-Z-125-3-MV	0324820	да	±1°/±1°/±1°	●
TCU-Z-125-3-OV	0324821	нет	±1°/±1°/±1°	

Компенсационный модуль AGE-F

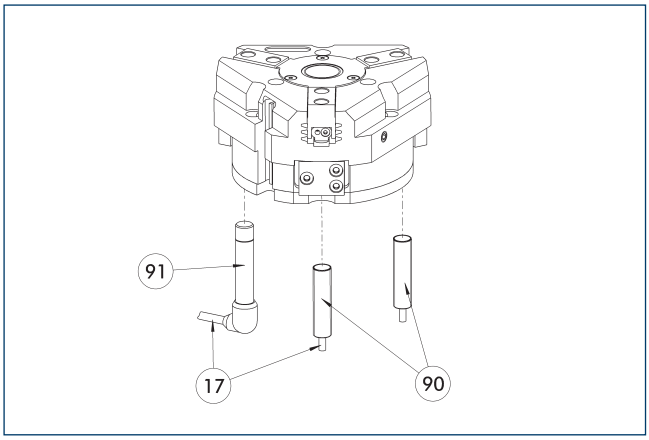


90 Контроль

Захваты могут монтироваться непосредственно, без адаптерной плиты. Подробную информацию можно найти в разделах «Захватные системы» или «Принадлежности для роботов» нашего каталога.

Описание	Идент. №	Компенсация по осям X-Y	Возвращающее усилие	Часто комбинируются
		[mm]	[N]	
Компенсирующий блок				
AGE-F-XY-080-1	0324960	± 5	39	
AGE-F-XY-080-2	0324961	± 5	85	
AGE-F-XY-080-3	0324962	± 5	90	●

Индуктивные бесконтактные выключатели



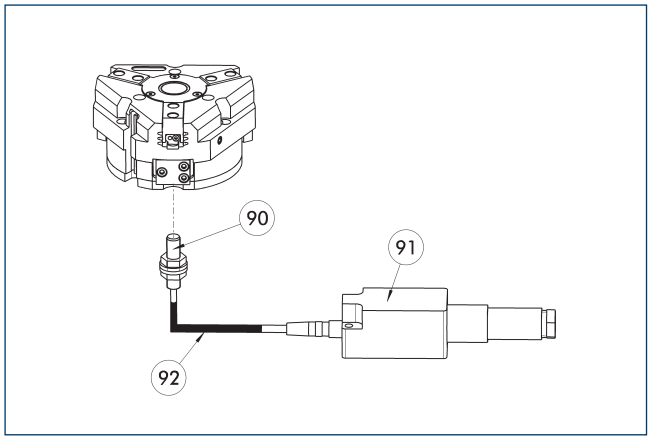
(17) Кабельный выход
(91) Датчик IN..-SA
(90) Датчик IN ...

Непосредственно смонтированная система контроля конечного положения

Описание	Идент. №	Часто комбинируются
Индуктивные бесконтактные выключатели		
IN 80-S-M12	0301578	
IN 80-S-M8	0301478	●
INK 80-S	0301550	
Индуктивный бесконтактный выключатель с боковым выводом кабеля		
IN 80-S-M12-SA	0301587	
IN 80-S-M8-SA	0301483	●
INK 80-S-SA	0301566	
Соединительные кабели		
KA BG08-L 3P-0300-PNP	0301622	●
KA BG08-L 3P-0500-PNP	0301623	
KA BG12-L 3P-0500-PNP	30016369	
KA BW08-L 3P-0300-PNP	0301594	
KA BW08-L 3P-0500-PNP	0301502	
KA BW12-L 3P-0300-PNP	0301503	
KA BW12-L 3P-0500-PNP	0301507	
зажим для штекера или гнезда		
CLI-M12	0301464	
CLI-M8	0301463	
Удлинительный кабель		
KV BG12-SG12 3P-0030-PNP	0301999	
KV BG12-SG12 3P-0060-PNP	0301998	
KV BW08-SG08 3P-0030-PNP	0301495	
KV BW08-SG08 3P-0100-PNP	0301496	
KV BW08-SG08 3P-0200-PNP	0301497	●
KV BW12-SG12 3P-0030-PNP	0301595	
KV BW12-SG12 3P-0100-PNP	0301596	
KV BW12-SG12 3P-0200-PNP	0301597	
Разветвитель линий датчиков		
V2-M12	0301776	●
V2-M8	0301775	●
V4-M8	0301746	
V8-M8	0301751	

ⓘ Требуется по два датчика на узел для контроля двух положений. В качестве опции доступны удлинительные кабели и разветвители линий датчиков. Дополнительные варианты датчиков, дополнительную информацию и технические характеристики можно найти в главе каталога системы датчиков.

Универсальный датчик положения



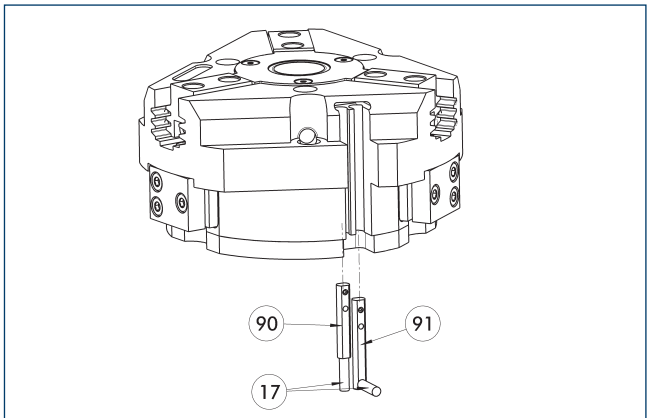
(90) Датчик FPS-S
(91) Анализирующая электроника FPS-F5
(92) Удлинительный кабель

Гибкий контроль положения (до пяти позиций)

Описание	Идент. №	
Монтажный комплект для FPS		
AS-FPS-PGZN-plus 100-1	0301634	
AS-FPS-PGZN-plus 100-2/PZB 125	0301635	
Датчик		
FPS-S M8	0301704	
Анализирующая электроника		
FPS-F5	0301805	
Удлинительный кабель		
KV BG08-SG08 3P-0050	0301598	
KV BG08-SG08 3P-0100	0301599	

ⓘ В случае использования системы FPS на каждый захват требуются датчик FPS (FPS-S), электронный процессор (FPS-F5 / F5 T), а также монтажный комплект (AS), если он указан. Удлинительные кабели (KV) из раздела «Принадлежности» доступны по дополнительному заказу.

Электронный магнитный выключатель MMS



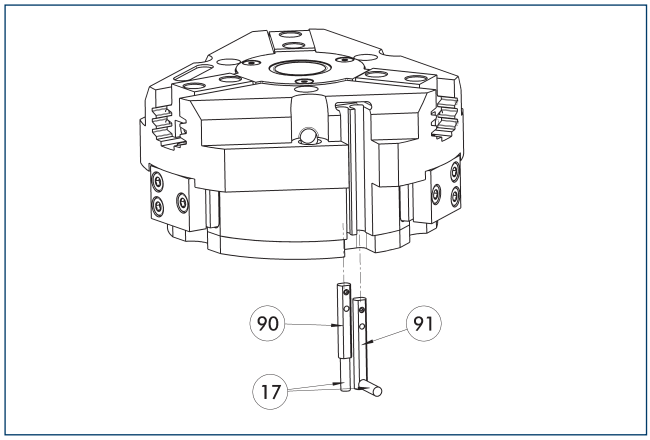
(17) Кабельный выход
(90) Датчик MMS 22..
(91) Датчик MMS 22...-SA

Система контроля конечного положения для монтажа в С-образном пазе.

Описание	Идент. №	Часто комбинируются
Электронный магнитный выключатель		
MMS 22-S-M8-PNP	0301032	●
MMSK 22-S-PNP	0301034	
Электронные магнитные выключатели MMS с боковым выходом кабеля		
MMS 22-S-M8-PNP-SA	0301042	●
MMSK 22-S-PNP-SA	0301044	
Герконы		
RMS 22-S-M8	0377720	●
Соединительные кабели		
KA BG08-L 3P-0300-PNP	0301622	●
KA BG08-L 3P-0500-PNP	0301623	
KA BW08-L 3P-0300-PNP	0301594	
KA BW08-L 3P-0500-PNP	0301502	
зажим для штекера или гнезда		
CLI-M8	0301463	
Беспроводная система датчиков		
RSS-T2	0377715	
RSS-T2-US/CA	0377717	
Удлинительный кабель		
KV BW08-SG08 3P-0030-PNP	0301495	
KV BW08-SG08 3P-0100-PNP	0301496	
KV BW08-SG08 3P-0200-PNP	0301497	●
Разветвитель линий датчиков		
V2-M8	0301775	●
V4-M8	0301746	
V8-M8	0301751	

ⓘ Требуется по два датчика на узел для контроля двух положений. В качестве опции доступны удлинительные кабели и разветвители линий датчиков. Дополнительные варианты датчиков, дополнительную информацию и технические характеристики можно найти в главе каталога системы датчиков.

Программируемый магнитный выключатель MMS 22-PI1



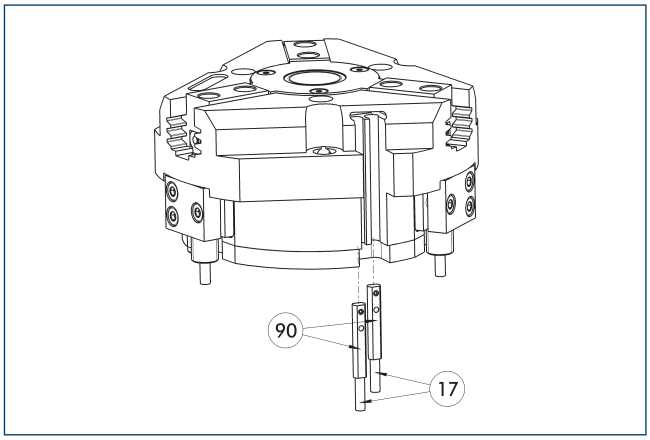
(17) Кабельный выход
(91) Датчик MMS 22 ..-PI1-...-SA
(90) Датчик MMS 22 PI1-...

Контроль положения с одним программируемым положением на датчик и встроенной в датчик электроникой. Программируется с помощью магнитного приспособления для обучения MT (входит в комплект поставки) или штекерного приспособления для обучения ST (опция). Система контроля конечного положения для монтажа в C-образном пазе. Если в приведенной таблице указано штекерное приспособление для обучения ST, обучение возможно только с использованием приспособления ST.

Описание	Идент. №	Часто комбинируются
Программируемый магнитный выключатель		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP	0301160	●
MMSK 22-PI1-S-PNP	0301162	
Программируемый магнитный выключатель с боковым выходом для кабеля		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP-SA	0301166	●
MMSK 22-PI1-S-PNP-SA	0301168	
Программируемый магнитный выключатель с корпусом из нержавеющей стали		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP-HD	0301110	●
MMSK 22-PI1-S-PNP-HD	0301112	

ⓘ Требуется по два датчика на узел для контроля двух положений. В качестве опции доступны удлинительные кабели и разветвители линий датчиков. Дополнительные варианты датчиков, дополнительную информацию и технические характеристики можно найти в главе каталога системы датчиков.

Программируемый магнитный выключатель MMS 22-PI2



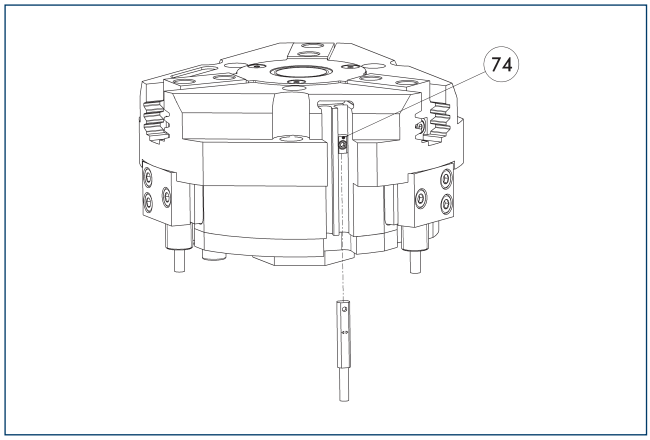
(17) Кабельный выход
(90) Датчик MMS 22...-PI2-...

Контроль положения с двумя программируемыми положениями на датчик и встроенной в датчик электроникой. Программируется с помощью магнитного приспособления для обучения MT (входит в комплект поставки) или штекерного приспособления для обучения ST (опция). Система контроля конечного положения для монтажа в C-образном пазе. Если в приведенной таблице указано штекерное приспособление для обучения ST, обучение возможно только с использованием приспособления ST.

Описание	Идент. №	Часто комбинируются
Программируемый магнитный выключатель		
MMS 22-PI2-S-M8-PNP	0301180	●
MMSK 22-PI2-S-PNP	0301182	
Программируемый магнитный выключатель с боковым выходом для кабеля		
MMS 22-PI2-S-M8-PNP-SA	0301186	●
MMSK 22-PI2-S-PNP-SA	0301188	
Программируемый магнитный выключатель с корпусом из нержавеющей стали		
MMS 22-PI2-S-M8-PNP-HD	0301130	●
MMSK 22-PI2-S-PNP-HD	0301132	

ⓘ Требуется по одному датчику на узел для контроля двух положений. Удлинительные кабели и разветвители линий датчиков доступны в качестве опций. Дополнительные варианты датчиков, дополнительную информацию и технические характеристики можно найти в главе каталога системы датчиков.

Программируемый магнитный выключатель MMS-P



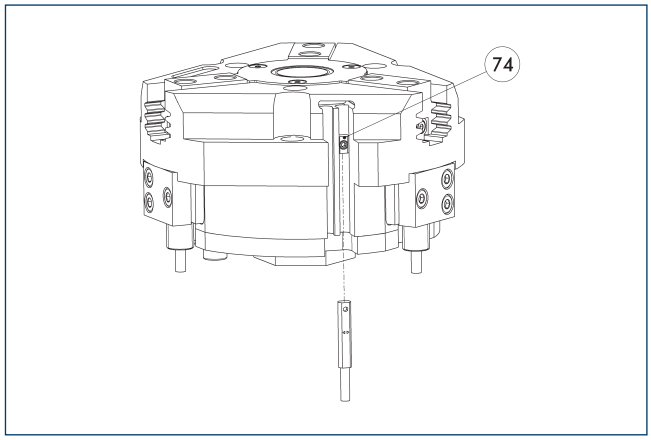
74 Ограничитель для датчика

Контроль положения с двумя программируемыми положениями на датчик. Система контроля конечного положения для монтажа в С-образном пазе.

Описание	Идент. №	Часто комбинируются
Программируемый магнитный выключатель		
MMSK-P 22-S-PNP	0301371	
MMS-P 22-S-M8-PNP	0301370	●
Соединительные кабели		
KA GLN0804-LK-00500-A	0307767	●
KA GLN0804-LK-01000-A	0307768	
KA WLN0804-LK-00500-A	0307765	
KA WLN0804-LK-01000-A	0307766	
зажим для штекера или гнезда		
CLI-M8	0301463	
Разветвитель линий датчиков		
V2-M8-4P-2XM8-3P	0301380	

ⓘ Требуется по одному датчику на узел для контроля двух положений. Удлинительные кабели и разветвители линий датчиков доступны в качестве опций. Дополнительные варианты датчиков, дополнительную информацию и технические характеристики можно найти в главе каталога системы датчиков.

Программируемый магнитный выключатель MMS-IO-Link



74 Ограничитель для датчика

Датчик для многопозиционного контроля путем определения полного хода захвата. Датчик установлен прямо в С-образный слот захвата. Программирование датчика на захвате выполняется через интерфейс IO-Link или магнитное устройство обучения MT (включено в комплект поставки). Для работы требуется главное устройство IO-Link.

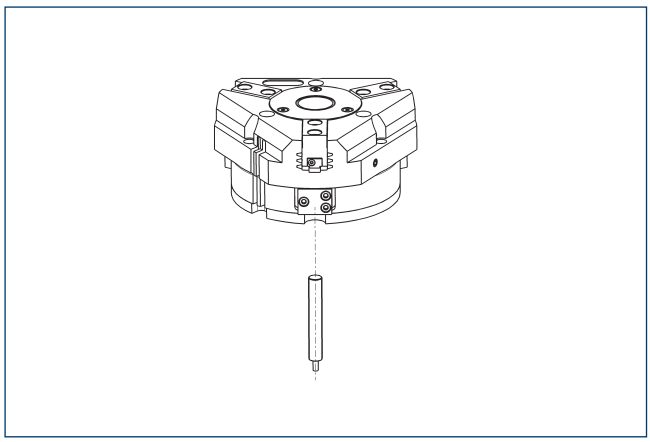
Описание	Идент. №	
Программируемый магнитный выключатель		
MMS 22-IOL-M08	0315830	
MMS 22-IOL-M12	0315835	

ⓘ На каждый захват требуется один датчик. Дополнительные монтажные комплекты не нужны — захват оснащен всем необходимым для установки датчика по умолчанию. Дополнительную информацию и технические характеристики можно найти в главе каталога системы датчиков.

PZB-plus 125

Универсальный захват

Аналоговый датчик положения APS-Z80

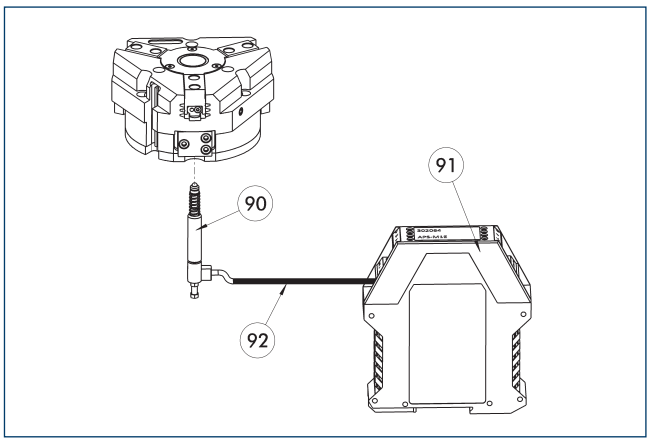


Бесконтактное измерение, аналоговый многопозиционный контроль для любого количества положений.

Описание	Идент. №	Часто комбинируются
Монтажный комплект для APS-Z80		
AS-APS-Z80-PGZN-plus 100-1	0302109	
AS-APS-Z80-PGZN-plus 100-2	0302110	
Аналоговый датчик положения		
APS-Z80-K	0302072	
APS-Z80-M8	0302070	●

ⓘ В случае использования системы APS на каждый захват требуются один крепежный комплект (AS-APS-Z80) и один датчик APS-Z80. Разрешение датчика может снижаться в периферийных зонах захвата. Подробную информацию об изделии можно найти в руководстве по эксплуатации.

Аналоговый датчик положения APS-M1



(90) Датчик APS-M1S

(92) Удлинительный кабель APS-K

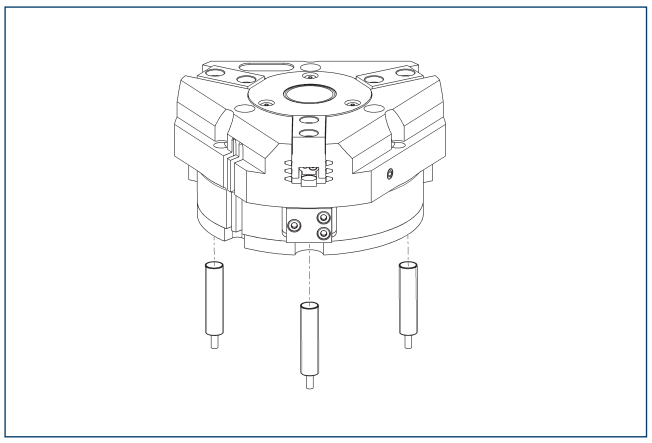
(91) Процессор APS-M1E

Аналоговый многопозиционный контроль для любых положений

Описание	Идент. №	
Монтажный комплект для APS-M1		
AS-APS-M1-PGZN-plus 100-1	0302079	
AS-APS-M1-PGZN-plus 100-2	0302080	
Аналоговый датчик положения		
APS-M1S	0302062	
Соединительные кабели		
APS-K0200	0302066	
APS-K0700	0302068	
Анализирующая электроника		
APS-M1E	0302064	

ⓘ В случае использования системы APS на каждый захват требуются монтажный комплект (AS-APS-M1), датчик APS-M1S (с 3 м кабеля) и электронный блок (APS-M1e). В качестве опции, между датчиком и блоком электроники может быть включен удлинительный кабель (APS-K). Максимальная длина кабеля от датчика до блока электроники составляет 10 м, от блока электроники до блока управления (ПЛК) – 1 м.

Цилиндрические герконы



Система контроля конечного положения может быть смонтирована с помощью монтажного комплекта

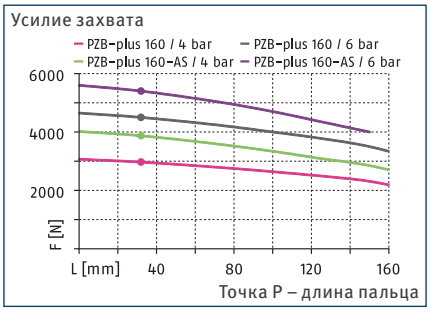
Описание	Идент. №	
Монтажный комплект для бесконтактного выключателя		
AS-RMS 80 PGN/PZN-plus 100/125	0377726	
Герконы		
RMS 80-S-M8	0377721	

ⓘ На каждый модуль требуется два датчика (нормально разомкнутых/НР), удлинительные кабели доступны в виде опции. Этот монтажный комплект заказывается отдельно, как аксессуар. Для каждого захвата необходимо два монтажных комплекта. Соблюдайте требования по минимальному допустимому радиусу изгиба кабелей датчиков. Обычно он составляет 35 мм.

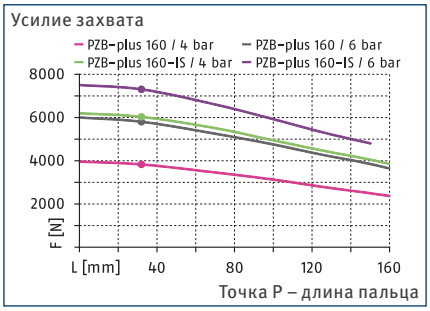
PZB-plus 160

Универсальный захват

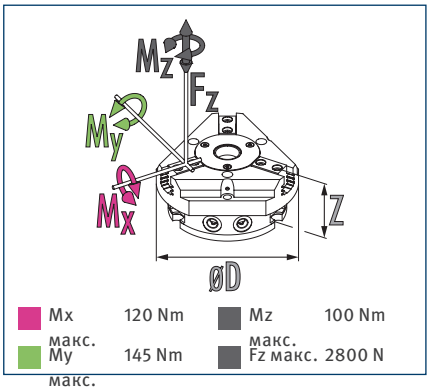
Усилие захвата, наружный захват



Усилие захвата, внутренний захват



Габариты и максимальные нагрузки



Mx макс.	120 Nm	Mz макс.	100 Nm
My макс.	145 Nm	Fz макс.	2800 N

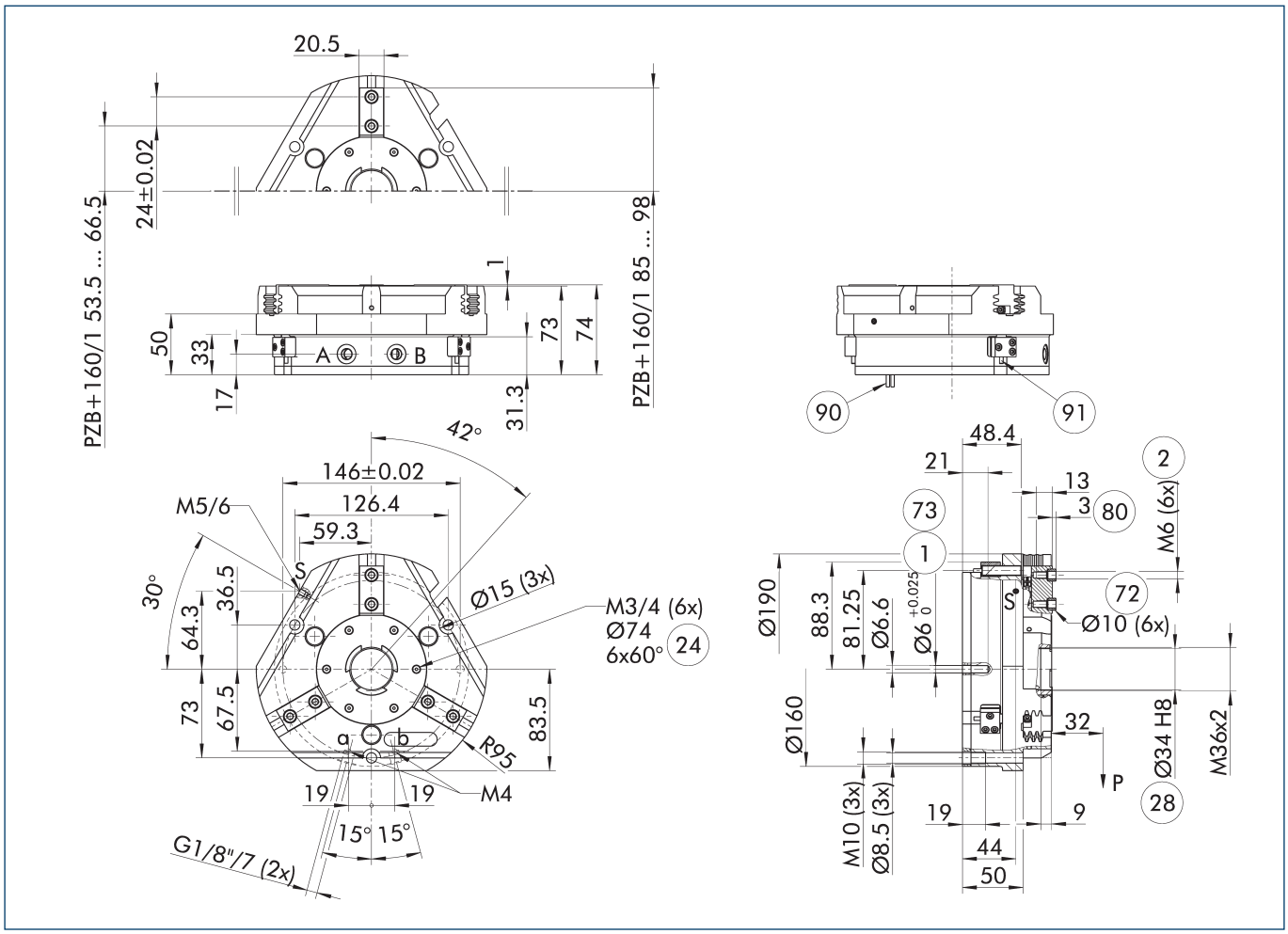
ⓘ Указанные моменты и силы являются статическими значениями, прикладываются к каждому базовому кулачку и могут действовать одновременно. Нагрузки могут возникать в дополнение к моменту, создаваемому собственно силой захвата.

Технические характеристики

Описание		PZB-plus 160-1	PZB-plus 160-1-AS	PZB-plus 160-1-IS
Идент. №		0305190	0305192	0305194
Ход на кулачок	[mm]	13	13	13
Усилие закрытия/открытия	[N]	4500/5800	5400/-	-/7300
Мин. сила пружины	[N]		900	1500
Масса	[kg]	4.8	7.3	7.3
Рекомендуемая масса заготовки	[kg]	22	22	22
Расход среды на двойной ход	[cm³]	360	620	620
Мин./норм./макс. рабочее давление	[bar]	2/6/8	4/6/6.5	4/6/6.5
Мин./макс. давление продувки	[bar]	0.5/1	0.5/1	0.5/1
Время закрытия/открытия	[s]	0.5/0.5	0.4/0.8	0.8/0.4
Время закрывания/открывания с пружиной	[s]		0.80	0.80
Макс. допустимая длина пальца	[mm]	160	135	135
Макс. допустимая масса на палец	[kg]	2.1	2.1	2.1
Класс защиты IP		40	40	40
Мин./макс. температура окружающей среды	[°C]	5/90	5/90	5/90
Повторяемость	[mm]	0.02	0.02	0.02
Диаметр центрального отверстия	[mm]	34	34	34
Размеры Ø D x Z	[mm]	190 x 74	190 x 101.5	190 x 101.5

ⓘ Может потребоваться несколько сотен циклов захвата, прежде чем будет достигнуто полное усилие захвата (соответствующее таблице технических данных).

Главный вид



На чертеже показан захват в базовом исполнении с закрытыми губками без учета размеров описанных ниже опций.

ⓘ Клапан поддержания давления SDV-P может также использоваться для попеременного внутреннего или наружного зажатия или вместе с пружинным механическим устройством поддержания усилия захвата (см. раздел каталога «Принадлежности»).

A, a Главное/прямое соединение, открытие захвата

B, b Главное/прямое соединение, закрытие захвата

S Соединение для продувки воздухом

(1) Соединение с захватом

(2) Пальцевое соединение

(24) Окружность расположения болтов

(28) Сквозное отверстие

(72) Подготовка под центрирующие втулки

(73) Посадочные места для центрирующих штифтов

(80) Глубина отверстия центрирующей втулки в ответной детали

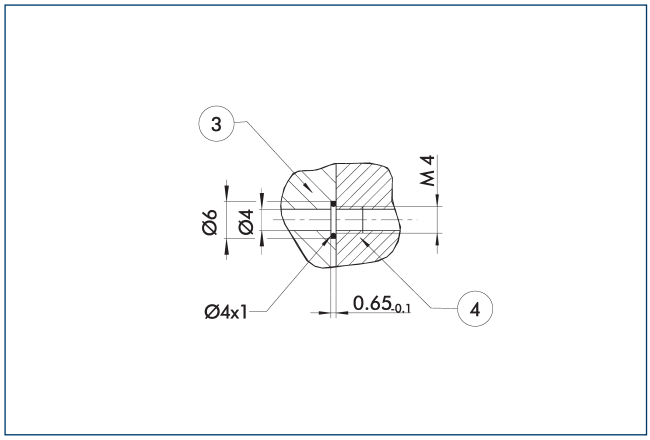
(90) Датчик MMS 22..

(91) Датчик IN ...

PZB-plus 160

Универсальный захват

Прямое бесшланговое соединение M4

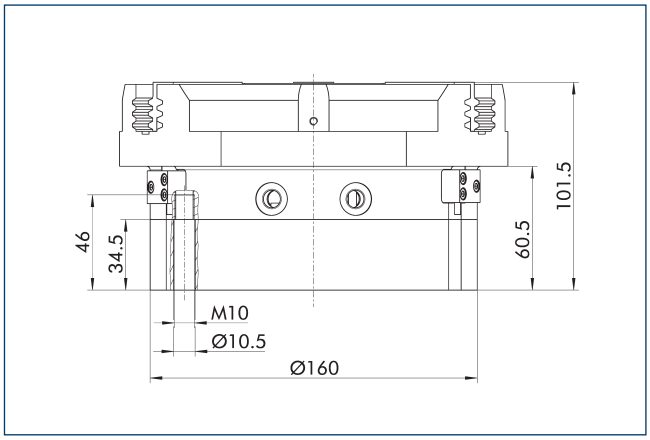


(3) Переходник

(4) Захваты

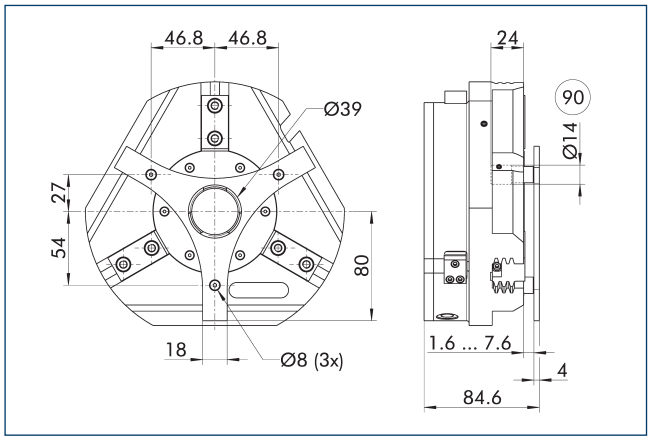
Прямое соединение используется для подачи сжатого воздуха без использования шлангов. Вместо этого сжатая среда подается через сквозные отверстия в монтажной плите.

Устройство поддержания усилия захвата AS / IS



Механическое устройство поддержания усилия захвата обеспечивает минимальное необходимое зажимное усилие даже в случае падения давления. Оно работает в направлении закрывания в исполнении AS / S и в направлении открывания в исполнении IS. Кроме этого, устройство поддержания усилия захвата может использоваться для увеличения усилия захвата или для захвата с односторонним приводом.

Подпружиненная нажимная деталь

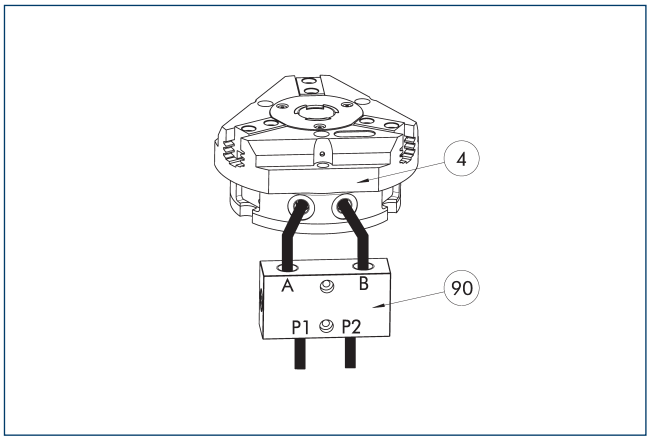


(90) Направляющий штифт

Для позиционирования заготовки под действием пружины до упора после открытия захвата. Разработано специально для загрузочных машин.

Описание	Идент. №	Ход	Мин. усилие
		[mm]	[N]
Подпружиненная нажимная деталь			
A-PZB-plus 160	0305196	6	105

Клапан поддержания давления SDV-P



(4) Захваты

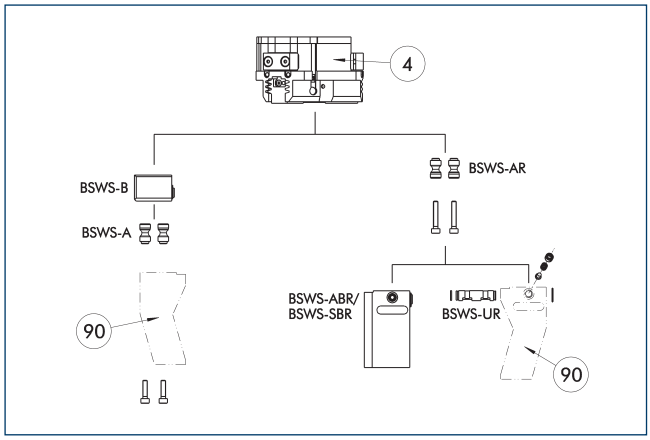
(90) Клапан поддержания давления SDV-P

Клапан поддержания давления SDV-P в случае аварийной остановки обеспечивает временное поддержание давления в поршневой камере пневматического захвата, поворотного или линейного модуля и модуля быстрой смены оснастки.

Описание	Идент. №	Рекомендованный диаметр шланга
		[mm]
Клапан поддержания давления		
SDV-P 04	0403130	6
SDV-P 07	0403131	8
Клапан поддержания давления с винтом сброса воздуха		
SDV-P 04-E	0300120	6
SDV-P 07-E	0300121	8

ⓘ Для достижения указанных для каждого варианта захвата значений времени закрывания и открывания, необходимо использовать шланг рекомендуемого диаметра.

Системы быстрой смены губок BSWS



(4) Захваты

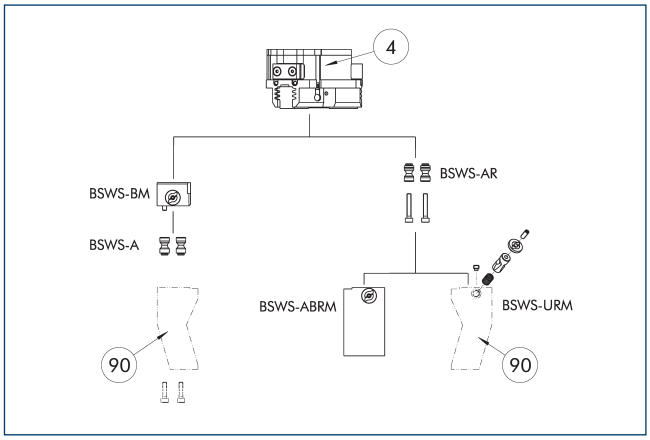
(90) Модифицированные захватные пальцы

Существуют различные системы быстрой смены губок для захватов. Подробную информацию можно найти в описании соответствующего изделия.

Описание	Идент. №	Комплект поставки
Переходный штифт системы быстрой смены губок		
BSWS-A 125	0303028	2
BSWS-AR 125	0300095	2
Основание системы быстрой смены губок		
BSWS-B 125	0303029	1
Заготовка пальца системы быстрой смены		
BSWS-ABR-PGZN-plus 125	0300075	1
BSWS-SBR-PGZN-plus 125	0300085	1
Механизм фиксации системы быстрой смены кулачков		
BSWS-UR 125	0302994	1

ⓘ Могут использоваться только системы, перечисленные в таблице.

Система быстрой смены губок BSWS-M



(4) Захваты

(90) Модифицированные захватные пальцы

Существуют различные системы быстрой смены губок для захватов. Подробную информацию можно найти в описании соответствующего изделия.

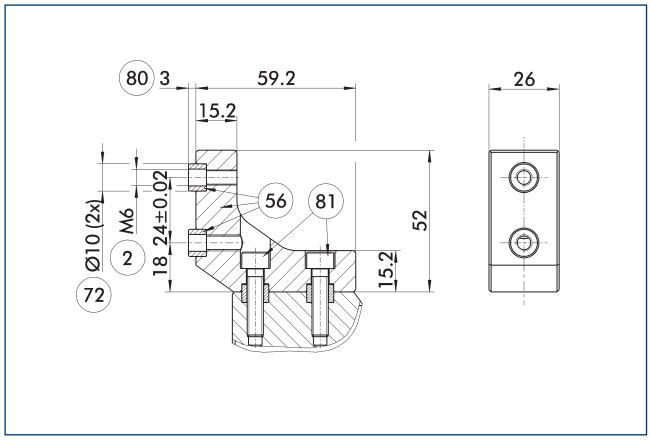
Описание	Идент. №	Комплект поставки
Переходный штифт системы быстрой смены губок		
BSWS-A 125	0303028	2
BSWS-AR 125	0300095	2
Основание системы быстрой смены губок		
BSWS-BM 125	1302006	1
Заготовка пальца системы быстрой смены		
BSWS-ABRM-PGZN-plus 125	1420854	1
Механизм фиксации системы быстрой смены кулачков		
BSWS-URM 125	1398404	1

ⓘ Могут использоваться только системы, перечисленные в таблице.

PZB-plus 160

Универсальный захват

Промежуточные губки ZBA-L-plus 125

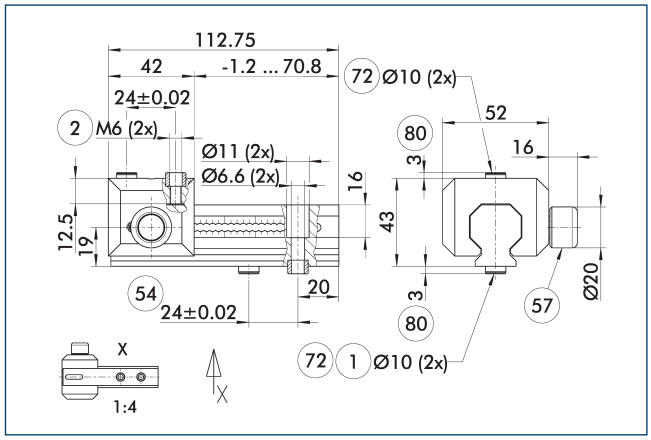


(2) Пальцевое соединение
(56) Входит в комплект поставки
(72) Подготовка под центрирующие втулки
(80) Глубина отверстия центрирующей втулки в ответной детали
(81) Не входит в комплект поставки

Опциональные промежуточные губки ZBA-L-plus позволяют повернуть сетку крепежных отверстий накладных губок на 90°. Это упрощает проектирование и изготовление накладных губок (особенно в исполнениях с большой длиной), поскольку позволяют отказаться от глубоких и сквозных отверстий.

Описание	Идент. №	Материал	Сопряжение пальца	Комплект поставки
Промежуточная губка				
ZBA-L-plus 125	0311752	Алюминий	PGN-plus 125	1

Универсальная промежуточная губка UZB 125

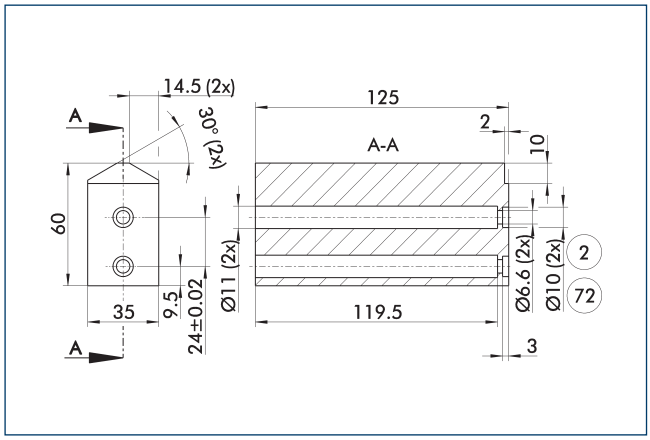


(1) Соединение с захватом
(2) Пальцевое соединение
(54) Опциональное правое или левое соединение
(57) Фиксация
(72) Подготовка под центрирующие втулки
(80) Глубина отверстия центрирующей втулки в ответной детали

На чертеже показана универсальная промежуточная губка UZB. Полностью съемный скользящий элемент UZB-S (может также заказываться отдельно) обеспечивает быструю смену губок.

Описание	Идент. №	Размер сетки
		[mm]
Универсальная промежуточная губка		
UZB 125	0300045	3
Заготовка пальца		
ABR-PGZN-plus 125	0300013	
SBR-PGZN-plus 125	0300023	
Ползун для универсальной промежуточной губки		
UZB-S 125	5518273	3

Заготовки пальцев ABR- / SBR-PGZN-plus 125

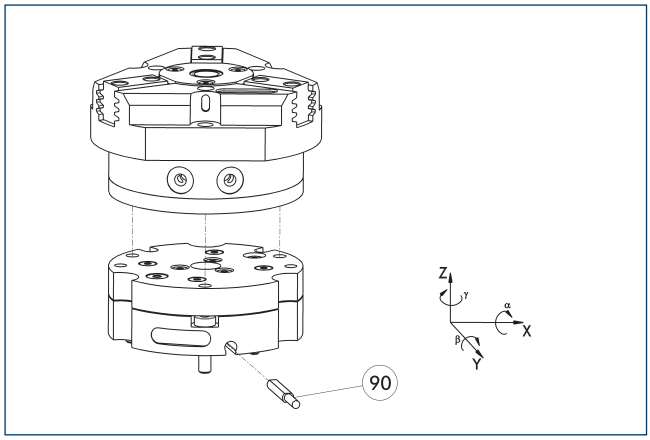


(2) Пальцевое соединение
(72) Подготовка под центрирующие втулки

На чертеже показана заготовка пальца, предназначенная для доработки заказчиком.

Описание	Идент. №	Материал	Комплект поставки
Заготовка пальца			
ABR-PGZN-plus 125	0300013	Алюминий	1
SBR-PGZN-plus 125	0300023	Сталь	1

Блок компенсации допусков TCU



90 Контроль блокировки

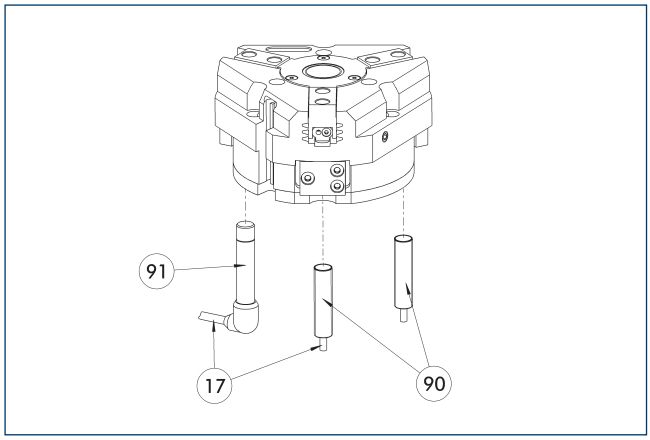
Захваты могут монтироваться непосредственно, без адаптерной плиты. Блок компенсации допусков и захват имеют одинаковые схемы винтового соединения. Поэтому блоки компенсации допусков могут монтироваться позднее. Учитывайте увеличение высоты при установке блока компенсации допусков. Подробную информацию можно найти в разделе каталога «Принадлежности для роботов».

Описание	Идент. №	Фиксация	Отклонение	Часто комбинируются
Компенсирующий блок				
TCU-Z-160-3-MV	0324838	да	±1°/±1°/±1°	●
TCU-Z-160-3-OV	0324839	нет	±1°/±1°/±1°	

PZB-plus 160

Универсальный захват

Индуктивные бесконтактные выключатели



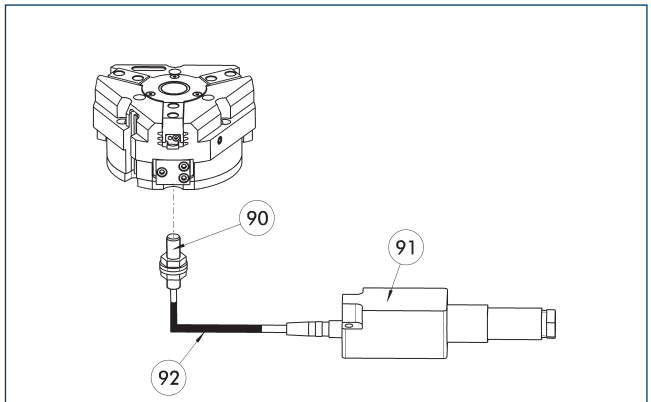
(17) Кабельный выход
(91) Датчик IN..-SA
(90) Датчик IN ...

Непосредственно смонтированная система контроля конечного положения

Описание	Идент. №	Часто комбинируются
Индуктивные бесконтактные выключатели		
IN 80-S-M12	0301578	
IN 80-S-M8	0301478	●
INK 80-S	0301550	
Индуктивный бесконтактный выключатель с боковым выводом кабеля		
IN 80-S-M12-SA	0301587	
IN 80-S-M8-SA	0301483	●
INK 80-S-SA	0301566	
Соединительные кабели		
KA BG08-L 3P-0300-PNP	0301622	●
KA BG08-L 3P-0500-PNP	0301623	
KA BG12-L 3P-0500-PNP	30016369	
KA BW08-L 3P-0300-PNP	0301594	
KA BW08-L 3P-0500-PNP	0301502	
KA BW12-L 3P-0300-PNP	0301503	
KA BW12-L 3P-0500-PNP	0301507	
зажим для штекера или гнезда		
CLI-M12	0301464	
CLI-M8	0301463	
Удлинительный кабель		
KV BG12-SG12 3P-0030-PNP	0301999	
KV BG12-SG12 3P-0060-PNP	0301998	
KV BW08-SG08 3P-0030-PNP	0301495	
KV BW08-SG08 3P-0100-PNP	0301496	
KV BW08-SG08 3P-0200-PNP	0301497	●
KV BW12-SG12 3P-0030-PNP	0301595	
KV BW12-SG12 3P-0100-PNP	0301596	
KV BW12-SG12 3P-0200-PNP	0301597	
Разветвитель линий датчиков		
V2-M12	0301776	●
V2-M8	0301775	●
V4-M8	0301746	
V8-M8	0301751	

ⓘ Требуется по два датчика на узел для контроля двух положений. В качестве опции доступны удлинительные кабели и разветвители линий датчиков. Дополнительные варианты датчиков, дополнительную информацию и технические характеристики можно найти в главе каталога системы датчиков.

Универсальный датчик положения



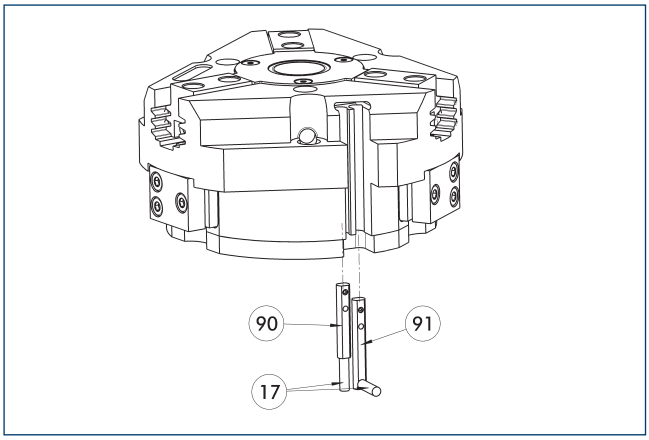
(90) Датчик FPS-S
(91) Анализирующая электроника FPS-F5
(92) Удлинительный кабель

Гибкий контроль положения (до пяти позиций)

Описание	Идент. №	
Монтажный комплект для FPS		
AS-FPS-PGZN-plus 125-1/PZB 160	0301636	
Датчик		
FPS-S M8	0301704	
Анализирующая электроника		
FPS-F5	0301805	
Удлинительный кабель		
KV BG08-SG08 3P-0050	0301598	
KV BG08-SG08 3P-0100	0301599	

ⓘ В случае использования системы FPS на каждый захват требуются датчик FPS (FPS-S), электронный процессор (FPS-F5 / F5 T), а также монтажный комплект (AS), если он указан. Удлинительные кабели (KV) из раздела «Принадлежности» доступны по дополнительному заказу.

Электронный магнитный выключатель MMS



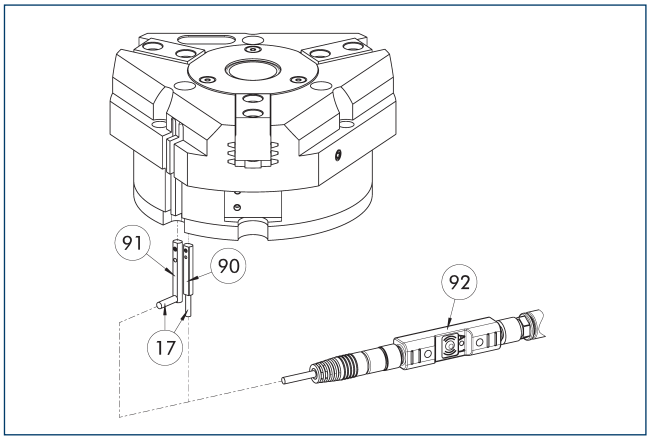
(17) Кабельный выход
(90) Датчик MMS 22..
(91) Датчик MMS 22...-SA

Система контроля конечного положения для монтажа в С-образном пазе.

Описание	Идент. №	Часто комбинируются
Электронный магнитный выключатель		
MMS 22-S-M8-PNP	0301032	●
MMSK 22-S-PNP	0301034	
Электронные магнитные выключатели MMS с боковым выходом кабеля		
MMS 22-S-M8-PNP-SA	0301042	●
MMSK 22-S-PNP-SA	0301044	
Герконы		
RMS 22-S-M8	0377720	●
Соединительные кабели		
KA BG08-L 3P-0300-PNP	0301622	●
KA BG08-L 3P-0500-PNP	0301623	
KA BW08-L 3P-0300-PNP	0301594	
KA BW08-L 3P-0500-PNP	0301502	
зажим для штекера или гнезда		
CLI-M8	0301463	
Беспроводная система датчиков		
RSS-T2	0377715	
RSS-T2-US/CA	0377717	
Удлинительный кабель		
KV BW08-SG08 3P-0030-PNP	0301495	
KV BW08-SG08 3P-0100-PNP	0301496	
KV BW08-SG08 3P-0200-PNP	0301497	●
Разветвитель линий датчиков		
V2-M8	0301775	●
V4-M8	0301746	
V8-M8	0301751	

ⓘ Требуется по два датчика на узел для контроля двух положений. В качестве опции доступны удлинительные кабели и разветвители линий датчиков. Дополнительные варианты датчиков, дополнительную информацию и технические характеристики можно найти в главе каталога системы датчиков.

Программируемый магнитный выключатель MMS 22-PI1



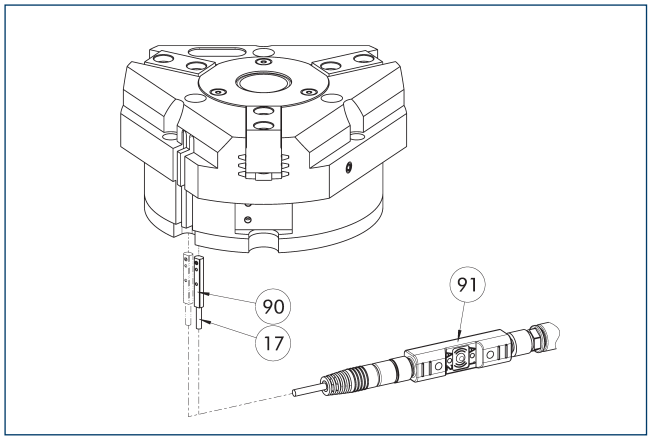
(17) Кабельный выход
(90) Датчик MMS 22 PI1-...
(91) Датчик MMS 22 ..-PI1-...-SA
(92) Штекерное приспособление для обучения ST

Контроль положения с помощью датчиков с одной программируемой точкой переключения, монтируемых непосредственно в С-образный паз. Электроника встроена в датчик. Выход кабеля может располагаться либо по оси, либо в бок (MMS 22...-SA). Программируется с помощью подключаемого обучающего устройства ST (заказывается отдельно).

Описание	Идент. №	Часто комбинируются
Программируемый магнитный выключатель		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP	0301160	●
MMSK 22-PI1-S-PNP	0301162	
Программируемый магнитный выключатель с боковым выходом для кабеля		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP-SA	0301166	●
MMSK 22-PI1-S-PNP-SA	0301168	
Программируемый магнитный выключатель с корпусом из нержавеющей стали		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP-HD	0301110	●
MMSK 22-PI1-S-PNP-HD	0301112	
Штекерное приспособление для обучения		
ST-MMS 22-PI1-PNP	0301025	

ⓘ На каждый модуль требуется два датчика (нормально разомкнутых/НР), удлинительные кабели доступны в виде опции.

Программируемый магнитный выключатель MMS 22-PI2



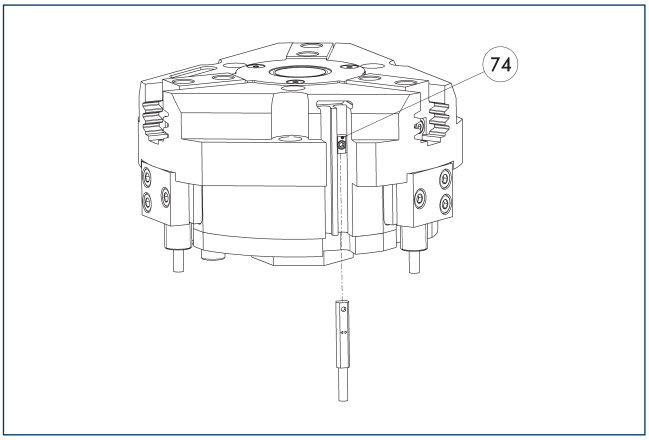
(17) Кабельный выход
(90) Датчик MMS 22...-PI2-...
(91) Штекерное приспособление для обучения ST

Контроль положения с помощью датчиков с двумя программируемыми точками переключения, устанавливаемых непосредственно в С-образном пазу. Электроника встроена в датчик. Программируется с помощью подключаемого обучающего устройства ST (заказывается отдельно).

Описание	Идент. №	Часто комбинируются
Программируемый магнитный выключатель		
MMS 22-PI2-S-M8-PNP	0301180	●
MMSK 22-PI2-S-PNP	0301182	
Программируемый магнитный выключатель с боковым выходом для кабеля		
MMS 22-PI2-S-M8-PNP-SA	0301186	●
MMSK 22-PI2-S-PNP-SA	0301188	
Программируемый магнитный выключатель с корпусом из нержавеющей стали		
MMS 22-PI2-S-M8-PNP-HD	0301130	●
MMSK 22-PI2-S-PNP-HD	0301132	
Штекерное приспособление для обучения		
ST-MMS 22-PI2-PNP	0301026	

ⓘ Для модуля требуется как минимум один датчик (замыкатель/S) и, если необходимо, дополнительный удлинительный кабель. На один С-образный слот можно устанавливать максимум один датчик или кронштейн датчика.

Программируемый магнитный выключатель MMS-P



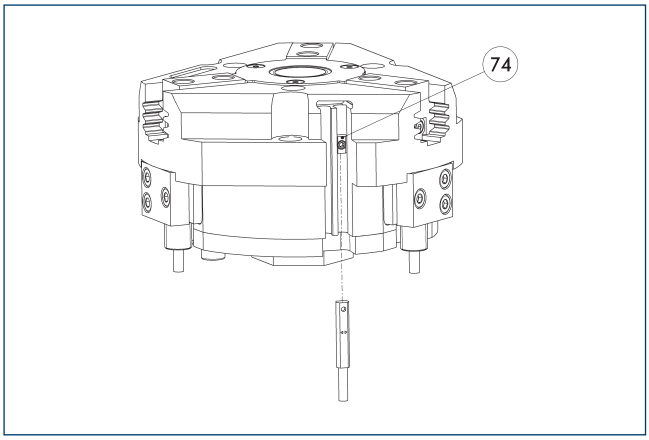
(74) Ограничитель для датчика

Контроль положения с двумя программируемыми положениями на датчик. Система контроля конечного положения для монтажа в С-образном пазе.

Описание	Идент. №	Часто комбинируются
Программируемый магнитный выключатель		
MMSK-P 22-S-PNP	0301371	
MMS-P 22-S-M8-PNP	0301370	●
Соединительные кабели		
KA GLN0804-LK-00500-A	0307767	●
KA GLN0804-LK-01000-A	0307768	
KA WLN0804-LK-00500-A	0307765	
KA WLN0804-LK-01000-A	0307766	
зажим для штекера или гнезда		
CLI-M8	0301463	
Разветвитель линий датчиков		
V2-M8-4P-2XM8-3P	0301380	

ⓘ Требуется по одному датчику на узел для контроля двух положений. Удлинительные кабели и разветвители линий датчиков доступны в качестве опций. Дополнительные варианты датчиков, дополнительную информацию и технические характеристики можно найти в главе каталога системы датчиков.

Программируемый магнитный выключатель MMS-IO-Link



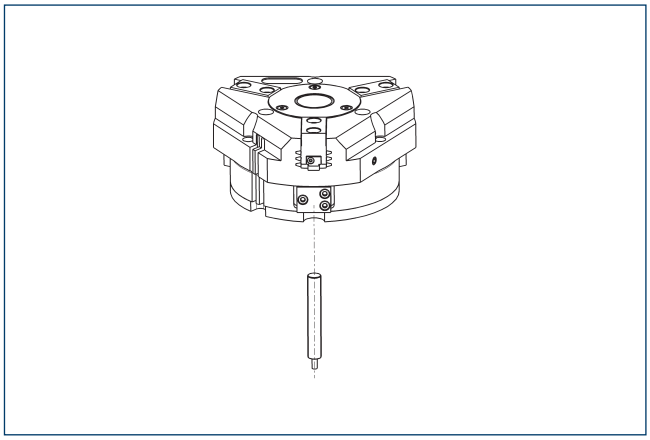
74 Ограничитель для датчика

Датчик для многопозиционного контроля путем определения полного хода захвата. Датчик установлен прямо в C-образный слот захвата. Программирование датчика на захвате выполняется через интерфейс IO-Link или магнитное устройство обучения MT (включено в комплект поставки). Для работы требуется главное устройство IO-Link.

Описание	Идент. №	
Программируемый магнитный выключатель		
MMS 22-IOL-M08	0315830	
MMS 22-IOL-M12	0315835	

ⓘ На каждый захват требуется один датчик. Дополнительные монтажные комплекты не нужны — захват оснащен всем необходимым для установки датчика по умолчанию. Дополнительную информацию и технические характеристики можно найти в главе каталога системы датчиков.

Аналоговый датчик положения APS-Z80



Бесконтактное измерение, аналоговый многопозиционный контроль для любого количества положений.

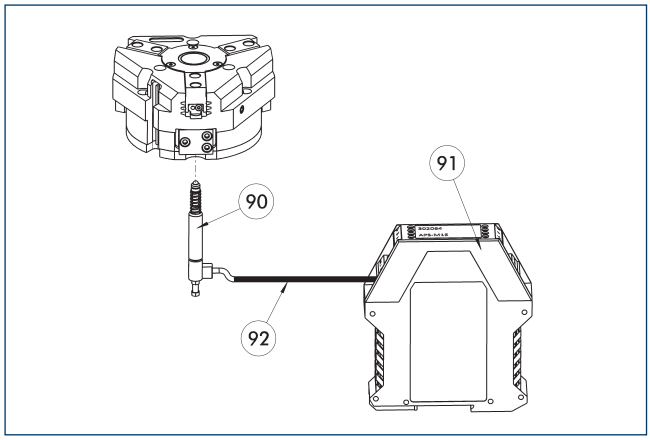
Описание	Идент. №	Часто комбинируются
Монтажный комплект для APS-Z80		
AS-APS-Z80-PGZN-plus 125-1	0302111	
Аналоговый датчик положения		
APS-Z80-K	0302072	
APS-Z80-M8	0302070	●

ⓘ В случае использования системы APS на каждый захват требуются один крепежный комплект (AS-APS-Z80) и один датчик APS-Z80. Разрешение датчика может снижаться в периферийных зонах захвата. Подробную информацию об изделии можно найти в руководстве по эксплуатации.

PZB-plus 160

Универсальный захват

Аналоговый датчик положения APS-M1



(90) Датчик APS-M1S

(91) Процессор APS-M1E

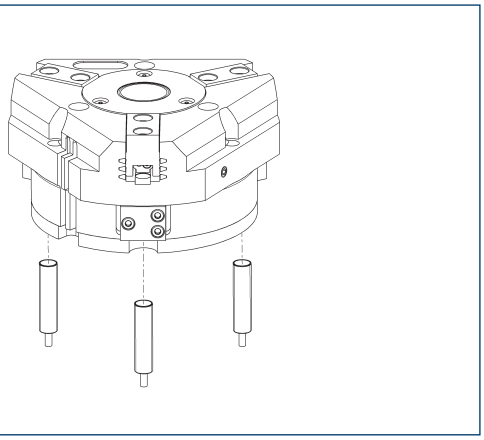
(92) Удлинительный кабель APS-K

Аналоговый многопозиционный контроль для любых положений

Описание	Идент. №	
Монтажный комплект для APS-M1		
AS-APS-M1-PGZN-plus 125-1	0302081	
Аналоговый датчик положения		
APS-M1S	0302062	
Соединительные кабели		
APS-K0200	0302066	
APS-K0700	0302068	
Анализирующая электроника		
APS-M1E	0302064	

ⓘ В случае использования системы APS на каждый захват требуются монтажный комплект (AS-APS-M1), датчик APS-M1S (с 3 м кабеля) и электронный блок (APS-M1e). В качестве опции, между датчиком и блоком электроники может быть включен удлинительный кабель (APS-K). Максимальная длина кабеля от датчика до блока электроники составляет 10 м, от блока электроники до блока управления (ПЛК) – 1 м.

Цилиндрические герконы



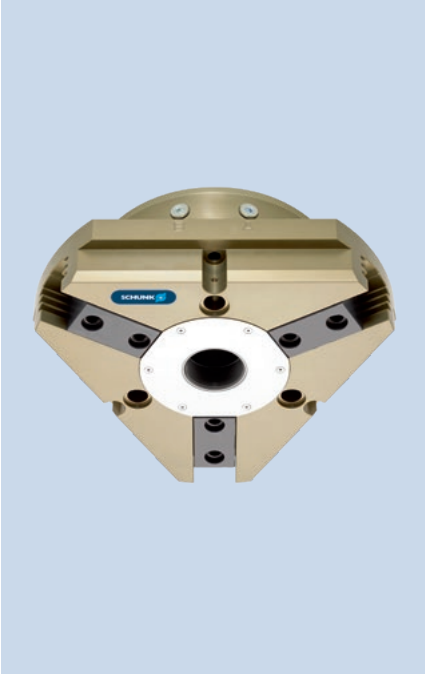
Система контроля конечного положения может быть смонтирована с помощью монтажного комплекта

Описание	Идент. №	
Монтажный комплект для бесконтактного выключателя		
AS-RMS 80 PGN/PZN-plus 100/125	0377726	
Герконы		
RMS 80-S-M8	0377721	

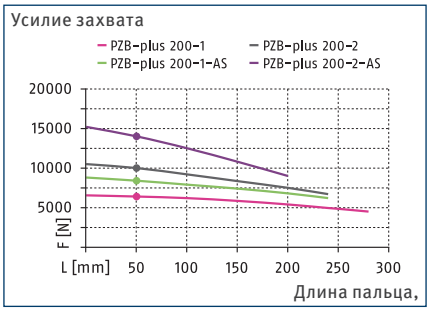
ⓘ На каждый модуль требуется два датчика (нормально разомкнутых/НР), удлинительные кабели доступны в виде опции. Этот монтажный комплект заказывается отдельно, как аксессуар. Для каждого захвата необходимо два монтажных комплекта. Соблюдайте требования по минимальному допустимому радиусу изгиба кабелей датчиков. Обычно он составляет 35 мм.

PZB-plus 200

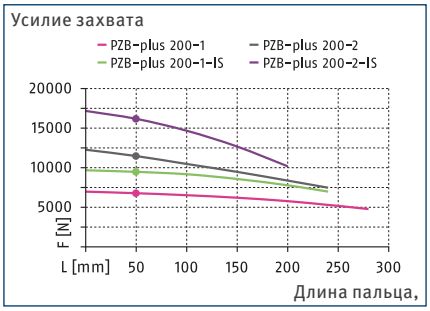
Универсальный захват



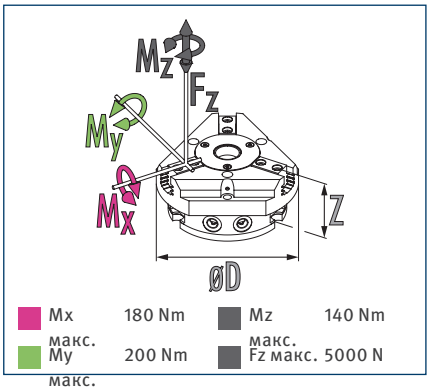
Усилие захвата, наружный захват



Усилие захвата, внутренний захват



Габариты и максимальные нагрузки



Mx макс.	180 Nm	Mz макс.	140 Nm
My макс.	200 Nm	Fz макс.	5000 N

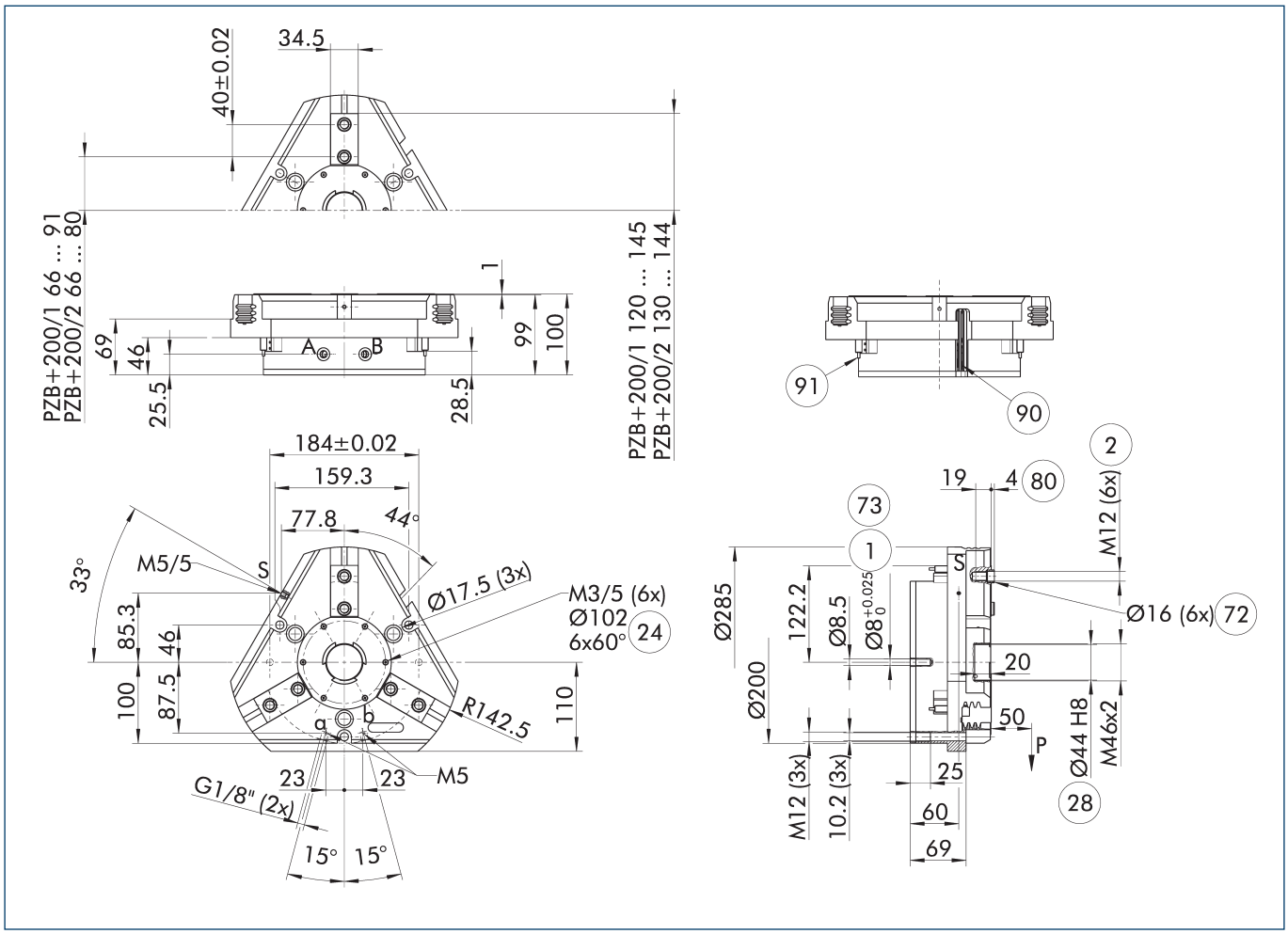
ⓘ Указанные моменты и силы являются статическими значениями, прикладываются к каждому базовому кулачку и могут действовать одновременно. Нагрузки могут возникать в дополнение к моменту, создаваемому собственно силой захвата.

Технические характеристики

Описание		PZB-plus 200-1	PZB-plus 200-2	PZB-plus 200-1-AS	PZB-plus 200-2-AS	PZB-plus 200-1-IS	PZB-plus 200-2-IS
Идент. №		0304950	0304951	0304952	0304953	0304954	0304955
Ход на кулачок	[mm]	25	14	25	14	25	14
Усилие закрытия/открытия	[N]	6400/6800	10000/11500	8400/-	13950/-	-/9500	-/16200
Мин. сила пружины	[N]			2000	3950	2700	4700
Масса	[kg]	11.5	11.9	15.6	15.8	15.2	15.4
Рекомендуемая масса заготовки	[kg]	32	55	32	55	32	55
Расход среды на двойной ход	[cm³]	920	920	1550	1550	1550	1550
Мин./норм./макс. рабочее давление	[bar]	2/6/8	2/6/8	4/6/6.5	4/6/6.5	4/6/6.5	4/6/6.5
Мин./макс. давление продувки	[bar]	0.5/1	0.5/1	0.5/1	0.5/1	0.5/1	0.5/1
Время закрытия/открытия	[s]	0.7/0.7	0.7/0.7	0.6/1	0.6/1	1/0.6	1/0.6
Макс. допустимая длина пальца	[mm]	280	240	240	200	240	200
Макс. допустимая масса на палец	[kg]	6.5	6.5	6.5	6.5	6.5	6.5
Класс защиты IP		40	40	40	40	40	40
Мин./макс. температура окружающей среды	[°C]	5/90	5/90	5/90	5/90	5/90	5/90
Повторяемость	[mm]	0.05	0.05	0.05	0.05	0.05	0.05
Диаметр центрального отверстия	[mm]	44	44	44	44	44	44
Размеры Ø D x Z	[mm]	285 x 100	285 x 100	285 x 136	285 x 136	285 x 136	285 x 136

ⓘ Может потребоваться несколько сотен циклов захвата, прежде чем будет достигнуто полное усилие захвата (соответствующее таблице технических данных).

Главный вид



На чертеже показан захват в базовом исполнении с закрытыми губками без учета размеров описанных ниже опций.

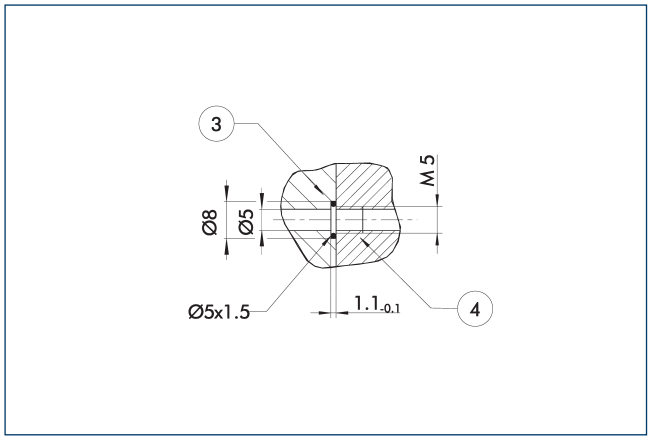
ⓘ Клапан поддержания давления SDV-P может также использоваться для попеременного внутреннего или наружного зажатия или вместе с пружинным механическим устройством поддержания усилия захвата (см. раздел каталога «Принадлежности»).

A, a Главное/прямое соединение, открытие захвата
B, b Главное/прямое соединение, закрытие захвата
S Соединение для продувки воздухом
(1) Соединение с захватом
(2) Пальцевое соединение
(24) Окружность расположения болтов
(28) Сквозное отверстие
(72) Подготовка под центрирующие втулки
(73) Посадочные места для центрирующих штифтов
(80) Глубина отверстия центрирующей втулки в ответной детали
(90) Датчик MMS 22..
(91) Датчик IN ...

PZB-plus 200

Универсальный захват

Прямое бесшланговое соединение M5

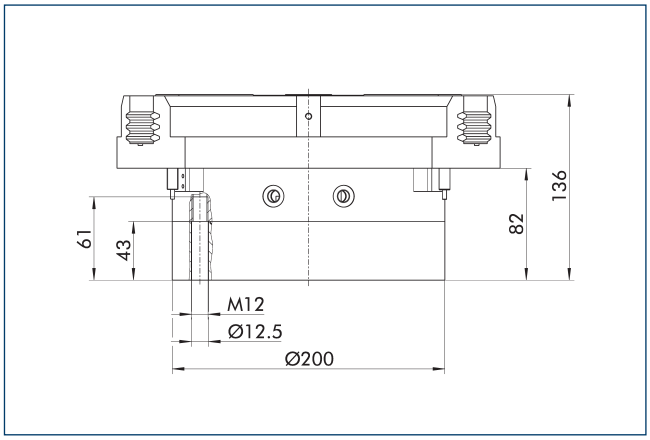


(3) Переходник

(4) Захваты

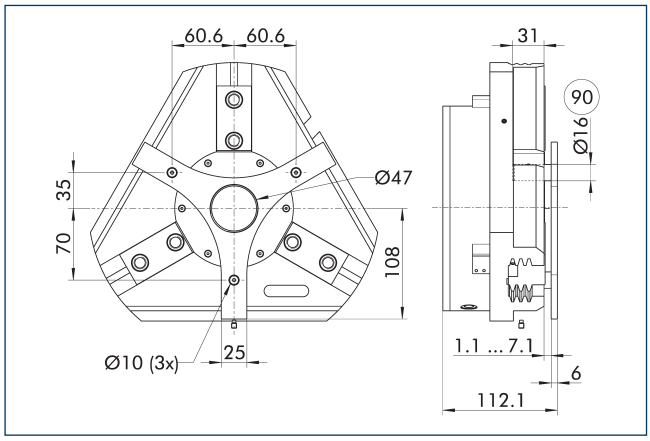
Прямое соединение используется для подачи сжатого воздуха без использования шлангов. Вместо этого сжатая среда подается через сквозные отверстия в монтажной плите.

Устройство поддержания усилия захвата AS / IS



Механическое устройство поддержания усилия захвата обеспечивает минимальное необходимое зажимное усилие даже в случае падения давления. Оно работает в направлении закрывания в исполнении AS / S и в направлении открывания в исполнении IS. Кроме этого, устройство поддержания усилия захвата может использоваться для увеличения усилия захвата или для захвата с односторонним приводом.

Подпружиненная нажимная деталь

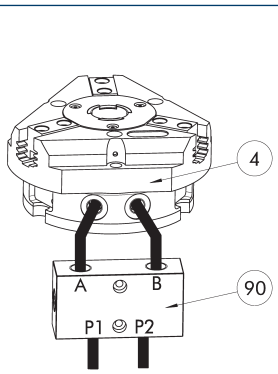


(90) Направляющий штифт

Для позиционирования заготовки под действием пружины до упора после открытия захвата. Разработано специально для загрузочных машин.

Описание	Идент. №	Ход	Мин. усилие
		[mm]	[N]
Подпружиненная нажимная деталь			
A-PZB-plus 200	0304956	6	200

Клапан поддержания давления SDV-P



(4) Захваты

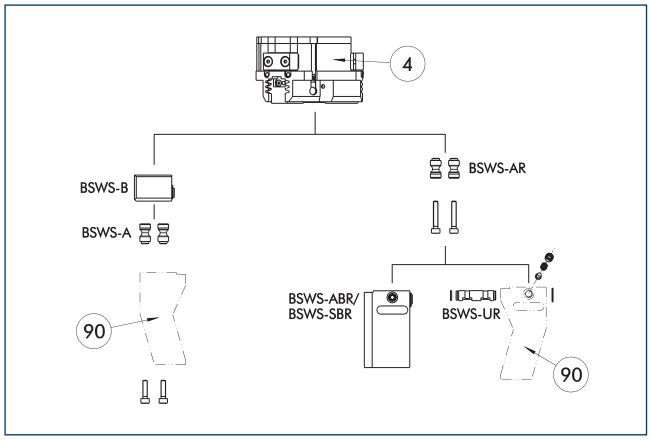
(90) Клапан поддержания давления SDV-P

Клапан поддержания давления SDV-P в случае аварийной остановки обеспечивает временное поддержание давления в поршневой камере пневматического захвата, поворотного или линейного модуля и модуля быстрой смены оснастки.

Описание	Идент. №	Рекомендованный диаметр шланга
		[mm]
Клапан поддержания давления		
SDV-P 07	0403131	8
Клапан поддержания давления с винтом сброса воздуха		
SDV-P 07-E	0300121	8
SDV-P 10-E	0300109	10

ⓘ Для достижения указанных для каждого варианта захвата значений времени закрывания и открывания, необходимо использовать шланг рекомендуемого диаметра.

Системы быстрой смены губок BSWS



(4) Захваты

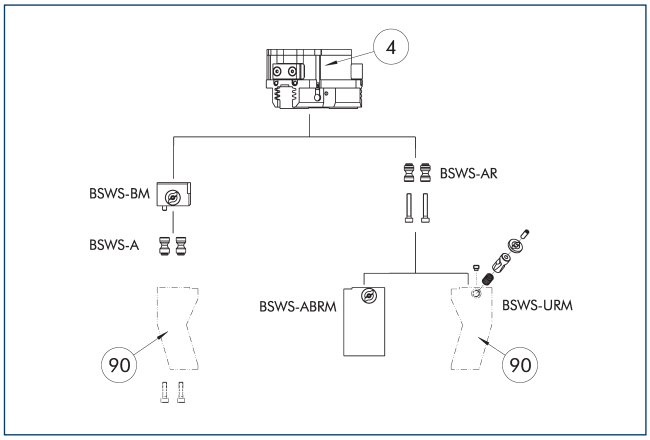
(90) Модифицированные захватные пальцы

Существуют различные системы быстрой смены губок для захватов. Подробную информацию можно найти в описании соответствующего изделия.

Описание	Идент. №	Комплект поставки
Основание системы быстрой смены губок		
BSWS-B 200	0303033	1
Переходный штифт системы быстрой смены губок		
BSWS-A 200	0303032	2

ⓘ Могут использоваться только системы, перечисленные в таблице.

Система быстрой смены губок BSWS-M



(4) Захваты

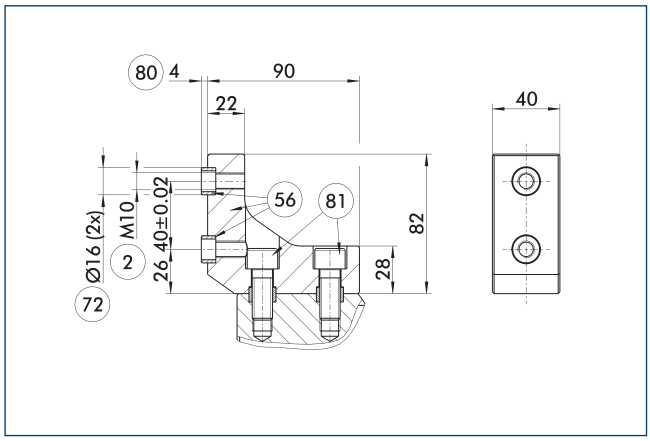
(90) Модифицированные захватные пальцы

Существуют различные системы быстрой смены губок для захватов. Подробную информацию можно найти в описании соответствующего изделия.

Описание	Идент. №	Комплект поставки
Основание системы быстрой смены губок		
BSWS-BM 200	1419306	1
Переходный штифт системы быстрой смены губок		
BSWS-A 200	0303032	2

ⓘ Могут использоваться только системы, перечисленные в таблице.

Промежуточные губки ZBA-L-plus 200



(2) Пальцевое соединение

(56) Входит в комплект поставки

(72) Подготовка под центрирующие втулки

(80) Глубина отверстия центрирующей втулки в ответной детали

(81) Не входит в комплект поставки

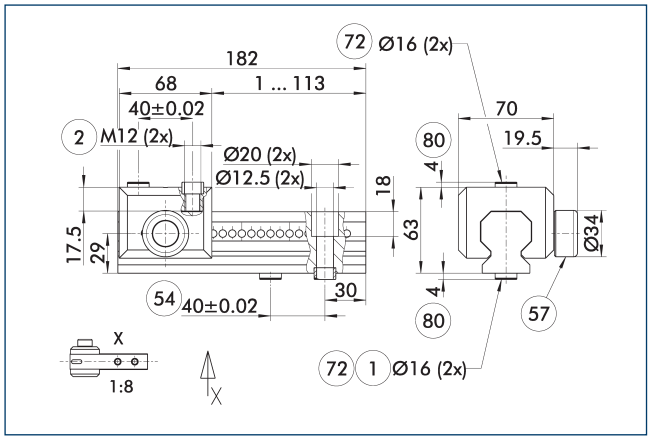
В виде опции могут использоваться промежуточные губки, позволяющие напрямую присоединять и регулировать накладные губки и различные стандартные принадлежности в направлении оси Z.

Описание	Идент. №	Материал	Сопряжение пальца	Комплект поставки
Промежуточная губка				
ZBA-L-plus 200	0311772	Алюминий	PGN-plus 200	1

PZB-plus 200

Универсальный захват

Универсальная промежуточная губка UZB 200

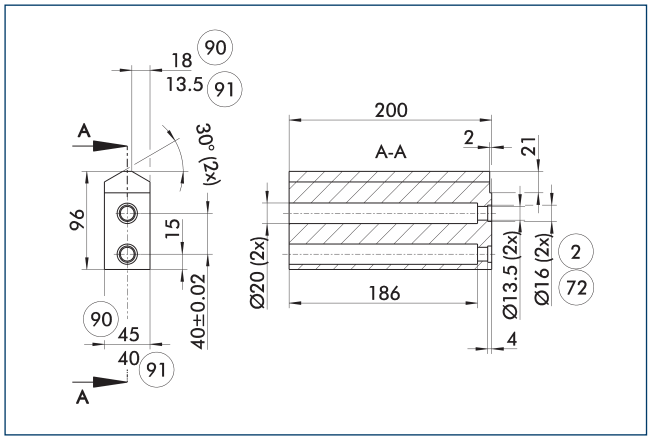


1 Соединение с захватом
2 Пальцевое соединение
54 Опциональное правое или левое соединение
57 Фиксация
72 Подготовка под центрирующие втулки
80 Глубина отверстия центрирующей втулки в ответной детали

На чертеже показана универсальная промежуточная губка UZB. Полностью съемный скользящий элемент UZB-S (может также заказываться отдельно) обеспечивает быструю смену губок.

Описание	Идент. №	Размер сетки
		[mm]
Универсальная промежуточная губка		
UZB 200	0300047	7
Заготовка пальца		
ABR-PGZN-plus 200	0300015	
SBR-PGZN-plus 200	0300025	
Ползун для универсальной промежуточной губки		
UZB-S 200	5518275	7

Заготовки пальцев ABR- / SBR-PGZN-plus 200

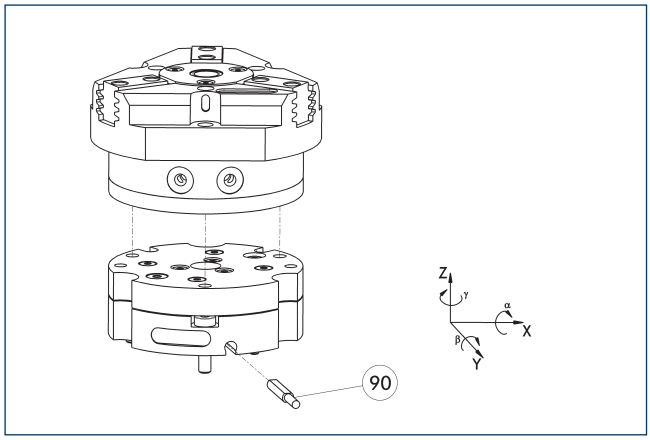


2 Пальцевое соединение
72 Подготовка под центрирующие втулки
90 ABR-PGZN-plus
91 SBR-PGZN-plus

На чертеже показана заготовка пальца, предназначенная для доработки заказчиком.

Описание	Идент. №	Материал	Комплект поставки
Заготовка пальца			
ABR-PGZN-plus 200	0300015	Алюминий	1
SBR-PGZN-plus 200	0300025	Сталь	1

Блок компенсации допусков TCU



90 Контроль блокировки

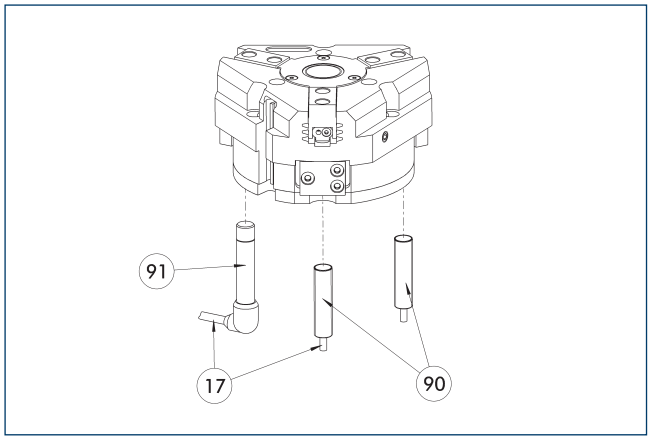
Захваты могут монтироваться непосредственно, без адаптерной плиты. Блок компенсации допусков и захват имеют одинаковые схемы винтового соединения. Поэтому блоки компенсации допусков могут монтироваться позднее. Учитывайте увеличение высоты при установке блока компенсации допусков. Подробную информацию можно найти в разделе каталога «Принадлежности для роботов».

Описание	Идент. №	Фиксация	Отклонение	Часто комбинируются
Компенсирующий блок				
TCU-Z-200-3-MV	0324856	да	±1°/±1°/±1°	●
TCU-Z-200-3-OV	0324857	нет	±1°/±1°/±1°	

PZB-plus 200

Универсальный захват

Индуктивные бесконтактные выключатели



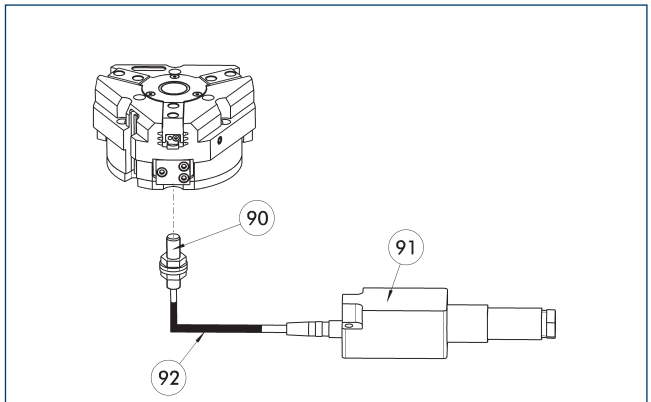
(17) Кабельный выход
(91) Датчик IN..-SA
(90) Датчик IN ...

Непосредственно смонтированная система контроля конечного положения

Описание	Идент. №	Часто комбинируются
Индуктивные бесконтактные выключатели		
IN 80-S-M12	0301578	
IN 80-S-M8	0301478	●
INK 80-S	0301550	
Индуктивный бесконтактный выключатель с боковым выводом кабеля		
IN 80-S-M12-SA	0301587	
IN 80-S-M8-SA	0301483	●
INK 80-S-SA	0301566	
Соединительные кабели		
KA BG08-L 3P-0300-PNP	0301622	●
KA BG08-L 3P-0500-PNP	0301623	
KA BG12-L 3P-0500-PNP	30016369	
KA BW08-L 3P-0300-PNP	0301594	
KA BW08-L 3P-0500-PNP	0301502	
KA BW12-L 3P-0300-PNP	0301503	
KA BW12-L 3P-0500-PNP	0301507	
зажим для штекера или гнезда		
CLI-M12	0301464	
CLI-M8	0301463	
Удлинительный кабель		
KV BG12-SG12 3P-0030-PNP	0301999	
KV BG12-SG12 3P-0060-PNP	0301998	
KV BW08-SG08 3P-0030-PNP	0301495	
KV BW08-SG08 3P-0100-PNP	0301496	
KV BW08-SG08 3P-0200-PNP	0301497	●
KV BW12-SG12 3P-0030-PNP	0301595	
KV BW12-SG12 3P-0100-PNP	0301596	
KV BW12-SG12 3P-0200-PNP	0301597	
Разветвитель линий датчиков		
V2-M12	0301776	●
V2-M8	0301775	●
V4-M8	0301746	
V8-M8	0301751	

ⓘ Требуется по два датчика на узел для контроля двух положений. В качестве опции доступны удлинительные кабели и разветвители линий датчиков. Дополнительные варианты датчиков, дополнительную информацию и технические характеристики можно найти в главе каталога системы датчиков.

Универсальный датчик положения



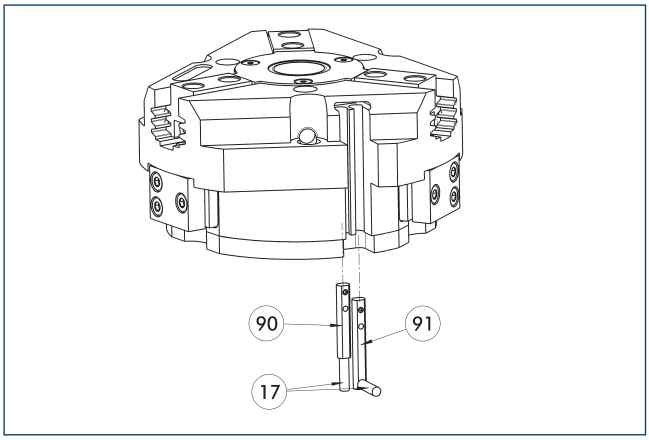
(90) Датчик FPS-S
(91) Анализирующая электроника FPS-F5
(92) Удлинительный кабель

Гибкий контроль положения (до пяти позиций)

Описание	Идент. №	
Монтажный комплект для FPS		
AS-FPS-PGZN-plus 200-1	0301640	
AS-FPS-PGZN-plus 200-2	0301641	
Датчик		
FPS-S M8	0301704	
Анализирующая электроника		
FPS-F5	0301805	
Удлинительный кабель		
KV BG08-SG08 3P-0050	0301598	
KV BG08-SG08 3P-0100	0301599	

ⓘ В случае использования системы FPS на каждый захват требуются датчик FPS (FPS-S), электронный процессор (FPS-F5 / F5 T), а также монтажный комплект (AS), если он указан. Удлинительные кабели (KV) из раздела «Принадлежности» доступны по дополнительному заказу.

Электронный магнитный выключатель MMS



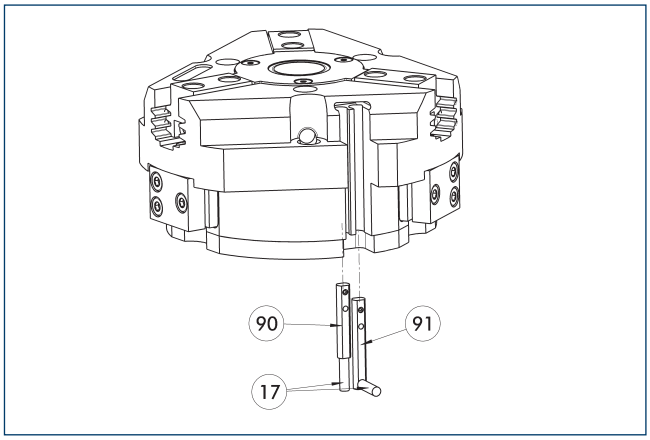
(17) Кабельный выход
(90) Датчик MMS 22..
(91) Датчик MMS 22...-SA

Система контроля конечного положения для монтажа в C-образном пазе.

Описание	Идент. №	Часто комбинируются
Электронный магнитный выключатель		
MMS 22-S-M8-PNP	0301032	●
MMSK 22-S-PNP	0301034	
Электронные магнитные выключатели MMS с боковым выходом кабеля		
MMS 22-S-M8-PNP-SA	0301042	●
MMSK 22-S-PNP-SA	0301044	
Герконы		
RMS 22-S-M8	0377720	●
Соединительные кабели		
KA BG08-L 3P-0300-PNP	0301622	●
KA BG08-L 3P-0500-PNP	0301623	
KA BW08-L 3P-0300-PNP	0301594	
KA BW08-L 3P-0500-PNP	0301502	
зажим для штекера или гнезда		
CLI-M8	0301463	
Беспроводная система датчиков		
RSS-T2	0377715	
RSS-T2-US/CA	0377717	
Удлинительный кабель		
KV BW08-SG08 3P-0030-PNP	0301495	
KV BW08-SG08 3P-0100-PNP	0301496	
KV BW08-SG08 3P-0200-PNP	0301497	●
Разветвитель линий датчиков		
V2-M8	0301775	●
V4-M8	0301746	
V8-M8	0301751	

ⓘ Требуется по два датчика на узел для контроля двух положений. В качестве опции доступны удлинительные кабели и разветвители линий датчиков. Дополнительные варианты датчиков, дополнительную информацию и технические характеристики можно найти в главе каталога системы датчиков.

Программируемый магнитный выключатель MMS 22-PI1



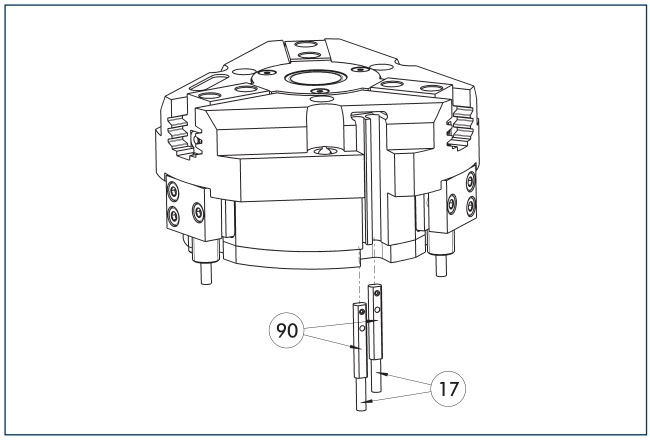
(17) Кабельный выход
(90) Датчик MMS 22 PI1-...
(91) Датчик MMS 22 ..-PI1-...-SA

Контроль положения с одним программируемым положением на датчик и встроенной в датчик электроникой. Программируется с помощью магнитного приспособления для обучения MT (входит в комплект поставки) или штекерного приспособления для обучения ST (опция). Система контроля конечного положения для монтажа в C-образном пазе. Если в приведенной таблице указано штекерное приспособление для обучения ST, обучение возможно только с использованием приспособления ST.

Описание	Идент. №	Часто комбинируются
Программируемый магнитный выключатель		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP	0301160	●
MMSK 22-PI1-S-PNP	0301162	
Программируемый магнитный выключатель с боковым выходом для кабеля		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP-SA	0301166	●
MMSK 22-PI1-S-PNP-SA	0301168	
Программируемый магнитный выключатель с корпусом из нержавеющей стали		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP-HD	0301110	●
MMSK 22-PI1-S-PNP-HD	0301112	

ⓘ Требуется по два датчика на узел для контроля двух положений. В качестве опции доступны удлинительные кабели и разветвители линий датчиков. Дополнительные варианты датчиков, дополнительную информацию и технические характеристики можно найти в главе каталога системы датчиков.

Программируемый магнитный выключатель MMS 22-PI2



(17) Кабельный выход

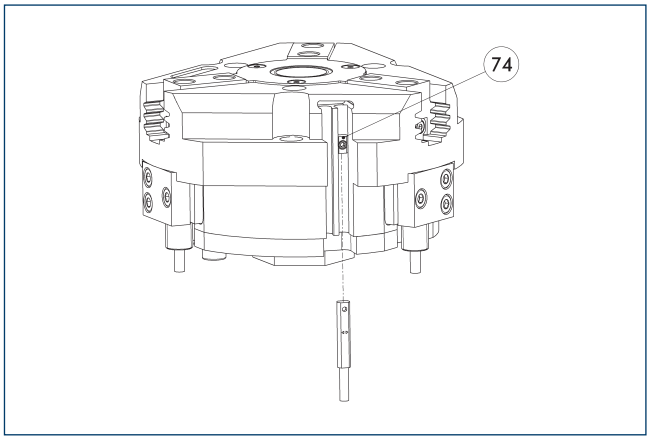
(90) Датчик MMS 22...-PI2-...

Контроль положения с двумя программируемыми положениями на датчик и встроенной в датчик электроникой. Программируется с помощью магнитного приспособления для обучения MT (входит в комплект поставки) или штекерного приспособления для обучения ST (опция). Система контроля конечного положения для монтажа в С-образном пазе. Если в приведенной таблице указано штекерное приспособление для обучения ST, обучение возможно только с использованием приспособления ST.

Описание	Идент. №	Часто комбинируются
Программируемый магнитный выключатель		
MMS 22-PI2-S-M8-PNP	0301180	●
MMSK 22-PI2-S-PNP	0301182	
Программируемый магнитный выключатель с боковым выходом для кабеля		
MMS 22-PI2-S-M8-PNP-SA	0301186	●
MMSK 22-PI2-S-PNP-SA	0301188	
Программируемый магнитный выключатель с корпусом из нержавеющей стали		
MMS 22-PI2-S-M8-PNP-HD	0301130	●
MMSK 22-PI2-S-PNP-HD	0301132	

ⓘ Требуется по одному датчику на узел для контроля двух положений. Удлинительные кабели и разветвители линий датчиков доступны в качестве опций. Дополнительные варианты датчиков, дополнительную информацию и технические характеристики можно найти в главе каталога системы датчиков.

Программируемый магнитный выключатель MMS-P



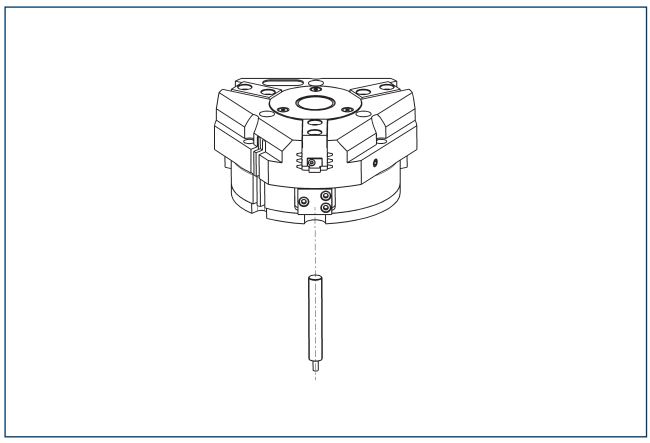
(74) Ограничитель для датчика

Контроль положения с двумя программируемыми положениями на датчик. Система контроля конечного положения для монтажа в С-образном пазе.

Описание	Идент. №	Часто комбинируются
Программируемый магнитный выключатель		
MMSK-P 22-S-PNP	0301371	
MMS-P 22-S-M8-PNP	0301370	●
Соединительные кабели		
KA GLN0804-LK-00500-A	0307767	●
KA GLN0804-LK-01000-A	0307768	
KA WLN0804-LK-00500-A	0307765	
KA WLN0804-LK-01000-A	0307766	
зажим для штекера или гнезда		
CLI-M8	0301463	
Разветвитель линий датчиков		
V2-M8-4P-2XM8-3P	0301380	

ⓘ Требуется по одному датчику на узел для контроля двух положений. Удлинительные кабели и разветвители линий датчиков доступны в качестве опций. Дополнительные варианты датчиков, дополнительную информацию и технические характеристики можно найти в главе каталога системы датчиков.

Аналоговый датчик положения APS-Z80

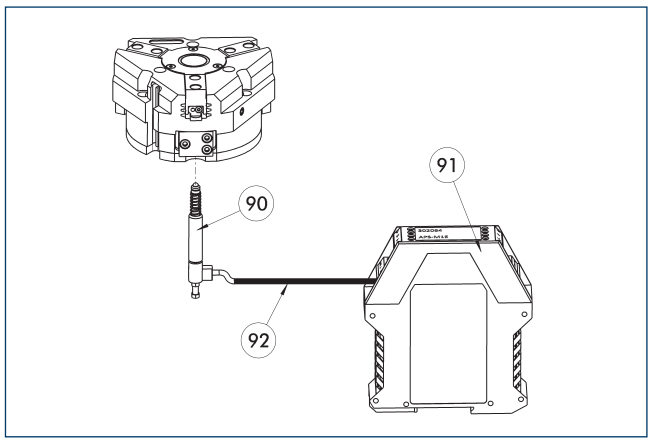


Бесконтактное измерение, аналоговый многопозиционный контроль для любого количества положений.

Описание	Идент. №	Часто комбинируются
Монтажный комплект для APS-Z80		
AS-APS-Z80-PGZN-plus 160-1/200-2/240-2	0302113	
AS-APS-Z80-PGZN-plus 200-1	0302115	
Аналоговый датчик положения		
APS-Z80-K	0302072	
APS-Z80-M8	0302070	●

ⓘ В случае использования системы APS на каждый захват требуются один крепежный комплект (AS-APS-Z80) и один датчик APS-Z80. Разрешение датчика может снижаться в периферийных зонах захвата. Подробную информацию об изделии можно найти в руководстве по эксплуатации.

Аналоговый датчик положения APS-M1



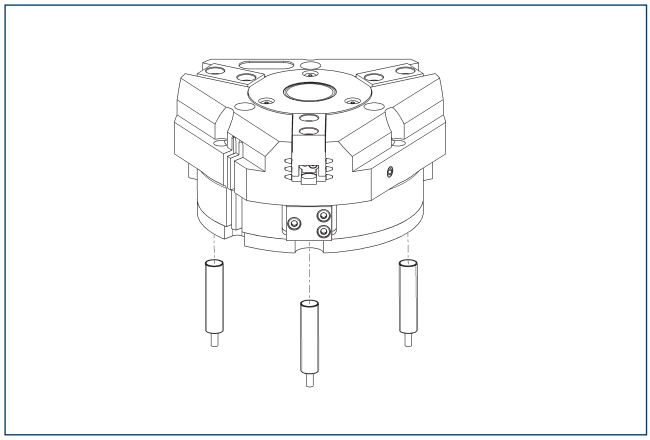
(90) Датчик APS-M1S
(91) Процессор APS-M1E
(92) Удлинительный кабель APS-K

Аналоговый многопозиционный контроль для любых положений

Описание	Идент. №	
Монтажный комплект для APS-M1		
AS-APS-M1-PGZN-plus 200-1/380-2	0302085	
AS-APS-M1-PGZN-plus 200-2	0302086	
Аналоговый датчик положения		
APS-M1S	0302062	
Соединительные кабели		
APS-K0200	0302066	
APS-K0700	0302068	
Анализирующая электроника		
APS-M1E	0302064	

ⓘ В случае использования системы APS на каждый захват требуются монтажный комплект (AS-APS-M1), датчик APS-M1S (с 3 м кабеля) и электронный блок (APS-M1e). В качестве опции, между датчиком и блоком электроники может быть включен удлинительный кабель (APS-K). Максимальная длина кабеля от датчика до блока электроники составляет 10 м, от блока электроники до блока управления (ПЛК) – 1 м.

Цилиндрические герконы



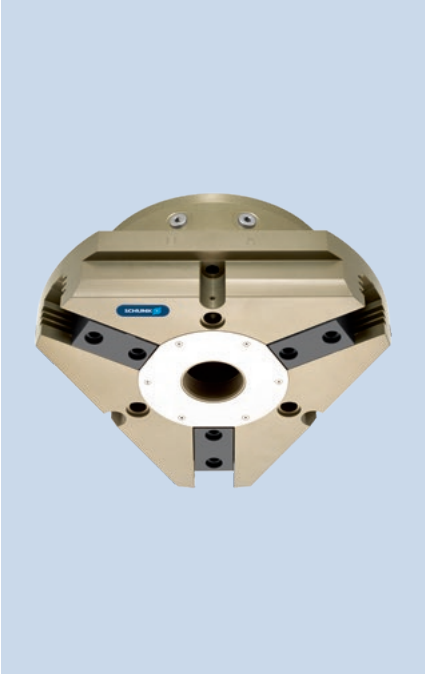
Система контроля конечного положения может быть смонтирована с помощью монтажного комплекта

Описание	Идент. №	
Монтажный комплект для бесконтактного выключателя		
AS-RMS 80 PGN/PZN-plus 160-380	0377727	
Герконы		
RMS 80-S-M8	0377721	

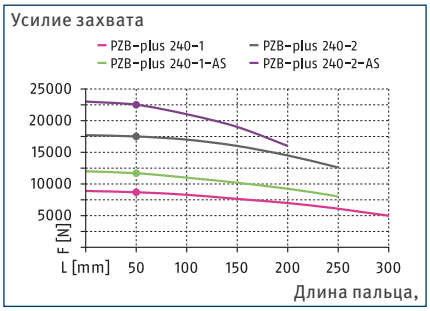
ⓘ На каждый модуль требуется два датчика (нормально разомкнутых/НР), удлинительные кабели доступны в виде опции. Этот монтажный комплект заказывается отдельно, как аксессуар. Для каждого захвата необходимо два монтажных комплекта. Соблюдайте требования по минимальному допустимому радиусу изгиба кабелей датчиков. Обычно он составляет 35 мм.

PZB-plus 240

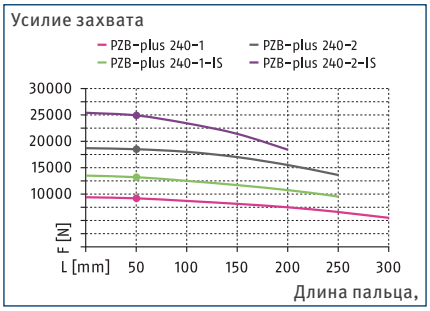
Универсальный захват



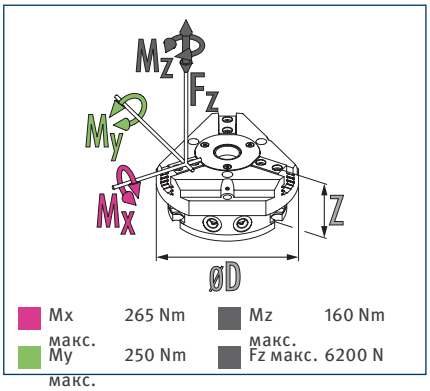
Усилие захвата, наружный захват



Усилие захвата, внутренний захват



Габариты и максимальные нагрузки



Mx макс.	265 Nm	Mz макс.	160 Nm
My макс.	250 Nm	Fz макс.	6200 N

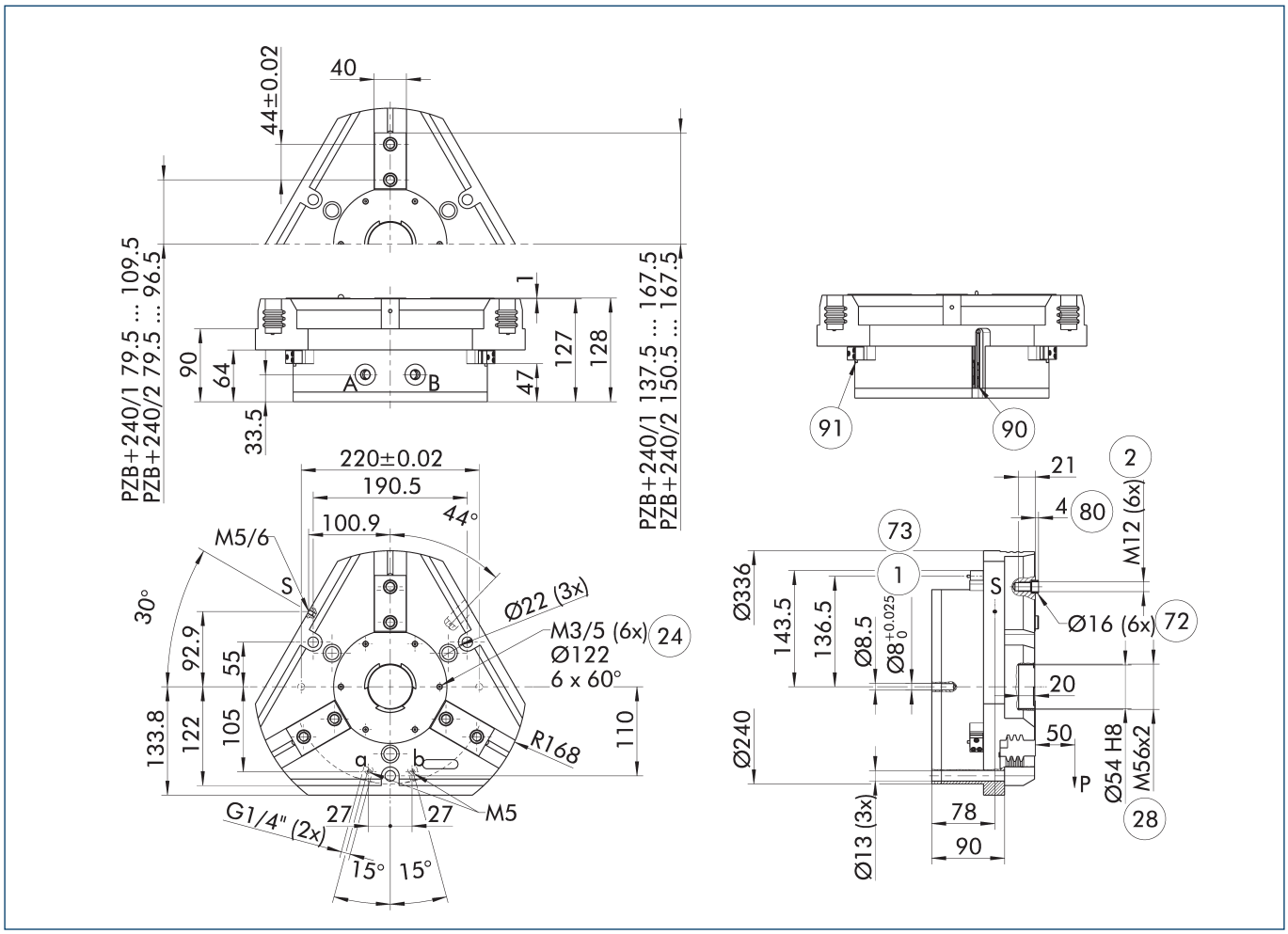
ⓘ Указанные моменты и силы являются статическими значениями, прикладываются к каждому базовому кулачку и могут действовать одновременно. Нагрузки могут возникать в дополнение к моменту, создаваемому собственно силой захвата.

Технические характеристики

Описание		PZB-plus 240-1	PZB-plus 240-2	PZB-plus 240-1-AS	PZB-plus 240-2-AS	PZB-plus 240-1-IS	PZB-plus 240-2-IS
Идент. №		0304960	0304961	0304962	0304963	0304964	0304965
Ход на кулачок	[mm]	30	17	30	17	30	17
Усилие закрытия/открытия	[N]	8700/9200	17500/18500	11700/-	22500/-	-/13150	-/24900
Мин. сила пружины	[N]			3000	5000	3950	6400
Масса	[kg]	20.5	21	24	24	24	24
Рекомендуемая масса заготовки	[kg]	45	90	45	90	45	90
Расход среды на двойной ход	[cm³]	1650	1650	2700	2700	3050	3050
Мин./норм./макс. рабочее давление	[bar]	2/6/8	2/6/8	4/6/6.5	4/6/6.5	4/6/6.5	4/6/6.5
Мин./макс. давление продувки	[bar]	0.5/1	0.5/1	0.5/1	0.5/1	0.5/1	0.5/1
Время закрытия/открытия	[s]	0.9/0.9	0.9/0.9	0.8/1.4	0.8/1.4	1.7/0.8	1.7/0.8
Макс. допустимая длина пальца	[mm]	300	250	250	200	250	200
Макс. допустимая масса на палец	[kg]	8.5	8.5	8.5	8.5	8.5	8.5
Класс защиты IP		40	40	40	40	40	40
Мин./макс. температура окружающей среды	[°C]	5/90	5/90	5/90	5/90	5/90	5/90
Повторяемость	[mm]	0.05	0.05	0.05	0.05	0.05	0.05
Диаметр центрального отверстия	[mm]	54	54	54	54	54	54
Размеры Ø D x Z	[mm]	336 x 128	336 x 128	336 x 172	336 x 172	336 x 172	336 x 172

ⓘ Может потребоваться несколько сотен циклов захвата, прежде чем будет достигнуто полное усилие захвата (соответствующее таблице технических данных).

Главный вид



На чертеже показан захват в базовом исполнении с закрытыми губками без учета размеров описанных ниже опций.

ⓘ Клапан поддержания давления SDV-P может также использоваться для попеременного внутреннего или наружного зажатия или вместе с пружинным механическим устройством поддержания усилия захвата (см. раздел каталога «Принадлежности»).

A, a Главное/прямое соединение, открытие захвата

B, b Главное/прямое соединение, закрытие захвата

S Соединение для продувки воздухом

(1) Соединение с захватом

(2) Пальцевое соединение

(24) Окружность расположения болтов

(28) Сквозное отверстие

(72) Подготовка под центрирующие втулки

(73) Посадочные места для центрирующих штифтов

(80) Глубина отверстия центрирующей втулки в ответной детали

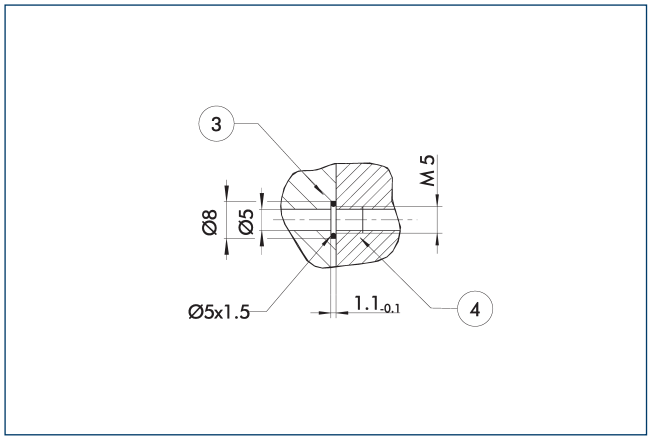
(90) Датчик MMS 22..

(91) Датчик IN ...

PZB-plus 240

Универсальный захват

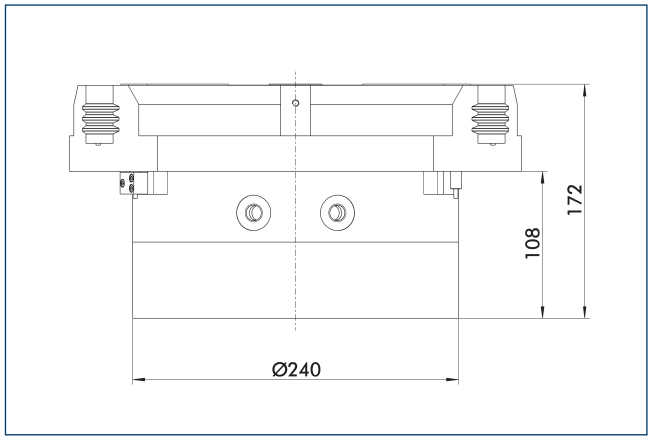
Прямое бесшланговое соединение M5



(3) Переходник (4) Захваты

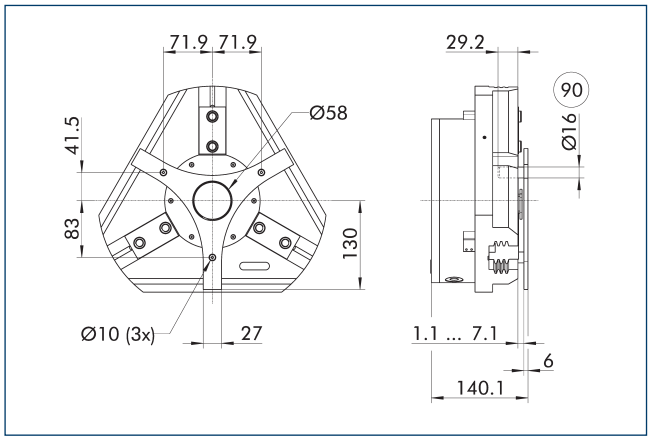
Прямое соединение используется для подачи сжатого воздуха без использования шлангов. Вместо этого сжатая среда подается через сквозные отверстия в монтажной плите.

Устройство поддержания усилия захвата AS / IS



Механическое устройство поддержания усилия захвата обеспечивает минимальное необходимое зажимное усилие даже в случае падения давления. Оно работает в направлении закрывания в исполнении AS / S и в направлении открывания в исполнении IS. Кроме этого, устройство поддержания усилия захвата может использоваться для увеличения усилия захвата или для захвата с односторонним приводом.

Подпружиненная нажимная деталь

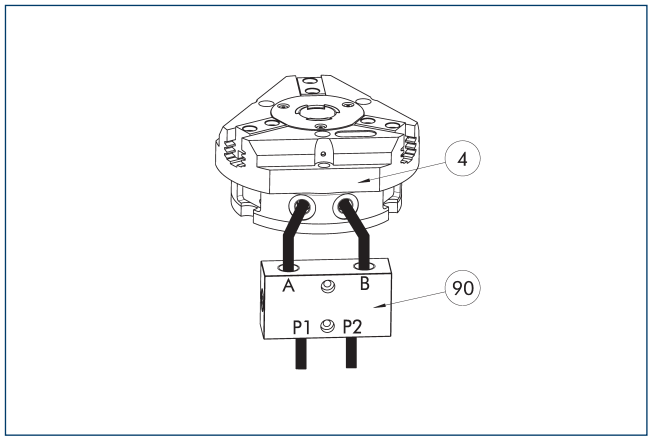


(90) Направляющий штифт

Для позиционирования заготовки под действием пружины до упора после открытия захвата. Разработано специально для загрузочных машин.

Описание	Идент. №	Ход	Мин. усилие
		[mm]	[N]
Подпружиненная нажимная деталь			
A-PZB-plus 240	0304966	6	200

Клапан поддержания давления SDV-P



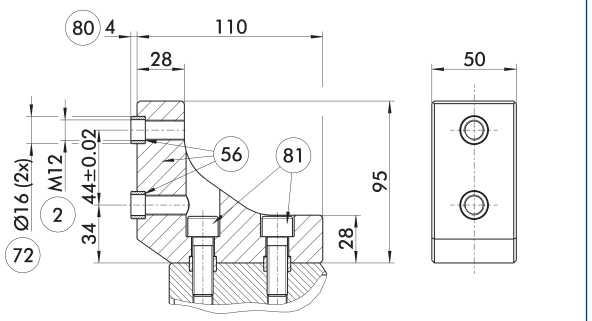
(4) Захваты (90) Клапан поддержания давления SDV-P

Клапан поддержания давления SDV-P в случае аварийной остановки обеспечивает временное поддержание давления в поршневой камере пневматического захвата, поворотного или линейного модуля и модуля быстрой смены оснастки.

Описание	Идент. №	Рекомендованный диаметр шланга
		[mm]
Клапан поддержания давления		
SDV-P 07	0403131	8
Клапан поддержания давления с винтом сброса воздуха		
SDV-P 07-E	0300121	8
SDV-P 10-E	0300109	10

ⓘ Для достижения указанных для каждого варианта захвата значений времени закрывания и открывания, необходимо использовать шланг рекомендуемого диаметра.

Промежуточные губки ZBA-L-plus 240

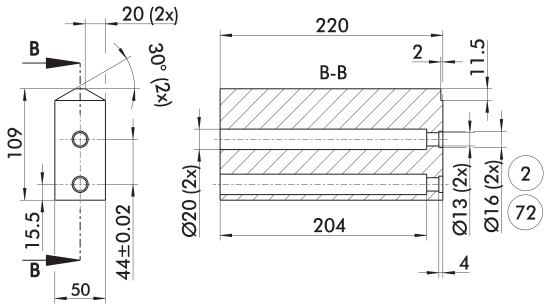


(2) Пальцевое соединение
(56) Входит в комплект поставки
(72) Подготовка под центрирующие втулки
(80) Глубина отверстия центрирующей втулки в ответной детали
(81) Не входит в комплект поставки

Опциональные промежуточные губки ZBA-L-plus позволяют повернуть сетку крепежных отверстий накладных губок на 90°. Это упрощает проектирование и изготовление накладных губок (особенно в исполнениях с большой длиной), поскольку позволяют отказаться от глубоких и сквозных отверстий.

Описание	Идент. №	Материал	Сопряжение пальца	Комплект поставки
Промежуточная губка				
ZBA-L-plus 240	0311782	Алюминий	PGN-plus 240	1

Заготовки пальцев ABR- / SBR-PGZN-plus 240



(2) Пальцевое соединение
(72) Подготовка под центрирующие втулки

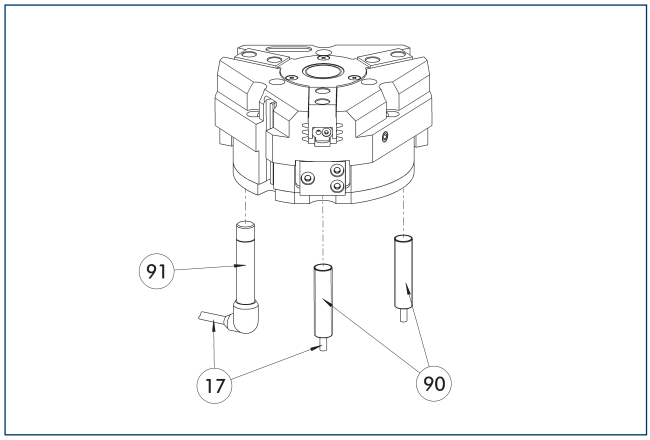
На чертеже показана заготовка пальца, предназначенная для доработки заказчиком.

Описание	Идент. №	Материал	Комплект поставки
Заготовка пальца			
ABR-PGZN-plus 240	0300017	Алюминий	1
SBR-PGZN-plus 240	0300027	Сталь	1

PZB-plus 240

Универсальный захват

Индуктивные бесконтактные выключатели



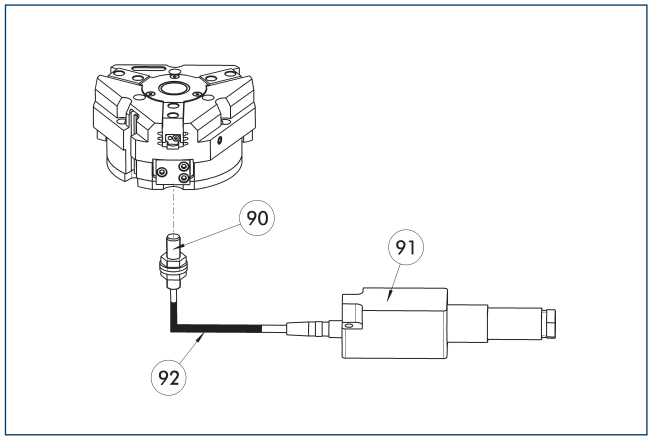
(17) Кабельный выход
(91) Датчик IN..-SA
(90) Датчик IN ...

Непосредственно смонтированная система контроля конечного положения

Описание	Идент. №	Часто комбинируются
Индуктивные бесконтактные выключатели		
IN 80-S-M12	0301578	
IN 80-S-M8	0301478	●
INK 80-S	0301550	
Индуктивный бесконтактный выключатель с боковым выводом кабеля		
IN 80-S-M12-SA	0301587	
IN 80-S-M8-SA	0301483	●
INK 80-S-SA	0301566	
Соединительные кабели		
KA BG08-L 3P-0300-PNP	0301622	●
KA BG08-L 3P-0500-PNP	0301623	
KA BG12-L 3P-0500-PNP	30016369	
KA BW08-L 3P-0300-PNP	0301594	
KA BW08-L 3P-0500-PNP	0301502	
KA BW12-L 3P-0300-PNP	0301503	
KA BW12-L 3P-0500-PNP	0301507	
зажим для штекера или гнезда		
CLI-M12	0301464	
CLI-M8	0301463	
Удлинительный кабель		
KV BG12-SG12 3P-0030-PNP	0301999	
KV BG12-SG12 3P-0060-PNP	0301998	
KV BW08-SG08 3P-0030-PNP	0301495	
KV BW08-SG08 3P-0100-PNP	0301496	
KV BW08-SG08 3P-0200-PNP	0301497	●
KV BW12-SG12 3P-0030-PNP	0301595	
KV BW12-SG12 3P-0100-PNP	0301596	
KV BW12-SG12 3P-0200-PNP	0301597	
Разветвитель линий датчиков		
V2-M12	0301776	●
V2-M8	0301775	●
V4-M8	0301746	
V8-M8	0301751	

ⓘ Требуется по два датчика на узел для контроля двух положений. В качестве опции доступны удлинительные кабели и разветвители линий датчиков. Дополнительные варианты датчиков, дополнительную информацию и технические характеристики можно найти в главе каталога системы датчиков.

Универсальный датчик положения



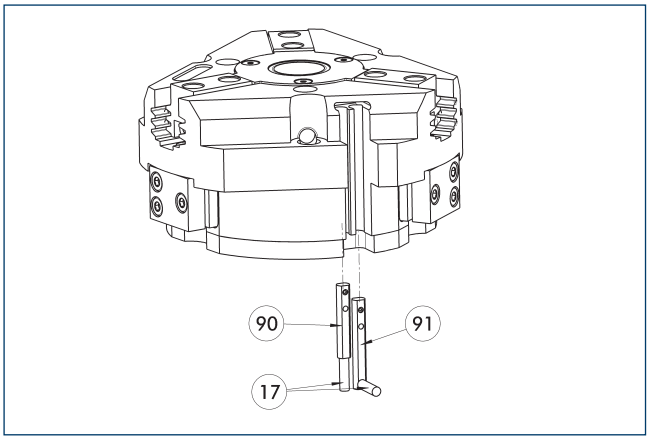
(90) Датчик FPS-S
(91) Анализирующая электроника FPS-F5
(92) Удлинительный кабель

Гибкий контроль положения (до пяти позиций)

Описание	Идент. №	
Монтажный комплект для FPS		
AS-FPS-PGZN-plus 240-1	0301643	
AS-FPS-PGZN-plus 240-2	0301644	
Датчик		
FPS-S M8	0301704	
Анализирующая электроника		
FPS-F5	0301805	
Удлинительный кабель		
KV BG08-SG08 3P-0050	0301598	
KV BG08-SG08 3P-0100	0301599	

ⓘ В случае использования системы FPS на каждый захват требуются датчик FPS (FPS-S), электронный процессор (FPS-F5 / F5 T), а также монтажный комплект (AS), если он указан. Удлинительные кабели (KV) из раздела «Принадлежности» доступны по дополнительному заказу.

Электронный магнитный выключатель MMS



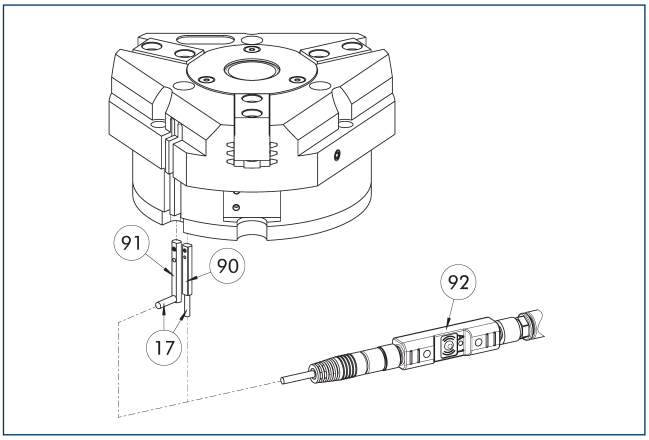
(17) Кабельный выход
(90) Датчик MMS 22..
(91) Датчик MMS 22...-SA

Система контроля конечного положения для монтажа в С-образном пазе.

Описание	Идент. №	Часто комбинируются
Электронный магнитный выключатель		
MMS 22-S-M8-PNP	0301032	●
MMSK 22-S-PNP	0301034	
Электронные магнитные выключатели MMS с боковым выходом кабеля		
MMS 22-S-M8-PNP-SA	0301042	●
MMSK 22-S-PNP-SA	0301044	
Герконы		
RMS 22-S-M8	0377720	●
Соединительные кабели		
KA BG08-L 3P-0300-PNP	0301622	●
KA BG08-L 3P-0500-PNP	0301623	
KA BW08-L 3P-0300-PNP	0301594	
KA BW08-L 3P-0500-PNP	0301502	
зажим для штекера или гнезда		
CLI-M8	0301463	
Беспроводная система датчиков		
RSS-T2	0377715	
RSS-T2-US/CA	0377717	
Удлинительный кабель		
KV BW08-SG08 3P-0030-PNP	0301495	
KV BW08-SG08 3P-0100-PNP	0301496	
KV BW08-SG08 3P-0200-PNP	0301497	●
Разветвитель линий датчиков		
V2-M8	0301775	●
V4-M8	0301746	
V8-M8	0301751	

ⓘ Требуется по два датчика на узел для контроля двух положений. В качестве опции доступны удлинительные кабели и разветвители линий датчиков. Дополнительные варианты датчиков, дополнительную информацию и технические характеристики можно найти в главе каталога системы датчиков.

Программируемый магнитный выключатель MMS 22-PI1



(17) Кабельный выход
(90) Датчик MMS 22 PI1-...
(91) Датчик MMS 22 ..-PI1-...-SA
(92) Штекерное приспособление для обучения ST

Контроль положения с помощью датчиков с одной программируемой точкой переключения, монтируемых непосредственно в С-образный паз. Электроника встроена в датчик. Выход кабеля может располагаться либо по оси, либо в бок (MMS 22...-SA). Программируется с помощью подключаемого обучающего устройства ST (заказывается отдельно).

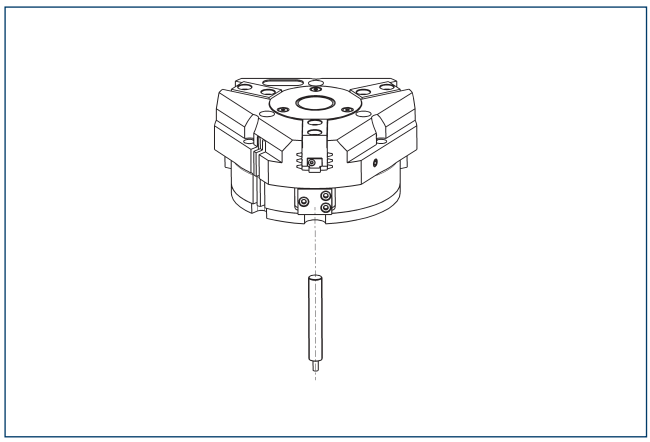
Описание	Идент. №	Часто комбинируются
Программируемый магнитный выключатель		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP	0301160	●
MMSK 22-PI1-S-PNP	0301162	
Программируемый магнитный выключатель с боковым выходом для кабеля		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP-SA	0301166	●
MMSK 22-PI1-S-PNP-SA	0301168	
Программируемый магнитный выключатель с корпусом из нержавеющей стали		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP-HD	0301110	●
MMSK 22-PI1-S-PNP-HD	0301112	
Штекерное приспособление для обучения		
ST-MMS 22-PI1-PNP	0301025	

ⓘ На каждый модуль требуется два датчика (нормально разомкнутых/НР), удлинительные кабели доступны в виде опции.

PZB-plus 240

Универсальный захват

Аналоговый датчик положения APS-Z80

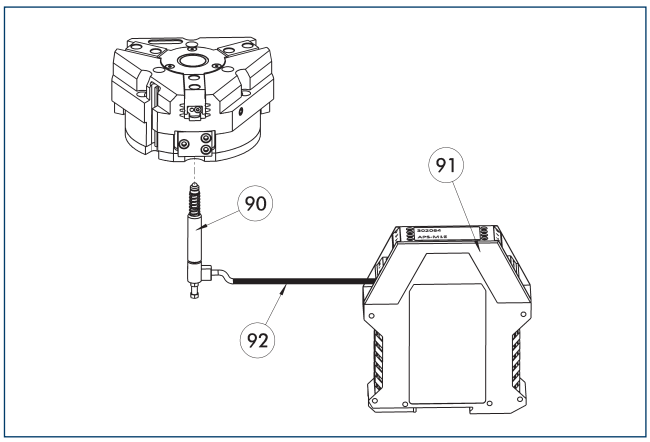


Бесконтактное измерение, аналоговый многопозиционный контроль для любого количества положений.

Описание	Идент. №	Часто комбинируются
Монтажный комплект для APS-Z80		
AS-APS-Z80-PGZN-plus 160-1/200-2/240-2	0302113	
AS-APS-Z80-PGZN-plus 240-1	0302116	
Аналоговый датчик положения		
APS-Z80-K	0302072	
APS-Z80-M8	0302070	●

ⓘ В случае использования системы APS на каждый захват требуются один крепежный комплект (AS-APS-Z80) и один датчик APS-Z80. Разрешение датчика может снижаться в периферийных зонах захвата. Подробную информацию об изделии можно найти в руководстве по эксплуатации.

Аналоговый датчик положения APS-M1



(90) Датчик APS-M1S

(91) Процессор APS-M1E

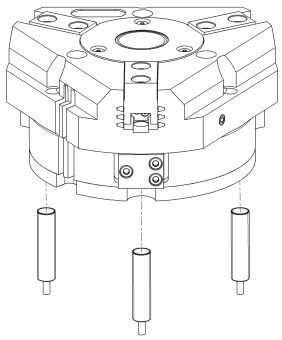
(92) Удлинительный кабель APS-K

Аналоговый многопозиционный контроль для любых положений

Описание	Идент. №	
Монтажный комплект для APS-M1		
AS-APS-M1-PGZN-plus 160-1/240-2	0302083	
AS-APS-M1-PGZN-plus 240-1	0302087	
Аналоговый датчик положения		
APS-M1S	0302062	
Соединительные кабели		
APS-K0200	0302066	
APS-K0700	0302068	
Анализирующая электроника		
APS-M1E	0302064	

ⓘ В случае использования системы APS на каждый захват требуются монтажный комплект (AS-APS-M1), датчик APS-M1S (с 3 м кабеля) и электронный блок (APS-M1e). В качестве опции, между датчиком и блоком электроники может быть включен удлинительный кабель (APS-K). Максимальная длина кабеля от датчика до блока электроники составляет 10 м, от блока электроники до блока управления (ПЛК) – 1 м.

Цилиндрические герконы



Система контроля конечного положения может быть смонтирована с помощью монтажного комплекта

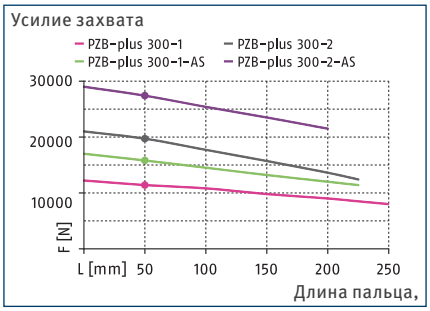
Описание	Идент. №	
Монтажный комплект для бесконтактного выключателя		
AS-RMS 80 PGN/PZN-plus 160-380	0377727	
Герконы		
RMS 80-S-M8	0377721	

ⓘ На каждый модуль требуется два датчика (нормально разомкнутых/НР), удлинительные кабели доступны в виде опции. Этот монтажный комплект заказывается отдельно, как аксессуар. Для каждого захвата необходимо два монтажных комплекта. Соблюдайте требования по минимальному допустимому радиусу изгиба кабелей датчиков. Обычно он составляет 35 мм.

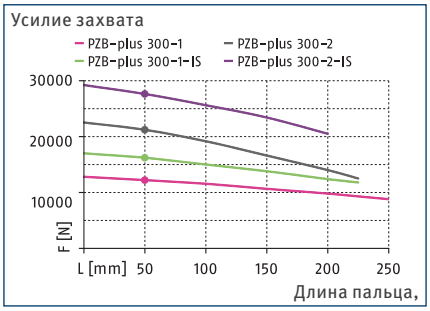
PZB-plus 300

Универсальный захват

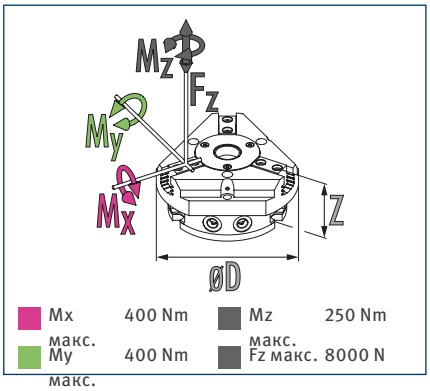
Усилие захвата, наружный захват



Усилие захвата, внутренний захват



Габариты и максимальные нагрузки



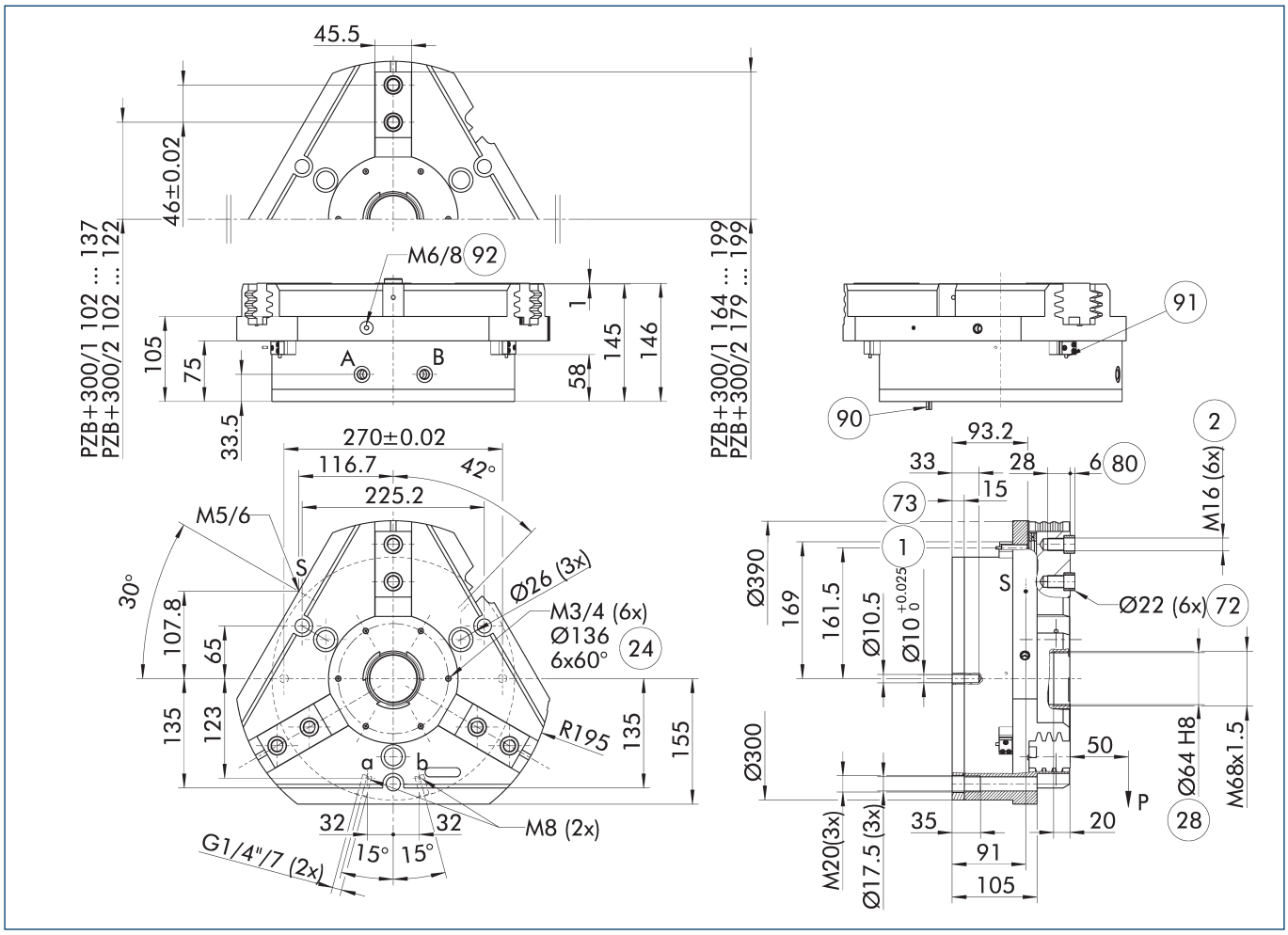
ⓘ Указанные моменты и силы являются статическими значениями, прикладываются к каждому базовому кулачку и могут действовать одновременно. Нагрузки могут возникать в дополнение к моменту, создаваемому собственно силой захвата.

Технические характеристики

Описание		PZB-plus 300-1	PZB-plus 300-2	PZB-plus 300-1-AS	PZB-plus 300-2-AS	PZB-plus 300-1-IS	PZB-plus 300-2-IS
Идент. №		0304970	0304971	0304972	0304973	0304974	0304975
Ход на кулачок	[mm]	35	20	35	20	35	20
Усилие закрытия/открытия	[N]	11400/12200	19700/21200	15800/-	27400/-	-/16200	-/27600
Мин. сила пружины	[N]			4400	7700	3600	6300
Масса	[kg]	38	38	53	53	53	53
Рекомендуемая масса заготовки	[kg]	57	100	57	100	57	100
Расход среды на двойной ход	[cm³]	2600	2600	3600	3600	4500	4500
Мин./норм./макс. рабочее давление	[bar]	2/6/8	2/6/8	4/6/6.5	4/6/6.5	4/6/6.5	4/6/6.5
Мин./макс. давление продувки	[bar]	0.5/1	0.5/1	0.5/1	0.5/1	0.5/1	0.5/1
Время закрытия/открытия	[s]	1.3/1.3	1.3/1.3	1.2/2.5	1.2/2.5	2.5/1.2	2.5/1.2
Макс. допустимая длина пальца	[mm]	250	225	225	200	225	200
Макс. допустимая масса на палец	[kg]	11.5	11.5	11.5	11.5	11.5	11.5
Класс защиты IP		40	40	40	40	40	40
Мин./макс. температура окружающей среды	[°C]	5/90	5/90	5/90	5/90	5/90	5/90
Повторяемость	[mm]	0.05	0.05	0.05	0.05	0.05	0.05
Диаметр центрального отверстия	[mm]	64	64	64	64	64	64
Размеры Ø D x Z	[mm]	390 x 146	390 x 146	390 x 196	390 x 196	390 x 196	390 x 196

ⓘ Может потребоваться несколько сотен циклов захвата, прежде чем будет достигнуто полное усилие захвата (соответствующее таблице технических данных).

Главный вид



На чертеже показан захват в базовом исполнении с закрытыми губками без учета размеров описанных ниже опций.

ⓘ Клапан поддержания давления SDV-P может также использоваться для попеременного внутреннего или наружного зажатия или вместе с пружинным механическим устройством поддержания усилия захвата (см. раздел каталога «Принадлежности»).

A, a Главное/прямое соединение, открытие захвата

B, b Главное/прямое соединение, закрытие захвата

S Соединение для продувки воздухом

(1) Соединение с захватом

(2) Пальцевое соединение

(24) Окружность расположения болтов

(28) Сквозное отверстие

(72) Подготовка под центрирующие втулки

(73) Посадочные места для центрирующих штифтов

(80) Глубина отверстия центрирующей втулки в ответной детали

(90) Датчик MMS 22..

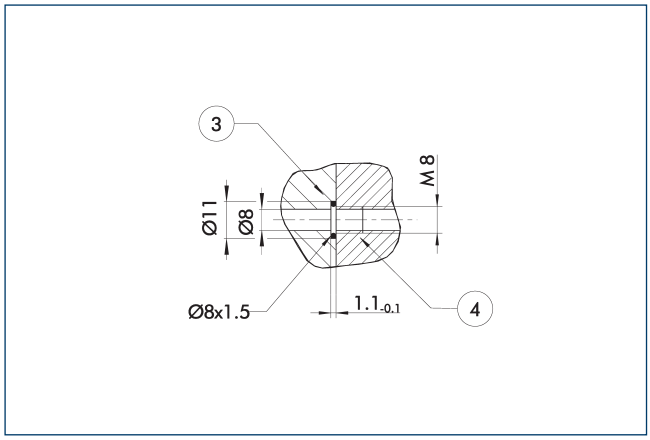
(91) Датчик IN ...

(92) Соединение смазочного ниппеля

PZB-plus 300

Универсальный захват

Прямое бесшланговое соединение M8

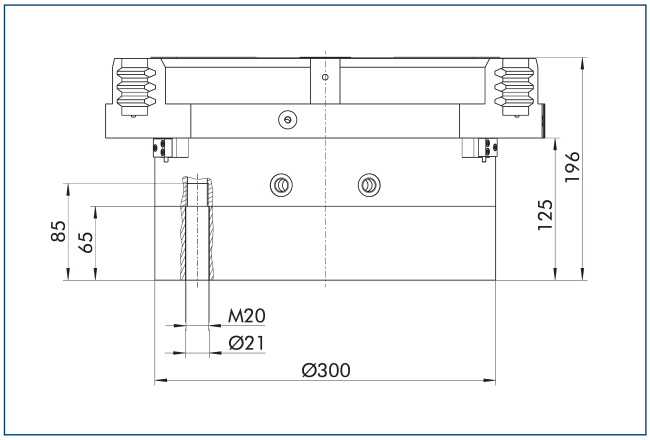


(3) Переходник

(4) Захваты

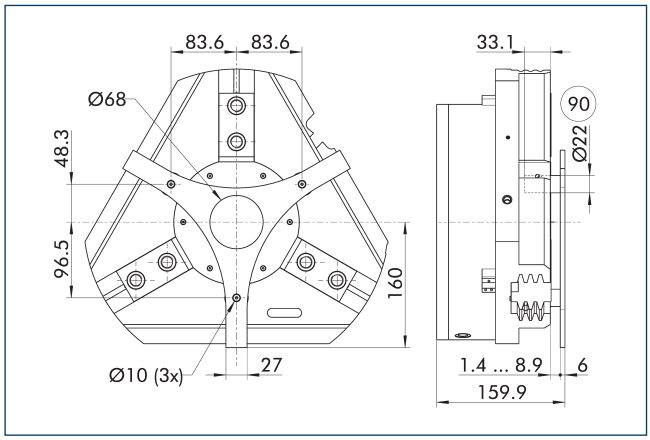
Прямое соединение используется для подачи сжатого воздуха без использования шлангов. Вместо этого сжатая среда подается через сквозные отверстия в монтажной плите.

Устройство поддержания усилия захвата AS / IS



Механическое устройство поддержания усилия захвата обеспечивает минимальное необходимое зажимное усилие даже в случае падения давления. Оно работает в направлении закрывания в исполнении AS / S и в направлении открывания в исполнении IS. Кроме этого, устройство поддержания усилия захвата может использоваться для увеличения усилия захвата или для захвата с односторонним приводом.

Подпружиненная нажимная деталь



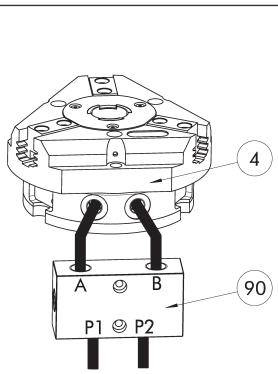
(90) Направляющий штифт

Для позиционирования заготовки под действием пружины до упора после открытия захвата. Разработано специально для загрузочных машин.

Описание	Идент. №	Ход	Мин. усилие
		[mm]	[N]
Подпружиненная нажимная деталь			
A-PZB-plus 300	0304976	7.5	240

ⓘ При необходимости на модифицированном захвате PZB-plus 300 может устанавливаться опциональная «подпружиненная нажимная деталь» . Свяжитесь, пожалуйста, с нами для получения подробной информации.

Клапан поддержания давления SDV-P



(4) Захваты

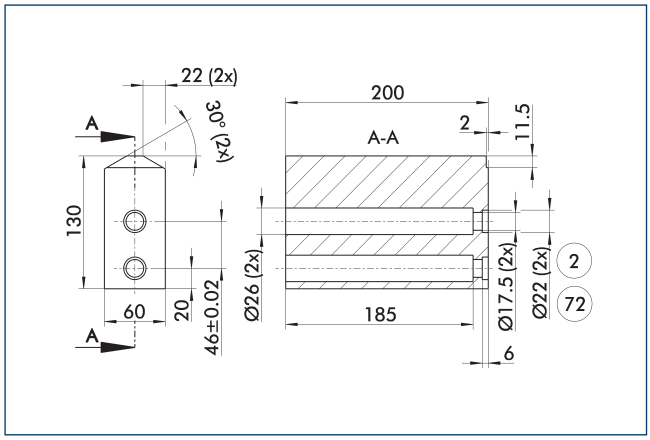
(90) Клапан поддержания давления SDV-P

Клапан поддержания давления SDV-P в случае аварийной остановки обеспечивает временное поддержание давления в поршневой камере пневматического захвата, поворотного или линейного модуля и модуля быстрой смены оснастки.

Описание	Идент. №	Рекомендованный диаметр шланга
		[mm]
Клапан поддержания давления		
SDV-P 07	0403131	8
Клапан поддержания давления с винтом сброса воздуха		
SDV-P 07-E	0300121	8
SDV-P 10-E	0300109	10

ⓘ Для достижения указанных для каждого варианта захвата значений времени закрывания и открывания, необходимо использовать шланг рекомендуемого диаметра.

Заготовки пальцев ABR- / SBR-PGZN-plus 300



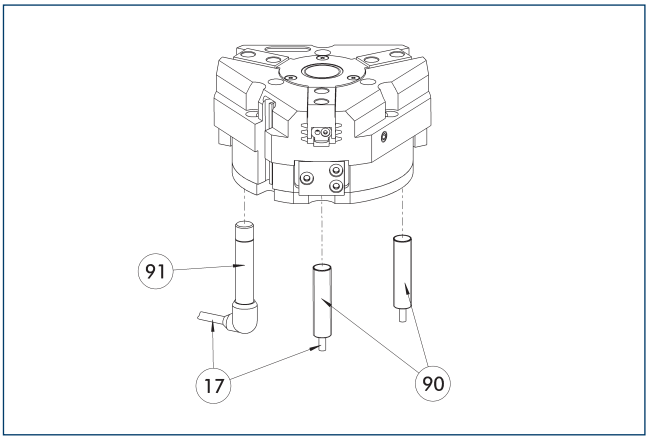
(2) Пальцевое соединение

(72) Подготовка под центрирующие втулки

На чертеже показана заготовка пальца, предназначенная для доработки заказчиком.

Описание	Идент. №	Материал	Комплект поставки
Заготовка пальца			
ABR-PGZN-plus 300	0300016	Алюминий	1
SBR-PGZN-plus 300	0300026	Сталь	1

Индуктивные бесконтактные выключатели



(17) Кабельный выход

(90) Датчик IN ...

(91) Датчик IN..-SA

Непосредственно смонтированная система контроля конечного положения

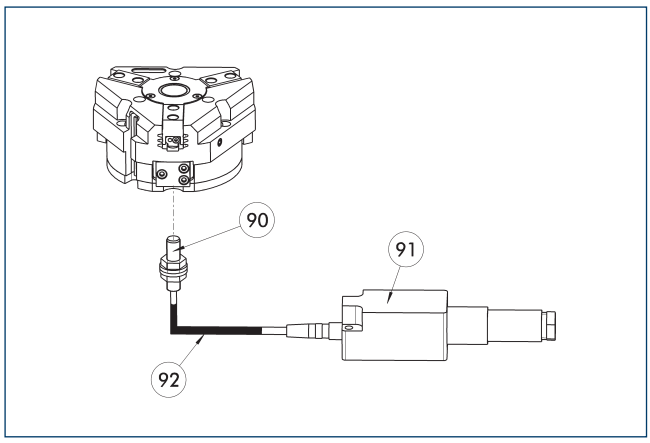
Описание	Идент. №	Часто комбинируются
Индуктивные бесконтактные выключатели		
IN 80-S-M12	0301578	
IN 80-S-M8	0301478	●
INK 80-S	0301550	
Соединительные кабели		
KA BG08-L 3P-0300-PNP	0301622	●
KA BG08-L 3P-0500-PNP	0301623	
KA BG12-L 3P-0500-PNP	30016369	
KA BW08-L 3P-0300-PNP	0301594	
KA BW08-L 3P-0500-PNP	0301502	
KA BW12-L 3P-0300-PNP	0301503	
KA BW12-L 3P-0500-PNP	0301507	
зажим для штекера или гнезда		
CLI-M12	0301464	
CLI-M8	0301463	
Удлинительный кабель		
KV BG12-SG12 3P-0030-PNP	0301999	
KV BG12-SG12 3P-0060-PNP	0301998	
KV BW08-SG08 3P-0030-PNP	0301495	
KV BW08-SG08 3P-0100-PNP	0301496	
KV BW08-SG08 3P-0200-PNP	0301497	●
KV BW12-SG12 3P-0030-PNP	0301595	
KV BW12-SG12 3P-0100-PNP	0301596	
KV BW12-SG12 3P-0200-PNP	0301597	
Разветвитель линий датчиков		
V2-M12	0301776	●
V2-M8	0301775	●
V4-M8	0301746	
V8-M8	0301751	

ⓘ Требуется по два датчика на узел для контроля двух положений. В качестве опции доступны удлинительные кабели и разветвители линий датчиков. Дополнительные варианты датчиков, дополнительную информацию и технические характеристики можно найти в главе каталога системы датчиков.

PZB-plus 300

Универсальный захват

Универсальный датчик положения



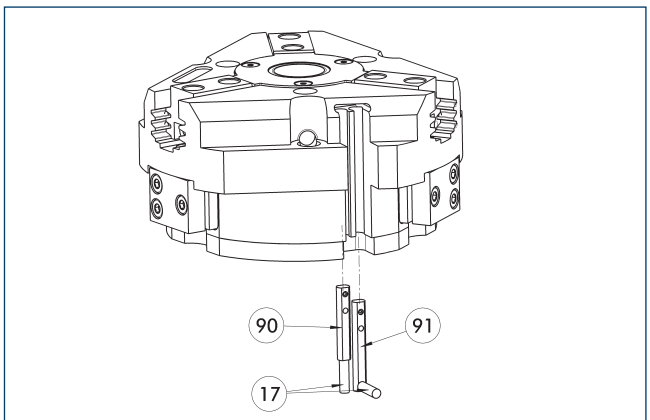
(90) Датчик FPS-S
(91) Анализирующая электроника FPS-F5
(92) Удлинительный кабель

Гибкий контроль положения (до пяти позиций)

Описание	Идент. №	
Монтажный комплект для FPS		
AS-FPS-PGZN-plus 300-2	0301642	
Датчик		
FPS-S M8	0301704	
Анализирующая электроника		
FPS-F5	0301805	
Удлинительный кабель		
KV BG08-SG08 3P-0050	0301598	
KV BG08-SG08 3P-0100	0301599	

ⓘ В случае использования системы FPS на каждый захват требуются датчик FPS (FPS-S), электронный процессор (FPS-F5 / F5 T), а также монтажный комплект (AS), если он указан. Удлинительные кабели (KV) из раздела «Принадлежности» доступны по дополнительному заказу.

Электронный магнитный выключатель MMS



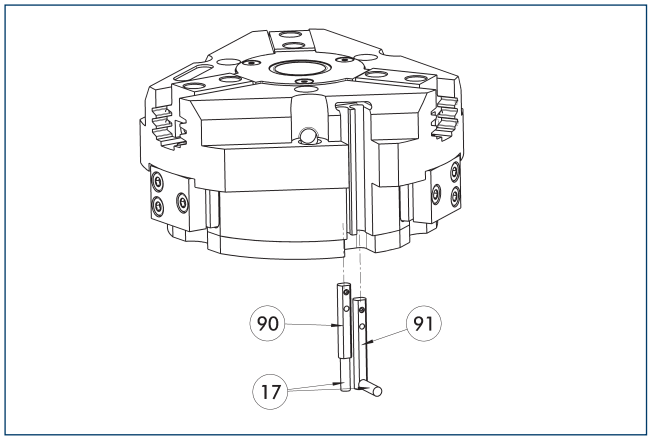
(17) Кабельный выход
(90) Датчик MMS 22..
(91) Датчик MMS 22...-SA

Система контроля конечного положения для монтажа в С-образном пазе.

Описание	Идент. №	Часто комбинируются
Электронный магнитный выключатель		
MMS 22-S-M8-PNP	0301032	●
MMSK 22-S-PNP	0301034	
Электронные магнитные выключатели MMS с боковым выходом кабеля		
MMS 22-S-M8-PNP-SA	0301042	●
MMSK 22-S-PNP-SA	0301044	
Герконы		
RMS 22-S-M8	0377720	●
Соединительные кабели		
KA BG08-L 3P-0300-PNP	0301622	●
KA BG08-L 3P-0500-PNP	0301623	
KA BW08-L 3P-0300-PNP	0301594	
KA BW08-L 3P-0500-PNP	0301502	
зажим для штекера или гнезда		
CLI-M8	0301463	
Беспроводная система датчиков		
RSS-T2	0377715	
RSS-T2-US/CA	0377717	
Удлинительный кабель		
KV BW08-SG08 3P-0030-PNP	0301495	
KV BW08-SG08 3P-0100-PNP	0301496	
KV BW08-SG08 3P-0200-PNP	0301497	●
Разветвитель линий датчиков		
V2-M8	0301775	●
V4-M8	0301746	
V8-M8	0301751	

ⓘ Требуется по два датчика на узел для контроля двух положений. В качестве опции доступны удлинительные кабели и разветвители линий датчиков. Дополнительные варианты датчиков, дополнительную информацию и технические характеристики можно найти в главе каталога системы датчиков.

Программируемый магнитный выключатель MMS 22-PI1



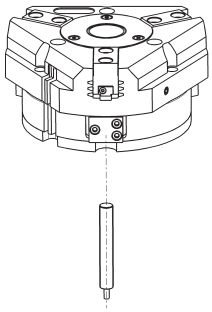
(17) Кабельный выход
(91) Датчик MMS 22 ..-PI1-...-SA
(90) Датчик MMS 22 PI1-...

Контроль положения с одним программируемым положением на датчик и встроенной в датчик электроникой. Программируется с помощью магнитного приспособления для обучения MT (входит в комплект поставки) или штекерного приспособления для обучения ST (опция). Система контроля конечного положения для монтажа в C-образном пазе. Если в приведенной таблице указано штекерное приспособление для обучения ST, обучение возможно только с использованием приспособления ST.

Описание	Идент. №	Часто комбинируются
Программируемый магнитный выключатель		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP	0301160	●
MMSK 22-PI1-S-PNP	0301162	
Программируемый магнитный выключатель с боковым выходом для кабеля		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP-SA	0301166	●
MMSK 22-PI1-S-PNP-SA	0301168	
Программируемый магнитный выключатель с корпусом из нержавеющей стали		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP-HD	0301110	●
MMSK 22-PI1-S-PNP-HD	0301112	

ⓘ Требуется по два датчика на узел для контроля двух положений. В качестве опции доступны удлинительные кабели и разветвители линий датчиков. Дополнительные варианты датчиков, дополнительную информацию и технические характеристики можно найти в главе каталога системы датчиков.

Аналоговый датчик положения APS-Z80

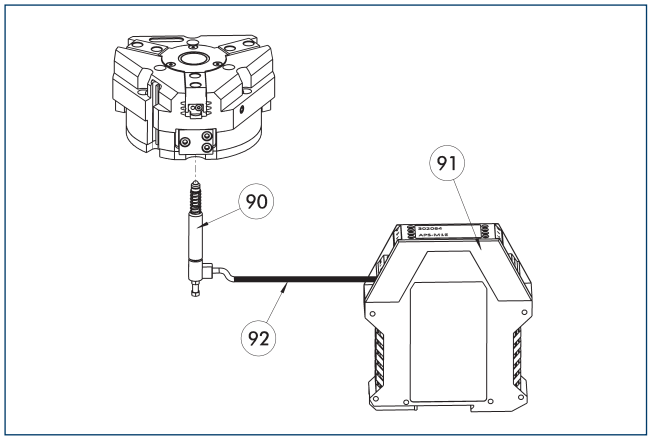


Бесконтактное измерение, аналоговый многопозиционный контроль для любого количества положений.

Описание	Идент. №	Часто комбинируются
Монтажный комплект для APS-Z80		
AS-APS-Z80-PGZN-plus 300-1	0302117	
AS-APS-Z80-PGZN-plus 300-2	0302118	
Аналоговый датчик положения		
APS-Z80-K	0302072	
APS-Z80-M8	0302070	●

ⓘ В случае использования системы APS на каждый захват требуются один крепежный комплект (AS-APS-Z80) и один датчик APS-Z80. Разрешение датчика может снижаться в периферийных зонах захвата. Подробную информацию об изделии можно найти в руководстве по эксплуатации.

Аналоговый датчик положения APS-M1



(90) Датчик APS-M1S

(91) Процессор APS-M1E

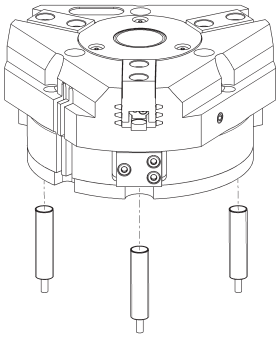
(92) Удлинительный кабель APS-K

Аналоговый многопозиционный контроль для любых положений

Описание	Идент. №	
Монтажный комплект для APS-M1		
AS-APS-M1-PGZN-plus 300-1	0302088	
AS-APS-M1-PGZN-plus 300-2	0302089	
Аналоговый датчик положения		
APS-M1S	0302062	
Соединительные кабели		
APS-K0200	0302066	
APS-K0700	0302068	
Анализирующая электроника		
APS-M1E	0302064	

ⓘ В случае использования системы APS на каждый захват требуются монтажный комплект (AS-APS-M1), датчик APS-M1S (с 3 м кабеля) и электронный блок (APS-M1e). В качестве опции, между датчиком и блоком электроники может быть включен удлинительный кабель (APS-K). Максимальная длина кабеля от датчика до блока электроники составляет 10 м, от блока электроники до блока управления (ПЛК) – 1 м.

Цилиндрические герконы



Система контроля конечного положения может быть смонтирована с помощью монтажного комплекта

Описание	Идент. №	
Монтажный комплект для бесконтактного выключателя		
AS-RMS 80 PGN/PZN-plus 160-380	0377727	
Герконы		
RMS 80-S-M8	0377721	

ⓘ На каждый модуль требуется два датчика (нормально разомкнутых/НР), удлинительные кабели доступны в виде опции. Этот монтажный комплект заказывается отдельно, как аксессуар. Для каждого захвата необходимо два монтажных комплекта. Соблюдайте требования по минимальному допустимому радиусу изгиба кабелей датчиков. Обычно он составляет 35 мм.

Superior Clamping and Gripping

Сведения о продукте

Длинноходовый захват PZH-plus

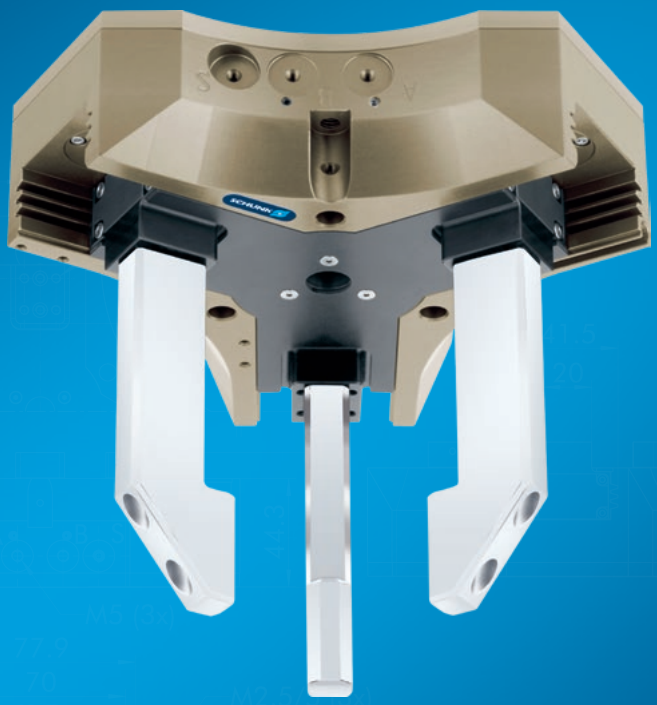
Гибкость. Прочные. Плоские.

Универсальный захват PZH-plus

Универсальный захват с длинным ходом и большим максимальным моментом благодаря использованию многореберной направляющей

Область применения

Многоцелевой, благодаря широкому выбору принадлежностей. Может также использоваться в процессах, в которых предъявляются особые требования к захвату (температура, химическая стойкость, грязеустойчивость и другие).



Преимущества – Ваша выгода

Прочная многореберная направляющая для точного манипулирования

Возможны большие максимальные моменты подходит для использования длинных пальцев

Чувствительный захват для манипулирования крупными заготовками, чувствительными к нагрузкам

Подача воздуха через бесшланговое прямое соединение или резьбовые соединения для гибкой подачи давления в любых автоматизированных системах

Широкий ассортимент стандартных датчиков для реализации разнообразных возможностей опроса и контроля положения

Большой ход для гибкого выбора деталей

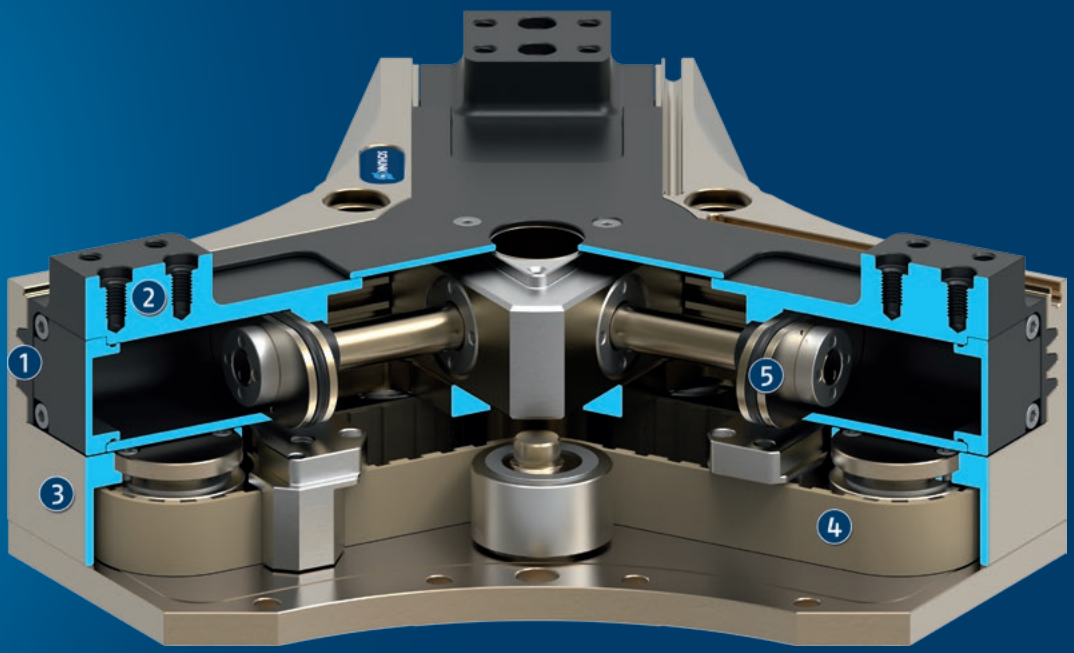
Плоская конструкция для уменьшения выступающих габаритов

Центральное сквозное отверстие для сквозного подключения заготовок, питающих шлангов, систем датчиков, систем оптического распознавания заготовок и т. д.

Размеры	Масса	Усилие захвата	Ход на кулачок	Масса заготовки
Количество: 4	1.5 .. 33 kg	375 .. 4200 N	20 .. 75 mm	1.9 .. 22 kg

Функциональное описание

Базовые губки работают как подвижные цилиндры, в то время как овальные поршни остаются неподвижными. В область поршня подается сжатый воздух, и захват открывается и закрывается. Движение базовых губок синхронизирует зубчатый ремень, проходящий через каретки каждой из губок.



① **Многореберная направляющая**
возможность установки длинных пальцев благодаря направляющим базовых губок практически без свободного хода, способным нести большие нагрузки

② **Базовые кулачки**
для подсоединения захватных пальцев, адаптированных к конкретной заготовке

③ **Корпус**
это облегченная конструкция благодаря использованию высокопрочного алюминиевого сплава

④ **Зубчатый ремень для синхронизации**
для центрального захвата

⑤ **Привод**
овальный пневматический поршень для обеспечения максимального приводного усилия

Общие замечания о серии

Материал корпуса: Алюминиевый сплав, анодированный

Материал базовой губки: Сталь

Привод: пневматический, на отфильтрованном сжатом воздухе согласно ISO 8573-1:2010 [7:4:4].

Гарантия: 24 месяца

Комплект поставки: Центрирующие втулки, кольца круглого сечения для прямого соединения, инструкции по сборке (руководство по эксплуатации вместе с декларацией о соответствии доступны онлайн)

Поддержание удерживающего усилия : можно использовать с клапаном стабилизации давления SDV-P

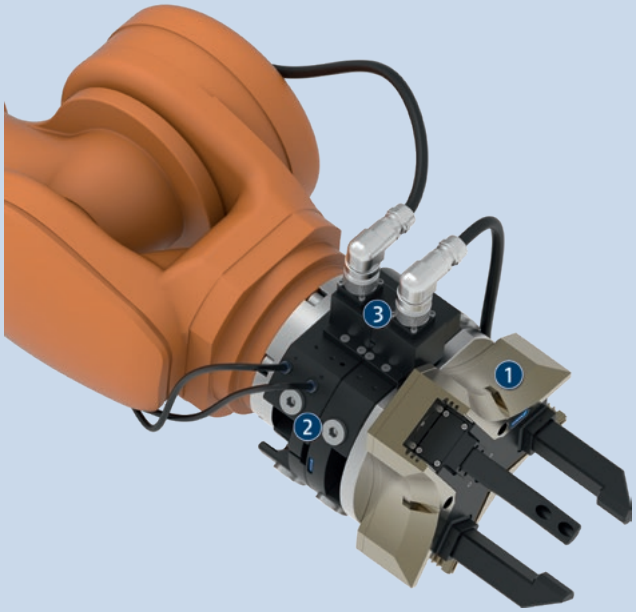
Усилие захвата: – это арифметическая сумма отдельных сил, приложенных к каждой губке на расстоянии P (см. рисунок).

Длина пальца,: измеряется как расстояние P от контрольной поверхности в направлении главной оси. Максимальная допустимая длина пальца относится к номинальному рабочему давлению. При более высоких давлениях длина пальца должна быть уменьшена пропорционально изменению давления.

Повторяемость: определяется как разброс конечного положения по 100 последовательным ходам.

Масса заготовки: рассчитывается для силового зажатия с коэффициентом трения покоя 0,1 и коэффициентом надежности с точки зрения выскальзывания заготовки 2 при ускорении свободного падения g. Захват с геометрическим замыканием допускает манипулирование значительно более тяжелыми заготовками.

Время закрывания и открывания: – это чистое время, в течение которого базовые губки или пальцы находятся в движении. Время переключения клапана, время заполнения шланга и время реакции ПЛК не входят в эту величину и должны учитываться при расчете времени выполнения цикла.



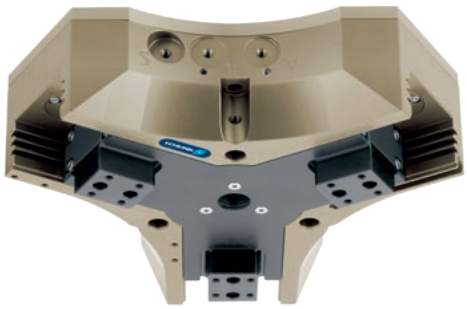
Пример применения

Способности исполнительных механизмов SCHUNK Сборочный узел для крупных тонкостенных осесимметричных компонентов.

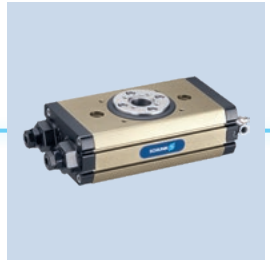
1. Трехпальцевый центральный захват PZH-plus
2. Система быстрой смены оснастки SWS
3. Сквозное электрическое соединение

SCHUNK предлагает больше...

Следующие компоненты повышают работоспособность изделия, прекрасно дополняя высочайшую функциональность, гибкость, надежность и управляемость производственного процесса.



Система быстрой смены оснастки



Универсальный поворотный модуль

Компенсирующий блок

Линейный модуль

Индуктивные бесконтактные выключатели

Магнитные переключатели

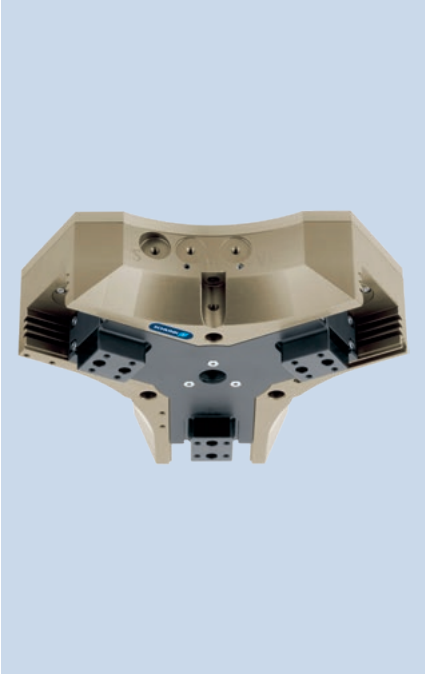
Клапан поддержания давления

Опции и специальная информация

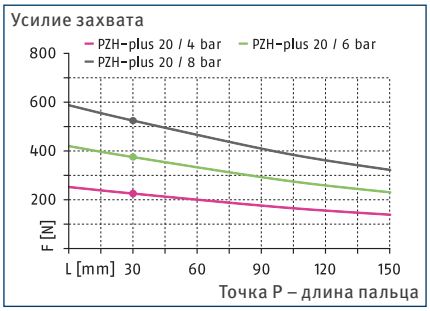
Обратите внимание на то, что масса пальцев длинноходового захвата должна быть как можно меньшей.

PZH-plus 20

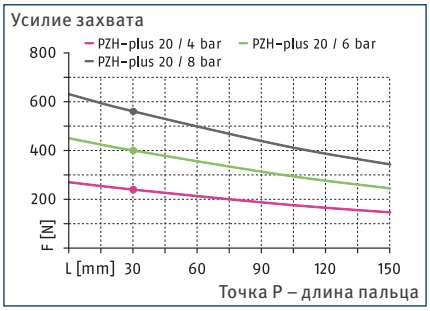
Длинноходовый захват



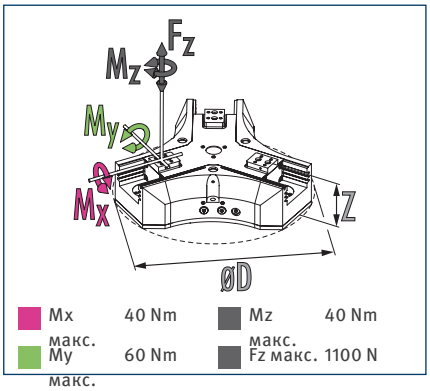
Усилие захвата, наружный захват



Усилие захвата, внутренний захват



Габариты и максимальные нагрузки



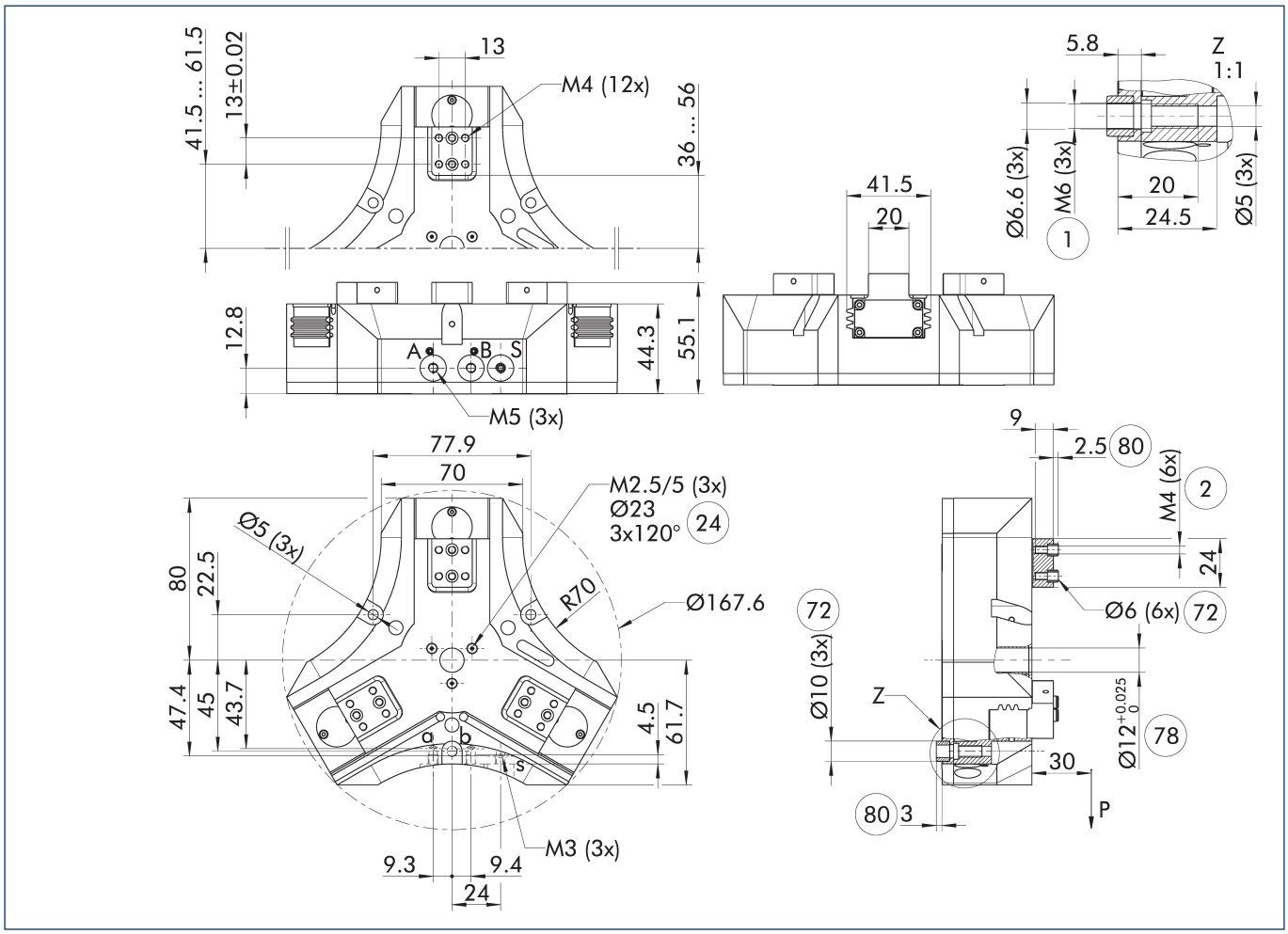
ⓘ Указанные моменты и силы являются статическими значениями, прикладываются к каждому базовому кулачку и могут действовать одновременно. Нагрузки могут возникать в дополнение к моменту, создаваемому собственно силой захвата.

Технические характеристики

Описание		PZH-plus 20
Идент. №		0305360
Ход на кулачок	[mm]	20
Усилие закрытия/открытия	[N]	375/400
Масса	[kg]	1.5
Рекомендуемая масса заготовки	[kg]	1.9
Расход среды на двойной ход	[cm³]	65
Мин./норм./макс. рабочее давление	[bar]	2/6/8
Мин./макс. давление продувки	[bar]	0.5/1
Время закрытия/открытия	[s]	0.25/0.2
Макс. допустимая длина пальца	[mm]	150
Макс. допустимая масса на палец	[kg]	0.9
Класс защиты IP		40
Мин./макс. температура окружающей среды	[°C]	5/90
Повторяемость	[mm]	0.02
Размеры Ø D x Z	[mm]	176.6 x 55.1

ⓘ Может потребоваться несколько сотен циклов захвата, прежде чем будет достигнуто полное усилие захвата (соответствующее таблице технических данных).

Главный вид



На чертеже показан захват в базовом исполнении с закрытыми губками без учета размеров описанных ниже опций.

ⓘ Клапан поддержания давления SDV-P может использоваться для сохранения положения в случае пропадания давления (см. раздел “Принадлежности” в каталоге).

A, a Главное/прямое соединение, открытие захвата

B, b Главное/прямое соединение, закрытие захвата

S Соединение для продувки воздухом

(1) Соединение с захватом

(2) Пальцевое соединение

(24) Окружность расположения болтов

(72) Подготовка под центрирующие втулки

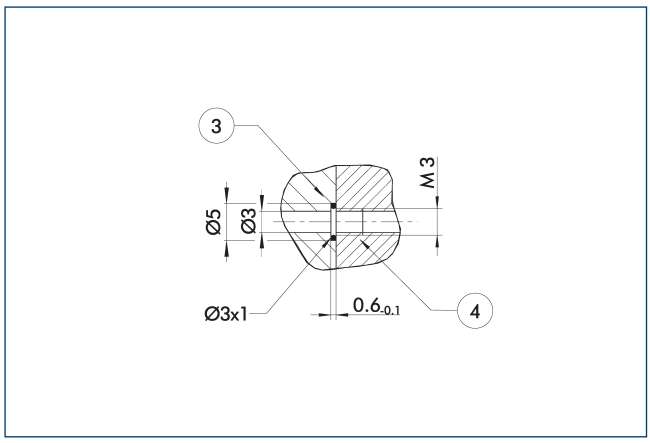
(78) Подготовка для центрирования

(80) Глубина отверстия центрирующей втулки в ответной детали

PZH-plus 20

Длинноходовый захват

Прямое бесшланговое соединение M3

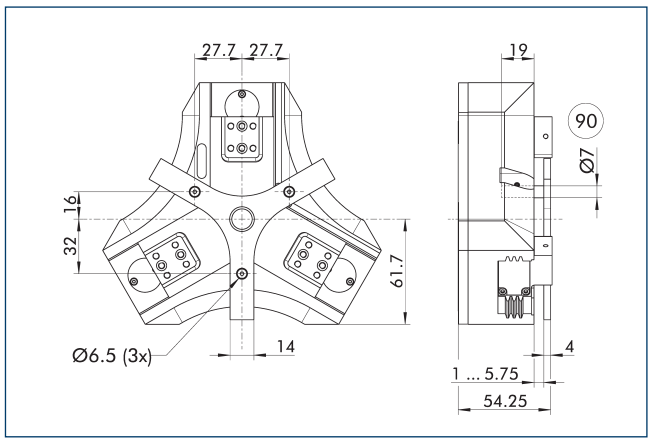


(3) Переходник

(4) Захваты

Прямое соединение используется для подачи сжатого воздуха без использования шлангов. Вместо этого сжатая среда подается через сквозные отверстия в монтажной плите.

Подпружиненная нажимная деталь

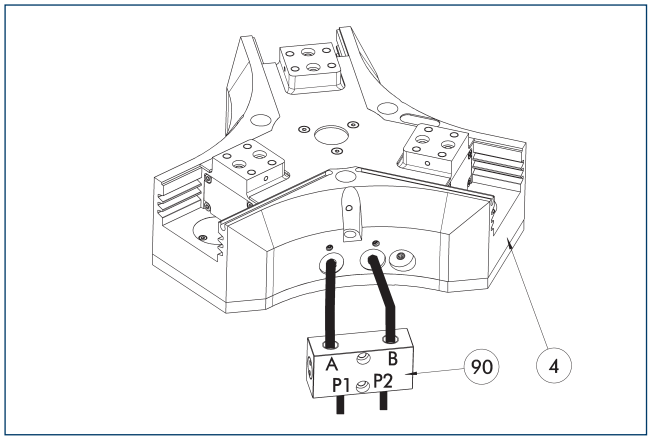


(90) Направляющий штифт

Для позиционирования заготовки под действием пружины до упора после открытия захвата. Разработано специально для загрузочных машин.

Описание	Идент. №	Ход	Мин. усилие
		[mm]	[N]
Подпружиненная нажимная деталь			
A-PZH-plus 20	0305363	4.75	14

Клапан поддержания давления SDV-P



(4) Захваты

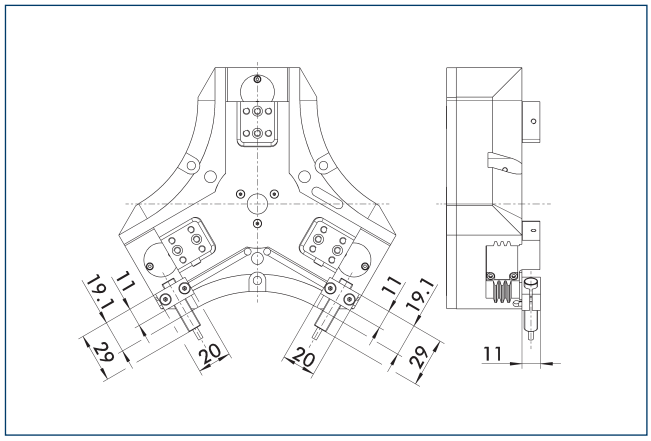
(90) Клапан поддержания давления SDV-P

Клапан поддержания давления SDV-P в случае аварийной остановки обеспечивает временное поддержание давления в поршневой камере пневматического захвата, поворотного или линейного модуля и модуля быстрой смены оснастки.

Описание	Идент. №	Рекомендованный диаметр шланга
		[mm]
Клапан поддержания давления		
SDV-P 04	0403130	6
Клапан поддержания давления с винтом сброса воздуха		
SDV-P 04-E	0300120	6

ⓘ Для достижения указанных для каждого варианта захвата значений времени закрывания и открывания, необходимо использовать шланг рекомендуемого диаметра.

Монтажный комплект для бесконтактного выключателя IN 80

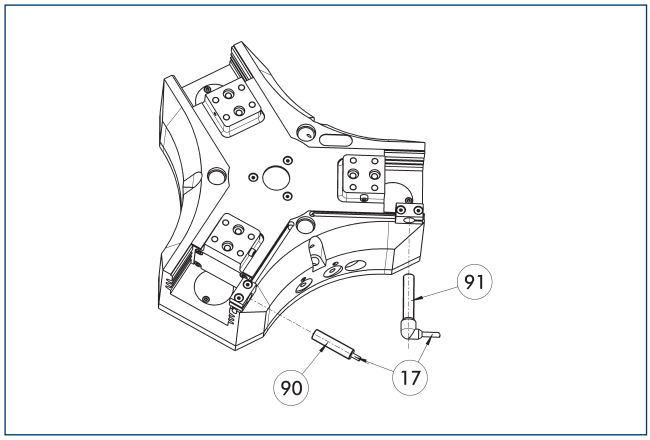


В монтажный комплект входят кронштейн, переключающие кулачки и монтажные винты. Бесконтактные выключатели заказываются отдельно.

Описание	Идент. №	
Монтажный комплект для бесконтактного выключателя		
AS-IN80-PZH-plus 20-50	0305364	

ⓘ Этот монтажный комплект заказывается отдельно, как аксессуар.

Индуктивные бесконтактные выключатели



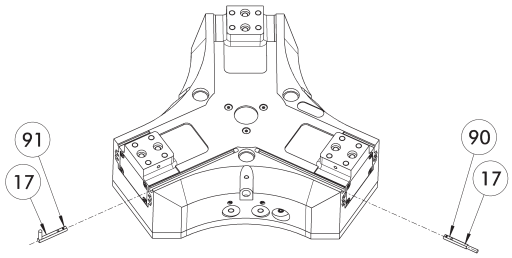
(17) Кабельный выход
(91) Датчик IN..-SA
(90) Датчик IN ...

Система контроля конечного положения может быть смонтирована с помощью монтажного комплекта

Описание	Идент. №	Часто комбинируются
Монтажный комплект для бесконтактного выключателя		
AS-IN80-PZH-plus 20-50	0305364	
Индуктивные бесконтактные выключатели		
IN 80-S-M12	0301578	
IN 80-S-M8	0301478	●
IN-C 80-S-M8-PNP	0301475	
INK 80-S	0301550	
INK 80-SL	0301579	
Индуктивный бесконтактный выключатель с боковым выводом кабеля		
IN 80-S-M12-SA	0301587	
IN 80-S-M8-SA	0301483	●
INK 80-S-SA	0301566	

ⓘ На каждый модуль требуется два датчика (нормально разомкнутых/НР), удлинительные кабели доступны в виде опции. Этот монтажный комплект заказывается отдельно, как аксессуар. Соблюдайте требования по минимальному допустимому радиусу изгиба кабелей датчиков. Обычно он составляет 35 мм.

Электронный магнитный выключатель MMS



(17) Кабельный выход
(91) Датчик MMS 22...-SA
(90) Датчик MMS 22..

Система контроля конечного положения для монтажа в С-образном пазе.

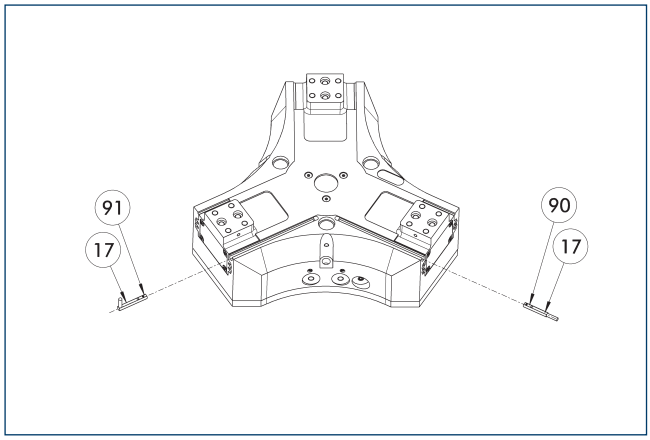
Описание	Идент. №	Часто комбинируются
Электронный магнитный выключатель		
MMS 22-S-M8-PNP	0301032	●
MMSK 22-S-PNP	0301034	
Электронные магнитные выключатели MMS с боковым выходом кабеля		
MMS 22-S-M8-PNP-SA	0301042	●
MMSK 22-S-PNP-SA	0301044	
Соединительные кабели		
KA BG08-L 3P-0300-PNP	0301622	●
KA BG08-L 3P-0500-PNP	0301623	
KA BW08-L 3P-0300-PNP	0301594	
KA BW08-L 3P-0500-PNP	0301502	
зажим для штекера или гнезда		
CLI-M8	0301463	
Удлинительный кабель		
KV BW08-SG08 3P-0030-PNP	0301495	
KV BW08-SG08 3P-0100-PNP	0301496	
KV BW08-SG08 3P-0200-PNP	0301497	●
Разветвитель линий датчиков		
V2-M8	0301775	●
V4-M8	0301746	
V8-M8	0301751	

ⓘ Требуется по два датчика на узел для контроля двух положений. В качестве опции доступны удлинительные кабели и разветвители линий датчиков. Дополнительные варианты датчиков, дополнительную информацию и технические характеристики можно найти в главе каталога системы датчиков.

PZH-plus 20

Длинноходовый захват

Программируемый магнитный выключатель MMS 22-PI1



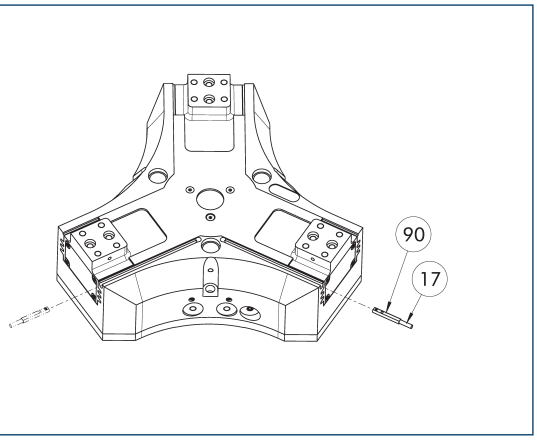
17 Кабельный выход
91 Датчик MMS 22 ..-PI1-...-SA
90 Датчик MMS 22 PI1-...

Контроль положения с одним программируемым положением на датчик и встроенной в датчик электроникой. Программируется с помощью магнитного приспособления для обучения MT (входит в комплект поставки) или штекерного приспособления для обучения ST (опция). Система контроля конечного положения для монтажа в C-образном пазе. Если в приведенной таблице указано штекерное приспособление для обучения ST, обучение возможно только с использованием приспособления ST.

Описание	Идент. №	Часто комбинируются
Программируемый магнитный выключатель		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP	0301160	●
MMSK 22-PI1-S-PNP	0301162	
Программируемый магнитный выключатель с боковым выходом для кабеля		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP-SA	0301166	●
MMSK 22-PI1-S-PNP-SA	0301168	
Программируемый магнитный выключатель с корпусом из нержавеющей стали		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP-HD	0301110	●
MMSK 22-PI1-S-PNP-HD	0301112	

ⓘ Требуется по два датчика на узел для контроля двух положений. В качестве опции доступны удлинительные кабели и разветвители линий датчиков. Дополнительные варианты датчиков, дополнительную информацию и технические характеристики можно найти в главе каталога системы датчиков.

Программируемый магнитный выключатель MMS 22-PI2



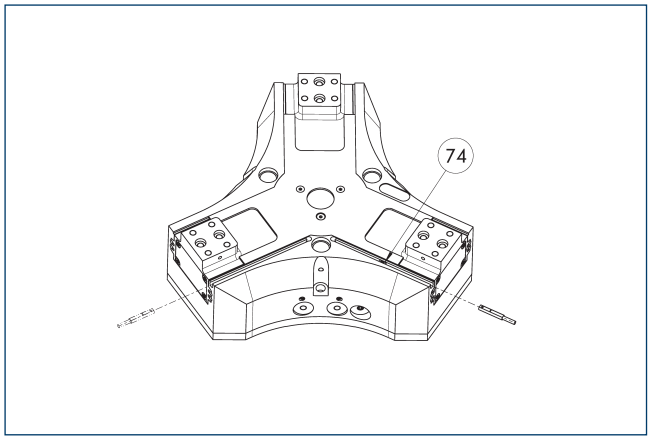
17 Кабельный выход
90 Датчик MMS 22...-PI2-...

Контроль положения с двумя программируемыми положениями на датчик и встроенной в датчик электроникой. Программируется с помощью магнитного приспособления для обучения MT (входит в комплект поставки) или штекерного приспособления для обучения ST (опция). Система контроля конечного положения для монтажа в C-образном пазе. Если в приведенной таблице указано штекерное приспособление для обучения ST, обучение возможно только с использованием приспособления ST.

Описание	Идент. №	Часто комбинируются
Программируемый магнитный выключатель		
MMS 22-PI2-S-M8-PNP	0301180	●
MMSK 22-PI2-S-PNP	0301182	
Программируемый магнитный выключатель с боковым выходом для кабеля		
MMS 22-PI2-S-M8-PNP-SA	0301186	●
MMSK 22-PI2-S-PNP-SA	0301188	
Программируемый магнитный выключатель с корпусом из нержавеющей стали		
MMS 22-PI2-S-M8-PNP-HD	0301130	●
MMSK 22-PI2-S-PNP-HD	0301132	

ⓘ Требуется по одному датчику на узел для контроля двух положений. Удлинительные кабели и разветвители линий датчиков доступны в качестве опций. Дополнительные варианты датчиков, дополнительную информацию и технические характеристики можно найти в главе каталога системы датчиков.

Программируемый магнитный выключатель MMS-P



74 Ограничитель для датчика

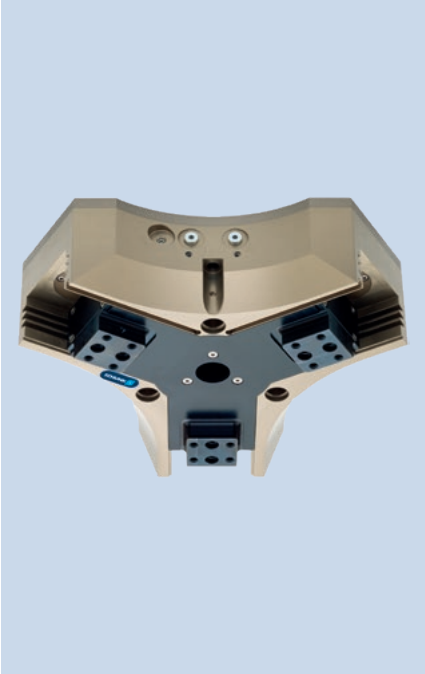
Контроль положения с двумя программируемыми положениями на датчик. Система контроля конечного положения для монтажа в С-образном пазе.

Описание	Идент. №	Часто комбинируются
Программируемый магнитный выключатель		
MMSK-P 22-S-PNP	0301371	
MMS-P 22-S-M8-PNP	0301370	●
Соединительные кабели		
KA GLN0804-LK-00500-A	0307767	●
KA GLN0804-LK-01000-A	0307768	
KA WLN0804-LK-00500-A	0307765	
KA WLN0804-LK-01000-A	0307766	
зажим для штекера или гнезда		
CLI-M8	0301463	
Разветвитель линий датчиков		
V2-M8-4P-2XM8-3P	0301380	

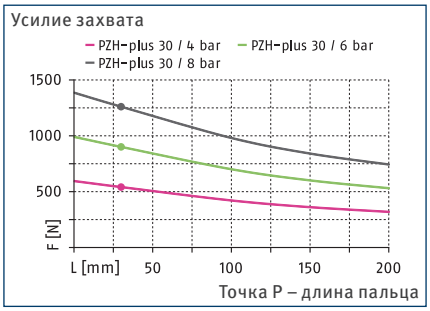
ⓘ Требуется по одному датчику на узел для контроля двух положений. Удлинительные кабели и разветвители линий датчиков доступны в качестве опций. Дополнительные варианты датчиков, дополнительную информацию и технические характеристики можно найти в главе каталога системы датчиков.

PZH-plus 30

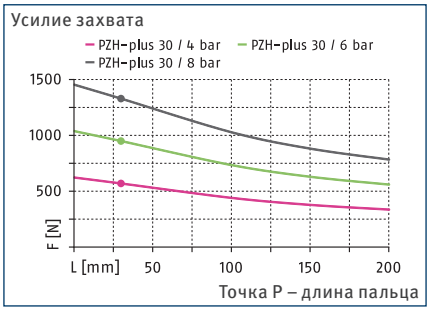
Длинноходовый захват



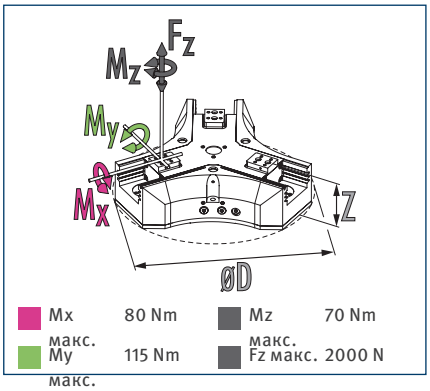
Усилие захвата, наружный захват



Усилие захвата, внутренний захват



Габариты и максимальные нагрузки



Mx макс.	80 Nm	Mz макс.	70 Nm
My макс.	115 Nm	Fz макс.	2000 N

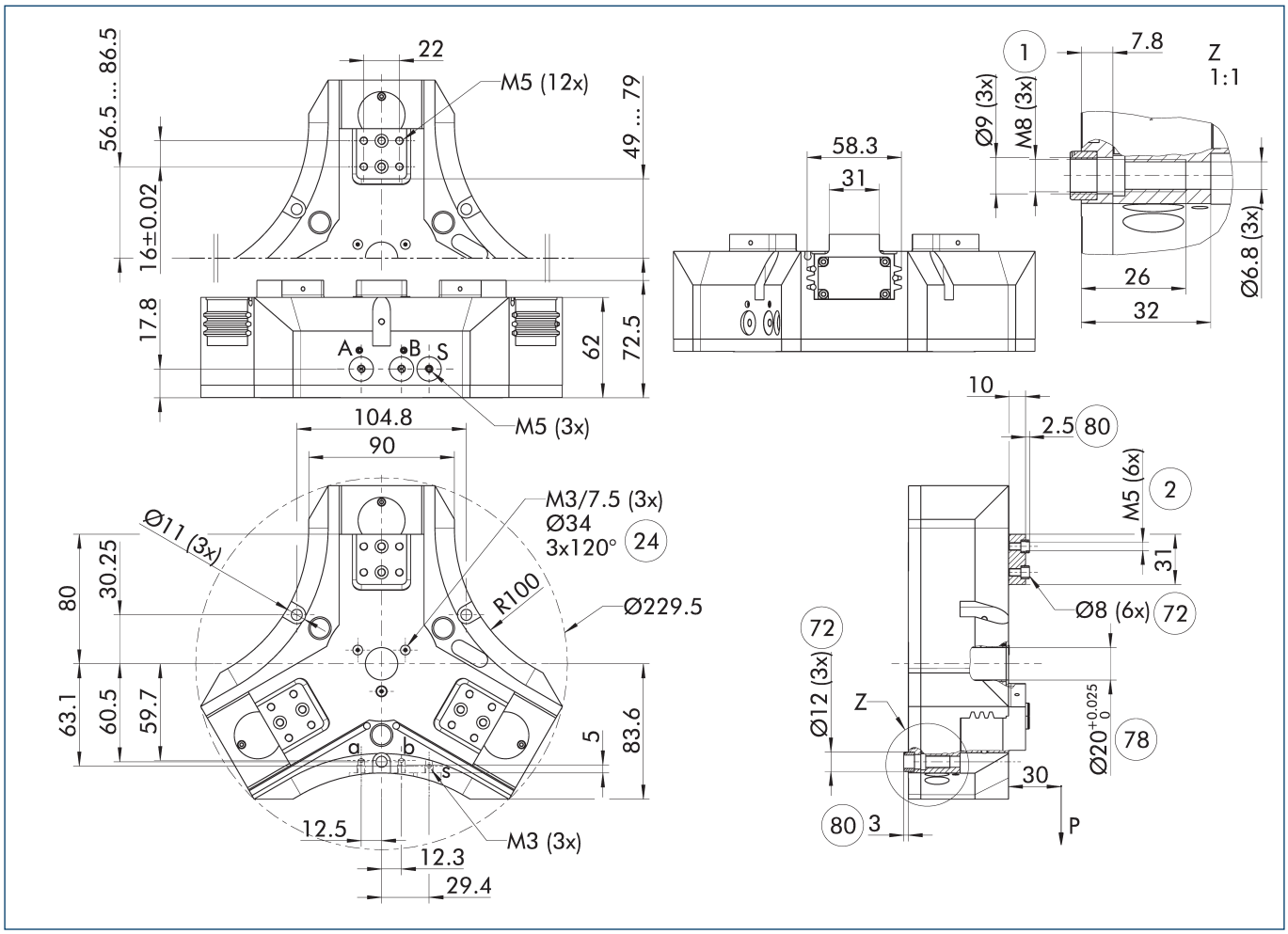
ⓘ Указанные моменты и силы являются статическими значениями, прикладываются к каждому базовому кулачку и могут действовать одновременно. Нагрузки могут возникать в дополнение к моменту, создаваемому собственно силой захвата.

Технические характеристики

Описание		PZH-plus 30
Идент. №		0305370
Ход на кулачок	[mm]	30
Усилие закрытия/открытия	[N]	900/950
Масса	[kg]	3.9
Рекомендуемая масса заготовки	[kg]	4.5
Расход среды на двойной ход	[cm³]	175
Мин./норм./макс. рабочее давление	[bar]	2/6/8
Мин./макс. давление продувки	[bar]	0.5/1
Время закрытия/открытия	[s]	0.25/0.2
Макс. допустимая длина пальца	[mm]	200
Макс. допустимая масса на палец	[kg]	1.9
Класс защиты IP		40
Мин./макс. температура окружающей среды	[°C]	5/90
Повторяемость	[mm]	0.02
Размеры Ø D x Z	[mm]	229.5 x 72.5

ⓘ Может потребоваться несколько сотен циклов захвата, прежде чем будет достигнуто полное усилие захвата (соответствующее таблице технических данных).

Главный вид



На чертеже показан захват в базовом исполнении с закрытыми губками без учета размеров описанных ниже опций.

ⓘ Клапан поддержания давления SDV-P может использоваться для сохранения положения в случае пропадания давления (см. раздел “Принадлежности” в каталоге).

A, a Главное/прямое соединение, открытие захвата

B, b Главное/прямое соединение, закрытие захвата

S Соединение для продувки воздухом

(1) Соединение с захватом

(2) Пальцевое соединение

(24) Окружность расположения болтов

(72) Подготовка под центрирующие втулки

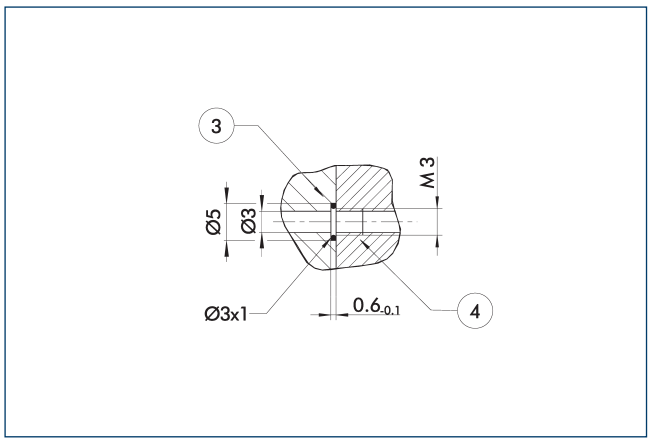
(78) Подготовка для центрирования

(80) Глубина отверстия центрирующей втулки в ответной детали

PZH-plus 30

Длинноходовый захват

Прямое бесшланговое соединение M3

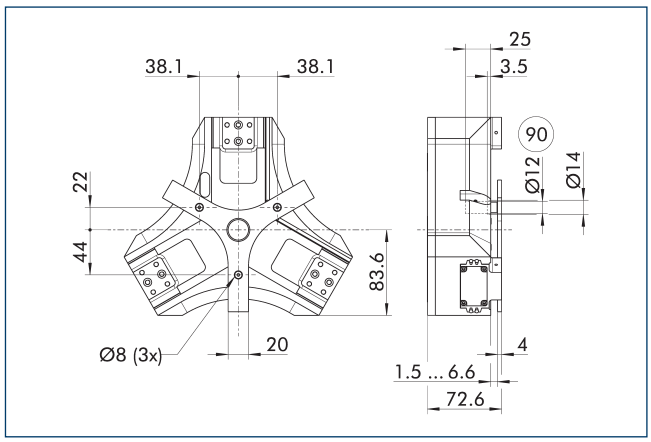


(3) Переходник

(4) Захваты

Прямое соединение используется для подачи сжатого воздуха без использования шлангов. Вместо этого сжатая среда подается через сквозные отверстия в монтажной плите.

Подпружиненная нажимная деталь

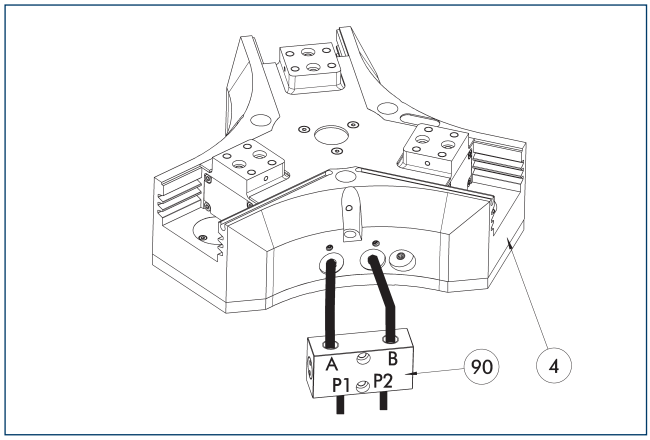


(90) Направляющий штифт

Для позиционирования заготовки под действием пружины до упора после открытия захвата. Разработано специально для загрузочных машин.

Описание	Идент. №	Ход	Мин. усилие
		[mm]	[N]
Подпружиненная нажимная деталь			
A-PZH-plus 30	0305373	5.1	36

Клапан поддержания давления SDV-P



(4) Захваты

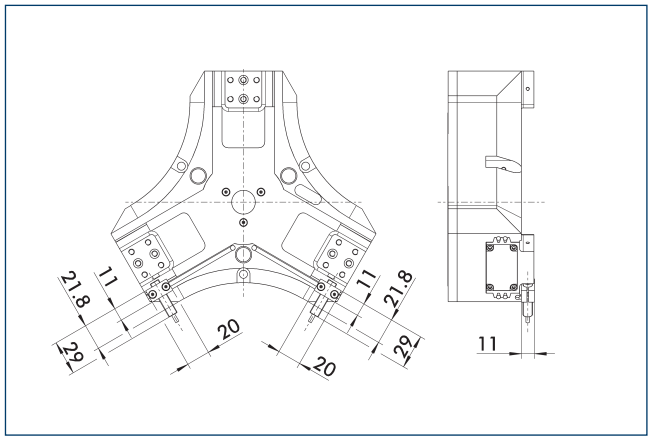
(90) Клапан поддержания давления SDV-P

Клапан поддержания давления SDV-P в случае аварийной остановки обеспечивает временное поддержание давления в поршневой камере пневматического захвата, поворотного или линейного модуля и модуля быстрой смены оснастки.

Описание	Идент. №	Рекомендованный диаметр шланга
		[mm]
Клапан поддержания давления		
SDV-P 04	0403130	6
Клапан поддержания давления с винтом сброса воздуха		
SDV-P 04-E	0300120	6

ⓘ Для достижения указанных для каждого варианта захвата значений времени закрывания и открывания, необходимо использовать шланг рекомендуемого диаметра.

Монтажный комплект для бесконтактного выключателя IN 80

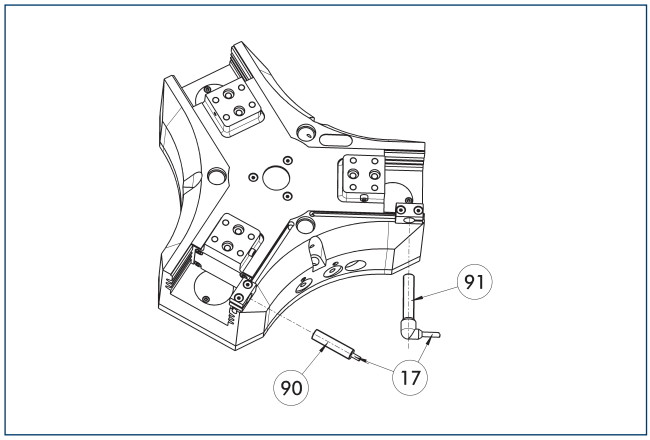


В монтажный комплект входят кронштейн, переключающие кулачки и монтажные винты. Бесконтактные выключатели заказываются отдельно.

Описание	Идент. №	
Монтажный комплект для бесконтактного выключателя		
AS-IN80-PZH-plus 20-50	0305364	

ⓘ Этот монтажный комплект заказывается отдельно, как аксессуар.

Индуктивные бесконтактные выключатели



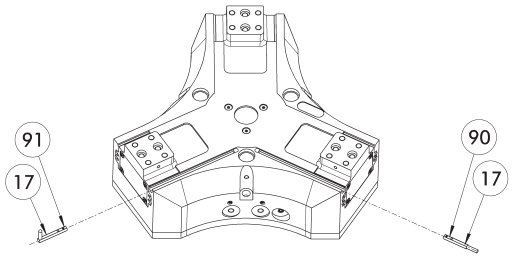
17 Кабельный выход
91 Датчик IN..-SA
90 Датчик IN ...

Система контроля конечного положения может быть смонтирована с помощью монтажного комплекта

Описание	Идент. №	Часто комбинируются
Монтажный комплект для бесконтактного выключателя		
AS-IN80-PZH-plus 20-50	0305364	
Индуктивные бесконтактные выключатели		
IN 80-S-M12	0301578	
IN 80-S-M8	0301478	●
IN-C 80-S-M8-PNP	0301475	
INK 80-S	0301550	
INK 80-SL	0301579	
Индуктивный бесконтактный выключатель с боковым выводом кабеля		
IN 80-S-M12-SA	0301587	
IN 80-S-M8-SA	0301483	●
INK 80-S-SA	0301566	

ⓘ На каждый модуль требуется два датчика (нормально разомкнутых/НР), удлинительные кабели доступны в виде опции. Этот монтажный комплект заказывается отдельно, как аксессуар. Соблюдайте требования по минимальному допустимому радиусу изгиба кабелей датчиков. Обычно он составляет 35 мм.

Электронный магнитный выключатель MMS



17 Кабельный выход
91 Датчик MMS 22...-SA
90 Датчик MMS 22..

Система контроля конечного положения для монтажа в С-образном пазе.

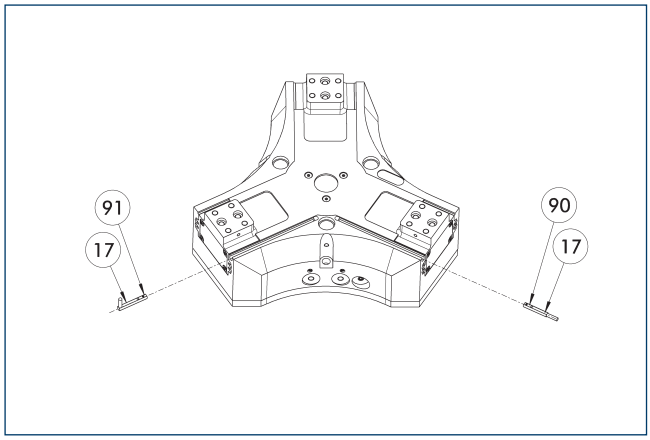
Описание	Идент. №	Часто комбинируются
Электронный магнитный выключатель		
MMS 22-S-M8-PNP	0301032	●
MMSK 22-S-PNP	0301034	
Электронные магнитные выключатели MMS с боковым выходом кабеля		
MMS 22-S-M8-PNP-SA	0301042	●
MMSK 22-S-PNP-SA	0301044	
Соединительные кабели		
KA BG08-L 3P-0300-PNP	0301622	●
KA BG08-L 3P-0500-PNP	0301623	
KA BW08-L 3P-0300-PNP	0301594	
KA BW08-L 3P-0500-PNP	0301502	
зажим для штекера или гнезда		
CLI-M8	0301463	
Удлинительный кабель		
KV BW08-SG08 3P-0030-PNP	0301495	
KV BW08-SG08 3P-0100-PNP	0301496	
KV BW08-SG08 3P-0200-PNP	0301497	●
Разветвитель линий датчиков		
V2-M8	0301775	●
V4-M8	0301746	
V8-M8	0301751	

ⓘ Требуется по два датчика на узел для контроля двух положений. В качестве опции доступны удлинительные кабели и разветвители линий датчиков. Дополнительные варианты датчиков, дополнительную информацию и технические характеристики можно найти в главе каталога системы датчиков.

PZH-plus 30

Длинноходовый захват

Программируемый магнитный выключатель MMS 22-PI1



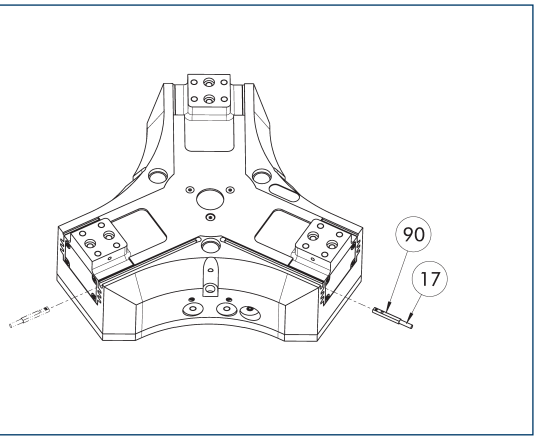
(17) Кабельный выход
(91) Датчик MMS 22 ..-PI1-...-SA
(90) Датчик MMS 22 PI1-...

Контроль положения с одним программируемым положением на датчик и встроенной в датчик электроникой. Программируется с помощью магнитного приспособления для обучения MT (входит в комплект поставки) или штекерного приспособления для обучения ST (опция). Система контроля конечного положения для монтажа в C-образном пазе. Если в приведенной таблице указано штекерное приспособление для обучения ST, обучение возможно только с использованием приспособления ST.

Описание	Идент. №	Часто комбинируются
Программируемый магнитный выключатель		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP	0301160	●
MMSK 22-PI1-S-PNP	0301162	
Программируемый магнитный выключатель с боковым выходом для кабеля		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP-SA	0301166	●
MMSK 22-PI1-S-PNP-SA	0301168	
Программируемый магнитный выключатель с корпусом из нержавеющей стали		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP-HD	0301110	●
MMSK 22-PI1-S-PNP-HD	0301112	

ⓘ Требуется по два датчика на узел для контроля двух положений. В качестве опции доступны удлинительные кабели и разветвители линий датчиков. Дополнительные варианты датчиков, дополнительную информацию и технические характеристики можно найти в главе каталога системы датчиков.

Программируемый магнитный выключатель MMS 22-PI2



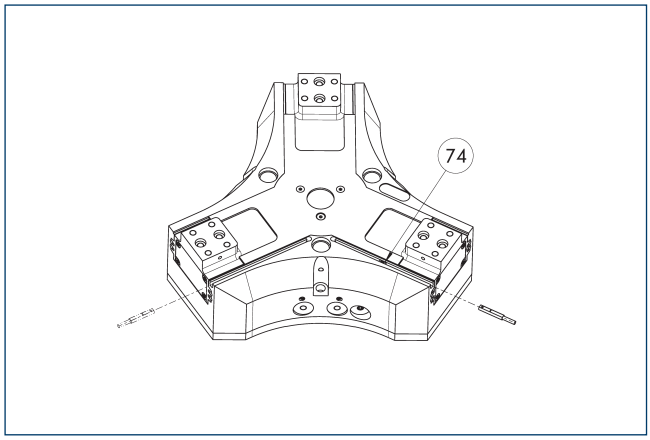
(17) Кабельный выход
(90) Датчик MMS 22...-PI2-...

Контроль положения с двумя программируемыми положениями на датчик и встроенной в датчик электроникой. Программируется с помощью магнитного приспособления для обучения MT (входит в комплект поставки) или штекерного приспособления для обучения ST (опция). Система контроля конечного положения для монтажа в C-образном пазе. Если в приведенной таблице указано штекерное приспособление для обучения ST, обучение возможно только с использованием приспособления ST.

Описание	Идент. №	Часто комбинируются
Программируемый магнитный выключатель		
MMS 22-PI2-S-M8-PNP	0301180	●
MMSK 22-PI2-S-PNP	0301182	
Программируемый магнитный выключатель с боковым выходом для кабеля		
MMS 22-PI2-S-M8-PNP-SA	0301186	●
MMSK 22-PI2-S-PNP-SA	0301188	
Программируемый магнитный выключатель с корпусом из нержавеющей стали		
MMS 22-PI2-S-M8-PNP-HD	0301130	●
MMSK 22-PI2-S-PNP-HD	0301132	

ⓘ Требуется по одному датчику на узел для контроля двух положений. Удлинительные кабели и разветвители линий датчиков доступны в качестве опций. Дополнительные варианты датчиков, дополнительную информацию и технические характеристики можно найти в главе каталога системы датчиков.

Программируемый магнитный выключатель MMS-P



74 Ограничитель для датчика

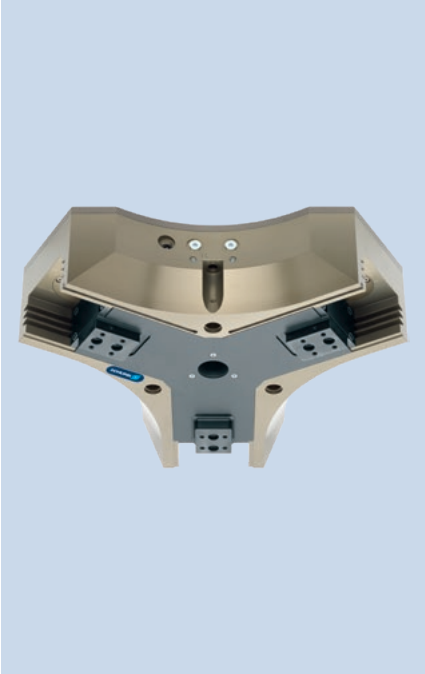
Контроль положения с двумя программируемыми положениями на датчик. Система контроля конечного положения для монтажа в С-образном пазе.

Описание	Идент. №	Часто комбинируются
Программируемый магнитный выключатель		
MMSK-P 22-S-PNP	0301371	
MMS-P 22-S-M8-PNP	0301370	●
Соединительные кабели		
KA GLN0804-LK-00500-A	0307767	●
KA GLN0804-LK-01000-A	0307768	
KA WLN0804-LK-00500-A	0307765	
KA WLN0804-LK-01000-A	0307766	
зажим для штекера или гнезда		
CLI-M8	0301463	
Разветвитель линий датчиков		
V2-M8-4P-2XM8-3P	0301380	

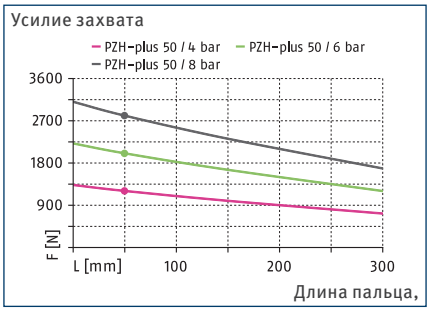
ⓘ Требуется по одному датчику на узел для контроля двух положений. Удлинительные кабели и разветвители линий датчиков доступны в качестве опций. Дополнительные варианты датчиков, дополнительную информацию и технические характеристики можно найти в главе каталога системы датчиков.

PZH-plus 50

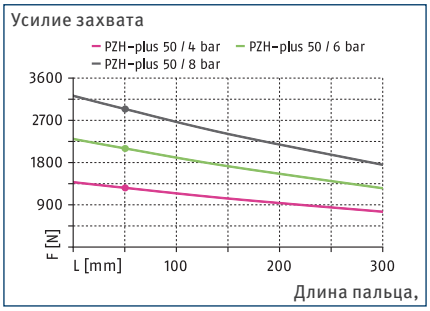
Длинноходовый захват



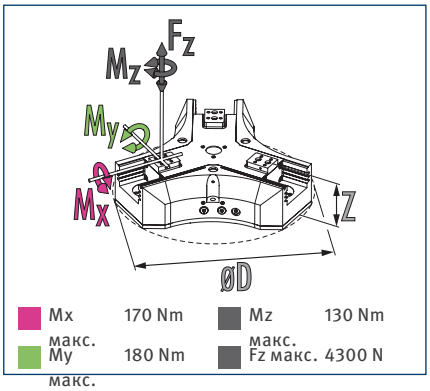
Усилие захвата, наружный захват



Усилие захвата, внутренний захват



Габариты и максимальные нагрузки



Mx макс.	170 Nm	Mz макс.	130 Nm
My макс.	180 Nm	Fz макс.	4300 N

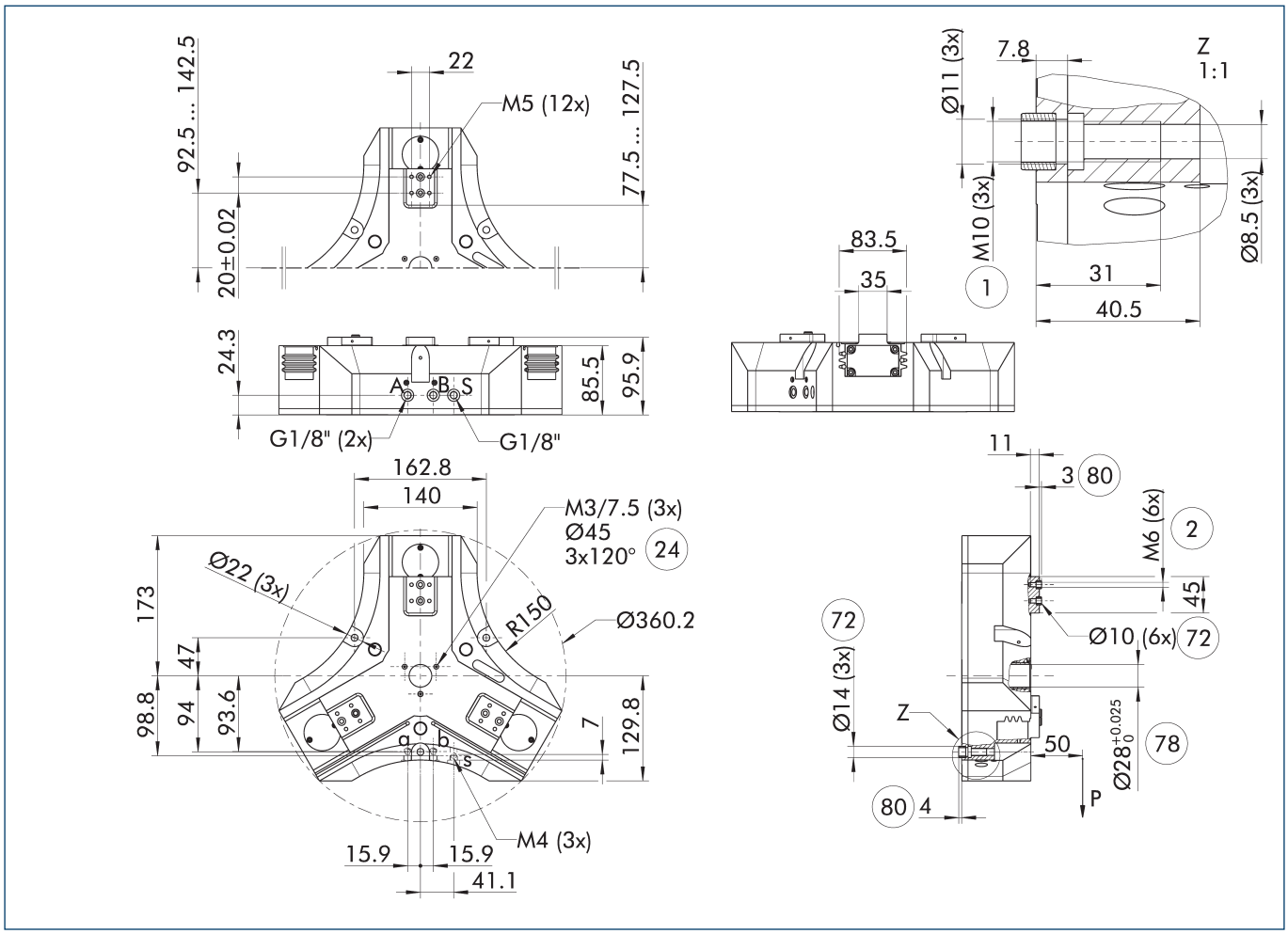
ⓘ Указанные моменты и силы являются статическими значениями, прикладываются к каждому базовому кулачку и могут действовать одновременно. Нагрузки могут возникать в дополнение к моменту, создаваемому собственно силой захвата.

Технические характеристики

Описание		PZH-plus 50
Идент. №		0305380
Ход на кулачок	[mm]	50
Усилие закрытия/открытия	[N]	2000/2100
Масса	[kg]	12.5
Рекомендуемая масса заготовки	[kg]	10
Расход среды на двойной ход	[cm³]	580
Мин./норм./макс. рабочее давление	[bar]	2/6/8
Мин./макс. давление продувки	[bar]	0.5/1
Время закрытия/открытия	[s]	0.55/0.45
Макс. допустимая длина пальца	[mm]	300
Макс. допустимая масса на палец	[kg]	5
Класс защиты IP		40
Мин./макс. температура окружающей среды	[°C]	5/90
Повторяемость	[mm]	0.05
Размеры Ø D x Z	[mm]	360.2 x 95.9

ⓘ Может потребоваться несколько сотен циклов захвата, прежде чем будет достигнуто полное усилие захвата (соответствующее таблице технических данных).

Главный вид



На чертеже показан захват в базовом исполнении с закрытыми губками без учета размеров описанных ниже опций.

ⓘ Клапан поддержания давления SDV-P может использоваться для сохранения положения в случае пропадания давления (см. раздел “Принадлежности” в каталоге).

A, a Главное/прямое соединение, открытие захвата

B, b Главное/прямое соединение, закрытие захвата

S Соединение для продувки воздухом

(1) Соединение с захватом

(2) Пальцевое соединение

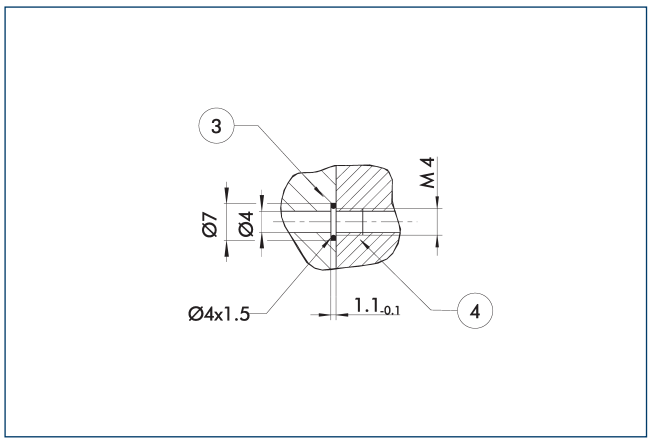
(24) Окружность расположения болтов

(72) Подготовка под центрирующие втулки

(78) Подготовка для центрирования

(80) Глубина отверстия центрирующей втулки в ответной детали

Прямое бесшланговое соединение M4

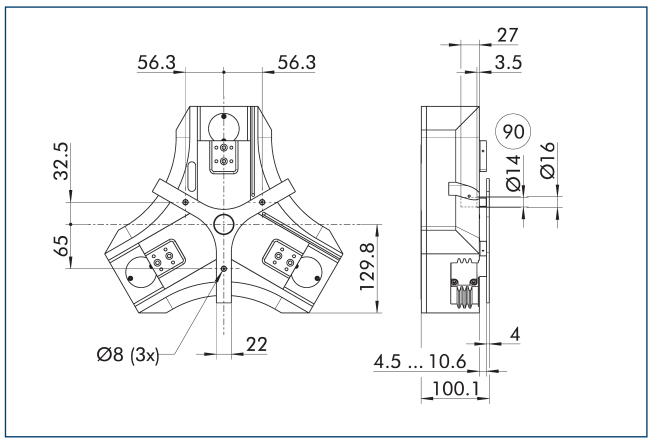


(3) Переходник

(4) Захваты

Прямое соединение используется для подачи сжатого воздуха без использования шлангов. Вместо этого сжатая среда подается через сквозные отверстия в монтажной плите.

Подпружиненная нажимная деталь

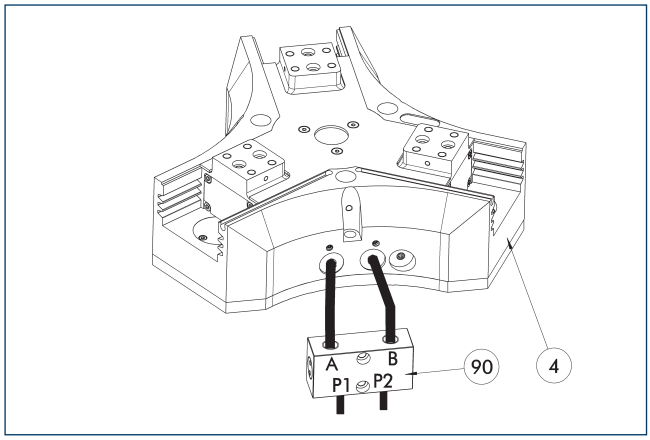


(90) Направляющий штифт

Для позиционирования заготовки под действием пружины до упора после открытия захвата. Разработано специально для загрузочных машин.

Описание	Идент. №	Ход	Мин. усилие
		[mm]	[N]
Подпружиненная нажимная деталь			
A-PZH-plus 50	0305383	6.1	69

Клапан поддержания давления SDV-P



(4) Захваты

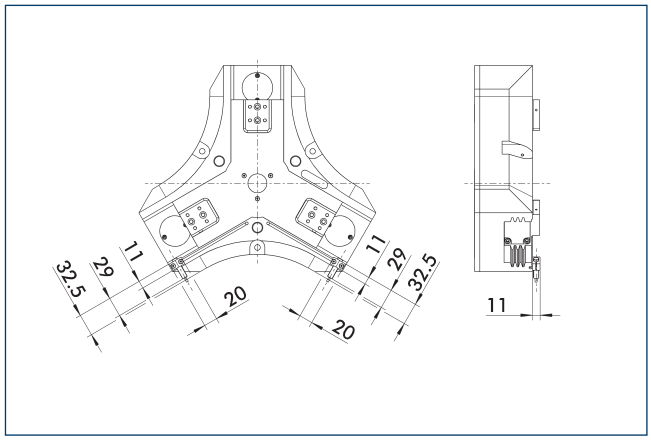
(90) Клапан поддержания давления SDV-P

Клапан поддержания давления SDV-P в случае аварийной остановки обеспечивает временное поддержание давления в поршневой камере пневматического захвата, поворотного или линейного модуля и модуля быстрой смены оснастки.

Описание	Идент. №	Рекомендованный диаметр шланга
		[mm]
Клапан поддержания давления		
SDV-P 07	0403131	8
Клапан поддержания давления с винтом сброса воздуха		
SDV-P 07-E	0300121	8

ⓘ Для достижения указанных для каждого варианта захвата значений времени закрывания и открывания, необходимо использовать шланг рекомендуемого диаметра.

Монтажный комплект для бесконтактного выключателя IN 80

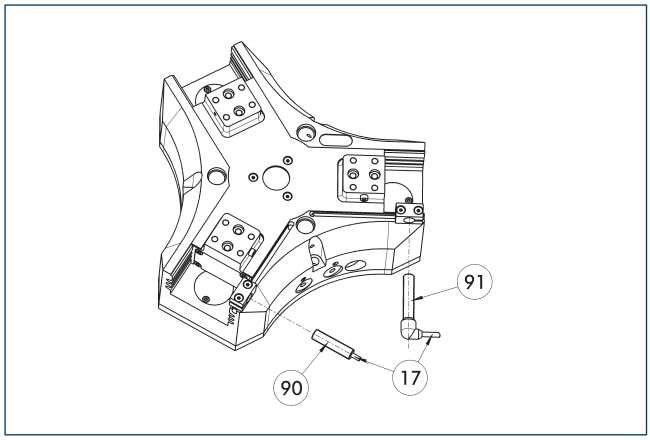


В монтажный комплект входят кронштейн, переключающие кулачки и монтажные винты. Бесконтактные выключатели заказываются отдельно.

Описание	Идент. №	
Монтажный комплект для бесконтактного выключателя		
AS-IN80-PZH-plus 20-50	0305364	

ⓘ Этот монтажный комплект заказывается отдельно, как аксессуар.

Индуктивные бесконтактные выключатели



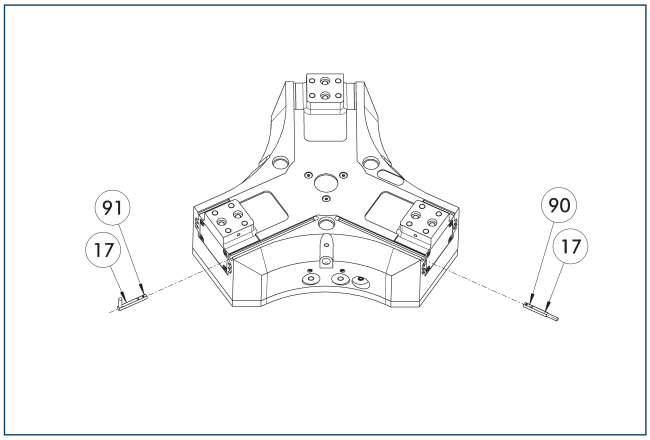
(17) Кабельный выход
(91) Датчик IN..-SA
(90) Датчик IN ...

Система контроля конечного положения может быть смонтирована с помощью монтажного комплекта

Описание	Идент. №	Часто комбинируются
Монтажный комплект для бесконтактного выключателя		
AS-IN80-PZH-plus 20-50	0305364	
Индуктивные бесконтактные выключатели		
IN 80-S-M12	0301578	
IN 80-S-M8	0301478	●
IN-C 80-S-M8-PNP	0301475	
INK 80-S	0301550	
INK 80-SL	0301579	
Индуктивный бесконтактный выключатель с боковым выводом кабеля		
IN 80-S-M12-SA	0301587	
IN 80-S-M8-SA	0301483	●
INK 80-S-SA	0301566	

ⓘ На каждый модуль требуется два датчика (нормально разомкнутых/НР), удлинительные кабели доступны в виде опции. Этот монтажный комплект заказывается отдельно, как аксессуар. Соблюдайте требования по минимальному допустимому радиусу изгиба кабелей датчиков. Обычно он составляет 35 мм.

Электронный магнитный выключатель MMS



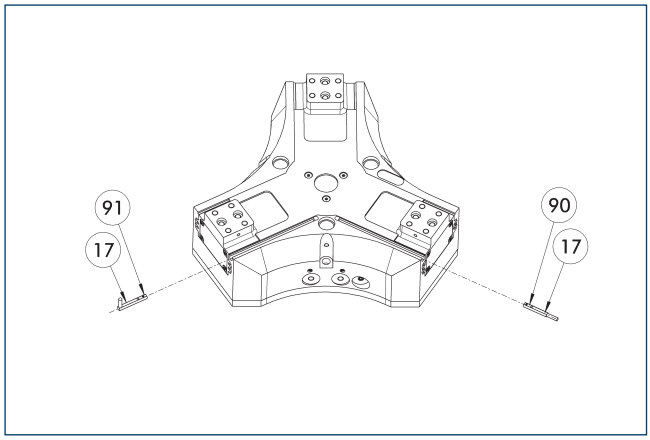
(17) Кабельный выход
(91) Датчик MMS 22...-SA
(90) Датчик MMS 22..

Система контроля конечного положения для монтажа в С-образном пазе.

Описание	Идент. №	Часто комбинируются
Электронный магнитный выключатель		
MMS 22-S-M8-PNP	0301032	●
MMSK 22-S-PNP	0301034	
Электронные магнитные выключатели MMS с боковым выходом кабеля		
MMS 22-S-M8-PNP-SA	0301042	●
MMSK 22-S-PNP-SA	0301044	
Соединительные кабели		
KA BG08-L 3P-0300-PNP	0301622	●
KA BG08-L 3P-0500-PNP	0301623	
KA BW08-L 3P-0300-PNP	0301594	
KA BW08-L 3P-0500-PNP	0301502	
зажим для штекера или гнезда		
CLI-M8	0301463	
Удлинительный кабель		
KV BW08-SG08 3P-0030-PNP	0301495	
KV BW08-SG08 3P-0100-PNP	0301496	
KV BW08-SG08 3P-0200-PNP	0301497	●
Разветвитель линий датчиков		
V2-M8	0301775	●
V4-M8	0301746	
V8-M8	0301751	

ⓘ Требуется по два датчика на узел для контроля двух положений. В качестве опции доступны удлинительные кабели и разветвители линий датчиков. Дополнительные варианты датчиков, дополнительную информацию и технические характеристики можно найти в главе каталога системы датчиков.

Программируемый магнитный выключатель MMS 22-PI1



(17) Кабельный выход
(91) Датчик MMS 22 ..-PI1-...-SA
(90) Датчик MMS 22 PI1-...

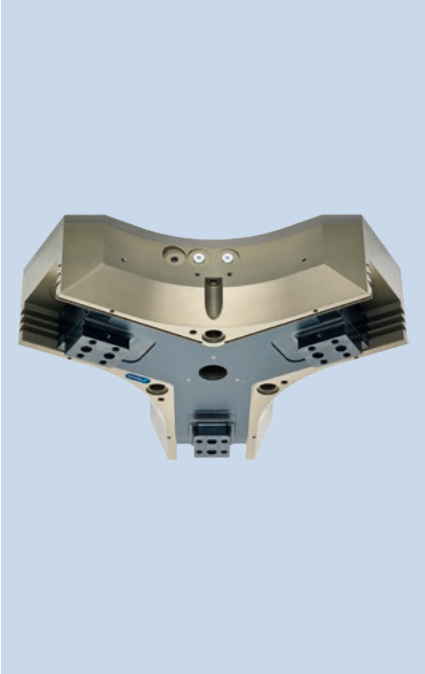
Контроль положения с одним программируемым положением на датчик и встроенной в датчик электроникой. Программируется с помощью магнитного приспособления для обучения MT (входит в комплект поставки) или штекерного приспособления для обучения ST (опция). Система контроля конечного положения для монтажа в C-образном пазе. Если в приведенной таблице указано штекерное приспособление для обучения ST, обучение возможно только с использованием приспособления ST.

Описание	Идент. №	Часто комбинируются
Программируемый магнитный выключатель		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP	0301160	●
MMSK 22-PI1-S-PNP	0301162	
Программируемый магнитный выключатель с боковым выходом для кабеля		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP-SA	0301166	●
MMSK 22-PI1-S-PNP-SA	0301168	
Программируемый магнитный выключатель с корпусом из нержавеющей стали		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP-HD	0301110	●
MMSK 22-PI1-S-PNP-HD	0301112	

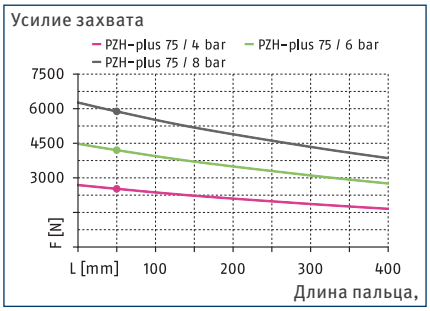
ⓘ Требуется по два датчика на узел для контроля двух положений. В качестве опции доступны удлинительные кабели и разветвители линий датчиков. Дополнительные варианты датчиков, дополнительную информацию и технические характеристики можно найти в главе каталога системы датчиков.

PZH-plus 75

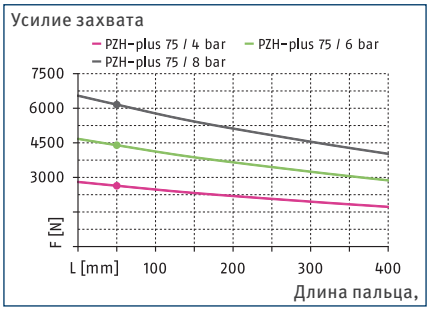
Длинноходовый захват



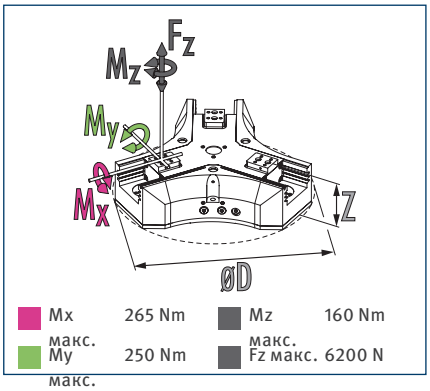
Усилие захвата, наружный захват



Усилие захвата, внутренний захват



Габариты и максимальные нагрузки



Mx макс.	265 Nm	Mz макс.	160 Nm
My макс.	250 Nm	Fz макс.	6200 N

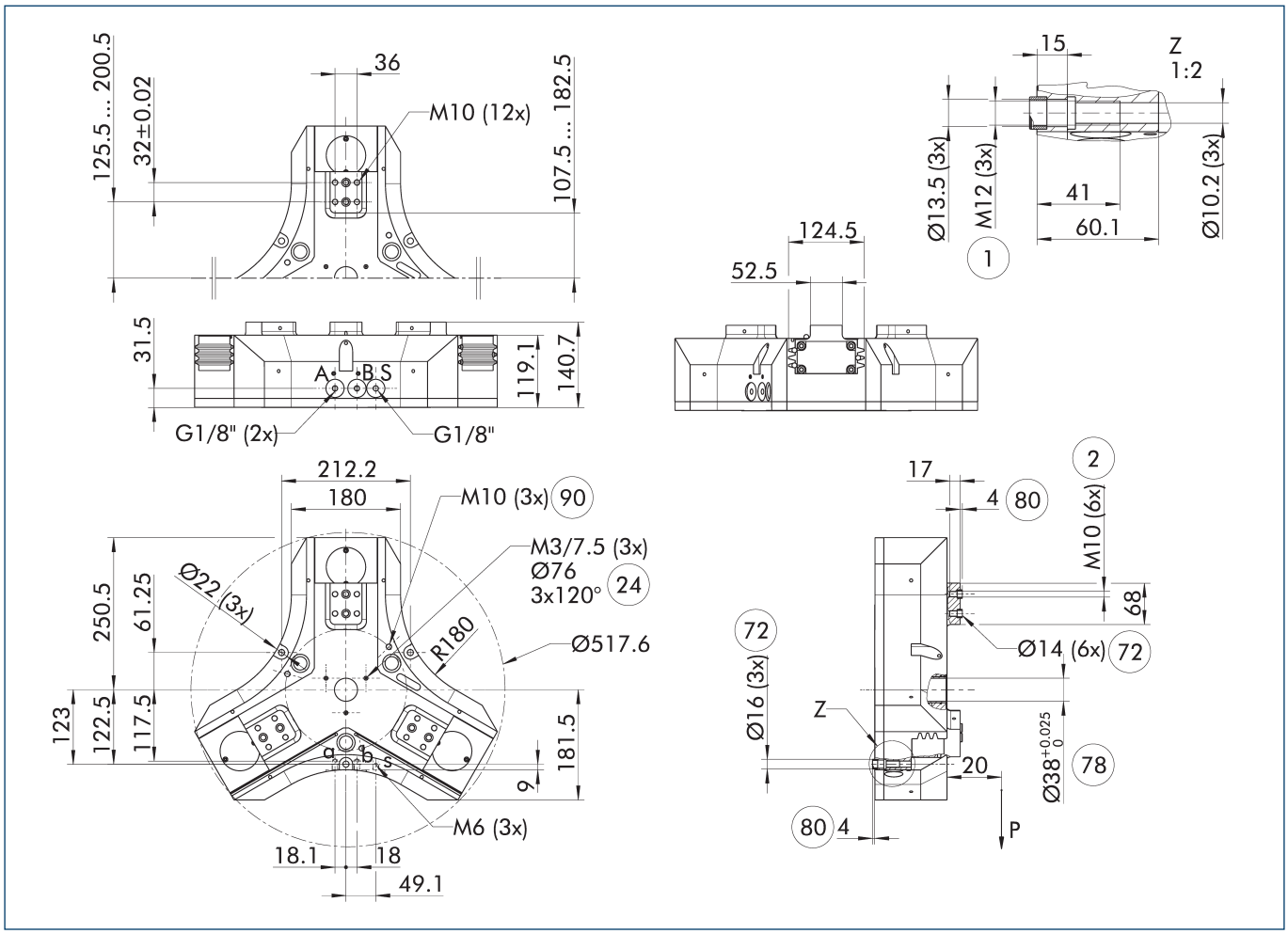
ⓘ Указанные моменты и силы являются статическими значениями, прикладываются к каждому базовому кулачку и могут действовать одновременно. Нагрузки могут возникать в дополнение к моменту, создаваемому собственно силой захвата.

Технические характеристики

Описание		PZH-plus 75
Идент. №		0305390
Ход на кулачок	[mm]	75
Усилие закрытия/открытия	[N]	4200/4400
Масса	[kg]	33
Рекомендуемая масса заготовки	[kg]	22
Расход среды на двойной ход	[cm³]	1860
Мин./норм./макс. рабочее давление	[bar]	2/6/8
Мин./макс. давление продувки	[bar]	0.5/1
Время закрытия/открытия	[s]	1.05/0.85
Макс. допустимая длина пальца	[mm]	400
Макс. допустимая масса на палец	[kg]	8.5
Класс защиты IP		40
Мин./макс. температура окружающей среды	[°C]	5/90
Повторяемость	[mm]	0.05
Размеры Ø D x Z	[mm]	517.6 x 140.7

ⓘ Может потребоваться несколько сотен циклов захвата, прежде чем будет достигнуто полное усилие захвата (соответствующее таблице технических данных).

Главный вид



На чертеже показан захват в базовом исполнении с закрытыми губками без учета размеров описанных ниже опций.

ⓘ Клапан поддержания давления SDV-P может использоваться для сохранения положения в случае пропадания давления (см. раздел “Принадлежности” в каталоге).

A, a Главное/прямое соединение, открытие захвата

B, b Главное/прямое соединение, закрытие захвата

S Соединение для продувки воздухом

(1) Соединение с захватом

(2) Пальцевое соединение

(24) Окружность расположения болтов

(72) Подготовка под центрирующие втулки

(78) Подготовка для центрирования

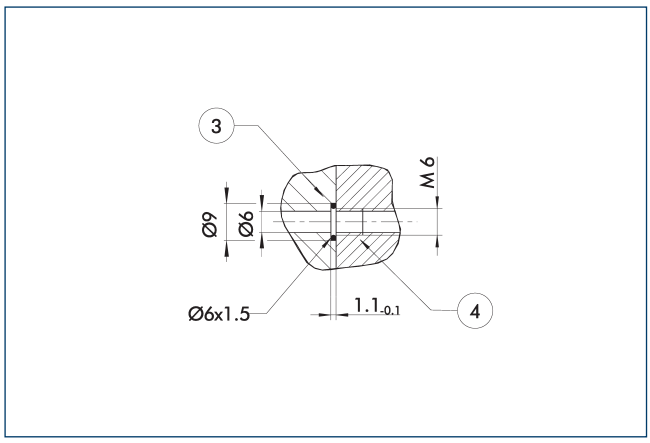
(80) Глубина отверстия центрирующей втулки в ответной детали

(90) Транспортировочное резьбовое отверстие

PZH-plus 75

Длинноходовый захват

Прямое бесшланговое соединение M6

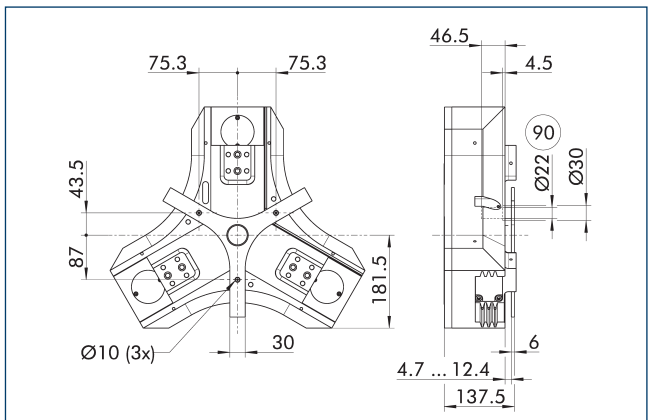


(3) Переходник

(4) Захваты

Прямое соединение используется для подачи сжатого воздуха без использования шлангов. Вместо этого сжатая среда подается через сквозные отверстия в монтажной плите.

Подпружиненная нажимная деталь

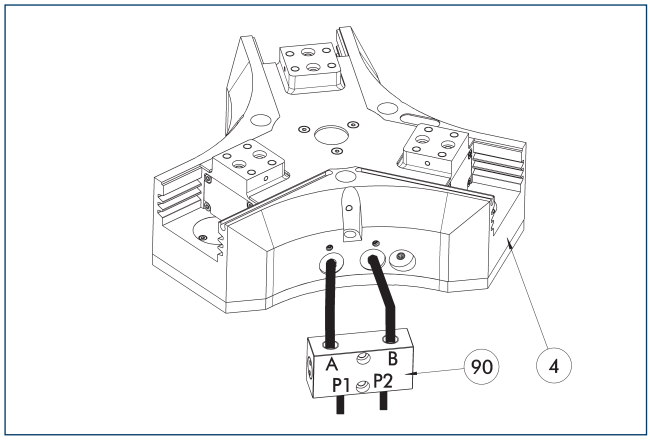


(90) Направляющий штифт

Для позиционирования заготовки под действием пружины до упора после открытия захвата. Разработано специально для загрузочных машин.

Описание	Идент. №	Ход	Мин. усилие
		[mm]	[N]
Подпружиненная нажимная деталь			
A-PZH-plus 75	0305393	7.7	108

Клапан поддержания давления SDV-P



(4) Захваты

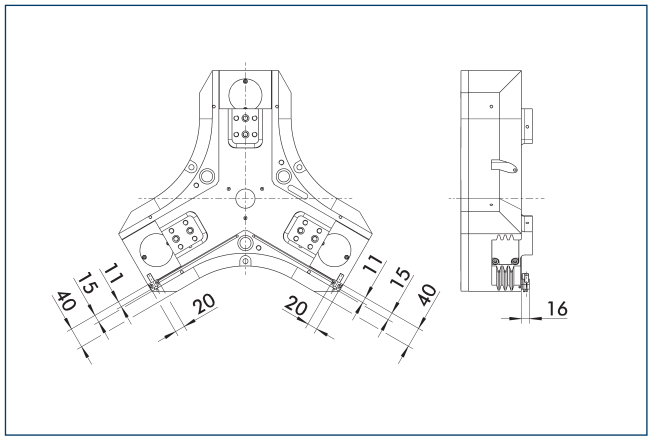
(90) Клапан поддержания давления SDV-P

Клапан поддержания давления SDV-P в случае аварийной остановки обеспечивает временное поддержание давления в поршневой камере пневматического захвата, поворотного или линейного модуля и модуля быстрой смены оснастки.

Описание	Идент. №	Рекомендованный диаметр шланга
		[mm]
Клапан поддержания давления		
SDV-P 07	0403131	8
Клапан поддержания давления с винтом сброса воздуха		
SDV-P 07-E	0300121	8

ⓘ Для достижения указанных для каждого варианта захвата значений времени закрывания и открывания, необходимо использовать шланг рекомендуемого диаметра.

Монтажный комплект для бесконтактного выключателя IN 80

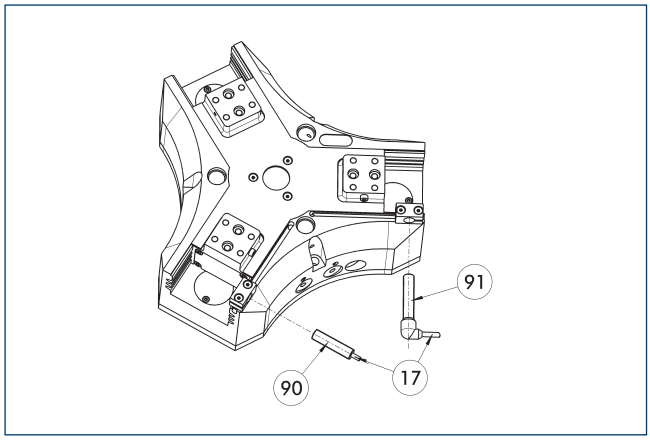


В монтажный комплект входят кронштейн, переключающие кулачки и монтажные винты. Бесконтактные выключатели заказываются отдельно.

Описание	Идент. №	
Монтажный комплект для бесконтактного выключателя		
AS-IN80-PZH-plus 75	0305394	

ⓘ Этот монтажный комплект заказывается отдельно, как аксессуар.

Индуктивные бесконтактные выключатели



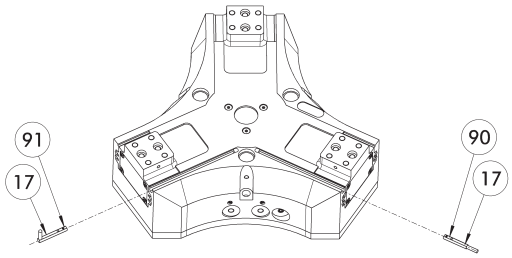
(17) Кабельный выход
(91) Датчик IN..-SA
(90) Датчик IN ...

Система контроля конечного положения может быть смонтирована с помощью монтажного комплекта

Описание	Идент. №	Часто комбинируются
Монтажный комплект для бесконтактного выключателя		
AS-IN80-PZH-plus 75	0305394	
Индуктивные бесконтактные выключатели		
IN 80-S-M12	0301578	
IN 80-S-M8	0301478	●
IN-C 80-S-M8-PNP	0301475	
INK 80-S	0301550	
INK 80-SL	0301579	
Индуктивный бесконтактный выключатель с боковым выводом кабеля		
IN 80-S-M12-SA	0301587	
IN 80-S-M8-SA	0301483	●
INK 80-S-SA	0301566	

ⓘ На каждый модуль требуется два датчика (нормально разомкнутых/НР), удлинительные кабели доступны в виде опции. Этот монтажный комплект заказывается отдельно, как аксессуар. Соблюдайте требования по минимальному допустимому радиусу изгиба кабелей датчиков. Обычно он составляет 35 мм.

Электронный магнитный выключатель MMS



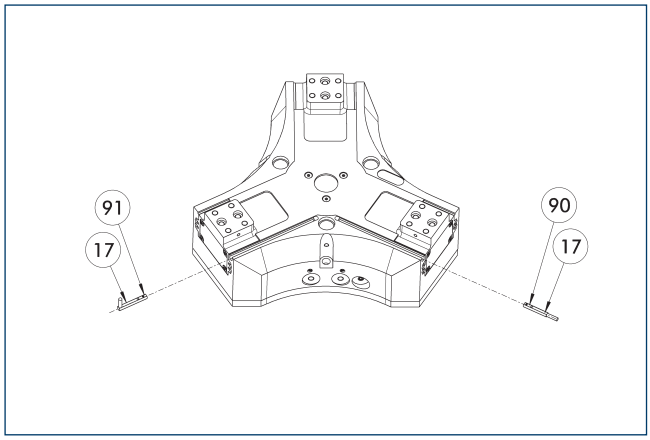
(17) Кабельный выход
(91) Датчик MMS 22...-SA
(90) Датчик MMS 22..

Система контроля конечного положения для монтажа в С-образном пазе.

Описание	Идент. №	Часто комбинируются
Электронный магнитный выключатель		
MMS 22-S-M8-PNP	0301032	●
MMSK 22-S-PNP	0301034	
Электронные магнитные выключатели MMS с боковым выходом кабеля		
MMS 22-S-M8-PNP-SA	0301042	●
MMSK 22-S-PNP-SA	0301044	
Соединительные кабели		
KA BG08-L 3P-0300-PNP	0301622	●
KA BG08-L 3P-0500-PNP	0301623	
KA BW08-L 3P-0300-PNP	0301594	
KA BW08-L 3P-0500-PNP	0301502	
зажим для штекера или гнезда		
CLI-M8	0301463	
Удлинительный кабель		
KV BW08-SG08 3P-0030-PNP	0301495	
KV BW08-SG08 3P-0100-PNP	0301496	
KV BW08-SG08 3P-0200-PNP	0301497	●
Разветвитель линий датчиков		
V2-M8	0301775	●
V4-M8	0301746	
V8-M8	0301751	

ⓘ Требуется по два датчика на узел для контроля двух положений. В качестве опции доступны удлинительные кабели и разветвители линий датчиков. Дополнительные варианты датчиков, дополнительную информацию и технические характеристики можно найти в главе каталога системы датчиков.

Программируемый магнитный выключатель MMS 22-PI1



(17) Кабельный выход
(91) Датчик MMS 22 ..-PI1-...-SA
(90) Датчик MMS 22 PI1-...

Контроль положения с одним программируемым положением на датчик и встроенной в датчик электроникой. Программируется с помощью магнитного приспособления для обучения MT (входит в комплект поставки) или штекерного приспособления для обучения ST (опция). Система контроля конечного положения для монтажа в C-образном пазе. Если в приведенной таблице указано штекерное приспособление для обучения ST, обучение возможно только с использованием приспособления ST.

Описание	Идент. №	Часто комбинируются
Программируемый магнитный выключатель		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP	0301160	●
MMSK 22-PI1-S-PNP	0301162	
Программируемый магнитный выключатель с боковым выходом для кабеля		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP-SA	0301166	●
MMSK 22-PI1-S-PNP-SA	0301168	
Программируемый магнитный выключатель с корпусом из нержавеющей стали		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP-HD	0301110	●
MMSK 22-PI1-S-PNP-HD	0301112	

ⓘ Требуется по два датчика на узел для контроля двух положений. В качестве опции доступны удлинительные кабели и разветвители линий датчиков. Дополнительные варианты датчиков, дополнительную информацию и технические характеристики можно найти в главе каталога системы датчиков.

Superior Clamping and Gripping

Сведения о продукте

Универсальный захват PZN-plus

Надежный Прочные. Гибкость.

Универсальный захват PZN-plus

Универсальный трехпальцевый центрический захват с высокими захватным усилием и максимальными моментами благодаря использованию многореберной направляющей

Область применения

Многоцелевой, благодаря широкому выбору принадлежностей. Может также использоваться в процессах, в которых предъявляются особые требования к захвату (температура, химическая стойкость, грязеустойчивость и другие).

Преимущества – Ваша выгода

Прочная многореберная направляющая для точного манипулирования

Возможны большие максимальные моменты подходит для использования длинных пальцев

Клиновый механизм для передачи большого усилия и синхронного захвата

Подача воздуха через бесшланговое прямое соединение или резьбовые соединения для гибкой подачи давления в любых автоматизированных системах

Широкий ассортимент стандартных датчиков для реализации разнообразных возможностей опроса и контроля положения

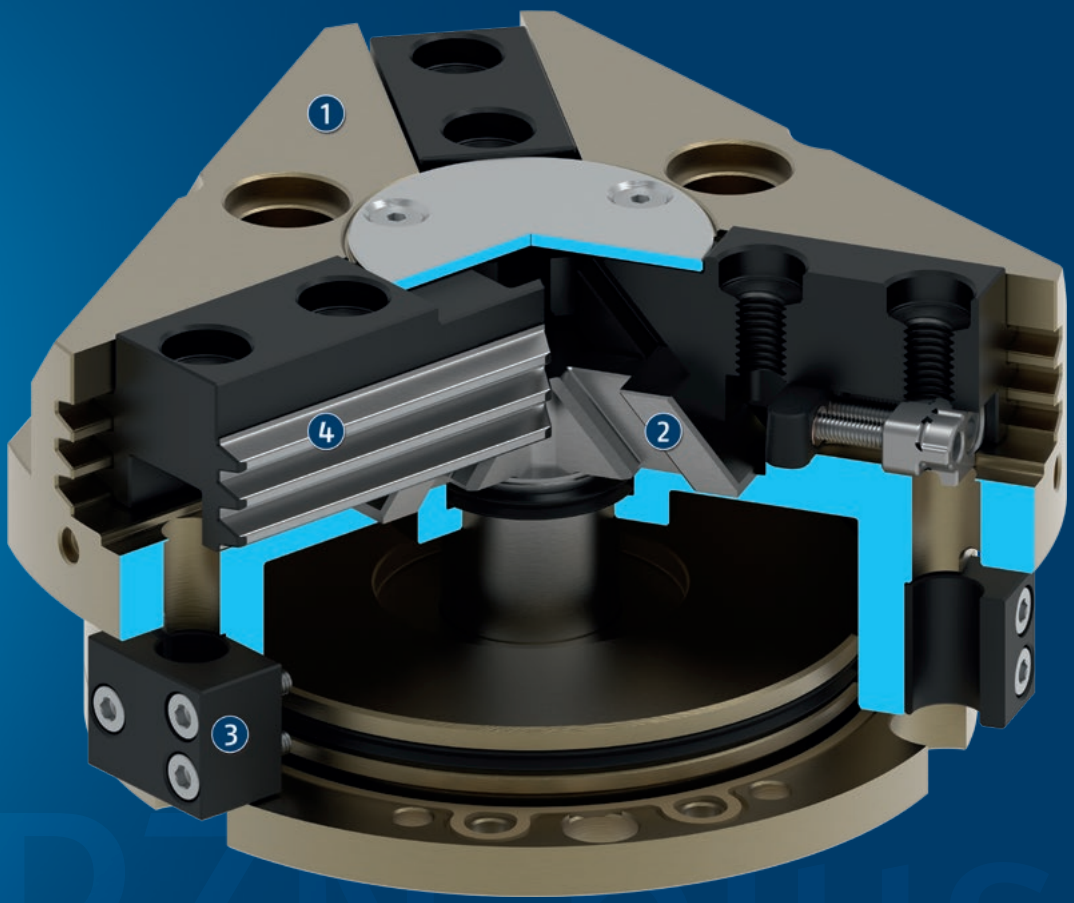
Многообразие исполнений для оптимизации вашей системы с учетом особых условий (защита от пыли, высоких температур, коррозии и т. д.)

Крепление винтами с одной стороны захвата в двух направлениях для универсального и гибкого монтажа захвата

Размеры	Масса	Усилие захвата	Ход на кулачок	Масса заготовки
Количество: 11	0.13 .. 80 kg	255 .. 57300 N	2 .. 45 mm	1.3 .. 227 kg

Функциональное описание

Поршень перемещается вверх и вниз под действием сжатого воздуха.
Наклонные рабочие поверхности клинового механизма обеспечивают синхронное центрирующее перемещение губок.



① **Корпус**
это облегченная конструкция благодаря использованию высокопрочного алюминиевого сплава

② **Клиновый механизм**
для передачи большого усилия и центрального захвата

③ **Система датчиков**
Кронштейны для бесконтактных выключателей и регулируемые управляющие кулачки в корпусе

④ **Многореберная направляющая**
точный захват благодаря направляющим базовых губок с высокой нагрузочной способностью и минимальным люфтом

Общие замечания о серии

Принцип работы: Клиновый механизм

Материал корпуса: Алюминиевый сплав, анодированный

Материал базовой губки: Сталь

Привод: пневматический, на отфильтрованном сжатом воздухе согласно ISO 8573-1:2010 [7:4:4].

Гарантия: 36 месяцев

Комплект поставки: Кронштейн для бесконтактного выключателя, центрирующие втулки, кольца круглого сечения для прямого соединения, инструкции по сборке (руководство по эксплуатации вместе с декларацией о соответствии доступны онлайн)

Поддержание удерживающего усилия : возможно в исполнениях с механическим поддержанием усилия захвата или с клапаном поддержания давления SDV-P

Усилие захвата: – это арифметическая сумма отдельных сил, приложенных к каждой губке на расстоянии P (см. рисунок).

Длина пальца,: измеряется как расстояние P от контрольной поверхности в направлении главной оси.
Максимальная допустимая длина пальца относится к номинальному рабочему давлению. При более высоких давлениях длина пальца должна быть уменьшена пропорционально изменению давления.

Повторяемость: определяется как разброс конечного положения по 100 последовательным ходам.

Масса заготовки: рассчитывается для силового зажатия с коэффициентом трения покоя 0,1 и коэффициентом надежности с точки зрения выскальзывания заготовки 2 при ускорении свободного падения g. Захват с геометрическим замыканием допускает манипулирование значительно более тяжелыми заготовками.

Время закрывания и открывания: – это чистое время, в течение которого базовые губки или пальцы находятся в движении. Время переключения клапана, время заполнения шланга и время реакции ПЛК не входят в эту величину и должны учитываться при расчете времени выполнения цикла.

Класс чистоты помещения ISO 14644-1:1999: 5

Пример применения

Монтажный инструмент для сборки малых и средних осей. Благодаря использованию вращающегося сквозного соединения, оси могут совершать несколько оборотов (угол поворота больше 360°) во время процесса сборки. Встроенные в соединение скользящие кольцевые контакты надежно снабжают захват электроэнергией.

1. Вращающееся сквозное соединение DDF 2
2. Система быстрой смены оснастки SWS
3. Трехпальцевый центрический захват PZN-plus

SCHUNK предлагает больше...

Следующие компоненты повышают работоспособность изделия, прекрасно дополняя высочайшую функциональность, гибкость, надежность и управляемость производственного процесса.

Компенсирующий блок

Универсальная промежуточная губка

Система быстрой смены губок

Клапан поддержания давления

Индуктивные бесконтактные выключатели

Магнитные переключатели

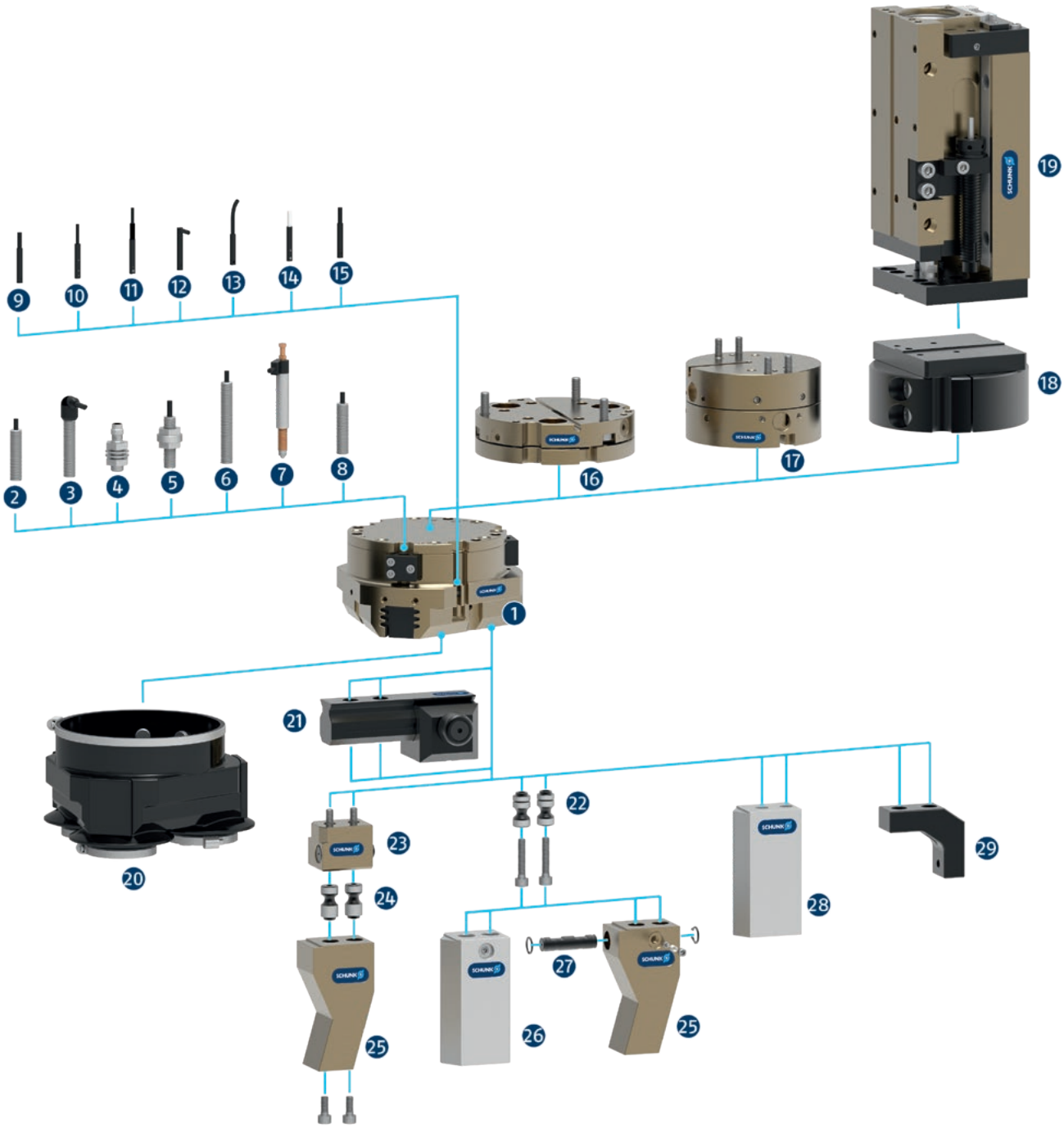
Заготовка пальца

Опции и специальная информация

Исполнение с поддержанием усилия захвата AS/IS: Исполнение с механическим поддержанием усилия захвата обеспечивает минимальное необходимое захватное усилие даже в случае падения давления. В исполнении AS/S это работает в направлении усилия закрывания, а в исполнении IS -- в направлении усилия открывания.
Коррозионностойкое исполнение K: для использования в агрессивных средах
Высокотемпературное исполнение V/HT: для использования в условиях высоких температур
Исполнение с усилителем мощности KVZ: Если нужны увеличенные усилия захвата
Пылезащитное исполнение SD: полная защита от пыли, увеличенная степень защиты от проникновения.
Прецизионное исполнение P: для обеспечения высочайшей точности
Исполнение ATEX EX: для взрывоопасных сред
Смазка, соответствующая требованиям H1G: для применения в пищевой и фармацевтической промышленности
НОВИНКА: исполнение со смазкой, используемой в пищевой промышленности (H1G): в качестве удобного стартового решения для использования с медицинской техникой, автоматизации лабораторий, а также в фармацевтической и пищевой промышленности. Требования EN 1672-2:2020 не полностью соблюдены.
Дополнительные исполнения: Возможны сочетания различных опций.

Захват SCHUNK PZN-plus

Обзор принадлежностей



1 **PZN-plus**
Универсальный трехпальцевый центрический захват с высокими захватным усилием и максимальными моментами благодаря использованию многореберной направляющей

Система датчиков

2 **IN ...**
Индуктивный бесконтактный выключатель с литым кабелем и осевым выводом кабеля

3 **IN ...-SA**
Индуктивный бесконтактный выключатель с литым кабелем и боковым выводом

4 **IN-C 80**
Индуктивный бесконтактный выключатель, с прямым подключением

5 **FPS**
Настраиваемый датчик положения для контроля до пяти различных произвольно выбираемых положений

6 **APS-Z80**
Индуктивный датчик положения для точного определения положения захватных пальцев с аналоговым выходом

7 **APS-M1S**
Механическая измерительная система для точного определения положения захватных пальцев с аналоговым выходом

8 **RMS**
Геркон в круглом исполнении

9 **MMS 22**
Магнитный переключатель с прямым кабельным выходом для контроля положения

MMS 22-PI1
Магнитный переключатель с прямым кабельным выходом для контроля произвольного программируемого положения

10 **MMS 22-PI2**
Магнитный переключатель с прямым кабельным выходом для контроля двух произвольного программируемых положений

11 **MMS 22-PI1-HD**
MMS 22-PI1, прочная конструкция

MMS 22-PI2-HD
MMS 22-PI2, прочная конструкция

12 **MMS 22-SA**
Магнитный переключатель с боковым кабельным выходом для контроля положения

MMS 22-PI1-SA
Магнитный переключатель с боковым кабельным выходом для контроля произвольного программируемого положения

13 **MMS-P**
Магнитный переключатель с прямым кабельным выходом для контроля двух произвольного программируемых положений

14 **MMS 22-A**
Аналоговый магнитный выключатель с прямым кабельным выходом для измерения положения зажимного кулачка с аналоговым выходом и функцией обучения

15 **RMS 22**
Герконовый переключатель для установки непосредственно в C-образный паз

Вспомогательные изделия

16 **TCU**
Блок компенсации допусков для компенсации малых погрешностей в плоскости

17 **AGE**
Блок компенсации для компенсации больших погрешностей по осям X и Y

18 **ASG**
Адаптерная плита для объединения различных компонентов автоматизации в модульную систему

19 **CLM**
Линейный модуль с пневматическим приводом и безлюфтовыми направляющими с перекрестными роликами и предварительным натягом

20 **HUE**
Втулка для защиты от грязи

Принадлежности для пальцев

21 **UZB**
Универсальная промежуточная губка предусматривает быструю и надежную установку и регулировку накладных губок на захвате без инструмента.

22 **BSWS-AR**
Адаптерное соединение системы быстрой смены кулачков для быстрой смены накладных пальцев вручную

23 **BSWS-B**
Фиксирующий механизм системы быстрой смены кулачков для быстрой смены накладных пальцев вручную

24 **BSWS-A**
Адаптерное соединение системы быстрой смены кулачков для адаптации к нестандартному пальцу

25 **Нестандартные пальцы**

26 **BSWS-ABR**
Заготовка пальца из алюминия с сопряжением с системой быстрой смены кулачков

BSWS-SBR
Стальная заготовка пальца с сопряжением с системой быстрой смены кулачков

27 **BSWS-UR**
Фиксирующий механизм для сопряжения системы быстрой смены кулачков с нестандартными пальцами

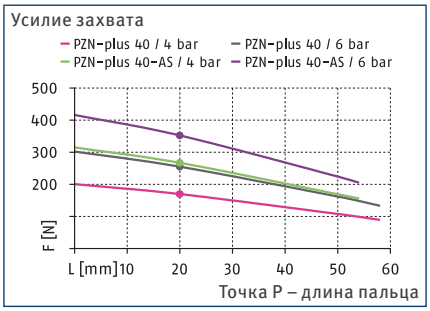
28 **ABR/SBR**
Заготовки пальцев из стали или алюминия со стандартной схемой установки монтажных винтов

29 **ZBA**
Промежуточные губки для переориентации установочной поверхности

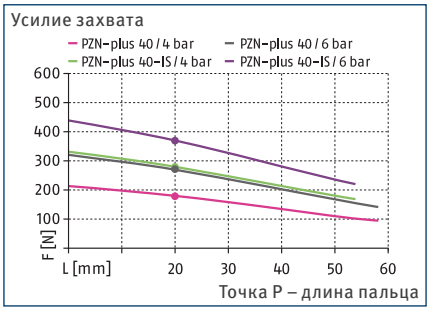
PZN-plus 40

Универсальный захват

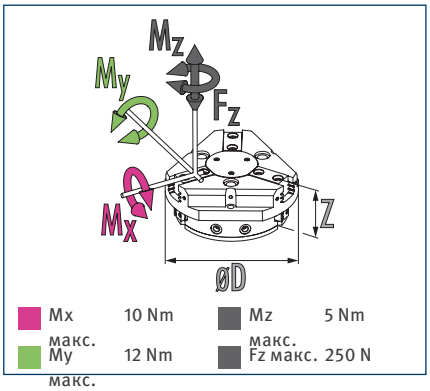
Усилие захвата, наружный захват



Усилие захвата, внутренний захват



Габариты и максимальные нагрузки



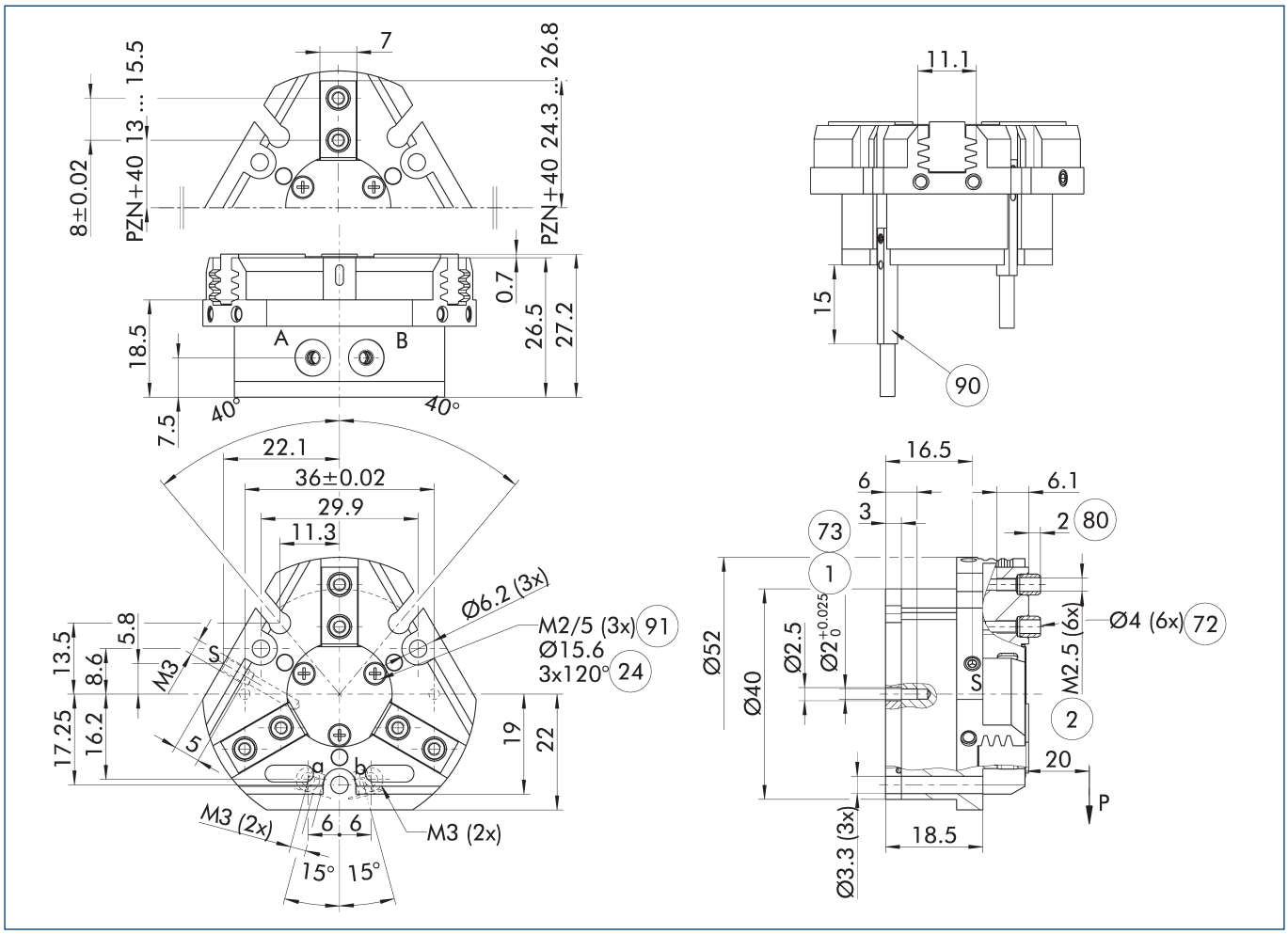
ⓘ Указанные моменты и силы являются статическими значениями, прикладываются к каждому базовому кулачку и могут действовать одновременно. Нагрузки могут возникать в дополнение к моменту, создаваемому собственно силой захвата.

Технические характеристики

Описание		PZN-plus 40	PZN-plus 40-AS	PZN-plus 40-IS
Идент. №		0303308	0303508	0303538
Ход на кулачок	[mm]	2.5	2.5	2.5
Усилие закрытия/открытия	[N]	255/270	355/-	-/370
Мин. сила пружины	[N]		100	100
Масса	[kg]	0.13	0.15	0.15
Рекомендуемая масса заготовки	[kg]	1.3	1.3	1.3
Расход среды на двойной ход	[cm³]	5	9	9
Мин./норм./макс. рабочее давление	[bar]	2/6/8	4/6/6.5	4/6/6.5
Мин./макс. давление продувки	[bar]	0.5/1	0.5/1	0.5/1
Время закрытия/открытия	[s]	0.03/0.03	0.02/0.04	0.04/0.02
Время закрывания/открывания с пружиной	[s]		0.08	0.08
Макс. допустимая длина пальца	[mm]	58	54	54
Макс. допустимая масса на палец	[kg]	0.1	0.1	0.1
Класс защиты IP		40	40	40
Мин./макс. температура окружающей среды	[°C]	5/90	5/90	5/90
Повторяемость	[mm]	0.01	0.01	0.01
Размеры Ø D x Z	[mm]	52 x 27.2	52 x 35.2	52 x 35.2
Варианты исполнения и их характеристики				
Пылезащитное исполнение		37303308	37303508	37303538
Класс защиты IP		64	64	64
Масса	[kg]	0.16	0.18	0.18
Коррозионностойкое исполнение		38303308	38303508	38303538
Высокотемпературное исполнение		39303308	39303508	39303538
Мин./макс. температура окружающей среды	[°C]	5/130	5/130	5/130
Исполнение с усилителем мощности		0372199	0372219	0372239
Усилие закрытия/открытия	[N]	363/381	446/-	-/463
Масса	[kg]	0.19	0.21	0.21
Максимальное давление	[bar]	6	6	6
Макс. допустимая длина пальца	[mm]	50	40	40
Прецизионное исполнение		0303338	0303488	

ⓘ Может потребоваться несколько сотен циклов захвата, прежде чем будет достигнуто полное усилие захвата (соответствующее таблице технических данных).

Главный вид



На чертеже показан захват в базовом исполнении с закрытыми губками без учета размеров описанных ниже опций.

ⓘ Клапан поддержания давления SDV-P может также использоваться для попеременного внутреннего или наружного зажатия или вместе с пружинным механическим устройством поддержания усилия захвата (см. раздел каталога «Принадлежности»).

A, a Главное/прямое соединение, открытие захвата

B, b Главное/прямое соединение, закрытие захвата

S Соединение для продувки воздухом

(1) Соединение с захватом

(2) Пальцевое соединение

(24) Окружность расположения болтов

(72) Подготовка под центрирующие втулки

(73) Посадочные места для центрирующих штифтов

(80) Глубина отверстия центрирующей втулки в ответной детали

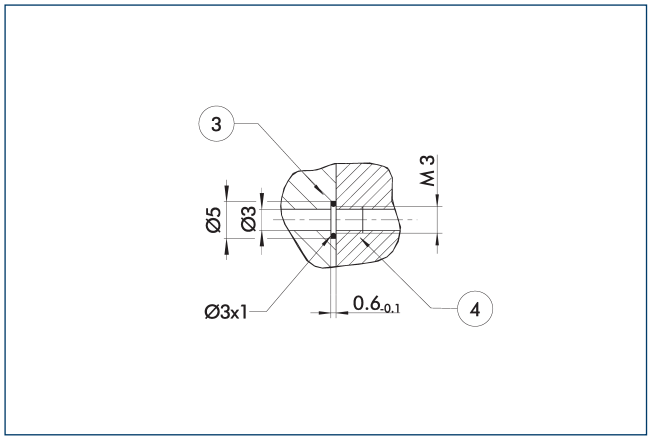
(90) Датчик MMS 22..

(91) Резьба под крышкой для крепления внешних навесных устройств

PZN-plus 40

Универсальный захват

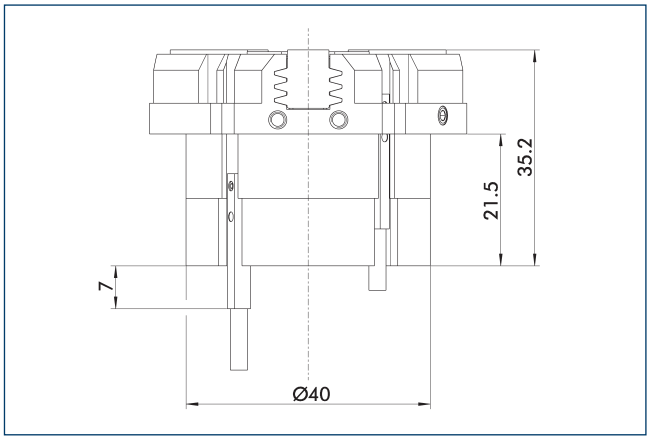
Прямое бесшланговое соединение M3



(3) Переходник (4) Захваты

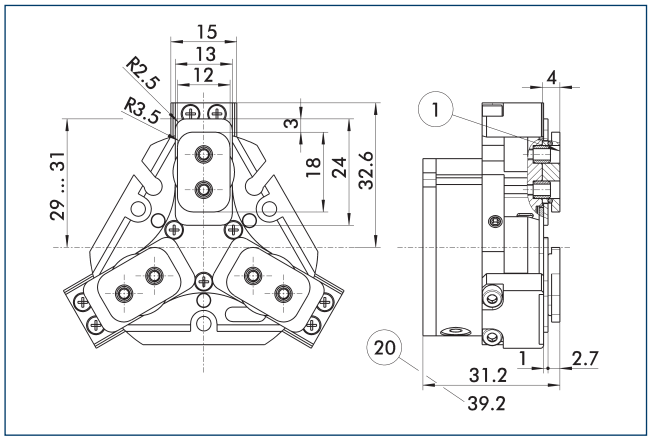
Прямое соединение используется для подачи сжатого воздуха без использования шлангов. Вместо этого сжатая среда подается через сквозные отверстия в монтажной плите.

Устройство поддержания усилия захвата AS / IS



Механическое устройство поддержания усилия захвата обеспечивает минимальное необходимое зажимное усилие даже в случае падения давления. Оно работает в направлении закрывания в исполнении AS / S и в направлении открывания в исполнении IS. Кроме этого, устройство поддержания усилия захвата может использоваться для увеличения усилия захвата или для захвата с односторонним приводом.

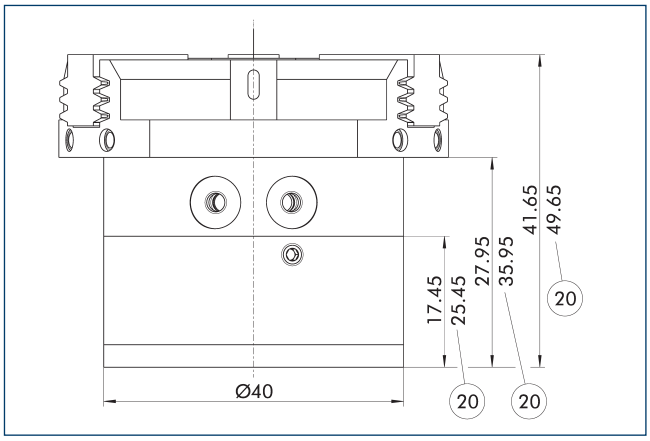
Пылезащитное исполнение



(1) Соединение с захватом (20) Для версии AS / IS

Пылезащищенное исполнение повышает степень защиты от проникновения посторонних веществ. Монтажный чертеж сдвигается на высоту промежуточной губки. Длина пальца все так же измеряется от верхней кромки корпуса захвата.

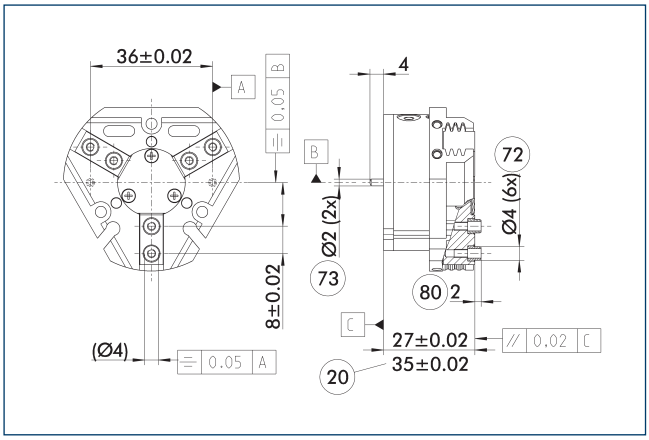
Исполнение с усилителем мощности



(20) Для версии AS / IS

Цилиндр KVZ увеличивает усилие при открывании и закрывании. Второй подсоединенный последовательно поршень также увеличивает усилие в клиновом механизме. Обратите внимание на то, что захваты, оснащенные устройством поддержания захватного усилия, выше обычных.

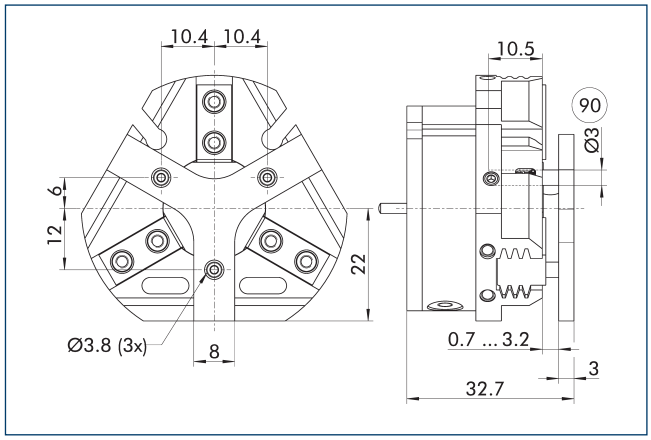
Прецизионное исполнение



(20) Для версии AS / IS
(72) Подготовка под центрирующие втулки
(73) Посадочные места для центрирующих штифтов
(80) Глубина отверстия центрирующей втулки в ответной детали

Указанные допуски относятся только к вариантам прецизионным исполнений, указанным в технических характеристиках. Все остальные варианты прецизионных исполнений доступны по запросу.

Подпружиненная нажимная деталь



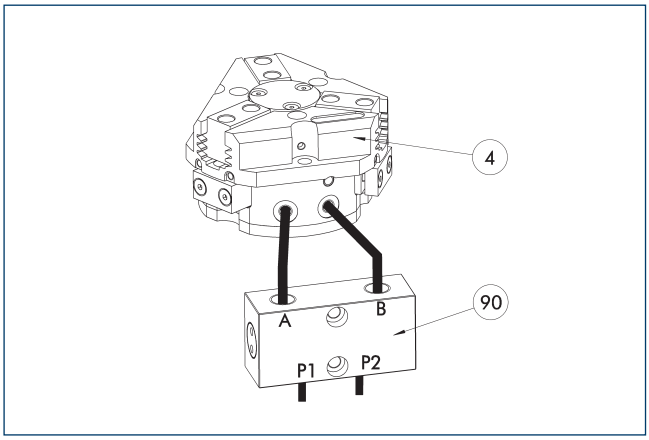
(90) Направляющий штифт

Для позиционирования заготовки под действием пружины до упора после открытия захвата. Разработано специально для загрузочных машин.

Описание	Идент. №	Ход	Мин. усилие
		[mm]	[N]
Подпружиненная нажимная деталь			
A-PZN-plus 40	0303718	2.5	5

ⓘ Нажимная деталь не может применяться в пылезащищенном исполнении. Свяжитесь с нами, если вам нужна нестандартная нажимная деталь.

Клапан поддержания давления SDV-P



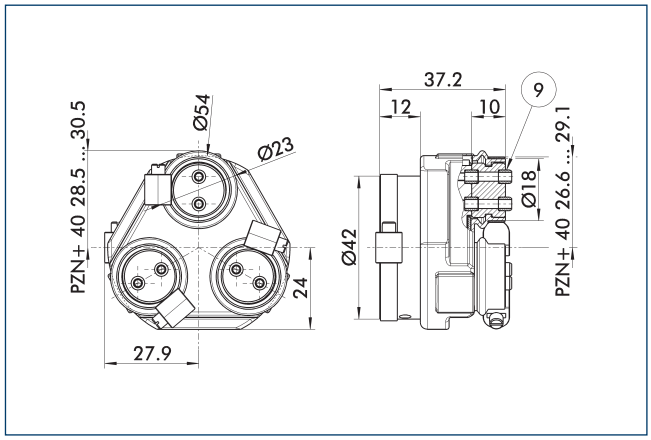
(4) Захваты
(90) Клапан поддержания давления SDV-P

Клапан поддержания давления SDV-P в случае аварийной остановки обеспечивает временное поддержание давления в поршневой камере пневматического захвата, поворотного или линейного модуля и модуля быстрой смены оснастки.

Описание	Идент. №	Рекомендованный диаметр шланга
		[mm]
Клапан поддержания давления		
SDV-P 04	0403130	6
Клапан поддержания давления с винтом сброса воздуха		
SDV-P 04-E	0300120	6

ⓘ Для достижения указанных для каждого варианта захвата значений времени закрывания и открывания, необходимо использовать шланг рекомендуемого диаметра.

Защитная крышка HUE PZN-plus 40



(9) Схему установки монтажных винтов см. в базовой версии

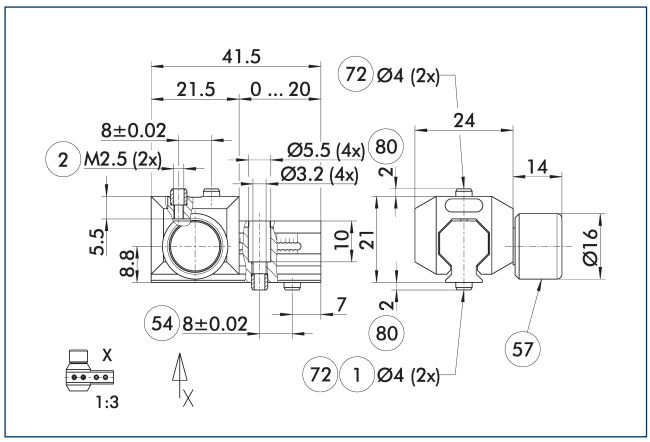
Защитная крышка HUE полностью предохраняет захват от внешних воздействий. Крышка пригодна для использования в приложениях с классом защиты до IP65 при условии наличия дополнительного уплотнения в нижней части крышки. Подробные сведения приведены в серии HUE. Схема присоединения сдвигается на высоту промежуточной губки.

Описание	Идент. №	Класс защиты IP
Защитная крышка		
HUE PZN-plus 40	0303478	65

PZN-plus 40

Универсальный захват

Универсальная промежуточная губка UZB 40



(1) Соединение с захватом
(2) Пальцевое соединение
(54) Опциональное правое или левое соединение
(57) Фиксация
(72) Подготовка под центрирующие втулки
(80) Глубина отверстия центрирующей втулки в ответной детали

На чертеже показана универсальная промежуточная губка UZB.

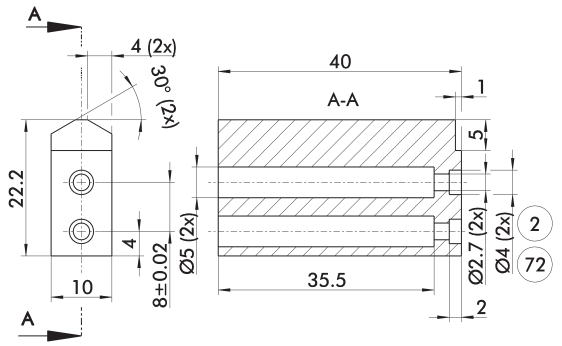
Описание	Идент. №	Размер сетки
		[mm]
Универсальная промежуточная губка		
UZB 40	0300040	1
Заготовка пальца		
ABR-PGZN-plus 40	0300008	
SBR-PGZN-plus 40	0300018	

Области применения

Серия	Размер	вариант	Пригодность
PZN-plus	40	-1 (6 бар)	■■■■
PZN-plus	40	-1-AS / -1-IS (6 бар)	■■□□
PZN-plus	40	-...-KVZ (6 бар)	□□□□
Обозначения			
■■■■	Может комбинироваться без ограничений		
■■□□	Использовать с ограничениями (см. пределы нагрузки)		
□□□□	нельзя сочетать		

Ограничения нагрузок в описываемых приложениях можно найти в каталоге, в главе, посвященной соответствующей принадлежности. Если рабочее давление превышает 6 бар, следует проверить возможность использования в заданных ограничениях приложения.

Заготовки пальцев ABR- / SBR-PGZN-plus 40

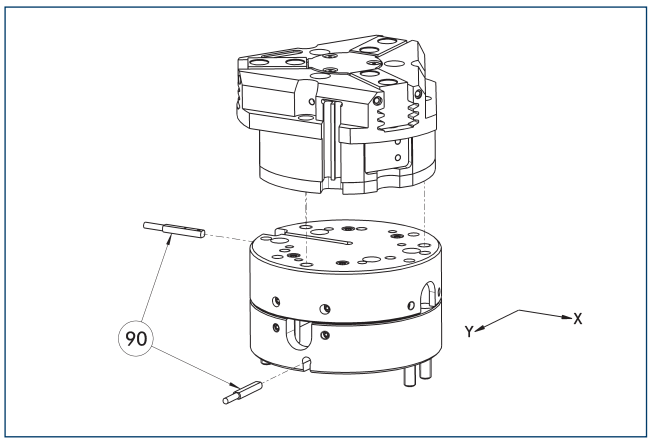


(2) Пальцевое соединение
(72) Подготовка под центрирующие втулки

На чертеже показана заготовка пальца, предназначенная для доработки заказчиком.

Описание	Идент. №	Материал	Комплект поставки
Заготовка пальца			
ABR-PGZN-plus 40	0300008	Алюминий (3.4365)	1
SBR-PGZN-plus 40	0300018	Сталь (1.7131)	1

Компенсационный модуль AGE-F

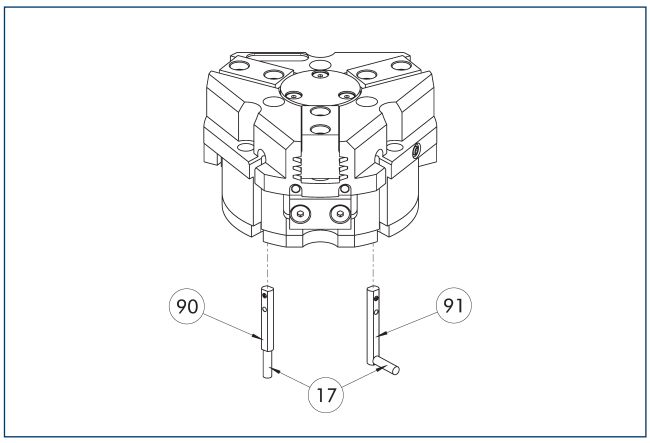


(90) Контроль

Захваты могут монтироваться непосредственно, без адаптерной плиты. Подробную информацию можно найти в разделах «Захватные системы» или «Принадлежности для роботов» нашего каталога.

Описание	Идент. №	Компенсация по осям X-Y	Возвращающее усилие	Часто комбинируются
		[mm]	[N]	
Компенсирующий блок				
AGE-F-XY-031-1	0324900	± 1.5	1.5	
AGE-F-XY-031-2	0324901	± 1.5	4	
AGE-F-XY-031-3	0324902	± 1.5	5.5	●

Электронный магнитный выключатель MMS



(17) Кабельный выход
(90) Датчик MMS 22..
(91) Датчик MMS 22...-SA

Система контроля конечного положения для монтажа в C-образном пазе.

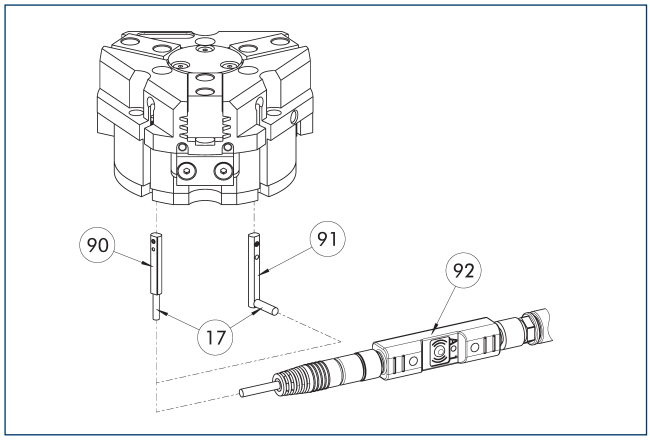
Описание	Идент. №	Часто комбинируются
Электронный магнитный выключатель		
MMS 22-S-M8-PNP	0301032	●
MMSK 22-S-PNP	0301034	
Электронные магнитные выключатели MMS с боковым выходом кабеля		
MMS 22-S-M8-PNP-SA	0301042	●
MMSK 22-S-PNP-SA	0301044	
Соединительные кабели		
KA BG08-L 3P-0300-PNP	0301622	●
KA BG08-L 3P-0500-PNP	0301623	
KA BW08-L 3P-0300-PNP	0301594	
KA BW08-L 3P-0500-PNP	0301502	
зажим для штекера или гнезда		
CLI-M8	0301463	
Удлинительный кабель		
KV BW08-SG08 3P-0030-PNP	0301495	
KV BW08-SG08 3P-0100-PNP	0301496	
KV BW08-SG08 3P-0200-PNP	0301497	●
Разветвитель линий датчиков		
V2-M8	0301775	●
V4-M8	0301746	
V8-M8	0301751	

ⓘ Требуется по два датчика на узел для контроля двух положений. В качестве опции доступны удлинительные кабели и разветвители линий датчиков. Дополнительные варианты датчиков, дополнительную информацию и технические характеристики можно найти в главе каталога системы датчиков.

PZN-plus 40

Универсальный захват

Программируемый магнитный выключатель MMS 22-PI1



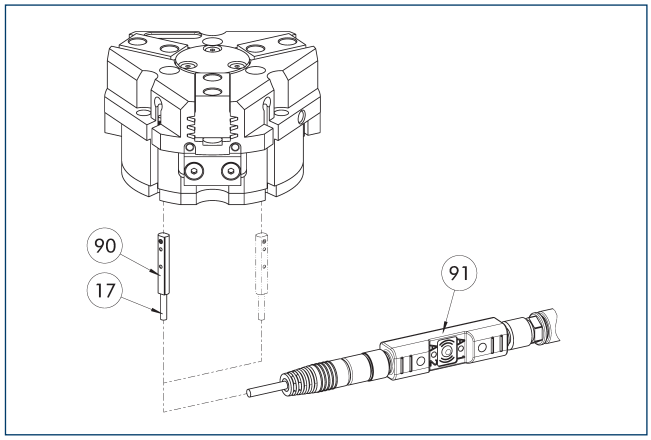
(17) Кабельный выход
(90) Датчик MMS 22 PI1-...
(91) Датчик MMS 22 ..-PI1-...-SA
(92) Штекерное приспособление для обучения ST

Контроль положения с помощью датчиков с одной программируемой точкой переключения, монтируемых непосредственно в С-образный паз. Электроника встроена в датчик. Выход кабеля может располагаться либо по оси, либо в бок (MMS 22...-SA). Программируется с помощью подключаемого обучающего устройства ST (заказывается отдельно).

Описание	Идент. №	Часто комбинируются
Программируемый магнитный выключатель		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP	0301160	●
MMSK 22-PI1-S-PNP	0301162	
Программируемый магнитный выключатель с боковым выходом для кабеля		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP-SA	0301166	●
MMSK 22-PI1-S-PNP-SA	0301168	
Программируемый магнитный выключатель с корпусом из нержавеющей стали		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP-HD	0301110	●
MMSK 22-PI1-S-PNP-HD	0301112	
Штекерное приспособление для обучения		
ST-MMS 22-PI1-PNP	0301025	

ⓘ На каждый модуль требуется два датчика (нормально разомкнутых/НР), удлинительные кабели доступны в виде опции.

Программируемый магнитный выключатель MMS 22-PI2



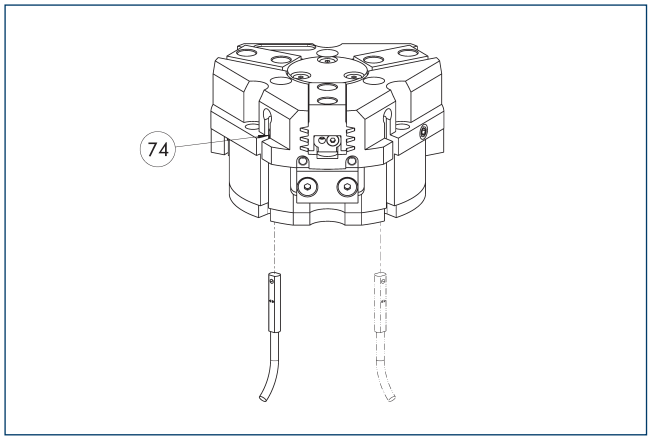
(17) Кабельный выход
(90) Датчик MMS 22...-PI2-...
(91) Штекерное приспособление для обучения ST

Контроль положения с помощью датчиков с двумя программируемыми точками переключения, устанавливаемых непосредственно в С-образном пазу. Электроника встроена в датчик. Программируется с помощью подключаемого обучающего устройства ST (заказывается отдельно).

Описание	Идент. №	Часто комбинируются
Программируемый магнитный выключатель		
MMS 22-PI2-S-M8-PNP	0301180	●
MMSK 22-PI2-S-PNP	0301182	
Программируемый магнитный выключатель с боковым выходом для кабеля		
MMS 22-PI2-S-M8-PNP-SA	0301186	●
MMSK 22-PI2-S-PNP-SA	0301188	
Программируемый магнитный выключатель с корпусом из нержавеющей стали		
MMS 22-PI2-S-M8-PNP-HD	0301130	●
MMSK 22-PI2-S-PNP-HD	0301132	
Штекерное приспособление для обучения		
ST-MMS 22-PI2-PNP	0301026	

ⓘ Для модуля требуется как минимум один датчик (замыкатель/S) и, если необходимо, дополнительный удлинительный кабель. На один С-образный слот можно устанавливать максимум один датчик или кронштейн датчика.

Программируемый магнитный выключатель MMS-P



74 Ограничитель для датчика

Контроль положения с двумя программируемыми положениями на датчик. Система контроля конечного положения для монтажа в C-образном пазе.

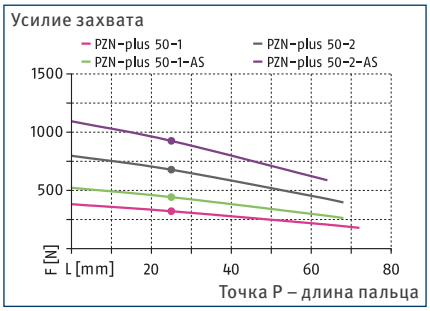
Описание	Идент. №	Часто комбинируются
Программируемый магнитный выключатель		
MMSK-P 22-S-PNP	0301371	
MMS-P 22-S-M8-PNP	0301370	●
Соединительные кабели		
KA GLN0804-LK-00500-A	0307767	●
KA GLN0804-LK-01000-A	0307768	
KA WLN0804-LK-00500-A	0307765	
KA WLN0804-LK-01000-A	0307766	
зажим для штекера или гнезда		
CLI-M8	0301463	
Разветвитель линий датчиков		
V2-M8-4P-2XM8-3P	0301380	

ⓘ Требуется по одному датчику на узел для контроля двух положений. Удлинительные кабели и разветвители линий датчиков доступны в качестве опций. Дополнительные варианты датчиков, дополнительную информацию и технические характеристики можно найти в главе каталога системы датчиков.

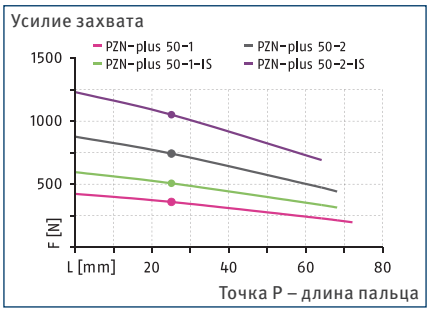
PZN-plus 50

Универсальный захват

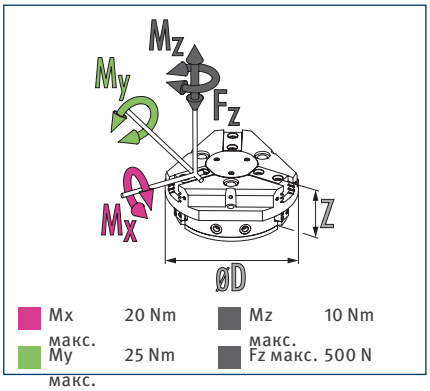
Усилие захвата, наружный захват



Усилие захвата, внутренний захват



Габариты и максимальные нагрузки



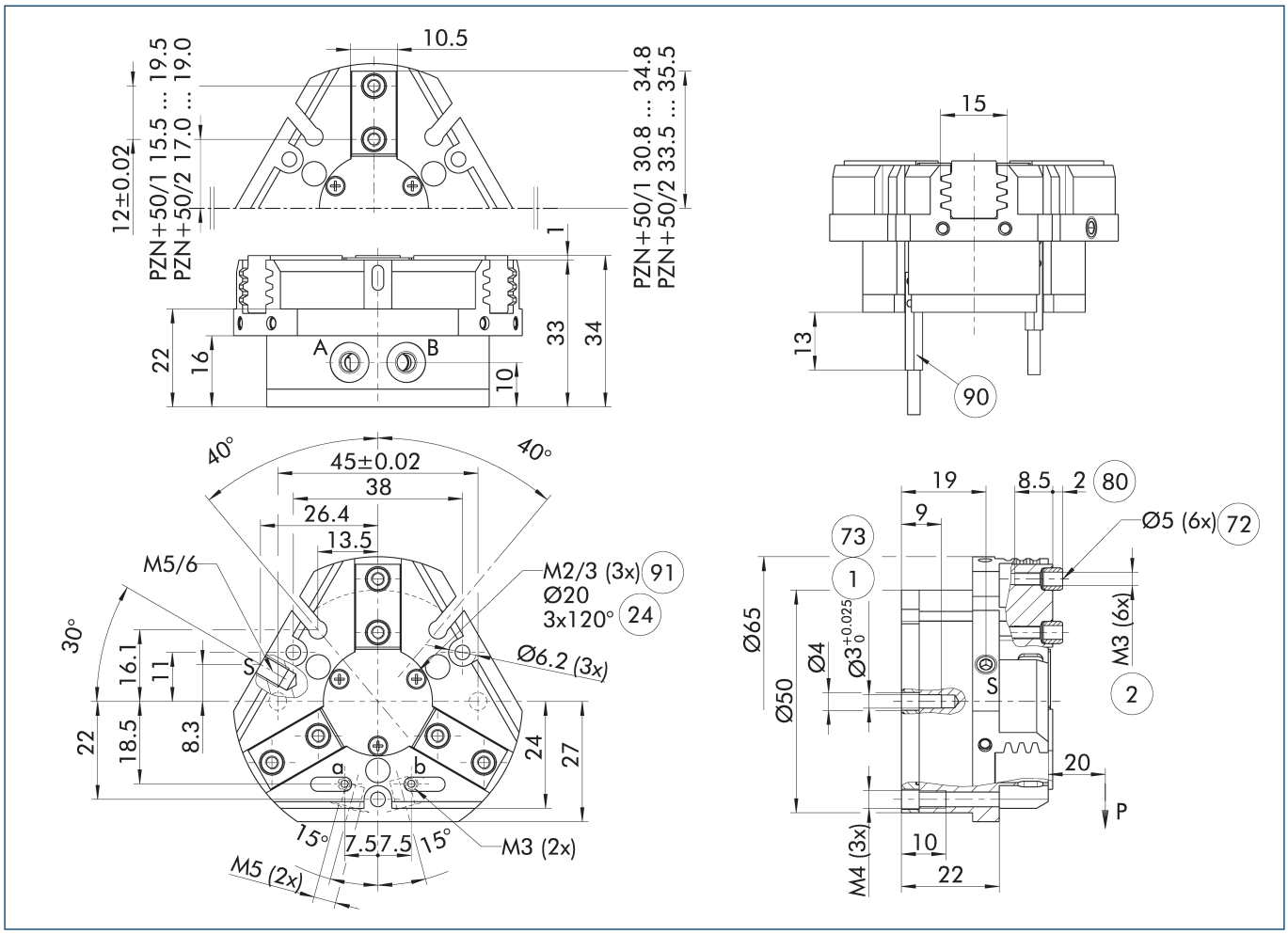
ⓘ Указанные моменты и силы являются статическими значениями, прикладываются к каждому базовому кулачку и могут действовать одновременно. Нагрузки могут возникать в дополнение к моменту, создаваемому собственно силой захвата.

Технические характеристики

Описание		PZN-plus 50-1	PZN-plus 50-2	PZN-plus 50-1-AS	PZN-plus 50-2-AS	PZN-plus 50-1-IS	PZN-plus 50-2-IS
Идент. №		0303309	0303409	0303509	0303609	0303539	0303639
Ход на кулачок	[mm]	4	2	4	2	4	2
Усилие закрытия/открытия	[N]	325/355	680/740	445/-	925/-	-/505	-/1050
Мин. сила пружины	[N]			120	245	150	310
Масса	[kg]	0.27	0.27	0.35	0.35	0.35	0.35
Рекомендуемая масса заготовки	[kg]	1.65	3.4	1.65	3.4	1.65	3.4
Расход среды на двойной ход	[cm³]	9	9	18	18	18	18
Мин./норм./макс. рабочее давление	[bar]	2/6/8	2/6/8	4/6/6.5	4/6/6.5	4/6/6.5	4/6/6.5
Мин./макс. давление продувки	[bar]	0.5/1	0.5/1	0.5/1	0.5/1	0.5/1	0.5/1
Время закрытия/открытия	[s]	0.03/0.03	0.03/0.03	0.02/0.04	0.02/0.04	0.04/0.02	0.04/0.02
Время закрывания/открывания с пружиной	[s]			0.08	0.08	0.08	0.08
Макс. допустимая длина пальца	[mm]	72	68	68	64	68	64
Макс. допустимая масса на палец	[kg]	0.18	0.18	0.18	0.18	0.18	0.18
Класс защиты IP		40	40	40	40	40	40
Мин./макс. температура окружающей среды	[°C]	5/90	5/90	5/90	5/90	5/90	5/90
Повторяемость	[mm]	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01
Размеры Ø D x Z	[mm]	65 x 34	65 x 34	65 x 44.5	65 x 44.5	65 x 44.5	65 x 44.5
Варианты исполнения и их характеристики							
Пылезащитное исполнение		37303309	37303409	37303509	37303609	37303539	37303639
Класс защиты IP		64	64	64	64	64	64
Масса	[kg]	0.33	0.33	0.41	0.41	0.41	0.41
Коррозионностойкое исполнение		38303309	38303409	38303509	38303609	38303539	38303639
Высокотемпературное исполнение		39303309	39303409	39303509	39303609	39303539	39303639
Мин./макс. температура окружающей среды	[°C]	5/130	5/130	5/130	5/130	5/130	5/130
Исполнение с усилителем мощности		0372200	0372210	0372220		0372240	
Усилие закрытия/открытия	[N]	460/505	970/1050	560/-		-/631	
Масса	[kg]	0.38	0.38	0.46		0.46	
Максимальное давление	[bar]	6	6	6		6	
Макс. допустимая длина пальца	[mm]	64	50	50		50	
Прецизионное исполнение		0303339	0303439	0303489	0303589		

ⓘ Может потребоваться несколько сотен циклов захвата, прежде чем будет достигнуто полное усилие захвата (соответствующее таблице технических данных).

Главный вид



На чертеже показан захват в базовом исполнении с закрытыми губками без учета размеров описанных ниже опций.

ⓘ Клапан поддержания давления SDV-P может также использоваться для попеременного внутреннего или наружного зажатия или вместе с пружинным механическим устройством поддержания усилия захвата (см. раздел каталога «Принадлежности»).

A, a Главное/прямое соединение, открытие захвата

B, b Главное/прямое соединение, закрытие захвата

S Соединение для продувки воздухом

(1) Соединение с захватом

(2) Пальцевое соединение

(24) Окружность расположения болтов

(72) Подготовка под центрирующие втулки

(73) Посадочные места для центрирующих штифтов

(80) Глубина отверстия центрирующей втулки в ответной детали

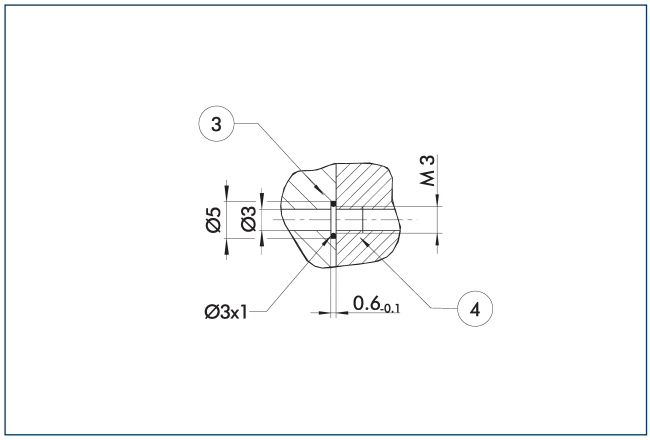
(90) Датчик MMS 22..

(91) Резьба под крышкой для крепления внешних навесных устройств

PZN-plus 50

Универсальный захват

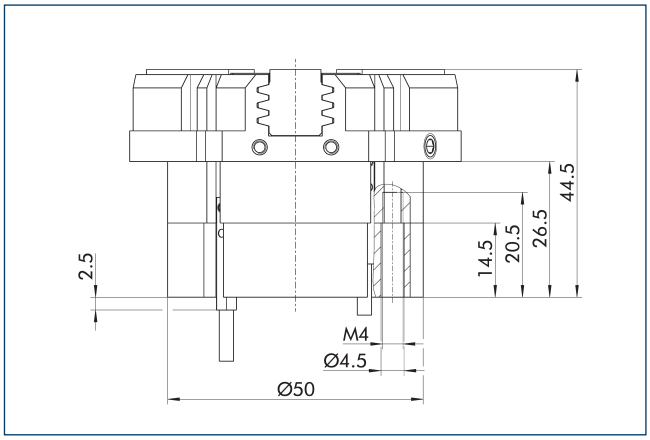
Прямое бесшланговое соединение M3



(3) Переходник (4) Захваты

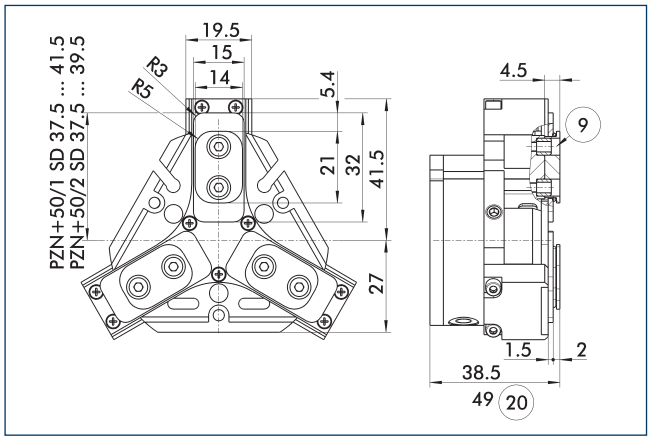
Прямое соединение используется для подачи сжатого воздуха без использования шлангов. Вместо этого сжатая среда подается через сквозные отверстия в монтажной плите.

Устройство поддержания усилия захвата AS / IS



Механическое устройство поддержания усилия захвата обеспечивает минимальное необходимое зажимное усилие даже в случае падения давления. Оно работает в направлении закрывания в исполнении AS / S и в направлении открывания в исполнении IS. Кроме этого, устройство поддержания усилия захвата может использоваться для увеличения усилия захвата или для захвата с односторонним приводом.

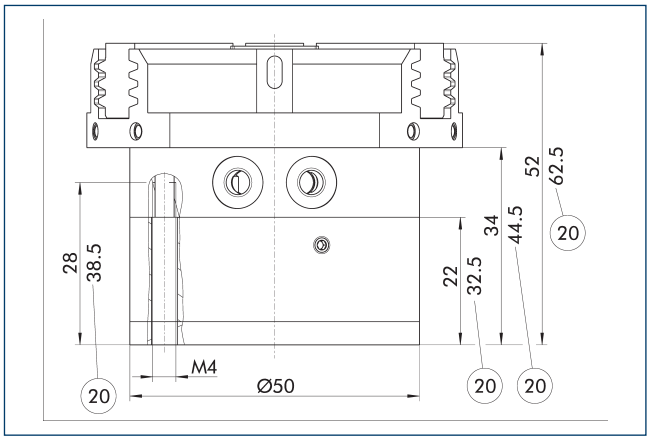
Пылезащитное исполнение



(9) Схему установки монтажных винтов см. в базовой версии (20) Для версии AS / IS

Пылезащищенное исполнение повышает степень защиты от проникновения посторонних веществ. Монтажный чертеж сдвигается на высоту промежуточной губки. Длина пальца все так же измеряется от верхней кромки корпуса захвата.

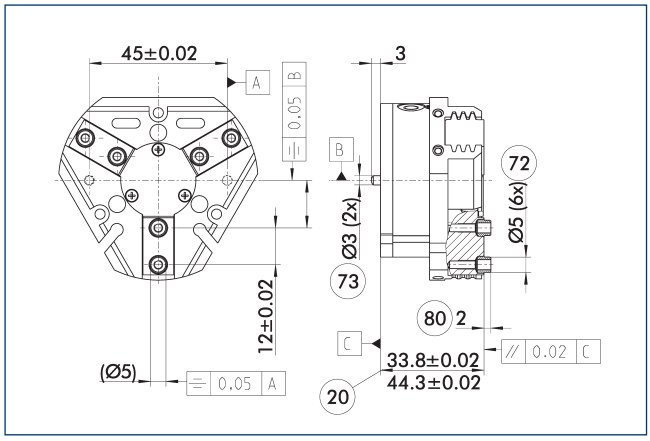
Исполнение с усилителем мощности



(20) Для версии AS / IS

Цилиндр KVZ увеличивает усилие при открывании и закрывании. Второй подсоединенный последовательно поршень также увеличивает усилие в клиновом механизме. Обратите внимание на то, что захваты, оснащенные устройством поддержания захватного усилия, выше обычных.

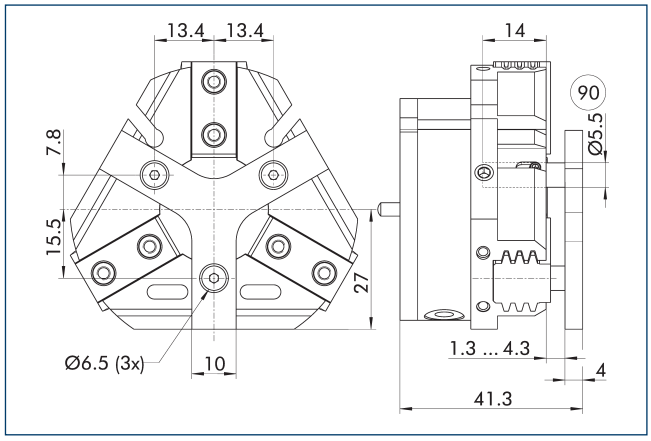
Прецизионное исполнение



(20) Для версии AS / IS
(72) Подготовка под центрирующие втулки
(73) Посадочные места для центрирующих штифтов
(80) Глубина отверстия центрирующей втулки в ответной детали

Указанные допуски относятся только к вариантам прецизионным исполнений, указанным в технических характеристиках. Все остальные варианты прецизионных исполнений доступны по запросу.

Подпружиненная нажимная деталь



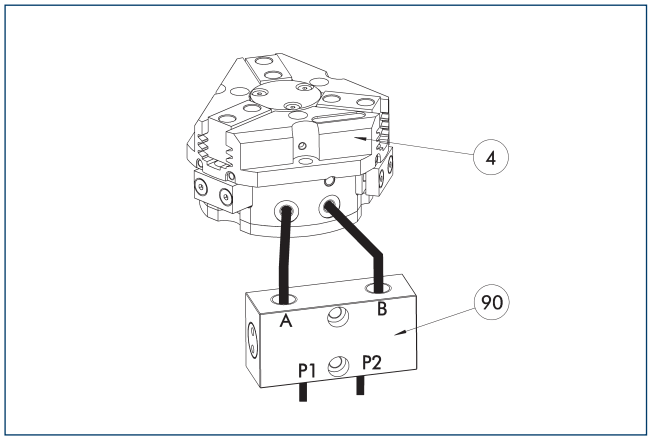
(90) Направляющий штифт

Для позиционирования заготовки под действием пружины до упора после открытия захвата. Разработано специально для загрузочных машин.

Описание	Идент. №	Ход	Мин. усилие
		[mm]	[N]
Подпружиненная нажимная деталь			
A-PZN-plus 50	0303719	3	12

ⓘ Нажимная деталь не может применяться в пылезащищенном исполнении. Свяжитесь с нами, если вам нужна нестандартная нажимная деталь.

Клапан поддержания давления SDV-P



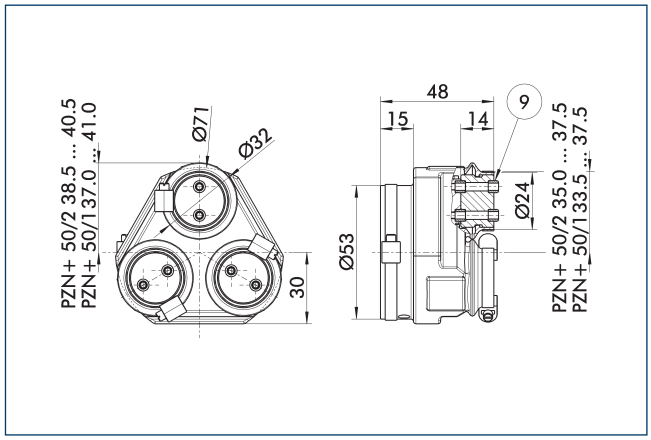
(4) Захваты
(90) Клапан поддержания давления SDV-P

Клапан поддержания давления SDV-P в случае аварийной остановки обеспечивает временное поддержание давления в поршневой камере пневматического захвата, поворотного или линейного модуля и модуля быстрой смены оснастки.

Описание	Идент. №	Рекомендованный диаметр шланга
		[mm]
Клапан поддержания давления		
SDV-P 04	0403130	6
Клапан поддержания давления с винтом сброса воздуха		
SDV-P 04-E	0300120	6

ⓘ Для достижения указанных для каждого варианта захвата значений времени закрывания и открывания, необходимо использовать шланг рекомендуемого диаметра.

Защитная крышка HUE PZN-plus 50



(9) Схему установки монтажных винтов см. в базовой версии

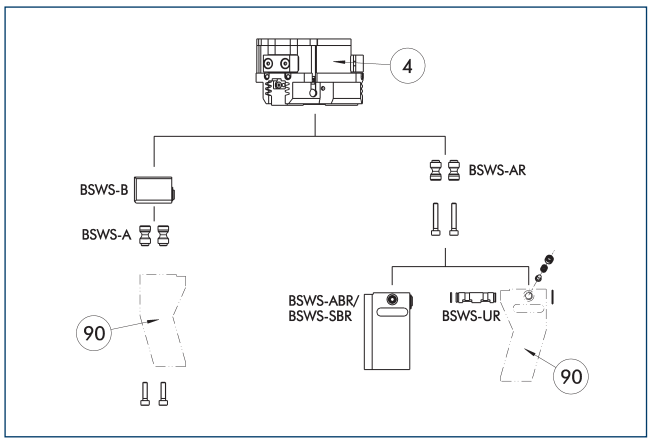
Защитная крышка HUE полностью предохраняет захват от внешних воздействий. Крышка пригодна для использования в приложениях с классом защиты до IP65 при условии наличия дополнительного уплотнения в нижней части крышки. Подробные сведения приведены в серии HUE. Схема присоединения сдвигается на высоту промежуточной губки.

Описание	Идент. №	Класс защиты IP
Защитная крышка		
HUE PZN-plus 50	0303479	65

PZN-plus 50

Универсальный захват

Системы быстрой смены губок BSWS



④ Захваты

⑨⓪ Модифицированные захватные пальцы

Существуют различные системы быстрой смены губок для захватов. Подробную информацию можно найти в описании соответствующего изделия.

Описание	Идент. №	Комплект поставки
Переходный штифт системы быстрой смены губок		
BSWS-A 50	0303020	2
BSWS-AR 50	0300091	2
Основание системы быстрой смены губок		
BSWS-B 50	0303021	1
Заготовка пальца системы быстрой смены		
BSWS-ABR-PGZN-plus 50	0300071	1
BSWS-SBR-PGZN-plus 50	0300081	1
Механизм фиксации системы быстрой смены кулачков		
BSWS-UR 50	0302990	1

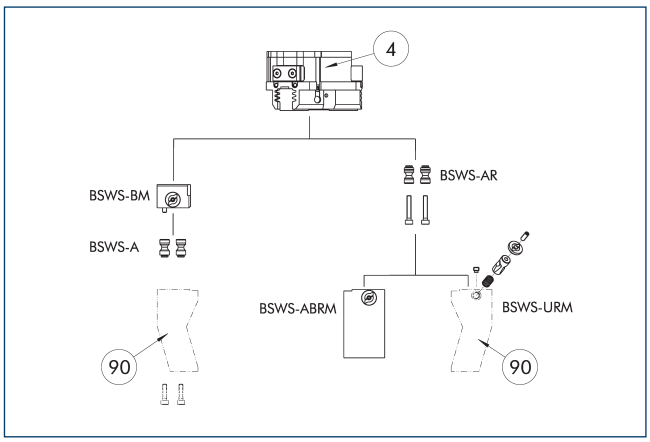
ⓘ Могут использоваться только системы, перечисленные в таблице.

Области применения

Серия	Размер	вариант	Пригодность
PZN-plus	50	-1 (6 бар)	■■■■
PZN-plus	50	-1-AS / -1-IS (6 бар)	■■■■
PZN-plus	50	-2 (6 бар)	■■■■
PZN-plus	50	-2-AS / -2-IS (6 бар)	■■□□
PZN-plus	50	-...-KVZ (6 бар)	■■□□
Обозначения			
■■■■	Может комбинироваться без ограничений		
■■□□	Использовать с ограничениями (см. пределы нагрузки)		
□□□□	нельзя сочетать		

Ограничения нагрузок в описываемых приложениях можно найти в каталоге, в главе, посвященной соответствующей принадлежности. Если рабочее давление превышает 6 бар, следует проверить возможность использования в заданных ограничениях приложения.

Система быстрой смены губок BSWS-M



④ Захваты

⑨⓪ Модифицированные захватные пальцы

Существуют различные системы быстрой смены губок для захватов. Подробную информацию можно найти в описании соответствующего изделия.

Описание	Идент. №	Комплект поставки
Переходный штифт системы быстрой смены губок		
BSWS-A 50	0303020	2
BSWS-AR 50	0300091	2
Основание системы быстрой смены губок		
BSWS-BM 50	1313899	1
Заготовка пальца системы быстрой смены		
BSWS-ABRM-PGZN-plus 50	1420850	1
Механизм фиксации системы быстрой смены кулачков		
BSWS-URM 50	1380614	1

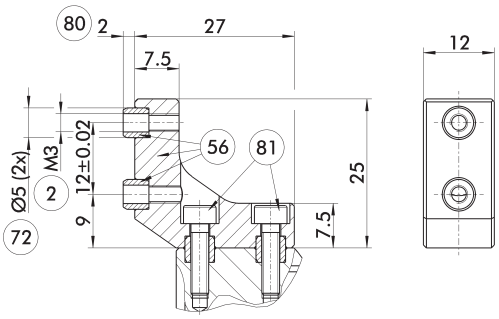
ⓘ Могут использоваться только системы, перечисленные в таблице.

Области применения

Серия	Размер	вариант	Пригодность
PZN-plus	50	-1 (6 бар)	■■■■
PZN-plus	50	-1-AS / -1-IS (6 бар)	■■■■
PZN-plus	50	-2 (6 бар)	■■■■
PZN-plus	50	-2-AS / -2-IS (6 бар)	■■□□
PZN-plus	50	-...-KVZ (6 бар)	■■□□
Обозначения			
■■■■	Может комбинироваться без ограничений		
■■□□	Использовать с ограничениями (см. пределы нагрузки)		
□□□□	нельзя сочетать		

Ограничения нагрузок в описываемых приложениях можно найти в каталоге, в главе, посвященной соответствующей принадлежности. Если рабочее давление превышает 6 бар, следует проверить возможность использования в заданных ограничениях приложения.

Промежуточные губки ZBA-L-plus 50

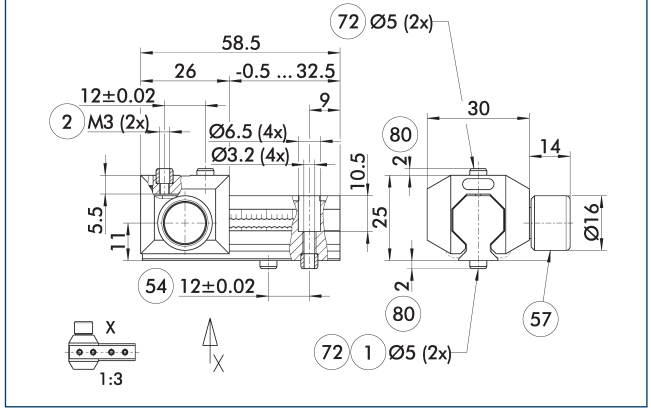


(2) Пальцевое соединение
(56) Входит в комплект поставки
(72) Подготовка под центрирующие втулки
(80) Глубина отверстия центрирующей втулки в ответной детали
(81) Не входит в комплект поставки

Опциональные промежуточные губки ZBA-L-plus позволяют повернуть сетку крепежных отверстий накладных губок на 90°. Это упрощает проектирование и изготовление накладных губок (особенно в исполнениях с большой длиной), поскольку позволяют отказаться от глубоких и сквозных отверстий.

Описание	Идент. №	Материал	Сопряжение пальца	Комплект поставки
Промежуточная губка				
ZBA-L-plus 50	0311712	Алюминий	PGN-plus 50	1

Универсальная промежуточная губка UZB 50



(1) Соединение с захватом
(2) Пальцевое соединение
(54) Опциональное правое или левое соединение
(57) Фиксация
(72) Подготовка под центрирующие втулки
(80) Глубина отверстия центрирующей втулки в ответной детали

На чертеже показана универсальная промежуточная губка UZB.

Описание	Идент. №	Размер сетки
		[mm]
Универсальная промежуточная губка		
UZB 50	0300041	1.5
Заготовка пальца		
ABR-PGZN-plus 50	0300009	
SBR-PGZN-plus 50	0300019	

Области применения

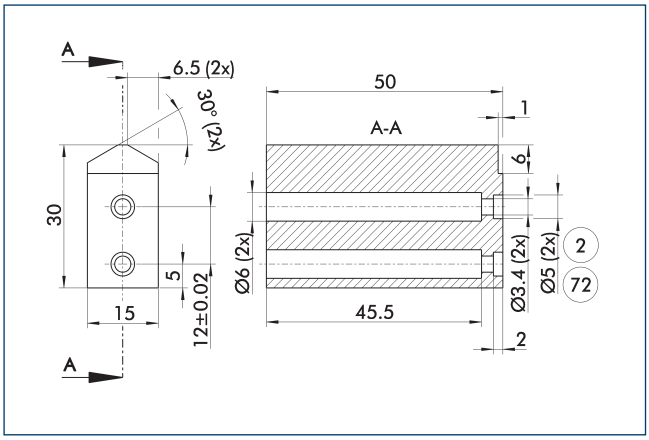
Серия	Размер	вариант	Пригодность
PZN-plus	50	-1 (6 бар)	■■■■
PZN-plus	50	-1-AS / -1-IS (6 бар)	■■□□
PZN-plus	50	-2 (6 бар)	□□□□
PZN-plus	50	-2-AS / -2-IS (6 бар)	□□□□
PZN-plus	50	-...-KVZ (6 бар)	□□□□
Обозначения			
■■■■	Может комбинироваться без ограничений		
■■□□	Использовать с ограничениями (см. пределы нагрузки)		
□□□□	нельзя сочетать		

Ограничения нагрузок в описываемых приложениях можно найти в каталоге, в главе, посвященной соответствующей принадлежности. Если рабочее давление превышает 6 бар, следует проверить возможность использования в заданных ограничениях приложения.

PZN-plus 50

Универсальный захват

Заготовка пальца ABR- / SBR-PGZN-plus 50



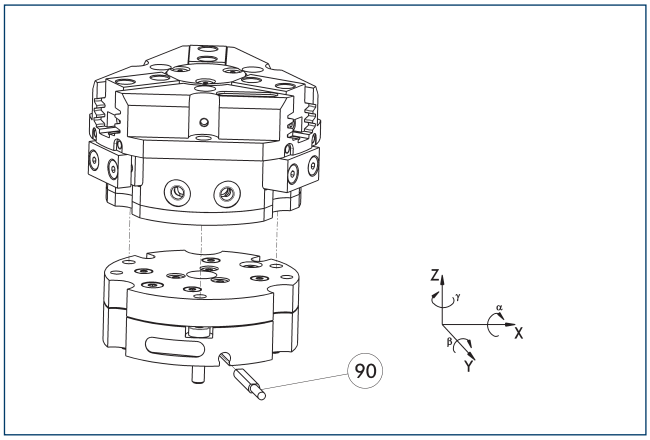
(2) Пальцевое соединение

(72) Подготовка под центрирующие втулки

На чертеже показана заготовка пальца, предназначенная для доработки заказчиком.

Описание	Идент. №	Материал	Комплект поставки
Заготовка пальца			
ABR-PGZN-plus 50	0300009	Алюминий (3.4365)	1
SBR-PGZN-plus 50	0300019	Сталь (1.7131)	1

Блок компенсации допусков TCU

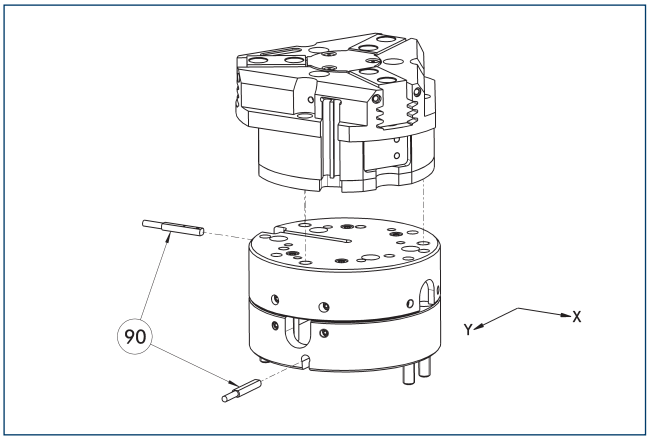


(90) Контроль блокировки

Захваты могут монтироваться непосредственно, без адаптерной плиты. Блок компенсации допусков и захват имеют одинаковые схемы винтового соединения. Поэтому блоки компенсации допусков могут монтироваться позднее. Учитывайте увеличение высоты при установке блока компенсации допусков. Подробную информацию можно найти в разделе каталога «Принадлежности для роботов».

Описание	Идент. №	Фиксация	Отклонение
Компенсирующий блок			
TCU-Z-050-3-OV	0324749	нет	±1°/±1°/±1,5°

Компенсационный модуль AGE-F

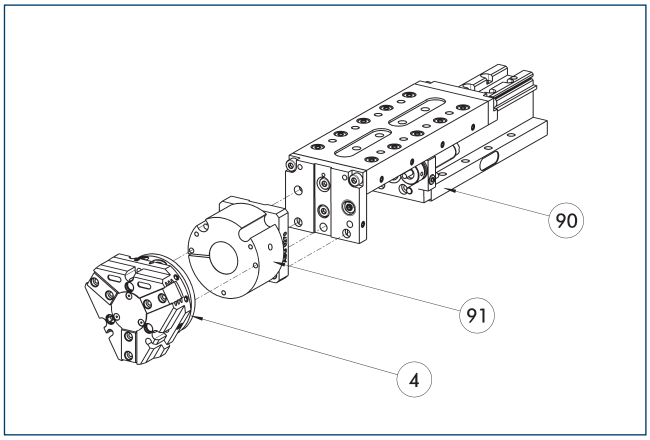


(90) Контроль

Захваты могут монтироваться непосредственно, без адаптерной плиты. Подробную информацию можно найти в разделах «Захватные системы» или «Принадлежности для роботов» нашего каталога.

Описание	Идент. №	Компенсация по осям X-Y	Возвращающее усилие	Часто комбинируются
		[mm]	[N]	
Компенсирующий блок				
AGE-F-XY-040-1	0324920	± 2	3	
AGE-F-XY-040-2	0324921	± 2	4	
AGE-F-XY-040-3	0324922	± 2	4.5	●

Модульная сборочная автоматика



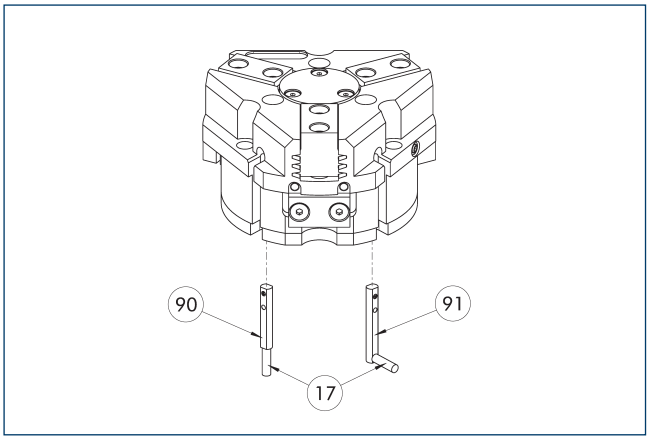
(4) Захваты

(91) Адаптерная плита ASG

(90) Линейные модули CLM/KLM/ LM/ELP/ELM/ELS/HLM

Захваты и линейные модули могут комбинироваться со стандартными адаптерными плитами из системы модульной сборки. Более подробную информацию можно найти в нашем основном каталоге «Автоматика модульной сборки».

Электронный магнитный выключатель MMS



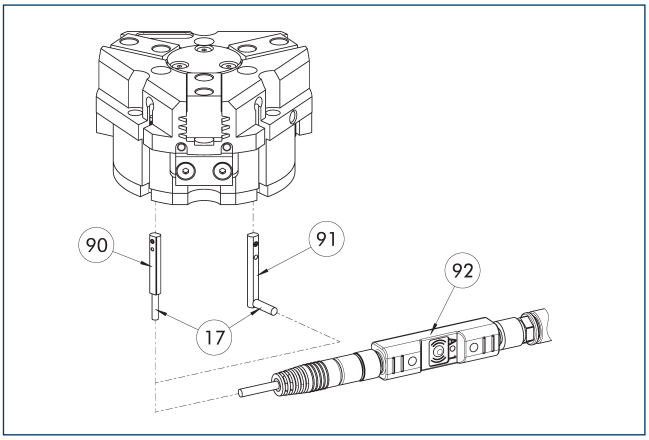
17 Кабельный выход
90 Датчик MMS 22..
91 Датчик MMS 22...-SA

Система контроля конечного положения для монтажа в С-образном пазе.

Описание	Идент. №	Часто комбинируются
Электронный магнитный выключатель		
MMS 22-S-M8-PNP	0301032	●
MMSK 22-S-PNP	0301034	
Электронные магнитные выключатели MMS с боковым выходом кабеля		
MMS 22-S-M8-PNP-SA	0301042	●
MMSK 22-S-PNP-SA	0301044	
Соединительные кабели		
KA BG08-L 3P-0300-PNP	0301622	●
KA BG08-L 3P-0500-PNP	0301623	
KA BW08-L 3P-0300-PNP	0301594	
KA BW08-L 3P-0500-PNP	0301502	
зажим для штекера или гнезда		
CLI-M8	0301463	
Удлинительный кабель		
KV BW08-SG08 3P-0030-PNP	0301495	
KV BW08-SG08 3P-0100-PNP	0301496	
KV BW08-SG08 3P-0200-PNP	0301497	●
Разветвитель линий датчиков		
V2-M8	0301775	●
V4-M8	0301746	
V8-M8	0301751	

ⓘ Требуется по два датчика на узел для контроля двух положений. В качестве опции доступны удлинительные кабели и разветвители линий датчиков. Дополнительные варианты датчиков, дополнительную информацию и технические характеристики можно найти в главе каталога системы датчиков.

Программируемый магнитный выключатель MMS 22-PI1



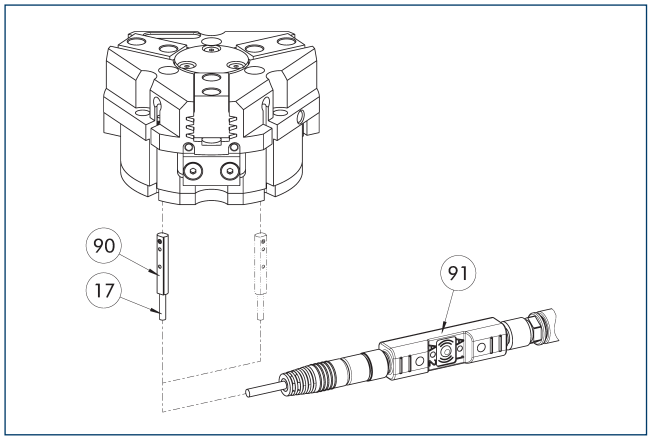
17 Кабельный выход
90 Датчик MMS 22 PI1-...
91 Датчик MMS 22 ..-PI1-...-SA
92 Штекерное приспособление для обучения ST

Контроль положения с помощью датчиков с одной программируемой точкой переключения, монтируемых непосредственно в С-образный паз. Электроника встроена в датчик. Выход кабеля может располагаться либо по оси, либо в бок (MMS 22...-SA). Программируется с помощью подключаемого обучающего устройства ST (заказывается отдельно).

Описание	Идент. №	Часто комбинируются
Программируемый магнитный выключатель		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP	0301160	●
MMSK 22-PI1-S-PNP	0301162	
Программируемый магнитный выключатель с боковым выходом для кабеля		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP-SA	0301166	●
MMSK 22-PI1-S-PNP-SA	0301168	
Программируемый магнитный выключатель с корпусом из нержавеющей стали		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP-HD	0301110	●
MMSK 22-PI1-S-PNP-HD	0301112	
Штекерное приспособление для обучения		
ST-MMS 22-PI1-PNP	0301025	

ⓘ На каждый модуль требуется два датчика (нормально разомкнутых/НР), удлинительные кабели доступны в виде опции.

Программируемый магнитный выключатель MMS 22-PI2



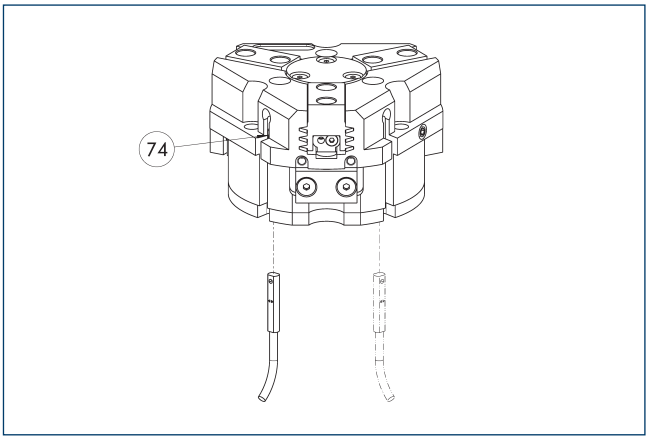
(17) Кабельный выход
(90) Датчик MMS 22...-PI2-...
(91) Штекерное приспособление для обучения ST

Контроль положения с помощью датчиков с двумя программируемыми точками переключения, устанавливаемых непосредственно в С-образном пазу. Электроника встроена в датчик. Программируется с помощью подключаемого обучающего устройства ST (заказывается отдельно).

Описание	Идент. №	Часто комбинируются
Программируемый магнитный выключатель		
MMS 22-PI2-S-M8-PNP	0301180	●
MMSK 22-PI2-S-PNP	0301182	
Программируемый магнитный выключатель с боковым выходом для кабеля		
MMS 22-PI2-S-M8-PNP-SA	0301186	●
MMSK 22-PI2-S-PNP-SA	0301188	
Программируемый магнитный выключатель с корпусом из нержавеющей стали		
MMS 22-PI2-S-M8-PNP-HD	0301130	●
MMSK 22-PI2-S-PNP-HD	0301132	
Штекерное приспособление для обучения		
ST-MMS 22-PI2-PNP	0301026	

ⓘ Для модуля требуется как минимум один датчик (замыкатель/S) и, если необходимо, дополнительный удлинительный кабель. На один С-образный слот можно устанавливать максимум один датчик или кронштейн датчика.

Программируемый магнитный выключатель MMS-P



(74) Ограничитель для датчика

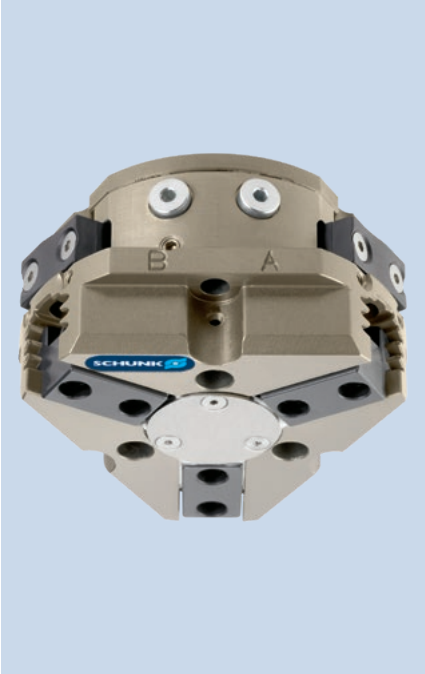
Контроль положения с двумя программируемыми положениями на датчик. Система контроля конечного положения для монтажа в С-образном пазе.

Описание	Идент. №	Часто комбинируются
Программируемый магнитный выключатель		
MMSK-P 22-S-PNP	0301371	
MMS-P 22-S-M8-PNP	0301370	●
Соединительные кабели		
KA GLN0804-LK-00500-A	0307767	●
KA GLN0804-LK-01000-A	0307768	
KA WLN0804-LK-00500-A	0307765	
KA WLN0804-LK-01000-A	0307766	
зажим для штекера или гнезда		
CLI-M8	0301463	
Разветвитель линий датчиков		
V2-M8-4P-2XM8-3P	0301380	

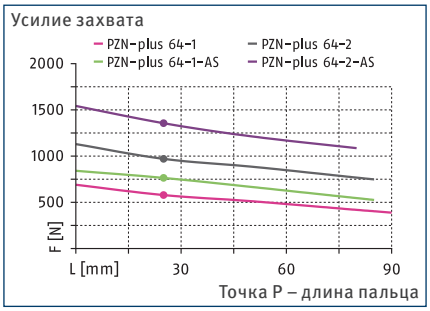
ⓘ Требуется по одному датчику на узел для контроля двух положений. Удлинительные кабели и разветвители линий датчиков доступны в качестве опций. Дополнительные варианты датчиков, дополнительную информацию и технические характеристики можно найти в главе каталога системы датчиков.

PZN-plus 64

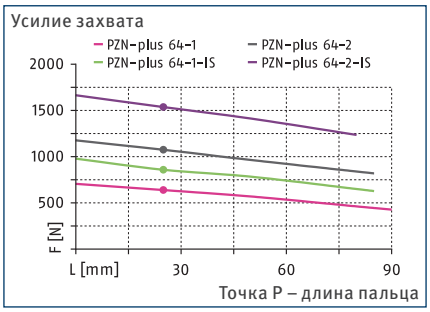
Универсальный захват



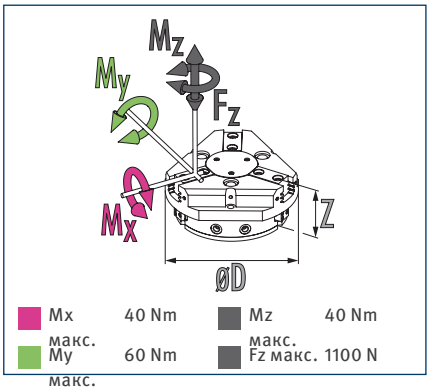
Усилие захвата, наружный захват



Усилие захвата, внутренний захват



Габариты и максимальные нагрузки



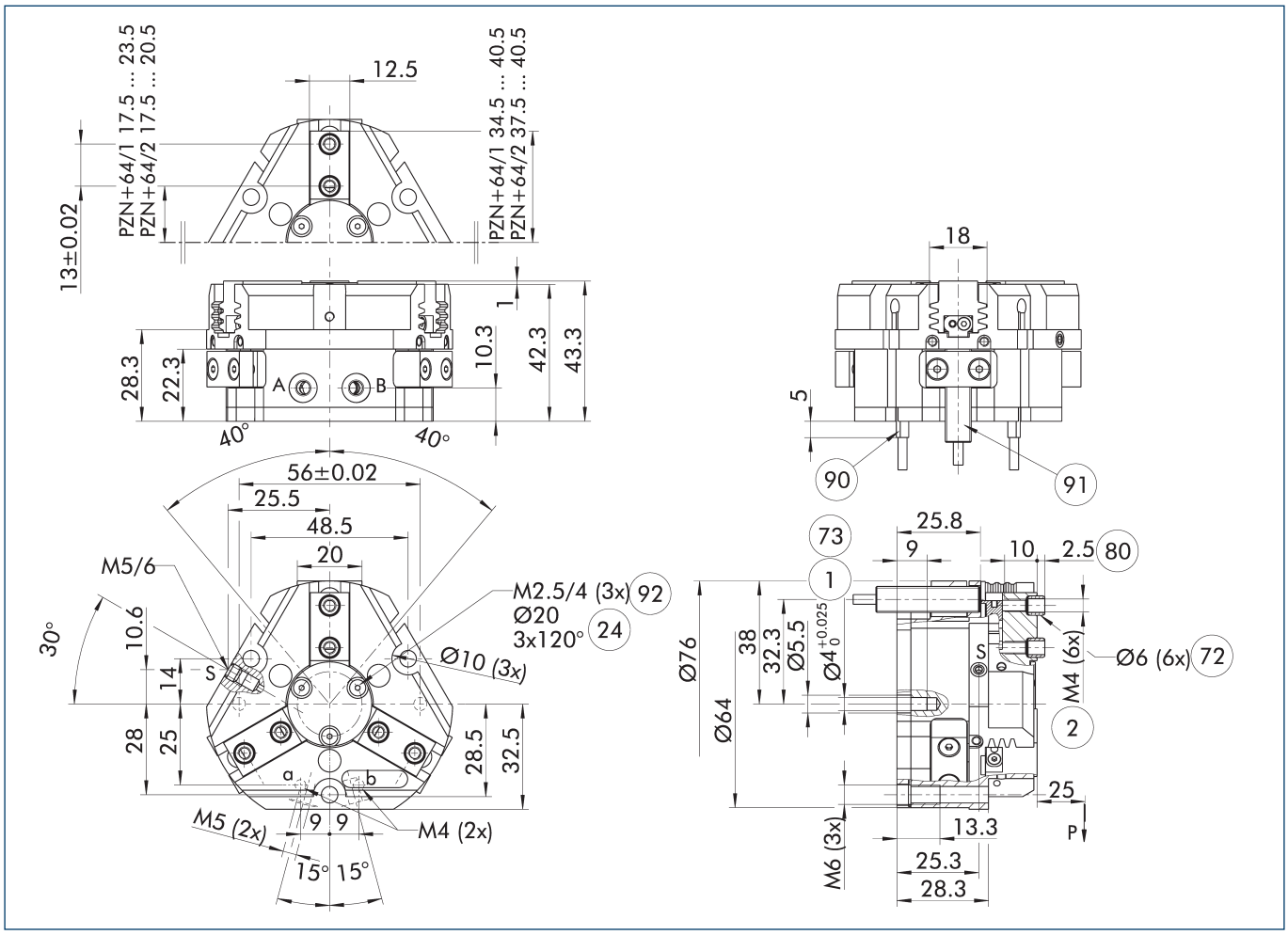
ⓘ Указанные моменты и силы являются статическими значениями, прикладываются к каждому базовому кулачку и могут действовать одновременно. Нагрузки могут возникать в дополнение к моменту, создаваемому собственно силой захвата.

Технические характеристики

Описание		PZN-plus 64-1	PZN-plus 64-2	PZN-plus 64-1-AS	PZN-plus 64-2-AS	PZN-plus 64-1-IS	PZN-plus 64-2-IS
Идент. №		0303310	0303410	0303510	0303610	0303540	0303640
Ход на кулачок	[mm]	6	3	6	3	6	3
Усилие закрытия/открытия	[N]	580/640	970/1075	765/-	1285/-	-/860	-/1535
Мин. сила пружины	[N]			185	315	220	460
Масса	[kg]	0.43	0.43	0.54	0.54	0.54	0.54
Рекомендуемая масса заготовки	[kg]	2.9	4.85	2.9	4.85	2.9	4.85
Расход среды на двойной ход	[cm³]	25	25	48	48	48	48
Мин./норм./макс. рабочее давление	[bar]	2/6/8	2/6/8	4/6/6.5	4/6/6.5	4/6/6.5	4/6/6.5
Мин./макс. давление продувки	[bar]	0.5/1	0.5/1	0.5/1	0.5/1	0.5/1	0.5/1
Время закрытия/открытия	[s]	0.03/0.03	0.03/0.03	0.02/0.04	0.02/0.04	0.04/0.02	0.04/0.02
Время закрывания/открывания с пружиной	[s]			0.08	0.08	0.08	0.08
Макс. допустимая длина пальца	[mm]	90	85	85	80	85	80
Макс. допустимая масса на палец	[kg]	0.35	0.35	0.35	0.35	0.35	0.35
Класс защиты IP		40	40	40	40	40	40
Мин./макс. температура окружающей среды	[°C]	5/90	5/90	5/90	5/90	5/90	5/90
Повторяемость	[mm]	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01
Размеры Ø D x Z	[mm]	76 x 43.3	76 x 43.3	76 x 56.8	76 x 56.8	76 x 56.8	76 x 56.8
Варианты исполнения и их характеристики							
Пылезащитное исполнение		37303310	37303410	37303510	37303610	37303540	37303640
Класс защиты IP		64	64	64	64	64	64
Масса	[kg]	0.6	0.6	0.71	0.71	0.71	0.71
Коррозионностойкое исполнение		38303310	38303410	38303510	38303610	38303540	38303640
Высокотемпературное исполнение		39303310	39303410	39303510	39303610	39303540	39303640
Мин./макс. температура окружающей среды	[°C]	5/130	5/130	5/130	5/130	5/130	5/130
Исполнение с усилителем мощности		0372201	0372211	0372221		0372241	
Усилие закрытия/открытия	[N]	933/1083	1585/1833	1153/-		-/1250	
Масса	[kg]	0.7	0.7	0.8		0.8	
Максимальное давление	[bar]	6	6	6		6	
Макс. допустимая длина пальца	[mm]	80	64	64		64	
Прецизионное исполнение		0303340	0303440	0303490	0303590		

ⓘ Может потребоваться несколько сотен циклов захвата, прежде чем будет достигнуто полное усилие захвата (соответствующее таблице технических данных).

Главный вид



На чертеже показан захват в базовом исполнении с закрытыми губками без учета размеров описанных ниже опций.

ⓘ Клапан поддержания давления SDV-P может также использоваться для попеременного внутреннего или наружного зажатия или вместе с пружинным механическим устройством поддержания усилия захвата (см. раздел каталога «Принадлежности»).

A, a Главное/прямое соединение, открытие захвата

B, b Главное/прямое соединение, закрытие захвата

S Соединение для продувки воздухом

(1) Соединение с захватом

(2) Пальцевое соединение

(24) Окружность расположения болтов

(72) Подготовка под центрирующие втулки

(73) Посадочные места для центрирующих штифтов

(80) Глубина отверстия центрирующей втулки в ответной детали

(90) Датчик MMS 22..

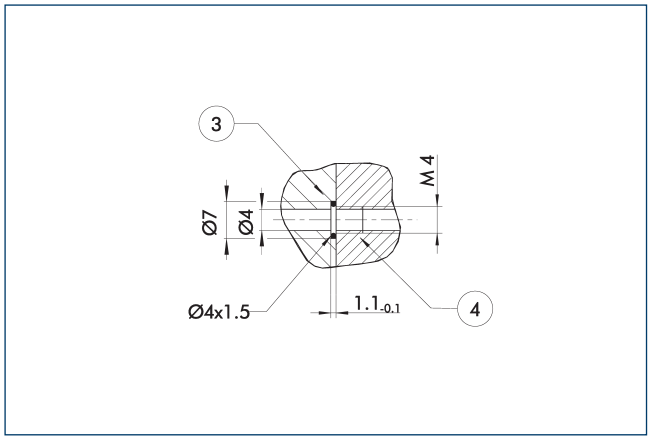
(91) Датчик IN ...

(92) Резьба под крышкой для крепления внешних навесных устройств

PZN-plus 64

Универсальный захват

Прямое бесшланговое соединение M4

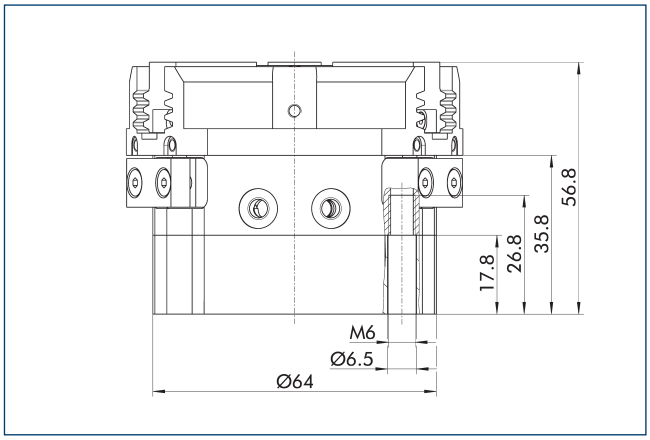


(3) Переходник

(4) Захваты

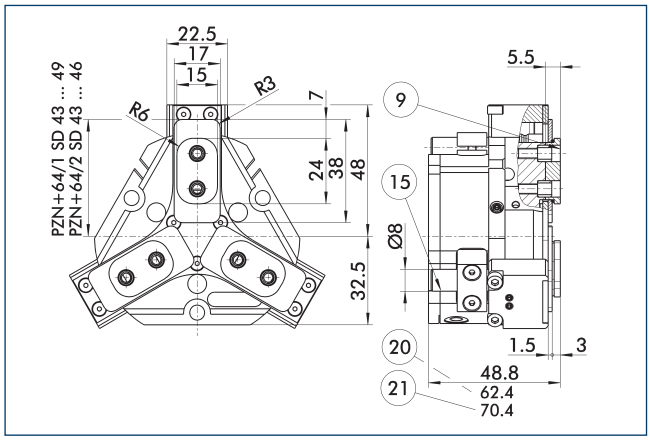
Прямое соединение используется для подачи сжатого воздуха без использования шлангов. Вместо этого сжатая среда подается через сквозные отверстия в монтажной плите.

Устройство поддержания усилия захвата AS / IS



Механическое устройство поддержания усилия захвата обеспечивает минимальное необходимое зажимное усилие даже в случае падения давления. Оно работает в направлении закрывания в исполнении AS / S и в направлении открывания в исполнении IS. Кроме этого, устройство поддержания усилия захвата может использоваться для увеличения усилия захвата или для захвата с односторонним приводом.

Пылезащитное исполнение



(9) Схему установки монтажных винтов см. в базовой версии

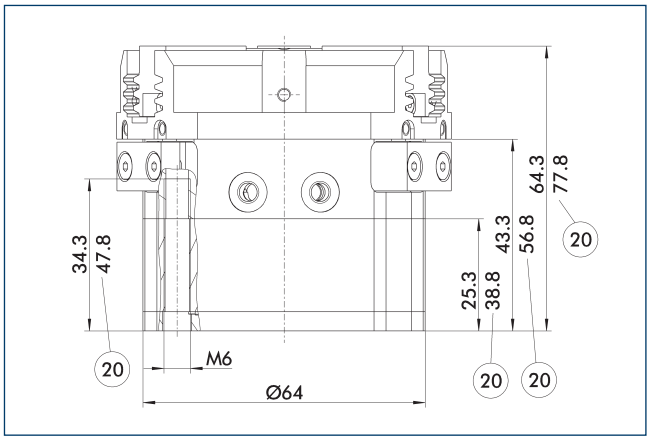
(15) Герметизирующий болт

(20) Для версии AS / IS

(21) Относится к версии KVZ

Пылезащищенное исполнение повышает степень защиты от проникновения посторонних веществ. Монтажный чертеж сдвигается на высоту промежуточной губки. Длина пальца все так же измеряется от верхней кромки корпуса захвата.

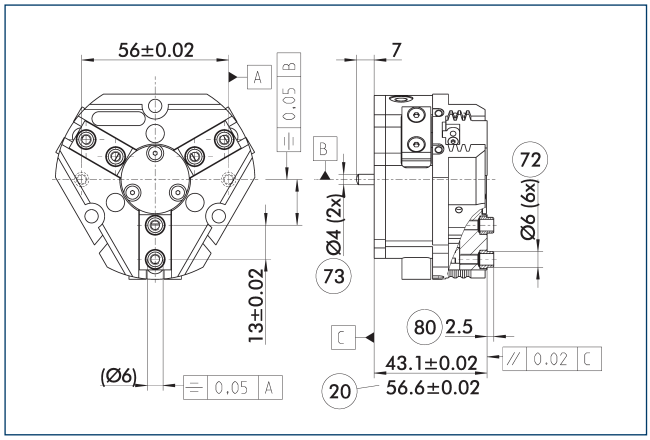
Исполнение с усилителем мощности



(20) Для версии AS / IS

Цилиндр KVZ увеличивает усилие при открывании и закрывании. Второй подсоединенный последовательно поршень также увеличивает усилие в клиновом механизме. Обратите внимание на то, что захваты, оснащенные устройством поддержания захватного усилия, выше обычных.

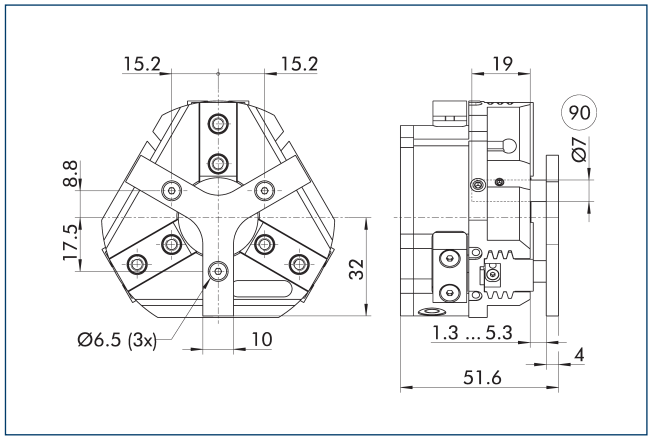
Прецизионное исполнение



(20) Для версии AS / IS
(72) Подготовка под центрирующие втулки
(73) Посадочные места для центрирующих штифтов
(80) Глубина отверстия центрирующей втулки в ответной детали

Указанные допуски относятся только к вариантам прецизионным исполнений, указанным в технических характеристиках. Все остальные варианты прецизионных исполнений доступны по запросу.

Подпружиненная нажимная деталь



(90) Направляющий штифт

Для позиционирования заготовки под действием пружины до упора после открытия захвата. Разработано специально для загрузочных машин.

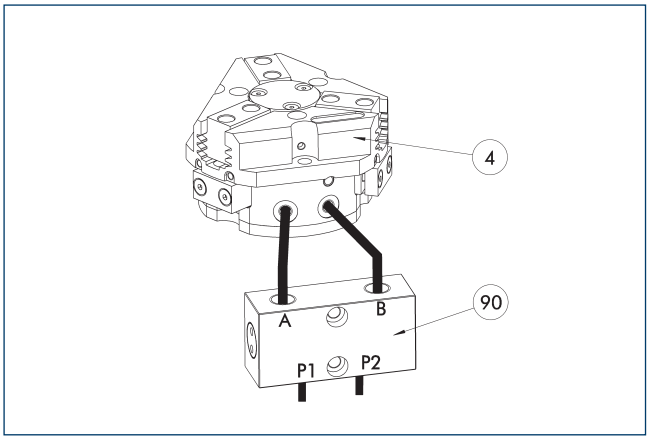
Описание	Идент. №	Ход	Мин. усилие
		[mm]	[N]
Подпружиненная нажимная деталь			
A-PZN-plus/DPZ-plus 64	0303720	4	11

ⓘ Нажимная деталь не может применяться в пылезащищенном исполнении. Свяжитесь с нами, если вам нужна нестандартная нажимная деталь.

PZN-plus 64

Универсальный захват

Клапан поддержания давления SDV-P



(4) Захваты

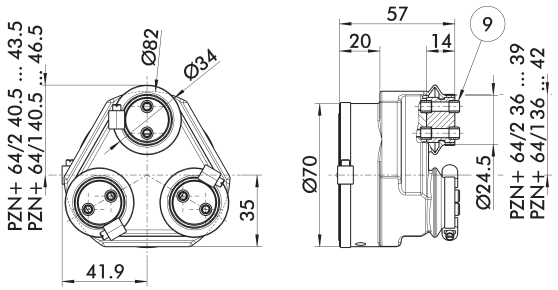
(90) Клапан поддержания давления SDV-P

Клапан поддержания давления SDV-P в случае аварийной остановки обеспечивает временное поддержание давления в поршневой камере пневматического захвата, поворотного или линейного модуля и модуля быстрой смены оснастки.

Описание	Идент. №	Рекомендованный диаметр шланга
		[mm]
Клапан поддержания давления		
SDV-P 04	0403130	6
SDV-P 07	0403131	8
Клапан поддержания давления с винтом сброса воздуха		
SDV-P 04-E	0300120	6
SDV-P 07-E	0300121	8
SDV-P 10-E	0300109	10

ⓘ Для достижения указанных для каждого варианта захвата значений времени закрывания и открывания, необходимо использовать шланг рекомендуемого диаметра.

Защитная крышка HUE PZN-plus 64



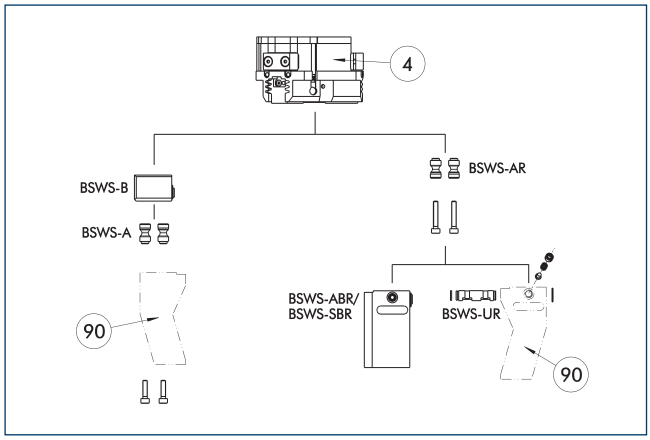
(9) Схему установки монтажных винтов см. в базовой версии

Защитная крышка HUE полностью предохраняет захват от внешних воздействий. Крышка пригодна для использования в приложениях с классом защиты до IP65 при условии наличия дополнительного уплотнения в нижней части крышки. Подробные сведения приведены в серии HUE. Схема присоединения сдвигается на высоту промежуточной губки.

Описание	Идент. №	Класс защиты IP
Защитная крышка		
HUE PZN-plus 64	0303480	65

ⓘ Контролировать с помощью индуктивного датчика положение захвата с защитной крышкой HUE невозможно. SCHUNK рекомендует использовать магнитные датчики, которые рекомендованы для подобного исполнения захвата.

Системы быстрой смены губок BSWS



④ Захваты

⑨⓪ Модифицированные захватные пальцы

Существуют различные системы быстрой смены губок для захватов. Подробную информацию можно найти в описании соответствующего изделия.

Описание	Идент. №	Комплект поставки
Переходный штифт системы быстрой смены губок		
BSWS-A 64	0303022	2
BSWS-AR 64	0300092	2
Основание системы быстрой смены губок		
BSWS-B 64	0303023	1
Заготовка пальца системы быстрой смены		
BSWS-ABR-PGZN-plus 64	0300072	1
BSWS-SBR-PGZN-plus 64	0300082	1
Механизм фиксации системы быстрой смены кулачков		
BSWS-UR 64	0302991	1

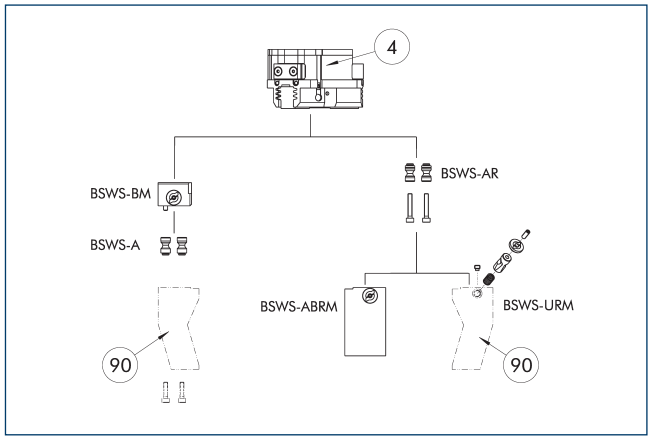
ⓘ Могут использоваться только системы, перечисленные в таблице.

Области применения

Серия	Размер	вариант	Пригодность
PZN-plus	64	-1 (6 бар)	■■■■
PZN-plus	64	-1-AS / -1-IS (6 бар)	■■■■
PZN-plus	64	-2 (6 бар)	■■■■
PZN-plus	64	-2-AS / -2-IS (6 бар)	■■□□
PZN-plus	64	-...-KVZ (6 бар)	■■□□
Обозначения			
■■■■	Может комбинироваться без ограничений		
■■□□	Использовать с ограничениями (см. пределы нагрузки)		
□□□□	нельзя сочетать		

Ограничения нагрузок в описываемых приложениях можно найти в каталоге, в главе, посвященной соответствующей принадлежности. Если рабочее давление превышает 6 бар, следует проверить возможность использования в заданных ограничениях приложения.

Система быстрой смены губок BSWS-M



④ Захваты

⑨⓪ Модифицированные захватные пальцы

Существуют различные системы быстрой смены губок для захватов. Подробную информацию можно найти в описании соответствующего изделия.

Описание	Идент. №	Комплект поставки
Переходный штифт системы быстрой смены губок		
BSWS-A 64	0303022	2
BSWS-AR 64	0300092	2
Основание системы быстрой смены губок		
BSWS-BM 64	1313900	1
Заготовка пальца системы быстрой смены		
BSWS-ABRM-PGZN-plus 64	1420851	1
Механизм фиксации системы быстрой смены кулачков		
BSWS-URM 64	1398401	1

ⓘ Могут использоваться только системы, перечисленные в таблице.

Области применения

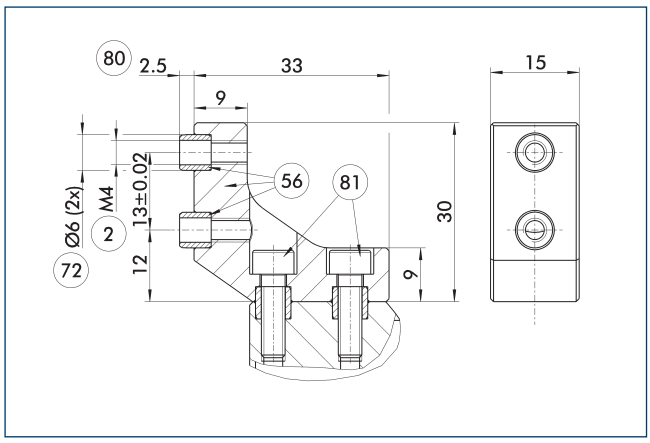
Серия	Размер	вариант	Пригодность
PZN-plus	64	-1 (6 бар)	■■■■
PZN-plus	64	-1-AS / -1-IS (6 бар)	■■■■
PZN-plus	64	-2 (6 бар)	■■■■
PZN-plus	64	-2-AS / -2-IS (6 бар)	■■□□
PZN-plus	64	-...-KVZ (6 бар)	■■□□
Обозначения			
■■■■	Может комбинироваться без ограничений		
■■□□	Использовать с ограничениями (см. пределы нагрузки)		
□□□□	нельзя сочетать		

Ограничения нагрузок в описываемых приложениях можно найти в каталоге, в главе, посвященной соответствующей принадлежности. Если рабочее давление превышает 6 бар, следует проверить возможность использования в заданных ограничениях приложения.

PZN-plus 64

Универсальный захват

Промежуточные губки ZBA-L-plus 64

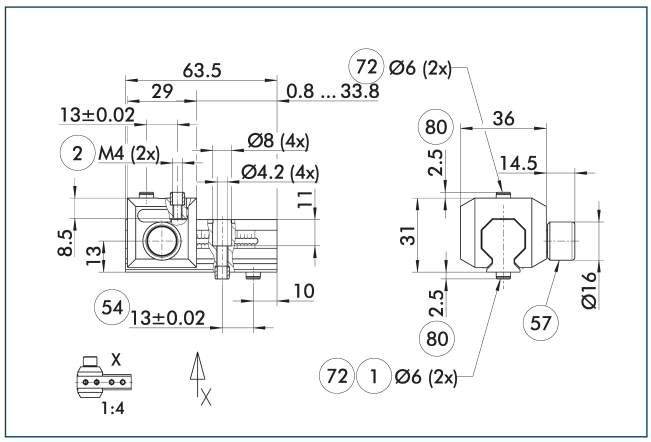


(2) Пальцевое соединение
(56) Входит в комплект поставки
(72) Подготовка под центрирующие втулки
(80) Глубина отверстия центрирующей втулки в ответной детали
(81) Не входит в комплект поставки

Опциональные промежуточные губки ZBA-L-plus позволяют повернуть сетку крепежных отверстий накладных губок на 90°. Это упрощает проектирование и изготовление накладных губок (особенно в исполнениях с большой длиной), поскольку позволяют отказаться от глубоких и сквозных отверстий.

Описание	Идент. №	Материал	Сопряжение пальца	Комплект поставки
Промежуточная губка				
ZBA-L-plus 64	0311722	Алюминий	PGN-plus 64	1

Универсальная промежуточная губка UZB 64



(1) Соединение с захватом
(2) Пальцевое соединение
(54) Опциональное правое или левое соединение
(57) Фиксация
(72) Подготовка под центрирующие втулки
(80) Глубина отверстия центрирующей втулки в ответной детали

На чертеже показана универсальная промежуточная губка UZB.

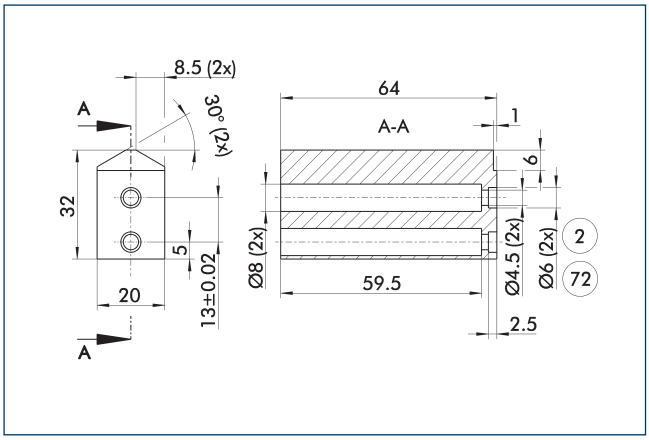
Описание	Идент. №	Размер сетки
		[mm]
Универсальная промежуточная губка		
UZB 64	0300042	1.5
Заготовка пальца		
ABR-PGZN-plus 64	0300010	
SBR-PGZN-plus 64	0300020	

Области применения

Серия	Размер	вариант	Пригодность
PZN-plus	64	-1 (6 бар)	■■■■
PZN-plus	64	-1-AS / -1-IS (6 бар)	■■□□
PZN-plus	64	-2 (6 бар)	□□□□
PZN-plus	64	-2-AS / -2-IS (6 бар)	□□□□
PZN-plus	64	-...-KVZ (6 бар)	□□□□
Обозначения			
■■■■	Может комбинироваться без ограничений		
■■□□	Использовать с ограничениями (см. пределы нагрузки)		
□□□□	нельзя сочетать		

Ограничения нагрузок в описываемых приложениях можно найти в каталоге, в главе, посвященной соответствующей принадлежности. Если рабочее давление превышает 6 бар, следует проверить возможность использования в заданных ограничениях приложения.

Заготовки пальцев ABR- / SBR-PGZN-plus 64



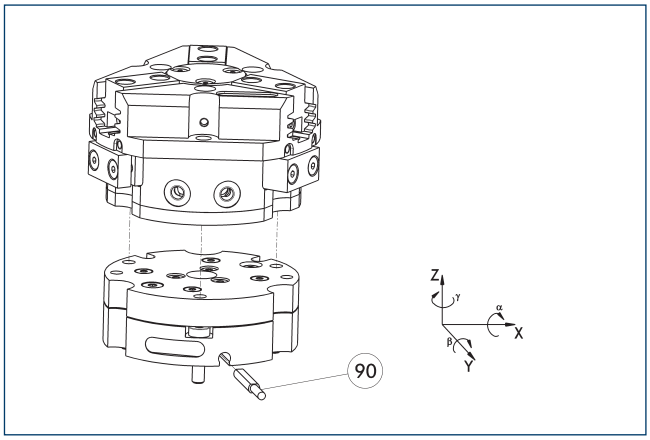
(2) Пальцевое соединение

(72) Подготовка под центрирующие втулки

На чертеже показана заготовка пальца, предназначенная для доработки заказчиком.

Описание	Идент. №	Материал	Комплект поставки
Заготовка пальца			
ABR-PGZN-plus 64	0300010	Алюминий (3.4365)	1
SBR-PGZN-plus 64	0300020	Сталь (1.7131)	1

Блок компенсации допусков TCU

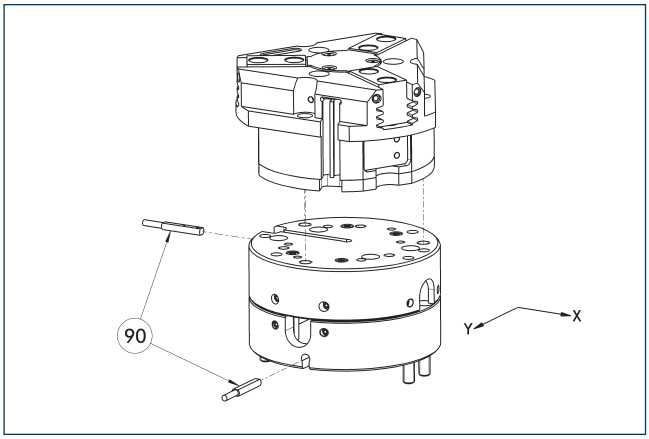


(90) Контроль блокировки

Захваты могут монтироваться непосредственно, без адаптерной плиты. Блок компенсации допусков и захват имеют одинаковые схемы винтового соединения. Поэтому блоки компенсации допусков могут монтироваться позднее. Учитывайте увеличение высоты при установке блока компенсации допусков. Подробную информацию можно найти в разделе каталога «Принадлежности для роботов».

Описание	Идент. №	Фиксация	Отклонение	Часто комбинируются
Компенсирующий блок				
TCU-Z-064-3-MV	0324766	да	±1°/±1°/±1°	●
TCU-Z-064-3-OV	0324767	нет	±1°/±1°/±1°	

Компенсационный модуль AGE-F

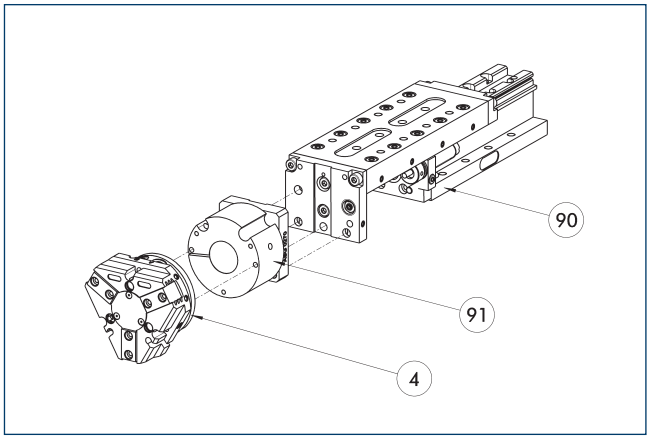


(90) Контроль

Захваты могут монтироваться непосредственно, без адаптерной плиты. Подробную информацию можно найти в разделах «Захватные системы» или «Принадлежности для роботов» нашего каталога.

Описание	Идент. №	Компенсация по осям X-Y	Возвращающее усилие	Часто комбинируются
		[mm]	[N]	
Компенсирующий блок				
AGE-F-XY-063-1	0324940	± 4	12	
AGE-F-XY-063-2	0324941	± 4	16	
AGE-F-XY-063-3	0324942	± 4	20	●

Модульная сборочная автоматика



(4) Захваты

(90) Линейные модули CLM/KLM/LM/ELP/ELM/ELS/HLM

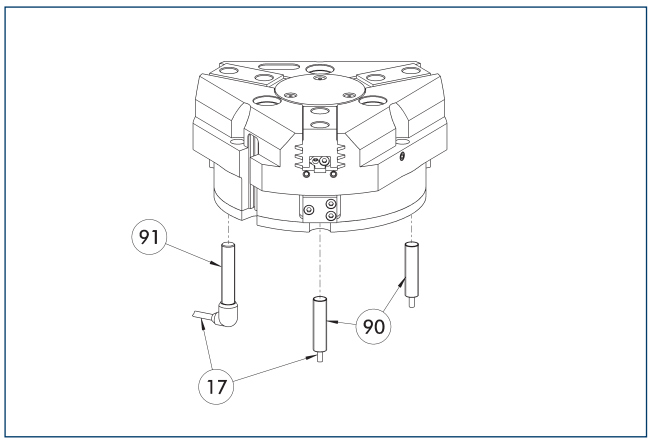
(91) Адаптерная плита ASG

Захваты и линейные модули могут комбинироваться со стандартными адаптерными плитами из системы модульной сборки. Более подробную информацию можно найти в нашем основном каталоге «Автоматика модульной сборки».

PZN-plus 64

Универсальный захват

Индуктивные бесконтактные выключатели



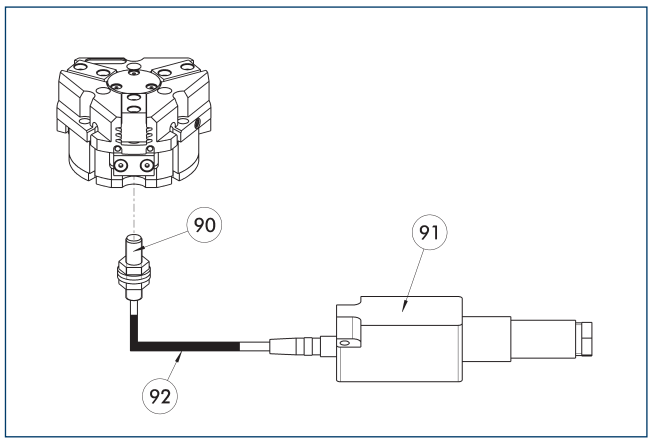
(17) Кабельный выход
(91) Датчик IN..-SA
(90) Датчик IN ...

Непосредственно смонтированная система контроля конечного положения

Описание	Идент. №	Часто комбинируются
Индуктивные бесконтактные выключатели		
IN 80-S-M12	0301578	
IN 80-S-M8	0301478	●
INK 80-S	0301550	
Индуктивный бесконтактный выключатель с боковым выводом кабеля		
IN 80-S-M12-SA	0301587	
IN 80-S-M8-SA	0301483	●
INK 80-S-SA	0301566	
Соединительные кабели		
KA BG08-L 3P-0300-PNP	0301622	●
KA BG08-L 3P-0500-PNP	0301623	
KA BG12-L 3P-0500-PNP	30016369	
KA BW08-L 3P-0300-PNP	0301594	
KA BW08-L 3P-0500-PNP	0301502	
KA BW12-L 3P-0300-PNP	0301503	
KA BW12-L 3P-0500-PNP	0301507	
зажим для штекера или гнезда		
CLI-M12	0301464	
CLI-M8	0301463	
Удлинительный кабель		
KV BG12-SG12 3P-0030-PNP	0301999	
KV BG12-SG12 3P-0060-PNP	0301998	
KV BW08-SG08 3P-0030-PNP	0301495	
KV BW08-SG08 3P-0100-PNP	0301496	
KV BW08-SG08 3P-0200-PNP	0301497	●
KV BW12-SG12 3P-0030-PNP	0301595	
KV BW12-SG12 3P-0100-PNP	0301596	
KV BW12-SG12 3P-0200-PNP	0301597	
Разветвитель линий датчиков		
V2-M12	0301776	●
V2-M8	0301775	●
V4-M8	0301746	
V8-M8	0301751	

ⓘ Требуется по два датчика на узел для контроля двух положений. В качестве опции доступны удлинительные кабели и разветвители линий датчиков. Дополнительные варианты датчиков, дополнительную информацию и технические характеристики можно найти в главе каталога системы датчиков.

Универсальный датчик положения



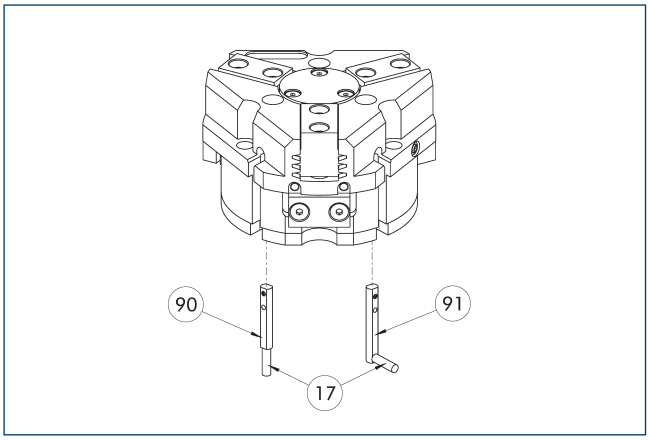
(90) Датчик FPS-S
(91) Анализирующая электроника FPS-F5
(92) Удлинительный кабель

Гибкий контроль положения (до пяти позиций)

Описание	Идент. №	
Монтажный комплект для FPS		
AS-FPS-PGZN-plus 64-1/80-2	0301630	
Датчик		
FPS-S M8	0301704	
Анализирующая электроника		
FPS-F5	0301805	
Удлинительный кабель		
KV BG08-SG08 3P-0050	0301598	
KV BG08-SG08 3P-0100	0301599	

ⓘ В случае использования системы FPS на каждый захват требуются датчик FPS (FPS-S), электронный процессор (FPS-F5 / F5 T), а также монтажный комплект (AS), если он указан. Удлинительные кабели (KV) из раздела «Принадлежности» доступны по дополнительному заказу.

Электронный магнитный выключатель MMS



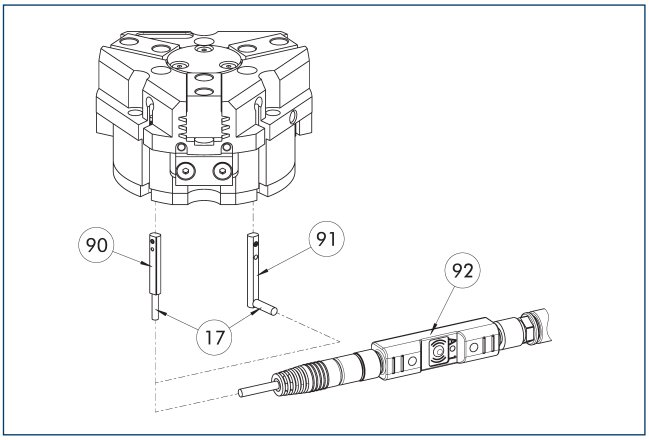
17 Кабельный выход
90 Датчик MMS 22..
91 Датчик MMS 22...-SA

Система контроля конечного положения для монтажа в С-образном пазе.

Описание	Идент. №	Часто комбинируются
Электронный магнитный выключатель		
MMS 22-S-M8-PNP	0301032	●
MMSK 22-S-PNP	0301034	
Электронные магнитные выключатели MMS с боковым выходом кабеля		
MMS 22-S-M8-PNP-SA	0301042	●
MMSK 22-S-PNP-SA	0301044	
Соединительные кабели		
KA BG08-L 3P-0300-PNP	0301622	●
KA BG08-L 3P-0500-PNP	0301623	
KA BW08-L 3P-0300-PNP	0301594	
KA BW08-L 3P-0500-PNP	0301502	
зажим для штекера или гнезда		
CLI-M8	0301463	
Удлинительный кабель		
KV BW08-SG08 3P-0030-PNP	0301495	
KV BW08-SG08 3P-0100-PNP	0301496	
KV BW08-SG08 3P-0200-PNP	0301497	●
Разветвитель линий датчиков		
V2-M8	0301775	●
V4-M8	0301746	
V8-M8	0301751	

ⓘ Требуется по два датчика на узел для контроля двух положений. В качестве опции доступны удлинительные кабели и разветвители линий датчиков. Дополнительные варианты датчиков, дополнительную информацию и технические характеристики можно найти в главе каталога системы датчиков.

Программируемый магнитный выключатель MMS 22-PI1



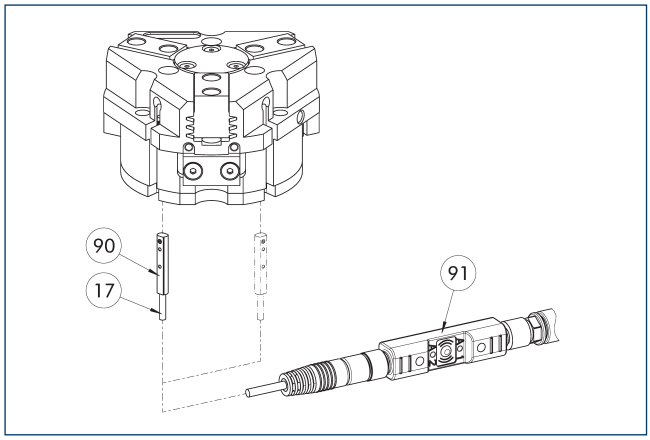
17 Кабельный выход
90 Датчик MMS 22 PI1-...
91 Датчик MMS 22 ..-PI1-...-SA
92 Штекерное приспособление для обучения ST

Контроль положения с помощью датчиков с одной программируемой точкой переключения, монтируемых непосредственно в С-образный паз. Электроника встроена в датчик. Выход кабеля может располагаться либо по оси, либо в бок (MMS 22...-SA). Программируется с помощью подключаемого обучающего устройства ST (заказывается отдельно).

Описание	Идент. №	Часто комбинируются
Программируемый магнитный выключатель		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP	0301160	●
MMSK 22-PI1-S-PNP	0301162	
Программируемый магнитный выключатель с боковым выходом для кабеля		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP-SA	0301166	●
MMSK 22-PI1-S-PNP-SA	0301168	
Программируемый магнитный выключатель с корпусом из нержавеющей стали		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP-HD	0301110	●
MMSK 22-PI1-S-PNP-HD	0301112	
Штекерное приспособление для обучения		
ST-MMS 22-PI1-PNP	0301025	

ⓘ На каждый модуль требуется два датчика (нормально разомкнутых/НР), удлинительные кабели доступны в виде опции.

Программируемый магнитный выключатель MMS 22-PI2



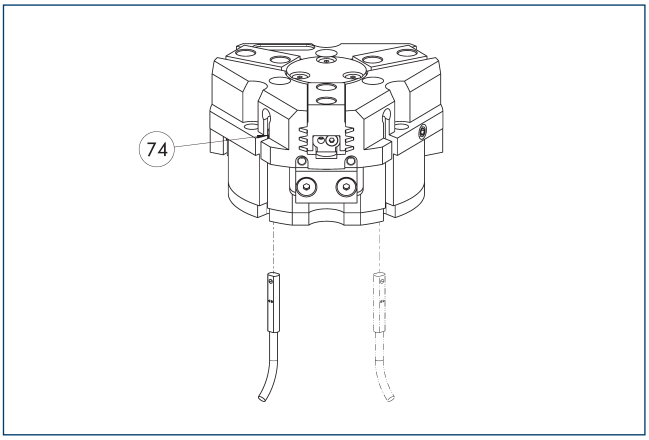
(17) Кабельный выход
(90) Датчик MMS 22...-PI2-...
(91) Штекерное приспособление для обучения ST

Контроль положения с помощью датчиков с двумя программируемыми точками переключения, устанавливаемых непосредственно в С-образном пазу. Электроника встроена в датчик. Программируется с помощью подключаемого обучающего устройства ST (заказывается отдельно).

Описание	Идент. №	Часто комбинируются
Программируемый магнитный выключатель		
MMS 22-PI2-S-M8-PNP	0301180	●
MMSK 22-PI2-S-PNP	0301182	
Программируемый магнитный выключатель с боковым выходом для кабеля		
MMS 22-PI2-S-M8-PNP-SA	0301186	●
MMSK 22-PI2-S-PNP-SA	0301188	
Программируемый магнитный выключатель с корпусом из нержавеющей стали		
MMS 22-PI2-S-M8-PNP-HD	0301130	●
MMSK 22-PI2-S-PNP-HD	0301132	
Штекерное приспособление для обучения		
ST-MMS 22-PI2-PNP	0301026	

ⓘ Для модуля требуется как минимум один датчик (замыкатель/S) и, если необходимо, дополнительный удлинительный кабель. На один С-образный слот можно устанавливать максимум один датчик или кронштейн датчика.

Программируемый магнитный выключатель MMS-P



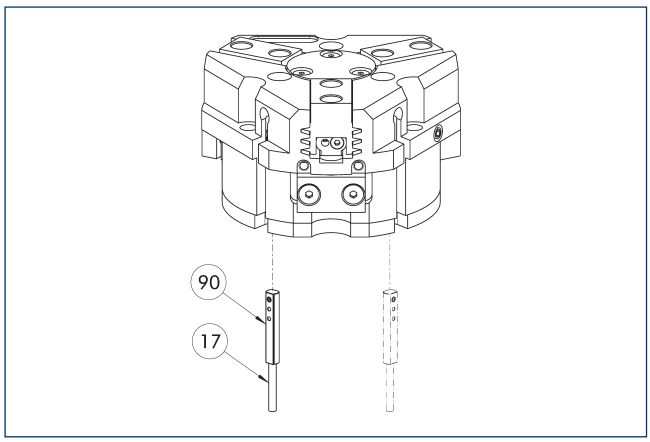
(74) Ограничитель для датчика

Контроль положения с двумя программируемыми положениями на датчик. Система контроля конечного положения для монтажа в С-образном пазе.

Описание	Идент. №	Часто комбинируются
Программируемый магнитный выключатель		
MMSK-P 22-S-PNP	0301371	
MMS-P 22-S-M8-PNP	0301370	●
Соединительные кабели		
KA GLN0804-LK-00500-A	0307767	●
KA GLN0804-LK-01000-A	0307768	
KA WLN0804-LK-00500-A	0307765	
KA WLN0804-LK-01000-A	0307766	
зажим для штекера или гнезда		
CLI-M8	0301463	
Разветвитель линий датчиков		
V2-M8-4P-2XM8-3P	0301380	

ⓘ Требуется по одному датчику на узел для контроля двух положений. Удлинительные кабели и разветвители линий датчиков доступны в качестве опций. Дополнительные варианты датчиков, дополнительную информацию и технические характеристики можно найти в главе каталога системы датчиков.

Программируемый магнитный выключатель MMS-IO-Link



(17) Кабельный выход

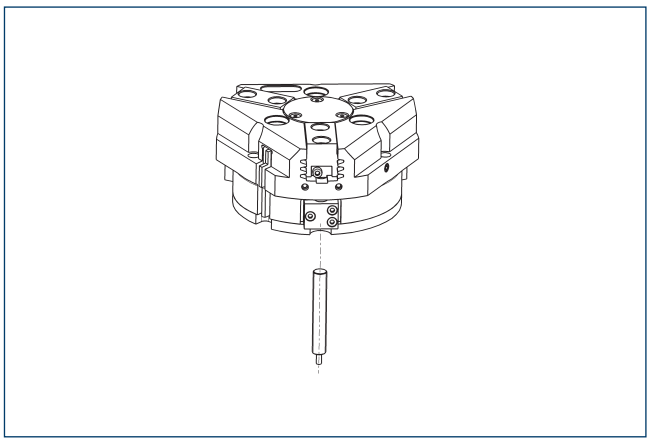
(90) Датчик MMS 22-IOL-...

Датчик для многопозиционного контроля путем определения полного хода захвата. Датчик установлен прямо в C-образный слот захвата. Программирование датчика на захвате выполняется через интерфейс IO-Link или магнитное устройство обучения MT (включено в комплект поставки). Для работы требуется главное устройство IO-Link.

Описание	Идент. №	
Программируемый магнитный выключатель		
MMS 22-IOL-M08	0315830	
MMS 22-IOL-M12	0315835	

ⓘ На каждый захват требуется один датчик. Дополнительные монтажные комплекты не нужны — захват оснащен всем необходимым для установки датчика по умолчанию. Дополнительную информацию и технические характеристики можно найти в главе каталога системы датчиков.

Аналоговый датчик положения APS-Z80



Бесконтактное измерение, аналоговый многопозиционный контроль для любого количества положений.

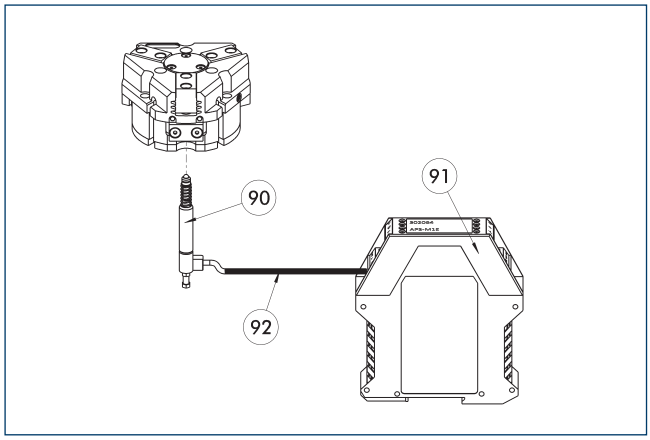
Описание	Идент. №	Часто комбинируются
Монтажный комплект для APS-Z80		
AS-APS-Z80-PGZN-plus 64-1	0302105	
AS-APS-Z80-PGZN-plus 64-2	0302106	
Аналоговый датчик положения		
APS-Z80-K	0302072	
APS-Z80-M8	0302070	●

ⓘ В случае использования системы APS на каждый захват требуются один крепежный комплект (AS-APS-Z80) и один датчик APS-Z80. Разрешение датчика может снижаться в периферийных зонах захвата. Подробную информацию об изделии можно найти в руководстве по эксплуатации.

PZN-plus 64

Универсальный захват

Аналоговый датчик положения APS-M1



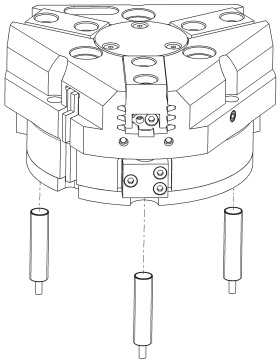
(90) Датчик APS-M1S
(91) Процессор APS-M1E
(92) Удлинительный кабель APS-K

Аналоговый многопозиционный контроль для любых положений

Описание	Идент. №	
Монтажный комплект для APS-M1		
AS-APS-M1-PGZN-plus 64-1	0302075	
AS-APS-M1-PGZN-plus 64-2	0302076	
Аналоговый датчик положения		
APS-M1S	0302062	
Соединительные кабели		
APS-K0200	0302066	
APS-K0700	0302068	
Анализирующая электроника		
APS-M1E	0302064	

ⓘ В случае использования системы APS на каждый захват требуются монтажный комплект (AS-APS-M1), датчик APS-M1S (с 3 м кабеля) и электронный блок (APS-M1e). В качестве опции, между датчиком и блоком электроники может быть включен удлинительный кабель (APS-K). Максимальная длина кабеля от датчика до блока электроники составляет 10 м, от блока электроники до блока управления (ПЛК) – 1 м.

Цилиндрические герконы



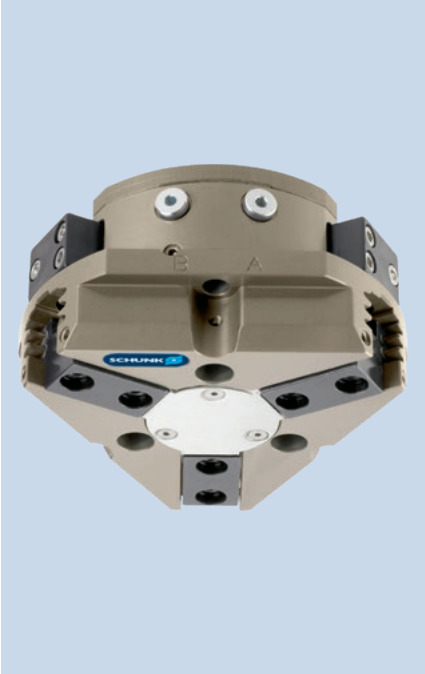
Система контроля конечного положения может быть смонтирована с помощью монтажного комплекта

Описание	Идент. №	
Монтажный комплект для бесконтактного выключателя		
AS-RMS 80 PGN/PZN-plus 64/80	0377725	
Герконы		
RMS 80-S-M8	0377721	

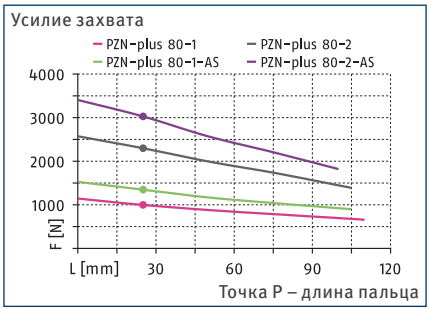
ⓘ На каждый модуль требуется два датчика (нормально разомкнутых/НР), удлинительные кабели доступны в виде опции. Этот монтажный комплект заказывается отдельно, как аксессуар. Для каждого захвата необходимо два монтажных комплекта. Соблюдайте требования по минимальному допустимому радиусу изгиба кабелей датчиков. Обычно он составляет 35 мм.

PZN-plus 80

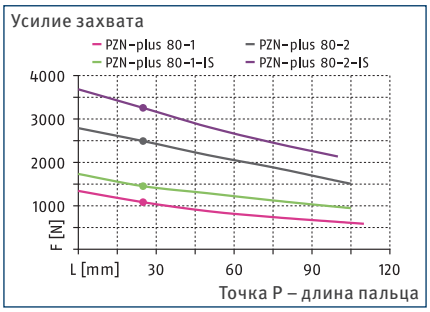
Универсальный захват



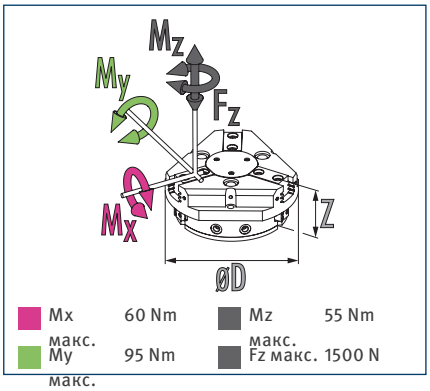
Усилие захвата, наружный захват



Усилие захвата, внутренний захват



Габариты и максимальные нагрузки



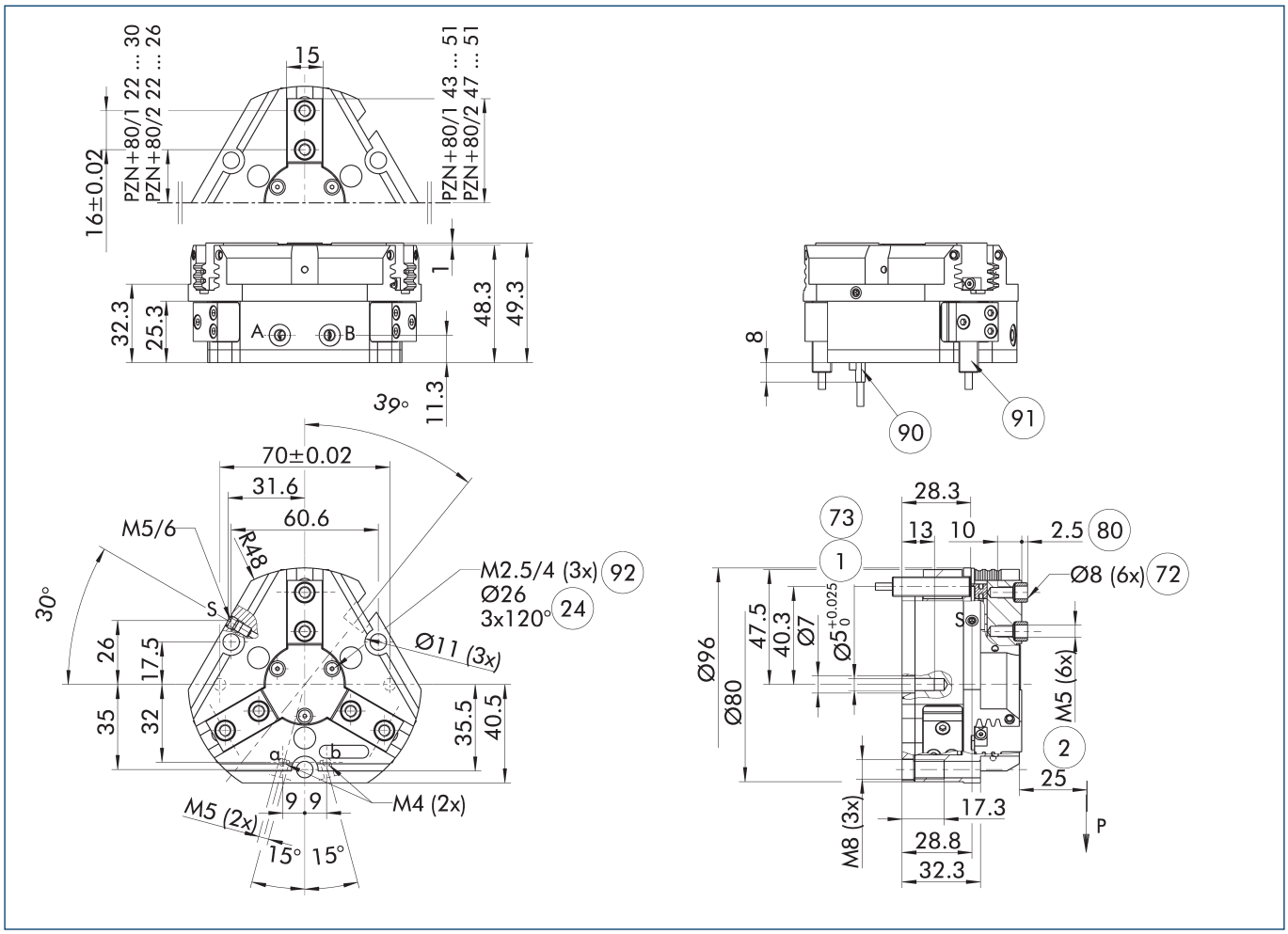
ⓘ Указанные моменты и силы являются статическими значениями, прикладываются к каждому базовому кулачку и могут действовать одновременно. Нагрузки могут возникать в дополнение к моменту, создаваемому собственно силой захвата.

Технические характеристики

Описание		PZN-plus 80-1	PZN-plus 80-2	PZN-plus 80-1-AS	PZN-plus 80-2-AS	PZN-plus 80-1-IS	PZN-plus 80-2-IS
Идент. №		0303311	0303411	0303511	0303611	0303541	0303641
Ход на кулачок	[mm]	8	4	8	4	8	4
Усилие закрытия/открытия	[N]	1000/1080	2300/2490	1350/-	3030/-	-/1450	-/3250
Мин. сила пружины	[N]			350	730	370	760
Масса	[kg]	0.79	0.79	0.96	0.96	0.96	0.96
Рекомендуемая масса заготовки	[kg]	5	11.5	5	11.5	5	11.5
Расход среды на двойной ход	[cm³]	60	60	108	108	108	108
Мин./норм./макс. рабочее давление	[bar]	2/6/8	2/6/8	4/6/6.5	4/6/6.5	4/6/6.5	4/6/6.5
Мин./макс. давление продувки	[bar]	0.5/1	0.5/1	0.5/1	0.5/1	0.5/1	0.5/1
Время закрытия/открытия	[s]	0.05/0.05	0.05/0.05	0.03/0.05	0.03/0.05	0.06/0.04	0.06/0.04
Время закрывания/открывания с пружиной	[s]			0.19	0.19	0.19	0.19
Макс. допустимая длина пальца	[mm]	110	105	105	100	105	100
Макс. допустимая масса на палец	[kg]	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6
Класс защиты IP		40	40	40	40	40	40
Мин./макс. температура окружающей среды	[°C]	5/90	5/90	5/90	5/90	5/90	5/90
Повторяемость	[mm]	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01
Размеры Ø D x Z	[mm]	96 x 49.3	96 x 49.3	96 x 64.3	96 x 64.3	96 x 64.3	96 x 64.3
Варианты исполнения и их характеристики							
Пылезащитное исполнение		37303311	37303411	37303511	37303611	37303541	37303641
Класс защиты IP		64	64	64	64	64	64
Масса	[kg]	1	1	1.17	1.17	1.17	1.17
Коррозионностойкое исполнение		38303311	38303411	38303511	38303611	38303541	38303641
Высокотемпературное исполнение		39303311	39303411	39303511	39303611	39303541	39303641
Мин./макс. температура окружающей среды	[°C]	5/130	5/130	5/130	5/130	5/130	5/130
Исполнение с усилителем мощности		0372202	0372212	0372222		0372242	
Усилие закрытия/открытия	[N]	1654/1685	3866/4182	1971/-		-/2032	
Масса	[kg]	1.2	1.2	1.4		1.4	
Максимальное давление	[bar]	6	6	6		6	
Макс. допустимая длина пальца	[mm]	100	80	80		80	
Прецизионное исполнение		0303341	0303441	0303491	0303591		

ⓘ Может потребоваться несколько сотен циклов захвата, прежде чем будет достигнуто полное усилие захвата (соответствующее таблице технических данных).

Главный вид



На чертеже показан захват в базовом исполнении с закрытыми губками без учета размеров описанных ниже опций.

ⓘ Клапан поддержания давления SDV-P может также использоваться для попеременного внутреннего или наружного зажатия или вместе с пружинным механическим устройством поддержания усилия захвата (см. раздел каталога «Принадлежности»).

A, a Главное/прямое соединение, открытие захвата

B, b Главное/прямое соединение, закрытие захвата

S Соединение для продувки воздухом

(1) Соединение с захватом

(2) Пальцевое соединение

(24) Окружность расположения болтов

(72) Подготовка под центрирующие втулки

(73) Посадочные места для центрирующих штифтов

(80) Глубина отверстия центрирующей втулки в ответной детали

(90) Датчик MMS 22..

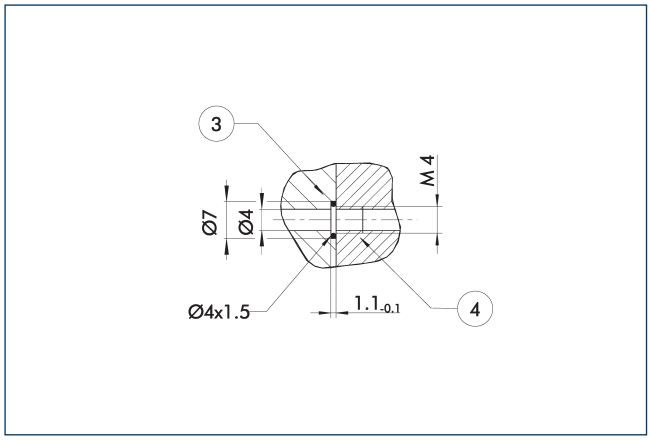
(91) Датчик IN ...

(92) Резьба под крышкой для крепления внешних навесных устройств

PZN-plus 80

Универсальный захват

Прямое бесшланговое соединение M4

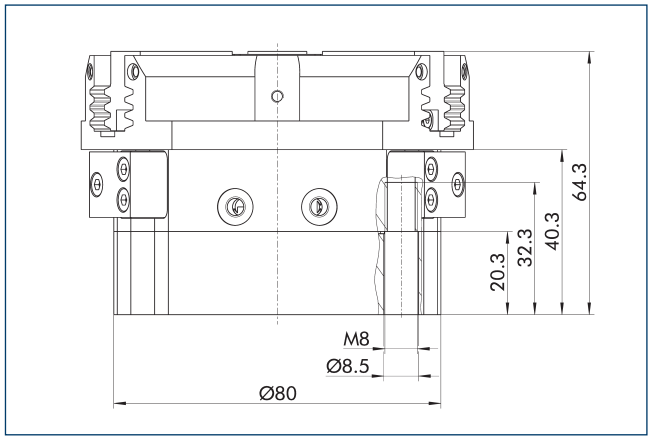


(3) Переходник

(4) Захваты

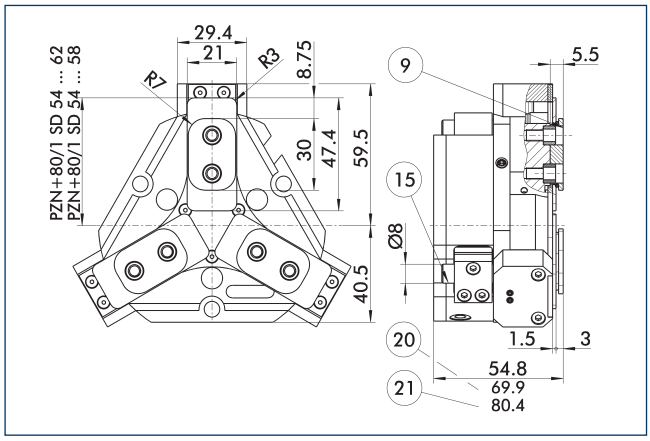
Прямое соединение используется для подачи сжатого воздуха без использования шлангов. Вместо этого сжатая среда подается через сквозные отверстия в монтажной плите.

Устройство поддержания усилия захвата AS / IS



Механическое устройство поддержания усилия захвата обеспечивает минимальное необходимое зажимное усилие даже в случае падения давления. Оно работает в направлении закрывания в исполнении AS / S и в направлении открывания в исполнении IS. Кроме этого, устройство поддержания усилия захвата может использоваться для увеличения усилия захвата или для захвата с односторонним приводом.

Пылезащитное исполнение



(9) Схему установки монтажных винтов см. в базовой версии

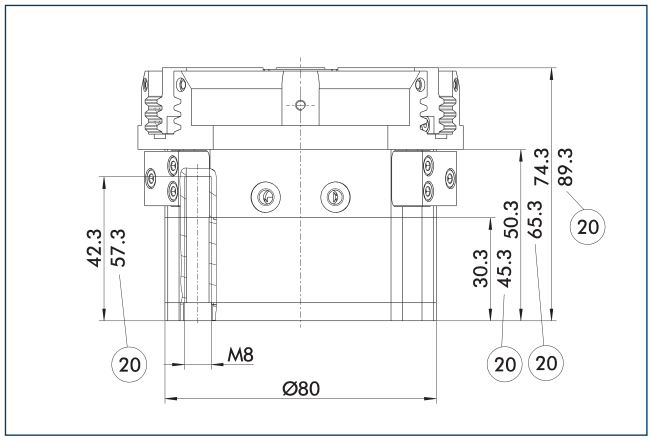
(15) Герметизирующий болт

(20) Для версии AS / IS

(21) Относится к версии KVZ

Пылезащищенное исполнение повышает степень защиты от проникновения посторонних веществ. Монтажный чертеж сдвигается на высоту промежуточной губки. Длина пальца все так же измеряется от верхней кромки корпуса захвата.

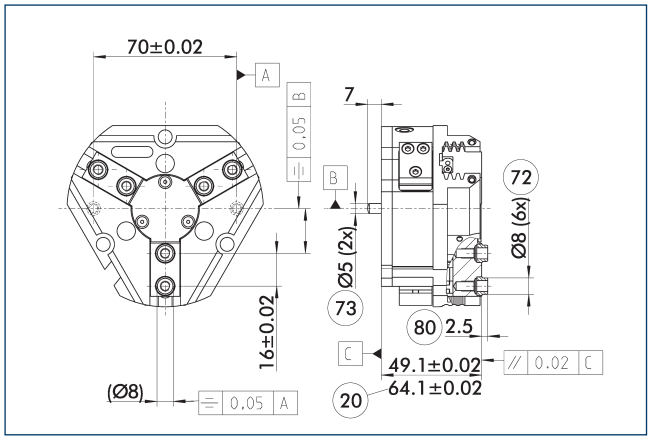
Исполнение с усилителем мощности



(20) Для версии AS / IS

Цилиндр KVZ увеличивает усилие при открывании и закрывании. Второй подсоединенный последовательно поршень также увеличивает усилие в клиновом механизме. Обратите внимание на то, что захваты, оснащенные устройством поддержания захватного усилия, выше обычных.

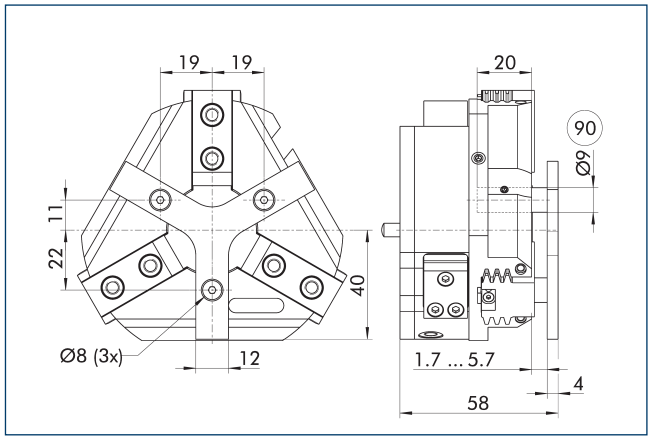
Прецизионное исполнение



(20) Для версии AS / IS
(72) Подготовка под центрирующие втулки
(73) Посадочные места для центрирующих штифтов
(80) Глубина отверстия центрирующей втулки в ответной детали

Указанные допуски относятся только к вариантам прецизионным исполнений, указанным в технических характеристиках. Все остальные варианты прецизионных исполнений доступны по запросу.

Подпружиненная нажимная деталь



(90) Направляющий штифт

Для позиционирования заготовки под действием пружины до упора после открытия захвата. Разработано специально для загрузочных машин.

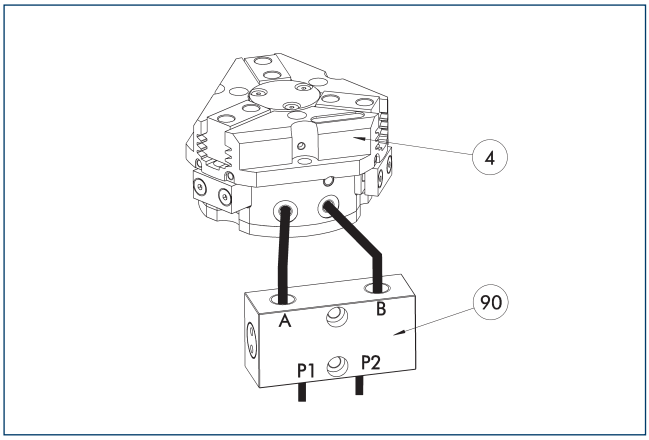
Описание	Идент. №	Ход	Мин. усилие
		[mm]	[N]
Подпружиненная нажимная деталь			
A-PZN-plus/DPZ-plus 80	0303721	4	18

ⓘ Нажимная деталь не может применяться в пылезащищенном исполнении. Свяжитесь с нами, если вам нужна нестандартная нажимная деталь.

PZN-plus 80

Универсальный захват

Клапан поддержания давления SDV-P



(4) Захваты

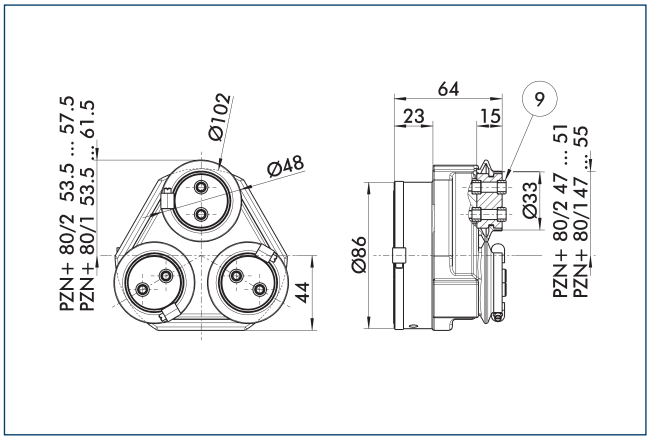
(90) Клапан поддержания давления SDV-P

Клапан поддержания давления SDV-P в случае аварийной остановки обеспечивает временное поддержание давления в поршневой камере пневматического захвата, поворотного или линейного модуля и модуля быстрой смены оснастки.

Описание	Идент. №	Рекомендованный диаметр шланга
		[mm]
Клапан поддержания давления		
SDV-P 07	0403131	8
Клапан поддержания давления с винтом сброса воздуха		
SDV-P 07-E	0300121	8
SDV-P 10-E	0300109	10

ⓘ Для достижения указанных для каждого варианта захвата значений времени закрывания и открывания, необходимо использовать шланг рекомендуемого диаметра.

Защитная крышка HUE PZN-plus 80



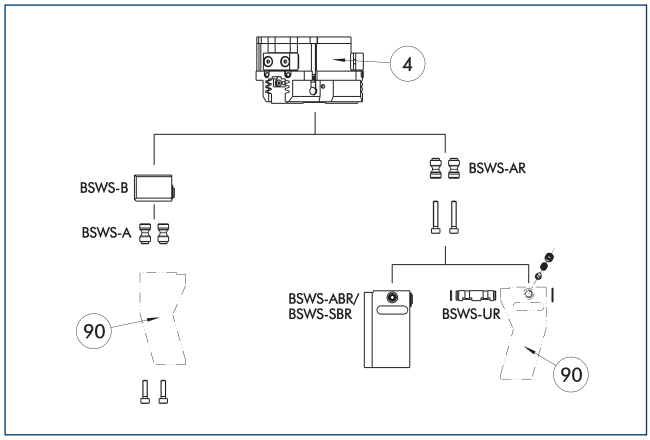
(9) Схему установки монтажных винтов см. в базовой версии

Защитная крышка HUE полностью предохраняет захват от внешних воздействий. Крышка пригодна для использования в приложениях с классом защиты до IP65 при условии наличия дополнительного уплотнения в нижней части крышки. Подробные сведения приведены в серии HUE. Схема присоединения сдвигается на высоту промежуточной губки.

Описание	Идент. №	Класс защиты IP
Защитная крышка		
HUE PZN-plus 80	0303481	65

ⓘ Контролировать с помощью индуктивного датчика положение захвата с защитной крышкой HUE невозможно. SCHUNK рекомендует использовать магнитные датчики, которые рекомендованы для подобного исполнения захвата.

Системы быстрой смены губок BSWS



④ Захваты

⑨⓪ Модифицированные захватные пальцы

Существуют различные системы быстрой смены губок для захватов. Подробную информацию можно найти в описании соответствующего изделия.

Описание	Идент. №	Комплект поставки
Переходный штифт системы быстрой смены губок		
BSWS-A 80	0303024	2
BSWS-AR 80	0300093	2
Основание системы быстрой смены губок		
BSWS-B 80	0303025	1
Заготовка пальца системы быстрой смены		
BSWS-ABR-PGZN-plus 80	0300073	1
BSWS-SBR-PGZN-plus 80	0300083	1
Механизм фиксации системы быстрой смены кулачков		
BSWS-UR 80	0302992	1

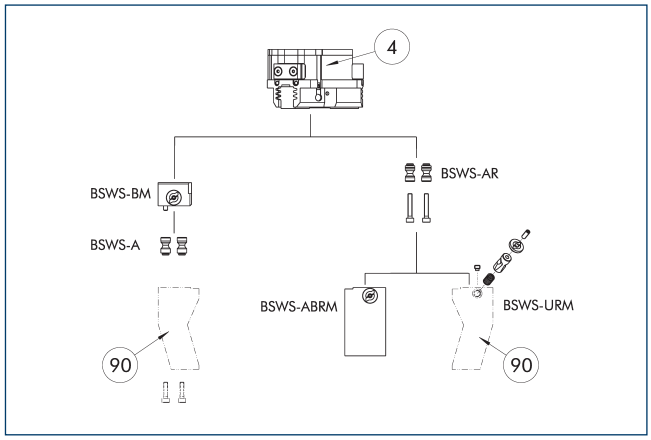
ⓘ Могут использоваться только системы, перечисленные в таблице.

Области применения

Серия	Размер	вариант	Пригодность
PZN-plus	80	-1 (6 бар)	■■■■
PZN-plus	80	-1-AS / -1-IS (6 бар)	■■■■
PZN-plus	80	-2 (6 бар)	■■■■
PZN-plus	80	-2-AS / -2-IS (6 бар)	■■□□
PZN-plus	80	-...-KVZ (6 бар)	■■□□
Обозначения			
■■■■	Может комбинироваться без ограничений		
■■□□	Использовать с ограничениями (см. пределы нагрузки)		
□□□□	нельзя сочетать		

Ограничения нагрузок в описываемых приложениях можно найти в каталоге, в главе, посвященной соответствующей принадлежности. Если рабочее давление превышает 6 бар, следует проверить возможность использования в заданных ограничениях приложения.

Система быстрой смены губок BSWS-M



④ Захваты

⑨⓪ Модифицированные захватные пальцы

Существуют различные системы быстрой смены губок для захватов. Подробную информацию можно найти в описании соответствующего изделия.

Описание	Идент. №	Комплект поставки
Переходный штифт системы быстрой смены губок		
BSWS-A 80	0303024	2
BSWS-AR 80	0300093	2
Основание системы быстрой смены губок		
BSWS-BM 80	1313901	1
Заготовка пальца системы быстрой смены		
BSWS-ABRM-PGZN-plus 80	1420852	1
Механизм фиксации системы быстрой смены кулачков		
BSWS-URM 80	1398402	1

ⓘ Могут использоваться только системы, перечисленные в таблице.

Области применения

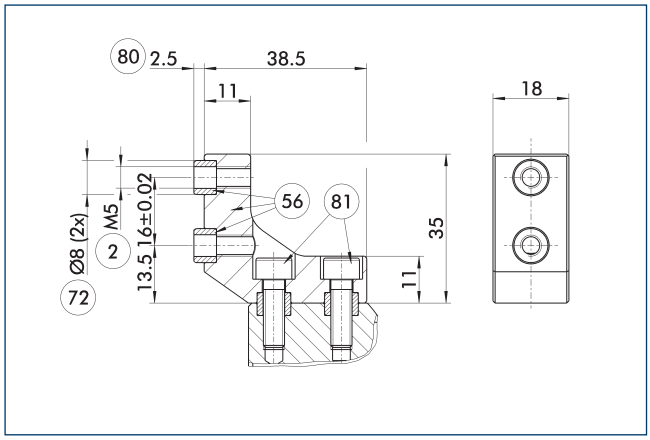
Серия	Размер	вариант	Пригодность
PZN-plus	80	-1 (6 бар)	■■■■
PZN-plus	80	-1-AS / -1-IS (6 бар)	■■■■
PZN-plus	80	-2 (6 бар)	■■■■
PZN-plus	80	-2-AS / -2-IS (6 бар)	■■□□
PZN-plus	80	-...-KVZ (6 бар)	■■□□
Обозначения			
■■■■	Может комбинироваться без ограничений		
■■□□	Использовать с ограничениями (см. пределы нагрузки)		
□□□□	нельзя сочетать		

Ограничения нагрузок в описываемых приложениях можно найти в каталоге, в главе, посвященной соответствующей принадлежности. Если рабочее давление превышает 6 бар, следует проверить возможность использования в заданных ограничениях приложения.

PZN-plus 80

Универсальный захват

Промежуточные губки ZBA-L-plus 80

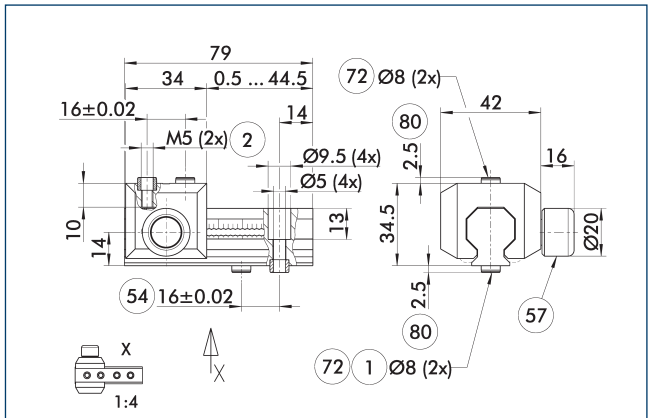


(2) Пальцевое соединение
(56) Входит в комплект поставки
(72) Подготовка под центрирующие втулки
(80) Глубина отверстия центрирующей втулки в ответной детали
(81) Не входит в комплект поставки

Опциональные промежуточные губки ZBA-L-plus позволяют повернуть сетку крепежных отверстий накладных губок на 90°. Это упрощает проектирование и изготовление накладных губок (особенно в исполнениях с большой длиной), поскольку позволяют отказаться от глубоких и сквозных отверстий.

Описание	Идент. №	Материал	Сопряжение пальца	Комплект поставки
Промежуточная губка				
ZBA-L-plus 80	0311732	Алюминий	PGN-plus 80	1

Универсальная промежуточная губка UZB 80



(1) Соединение с захватом
(2) Пальцевое соединение
(54) Опциональное правое или левое соединение
(57) Фиксация
(72) Подготовка под центрирующие втулки
(80) Глубина отверстия центрирующей втулки в ответной детали

На чертеже показана универсальная промежуточная губка UZB. Полностью съемный скользящий элемент UZB-S (может также заказываться отдельно) обеспечивает быструю смену губок.

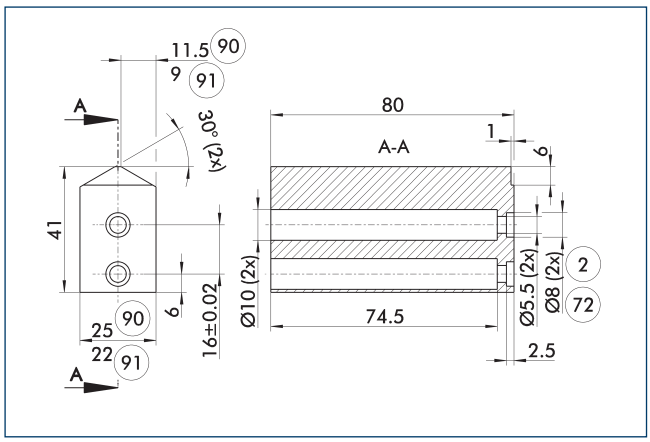
Описание	Идент. №	Размер сетки
		[mm]
Универсальная промежуточная губка		
UZB 80	0300043	2
Заготовка пальца		
ABR-PGZN-plus 80	0300011	
SBR-PGZN-plus 80	0300021	
Ползун для универсальной промежуточной губки		
UZB-S 80	5518271	2

Области применения

Серия	Размер	вариант	Пригодность
PZN-plus	80	-1 (6 бар)	■■■■
PZN-plus	80	-1-AS / -1-IS (6 бар)	■■□□
PZN-plus	80	-2 (6 бар)	□□□□
PZN-plus	80	-2-AS / -2-IS (6 бар)	□□□□
PZN-plus	80	-...-KVZ (6 бар)	□□□□
Обозначения			
■■■■	Может комбинироваться без ограничений		
■■□□	Использовать с ограничениями (см. пределы нагрузки)		
□□□□	нельзя сочетать		

Ограничения нагрузок в описываемых приложениях можно найти в каталоге, в главе, посвященной соответствующей принадлежности. Если рабочее давление превышает 6 бар, следует проверить возможность использования в заданных ограничениях приложения.

Заготовки пальцев ABR- / SBR-PGZN-plus 80

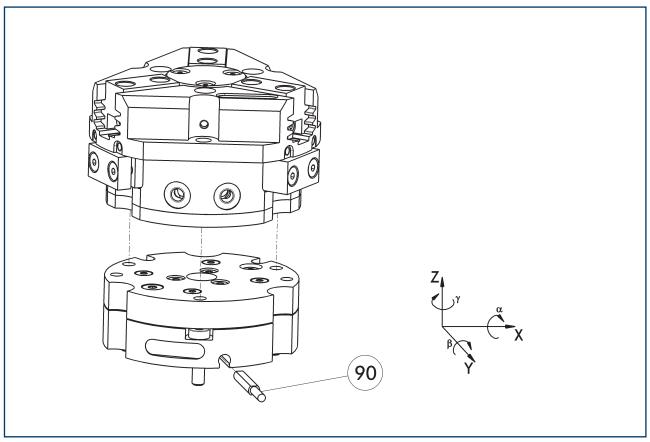


(2) Пальцевое соединение
(72) Подготовка под центрирующие втулки
(90) ABR-PGZN-plus
(91) SBR-PGZN-plus

На чертеже показана заготовка пальца, предназначенная для доработки заказчиком.

Описание	Идент. №	Материал	Комплект поставки
Заготовка пальца			
ABR-PGZN-plus 80	0300011	Алюминий (3.4365)	1
SBR-PGZN-plus 80	0300021	Сталь (1.7131)	1

Блок компенсации допусков TCU

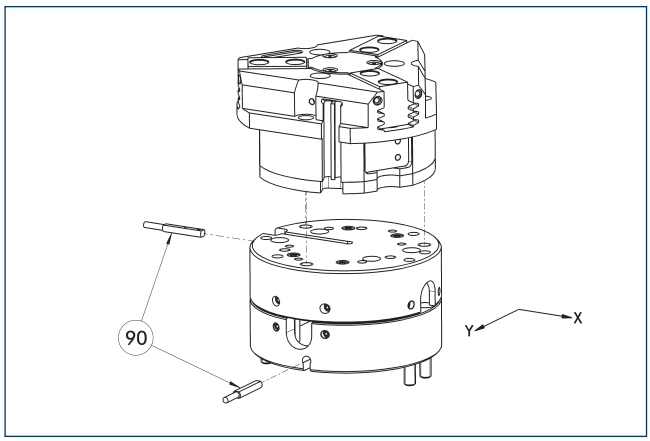


(90) Контроль блокировки

Захваты могут монтироваться непосредственно, без адаптерной плиты. Блок компенсации допусков и захват имеют одинаковые схемы винтового соединения. Поэтому блоки компенсации допусков могут монтироваться позднее. Учитывайте увеличение высоты при установке блока компенсации допусков. Подробную информацию можно найти в разделе каталога «Принадлежности для роботов».

Описание	Идент. №	Фиксация	Отклонение	Часто комбинируются
Компенсирующий блок				
TCU-Z-080-3-MV	0324784	да	±1°/±1°/±1°	●
TCU-Z-080-3-OV	0324785	нет	±1°/±1°/±1°	

Компенсационный модуль AGE-F

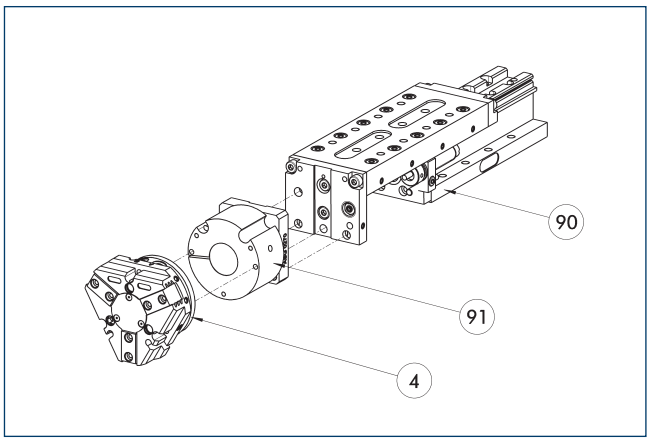


(90) Контроль

Захваты могут монтироваться непосредственно, без адаптерной плиты. Подробную информацию можно найти в разделах «Захватные системы» или «Принадлежности для роботов» нашего каталога.

Описание	Идент. №	Компенсация по осям X-Y	Возвращающее усилие	Часто комбинируются
		[mm]	[N]	
Компенсирующий блок				
AGE-F-XY-063-1	0324940	± 4	12	
AGE-F-XY-063-2	0324941	± 4	16	
AGE-F-XY-063-3	0324942	± 4	20	●

Модульная сборочная автоматика



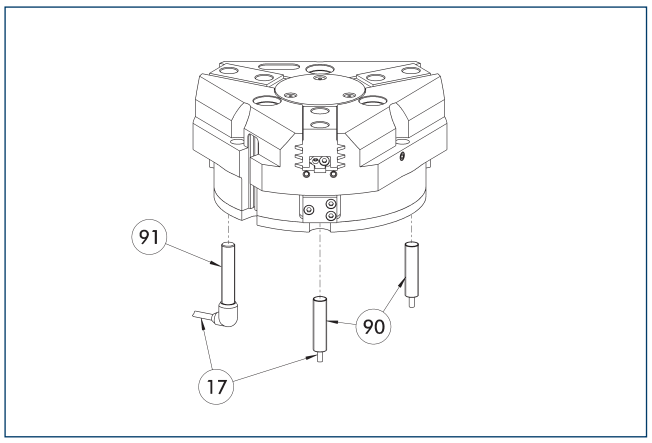
(4) Захваты
(90) Линейные модули CLM/KLM/LM/ELP/ELM/ELS/HLM
(91) Адаптерная плита ASG

Захваты и линейные модули могут комбинироваться со стандартными адаптерными плитами из системы модульной сборки. Более подробную информацию можно найти в нашем основном каталоге «Автоматика модульной сборки».

PZN-plus 80

Универсальный захват

Индуктивные бесконтактные выключатели



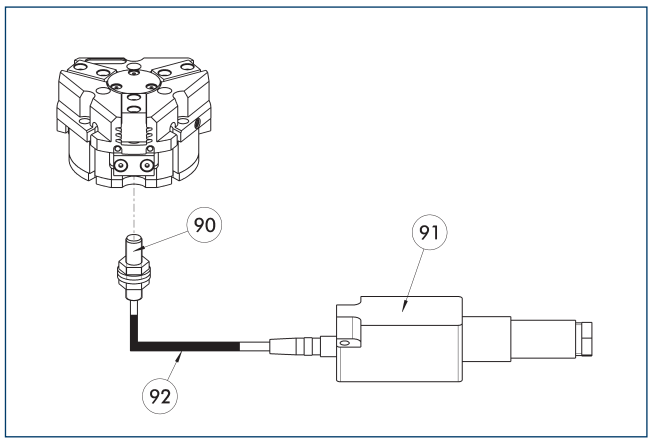
(17) Кабельный выход
(91) Датчик IN..-SA
(90) Датчик IN ...

Непосредственно смонтированная система контроля конечного положения

Описание	Идент. №	Часто комбинируются
Индуктивные бесконтактные выключатели		
IN 80-S-M12	0301578	
IN 80-S-M8	0301478	●
INK 80-S	0301550	
Индуктивный бесконтактный выключатель с боковым выводом кабеля		
IN 80-S-M12-SA	0301587	
IN 80-S-M8-SA	0301483	●
INK 80-S-SA	0301566	
Соединительные кабели		
KA BG08-L 3P-0300-PNP	0301622	●
KA BG08-L 3P-0500-PNP	0301623	
KA BG12-L 3P-0500-PNP	30016369	
KA BW08-L 3P-0300-PNP	0301594	
KA BW08-L 3P-0500-PNP	0301502	
KA BW12-L 3P-0300-PNP	0301503	
KA BW12-L 3P-0500-PNP	0301507	
зажим для штекера или гнезда		
CLI-M12	0301464	
CLI-M8	0301463	
Удлинительный кабель		
KV BG12-SG12 3P-0030-PNP	0301999	
KV BG12-SG12 3P-0060-PNP	0301998	
KV BW08-SG08 3P-0030-PNP	0301495	
KV BW08-SG08 3P-0100-PNP	0301496	
KV BW08-SG08 3P-0200-PNP	0301497	●
KV BW12-SG12 3P-0030-PNP	0301595	
KV BW12-SG12 3P-0100-PNP	0301596	
KV BW12-SG12 3P-0200-PNP	0301597	
Разветвитель линий датчиков		
V2-M12	0301776	●
V2-M8	0301775	●
V4-M8	0301746	
V8-M8	0301751	

ⓘ Требуется по два датчика на узел для контроля двух положений. В качестве опции доступны удлинительные кабели и разветвители линий датчиков. Дополнительные варианты датчиков, дополнительную информацию и технические характеристики можно найти в главе каталога системы датчиков.

Универсальный датчик положения



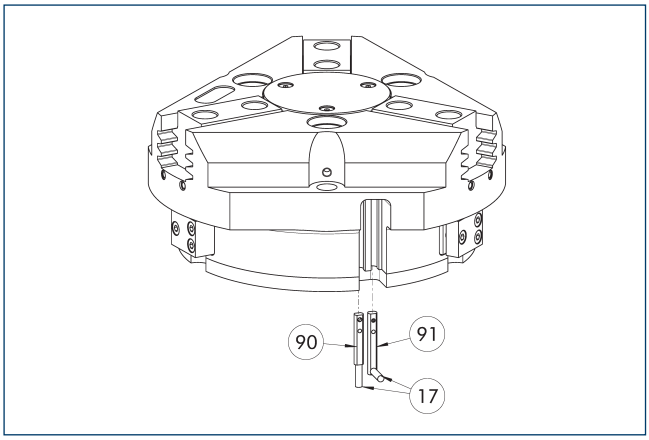
(90) Датчик FPS-S
(91) Анализирующая электроника FPS-F5
(92) Удлинительный кабель

Гибкий контроль положения (до пяти позиций)

Описание	Идент. №	
Монтажный комплект для FPS		
AS-FPS-PGZN-plus 64-1/80-2	0301630	
AS-FPS-PGZN-plus 80-1/PZB 80/PZB 100	0301632	
Датчик		
FPS-S M8	0301704	
Анализирующая электроника		
FPS-F5	0301805	
Удлинительный кабель		
KV BG08-SG08 3P-0050	0301598	
KV BG08-SG08 3P-0100	0301599	

ⓘ В случае использования системы FPS на каждый захват требуются датчик FPS (FPS-S), электронный процессор (FPS-F5 / F5 T), а также монтажный комплект (AS), если он указан. Удлинительные кабели (KV) из раздела «Принадлежности» доступны по дополнительному заказу.

Электронный магнитный выключатель MMS



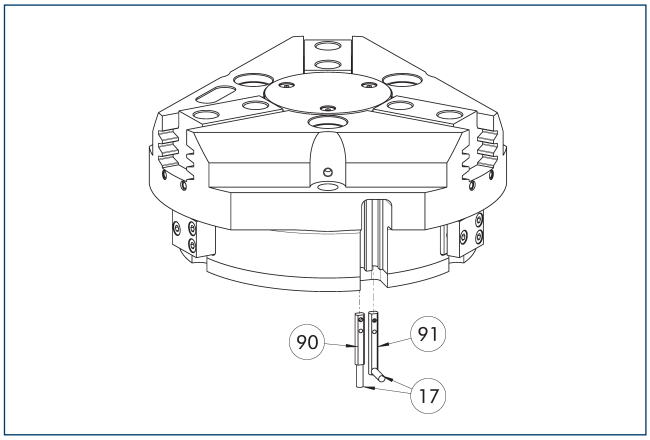
17 Кабельный выход
90 Датчик MMS 22..
91 Датчик MMS 22...-SA

Система контроля конечного положения для монтажа в С-образном пазе.

Описание	Идент. №	Часто комбинируются
Электронный магнитный выключатель		
MMS 22-S-M8-PNP	0301032	●
MMSK 22-S-PNP	0301034	
Электронные магнитные выключатели MMS с боковым выходом кабеля		
MMS 22-S-M8-PNP-SA	0301042	●
MMSK 22-S-PNP-SA	0301044	
Соединительные кабели		
KA BG08-L 3P-0300-PNP	0301622	●
KA BG08-L 3P-0500-PNP	0301623	
KA BW08-L 3P-0300-PNP	0301594	
KA BW08-L 3P-0500-PNP	0301502	
зажим для штекера или гнезда		
CLI-M8	0301463	
Удлинительный кабель		
KV BW08-SG08 3P-0030-PNP	0301495	
KV BW08-SG08 3P-0100-PNP	0301496	
KV BW08-SG08 3P-0200-PNP	0301497	●
Разветвитель линий датчиков		
V2-M8	0301775	●
V4-M8	0301746	
V8-M8	0301751	

ⓘ Требуется по два датчика на узел для контроля двух положений. В качестве опции доступны удлинительные кабели и разветвители линий датчиков. Дополнительные варианты датчиков, дополнительную информацию и технические характеристики можно найти в главе каталога системы датчиков.

Программируемый магнитный выключатель MMS 22-PI1



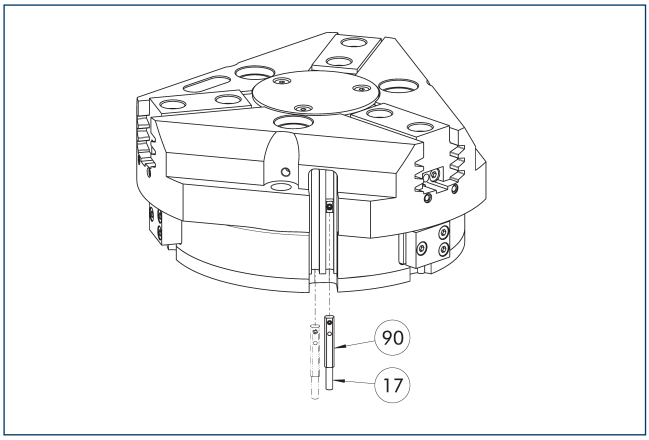
17 Кабельный выход
90 Датчик MMS 22 PI1-...
91 Датчик MMS 22 ..-PI1-...-SA

Контроль положения с двумя программируемыми положениями на датчик и встроенной в датчик электроникой. Программируется с помощью магнитного приспособления для обучения MT (входит в комплект поставки) или штекерного приспособления для обучения ST (опция). Система контроля конечного положения для монтажа в С-образном пазе. Если в приведенной таблице указано штекерное приспособление для обучения ST, обучение возможно только с использованием приспособления ST.

Описание	Идент. №	Часто комбинируются
Программируемый магнитный выключатель		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP	0301160	●
MMSK 22-PI1-S-PNP	0301162	
Программируемый магнитный выключатель с боковым выходом для кабеля		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP-SA	0301166	●
MMSK 22-PI1-S-PNP-SA	0301168	
Программируемый магнитный выключатель с корпусом из нержавеющей стали		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP-HD	0301110	●
MMSK 22-PI1-S-PNP-HD	0301112	

ⓘ Требуется по два датчика на узел для контроля двух положений. В качестве опции доступны удлинительные кабели и разветвители линий датчиков. Дополнительные варианты датчиков, дополнительную информацию и технические характеристики можно найти в главе каталога системы датчиков.

Программируемый магнитный выключатель MMS 22-PI2



(17) Кабельный выход

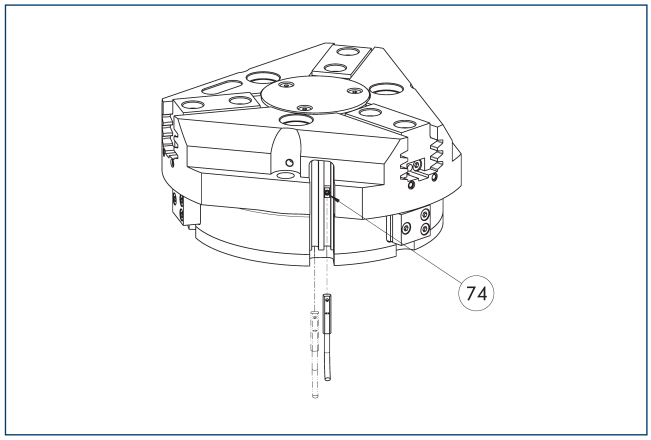
(90) Датчик MMS 22...-PI2-...

Контроль положения с двумя программируемыми положениями на датчик и встроенной в датчик электроникой. Программируется с помощью магнитного приспособления для обучения MT (входит в комплект поставки) или штекерного приспособления для обучения ST (опция). Система контроля конечного положения для монтажа в С-образном пазе. Если в приведенной таблице указано штекерное приспособление для обучения ST, обучение возможно только с использованием приспособления ST.

Описание	Идент. №	Часто комбинируются
Программируемый магнитный выключатель		
MMS 22-PI2-S-M8-PNP	0301180	●
MMSK 22-PI2-S-PNP	0301182	
Программируемый магнитный выключатель с боковым выходом для кабеля		
MMS 22-PI2-S-M8-PNP-SA	0301186	●
MMSK 22-PI2-S-PNP-SA	0301188	
Программируемый магнитный выключатель с корпусом из нержавеющей стали		
MMS 22-PI2-S-M8-PNP-HD	0301130	●
MMSK 22-PI2-S-PNP-HD	0301132	

ⓘ Требуется по одному датчику на узел для контроля двух положений. Удлинительные кабели и разветвители линий датчиков доступны в качестве опций. Дополнительные варианты датчиков, дополнительную информацию и технические характеристики можно найти в главе каталога системы датчиков.

Программируемый магнитный выключатель MMS-P



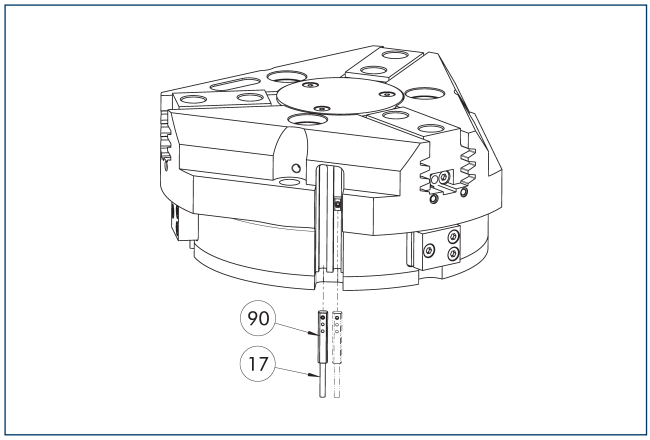
(74) Ограничитель для датчика

Контроль положения с двумя программируемыми положениями на датчик. Система контроля конечного положения для монтажа в С-образном пазе.

Описание	Идент. №	Часто комбинируются
Программируемый магнитный выключатель		
MMSK-P 22-S-PNP	0301371	
MMS-P 22-S-M8-PNP	0301370	●
Соединительные кабели		
KA GLN0804-LK-00500-A	0307767	●
KA GLN0804-LK-01000-A	0307768	
KA WLN0804-LK-00500-A	0307765	
KA WLN0804-LK-01000-A	0307766	
зажим для штекера или гнезда		
CLI-M8	0301463	
Разветвитель линий датчиков		
V2-M8-4P-2XM8-3P	0301380	

ⓘ Требуется по одному датчику на узел для контроля двух положений. Удлинительные кабели и разветвители линий датчиков доступны в качестве опций. Дополнительные варианты датчиков, дополнительную информацию и технические характеристики можно найти в главе каталога системы датчиков.

Программируемый магнитный выключатель MMS-IO-Link



(17) Кабельный выход

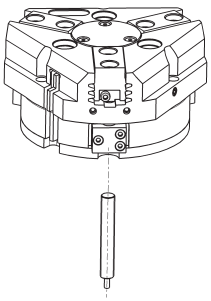
(90) Датчик MMS 22-IOL-...

Датчик для многопозиционного контроля путем определения полного хода захвата. Датчик установлен прямо в C-образный слот захвата. Программирование датчика на захвате выполняется через интерфейс IO-Link или магнитное устройство обучения MT (включено в комплект поставки). Для работы требуется главное устройство IO-Link.

Описание	Идент. №	
Программируемый магнитный выключатель		
MMS 22-IOL-M08	0315830	
MMS 22-IOL-M12	0315835	

ⓘ На каждый захват требуется один датчик. Дополнительные монтажные комплекты не нужны — захват оснащен всем необходимым для установки датчика по умолчанию. Дополнительную информацию и технические характеристики можно найти в главе каталога системы датчиков.

Аналоговый датчик положения APS-Z80



Бесконтактное измерение, аналоговый многопозиционный контроль для любого количества положений.

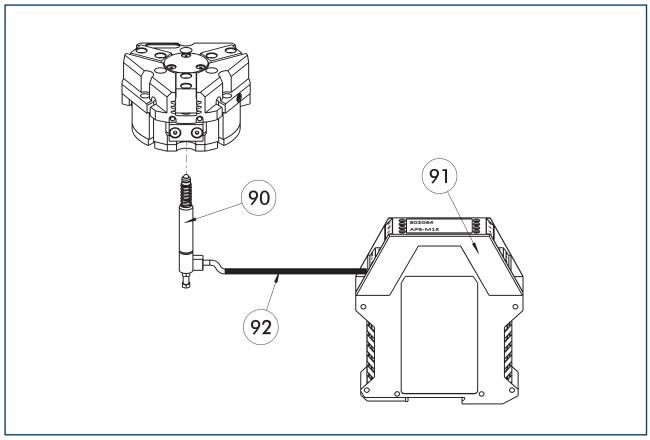
Описание	Идент. №	Часто комбинируются
Монтажный комплект для APS-Z80		
AS-APS-Z80-PGZN-plus 80-1	0302107	
AS-APS-Z80-PGZN-plus 80-2	0302108	
Аналоговый датчик положения		
APS-Z80-K	0302072	
APS-Z80-M8	0302070	●

ⓘ В случае использования системы APS на каждый захват требуются один крепежный комплект (AS-APS-Z80) и один датчик APS-Z80. Разрешение датчика может снижаться в периферийных зонах захвата. Подробную информацию об изделии можно найти в руководстве по эксплуатации.

PZN-plus 80

Универсальный захват

Аналоговый датчик положения APS-M1



(90) Датчик APS-M1S

(91) Процессор APS-M1E

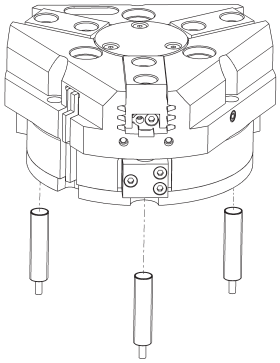
(92) Удлинительный кабель APS-K

Аналоговый многопозиционный контроль для любых положений

Описание	Идент. №	
Монтажный комплект для APS-M1		
AS-APS-M1-PGZN-plus 80-1	0302077	
AS-APS-M1-PGZN-plus 80-2	0302078	
Аналоговый датчик положения		
APS-M1S	0302062	
Соединительные кабели		
APS-K0200	0302066	
APS-K0700	0302068	
Анализирующая электроника		
APS-M1E	0302064	

ⓘ В случае использования системы APS на каждый захват требуются монтажный комплект (AS-APS-M1), датчик APS-M1S (с 3 м кабеля) и электронный блок (APS-M1e). В качестве опции, между датчиком и блоком электроники может быть включен удлинительный кабель (APS-K). Максимальная длина кабеля от датчика до блока электроники составляет 10 м, от блока электроники до блока управления (ПЛК) – 1 м.

Цилиндрические герконы



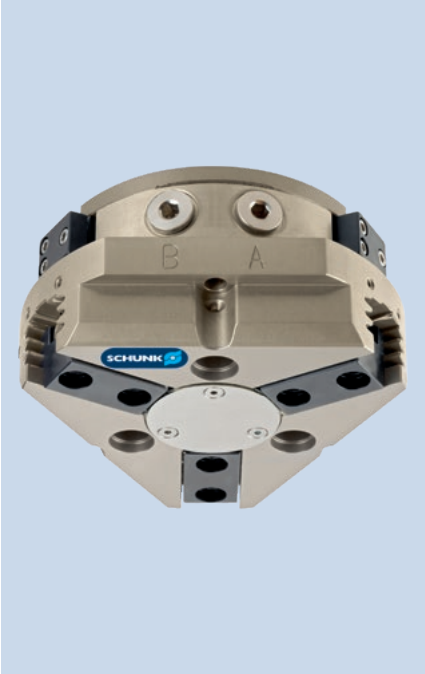
Система контроля конечного положения может быть смонтирована с помощью монтажного комплекта

Описание	Идент. №	
Монтажный комплект для бесконтактного выключателя		
AS-RMS 80 PGN/PZN-plus 64/80	0377725	
Герконы		
RMS 80-S-M8	0377721	

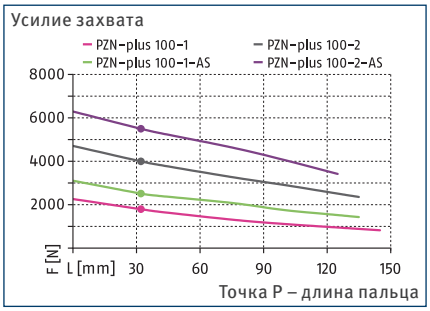
ⓘ На каждый модуль требуется два датчика (нормально разомкнутых/НР), удлинительные кабели доступны в виде опции. Этот монтажный комплект заказывается отдельно, как аксессуар. Для каждого захвата необходимо два монтажных комплекта. Соблюдайте требования по минимальному допустимому радиусу изгиба кабелей датчиков. Обычно он составляет 35 мм.

PZN-plus 100

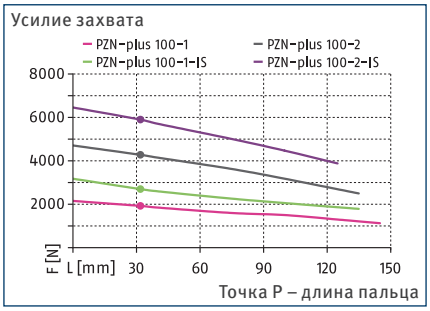
Универсальный захват



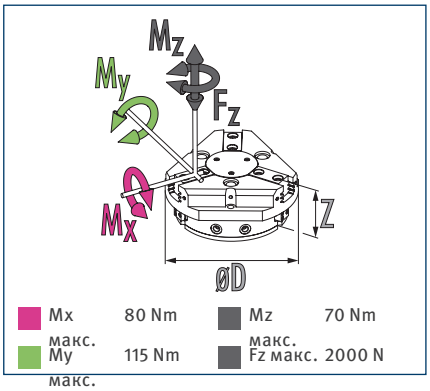
Усилие захвата, наружный захват



Усилие захвата, внутренний захват



Габариты и максимальные нагрузки



Mx макс.	80 Nm	Mz макс.	70 Nm
My макс.	115 Nm	Fz макс.	2000 N

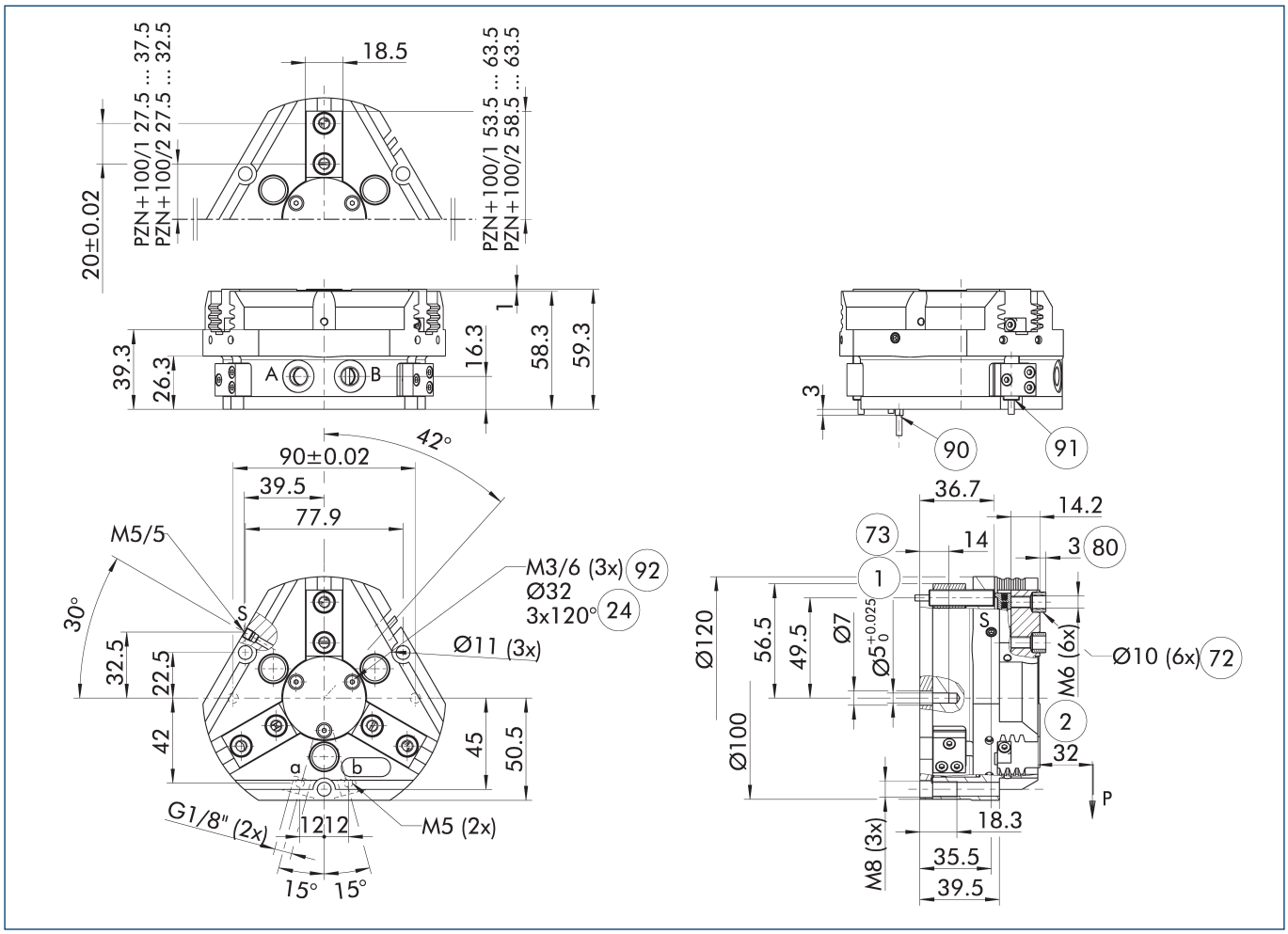
ⓘ Указанные моменты и силы являются статическими значениями, прикладываются к каждому базовому кулачку и могут действовать одновременно. Нагрузки могут возникать в дополнение к моменту, создаваемому собственно силой захвата.

Технические характеристики

Описание		PZN-plus 100-1	PZN-plus 100-2	PZN-plus 100-1-AS	PZN-plus 100-2-AS	PZN-plus 100-1-IS	PZN-plus 100-2-IS
Идент. №		0303312	0303412	0303512	0303612	0303542	0303642
Ход на кулачок	[mm]	10	5	10	5	10	5
Усилие закрытия/открытия	[N]	1800/1920	4000/4280	2520/-	5500/-	-/2700	-/5900
Мин. сила пружины	[N]			720	1500	780	1620
Масса	[kg]	1.41	1.41	1.95	1.95	1.95	1.95
Рекомендуемая масса заготовки	[kg]	9	20	9	20	9	20
Расход среды на двойной ход	[cm³]	120	120	210	210	210	210
Мин./норм./макс. рабочее давление	[bar]	2/6/8	2/6/8	4/6/6.5	4/6/6.5	4/6/6.5	4/6/6.5
Мин./макс. давление продувки	[bar]	0.5/1	0.5/1	0.5/1	0.5/1	0.5/1	0.5/1
Время закрытия/открытия	[s]	0.1/0.1	0.1/0.1	0.1/0.2	0.1/0.2	0.2/0.1	0.2/0.1
Время закрывания/открывания с пружиной	[s]			0.25	0.25	0.25	0.25
Макс. допустимая длина пальца	[mm]	145	135	135	125	135	125
Макс. допустимая масса на палец	[kg]	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1
Класс защиты IP		40	40	40	40	40	40
Мин./макс. температура окружающей среды	[°C]	5/90	5/90	5/90	5/90	5/90	5/90
Повторяемость	[mm]	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01
Размеры Ø D x Z	[mm]	120 x 59.3	120 x 59.3	120 x 79.3	120 x 79.3	120 x 79.3	120 x 79.3
Варианты исполнения и их характеристики							
Пылезащитное исполнение		37303312	37303412	37303512	37303612	37303542	37303642
Класс защиты IP		64	64	64	64	64	64
Масса	[kg]	1.9	1.9	2.44	2.44	2.44	2.44
Коррозионностойкое исполнение		38303312	38303412	38303512	38303612	38303542	38303642
Высокотемпературное исполнение		39303312	39303412	39303512	39303612	39303542	39303642
Мин./макс. температура окружающей среды	[°C]	5/130	5/130	5/130	5/130	5/130	5/130
Исполнение с усилителем мощности		0372203	0372213	0372223		0372243	
Усилие закрытия/открытия	[N]	2774/3222	6493/7274	3372/-		-/3755	
Масса	[kg]	2.3	2.3	2.7		2.7	
Максимальное давление	[bar]	6	6	6		6	
Макс. допустимая длина пальца	[mm]	100	80	80		80	
Прецизионное исполнение		0303342	0303442	0303492	0303592		

ⓘ Может потребоваться несколько сотен циклов захвата, прежде чем будет достигнуто полное усилие захвата (соответствующее таблице технических данных).

Главный вид



На чертеже показан захват в базовом исполнении с закрытыми губками без учета размеров описанных ниже опций.

ⓘ Клапан поддержания давления SDV-P может также использоваться для попеременного внутреннего или наружного зажатия или вместе с пружинным механическим устройством поддержания усилия захвата (см. раздел каталога «Принадлежности»).

A, a Главное/прямое соединение, открытие захвата

B, b Главное/прямое соединение, закрытие захвата

S Соединение для продувки воздухом

(1) Соединение с захватом

(2) Пальцевое соединение

(24) Окружность расположения болтов

(72) Подготовка под центрирующие втулки

(73) Посадочные места для центрирующих штифтов

(80) Глубина отверстия центрирующей втулки в ответной детали

(90) Датчик MMS 22..

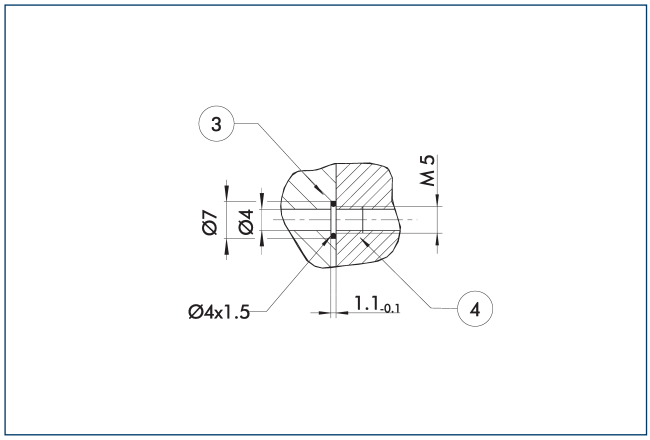
(91) Датчик IN ...

(92) Резьба под крышкой для крепления внешних навесных устройств

PZN-plus 100

Универсальный захват

Прямое бесшланговое соединение M5

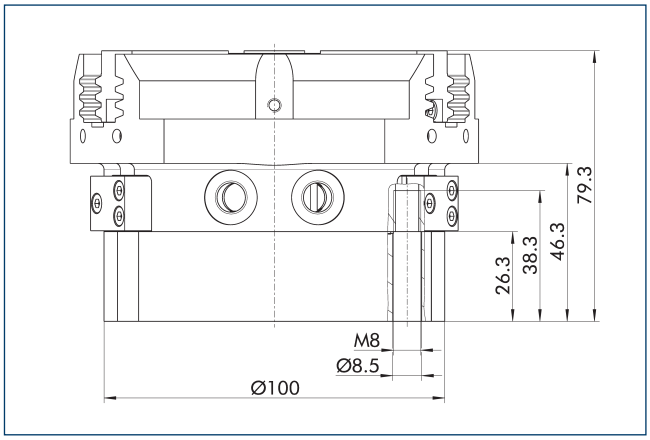


(3) Переходник

(4) Захваты

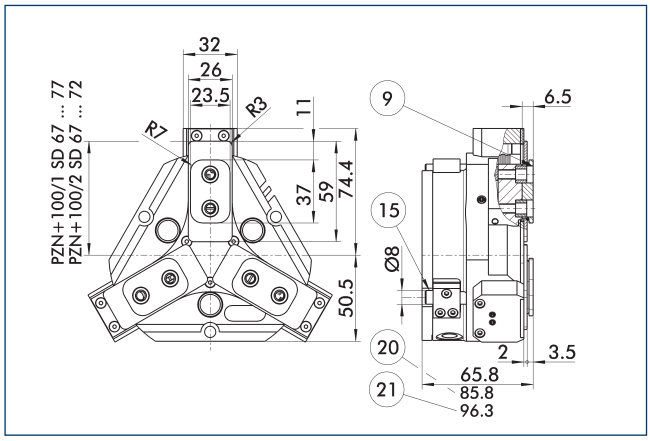
Прямое соединение используется для подачи сжатого воздуха без использования шлангов. Вместо этого сжатая среда подается через сквозные отверстия в монтажной плите.

Устройство поддержания усилия захвата AS / IS



Механическое устройство поддержания усилия захвата обеспечивает минимальное необходимое зажимное усилие даже в случае падения давления. Оно работает в направлении закрывания в исполнении AS / S и в направлении открывания в исполнении IS. Кроме этого, устройство поддержания усилия захвата может использоваться для увеличения усилия захвата или для захвата с односторонним приводом.

Пылезащитное исполнение



(9) Схему установки монтажных винтов см. в базовой версии

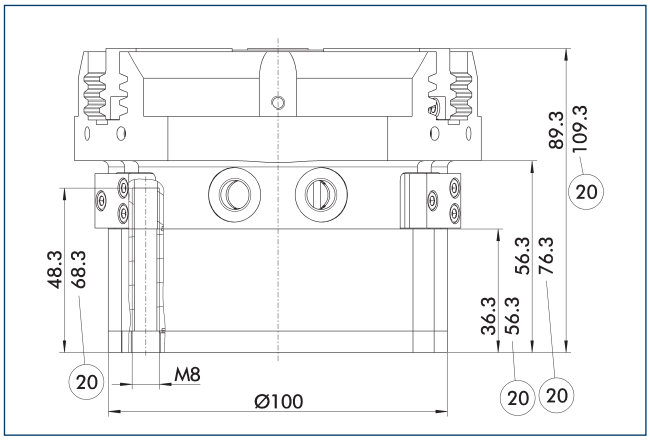
(15) Герметизирующий болт

(20) Для версии AS / IS

(21) Относится к версии KVZ

Пылезащищенное исполнение повышает степень защиты от проникновения посторонних веществ. Монтажный чертеж сдвигается на высоту промежуточной губки. Длина пальца все так же измеряется от верхней кромки корпуса захвата.

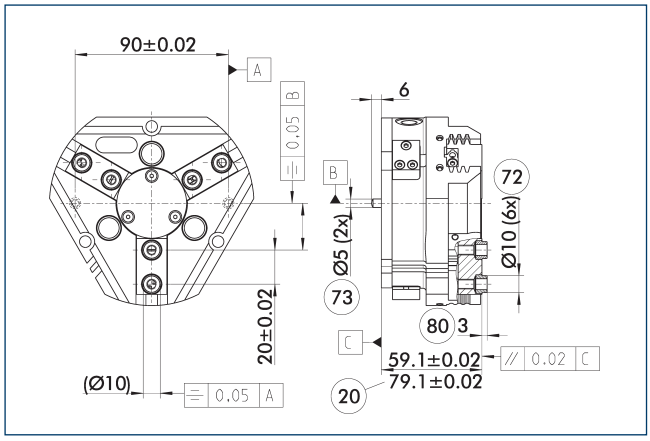
Исполнение с усилителем мощности



(20) Для версии AS / IS

Цилиндр KVZ увеличивает усилие при открывании и закрывании. Второй подсоединенный последовательно поршень также увеличивает усилие в клиновом механизме. Обратите внимание на то, что захваты, оснащенные устройством поддержания захватного усилия, выше обычных.

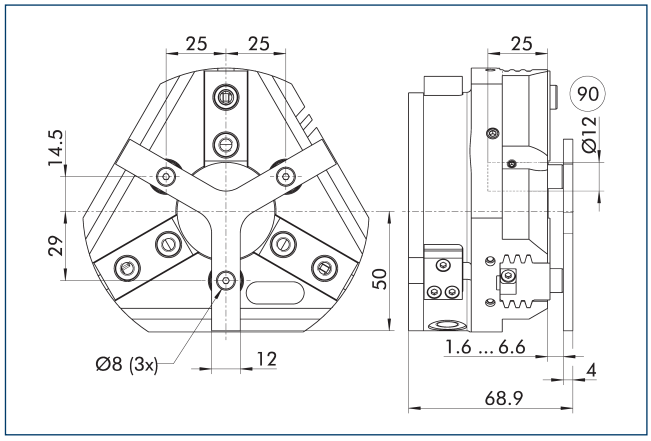
Прецизионное исполнение



(20) Для версии AS / IS
(72) Подготовка под центрирующие втулки
(73) Посадочные места для центрирующих штифтов
(80) Глубина отверстия центрирующей втулки в ответной детали

Указанные допуски относятся только к вариантам прецизионным исполнений, указанным в технических характеристиках. Все остальные варианты прецизионных исполнений доступны по запросу.

Подпружиненная нажимная деталь



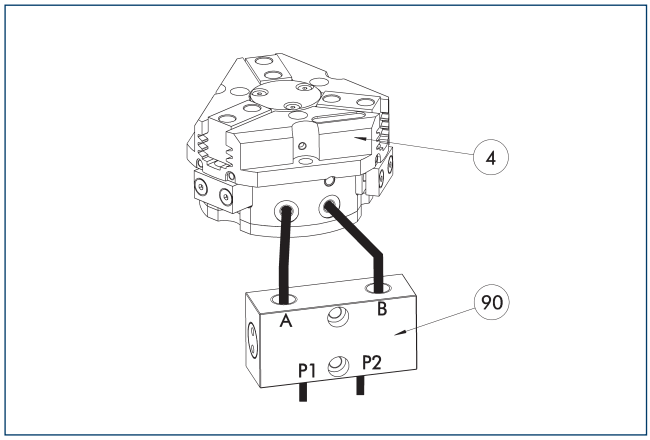
(90) Направляющий штифт

Для позиционирования заготовки под действием пружины до упора после открытия захвата. Разработано специально для загрузочных машин.

Описание	Идент. №	Ход	Мин. усилие
		[mm]	[N]
Подпружиненная нажимная деталь			
A-PZN-plus/DPZ-plus 100	0303722	5	35

ⓘ Нажимная деталь не может применяться в пылезащищенном исполнении. Свяжитесь с нами, если вам нужна нестандартная нажимная деталь.

Клапан поддержания давления SDV-P



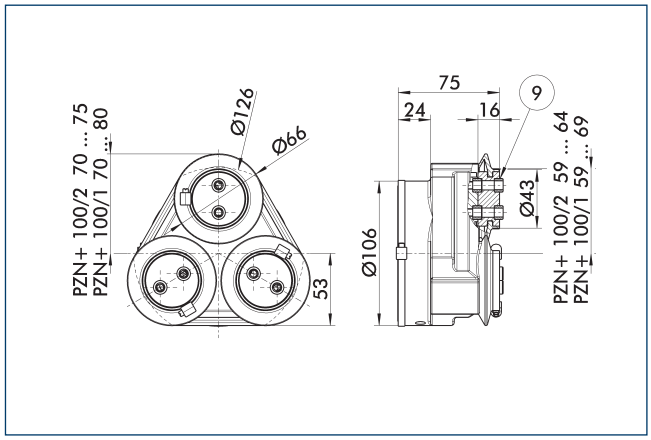
(4) Захваты
(90) Клапан поддержания давления SDV-P

Клапан поддержания давления SDV-P в случае аварийной остановки обеспечивает временное поддержание давления в поршневой камере пневматического захвата, поворотного или линейного модуля и модуля быстрой смены оснастки.

Описание	Идент. №	Рекомендованный диаметр шланга
		[mm]
Клапан поддержания давления		
SDV-P 07	0403131	8
Клапан поддержания давления с винтом сброса воздуха		
SDV-P 07-E	0300121	8

ⓘ Для достижения указанных для каждого варианта захвата значений времени закрывания и открывания, необходимо использовать шланг рекомендуемого диаметра.

Защитная крышка HUE PZN-plus 100



(9) Схему установки монтажных винтов см. в базовой версии

Защитная крышка HUE полностью предохраняет захват от внешних воздействий. Крышка пригодна для использования в приложениях с классом защиты до IP65 при условии наличия дополнительного уплотнения в нижней части крышки. Подробные сведения приведены в серии HUE. Схема присоединения сдвигается на высоту промежуточной губки.

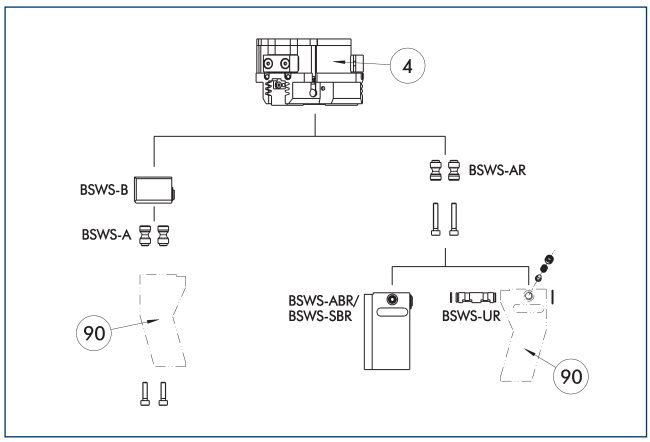
Описание	Идент. №	Класс защиты IP
Защитная крышка		
HUE PZN-plus 100	0303482	65

ⓘ Контролировать с помощью индуктивного датчика положение захвата с защитной крышкой HUE невозможно. SCHUNK рекомендует использовать магнитные датчики, которые рекомендованы для подобного исполнения захвата.

PZN-plus 100

Универсальный захват

Системы быстрой смены губок BSWS



④ Захваты

⑨⓪ Модифицированные захватные пальцы

Существуют различные системы быстрой смены губок для захватов. Подробную информацию можно найти в описании соответствующего изделия.

Описание	Идент. №	Комплект поставки
Переходный штифт системы быстрой смены губок		
BSWS-A 100	0303026	2
BSWS-AR 100	0300094	2
Основание системы быстрой смены губок		
BSWS-B 100	0303027	1
Заготовка пальца системы быстрой смены		
BSWS-ABR-PGZN-plus 100	0300074	1
BSWS-SBR-PGZN-plus 100	0300084	1
Механизм фиксации системы быстрой смены кулачков		
BSWS-UR 100	0302993	1

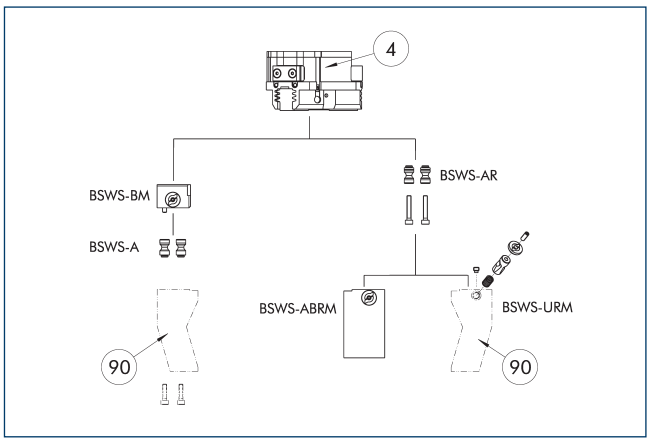
ⓘ Могут использоваться только системы, перечисленные в таблице.

Области применения

Серия	Размер	вариант	Пригодность
PZN-plus	100	-1 (6 бар)	■■■■
PZN-plus	100	-1-AS / -1-IS (6 бар)	■■■■
PZN-plus	100	-2 (6 бар)	■■□□
PZN-plus	100	-2-AS / -2-IS (6 бар)	■■□□
PZN-plus	100	-...-KVZ (6 бар)	■■□□
Обозначения			
■■■■	Может комбинироваться без ограничений		
■■□□	Использовать с ограничениями (см. пределы нагрузки)		
□□□□	нельзя сочетать		

Ограничения нагрузок в описываемых приложениях можно найти в каталоге, в главе, посвященной соответствующей принадлежности. Если рабочее давление превышает 6 бар, следует проверить возможность использования в заданных ограничениях приложения.

Система быстрой смены губок BSWS-M



④ Захваты

⑨⓪ Модифицированные захватные пальцы

Существуют различные системы быстрой смены губок для захватов. Подробную информацию можно найти в описании соответствующего изделия.

Описание	Идент. №	Комплект поставки
Переходный штифт системы быстрой смены губок		
BSWS-A 100	0303026	2
BSWS-AR 100	0300094	2
Основание системы быстрой смены губок		
BSWS-BM 100	1313902	1
Заготовка пальца системы быстрой смены		
BSWS-ABRM-PGZN-plus 100	1420853	1
Механизм фиксации системы быстрой смены кулачков		
BSWS-URM 100	1398403	1

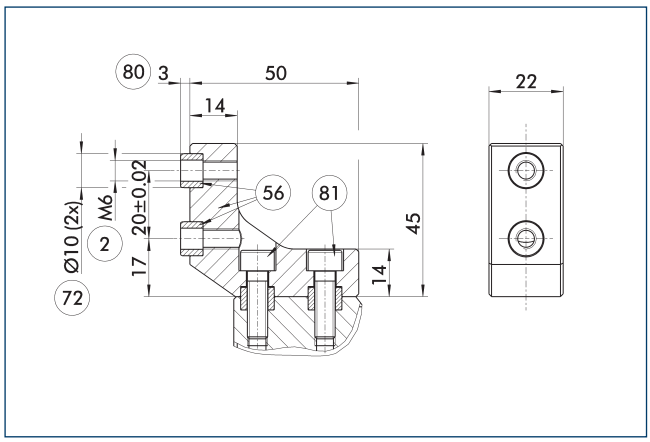
ⓘ Могут использоваться только системы, перечисленные в таблице.

Области применения

Серия	Размер	вариант	Пригодность
PZN-plus	100	-1 (6 бар)	■■■■
PZN-plus	100	-1-AS / -1-IS (6 бар)	■■■■
PZN-plus	100	-2 (6 бар)	■■□□
PZN-plus	100	-2-AS / -2-IS (6 бар)	■■□□
PZN-plus	100	-...-KVZ (6 бар)	■■□□
Обозначения			
■■■■	Может комбинироваться без ограничений		
■■□□	Использовать с ограничениями (см. пределы нагрузки)		
□□□□	нельзя сочетать		

Ограничения нагрузок в описываемых приложениях можно найти в каталоге, в главе, посвященной соответствующей принадлежности. Если рабочее давление превышает 6 бар, следует проверить возможность использования в заданных ограничениях приложения.

Промежуточные губки ZBA-L-plus 100

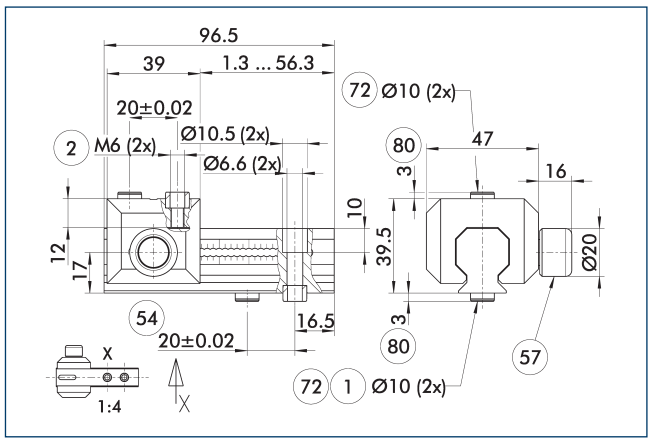


(2) Пальцевое соединение
(56) Входит в комплект поставки
(72) Подготовка под центрирующие втулки
(80) Глубина отверстия центрирующей втулки в ответной детали
(81) Не входит в комплект поставки

Опциональные промежуточные губки ZBA-L-plus позволяют повернуть сетку крепежных отверстий накладных губок на 90°. Это упрощает проектирование и изготовление накладных губок (особенно в исполнениях с большой длиной), поскольку позволяют отказаться от глубоких и сквозных отверстий.

Описание	Идент. №	Материал	Сопряжение пальца	Комплект поставки
Промежуточная губка				
ZBA-L-plus 100	0311742	Алюминий	PGN-plus 100	1

Универсальная промежуточная губка UZB 100



(1) Соединение с захватом
(2) Пальцевое соединение
(54) Опциональное правое или левое соединение
(57) Фиксация
(72) Подготовка под центрирующие втулки
(80) Глубина отверстия центрирующей втулки в ответной детали

На чертеже показана универсальная промежуточная губка UZB. Полностью съемный скользящий элемент UZB-S (может также заказываться отдельно) обеспечивает быструю смену губок.

Описание	Идент. №	Размер сетки
		[mm]
Универсальная промежуточная губка		
UZB 100	0300044	2.5
Заготовка пальца		
ABR-PGZN-plus 100	0300012	
SBR-PGZN-plus 100	0300022	
Ползун для универсальной промежуточной губки		
UZB-S 100	5518272	2.5

Области применения

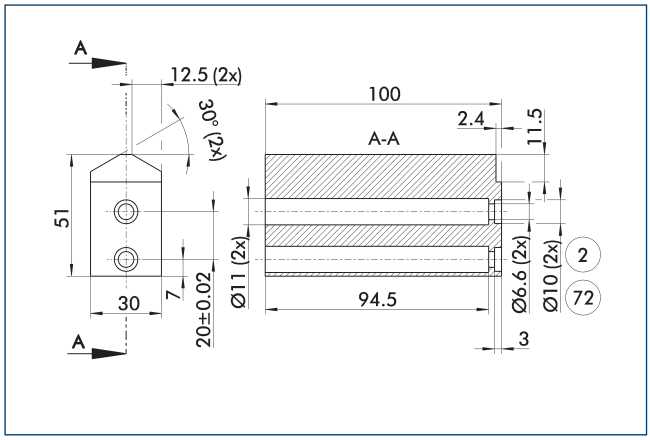
Серия	Размер	вариант	Пригодность
PZN-plus	100	-1 (6 бар)	■■■■
PZN-plus	100	-1-AS / -1-IS (6 бар)	■■□□
PZN-plus	100	-2 (6 бар)	□□□□
PZN-plus	100	-2-AS / -2-IS (6 бар)	□□□□
PZN-plus	100	-...-KVZ (6 бар)	□□□□
Обозначения			
■■■■	Может комбинироваться без ограничений		
■■□□	Использовать с ограничениями (см. пределы нагрузки)		
□□□□	нельзя сочетать		

Ограничения нагрузок в описываемых приложениях можно найти в каталоге, в главе, посвященной соответствующей принадлежности. Если рабочее давление превышает 6 бар, следует проверить возможность использования в заданных ограничениях приложения.

PZN-plus 100

Универсальный захват

Заготовки пальцев ABR- / SBR-PGZN-plus 100



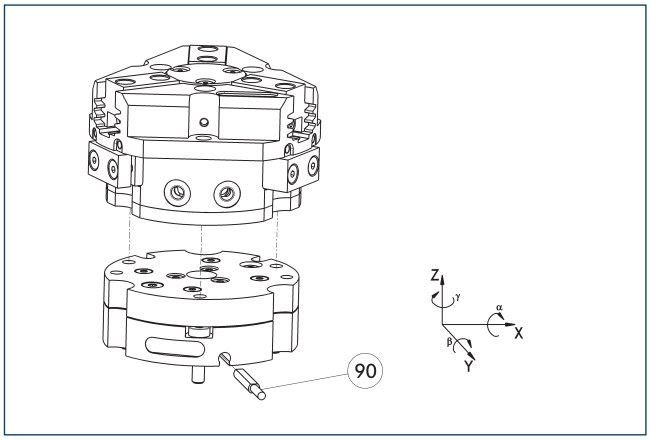
(2) Пальцевое соединение

(72) Подготовка под центрирующие втулки

На чертеже показана заготовка пальца, предназначенная для доработки заказчиком.

Описание	Идент. №	Материал	Комплект поставки
Заготовка пальца			
ABR-PGZN-plus 100	0300012	Алюминий (3.4365)	1
SBR-PGZN-plus 100	0300022	Сталь (1.7131)	1

Блок компенсации допусков TCU

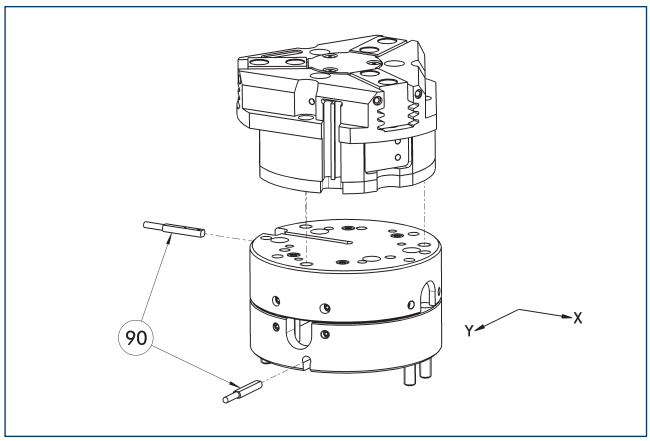


(90) Контроль блокировки

Захваты могут монтироваться непосредственно, без адаптерной плиты. Блок компенсации допусков и захват имеют одинаковые схемы винтового соединения. Поэтому блоки компенсации допусков могут монтироваться позднее. Учитывайте увеличение высоты при установке блока компенсации допусков. Подробную информацию можно найти в разделе каталога «Принадлежности для роботов».

Описание	Идент. №	Фиксация	Отклонение	Часто комбинируются
Компенсирующий блок				
TCU-Z-100-2-MV	0324798	да	±1°/±1°/±1°	●
TCU-Z-100-2-OV	0324799	нет	±1°/±1°/±1°	

Компенсационный модуль AGE-F

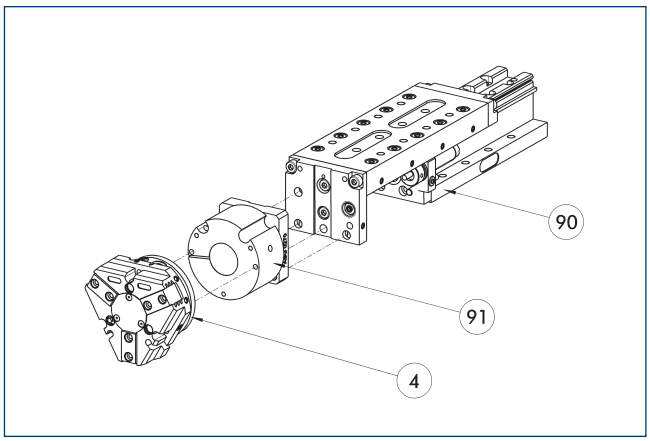


(90) Контроль

Захваты могут монтироваться непосредственно, без адаптерной плиты. Подробную информацию можно найти в разделах «Захватные системы» или «Принадлежности для роботов» нашего каталога.

Описание	Идент. №	Компенсация по осям X-Y	Возвращающее усилие	Часто комбинируются
		[mm]	[N]	
Компенсирующий блок				
AGE-F-XY-080-1	0324960	± 5	39	
AGE-F-XY-080-2	0324961	± 5	85	
AGE-F-XY-080-3	0324962	± 5	90	●

Модульная сборочная автоматика



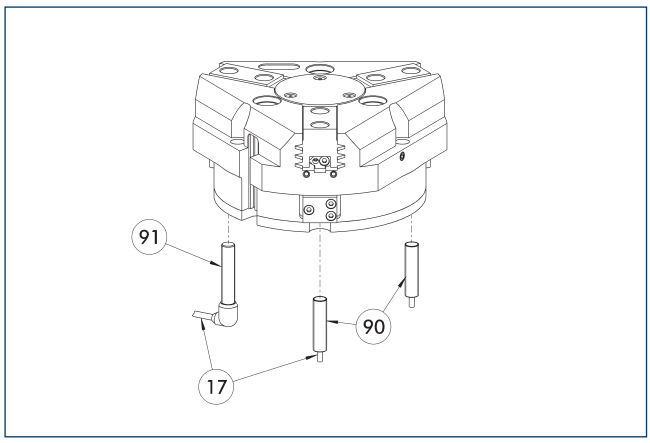
(4) Захваты

(91) Адаптерная плита ASG

(90) Линейные модули CLM/KLM/ LM/ELP/ELM/ELS/HLM

Захваты и линейные модули могут комбинироваться со стандартными адаптерными плитами из системы модульной сборки. Более подробную информацию можно найти в нашем основном каталоге «Автоматика модульной сборки».

Индуктивные бесконтактные выключатели



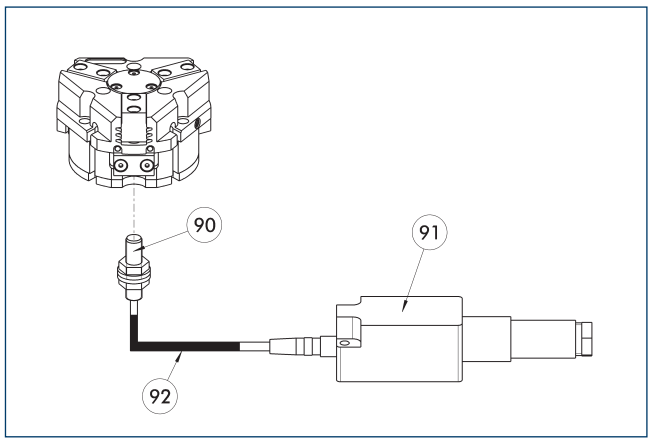
(17) Кабельный выход
(91) Датчик IN..-SA
(90) Датчик IN ...

Непосредственно смонтированная система контроля конечного положения

Описание	Идент. №	Часто комбинируются
Индуктивные бесконтактные выключатели		
IN 80-S-M12	0301578	
IN 80-S-M8	0301478	●
INK 80-S	0301550	
Индуктивный бесконтактный выключатель с боковым выводом кабеля		
IN 80-S-M12-SA	0301587	
IN 80-S-M8-SA	0301483	●
INK 80-S-SA	0301566	
Соединительные кабели		
KA BG08-L 3P-0300-PNP	0301622	●
KA BG08-L 3P-0500-PNP	0301623	
KA BG12-L 3P-0500-PNP	30016369	
KA BW08-L 3P-0300-PNP	0301594	
KA BW08-L 3P-0500-PNP	0301502	
KA BW12-L 3P-0300-PNP	0301503	
KA BW12-L 3P-0500-PNP	0301507	
зажим для штекера или гнезда		
CLI-M12	0301464	
CLI-M8	0301463	
Удлинительный кабель		
KV BG12-SG12 3P-0030-PNP	0301999	
KV BG12-SG12 3P-0060-PNP	0301998	
KV BW08-SG08 3P-0030-PNP	0301495	
KV BW08-SG08 3P-0100-PNP	0301496	
KV BW08-SG08 3P-0200-PNP	0301497	●
KV BW12-SG12 3P-0030-PNP	0301595	
KV BW12-SG12 3P-0100-PNP	0301596	
KV BW12-SG12 3P-0200-PNP	0301597	
Разветвитель линий датчиков		
V2-M12	0301776	●
V2-M8	0301775	●
V4-M8	0301746	
V8-M8	0301751	

ⓘ Требуется по два датчика на узел для контроля двух положений. В качестве опции доступны удлинительные кабели и разветвители линий датчиков. Дополнительные варианты датчиков, дополнительную информацию и технические характеристики можно найти в главе каталога системы датчиков.

Универсальный датчик положения



(90) Датчик FPS-S
(91) Анализирующая электроника FPS-F5
(92) Удлинительный кабель

Гибкий контроль положения (до пяти позиций)

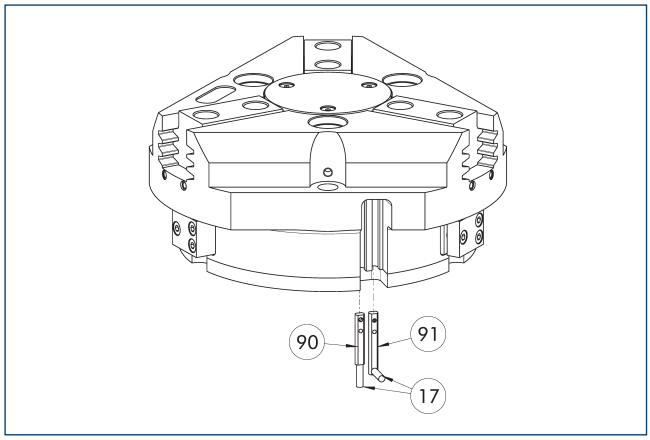
Описание	Идент. №	
Монтажный комплект для FPS		
AS-FPS-PGZN-plus 100-1	0301634	
AS-FPS-PGZN-plus 100-2/PZB 125	0301635	
Датчик		
FPS-S M8	0301704	
Анализирующая электроника		
FPS-F5	0301805	
Удлинительный кабель		
KV BG08-SG08 3P-0050	0301598	
KV BG08-SG08 3P-0100	0301599	

ⓘ В случае использования системы FPS на каждый захват требуются датчик FPS (FPS-S), электронный процессор (FPS-F5 / F5 T), а также монтажный комплект (AS), если он указан. Удлинительные кабели (KV) из раздела «Принадлежности» доступны по дополнительному заказу.

PZN-plus 100

Универсальный захват

Электронный магнитный выключатель MMS



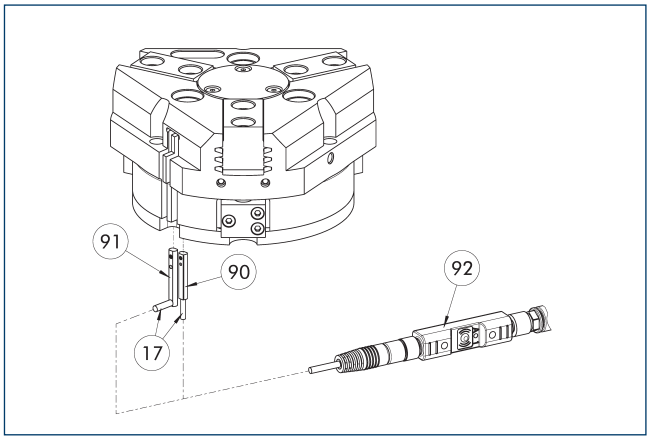
(17) Кабельный выход
(90) Датчик MMS 22..
(91) Датчик MMS 22...-SA

Система контроля конечного положения для монтажа в С-образном пазе.

Описание	Идент. №	Часто комбинируются
Электронный магнитный выключатель		
MMS 22-S-M8-PNP	0301032	●
MMSK 22-S-PNP	0301034	
Электронные магнитные выключатели MMS с боковым выходом кабеля		
MMS 22-S-M8-PNP-SA	0301042	●
MMSK 22-S-PNP-SA	0301044	
Герконы		
RMS 22-S-M8	0377720	●
Соединительные кабели		
KA BG08-L 3P-0300-PNP	0301622	●
KA BG08-L 3P-0500-PNP	0301623	
KA BW08-L 3P-0300-PNP	0301594	
KA BW08-L 3P-0500-PNP	0301502	
зажим для штекера или гнезда		
CLI-M8	0301463	
Беспроводная система датчиков		
RSS-T2	0377715	
RSS-T2-US/CA	0377717	
Удлинительный кабель		
KV BW08-SG08 3P-0030-PNP	0301495	
KV BW08-SG08 3P-0100-PNP	0301496	
KV BW08-SG08 3P-0200-PNP	0301497	●
Разветвитель линий датчиков		
V2-M8	0301775	●
V4-M8	0301746	
V8-M8	0301751	

ⓘ Требуется по два датчика на узел для контроля двух положений. В качестве опции доступны удлинительные кабели и разветвители линий датчиков. Дополнительные варианты датчиков, дополнительную информацию и технические характеристики можно найти в главе каталога системы датчиков.

Программируемый магнитный выключатель MMS 22-PI1



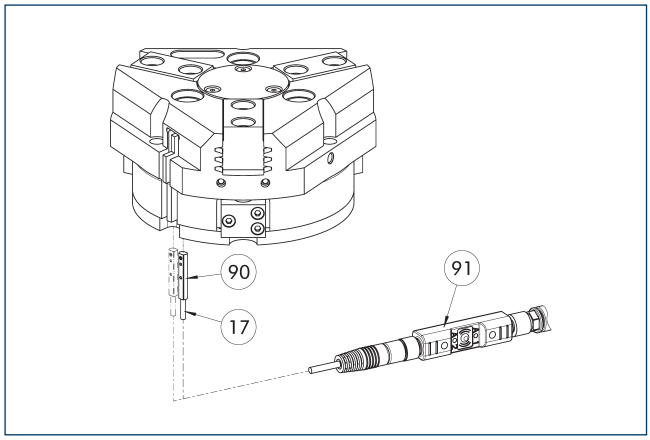
(17) Кабельный выход
(90) Датчик MMS 22 PI1-...
(91) Датчик MMS 22 ..-PI1-...-SA
(92) Штекерное приспособление для обучения ST

Контроль положения с помощью датчиков с одной программируемой точкой переключения, монтируемых непосредственно в С-образный паз. Электроника встроена в датчик. Выход кабеля может располагаться либо по оси, либо в бок (MMS 22...-SA). Программируется с помощью подключаемого обучающего устройства ST (заказывается отдельно).

Описание	Идент. №	Часто комбинируются
Программируемый магнитный выключатель		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP	0301160	●
MMSK 22-PI1-S-PNP	0301162	
Программируемый магнитный выключатель с боковым выходом для кабеля		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP-SA	0301166	●
MMSK 22-PI1-S-PNP-SA	0301168	
Программируемый магнитный выключатель с корпусом из нержавеющей стали		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP-HD	0301110	●
MMSK 22-PI1-S-PNP-HD	0301112	
Штекерное приспособление для обучения		
ST-MMS 22-PI1-PNP	0301025	

ⓘ На каждый модуль требуется два датчика (нормально разомкнутых/НР), удлинительные кабели доступны в виде опции.

Программируемый магнитный выключатель MMS 22-PI2



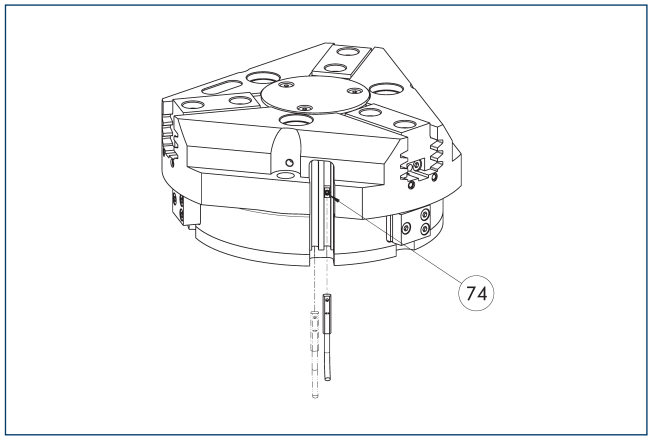
(17) Кабельный выход
(90) Датчик MMS 22...-PI2-...
(91) Штекерное приспособление для обучения ST

Контроль положения с помощью датчиков с двумя программируемыми точками переключения, устанавливаемых непосредственно в С-образном пазу. Электроника встроена в датчик. Программируется с помощью подключаемого обучающего устройства ST (заказывается отдельно).

Описание	Идент. №	Часто комбинируются
Программируемый магнитный выключатель		
MMS 22-PI2-S-M8-PNP	0301180	●
MMSK 22-PI2-S-PNP	0301182	
Программируемый магнитный выключатель с боковым выходом для кабеля		
MMS 22-PI2-S-M8-PNP-SA	0301186	●
MMSK 22-PI2-S-PNP-SA	0301188	
Программируемый магнитный выключатель с корпусом из нержавеющей стали		
MMS 22-PI2-S-M8-PNP-HD	0301130	●
MMSK 22-PI2-S-PNP-HD	0301132	
Штекерное приспособление для обучения		
ST-MMS 22-PI2-PNP	0301026	

ⓘ Для модуля требуется как минимум один датчик (замыкатель/S) и, если необходимо, дополнительный удлинительный кабель. На один С-образный слот можно устанавливать максимум один датчик или кронштейн датчика.

Программируемый магнитный выключатель MMS-P



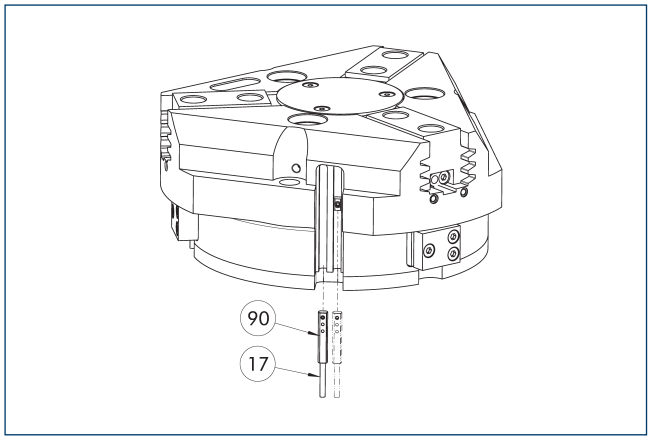
(74) Ограничитель для датчика

Контроль положения с двумя программируемыми положениями на датчик. Система контроля конечного положения для монтажа в С-образном пазе.

Описание	Идент. №	Часто комбинируются
Программируемый магнитный выключатель		
MMSK-P 22-S-PNP	0301371	
MMS-P 22-S-M8-PNP	0301370	●
Соединительные кабели		
KA GLN0804-LK-00500-A	0307767	●
KA GLN0804-LK-01000-A	0307768	
KA WLN0804-LK-00500-A	0307765	
KA WLN0804-LK-01000-A	0307766	
зажим для штекера или гнезда		
CLI-M8	0301463	
Разветвитель линий датчиков		
V2-M8-4P-2XM8-3P	0301380	

ⓘ Требуется по одному датчику на узел для контроля двух положений. Удлинительные кабели и разветвители линий датчиков доступны в качестве опций. Дополнительные варианты датчиков, дополнительную информацию и технические характеристики можно найти в главе каталога системы датчиков.

Программируемый магнитный выключатель MMS-IO-Link



(17) Кабельный выход

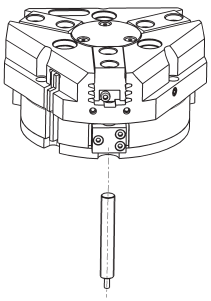
(90) Датчик MMS 22-IOL-...

Датчик для многопозиционного контроля путем определения полного хода захвата. Датчик установлен прямо в C-образный слот захвата. Программирование датчика на захвате выполняется через интерфейс IO-Link или магнитное устройство обучения MT (включено в комплект поставки). Для работы требуется главное устройство IO-Link.

Описание	Идент. №	
Программируемый магнитный выключатель		
MMS 22-IOL-M08	0315830	
MMS 22-IOL-M12	0315835	

ⓘ На каждый захват требуется один датчик. Дополнительные монтажные комплекты не нужны — захват оснащен всем необходимым для установки датчика по умолчанию. Дополнительную информацию и технические характеристики можно найти в главе каталога системы датчиков.

Аналоговый датчик положения APS-Z80

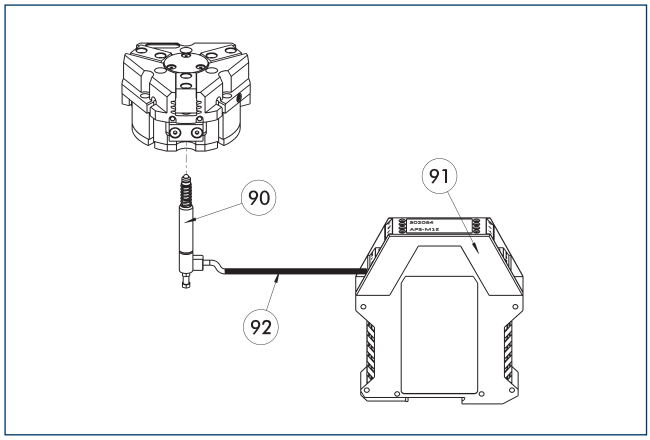


Бесконтактное измерение, аналоговый многопозиционный контроль для любого количества положений.

Описание	Идент. №	Часто комбинируются
Монтажный комплект для APS-Z80		
AS-APS-Z80-PGZN-plus 100-1	0302109	
AS-APS-Z80-PGZN-plus 100-2	0302110	
Аналоговый датчик положения		
APS-Z80-K	0302072	
APS-Z80-M8	0302070	●

ⓘ В случае использования системы APS на каждый захват требуются один крепежный комплект (AS-APS-Z80) и один датчик APS-Z80. Разрешение датчика может снижаться в периферийных зонах захвата. Подробную информацию об изделии можно найти в руководстве по эксплуатации.

Аналоговый датчик положения APS-M1



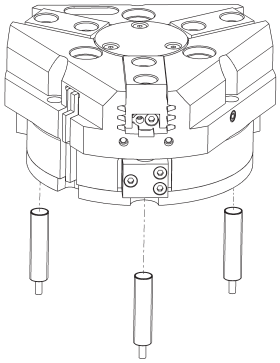
(90) Датчик APS-M1S
(91) Процессор APS-M1E
(92) Удлинительный кабель APS-K

Аналоговый многопозиционный контроль для любых положений

Описание	Идент. №	
Монтажный комплект для APS-M1		
AS-APS-M1-PGZN-plus 100-1	0302079	
AS-APS-M1-PGZN-plus 100-2	0302080	
Аналоговый датчик положения		
APS-M1S	0302062	
Соединительные кабели		
APS-K0200	0302066	
APS-K0700	0302068	
Анализирующая электроника		
APS-M1E	0302064	

ⓘ В случае использования системы APS на каждый захват требуются монтажный комплект (AS-APS-M1), датчик APS-M1S (с 3 м кабеля) и электронный блок (APS-M1e). В качестве опции, между датчиком и блоком электроники может быть включен удлинительный кабель (APS-K). Максимальная длина кабеля от датчика до блока электроники составляет 10 м, от блока электроники до блока управления (ПЛК) – 1 м.

Цилиндрические герконы



Система контроля конечного положения может быть смонтирована с помощью монтажного комплекта

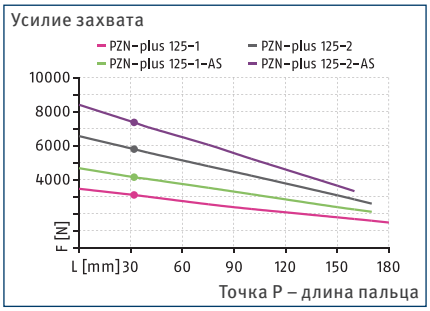
Описание	Идент. №	
Монтажный комплект для бесконтактного выключателя		
AS-RMS 80 PGN/PZN-plus 100/125	0377726	
Герконы		
RMS 80-S-M8	0377721	

ⓘ На каждый модуль требуется два датчика (нормально разомкнутых/НР), удлинительные кабели доступны в виде опции. Этот монтажный комплект заказывается отдельно, как аксессуар. Для каждого захвата необходимо два монтажных комплекта. Соблюдайте требования по минимальному допустимому радиусу изгиба кабелей датчиков. Обычно он составляет 35 мм.

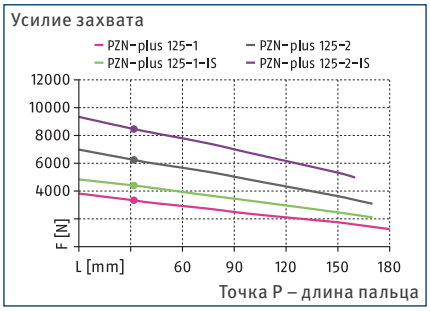
PZN-plus 125

Универсальный захват

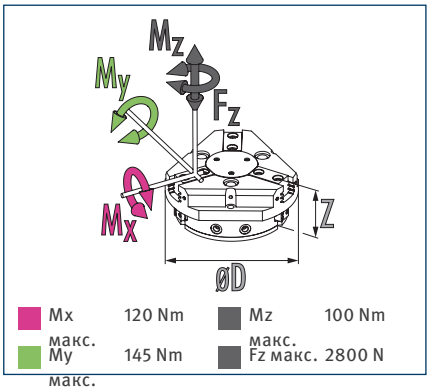
Усилие захвата, наружный захват



Усилие захвата, внутренний захват



Габариты и максимальные нагрузки



Mx макс.	120 Nm	Mz макс.	100 Nm
My макс.	145 Nm	Fz макс.	2800 N

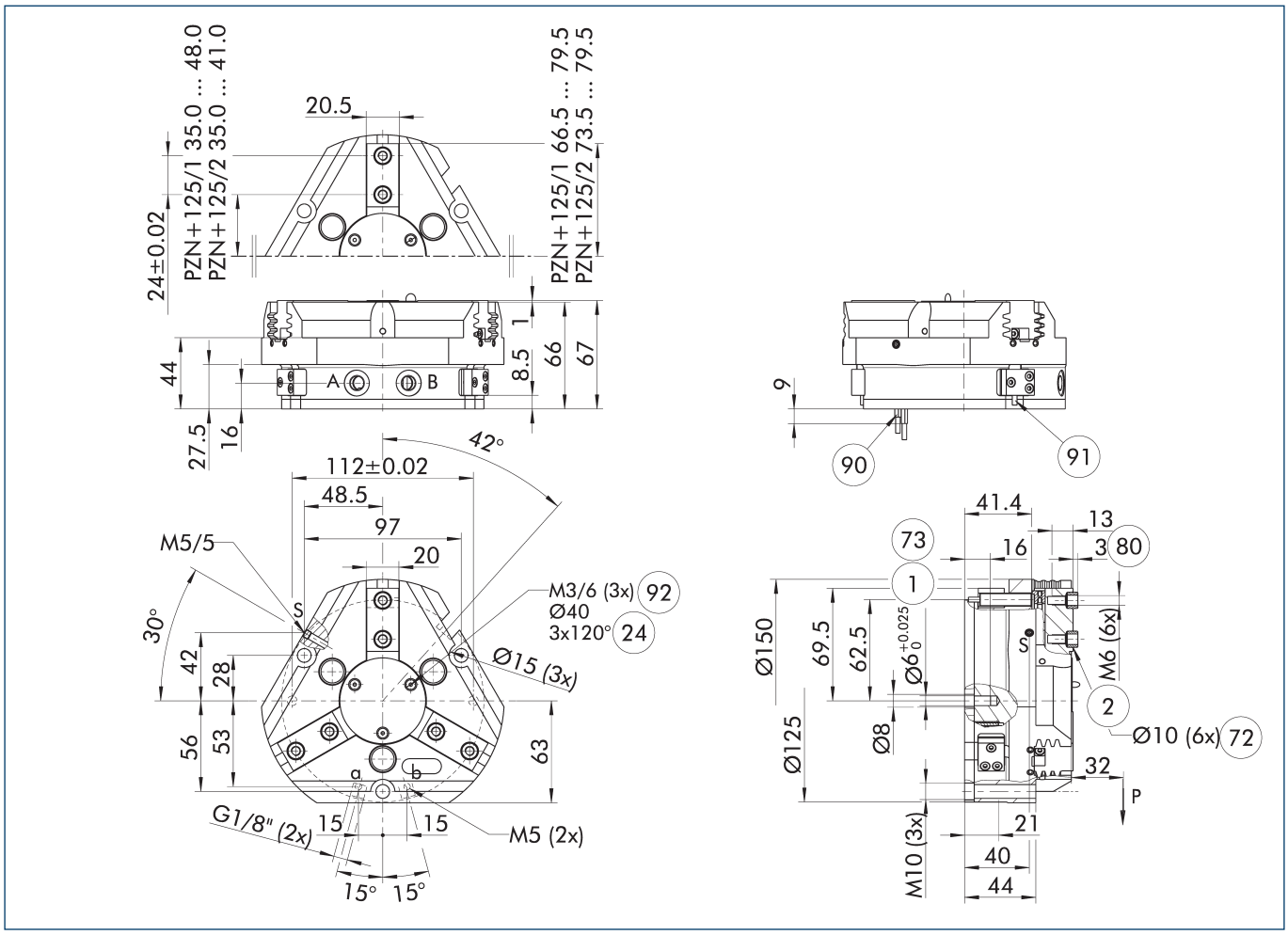
ⓘ Указанные моменты и силы являются статическими значениями, прикладываются к каждому базовому кулачку и могут действовать одновременно. Нагрузки могут возникать в дополнение к моменту, создаваемому собственно силой захвата.

Технические характеристики

Описание		PZN-plus 125-1	PZN-plus 125-2	PZN-plus 125-1-AS	PZN-plus 125-2-AS	PZN-plus 125-1-IS	PZN-plus 125-2-IS
Идент. №		0303313	0303413	0303513	0303613	0303543	0303643
Ход на кулачок	[mm]	13	6	13	6	13	6
Усилие закрытия/открытия	[N]	3100/3330	5800/6240	4150/-	7970/-	-/4400	-/8450
Мин. сила пружины	[N]			1050	2170	1070	2210
Масса	[kg]	2.47	2.47	3.34	3.34	3.34	3.34
Рекомендуемая масса заготовки	[kg]	15.5	29	15.5	29	15.5	29
Расход среды на двойной ход	[cm³]	230	230	383	383	383	383
Мин./норм./макс. рабочее давление	[bar]	2/6/8	2/6/8	4/6/6.5	4/6/6.5	4/6/6.5	4/6/6.5
Мин./макс. давление продувки	[bar]	0.5/1	0.5/1	0.5/1	0.5/1	0.5/1	0.5/1
Время закрытия/открытия	[s]	0.2/0.2	0.2/0.2	0.17/0.35	0.17/0.35	0.35/0.17	0.35/0.17
Время закрывания/открывания с пружиной	[s]			0.40	0.40	0.40	0.40
Макс. допустимая длина пальца	[mm]	180	170	170	160	170	160
Макс. допустимая масса на палец	[kg]	2.1	2.1	2.1	2.1	2.1	2.1
Класс защиты IP		40	40	40	40	40	40
Мин./макс. температура окружающей среды	[°C]	5/90	5/90	5/90	5/90	5/90	5/90
Повторяемость	[mm]	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01
Размеры Ø D x Z	[mm]	150 x 67	150 x 67	150 x 91.5	150 x 91.5	150 x 91.5	150 x 91.5
Варианты исполнения и их характеристики							
Пылезащитное исполнение		37303313	37303413	37303513	37303613	37303543	37303643
Класс защиты IP		64	64	64	64	64	64
Масса	[kg]	2.9	2.9	3.7	3.7	3.7	3.7
Коррозионностойкое исполнение		38303313	38303413	38303513	38303613	38303543	38303643
Высокотемпературное исполнение		39303313	39303413	39303513	39303613	39303543	39303643
Мин./макс. температура окружающей среды	[°C]	5/130	5/130	5/130	5/130	5/130	5/130
Исполнение с усилителем мощности		0372204	0372214	0372224		0372244	
Усилие закрытия/открытия	[N]	5209/5450	9674/10489	6097/-		-/6565	
Масса	[kg]	3.7	3.7	4.5		4.5	
Максимальное давление	[bar]	6	6	6		6	
Макс. допустимая длина пальца	[mm]	125	100	100		100	
Прецизионное исполнение		0303343	0303443	0303493	0303593		

ⓘ Может потребоваться несколько сотен циклов захвата, прежде чем будет достигнуто полное усилие захвата (соответствующее таблице технических данных).

Главный вид



На чертеже показан захват в базовом исполнении с закрытыми губками без учета размеров описанных ниже опций.

ⓘ Клапан поддержания давления SDV-P может также использоваться для попеременного внутреннего или наружного зажатия или вместе с пружинным механическим устройством поддержания усилия захвата (см. раздел каталога «Принадлежности»).

A, a Главное/прямое соединение, открытие захвата

B, b Главное/прямое соединение, закрытие захвата

S Соединение для продувки воздухом

(1) Соединение с захватом

(2) Пальцевое соединение

(24) Окружность расположения болтов

(72) Подготовка под центрирующие втулки

(73) Посадочные места для центрирующих штифтов

(80) Глубина отверстия центрирующей втулки в ответной детали

(90) Датчик MMS 22..

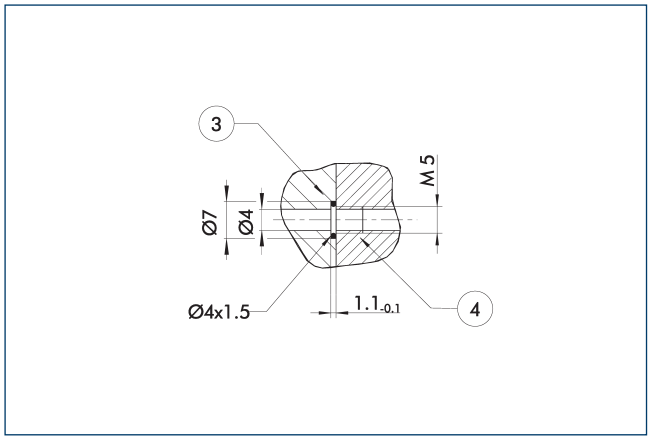
(91) Датчик IN ...

(92) Резьба под крышкой для крепления внешних навесных устройств

PZN-plus 125

Универсальный захват

Прямое бесшланговое соединение M5

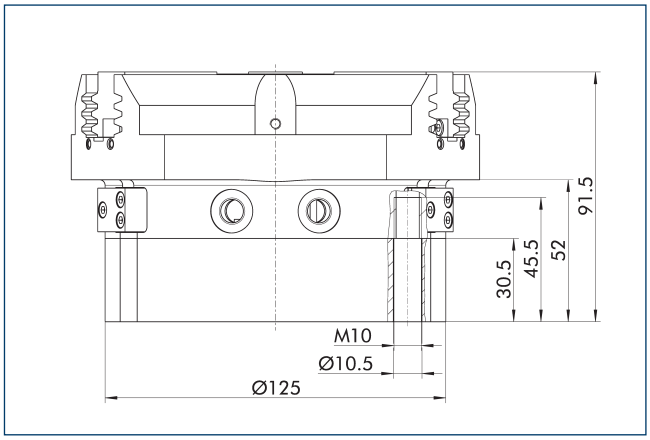


(3) Переходник

(4) Захваты

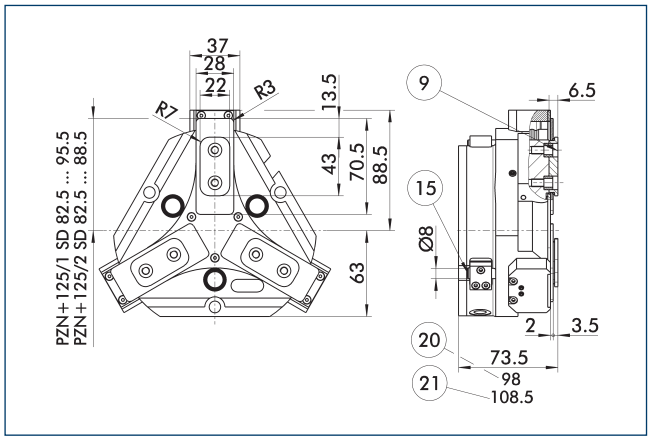
Прямое соединение используется для подачи сжатого воздуха без использования шлангов. Вместо этого сжатая среда подается через сквозные отверстия в монтажной плите.

Устройство поддержания усилия захвата AS / IS



Механическое устройство поддержания усилия захвата обеспечивает минимальное необходимое зажимное усилие даже в случае падения давления. Оно работает в направлении закрывания в исполнении AS / S и в направлении открывания в исполнении IS. Кроме этого, устройство поддержания усилия захвата может использоваться для увеличения усилия захвата или для захвата с односторонним приводом.

Пылезащитное исполнение



(9) Схему установки монтажных винтов см. в базовой версии

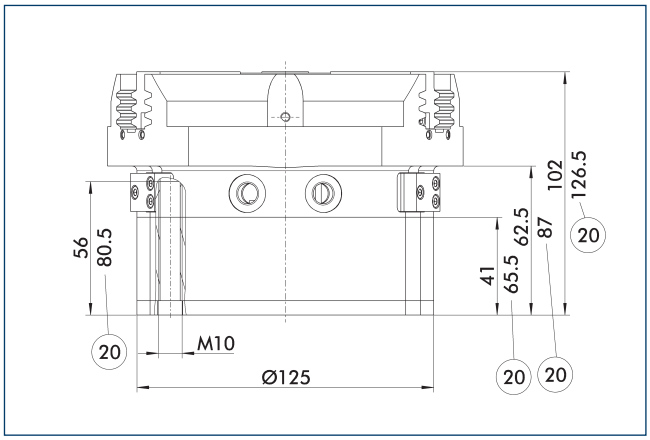
(15) Герметизирующий болт

(20) Для версии AS / IS

(21) Относится к версии KVZ

Пылезащищенное исполнение повышает степень защиты от проникновения посторонних веществ. Монтажный чертеж сдвигается на высоту промежуточной губки. Длина пальца все так же измеряется от верхней кромки корпуса захвата.

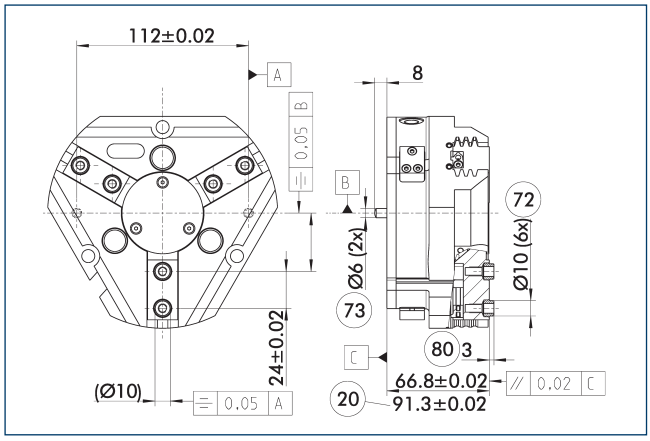
Исполнение с усилителем мощности



(20) Для версии AS / IS

Цилиндр KVZ увеличивает усилие при открывании и закрывании. Второй подсоединенный последовательно поршень также увеличивает усилие в клиновом механизме. Обратите внимание на то, что захваты, оснащенные устройством поддержания захватного усилия, выше обычных.

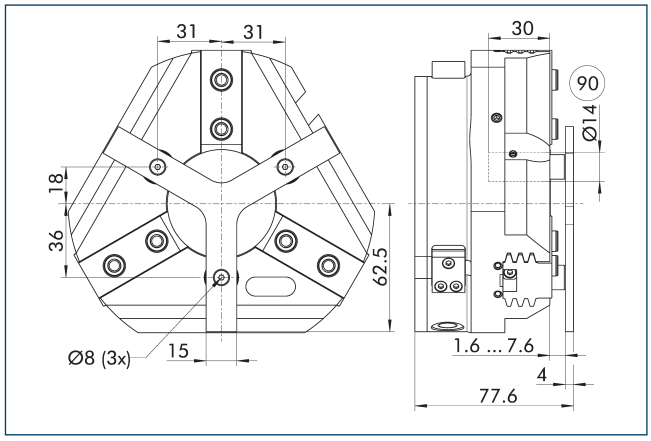
Прецизионное исполнение



(20) Для версии AS / IS
(72) Подготовка под центрирующие втулки
(73) Посадочные места для центрирующих штифтов
(80) Глубина отверстия центрирующей втулки в ответной детали

Указанные допуски относятся только к вариантам прецизионным исполнений, указанным в технических характеристиках. Все остальные варианты прецизионных исполнений доступны по запросу.

Подпружиненная нажимная деталь



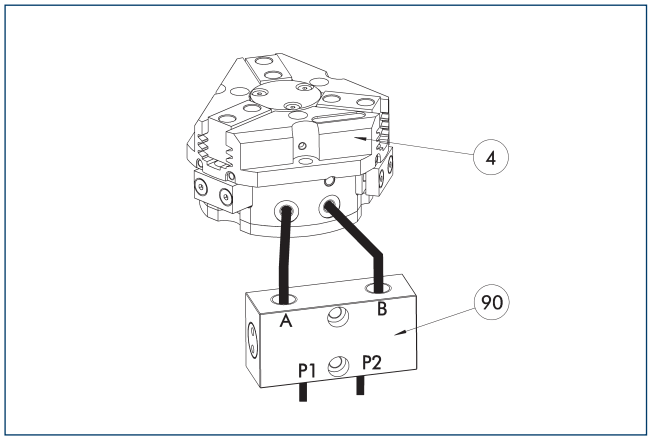
(90) Направляющий штифт

Для позиционирования заготовки под действием пружины до упора после открытия захвата. Разработано специально для загрузочных машин.

Описание	Идент. №	Ход	Мин. усилие
		[mm]	[N]
Подпружиненная нажимная деталь			
A-PZN-plus/DPZ-plus 125	0303723	6	105

ⓘ Нажимная деталь не может применяться в пылезащищенном исполнении. Свяжитесь с нами, если вам нужна нестандартная нажимная деталь.

Клапан поддержания давления SDV-P



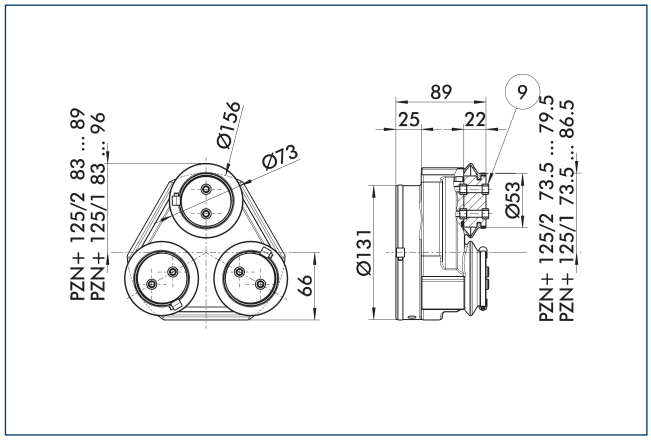
(4) Захваты
(90) Клапан поддержания давления SDV-P

Клапан поддержания давления SDV-P в случае аварийной остановки обеспечивает временное поддержание давления в поршневой камере пневматического захвата, поворотного или линейного модуля и модуля быстрой смены оснастки.

Описание	Идент. №	Рекомендованный диаметр шланга
		[mm]
Клапан поддержания давления		
SDV-P 07	0403131	8
Клапан поддержания давления с винтом сброса воздуха		
SDV-P 07-E	0300121	8

ⓘ Для достижения указанных для каждого варианта захвата значений времени закрывания и открывания, необходимо использовать шланг рекомендуемого диаметра.

Защитная крышка HUE PZN-plus 125



(9) Схему установки монтажных винтов см. в базовой версии

Защитная крышка HUE полностью предохраняет захват от внешних воздействий. Крышка пригодна для использования в приложениях с классом защиты до IP65 при условии наличия дополнительного уплотнения в нижней части крышки. Подробные сведения приведены в серии HUE. Схема присоединения сдвигается на высоту промежуточной губки.

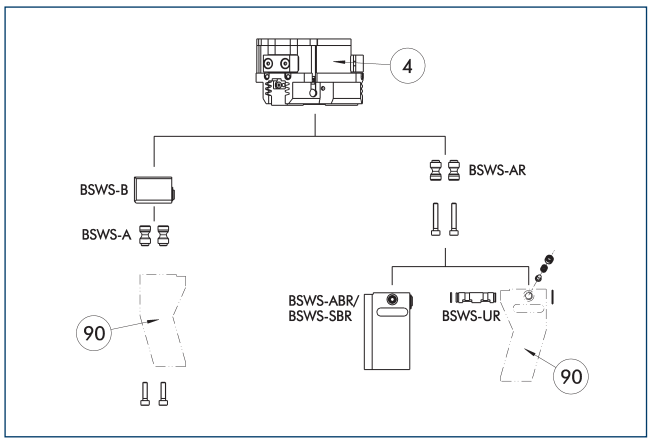
Описание	Идент. №	Класс защиты IP
Защитная крышка		
HUE PZN-plus 125	0303483	65

ⓘ Контролировать с помощью индуктивного датчика положение захвата с защитной крышкой HUE невозможно. SCHUNK рекомендует использовать магнитные датчики, которые рекомендованы для подобного исполнения захвата.

PZN-plus 125

Универсальный захват

Системы быстрой смены губок BSWS



④ Захваты

⑨⓪ Модифицированные захватные пальцы

Существуют различные системы быстрой смены губок для захватов. Подробную информацию можно найти в описании соответствующего изделия.

Описание	Идент. №	Комплект поставки
Переходный штифт системы быстрой смены губок		
BSWS-A 125	0303028	2
BSWS-AR 125	0300095	2
Основание системы быстрой смены губок		
BSWS-B 125	0303029	1
Заготовка пальца системы быстрой смены		
BSWS-ABR-PGZN-plus 125	0300075	1
BSWS-SBR-PGZN-plus 125	0300085	1
Механизм фиксации системы быстрой смены кулачков		
BSWS-UR 125	0302994	1

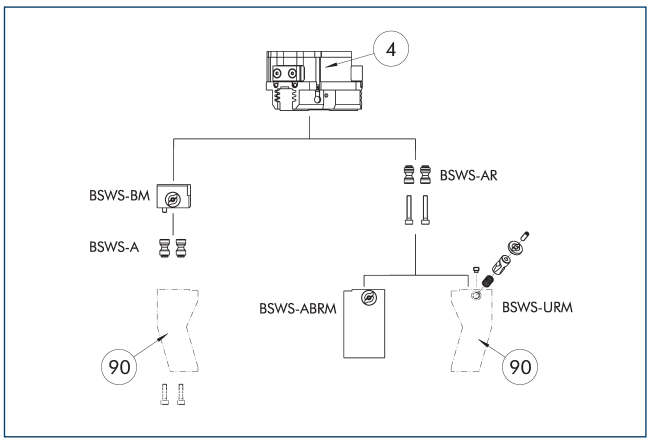
ⓘ Могут использоваться только системы, перечисленные в таблице.

Области применения

Серия	Размер	вариант	Пригодность
PZN-plus	125	-1 (6 бар)	■■■■
PZN-plus	125	-1-AS / -1-IS (6 бар)	■■■■
PZN-plus	125	-2 (6 бар)	■■■■
PZN-plus	125	-2-AS / -2-IS (6 бар)	■■□□
PZN-plus	125	-...-KVZ (6 бар)	■■□□
Обозначения			
■■■■	Может комбинироваться без ограничений		
■■□□	Использовать с ограничениями (см. пределы нагрузки)		
□□□□	нельзя сочетать		

Ограничения нагрузок в описываемых приложениях можно найти в каталоге, в главе, посвященной соответствующей принадлежности. Если рабочее давление превышает 6 бар, следует проверить возможность использования в заданных ограничениях приложения.

Система быстрой смены губок BSWS-M



④ Захваты

⑨⓪ Модифицированные захватные пальцы

Существуют различные системы быстрой смены губок для захватов. Подробную информацию можно найти в описании соответствующего изделия.

Описание	Идент. №	Комплект поставки
Переходный штифт системы быстрой смены губок		
BSWS-A 125	0303028	2
BSWS-AR 125	0300095	2
Основание системы быстрой смены губок		
BSWS-BM 125	1302006	1
Заготовка пальца системы быстрой смены		
BSWS-ABRM-PGZN-plus 125	1420854	1
Механизм фиксации системы быстрой смены кулачков		
BSWS-URM 125	1398404	1

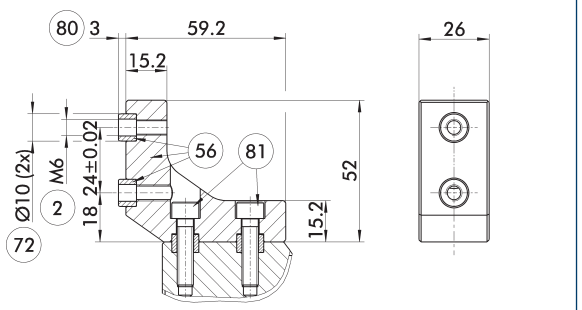
ⓘ Могут использоваться только системы, перечисленные в таблице.

Области применения

Серия	Размер	вариант	Пригодность
PZN-plus	125	-1 (6 бар)	■■■■
PZN-plus	125	-1-AS / -1-IS (6 бар)	■■■■
PZN-plus	125	-2 (6 бар)	■■■■
PZN-plus	125	-2-AS / -2-IS (6 бар)	■■□□
PZN-plus	125	-...-KVZ (6 бар)	■■□□
Обозначения			
■■■■	Может комбинироваться без ограничений		
■■□□	Использовать с ограничениями (см. пределы нагрузки)		
□□□□	нельзя сочетать		

Ограничения нагрузок в описываемых приложениях можно найти в каталоге, в главе, посвященной соответствующей принадлежности. Если рабочее давление превышает 6 бар, следует проверить возможность использования в заданных ограничениях приложения.

Промежуточные губки ZBA-L-plus 125

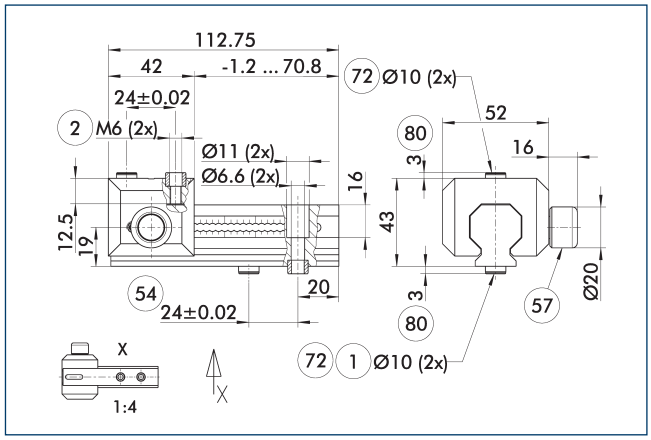


(2) Пальцевое соединение
(56) Входит в комплект поставки
(72) Подготовка под центрирующие втулки
(80) Глубина отверстия центрирующей втулки в ответной детали
(81) Не входит в комплект поставки

Опциональные промежуточные губки ZBA-L-plus позволяют повернуть сетку крепежных отверстий накладных губок на 90°. Это упрощает проектирование и изготовление накладных губок (особенно в исполнениях с большой длиной), поскольку позволяют отказаться от глубоких и сквозных отверстий.

Описание	Идент. №	Материал	Сопряжение пальца	Комплект поставки
Промежуточная губка				
ZBA-L-plus 125	0311752	Алюминий	PGN-plus 125	1

Универсальная промежуточная губка UZB 125



(1) Соединение с захватом
(2) Пальцевое соединение
(54) Опциональное правое или левое соединение
(57) Фиксация
(72) Подготовка под центрирующие втулки
(80) Глубина отверстия центрирующей втулки в ответной детали

На чертеже показана универсальная промежуточная губка UZB. Полностью съемный скользящий элемент UZB-S (может также заказываться отдельно) обеспечивает быструю смену губок.

Описание	Идент. №	Размер сетки
		[mm]
Универсальная промежуточная губка		
UZB 125	0300045	3
Заготовка пальца		
ABR-PGZN-plus 125	0300013	
SBR-PGZN-plus 125	0300023	
Ползун для универсальной промежуточной губки		
UZB-S 125	5518273	3

Области применения

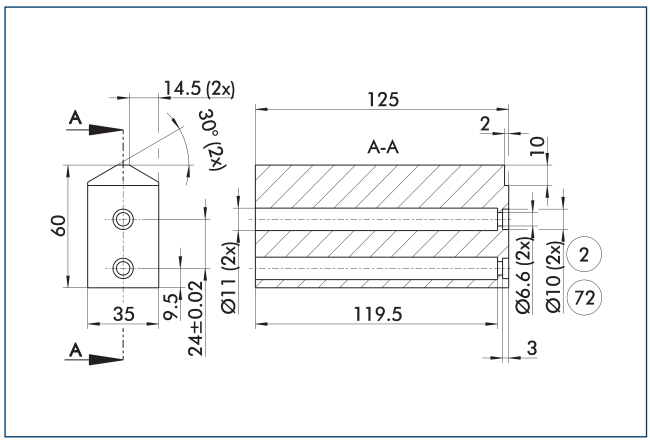
Серия	Размер	вариант	Пригодность
PZN-plus	125	-1 (6 бар)	■■■■
PZN-plus	125	-1-AS / -1-IS (6 бар)	■■□□
PZN-plus	125	-2 (6 бар)	□□□□
PZN-plus	125	-2-AS / -2-IS (6 бар)	□□□□
PZN-plus	125	-...-KVZ (6 бар)	□□□□
Обозначения			
■■■■	Может комбинироваться без ограничений		
■■□□	Использовать с ограничениями (см. пределы нагрузки)		
□□□□	нельзя сочетать		

Ограничения нагрузок в описываемых приложениях можно найти в каталоге, в главе, посвященной соответствующей принадлежности. Если рабочее давление превышает 6 бар, следует проверить возможность использования в заданных ограничениях приложения.

PZN-plus 125

Универсальный захват

Заготовки пальцев ABR- / SBR-PGZN-plus 125



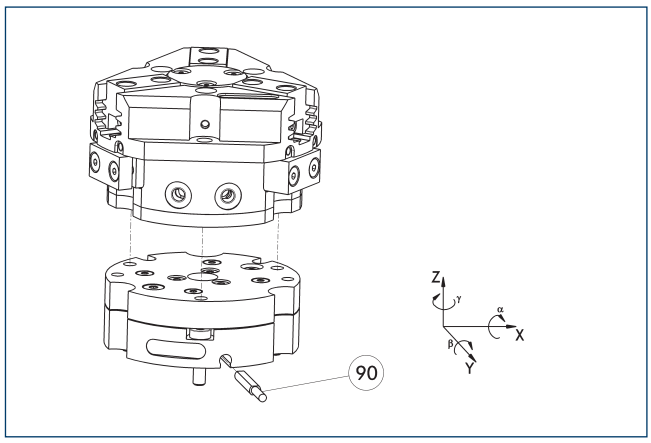
(2) Пальцевое соединение

(72) Подготовка под центрирующие втулки

На чертеже показана заготовка пальца, предназначенная для доработки заказчиком.

Описание	Идент. №	Материал	Комплект поставки
Заготовка пальца			
ABR-PGZN-plus 125	0300013	Алюминий (3.4365)	1
SBR-PGZN-plus 125	0300023	Сталь (1.7131)	1

Блок компенсации допусков TCU

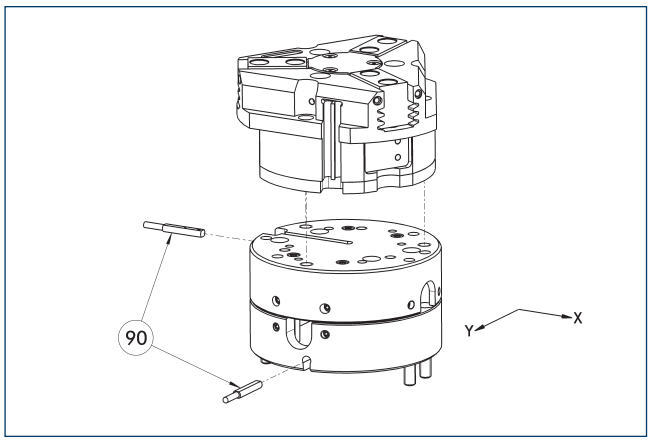


(90) Контроль блокировки

Захваты могут монтироваться непосредственно, без адаптерной плиты. Блок компенсации допусков и захват имеют одинаковые схемы винтового соединения. Поэтому блоки компенсации допусков могут монтироваться позднее. Учитывайте увеличение высоты при установке блока компенсации допусков. Подробную информацию можно найти в разделе каталога «Принадлежности для роботов».

Описание	Идент. №	Фиксация	Отклонение	Часто комбинируются
Компенсирующий блок				
TCU-Z-125-3-MV	0324820	да	±1°/±1°/±1°	●
TCU-Z-125-3-OV	0324821	нет	±1°/±1°/±1°	

Компенсационный модуль AGE-F

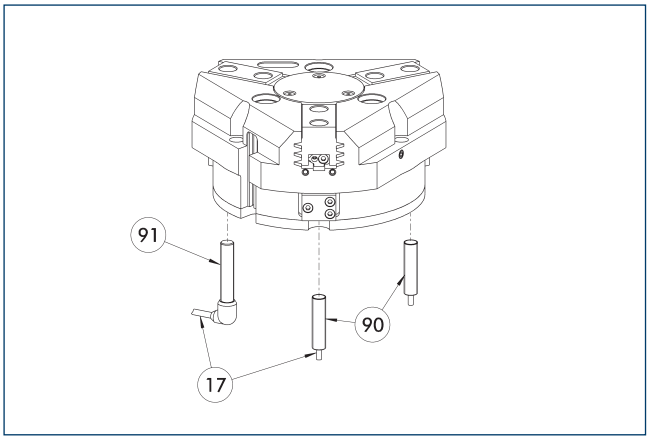


(90) Контроль

Захваты могут монтироваться непосредственно, без адаптерной плиты. Подробную информацию можно найти в разделах «Захватные системы» или «Принадлежности для роботов» нашего каталога.

Описание	Идент. №	Компенсация по осям X-Y	Возвращающее усилие	Часто комбинируются
		[mm]	[N]	
Компенсирующий блок				
AGE-F-XY-080-1	0324960	± 5	39	
AGE-F-XY-080-2	0324961	± 5	85	
AGE-F-XY-080-3	0324962	± 5	90	●

Индуктивные бесконтактные выключатели



(17) Кабельный выход
(91) Датчик IN..-SA
(90) Датчик IN ...

Непосредственно смонтированная система контроля конечного положения

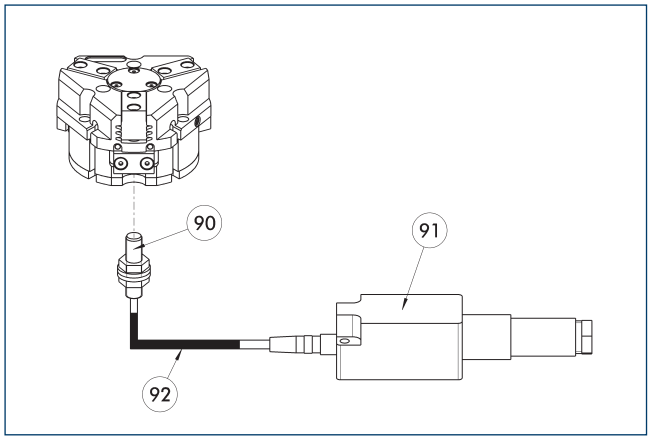
Описание	Идент. №	Часто комбинируются
Индуктивные бесконтактные выключатели		
IN 80-S-M12	0301578	
IN 80-S-M8	0301478	●
INK 80-S	0301550	
Индуктивный бесконтактный выключатель с боковым выводом кабеля		
IN 80-S-M12-SA	0301587	
IN 80-S-M8-SA	0301483	●
INK 80-S-SA	0301566	
Соединительные кабели		
KA BG08-L 3P-0300-PNP	0301622	●
KA BG08-L 3P-0500-PNP	0301623	
KA BG12-L 3P-0500-PNP	30016369	
KA BW08-L 3P-0300-PNP	0301594	
KA BW08-L 3P-0500-PNP	0301502	
KA BW12-L 3P-0300-PNP	0301503	
KA BW12-L 3P-0500-PNP	0301507	
зажим для штекера или гнезда		
CLI-M12	0301464	
CLI-M8	0301463	
Удлинительный кабель		
KV BG12-SG12 3P-0030-PNP	0301999	
KV BG12-SG12 3P-0060-PNP	0301998	
KV BW08-SG08 3P-0030-PNP	0301495	
KV BW08-SG08 3P-0100-PNP	0301496	
KV BW08-SG08 3P-0200-PNP	0301497	●
KV BW12-SG12 3P-0030-PNP	0301595	
KV BW12-SG12 3P-0100-PNP	0301596	
KV BW12-SG12 3P-0200-PNP	0301597	
Разветвитель линий датчиков		
V2-M12	0301776	●
V2-M8	0301775	●
V4-M8	0301746	
V8-M8	0301751	

ⓘ Требуется по два датчика на узел для контроля двух положений. В качестве опции доступны удлинительные кабели и разветвители линий датчиков. Дополнительные варианты датчиков, дополнительную информацию и технические характеристики можно найти в главе каталога системы датчиков.

PZN-plus 125

Универсальный захват

Универсальный датчик положения



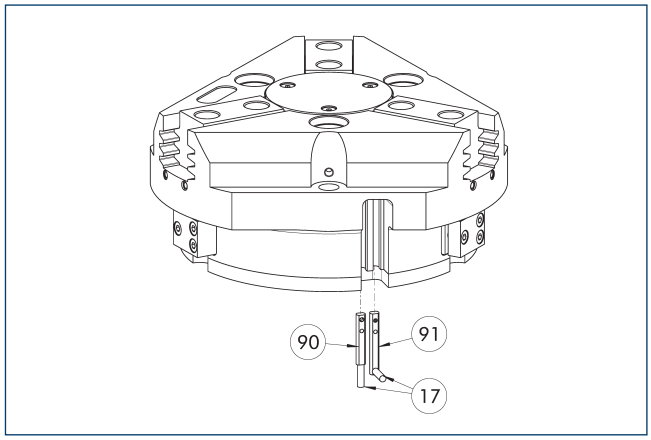
(90) Датчик FPS-S
(91) Анализирующая электроника FPS-F5
(92) Удлинительный кабель

Гибкий контроль положения (до пяти позиций)

Описание	Идент. №	
Монтажный комплект для FPS		
AS-FPS-PGZN-plus 125-1/PZB 160	0301636	
AS-FPS-PGZN-plus 125-2	0301637	
Датчик		
FPS-S M8	0301704	
Анализирующая электроника		
FPS-F5	0301805	
Удлинительный кабель		
KV BG08-SG08 3P-0050	0301598	
KV BG08-SG08 3P-0100	0301599	

ⓘ В случае использования системы FPS на каждый захват требуются датчик FPS (FPS-S), электронный процессор (FPS-F5 / F5 T), а также монтажный комплект (AS), если он указан. Удлинительные кабели (KV) из раздела «Принадлежности» доступны по дополнительному заказу.

Электронный магнитный выключатель MMS



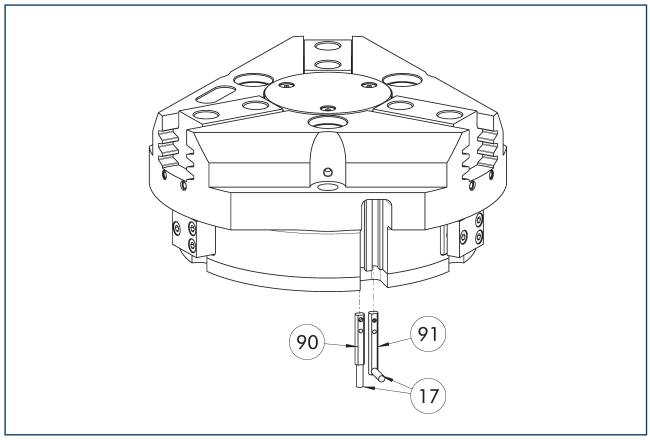
(17) Кабельный выход
(90) Датчик MMS 22..
(91) Датчик MMS 22...-SA

Система контроля конечного положения для монтажа в С-образном пазе.

Описание	Идент. №	Часто комбинируются
Электронный магнитный выключатель		
MMS 22-S-M8-PNP	0301032	●
MMSK 22-S-PNP	0301034	
Электронные магнитные выключатели MMS с боковым выходом кабеля		
MMS 22-S-M8-PNP-SA	0301042	●
MMSK 22-S-PNP-SA	0301044	
Герконы		
RMS 22-S-M8	0377720	●
Соединительные кабели		
KA BG08-L 3P-0300-PNP	0301622	●
KA BG08-L 3P-0500-PNP	0301623	
KA BW08-L 3P-0300-PNP	0301594	
KA BW08-L 3P-0500-PNP	0301502	
зажим для штекера или гнезда		
CLI-M8	0301463	
Беспроводная система датчиков		
RSS-T2	0377715	
RSS-T2-US/CA	0377717	
Удлинительный кабель		
KV BW08-SG08 3P-0030-PNP	0301495	
KV BW08-SG08 3P-0100-PNP	0301496	
KV BW08-SG08 3P-0200-PNP	0301497	●
Разветвитель линий датчиков		
V2-M8	0301775	●
V4-M8	0301746	
V8-M8	0301751	

ⓘ Требуется по два датчика на узел для контроля двух положений. В качестве опции доступны удлинительные кабели и разветвители линий датчиков. Дополнительные варианты датчиков, дополнительную информацию и технические характеристики можно найти в главе каталога системы датчиков.

Программируемый магнитный выключатель MMS 22-PI1



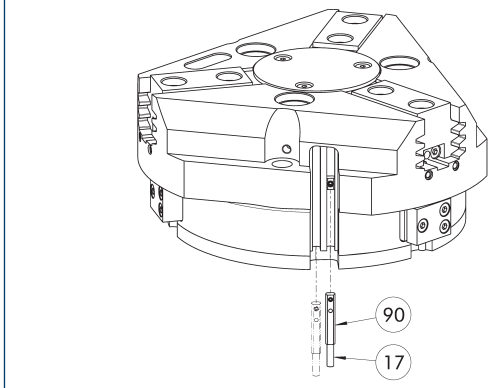
(17) Кабельный выход
(91) Датчик MMS 22 ..-PI1-...-SA
(90) Датчик MMS 22 PI1-...

Контроль положения с двумя программируемыми положениями на датчик и встроенной в датчик электроникой. Программируется с помощью магнитного приспособления для обучения MT (входит в комплект поставки) или штекерного приспособления для обучения ST (опция). Система контроля конечного положения для монтажа в C-образном пазе. Если в приведенной таблице указано штекерное приспособление для обучения ST, обучение возможно только с использованием приспособления ST.

Описание	Идент. №	Часто комбинируются
Программируемый магнитный выключатель		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP	0301160	●
MMSK 22-PI1-S-PNP	0301162	
Программируемый магнитный выключатель с боковым выходом для кабеля		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP-SA	0301166	●
MMSK 22-PI1-S-PNP-SA	0301168	
Программируемый магнитный выключатель с корпусом из нержавеющей стали		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP-HD	0301110	●
MMSK 22-PI1-S-PNP-HD	0301112	

ⓘ Требуется по два датчика на узел для контроля двух положений. В качестве опции доступны удлинительные кабели и разветвители линий датчиков. Дополнительные варианты датчиков, дополнительную информацию и технические характеристики можно найти в главе каталога системы датчиков.

Программируемый магнитный выключатель MMS 22-PI2



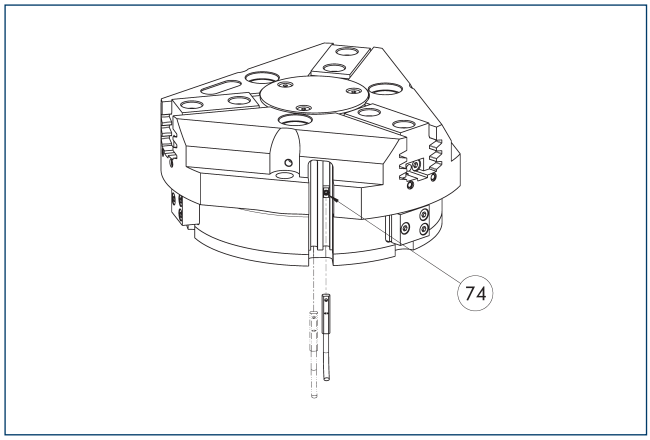
(17) Кабельный выход
(90) Датчик MMS 22...-PI2-...

Контроль положения с двумя программируемыми положениями на датчик и встроенной в датчик электроникой. Программируется с помощью магнитного приспособления для обучения MT (входит в комплект поставки) или штекерного приспособления для обучения ST (опция). Система контроля конечного положения для монтажа в C-образном пазе. Если в приведенной таблице указано штекерное приспособление для обучения ST, обучение возможно только с использованием приспособления ST.

Описание	Идент. №	Часто комбинируются
Программируемый магнитный выключатель		
MMS 22-PI2-S-M8-PNP	0301180	●
MMSK 22-PI2-S-PNP	0301182	
Программируемый магнитный выключатель с боковым выходом для кабеля		
MMS 22-PI2-S-M8-PNP-SA	0301186	●
MMSK 22-PI2-S-PNP-SA	0301188	
Программируемый магнитный выключатель с корпусом из нержавеющей стали		
MMS 22-PI2-S-M8-PNP-HD	0301130	●
MMSK 22-PI2-S-PNP-HD	0301132	

ⓘ Требуется по одному датчику на узел для контроля двух положений. Удлинительные кабели и разветвители линий датчиков доступны в качестве опций. Дополнительные варианты датчиков, дополнительную информацию и технические характеристики можно найти в главе каталога системы датчиков.

Программируемый магнитный выключатель MMS-P



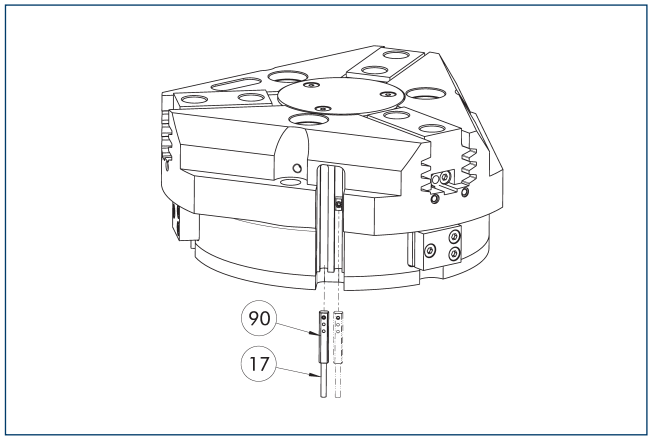
74 Ограничитель для датчика

Контроль положения с двумя программируемыми положениями на датчик. Система контроля конечного положения для монтажа в С-образном пазе.

Описание	Идент. №	Часто комбинируются
Программируемый магнитный выключатель		
MMSK-P 22-S-PNP	0301371	
MMS-P 22-S-M8-PNP	0301370	●
Соединительные кабели		
KA GLN0804-LK-00500-A	0307767	●
KA GLN0804-LK-01000-A	0307768	
KA WLN0804-LK-00500-A	0307765	
KA WLN0804-LK-01000-A	0307766	
зажим для штекера или гнезда		
CLI-M8	0301463	
Разветвитель линий датчиков		
V2-M8-4P-2XM8-3P	0301380	

ⓘ Требуется по одному датчику на узел для контроля двух положений. Удлинительные кабели и разветвители линий датчиков доступны в качестве опций. Дополнительные варианты датчиков, дополнительную информацию и технические характеристики можно найти в главе каталога системы датчиков.

Программируемый магнитный выключатель MMS-IO-Link



17 Кабельный выход

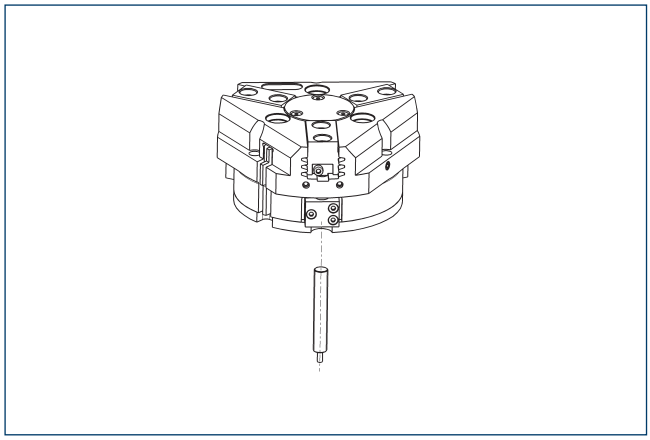
90 Датчик MMS 22-IOL-...

Датчик для многопозиционного контроля путем определения полного хода захвата. Датчик установлен прямо в С-образный слот захвата. Программирование датчика на захвате выполняется через интерфейс IO-Link или магнитное устройство обучения MT (включено в комплект поставки). Для работы требуется главное устройство IO-Link.

Описание	Идент. №	
Программируемый магнитный выключатель		
MMS 22-IOL-M08	0315830	
MMS 22-IOL-M12	0315835	

ⓘ На каждый захват требуется один датчик. Дополнительные монтажные комплекты не нужны — захват оснащен всем необходимым для установки датчика по умолчанию. Дополнительную информацию и технические характеристики можно найти в главе каталога системы датчиков.

Аналоговый датчик положения APS-Z80

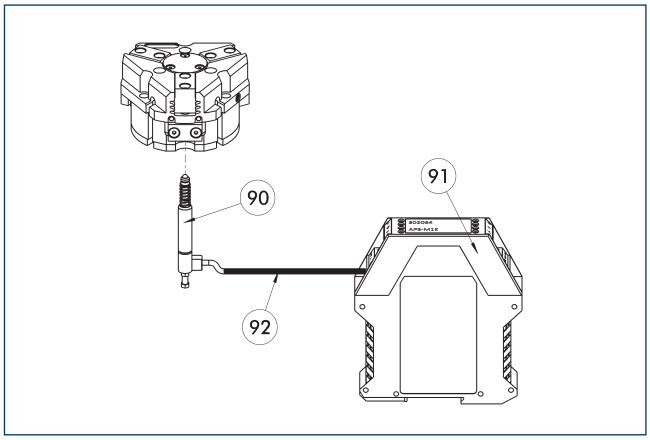


Бесконтактное измерение, аналоговый многопозиционный контроль для любого количества положений.

Описание	Идент. №	Часто комбинируются
Монтажный комплект для APS-Z80		
AS-APS-Z80-PGZN-plus 125-1	0302111	
AS-APS-Z80-PGZN-plus 125-2	0302112	
Аналоговый датчик положения		
APS-Z80-K	0302072	
APS-Z80-M8	0302070	●

ⓘ В случае использования системы APS на каждый захват требуются один крепежный комплект (AS-APS-Z80) и один датчик APS-Z80. Разрешение датчика может снижаться в периферийных зонах захвата. Подробную информацию об изделии можно найти в руководстве по эксплуатации.

Аналоговый датчик положения APS-M1



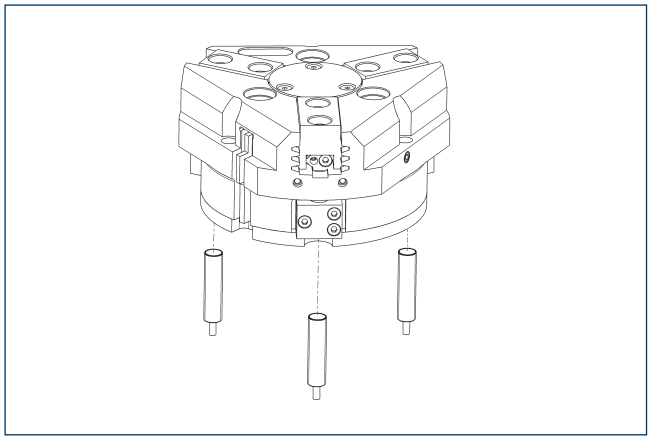
(90) Датчик APS-M1S
(91) Процессор APS-M1E
(92) Удлинительный кабель APS-K

Аналоговый многопозиционный контроль для любых положений

Описание	Идент. №	
Монтажный комплект для APS-M1		
AS-APS-M1-PGZN-plus 125-1	0302081	
AS-APS-M1-PGZN-plus 125-2	0302082	
Аналоговый датчик положения		
APS-M1S	0302062	
Соединительные кабели		
APS-K0200	0302066	
APS-K0700	0302068	
Анализирующая электроника		
APS-M1E	0302064	

ⓘ В случае использования системы APS на каждый захват требуются монтажный комплект (AS-APS-M1), датчик APS-M1S (с 3 м кабеля) и электронный блок (APS-M1e). В качестве опции, между датчиком и блоком электроники может быть включен удлинительный кабель (APS-K). Максимальная длина кабеля от датчика до блока электроники составляет 10 м, от блока электроники до блока управления (ПЛК) – 1 м.

Цилиндрические герконы



Система контроля конечного положения может быть смонтирована с помощью монтажного комплекта

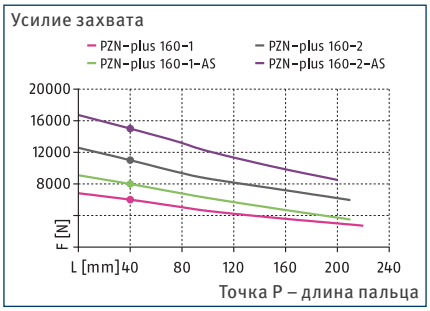
Описание	Идент. №	
Монтажный комплект для бесконтактного выключателя		
AS-RMS 80 PGN/PZN-plus 100/125	0377726	
Герконы		
RMS 80-S-M8	0377721	

ⓘ На каждый модуль требуется два датчика (нормально разомкнутых/НР), удлинительные кабели доступны в виде опции. Этот монтажный комплект заказывается отдельно, как аксессуар. Для каждого захвата необходимо два монтажных комплекта. Соблюдайте требования по минимальному допустимому радиусу изгиба кабелей датчиков. Обычно он составляет 35 мм.

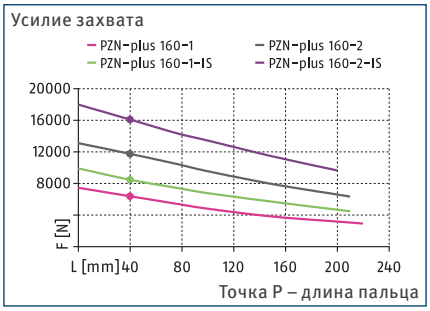
PZN-plus 160

Универсальный захват

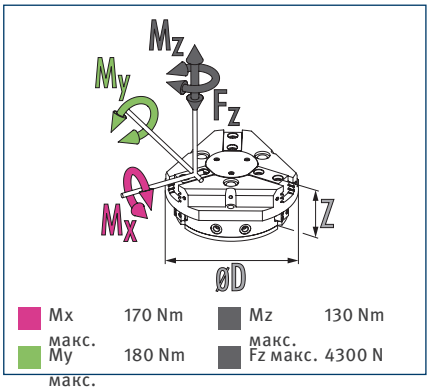
Усилие захвата, наружный захват



Усилие захвата, внутренний захват



Габариты и максимальные нагрузки



Mx макс.	170 Nm	Mz макс.	130 Nm
My макс.	180 Nm	Fz макс.	4300 N

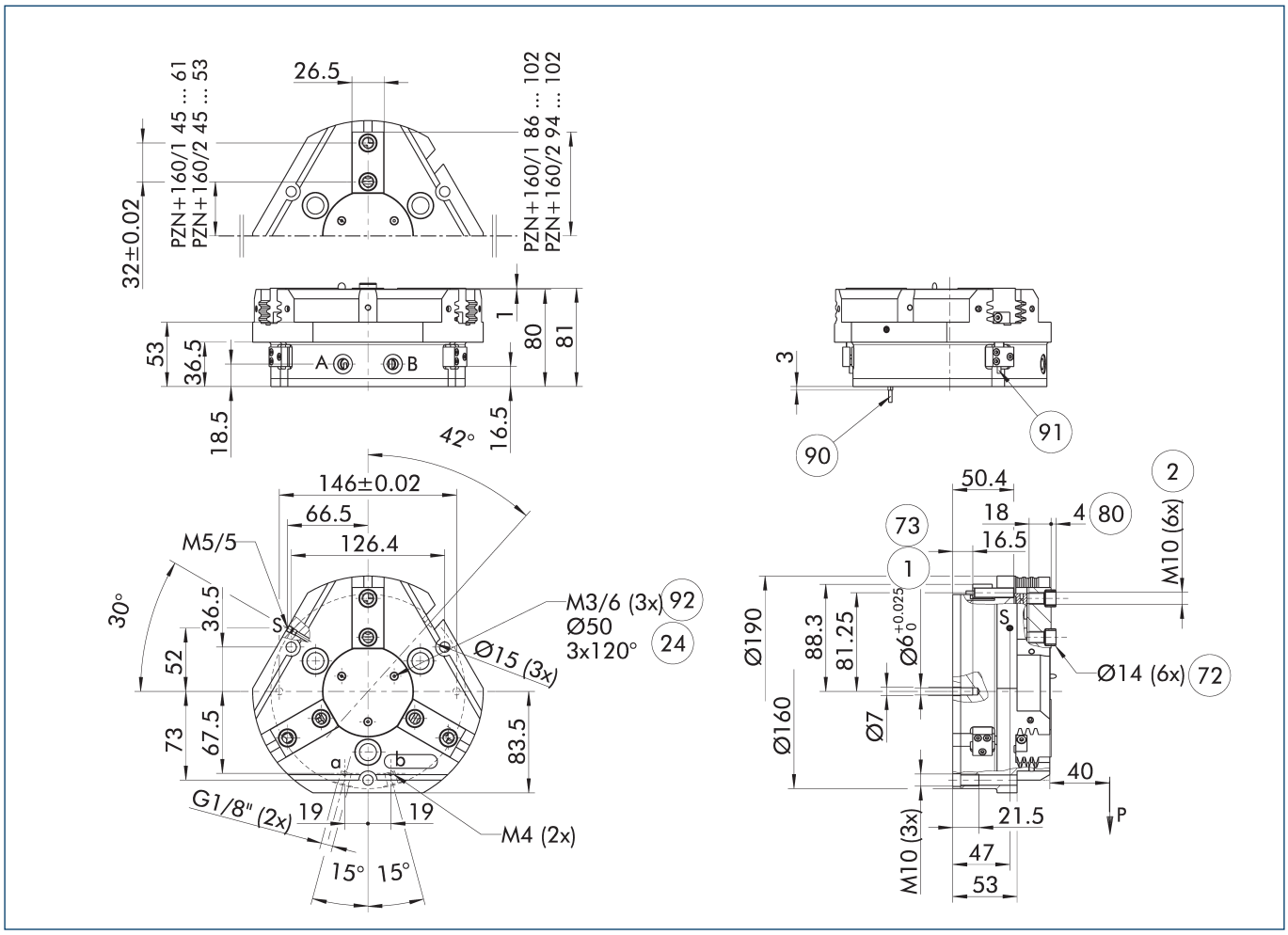
ⓘ Указанные моменты и силы являются статическими значениями, прикладываются к каждому базовому кулачку и могут действовать одновременно. Нагрузки могут возникать в дополнение к моменту, создаваемому собственно силой захвата.

Технические характеристики

Описание		PZN-plus 160-1	PZN-plus 160-2	PZN-plus 160-1-AS	PZN-plus 160-2-AS	PZN-plus 160-1-IS	PZN-plus 160-2-IS
Идент. №		0303314	0303414	0303514	0303614	0303544	0303644
Ход на кулачок	[mm]	16	8	16	8	16	8
Усилие закрытия/открытия	[N]	6000/6390	11000/11750	7990/-	15010/-	-/8480	-/16090
Мин. сила пружины	[N]			1990	4010	2090	4340
Масса	[kg]	5.6	5.6	8	8	8	8
Рекомендуемая масса заготовки	[kg]	30	55	30	55	30	55
Расход среды на двойной ход	[cm³]	520	520	875	875	875	875
Мин./норм./макс. рабочее давление	[bar]	2/6/8	2/6/8	4/6/6.5	4/6/6.5	4/6/6.5	4/6/6.5
Мин./макс. давление продувки	[bar]	0.5/1	0.5/1	0.5/1	0.5/1	0.5/1	0.5/1
Время закрытия/открытия	[s]	0.5/0.5	0.5/0.5	0.4/0.8	0.4/0.8	0.8/0.4	0.8/0.4
Время закрывания/открывания с пружиной	[s]			0.80	0.80	0.80	0.80
Макс. допустимая длина пальца	[mm]	220	210	210	200	210	200
Макс. допустимая масса на палец	[kg]	3.5	3.5	3.5	3.5	3.5	3.5
Класс защиты IP		40	40	40	40	40	40
Мин./макс. температура окружающей среды	[°C]	5/90	5/90	5/90	5/90	5/90	5/90
Повторяемость	[mm]	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02
Размеры Ø D x Z	[mm]	190 x 81	190 x 81	190 x 111	190 x 111	190 x 111	190 x 111
Варианты исполнения и их характеристики							
Пылезащитное исполнение		37303314	37303414	37303514	37303614	37303544	37303644
Класс защиты IP		64	64	64	64	64	64
Масса	[kg]	6.5	6.5	8.9	8.9	8.9	8.9
Коррозионностойкое исполнение		38303314	38303414	38303514	38303614	38303544	38303644
Высокотемпературное исполнение		39303314	39303414	39303514	39303614	39303544	39303644
Мин./макс. температура окружающей среды	[°C]	5/130	5/130	5/130	5/130	5/130	5/130
Исполнение с усилителем мощности		0372205	0372215	0372225		0372245	
Усилие закрытия/открытия	[N]	9980/10431	18229/19796	11620/-		-/12160	
Масса	[kg]	7.8	7.8	9.6		9.6	
Максимальное давление	[bar]	6	6	6		6	
Макс. допустимая длина пальца	[mm]	125	100	100		100	
Прецизионное исполнение		0303344	0303444	0303494	0303594		

ⓘ Может потребоваться несколько сотен циклов захвата, прежде чем будет достигнуто полное усилие захвата (соответствующее таблице технических данных).

Главный вид



На чертеже показан захват в базовом исполнении с закрытыми губками без учета размеров описанных ниже опций.

ⓘ Клапан поддержания давления SDV-P может также использоваться для попеременного внутреннего или наружного зажатия или вместе с пружинным механическим устройством поддержания усилия захвата (см. раздел каталога «Принадлежности»).

A, a Главное/прямое соединение, открытие захвата

B, b Главное/прямое соединение, закрытие захвата

S Соединение для продувки воздухом

(1) Соединение с захватом

(2) Пальцевое соединение

(24) Окружность расположения болтов

(72) Подготовка под центрирующие втулки

(73) Посадочные места для центрирующих штифтов

(80) Глубина отверстия центрирующей втулки в ответной детали

(90) Датчик MMS 22..

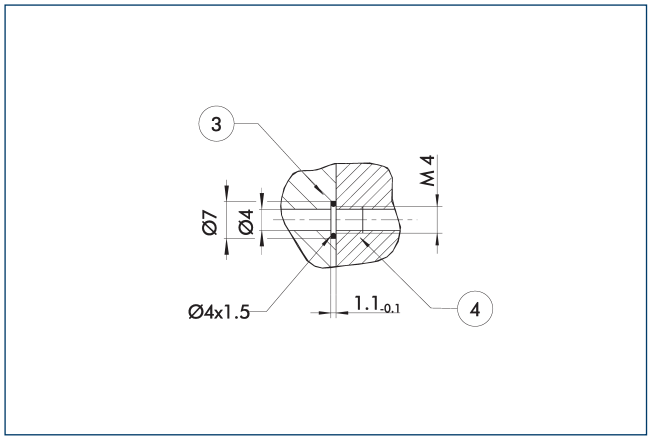
(91) Датчик IN ...

(92) Резьба под крышкой для крепления внешних навесных устройств

PZN-plus 160

Универсальный захват

Прямое бесшланговое соединение M4

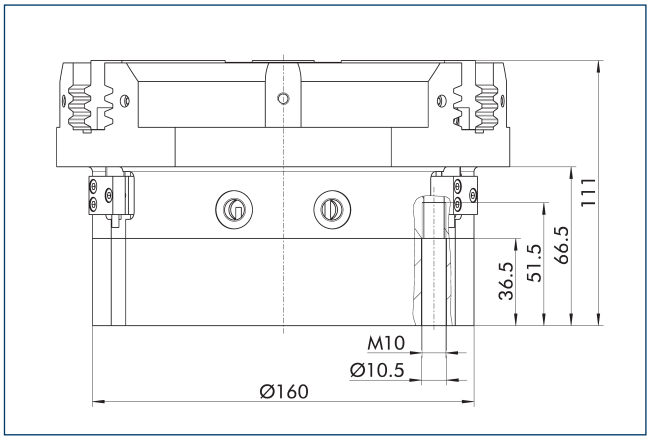


(3) Переходник

(4) Захваты

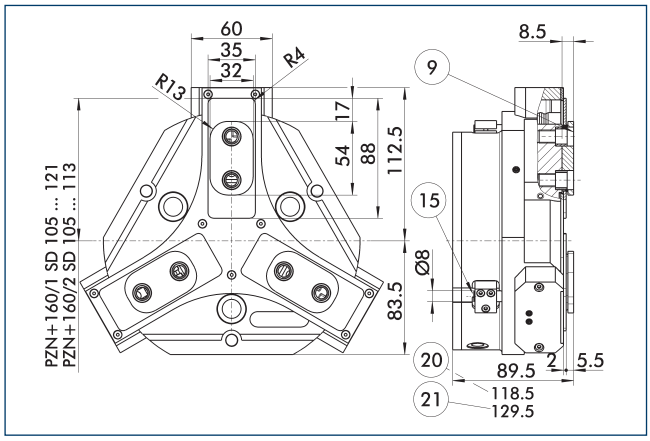
Прямое соединение используется для подачи сжатого воздуха без использования шлангов. Вместо этого сжатая среда подается через сквозные отверстия в монтажной плите.

Устройство поддержания усилия захвата AS / IS



Механическое устройство поддержания усилия захвата обеспечивает минимальное необходимое зажимное усилие даже в случае падения давления. Оно работает в направлении закрывания в исполнении AS / S и в направлении открывания в исполнении IS. Кроме этого, устройство поддержания усилия захвата может использоваться для увеличения усилия захвата или для захвата с односторонним приводом.

Пылезащитное исполнение



(9) Схему установки монтажных винтов см. в базовой версии

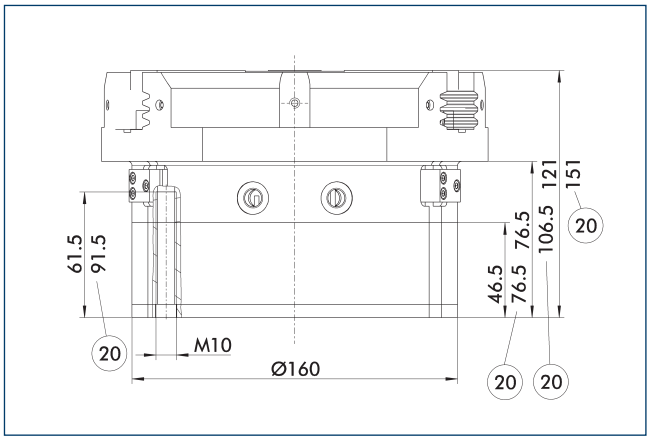
(15) Герметизирующий болт

(20) Для версии AS / IS

(21) Относится к версии KVZ

Пылезащищенное исполнение повышает степень защиты от проникновения посторонних веществ. Монтажный чертеж сдвигается на высоту промежуточной губки. Длина пальца все так же измеряется от верхней кромки корпуса захвата.

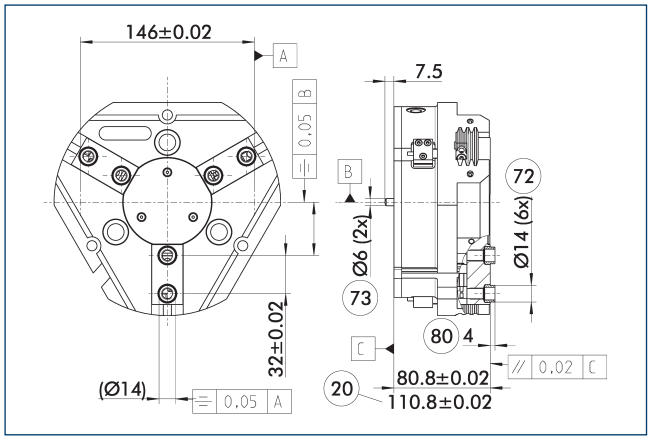
Исполнение с усилителем мощности



(20) Для версии AS / IS

Цилиндр KVZ увеличивает усилие при открывании и закрывании. Второй подсоединенный последовательно поршень также увеличивает усилие в клиновом механизме. Обратите внимание на то, что захваты, оснащенные устройством поддержания захватного усилия, выше обычных.

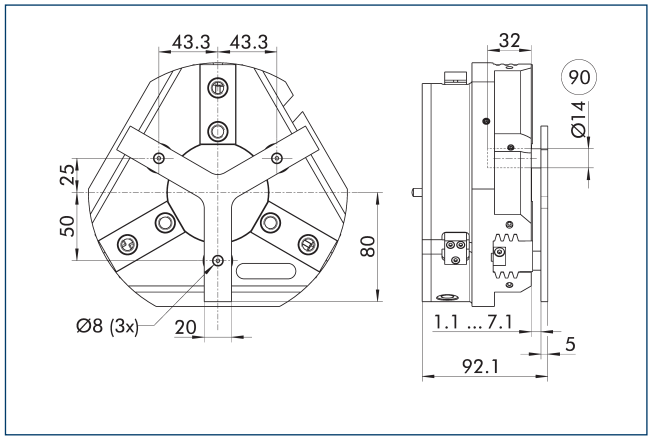
Прецизионное исполнение



(20) Для версии AS / IS
(72) Подготовка под центрирующие втулки
(73) Посадочные места для центрирующих штифтов
(80) Глубина отверстия центрирующей втулки в ответной детали

Указанные допуски относятся только к вариантам прецизионным исполнений, указанным в технических характеристиках. Все остальные варианты прецизионных исполнений доступны по запросу.

Подпружиненная нажимная деталь



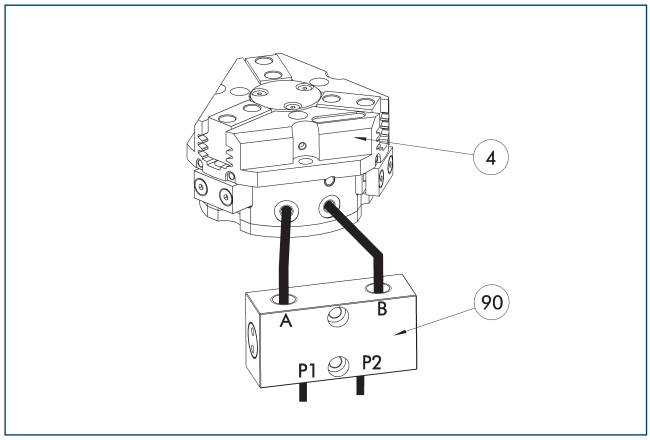
(90) Направляющий штифт

Для позиционирования заготовки под действием пружины до упора после открытия захвата. Разработано специально для загрузочных машин.

Описание	Идент. №	Ход	Мин. усилие
		[mm]	[N]
Подпружиненная нажимная деталь			
A-PZN-plus/DPZ-plus 160	0303724	6	150

ⓘ Нажимная деталь не может применяться в пылезащищенном исполнении. Свяжитесь с нами, если вам нужна нестандартная нажимная деталь.

Клапан поддержания давления SDV-P



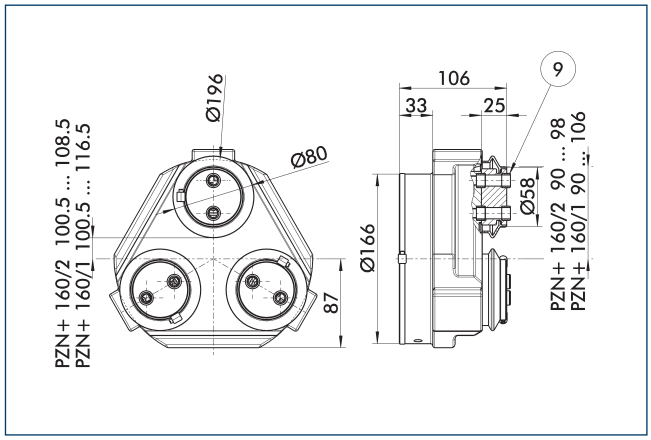
(4) Захваты
(90) Клапан поддержания давления SDV-P

Клапан поддержания давления SDV-P в случае аварийной остановки обеспечивает временное поддержание давления в поршневой камере пневматического захвата, поворотного или линейного модуля и модуля быстрой смены оснастки.

Описание	Идент. №	Рекомендованный диаметр шланга
		[mm]
Клапан поддержания давления		
SDV-P 07	0403131	8
Клапан поддержания давления с винтом сброса воздуха		
SDV-P 07-E	0300121	8

ⓘ Для достижения указанных для каждого варианта захвата значений времени закрывания и открывания, необходимо использовать шланг рекомендуемого диаметра.

Защитная крышка HUE PZN-plus 160



(9) Схему установки монтажных винтов см. в базовой версии

Защитная крышка HUE полностью предохраняет захват от внешних воздействий. Крышка пригодна для использования в приложениях с классом защиты до IP65 при условии наличия дополнительного уплотнения в нижней части крышки. Подробные сведения приведены в серии HUE. Схема присоединения сдвигается на высоту промежуточной губки.

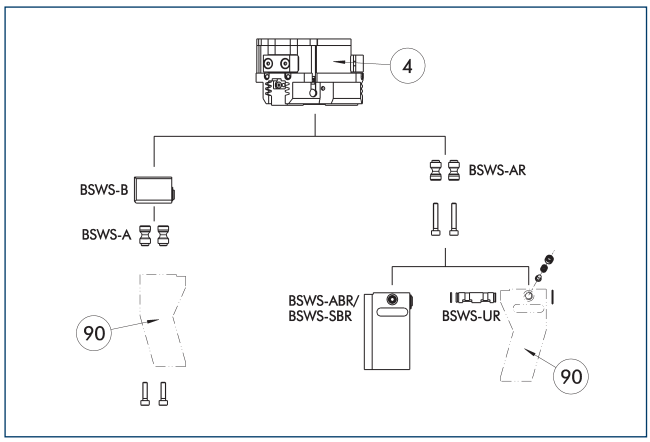
Описание	Идент. №	Класс защиты IP
Защитная крышка		
HUE PZN-plus 160	0303484	65

ⓘ Контролировать с помощью индуктивного датчика положение захвата с защитной крышкой HUE невозможно. SCHUNK рекомендует использовать магнитные датчики, которые рекомендованы для подобного исполнения захвата.

PZN-plus 160

Универсальный захват

Системы быстрой смены губок BSWS



④ Захваты

⑨⓪ Модифицированные захватные пальцы

Существуют различные системы быстрой смены губок для захватов. Подробную информацию можно найти в описании соответствующего изделия.

Описание	Идент. №	Комплект поставки
Переходный штифт системы быстрой смены губок		
BSWS-A 160	0303030	2
BSWS-AR 160	0300096	2
Основание системы быстрой смены губок		
BSWS-B 160	0303031	1
Заготовка пальца системы быстрой смены		
BSWS-ABR-PGZN-plus 160	0300076	1
BSWS-SBR-PGZN-plus 160	0300086	1
Механизм фиксации системы быстрой смены кулачков		
BSWS-UR 160	0302995	1

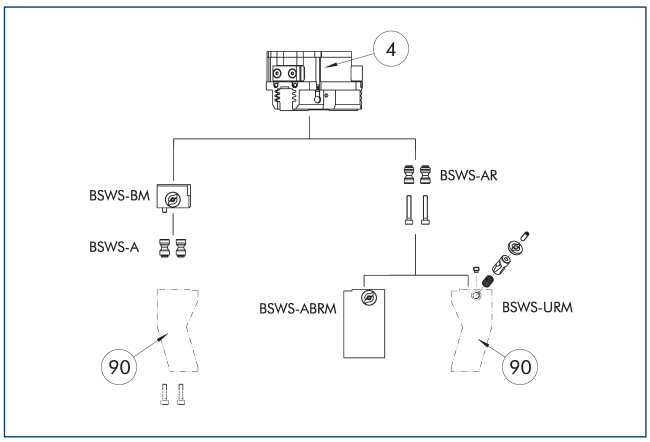
ⓘ Могут использоваться только системы, перечисленные в таблице.

Области применения

Серия	Размер	вариант	Пригодность
PZN-plus	160	-1 (6 бар)	■■■■
PZN-plus	160	-1-AS / -1-IS (6 бар)	■■□□
PZN-plus	160	-2 (6 бар)	■■□□
PZN-plus	160	-2-AS / -2-IS (6 бар)	■■□□
PZN-plus	160	-...-KVZ (6 бар)	■■□□
Обозначения			
■■■■	Может комбинироваться без ограничений		
■■□□	Использовать с ограничениями (см. пределы нагрузки)		
□□□□	нельзя сочетать		

Ограничения нагрузок в описываемых приложениях можно найти в каталоге, в главе, посвященной соответствующей принадлежности. Если рабочее давление превышает 6 бар, следует проверить возможность использования в заданных ограничениях приложения.

Система быстрой смены губок BSWS-M



④ Захваты

⑨⓪ Модифицированные захватные пальцы

Существуют различные системы быстрой смены губок для захватов. Подробную информацию можно найти в описании соответствующего изделия.

Описание	Идент. №	Комплект поставки
Переходный штифт системы быстрой смены губок		
BSWS-A 160	0303030	2
BSWS-AR 160	0300096	2
Основание системы быстрой смены губок		
BSWS-BM 160	1418962	1
Заготовка пальца системы быстрой смены		
BSWS-ABRM-PGZN-plus 160	1420855	1
Механизм фиксации системы быстрой смены кулачков		
BSWS-URM 160	1420541	1

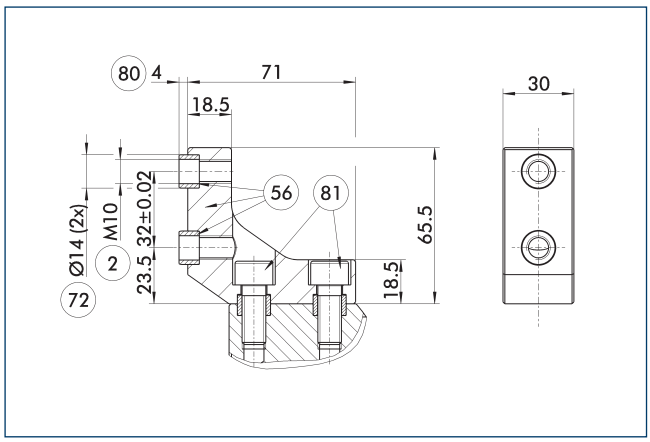
ⓘ Могут использоваться только системы, перечисленные в таблице.

Области применения

Серия	Размер	вариант	Пригодность
PZN-plus	160	-1 (6 бар)	■■■■
PZN-plus	160	-1-AS / -1-IS (6 бар)	■■□□
PZN-plus	160	-2 (6 бар)	■■□□
PZN-plus	160	-2-AS / -2-IS (6 бар)	■■□□
PZN-plus	160	-...-KVZ (6 бар)	■■□□
Обозначения			
■■■■	Может комбинироваться без ограничений		
■■□□	Использовать с ограничениями (см. пределы нагрузки)		
□□□□	нельзя сочетать		

Ограничения нагрузок в описываемых приложениях можно найти в каталоге, в главе, посвященной соответствующей принадлежности. Если рабочее давление превышает 6 бар, следует проверить возможность использования в заданных ограничениях приложения.

Промежуточные губки ZBA-L-plus 160

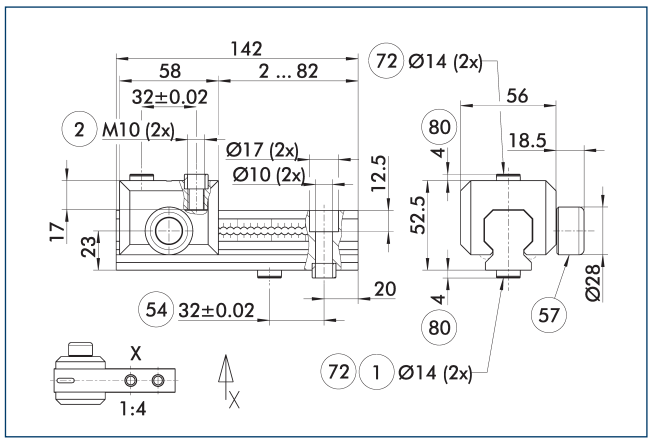


(2) Пальцевое соединение
(56) Входит в комплект поставки
(72) Подготовка под центрирующие втулки
(80) Глубина отверстия центрирующей втулки в ответной детали
(81) Не входит в комплект поставки

Опциональные промежуточные губки ZBA-L-plus позволяют повернуть сетку крепежных отверстий накладных губок на 90°. Это упрощает проектирование и изготовление накладных губок (особенно в исполнениях с большой длиной), поскольку позволяют отказаться от глубоких и сквозных отверстий.

Описание	Идент. №	Материал	Сопряжение пальца	Комплект поставки
Промежуточная губка				
ZBA-L-plus 160	0311762	Алюминий	PGN-plus 160	1

Универсальная промежуточная губка UZB 160



(1) Соединение с захватом
(2) Пальцевое соединение
(54) Опциональное правое или левое соединение
(57) Фиксация
(72) Подготовка под центрирующие втулки
(80) Глубина отверстия центрирующей втулки в ответной детали

На чертеже показана универсальная промежуточная губка UZB. Полностью съемный скользящий элемент UZB-S (может также заказываться отдельно) обеспечивает быструю смену губок.

Описание	Идент. №	Размер сетки
		[mm]
Универсальная промежуточная губка		
UZB 160	0300046	4
Заготовка пальца		
ABR-PGZN-plus 160	0300014	
SBR-PGZN-plus 160	0300024	
Ползун для универсальной промежуточной губки		
UZB-S 160	5518274	4

Области применения

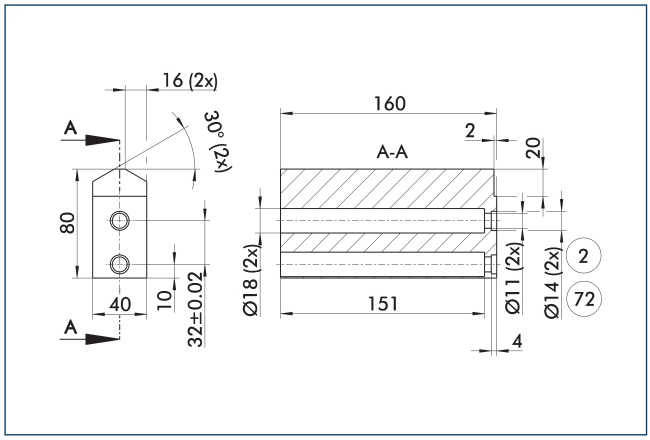
Серия	Размер	вариант	Пригодность
PZN-plus	160	-1 (6 бар)	■■■■
PZN-plus	160	-1-AS / -1-IS (6 бар)	■■□□
PZN-plus	160	-2 (6 бар)	□□□□
PZN-plus	160	-2-AS / -2-IS (6 бар)	□□□□
PZN-plus	160	-...-KVZ (6 бар)	□□□□
Обозначения			
■■■■	Может комбинироваться без ограничений		
■■□□	Использовать с ограничениями (см. пределы нагрузки)		
□□□□	нельзя сочетать		

Ограничения нагрузок в описываемых приложениях можно найти в каталоге, в главе, посвященной соответствующей принадлежности. Если рабочее давление превышает 6 бар, следует проверить возможность использования в заданных ограничениях приложения.

PZN-plus 160

Универсальный захват

Заготовки пальцев ABR- / SBR-PGZN-plus 160



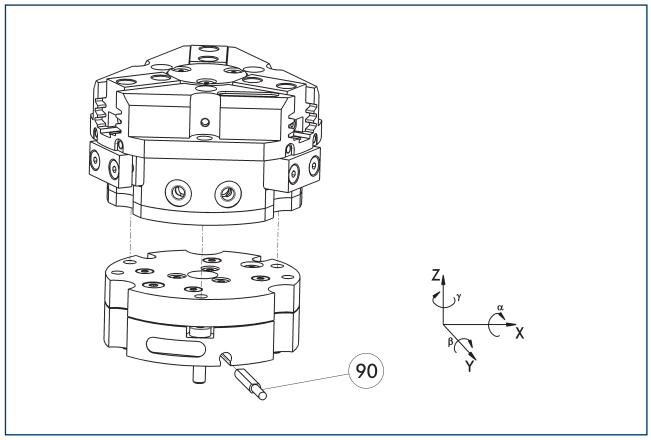
(2) Пальцевое соединение

(72) Подготовка под центрирующие втулки

На чертеже показана заготовка пальца, предназначенная для доработки заказчиком.

Описание	Идент. №	Материал	Комплект поставки
Заготовка пальца			
ABR-PGZN-plus 160	0300014	Алюминий (3.4365)	1
SBR-PGZN-plus 160	0300024	Сталь (1.7131)	1

Блок компенсации допусков TCU

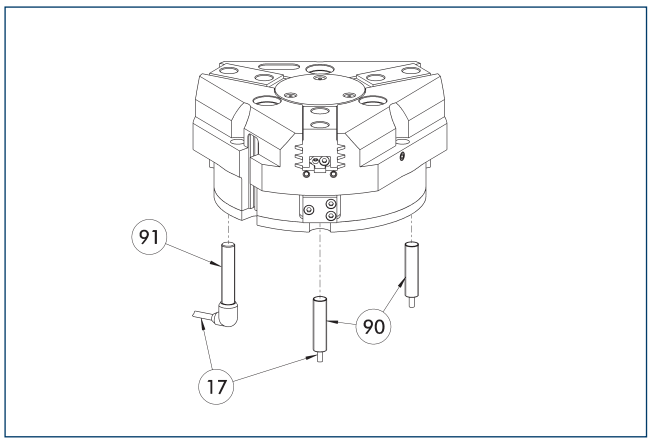


(90) Контроль блокировки

Захваты могут монтироваться непосредственно, без адаптерной плиты. Блок компенсации допусков и захват имеют одинаковые схемы винтового соединения. Поэтому блоки компенсации допусков могут монтироваться позднее. Учитывайте увеличение высоты при установке блока компенсации допусков. Подробную информацию можно найти в разделе каталога «Принадлежности для роботов».

Описание	Идент. №	Фиксация	Отклонение	Часто комбинируются
Компенсирующий блок				
TCU-Z-160-3-MV	0324838	да	±1°/±1°/±1°	●
TCU-Z-160-3-OV	0324839	нет	±1°/±1°/±1°	

Индуктивные бесконтактные выключатели



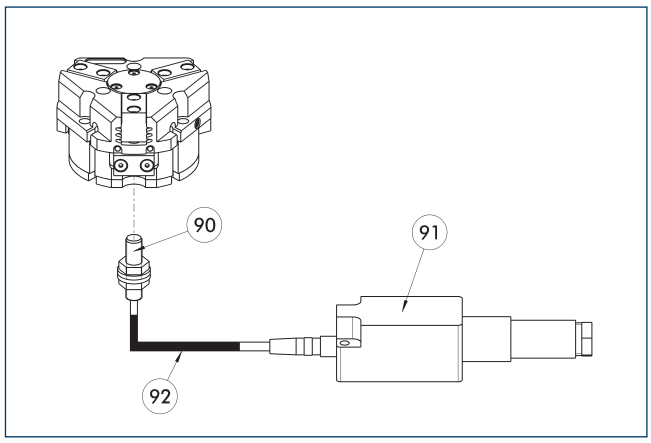
(17) Кабельный выход
(90) Датчик IN ...
(91) Датчик IN..-SA

Непосредственно смонтированная система контроля конечного положения

Описание	Идент. №	Часто комбинируются
Индуктивные бесконтактные выключатели		
IN 80-S-M12	0301578	
IN 80-S-M8	0301478	●
INK 80-S	0301550	
Индуктивный бесконтактный выключатель с боковым выводом кабеля		
IN 80-S-M12-SA	0301587	
IN 80-S-M8-SA	0301483	●
INK 80-S-SA	0301566	
Соединительные кабели		
KA BG08-L 3P-0300-PNP	0301622	●
KA BG08-L 3P-0500-PNP	0301623	
KA BG12-L 3P-0500-PNP	30016369	
KA BW08-L 3P-0300-PNP	0301594	
KA BW08-L 3P-0500-PNP	0301502	
KA BW12-L 3P-0300-PNP	0301503	
KA BW12-L 3P-0500-PNP	0301507	
зажим для штекера или гнезда		
CLI-M12	0301464	
CLI-M8	0301463	
Удлинительный кабель		
KV BG12-SG12 3P-0030-PNP	0301999	
KV BG12-SG12 3P-0060-PNP	0301998	
KV BW08-SG08 3P-0030-PNP	0301495	
KV BW08-SG08 3P-0100-PNP	0301496	
KV BW08-SG08 3P-0200-PNP	0301497	●
KV BW12-SG12 3P-0030-PNP	0301595	
KV BW12-SG12 3P-0100-PNP	0301596	
KV BW12-SG12 3P-0200-PNP	0301597	
Разветвитель линий датчиков		
V2-M12	0301776	●
V2-M8	0301775	●
V4-M8	0301746	
V8-M8	0301751	

ⓘ Требуется по два датчика на узел для контроля двух положений. В качестве опции доступны удлинительные кабели и разветвители линий датчиков. Дополнительные варианты датчиков, дополнительную информацию и технические характеристики можно найти в главе каталога системы датчиков.

Универсальный датчик положения



(90) Датчик FPS-S
(91) Анализирующая электроника FPS-F5
(92) Удлинительный кабель

Гибкий контроль положения (до пяти позиций)

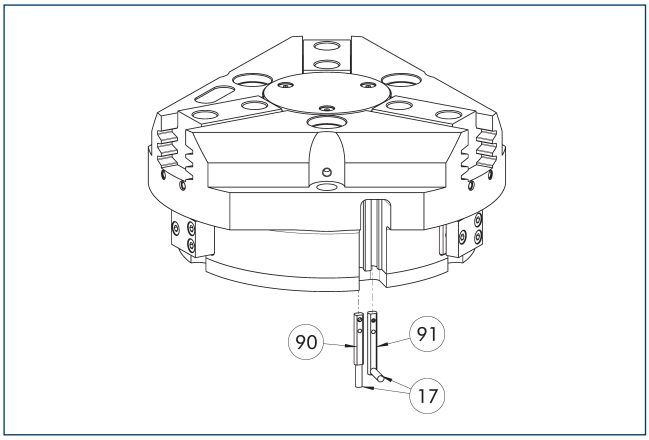
Описание	Идент. №	
Монтажный комплект для FPS		
AS-FPS-PGZN-plus 160-1	0301638	
AS-FPS-PGZN-plus 160-2	0301639	
Датчик		
FPS-S M8	0301704	
Анализирующая электроника		
FPS-F5	0301805	
Удлинительный кабель		
KV BG08-SG08 3P-0050	0301598	
KV BG08-SG08 3P-0100	0301599	

ⓘ В случае использования системы FPS на каждый захват требуются датчик FPS (FPS-S), электронный процессор (FPS-F5 / F5 T), а также монтажный комплект (AS), если он указан. Удлинительные кабели (KV) из раздела «Принадлежности» доступны по дополнительному заказу.

PZN-plus 160

Универсальный захват

Электронный магнитный выключатель MMS



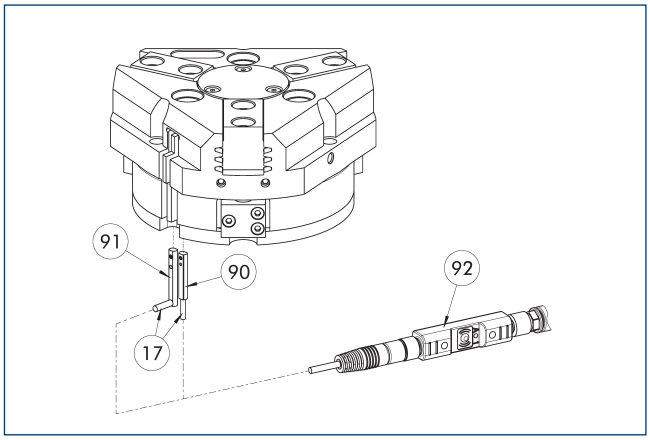
(17) Кабельный выход
(90) Датчик MMS 22..
(91) Датчик MMS 22...-SA

Система контроля конечного положения для монтажа в С-образном пазе.

Описание	Идент. №	Часто комбинируются
Электронный магнитный выключатель		
MMS 22-S-M8-PNP	0301032	●
MMSK 22-S-PNP	0301034	
Электронные магнитные выключатели MMS с боковым выходом кабеля		
MMS 22-S-M8-PNP-SA	0301042	●
MMSK 22-S-PNP-SA	0301044	
Герконы		
RMS 22-S-M8	0377720	●
Соединительные кабели		
KA BG08-L 3P-0300-PNP	0301622	●
KA BG08-L 3P-0500-PNP	0301623	
KA BW08-L 3P-0300-PNP	0301594	
KA BW08-L 3P-0500-PNP	0301502	
зажим для штекера или гнезда		
CLI-M8	0301463	
Беспроводная система датчиков		
RSS-T2	0377715	
RSS-T2-US/CA	0377717	
Удлинительный кабель		
KV BW08-SG08 3P-0030-PNP	0301495	
KV BW08-SG08 3P-0100-PNP	0301496	
KV BW08-SG08 3P-0200-PNP	0301497	●
Разветвитель линий датчиков		
V2-M8	0301775	●
V4-M8	0301746	
V8-M8	0301751	

ⓘ Требуется по два датчика на узел для контроля двух положений. В качестве опции доступны удлинительные кабели и разветвители линий датчиков. Дополнительные варианты датчиков, дополнительную информацию и технические характеристики можно найти в главе каталога системы датчиков.

Программируемый магнитный выключатель MMS 22-PI1



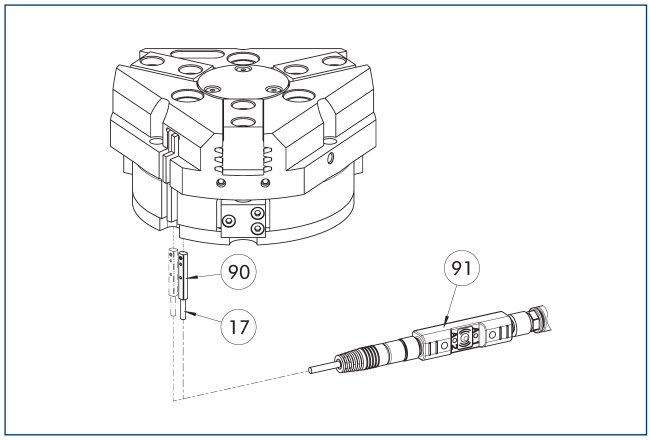
(17) Кабельный выход
(90) Датчик MMS 22 PI1-...
(91) Датчик MMS 22 ..-PI1-...-SA
(92) Штекерное приспособление для обучения ST

Контроль положения с помощью датчиков с одной программируемой точкой переключения, монтируемых непосредственно в С-образный паз. Электроника встроена в датчик. Выход кабеля может располагаться либо по оси, либо в бок (MMS 22...-SA). Программируется с помощью подключаемого обучающего устройства ST (заказывается отдельно).

Описание	Идент. №	Часто комбинируются
Программируемый магнитный выключатель		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP	0301160	●
MMSK 22-PI1-S-PNP	0301162	
Программируемый магнитный выключатель с боковым выходом для кабеля		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP-SA	0301166	●
MMSK 22-PI1-S-PNP-SA	0301168	
Программируемый магнитный выключатель с корпусом из нержавеющей стали		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP-HD	0301110	●
MMSK 22-PI1-S-PNP-HD	0301112	
Штекерное приспособление для обучения		
ST-MMS 22-PI1-PNP	0301025	

ⓘ На каждый модуль требуется два датчика (нормально разомкнутых/НР), удлинительные кабели доступны в виде опции.

Программируемый магнитный выключатель MMS 22-PI2



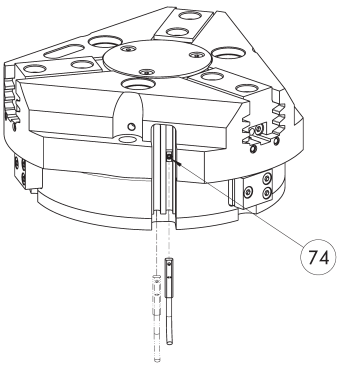
(17) Кабельный выход
(90) Датчик MMS 22...-PI2-...
(91) Штекерное приспособление для обучения ST

Контроль положения с помощью датчиков с двумя программируемыми точками переключения, устанавливаемых непосредственно в С-образном пазу. Электроника встроена в датчик. Программируется с помощью подключаемого обучающего устройства ST (заказывается отдельно).

Описание	Идент. №	Часто комбинируются
Программируемый магнитный выключатель		
MMS 22-PI2-S-M8-PNP	0301180	●
MMSK 22-PI2-S-PNP	0301182	
Программируемый магнитный выключатель с боковым выходом для кабеля		
MMS 22-PI2-S-M8-PNP-SA	0301186	●
MMSK 22-PI2-S-PNP-SA	0301188	
Программируемый магнитный выключатель с корпусом из нержавеющей стали		
MMS 22-PI2-S-M8-PNP-HD	0301130	●
MMSK 22-PI2-S-PNP-HD	0301132	
Штекерное приспособление для обучения		
ST-MMS 22-PI2-PNP	0301026	

ⓘ Для модуля требуется как минимум один датчик (замыкатель/S) и, если необходимо, дополнительный удлинительный кабель. На один С-образный слот можно устанавливать максимум один датчик или кронштейн датчика.

Программируемый магнитный выключатель MMS-P



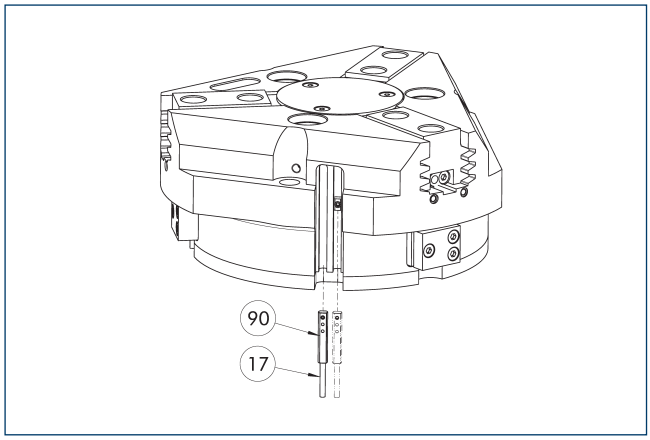
(74) Ограничитель для датчика

Контроль положения с двумя программируемыми положениями на датчик. Система контроля конечного положения для монтажа в С-образном пазе.

Описание	Идент. №	Часто комбинируются
Программируемый магнитный выключатель		
MMSK-P 22-S-PNP	0301371	
MMS-P 22-S-M8-PNP	0301370	●
Соединительные кабели		
KA GLN0804-LK-00500-A	0307767	●
KA GLN0804-LK-01000-A	0307768	
KA WLN0804-LK-00500-A	0307765	
KA WLN0804-LK-01000-A	0307766	
зажим для штекера или гнезда		
CLI-M8	0301463	
Разветвитель линий датчиков		
V2-M8-4P-2XM8-3P	0301380	

ⓘ Требуется по одному датчику на узел для контроля двух положений. Удлинительные кабели и разветвители линий датчиков доступны в качестве опций. Дополнительные варианты датчиков, дополнительную информацию и технические характеристики можно найти в главе каталога системы датчиков.

Программируемый магнитный выключатель MMS-IO-Link



(17) Кабельный выход

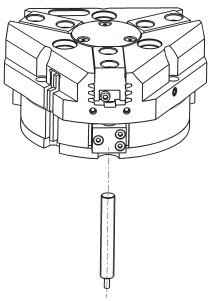
(90) Датчик MMS 22-IOL-...

Датчик для многопозиционного контроля путем определения полного хода захвата. Датчик установлен прямо в C-образный слот захвата. Программирование датчика на захвате выполняется через интерфейс IO-Link или магнитное устройство обучения MT (включено в комплект поставки). Для работы требуется главное устройство IO-Link.

Описание	Идент. №	
Программируемый магнитный выключатель		
MMS 22-IOL-M08	0315830	
MMS 22-IOL-M12	0315835	

ⓘ На каждый захват требуется один датчик. Дополнительные монтажные комплекты не нужны — захват оснащен всем необходимым для установки датчика по умолчанию. Дополнительную информацию и технические характеристики можно найти в главе каталога системы датчиков.

Аналоговый датчик положения APS-Z80

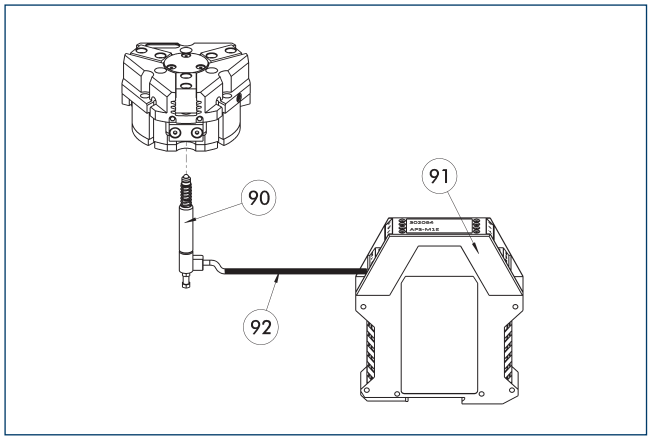


Бесконтактное измерение, аналоговый многопозиционный контроль для любого количества положений.

Описание	Идент. №	Часто комбинируются
Монтажный комплект для APS-Z80		
AS-APS-Z80-PGZN-plus 160-1/200-2/240-2	0302113	
AS-APS-Z80-PGZN-plus 160-2	0302114	
Аналоговый датчик положения		
APS-Z80-K	0302072	
APS-Z80-M8	0302070	●

ⓘ В случае использования системы APS на каждый захват требуются один крепежный комплект (AS-APS-Z80) и один датчик APS-Z80. Разрешение датчика может снижаться в периферийных зонах захвата. Подробную информацию об изделии можно найти в руководстве по эксплуатации.

Аналоговый датчик положения APS-M1



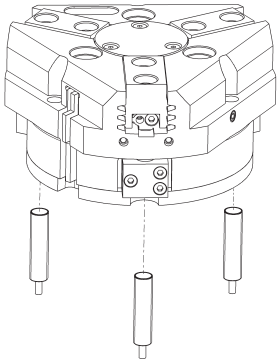
(90) Датчик APS-M1S
(91) Процессор APS-M1E
(92) Удлинительный кабель APS-K

Аналоговый многопозиционный контроль для любых положений

Описание	Идент. №	
Монтажный комплект для APS-M1		
AS-APS-M1-PGZN-plus 160-1/240-2	0302083	
AS-APS-M1-PGZN-plus 160-2	0302084	
Аналоговый датчик положения		
APS-M1S	0302062	
Соединительные кабели		
APS-K0200	0302066	
APS-K0700	0302068	
Анализирующая электроника		
APS-M1E	0302064	

ⓘ В случае использования системы APS на каждый захват требуются монтажный комплект (AS-APS-M1), датчик APS-M1S (с 3 м кабеля) и электронный блок (APS-M1e). В качестве опции, между датчиком и блоком электроники может быть включен удлинительный кабель (APS-K). Максимальная длина кабеля от датчика до блока электроники составляет 10 м, от блока электроники до блока управления (ПЛК) – 1 м.

Цилиндрические герконы



Система контроля конечного положения может быть смонтирована с помощью монтажного комплекта

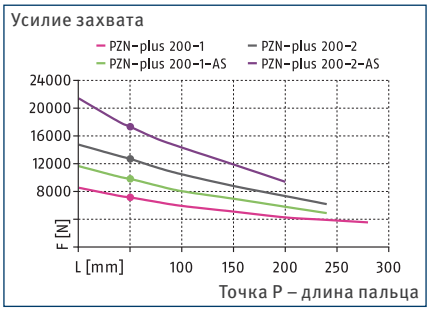
Описание	Идент. №	
Монтажный комплект для бесконтактного выключателя		
AS-RMS 80 PGN/PZN-plus 160-380	0377727	
Герконы		
RMS 80-S-M8	0377721	

ⓘ На каждый модуль требуется два датчика (нормально разомкнутых/НР), удлинительные кабели доступны в виде опции. Этот монтажный комплект заказывается отдельно, как аксессуар. Для каждого захвата необходимо два монтажных комплекта. Соблюдайте требования по минимальному допустимому радиусу изгиба кабелей датчиков. Обычно он составляет 35 мм.

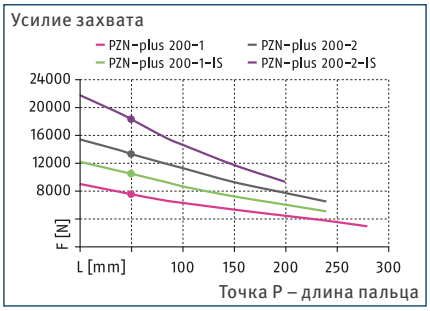
PZN-plus 200

Универсальный захват

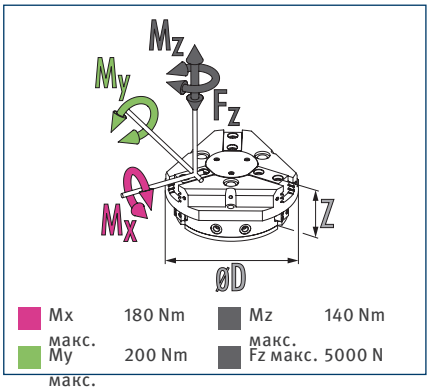
Усилие захвата, наружный захват



Усилие захвата, внутренний захват



Габариты и максимальные нагрузки



Mx макс.	180 Nm	Mz макс.	140 Nm
My макс.	200 Nm	Fz макс.	5000 N

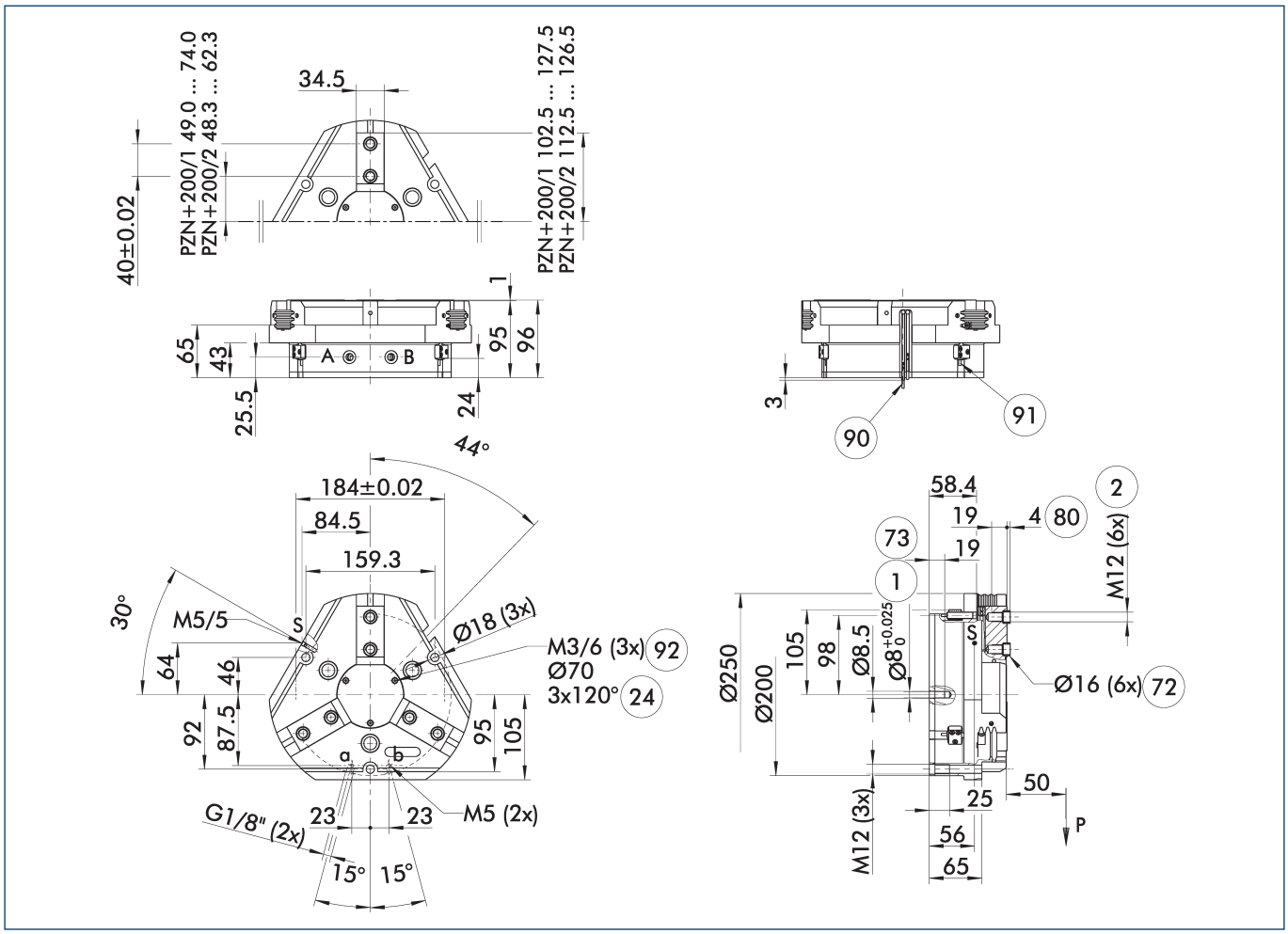
ⓘ Указанные моменты и силы являются статическими значениями, прикладываются к каждому базовому кулачку и могут действовать одновременно. Нагрузки могут возникать в дополнение к моменту, создаваемому собственно силой захвата.

Технические характеристики

Описание		PZN-plus 200-1	PZN-plus 200-2	PZN-plus 200-1-AS	PZN-plus 200-2-AS	PZN-plus 200-1-IS	PZN-plus 200-2-IS
Идент. №		0303315	0303415	0303515	0303615	0303545	0303645
Ход на кулачок	[mm]	25	14	25	14	25	14
Усилие закрытия/открытия	[N]	7100/7540	12700/13330	9800/-	17380/-	-/10500	-/18330
Мин. сила пружины	[N]			2700	4680	2960	5000
Масса	[kg]	11	11	15.7	15.7	15.7	15.7
Рекомендуемая масса заготовки	[kg]	35.5	63.5	35.5	63.5	35.5	63.5
Расход среды на двойной ход	[cm³]	1040	1040	1725	1725	1725	1725
Мин./норм./макс. рабочее давление	[bar]	2/6/8	2/6/8	4/6/6.5	4/6/6.5	4/6/6.5	4/6/6.5
Мин./макс. давление продувки	[bar]	0.5/1	0.5/1	0.5/1	0.5/1	0.5/1	0.5/1
Время закрытия/открытия	[s]	1.2/1.2	1.2/1.2	1/1.5	1/1.5	1.5/1	1.5/1
Время закрывания/открывания с пружиной	[s]			1.50	1.50	1.50	1.50
Макс. допустимая длина пальца	[mm]	280	240	240	200	240	200
Макс. допустимая масса на палец	[kg]	6.5	6.5	6.5	6.5	6.5	6.5
Класс защиты IP		40	40	40	40	40	40
Мин./макс. температура окружающей среды	[°C]	5/90	5/90	5/90	5/90	5/90	5/90
Повторяемость	[mm]	0.05	0.05	0.05	0.05	0.05	0.05
Размеры Ø D x Z	[mm]	250 x 96	250 x 96	250 x 132	250 x 132	250 x 132	250 x 132
Варианты исполнения и их характеристики							
Пылезащитное исполнение		37303315	37303415	37303515	37303615	37303545	37303645
Класс защиты IP		64	64	64	64	64	64
Масса	[kg]	12	12	16.7	16.7	16.7	16.7
Коррозионностойкое исполнение		38303315	38303415	38303515	38303615	38303545	38303645
Высокотемпературное исполнение		39303315	39303415	39303515	39303615	39303545	39303645
Мин./макс. температура окружающей среды	[°C]	5/130	5/130	5/130	5/130	5/130	5/130
Прецизионное исполнение		0303345	0303445	0303495	0303595		

ⓘ Может потребоваться несколько сотен циклов захвата, прежде чем будет достигнуто полное усилие захвата (соответствующее таблице технических данных).

Главный вид



На чертеже показан захват в базовом исполнении с закрытыми губками без учета размеров описанных ниже опций.

ⓘ Клапан поддержания давления SDV-P может также использоваться для попеременного внутреннего или наружного зажатия или вместе с пружинным механическим устройством поддержания усилия захвата (см. раздел каталога «Принадлежности»).

A, a Главное/прямое соединение, открытие захвата

B, b Главное/прямое соединение, закрытие захвата

S Соединение для продувки воздухом

(1) Соединение с захватом

(2) Пальцевое соединение

(24) Окружность расположения болтов

(72) Подготовка под центрирующие втулки

(73) Посадочные места для центрирующих штифтов

(80) Глубина отверстия центрирующей втулки в ответной детали

(90) Датчик MMS 22..

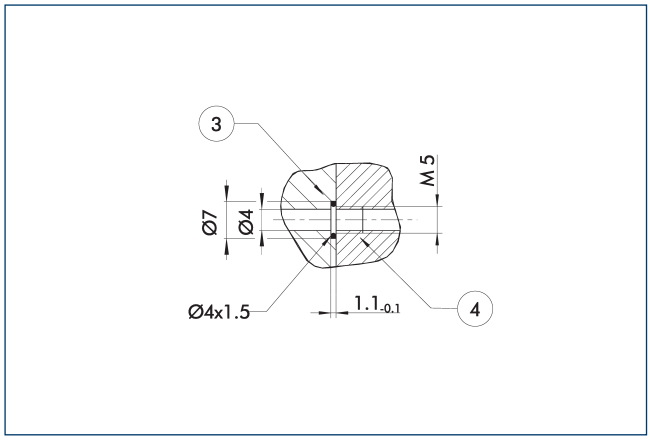
(91) Датчик IN ...

(92) Резьба под крышкой для крепления внешних навесных устройств

PZN-plus 200

Универсальный захват

Прямое бесшланговое соединение M5

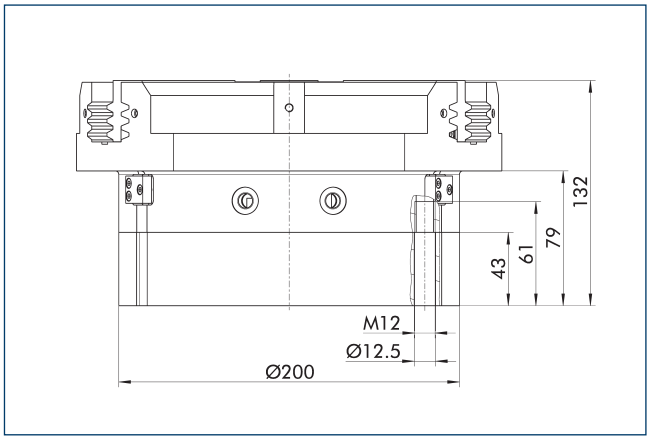


(3) Переходник

(4) Захваты

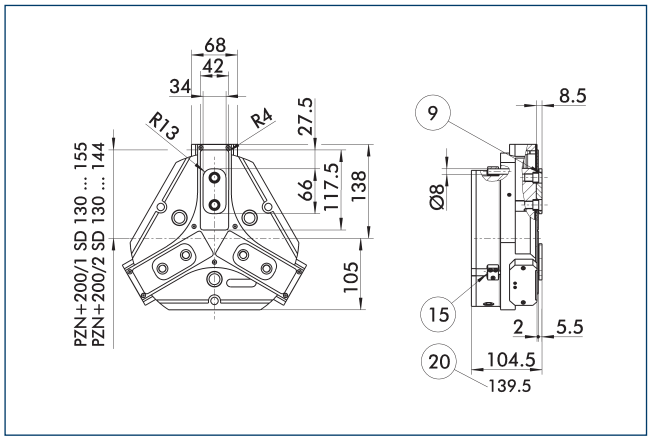
Прямое соединение используется для подачи сжатого воздуха без использования шлангов. Вместо этого сжатая среда подается через сквозные отверстия в монтажной плите.

Устройство поддержания усилия захвата AS / IS



Механическое устройство поддержания усилия захвата обеспечивает минимальное необходимое зажимное усилие даже в случае падения давления. Оно работает в направлении закрывания в исполнении AS / S и в направлении открывания в исполнении IS. Кроме этого, устройство поддержания усилия захвата может использоваться для увеличения усилия захвата или для захвата с односторонним приводом.

Пылезащитное исполнение



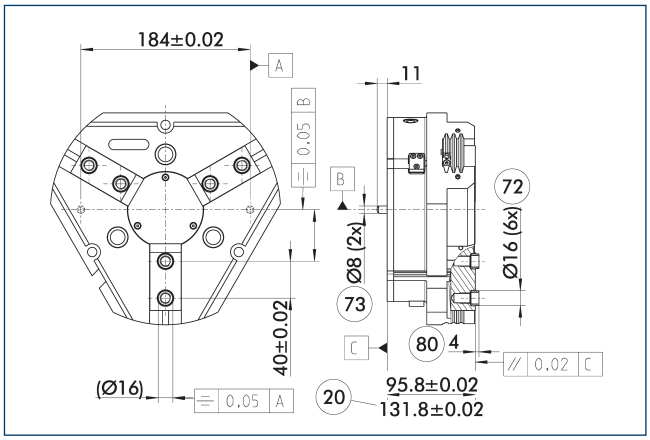
(9) Схему установки монтажных винтов см. в базовой версии

(15) Герметизирующий болт

(20) Для версии AS / IS

Пылезащищенное исполнение повышает степень защиты от проникновения посторонних веществ. Монтажный чертеж сдвигается на высоту промежуточной губки. Длина пальца все так же измеряется от верхней кромки корпуса захвата.

Прецизионное исполнение



(20) Для версии AS / IS

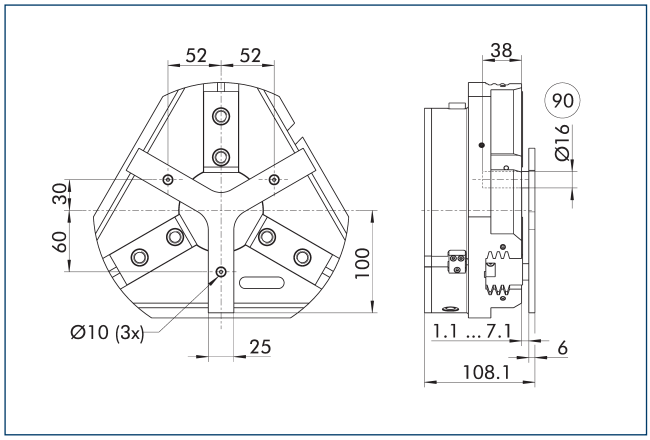
(72) Подготовка под центрирующие втулки

(73) Посадочные места для центрирующих штифтов

(80) Глубина отверстия центрирующей втулки в ответной детали

Указанные допуски относятся только к вариантам прецизионным исполнений, указанным в технических характеристиках. Все остальные варианты прецизионных исполнений доступны по запросу.

Подпружиненная нажимная деталь



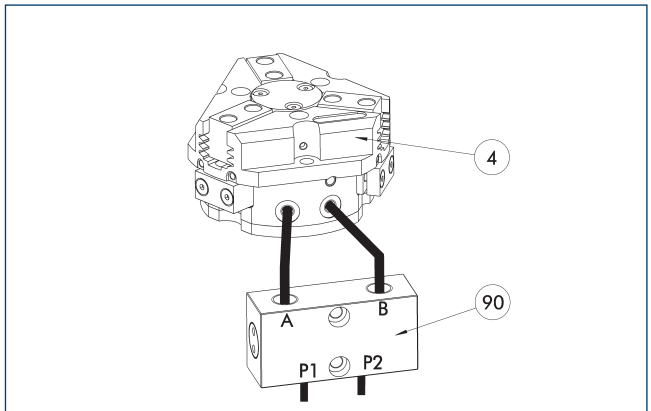
(90) Направляющий штифт

Для позиционирования заготовки под действием пружины до упора после открытия захвата. Разработано специально для загрузочных машин.

Описание	Идент. №	Ход	Мин. усилие
		[mm]	[N]
Подпружиненная нажимная деталь			
A-PZN-plus/DPZ-plus 200	0303725	6	200

ⓘ Нажимная деталь не может применяться в пылезащищенном исполнении. Свяжитесь с нами, если вам нужна нестандартная нажимная деталь.

Клапан поддержания давления SDV-P



(4) Захваты

(90) Клапан поддержания давления SDV-P

Клапан поддержания давления SDV-P в случае аварийной остановки обеспечивает временное поддержание давления в поршневой камере пневматического захвата, поворотного или линейного модуля и модуля быстрой смены оснастки.

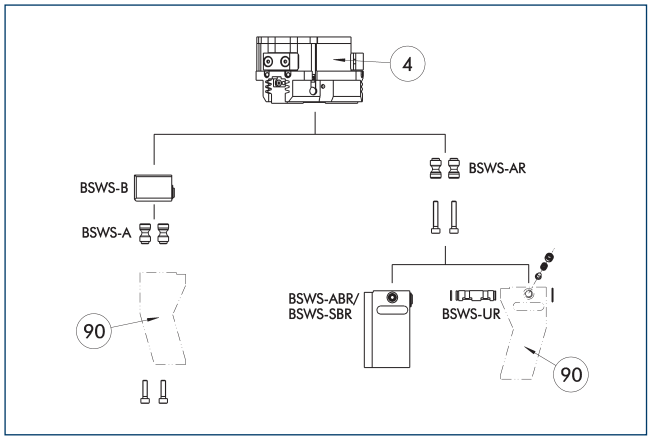
Описание	Идент. №	Рекомендованный диаметр шланга
		[mm]
Клапан поддержания давления		
SDV-P 04	0403130	6
SDV-P 07	0403131	8
Клапан поддержания давления с винтом сброса воздуха		
SDV-P 04-E	0300120	6
SDV-P 07-E	0300121	8

ⓘ Для достижения указанных для каждого варианта захвата значений времени закрывания и откр

PZN-plus 200

Универсальный захват

Системы быстрой смены губок BSWS



④ Захваты

⑨⓪ Модифицированные захватные пальцы

Существуют различные системы быстрой смены губок для захватов. Подробную информацию можно найти в описании соответствующего изделия.

Описание	Идент. №	Комплект поставки
Основание системы быстрой смены губок		
BSWS-B 200	0303033	1
Переходный штифт системы быстрой смены губок		
BSWS-A 200	0303032	2

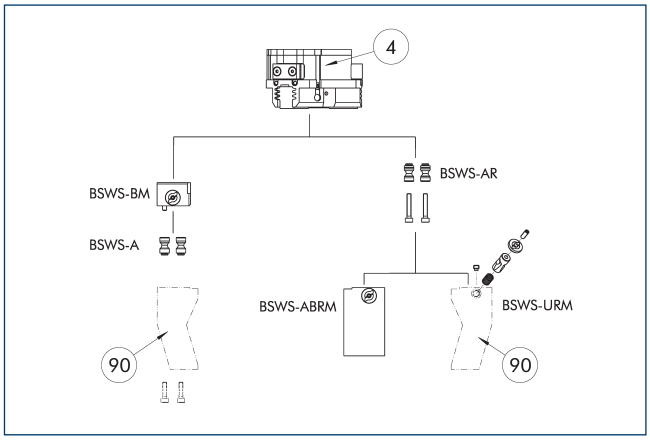
ⓘ Могут использоваться только системы, перечисленные в таблице.

Области применения

Серия	Размер	вариант	Пригодность
PZN-plus	200	-1 (6 бар)	■■■■
PZN-plus	200	-1-AS / -1-IS (6 бар)	■■■■
PZN-plus	200	-2 (6 бар)	■■□□
PZN-plus	200	-2-AS / -2-IS (6 бар)	■■□□
Обозначения			
■■■■	Может комбинироваться без ограничений		
■■□□	Использовать с ограничениями (см. пределы нагрузки)		
□□□□	нельзя сочетать		

Ограничения нагрузок в описываемых приложениях можно найти в каталоге, в главе, посвященной соответствующей принадлежности. Если рабочее давление превышает 6 бар, следует проверить возможность использования в заданных ограничениях приложения.

Система быстрой смены губок BSWS-M



④ Захваты

⑨⓪ Модифицированные захватные пальцы

Существуют различные системы быстрой смены губок для захватов. Подробную информацию можно найти в описании соответствующего изделия.

Описание	Идент. №	Комплект поставки
Основание системы быстрой смены губок		
BSWS-BM 200	1419306	1
Переходный штифт системы быстрой смены губок		
BSWS-A 200	0303032	2

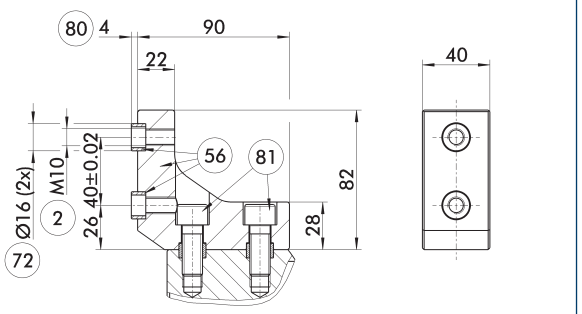
ⓘ Могут использоваться только системы, перечисленные в таблице.

Области применения

Серия	Размер	вариант	Пригодность
PZN-plus	200	-1 (6 бар)	■■■■
PZN-plus	200	-1-AS / -1-IS (6 бар)	■■■■
PZN-plus	200	-2 (6 бар)	■■□□
PZN-plus	200	-2-AS / -2-IS (6 бар)	■■□□
Обозначения			
■■■■	Может комбинироваться без ограничений		
■■□□	Использовать с ограничениями (см. пределы нагрузки)		
□□□□	нельзя сочетать		

Ограничения нагрузок в описываемых приложениях можно найти в каталоге, в главе, посвященной соответствующей принадлежности. Если рабочее давление превышает 6 бар, следует проверить возможность использования в заданных ограничениях приложения.

Промежуточные губки ZBA-L-plus 200

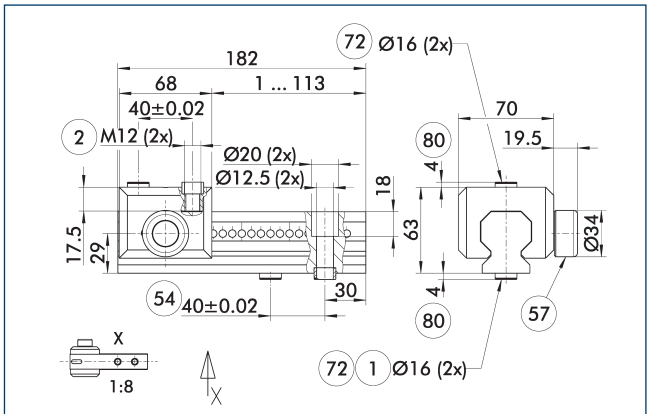


(2) Пальцевое соединение
(56) Входит в комплект поставки
(72) Подготовка под центрирующие втулки
(80) Глубина отверстия центрирующей втулки в ответной детали
(81) Не входит в комплект поставки

В виде опции могут использоваться промежуточные губки, позволяющие напрямую присоединять и регулировать накладные губки и различные стандартные принадлежности в направлении оси Z.

Описание	Идент. №	Материал	Сопряжение пальца	Комплект поставки
Промежуточная губка				
ZBA-L-plus 200	0311772	Алюминий	PGN-plus 200	1

Универсальная промежуточная губка UZB 200



(1) Соединение с захватом
(2) Пальцевое соединение
(54) Опциональное правое или левое соединение
(57) Фиксация
(72) Подготовка под центрирующие втулки
(80) Глубина отверстия центрирующей втулки в ответной детали

На чертеже показана универсальная промежуточная губка UZB. Полностью съемный скользящий элемент UZB-S (может также заказываться отдельно) обеспечивает быструю смену губок.

Описание	Идент. №	Размер сетки
		[mm]
Универсальная промежуточная губка		
UZB 200	0300047	7
Заготовка пальца		
ABR-PGZN-plus 200	0300015	
SBR-PGZN-plus 200	0300025	
Ползун для универсальной промежуточной губки		
UZB-S 200	5518275	7

Области применения

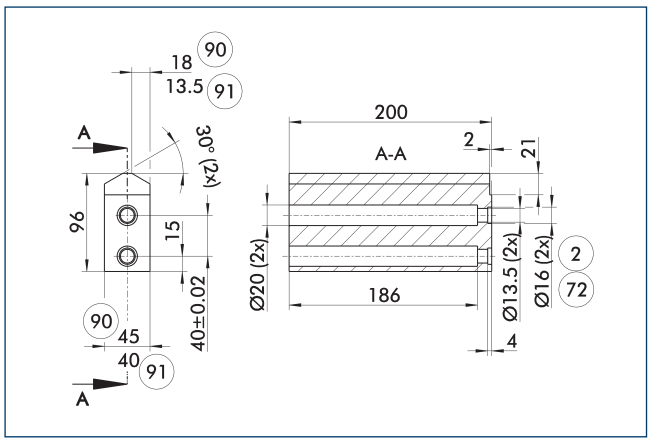
Серия	Размер	вариант	Пригодность
PZN-plus	200	-1 (6 бар)	■■■■
PZN-plus	200	-1-AS / -1-IS (6 бар)	■■□□
PZN-plus	200	-2 (6 бар)	□□□□
PZN-plus	200	-2-AS / -2-IS (6 бар)	□□□□
Обозначения			
■■■■	Может комбинироваться без ограничений		
■■□□	Использовать с ограничениями (см. пределы нагрузки)		
□□□□	нельзя сочетать		

Ограничения нагрузок в описываемых приложениях можно найти в каталоге, в главе, посвященной соответствующей принадлежности. Если рабочее давление превышает 6 бар, следует проверить возможность использования в заданных ограничениях приложения.

PZN-plus 200

Универсальный захват

Заготовки пальцев ABR- / SBR-PGZN-plus 200

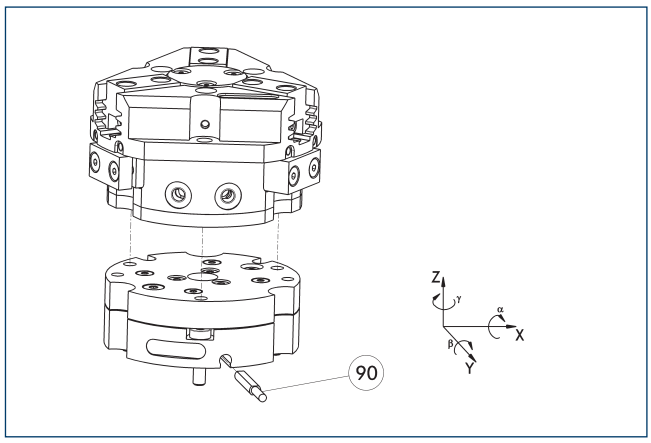


(2) Пальцевое соединение
(72) Подготовка под центрирующие втулки
(90) ABR-PGZN-plus
(91) SBR-PGZN-plus

На чертеже показана заготовка пальца, предназначенная для доработки заказчиком.

Описание	Идент. №	Материал	Комплект поставки
Заготовка пальца			
ABR-PGZN-plus 200	0300015	Алюминий (3.4365)	1
SBR-PGZN-plus 200	0300025	Сталь (1.7131)	1

Блок компенсации допусков TCU

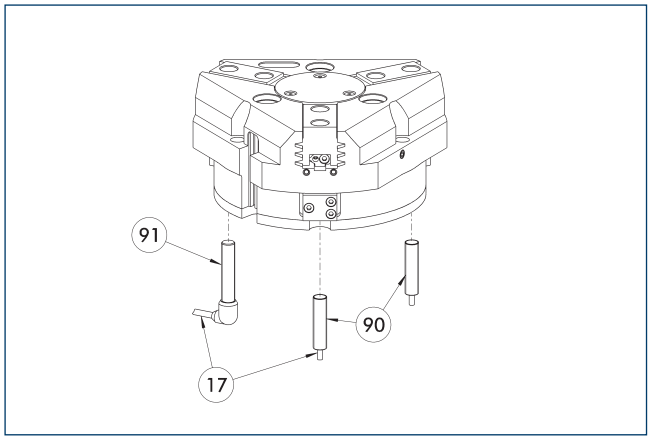


(90) Контроль блокировки

Захваты могут монтироваться непосредственно, без адаптерной плиты. Блок компенсации допусков и захват имеют одинаковые схемы винтового соединения. Поэтому блоки компенсации допусков могут монтироваться позднее. Учитывайте увеличение высоты при установке блока компенсации допусков. Подробную информацию можно найти в разделе каталога «Принадлежности для роботов».

Описание	Идент. №	Фиксация	Отклонение	Часто комбинируются
Компенсирующий блок				
TCU-Z-200-3-MV	0324856	да	±1°/±1°/±1°	●
TCU-Z-200-3-OV	0324857	нет	±1°/±1°/±1°	

Индуктивные бесконтактные выключатели



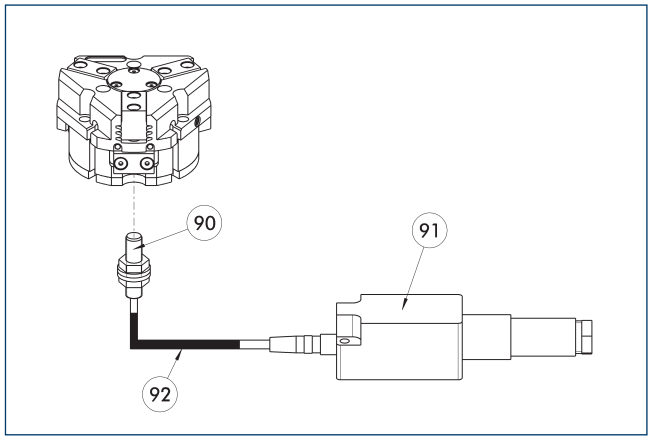
(17) Кабельный выход
(91) Датчик IN..-SA
(90) Датчик IN ...

Непосредственно смонтированная система контроля конечного положения

Описание	Идент. №	Часто комбинируются
Индуктивные бесконтактные выключатели		
IN 80-S-M12	0301578	
IN 80-S-M8	0301478	●
INK 80-S	0301550	
Индуктивный бесконтактный выключатель с боковым выводом кабеля		
IN 80-S-M12-SA	0301587	
IN 80-S-M8-SA	0301483	●
INK 80-S-SA	0301566	
Соединительные кабели		
KA BG08-L 3P-0300-PNP	0301622	●
KA BG08-L 3P-0500-PNP	0301623	
KA BG12-L 3P-0500-PNP	30016369	
KA BW08-L 3P-0300-PNP	0301594	
KA BW08-L 3P-0500-PNP	0301502	
KA BW12-L 3P-0300-PNP	0301503	
KA BW12-L 3P-0500-PNP	0301507	
зажим для штекера или гнезда		
CLI-M12	0301464	
CLI-M8	0301463	
Удлинительный кабель		
KV BG12-SG12 3P-0030-PNP	0301999	
KV BG12-SG12 3P-0060-PNP	0301998	
KV BW08-SG08 3P-0030-PNP	0301495	
KV BW08-SG08 3P-0100-PNP	0301496	
KV BW08-SG08 3P-0200-PNP	0301497	●
KV BW12-SG12 3P-0030-PNP	0301595	
KV BW12-SG12 3P-0100-PNP	0301596	
KV BW12-SG12 3P-0200-PNP	0301597	
Разветвитель линий датчиков		
V2-M12	0301776	●
V2-M8	0301775	●
V4-M8	0301746	
V8-M8	0301751	

ⓘ Требуется по два датчика на узел для контроля двух положений. В качестве опции доступны удлинительные кабели и разветвители линий датчиков. Дополнительные варианты датчиков, дополнительную информацию и технические характеристики можно найти в главе каталога системы датчиков.

Универсальный датчик положения



(90) Датчик FPS-S
(91) Анализирующая электроника FPS-F5
(92) Удлинительный кабель

Гибкий контроль положения (до пяти позиций)

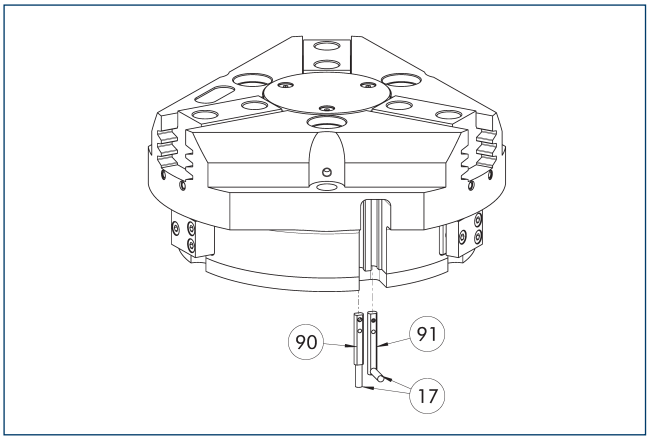
Описание	Идент. №	
Монтажный комплект для FPS		
AS-FPS-PGZN-plus 200-1	0301640	
AS-FPS-PGZN-plus 200-2	0301641	
Датчик		
FPS-S M8	0301704	
Анализирующая электроника		
FPS-F5	0301805	
Удлинительный кабель		
KV BG08-SG08 3P-0050	0301598	
KV BG08-SG08 3P-0100	0301599	

ⓘ В случае использования системы FPS на каждый захват требуются датчик FPS (FPS-S), электронный процессор (FPS-F5 / F5 T), а также монтажный комплект (AS), если он указан. Удлинительные кабели (KV) из раздела «Принадлежности» доступны по дополнительному заказу.

PZN-plus 200

Универсальный захват

Электронный магнитный выключатель MMS



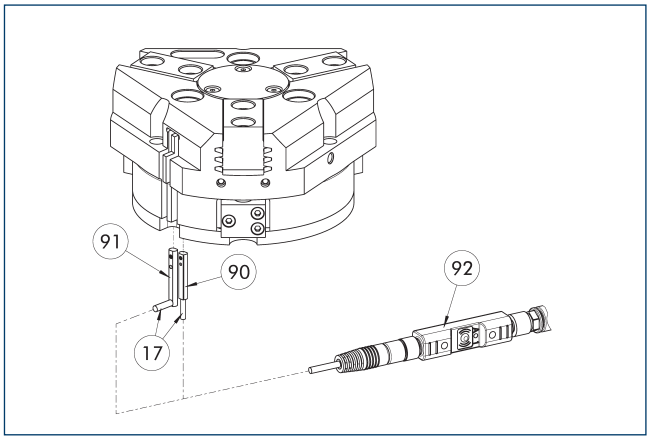
(17) Кабельный выход
(90) Датчик MMS 22..
(91) Датчик MMS 22...-SA

Система контроля конечного положения для монтажа в С-образном пазе.

Описание	Идент. №	Часто комбинируются
Электронный магнитный выключатель		
MMS 22-S-M8-PNP	0301032	●
MMSK 22-S-PNP	0301034	
Электронные магнитные выключатели MMS с боковым выходом кабеля		
MMS 22-S-M8-PNP-SA	0301042	●
MMSK 22-S-PNP-SA	0301044	
Герконы		
RMS 22-S-M8	0377720	●
Соединительные кабели		
KA BG08-L 3P-0300-PNP	0301622	●
KA BG08-L 3P-0500-PNP	0301623	
KA BW08-L 3P-0300-PNP	0301594	
KA BW08-L 3P-0500-PNP	0301502	
зажим для штекера или гнезда		
CLI-M8	0301463	
Беспроводная система датчиков		
RSS-T2	0377715	
RSS-T2-US/CA	0377717	
Удлинительный кабель		
KV BW08-SG08 3P-0030-PNP	0301495	
KV BW08-SG08 3P-0100-PNP	0301496	
KV BW08-SG08 3P-0200-PNP	0301497	●
Разветвитель линий датчиков		
V2-M8	0301775	●
V4-M8	0301746	
V8-M8	0301751	

ⓘ Требуется по два датчика на узел для контроля двух положений. В качестве опции доступны удлинительные кабели и разветвители линий датчиков. Дополнительные варианты датчиков, дополнительную информацию и технические характеристики можно найти в главе каталога системы датчиков.

Программируемый магнитный выключатель MMS 22-PI1



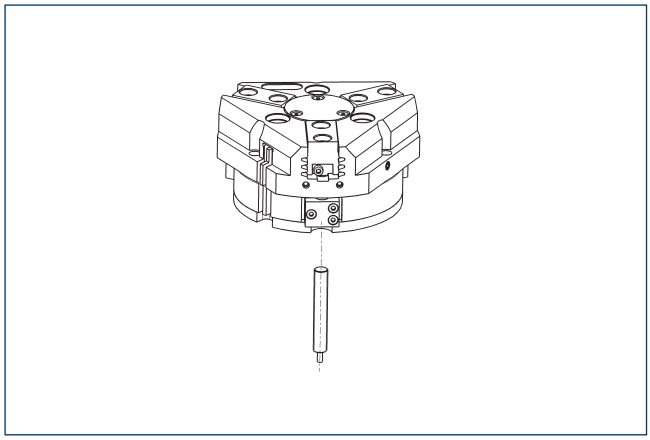
(17) Кабельный выход
(90) Датчик MMS 22 PI1-...
(91) Датчик MMS 22 ..-PI1-...-SA
(92) Штекерное приспособление для обучения ST

Контроль положения с помощью датчиков с одной программируемой точкой переключения, монтируемых непосредственно в С-образный паз. Электроника встроена в датчик. Выход кабеля может располагаться либо по оси, либо в бок (MMS 22...-SA). Программируется с помощью подключаемого обучающего устройства ST (заказывается отдельно).

Описание	Идент. №	Часто комбинируются
Программируемый магнитный выключатель		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP	0301160	●
MMSK 22-PI1-S-PNP	0301162	
Программируемый магнитный выключатель с боковым выходом для кабеля		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP-SA	0301166	●
MMSK 22-PI1-S-PNP-SA	0301168	
Программируемый магнитный выключатель с корпусом из нержавеющей стали		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP-HD	0301110	●
MMSK 22-PI1-S-PNP-HD	0301112	
Штекерное приспособление для обучения		
ST-MMS 22-PI1-PNP	0301025	

ⓘ На каждый модуль требуется два датчика (нормально разомкнутых/НР), удлинительные кабели доступны в виде опции.

Аналоговый датчик положения APS-Z80

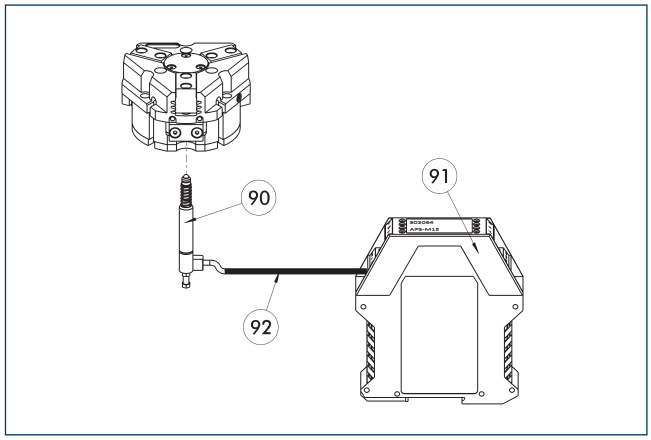


Бесконтактное измерение, аналоговый многопозиционный контроль для любого количества положений.

Описание	Идент. №	Часто комбинируются
Монтажный комплект для APS-Z80		
AS-APS-Z80-PGZN-plus 160-1/200-2/240-2	0302113	
AS-APS-Z80-PGZN-plus 200-1	0302115	
Аналоговый датчик положения		
APS-Z80-K	0302072	
APS-Z80-M8	0302070	●

ⓘ В случае использования системы APS на каждый захват требуются один крепежный комплект (AS-APS-Z80) и один датчик APS-Z80. Разрешение датчика может снижаться в периферийных зонах захвата. Подробную информацию об изделии можно найти в руководстве по эксплуатации.

Аналоговый датчик положения APS-M1



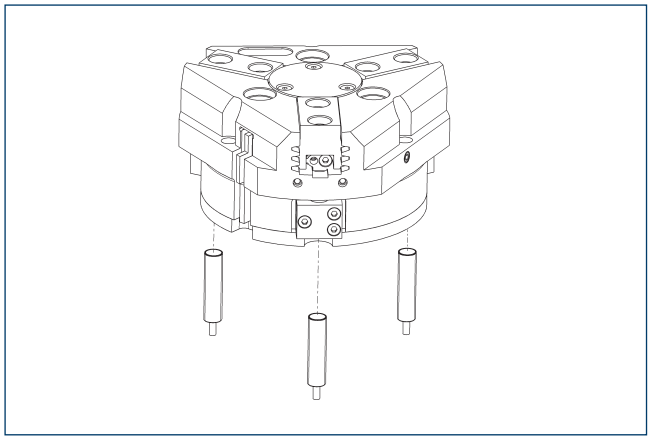
(90) Датчик APS-M1S
(91) Процессор APS-M1E
(92) Удлинительный кабель APS-K

Аналоговый многопозиционный контроль для любых положений

Описание	Идент. №	
Монтажный комплект для APS-M1		
AS-APS-M1-PGZN-plus 200-1/380-2	0302085	
AS-APS-M1-PGZN-plus 200-2	0302086	
Аналоговый датчик положения		
APS-M1S	0302062	
Соединительные кабели		
APS-K0200	0302066	
APS-K0700	0302068	
Анализирующая электроника		
APS-M1E	0302064	

ⓘ В случае использования системы APS на каждый захват требуются монтажный комплект (AS-APS-M1), датчик APS-M1S (с 3 м кабеля) и электронный блок (APS-M1e). В качестве опции, между датчиком и блоком электроники может быть включен удлинительный кабель (APS-K). Максимальная длина кабеля от датчика до блока электроники составляет 10 м, от блока электроники до блока управления (ПЛК) – 1 м.

Цилиндрические герконы



Система контроля конечного положения может быть смонтирована с помощью монтажного комплекта

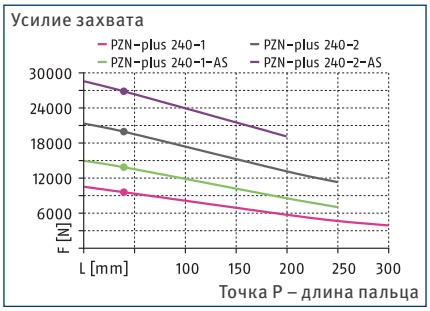
Описание	Идент. №	
Монтажный комплект для бесконтактного выключателя		
AS-RMS 80 PGN/PZN-plus 160-380	0377727	
Герконы		
RMS 80-S-M8	0377721	

ⓘ На каждый модуль требуется два датчика (нормально разомкнутых/НР), удлинительные кабели доступны в виде опции. Этот монтажный комплект заказывается отдельно, как аксессуар. Для каждого захвата необходимо два монтажных комплекта. Соблюдайте требования по минимальному допустимому радиусу изгиба кабелей датчиков. Обычно он составляет 35 мм.

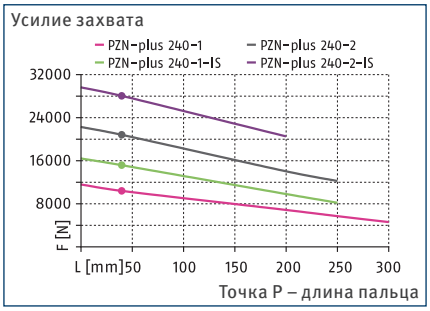
PZN-plus 240

Универсальный захват

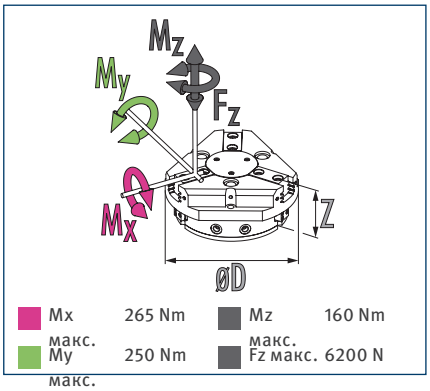
Усилие захвата, наружный захват



Усилие захвата, внутренний захват



Габариты и максимальные нагрузки



Mx макс.	265 Nm	Mz макс.	160 Nm
My макс.	250 Nm	Fz макс.	6200 N

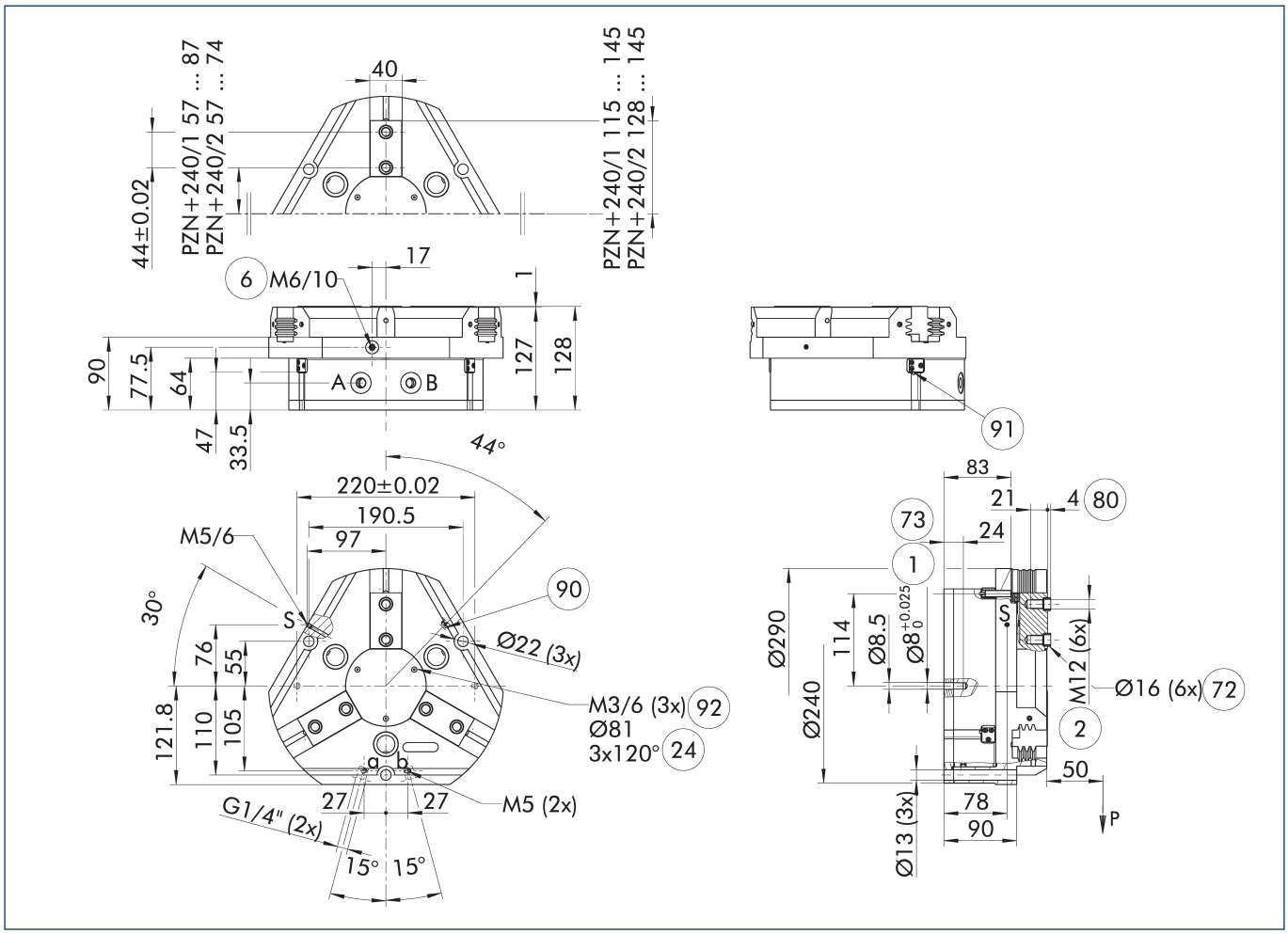
ⓘ Указанные моменты и силы являются статическими значениями, прикладываются к каждому базовому кулачку и могут действовать одновременно. Нагрузки могут возникать в дополнение к моменту, создаваемому собственно силой захвата.

Технические характеристики

Описание		PZN-plus 240-1	PZN-plus 240-2	PZN-plus 240-1-AS	PZN-plus 240-2-AS	PZN-plus 240-1-IS	PZN-plus 240-2-IS
Идент. №		0303316	0303416	0303516	0303616	0303546	0303646
Ход на кулачок	[mm]	30	17	30	17	30	17
Усилие закрытия/открытия	[N]	9500/10400	19700/20800	13720/-	26500/-	-/15170	-/28000
Мин. сила пружины	[N]			4220	6800	4770	7200
Масса	[kg]	20	20	24	24	24	24
Рекомендуемая масса заготовки	[kg]	50	100.5	50	100.5	50	100.5
Расход среды на двойной ход	[cm³]	1780	1780	3090	3090	3090	3090
Мин./норм./макс. рабочее давление	[bar]	2/6/8	2/6/8	4/6/6.5	4/6/6.5	4/6/6.5	4/6/6.5
Мин./макс. давление продувки	[bar]	0.5/1	0.5/1	0.5/1	0.5/1	0.5/1	0.5/1
Время закрытия/открытия	[s]	1.25/1.25	1.25/1.25	1.1/2.1	1.1/2.1	1.7/1.1	1.7/1.1
Время закрывания/открывания с пружиной	[s]			2.00	2.00	2.00	2.00
Макс. допустимая длина пальца	[mm]	300	250	250	200	250	200
Макс. допустимая масса на палец	[kg]	8.5	8.5	8.5	8.5	8.5	8.5
Класс защиты IP		40	40	40	40	40	40
Мин./макс. температура окружающей среды	[°C]	5/90	5/90	5/90	5/90	5/90	5/90
Повторяемость	[mm]	0.05	0.05	0.05	0.05	0.05	0.05
Размеры Ø D x Z	[mm]	290 x 128	290 x 128	290 x 172	290 x 172	290 x 172	290 x 172
Варианты исполнения и их характеристики							
Пылезащитное исполнение		37303316	37303416	37303516	37303616	37303546	37303646
Класс защиты IP		64	64	64	64	64	64
Масса	[kg]	21.5	21.5	25.5	25.5	25.5	25.5
Коррозионностойкое исполнение		38303316	38303416	38303516	38303616	38303546	38303646
Высокотемпературное исполнение		39303316	39303416	39303516	39303616	39303546	39303646
Мин./макс. температура окружающей среды	[°C]	5/130	5/130	5/130	5/130	5/130	5/130
Прецизионное исполнение		0303346	0303446	0303496	0303596		

ⓘ Может потребоваться несколько сотен циклов захвата, прежде чем будет достигнуто полное усилие захвата (соответствующее таблице технических данных).

Главный вид



На чертеже показан захват в базовом исполнении с закрытыми губками без учета размеров описанных ниже опций.

ⓘ Клапан поддержания давления SDV-P может также использоваться для попеременного внутреннего или наружного зажатия или вместе с пружинным механическим устройством поддержания усилия захвата (см. раздел каталога «Принадлежности»).

A, a Главное/прямое соединение, открытие захвата

B, b Главное/прямое соединение, закрытие захвата

S Соединение для продувки воздухом

(1) Соединение с захватом

(2) Пальцевое соединение

(6) Соединение смазочного ниппеля

(24) Окружность расположения болтов

(72) Подготовка под центрирующие втулки

(73) Посадочные места для центрирующих штифтов

(80) Глубина отверстия центрирующей втулки в ответной детали

(90) Датчик MMS 22..

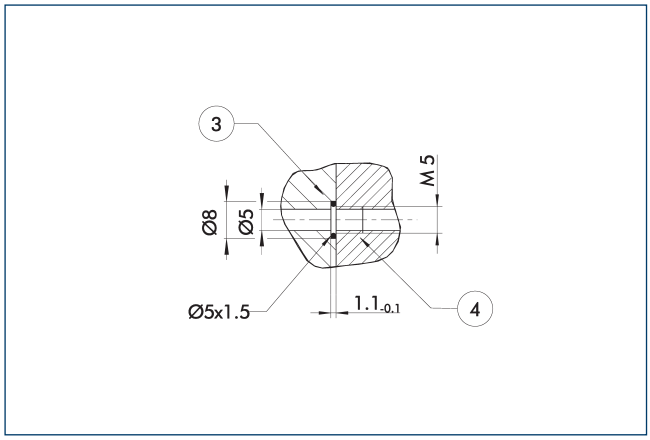
(91) Датчик IN ...

(92) Резьба под крышкой для крепления внешних навесных устройств

PZN-plus 240

Универсальный захват

Прямое бесшланговое соединение M5

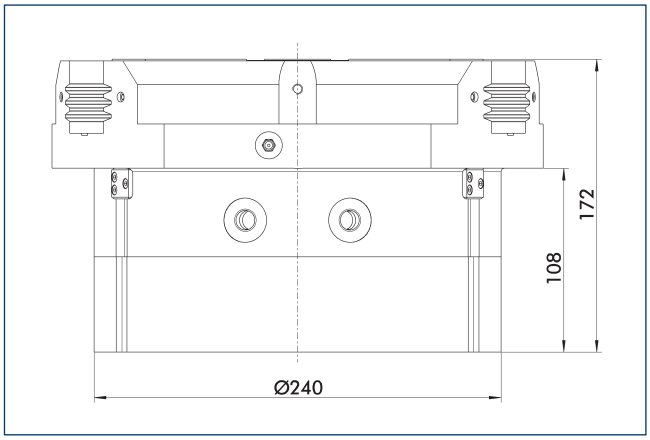


(3) Переходник

(4) Захваты

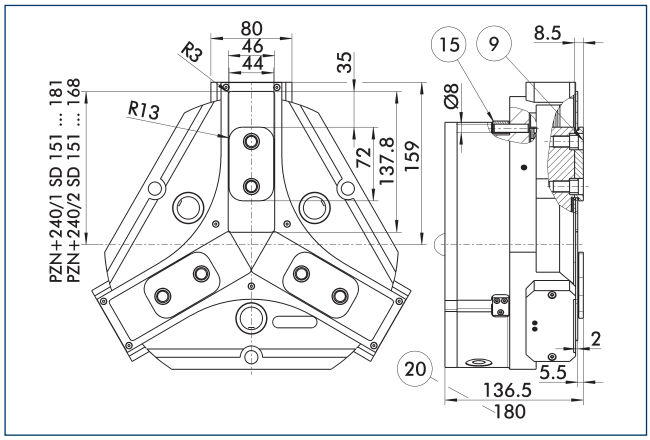
Прямое соединение используется для подачи сжатого воздуха без использования шлангов. Вместо этого сжатая среда подается через сквозные отверстия в монтажной плите.

Устройство поддержания усилия захвата AS / IS



Механическое устройство поддержания усилия захвата обеспечивает минимальное необходимое зажимное усилие даже в случае падения давления. Оно работает в направлении закрывания в исполнении AS / S и в направлении открывания в исполнении IS. Кроме этого, устройство поддержания усилия захвата может использоваться для увеличения усилия захвата или для захвата с односторонним приводом.

Пылезащитное исполнение



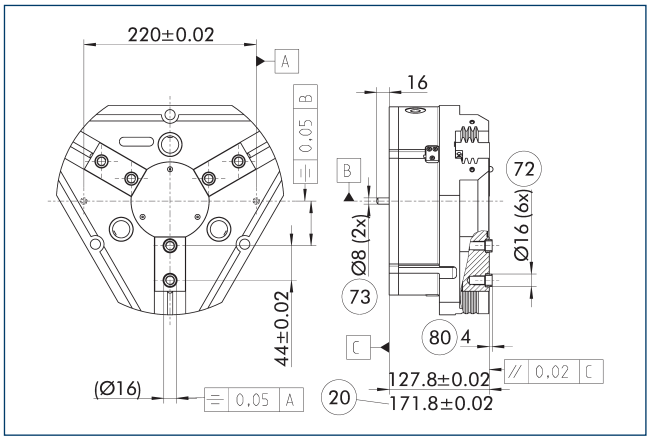
(9) Схему установки монтажных винтов см. в базовой версии

(15) Герметизирующий болт

(20) Для версии AS / IS

Пылезащищенное исполнение повышает степень защиты от проникновения посторонних веществ. Монтажный чертеж сдвигается на высоту промежуточной губки. Длина пальца все так же измеряется от верхней кромки корпуса захвата.

Прецизионное исполнение



(20) Для версии AS / IS

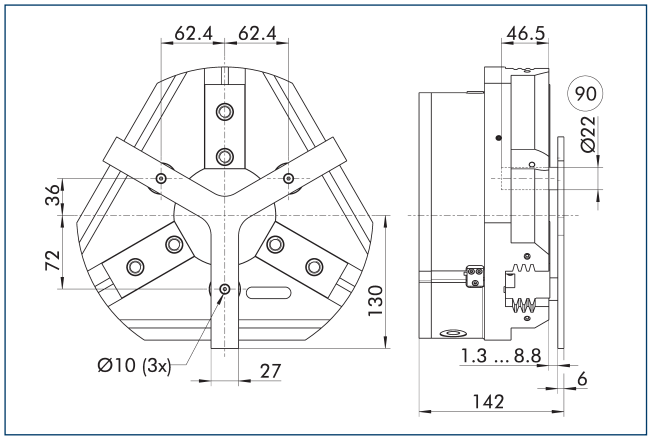
(72) Подготовка под центрирующие втулки

(73) Посадочные места для центрирующих штифтов

(80) Глубина отверстия центрирующей втулки в ответной детали

Указанные допуски относятся только к вариантам прецизионным исполнений, указанным в технических характеристиках. Все остальные варианты прецизионных исполнений доступны по запросу.

Подпружиненная нажимная деталь



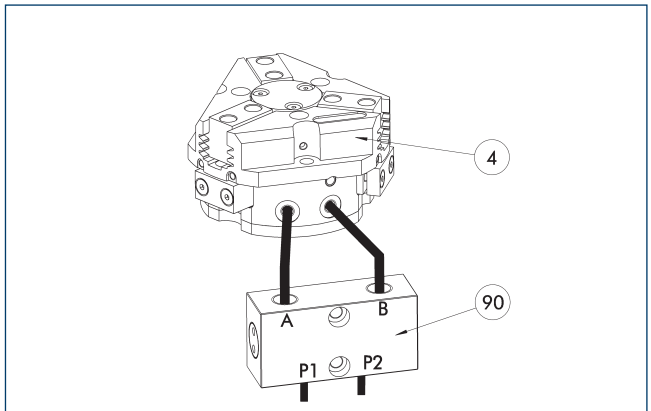
(90) Направляющий штифт

Для позиционирования заготовки под действием пружины до упора после открытия захвата. Разработано специально для загрузочных машин.

Описание	Идент. №	Ход	Мин. усилие
		[mm]	[N]
Подпружиненная нажимная деталь			
A-PZN-plus/DPZ-plus 240	0303726	7.5	240

ⓘ Нажимная деталь не может применяться в пылезащищенном исполнении. Свяжитесь с нами, если вам нужна нестандартная нажимная деталь.

Клапан поддержания давления SDV-P



(4) Захваты

(90) Клапан поддержания давления SDV-P

Клапан поддержания давления SDV-P в случае аварийной остановки обеспечивает временное поддержание давления в поршневой камере пневматического захвата, поворотного или линейного модуля и модуля быстрой смены оснастки.

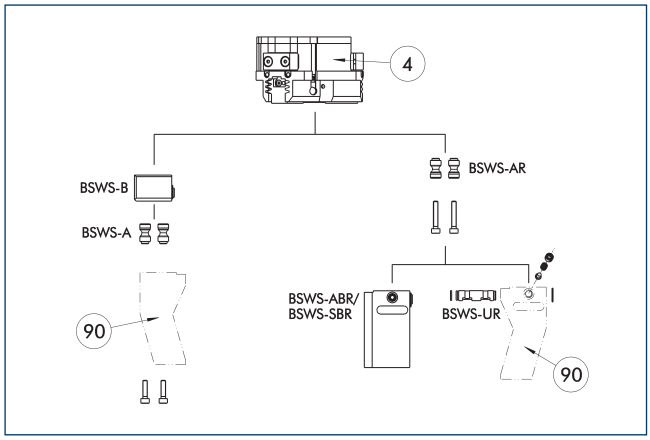
Описание	Идент. №	Рекомендованный диаметр шланга
		[mm]
Клапан поддержания давления		
SDV-P 07	0403131	8
Клапан поддержания давления с винтом сброса воздуха		
SDV-P 07-E	0300121	8
SDV-P 10-E	0300109	10

ⓘ Для достижения указанных для каждого варианта захвата значений времени закрывания и открывания, необходимо использовать шланг рекомендуемого диаметра.

PZN-plus 240

Универсальный захват

Системы быстрой смены губок BSWS



(4) Захваты

(90) Модифицированные захватные пальцы

Существуют различные системы быстрой смены губок для захватов. Подробную информацию можно найти в описании соответствующего изделия.

Описание	Идент. №	Комплект поставки
Основание системы быстрой смены губок		
BSWS-B 240	0303035	1
Переходный штифт системы быстрой смены губок		
BSWS-A 240	0303034	2

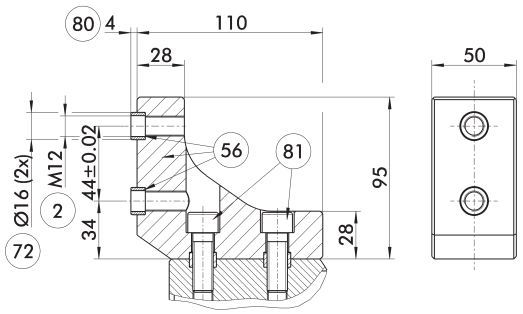
ⓘ Могут использоваться только системы, перечисленные в таблице.

Области применения

Серия	Размер	вариант	Пригодность
PZN-plus	240	-1 (6 бар)	■■■■
PZN-plus	240	-1-AS / -1-IS (6 бар)	■■■■
PZN-plus	240	-2 (6 бар)	■■□□
PZN-plus	240	-2-AS / -2-IS (6 бар)	■■□□
Обозначения			
■■■■	Может комбинироваться без ограничений		
■■□□	Использовать с ограничениями (см. пределы нагрузки)		
□□□□	нельзя сочетать		

Ограничения нагрузок в описываемых приложениях можно найти в каталоге, в главе, посвященной соответствующей принадлежности. Если рабочее давление превышает 6 бар, следует проверить возможность использования в заданных ограничениях приложения.

Промежуточные губки ZBA-L-plus 240



(2) Пальцевое соединение

(56) Входит в комплект поставки

(72) Подготовка под центрирующие втулки

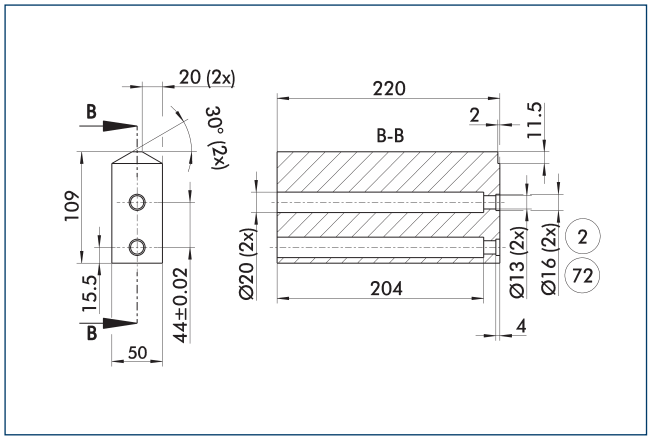
(80) Глубина отверстия центрирующей втулки в ответной детали

(81) Не входит в комплект поставки

Опциональные промежуточные губки ZBA-L-plus позволяют повернуть сетку крепежных отверстий накладных губок на 90°. Это упрощает проектирование и изготовление накладных губок (особенно в исполнениях с большой длиной), поскольку позволяют отказаться от глубоких и сквозных отверстий.

Описание	Идент. №	Материал	Сопряжение пальца	Комплект поставки
Промежуточная губка				
ZBA-L-plus 240	0311782	Алюминий	PGN-plus 240	1

Заготовки пальцев ABR- / SBR-PGZN-plus 240



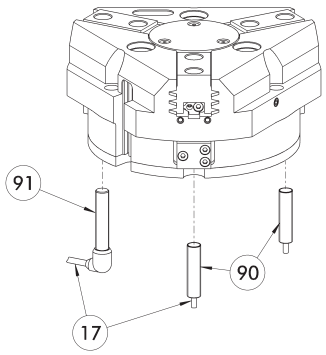
(2) Пальцевое соединение

(72) Подготовка под центрирующие втулки

На чертеже показана заготовка пальца, предназначенная для доработки заказчиком.

Описание	Идент. №	Материал	Комплект поставки
Заготовка пальца			
ABR-PGZN-plus 240	0300017	Алюминий (3.4365)	1
SBR-PGZN-plus 240	0300027	Сталь (1.7131)	1

Индуктивные бесконтактные выключатели



(17) Кабельный выход

(90) Датчик IN ...

(91) Датчик IN..-SA

Непосредственно смонтированная система контроля конечного положения

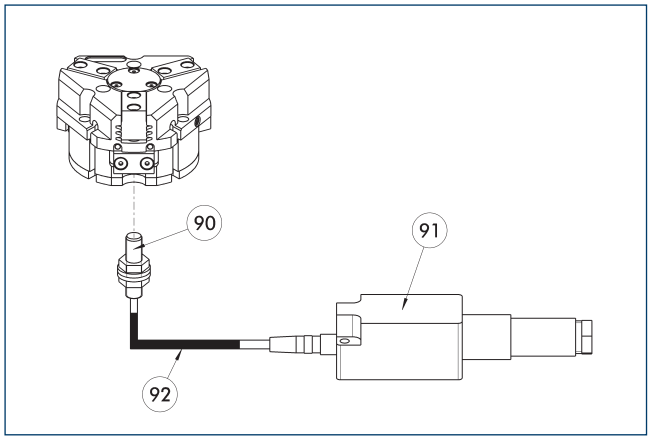
Описание	Идент. №	Часто комбинируются
Индуктивные бесконтактные выключатели		
IN 80-S-M12	0301578	
IN 80-S-M8	0301478	●
INK 80-S	0301550	
Индуктивный бесконтактный выключатель с боковым выводом кабеля		
IN 80-S-M12-SA	0301587	
IN 80-S-M8-SA	0301483	●
INK 80-S-SA	0301566	
Соединительные кабели		
KA BG08-L 3P-0300-PNP	0301622	●
KA BG08-L 3P-0500-PNP	0301623	
KA BG12-L 3P-0500-PNP	30016369	
KA BW08-L 3P-0300-PNP	0301594	
KA BW08-L 3P-0500-PNP	0301502	
KA BW12-L 3P-0300-PNP	0301503	
KA BW12-L 3P-0500-PNP	0301507	
зажим для штекера или гнезда		
CLI-M12	0301464	
CLI-M8	0301463	
Удлинительный кабель		
KV BG12-SG12 3P-0030-PNP	0301999	
KV BG12-SG12 3P-0060-PNP	0301998	
KV BW08-SG08 3P-0030-PNP	0301495	
KV BW08-SG08 3P-0100-PNP	0301496	
KV BW08-SG08 3P-0200-PNP	0301497	●
KV BW12-SG12 3P-0030-PNP	0301595	
KV BW12-SG12 3P-0100-PNP	0301596	
KV BW12-SG12 3P-0200-PNP	0301597	
Разветвитель линий датчиков		
V2-M12	0301776	●
V2-M8	0301775	●
V4-M8	0301746	
V8-M8	0301751	

ⓘ Требуется по два датчика на узел для контроля двух положений. В качестве опции доступны удлинительные кабели и разветвители линий датчиков. Дополнительные варианты датчиков, дополнительную информацию и технические характеристики можно найти в главе каталога системы датчиков.

PZN-plus 240

Универсальный захват

Универсальный датчик положения



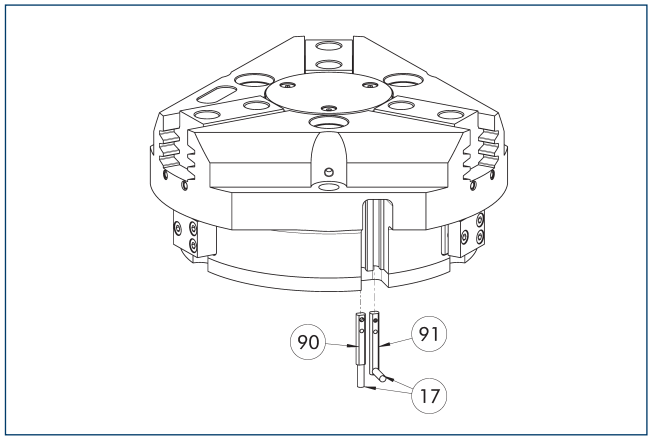
(90) Датчик FPS-S
(91) Анализирующая электроника FPS-F5
(92) Удлинительный кабель

Гибкий контроль положения (до пяти позиций)

Описание	Идент. №	
Монтажный комплект для FPS		
AS-FPS-PGZN-plus 240-1	0301643	
AS-FPS-PGZN-plus 240-2	0301644	
Датчик		
FPS-S M8	0301704	
Анализирующая электроника		
FPS-F5	0301805	
Удлинительный кабель		
KV BG08-SG08 3P-0050	0301598	
KV BG08-SG08 3P-0100	0301599	

ⓘ В случае использования системы FPS на каждый захват требуются датчик FPS (FPS-S), электронный процессор (FPS-F5 / F5 T), а также монтажный комплект (AS), если он указан. Удлинительные кабели (KV) из раздела «Принадлежности» доступны по дополнительному заказу.

Электронный магнитный выключатель MMS



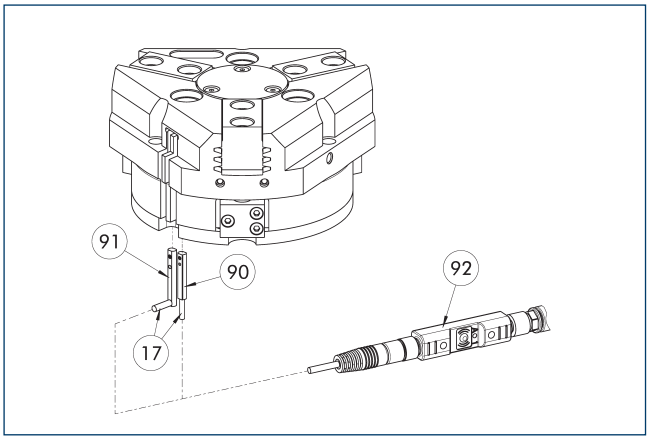
(17) Кабельный выход
(90) Датчик MMS 22..
(91) Датчик MMS 22...-SA

Система контроля конечного положения для монтажа в С-образном пазе.

Описание	Идент. №	Часто комбинируются
Электронный магнитный выключатель		
MMS 22-S-M8-PNP	0301032	●
MMSK 22-S-PNP	0301034	
Электронные магнитные выключатели MMS с боковым выходом кабеля		
MMS 22-S-M8-PNP-SA	0301042	●
MMSK 22-S-PNP-SA	0301044	
Герконы		
RMS 22-S-M8	0377720	●
Соединительные кабели		
KA BG08-L 3P-0300-PNP	0301622	●
KA BG08-L 3P-0500-PNP	0301623	
KA BW08-L 3P-0300-PNP	0301594	
KA BW08-L 3P-0500-PNP	0301502	
зажим для штекера или гнезда		
CLI-M8	0301463	
Беспроводная система датчиков		
RSS-T2	0377715	
RSS-T2-US/CA	0377717	
Удлинительный кабель		
KV BW08-SG08 3P-0030-PNP	0301495	
KV BW08-SG08 3P-0100-PNP	0301496	
KV BW08-SG08 3P-0200-PNP	0301497	●
Разветвитель линий датчиков		
V2-M8	0301775	●
V4-M8	0301746	
V8-M8	0301751	

ⓘ Требуется по два датчика на узел для контроля двух положений. В качестве опции доступны удлинительные кабели и разветвители линий датчиков. Дополнительные варианты датчиков, дополнительную информацию и технические характеристики можно найти в главе каталога системы датчиков.

Программируемый магнитный выключатель MMS 22-PI1



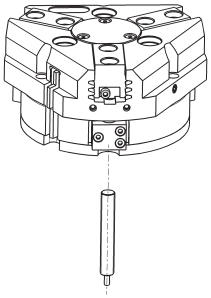
(17) Кабельный выход
(90) Датчик MMS 22 PI1-...
(91) Датчик MMS 22 ..-PI1-...-SA
(92) Штекерное приспособление для обучения ST

Контроль положения с помощью датчиков с одной программируемой точкой переключения, монтируемых непосредственно в С-образный паз. Электроника встроена в датчик. Выход кабеля может располагаться либо по оси, либо в бок (MMS 22...-SA). Программируется с помощью подключаемого обучающего устройства ST (заказывается отдельно).

Описание	Идент. №	Часто комбинируются
Программируемый магнитный выключатель		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP	0301160	●
MMSK 22-PI1-S-PNP	0301162	
Программируемый магнитный выключатель с боковым выходом для кабеля		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP-SA	0301166	●
MMSK 22-PI1-S-PNP-SA	0301168	
Программируемый магнитный выключатель с корпусом из нержавеющей стали		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP-HD	0301110	●
MMSK 22-PI1-S-PNP-HD	0301112	
Штекерное приспособление для обучения		
ST-MMS 22-PI1-PNP	0301025	

ⓘ На каждый модуль требуется два датчика (нормально разомкнутых/НР), удлинительные кабели доступны в виде опции.

Аналоговый датчик положения APS-Z80



Бесконтактное измерение, аналоговый многопозиционный контроль для любого количества положений.

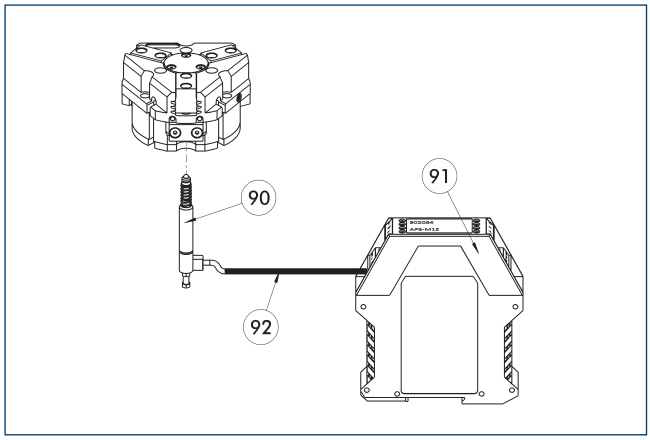
Описание	Идент. №	Часто комбинируются
Монтажный комплект для APS-Z80		
AS-APS-Z80-PGZN-plus 160-1/200-2/240-2	0302113	
AS-APS-Z80-PGZN-plus 240-1	0302116	
Аналоговый датчик положения		
APS-Z80-K	0302072	
APS-Z80-M8	0302070	●

ⓘ В случае использования системы APS на каждый захват требуются один крепежный комплект (AS-APS-Z80) и один датчик APS-Z80. Разрешение датчика может снижаться в периферийных зонах захвата. Подробную информацию об изделии можно найти в руководстве по эксплуатации.

PZN-plus 240

Универсальный захват

Аналоговый датчик положения APS-M1



(90) Датчик APS-M1S

(91) Процессор APS-M1E

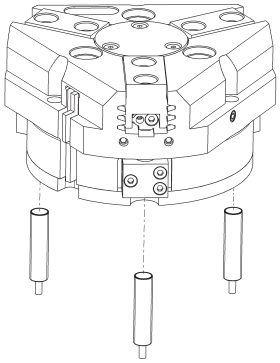
(92) Удлинительный кабель APS-K

Аналоговый многопозиционный контроль для любых положений

Описание	Идент. №	
Монтажный комплект для APS-M1		
AS-APS-M1-PGZN-plus 160-1/240-2	0302083	
AS-APS-M1-PGZN-plus 240-1	0302087	
Аналоговый датчик положения		
APS-M1S	0302062	
Соединительные кабели		
APS-K0200	0302066	
APS-K0700	0302068	
Анализирующая электроника		
APS-M1E	0302064	

ⓘ В случае использования системы APS на каждый захват требуются монтажный комплект (AS-APS-M1), датчик APS-M1S (с 3 м кабеля) и электронный блок (APS-M1e). В качестве опции, между датчиком и блоком электроники может быть включен удлинительный кабель (APS-K). Максимальная длина кабеля от датчика до блока электроники составляет 10 м, от блока электроники до блока управления (ПЛК) – 1 м.

Цилиндрические герконы



Система контроля конечного положения может быть смонтирована с помощью монтажного комплекта

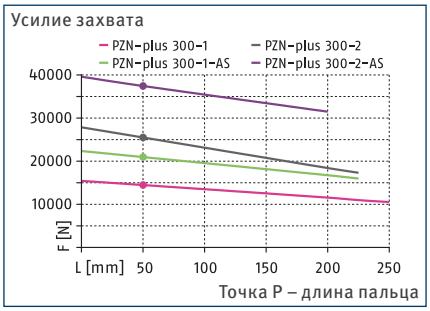
Описание	Идент. №	
Монтажный комплект для бесконтактного выключателя		
AS-RMS 80 PGN/PZN-plus 160-380	0377727	
Герконы		
RMS 80-S-M8	0377721	

ⓘ На каждый модуль требуется два датчика (нормально разомкнутых/НР), удлинительные кабели доступны в виде опции. Этот монтажный комплект заказывается отдельно, как аксессуар. Для каждого захвата необходимо два монтажных комплекта. Соблюдайте требования по минимальному допустимому радиусу изгиба кабелей датчиков. Обычно он составляет 35 мм.

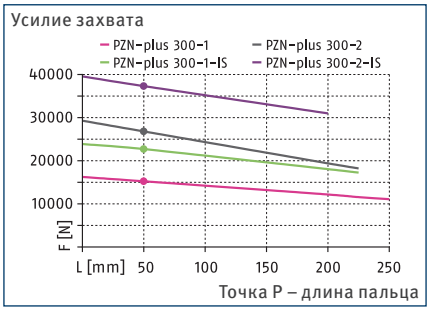
PZN-plus 300

Универсальный захват

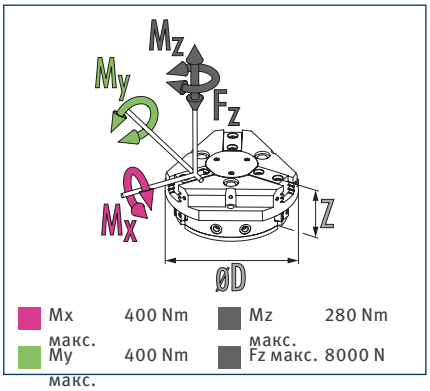
Усилие захвата, наружный захват



Усилие захвата, внутренний захват



Габариты и максимальные нагрузки



Mx макс.	400 Nm	Mz макс.	280 Nm
My макс.	400 Nm	Fz макс.	8000 N

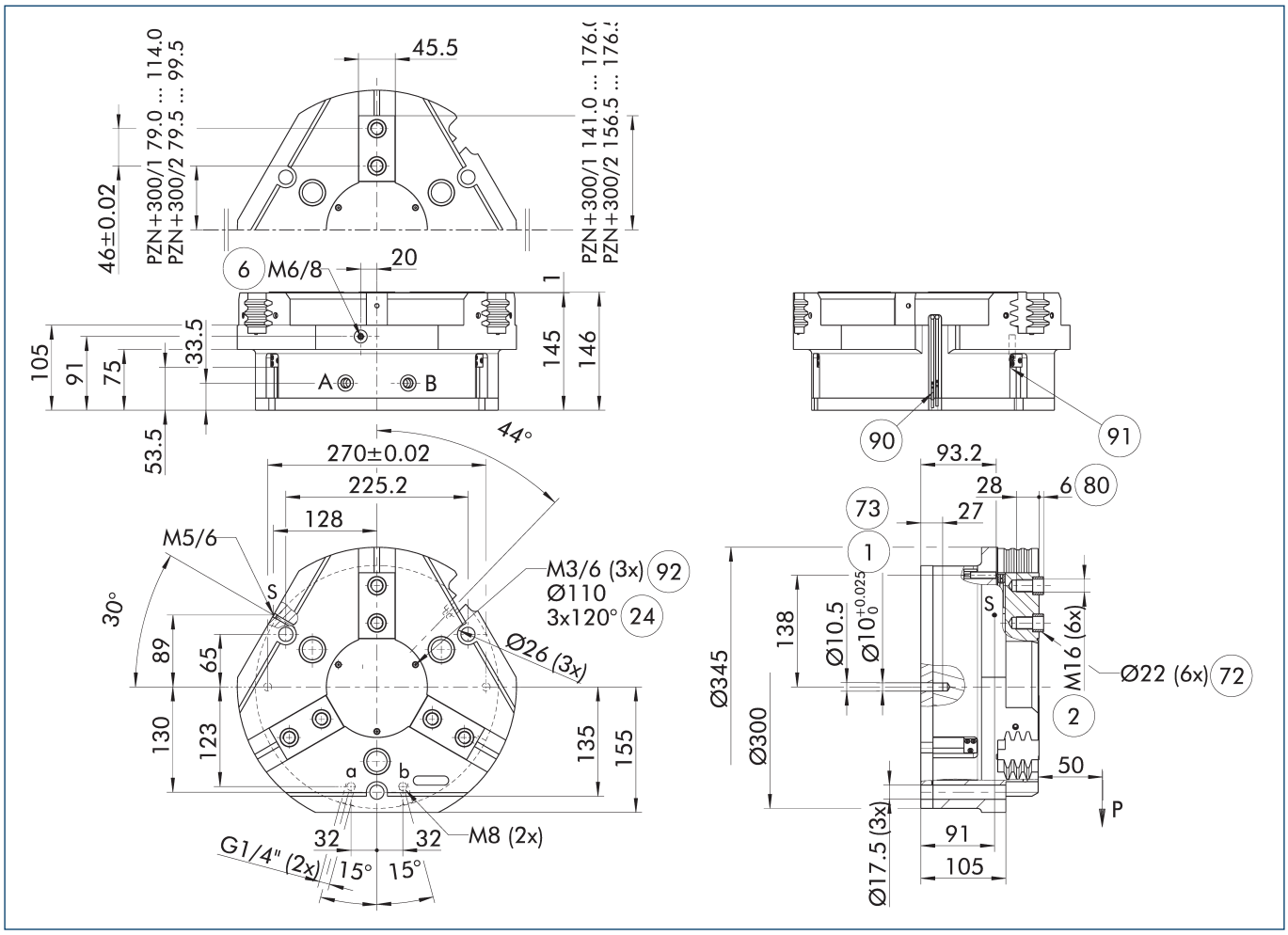
ⓘ Указанные моменты и силы являются статическими значениями, прикладываются к каждому базовому кулачку и могут действовать одновременно. Нагрузки могут возникать в дополнение к моменту, создаваемому собственно силой захвата.

Технические характеристики

Описание		PZN-plus 300-1	PZN-plus 300-2	PZN-plus 300-1-AS	PZN-plus 300-2-AS	PZN-plus 300-1-IS	PZN-plus 300-2-IS
Идент. №		0303317	0303417	0303517	0303617	0303547	0303647
Ход на кулачок	[mm]	35	20	35	20	35	20
Усилие закрытия/открытия	[N]	14500/15200	25500/26800	21000/-	35500/-	-/22700	-/37300
Мин. сила пружины	[N]			6500	10000	7500	10500
Масса	[kg]	33	33	43.5	43.5	43.5	43.5
Рекомендуемая масса заготовки	[kg]	72.5	127.5	72.5	127.5	72.5	127.5
Расход среды на двойной ход	[cm³]	2850	2850	5050	5050	5050	5050
Мин./норм./макс. рабочее давление	[bar]	2/6/8	2/6/8	4/6/6.5	4/6/6.5	4/6/6.5	4/6/6.5
Мин./макс. давление продувки	[bar]	0.5/1	0.5/1	0.5/1	0.5/1	0.5/1	0.5/1
Время закрытия/открытия	[s]	1.3/1.3	1.3/1.3	1.2/2.5	1.2/2.5	2/1.2	2/1.2
Время закрывания/открывания с пружиной	[s]			2.50	2.50	2.00	2.00
Макс. допустимая длина пальца	[mm]	250	225	225	200	225	200
Макс. допустимая масса на палец	[kg]	11.5	11.5	11.5	11.5	11.5	11.5
Класс защиты IP		40	40	40	40	40	40
Мин./макс. температура окружающей среды	[°C]	5/90	5/90	5/90	5/90	5/90	5/90
Повторяемость	[mm]	0.05	0.05	0.05	0.05	0.05	0.05
Размеры Ø D x Z	[mm]	345 x 146	345 x 146	345 x 196	345 x 196	345 x 196	345 x 196
Варианты исполнения и их характеристики							
Пылезащитное исполнение		37303317	37303417	37303517	37303617	37303547	37303647
Класс защиты IP		64	64	64	64	64	64
Масса	[kg]	35.5	35.5	46	46	46	46
Коррозионностойкое исполнение		38303317	38303417	38303517	38303617	38303547	38303647
Высокотемпературное исполнение		39303317	39303417	39303517	39303617	39303547	39303647
Мин./макс. температура окружающей среды	[°C]	5/130	5/130	5/130	5/130	5/130	5/130
Прецизионное исполнение		0303347	0303447	0303497	0303597		

ⓘ Может потребоваться несколько сотен циклов захвата, прежде чем будет достигнуто полное усилие захвата (соответствующее таблице технических данных).

Главный вид



На чертеже показан захват в базовом исполнении с закрытыми губками без учета размеров описанных ниже опций.

ⓘ Клапан поддержания давления SDV-P может также использоваться для попеременного внутреннего или наружного зажатия или вместе с пружинным механическим устройством поддержания усилия захвата (см. раздел каталога «Принадлежности»).

A, a Главное/прямое соединение, открытие захвата

B, b Главное/прямое соединение, закрытие захвата

S Соединение для продувки воздухом

(1) Соединение с захватом

(2) Пальцевое соединение

(6) Соединение смазочного ниппеля

(24) Окружность расположения болтов

(72) Подготовка под центрирующие втулки

(73) Посадочные места для центрирующих штифтов

(80) Глубина отверстия центрирующей втулки в ответной детали

(90) Датчик MMS 22..

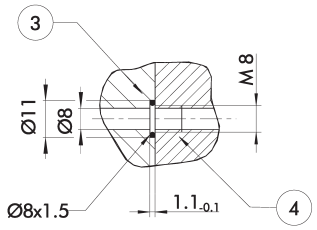
(91) Датчик IN ...

(92) Резьба под крышкой для крепления внешних навесных устройств

PZN-plus 300

Универсальный захват

Прямое бесшланговое соединение M8

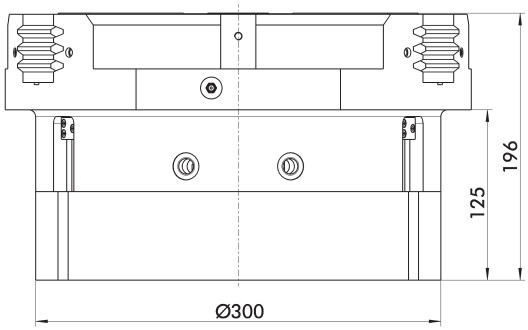


(3) Переходник

(4) Захваты

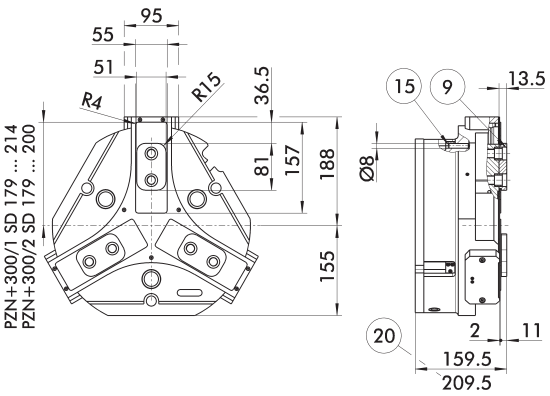
Прямое соединение используется для подачи сжатого воздуха без использования шлангов. Вместо этого сжатая среда подается через сквозные отверстия в монтажной плите.

Устройство поддержания усилия захвата AS / IS



Механическое устройство поддержания усилия захвата обеспечивает минимальное необходимое зажимное усилие даже в случае падения давления. Оно работает в направлении закрывания в исполнении AS / S и в направлении открывания в исполнении IS. Кроме этого, устройство поддержания усилия захвата может использоваться для увеличения усилия захвата или для захвата с односторонним приводом.

Пылезащитное исполнение



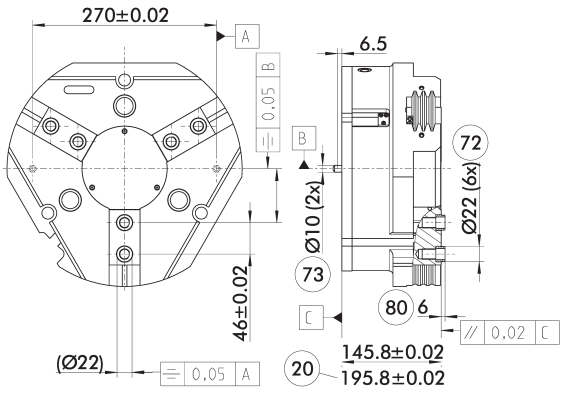
(9) Схему установки монтажных винтов см. в базовой версии

(15) Герметизирующий болт

(20) Для версии AS / IS

Пылезащищенное исполнение повышает степень защиты от проникновения посторонних веществ. Монтажный чертеж сдвигается на высоту промежуточной губки. Длина пальца все так же измеряется от верхней кромки корпуса захвата.

Прецизионное исполнение



(20) Для версии AS / IS

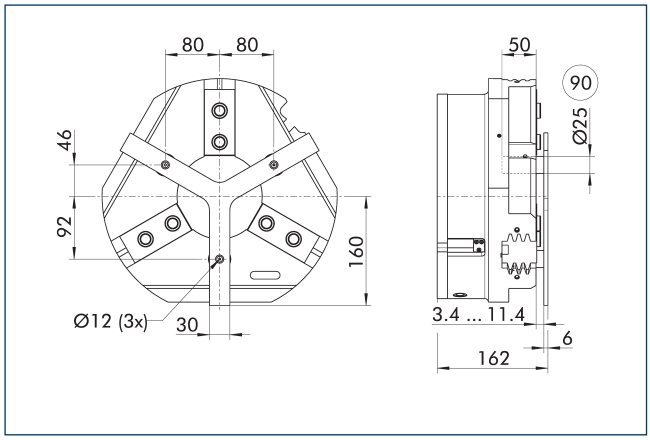
(72) Подготовка под центрирующие втулки

(73) Посадочные места для центрирующих штифтов

(80) Глубина отверстия центрирующей втулки в ответной детали

Указанные допуски относятся только к вариантам прецизионным исполнений, указанным в технических характеристиках. Все остальные варианты прецизионных исполнений доступны по запросу.

Подпружиненная нажимная деталь



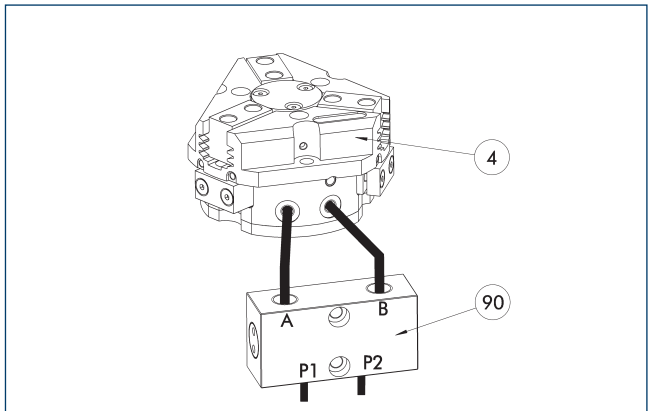
(90) Направляющий штифт

Для позиционирования заготовки под действием пружины до упора после открытия захвата. Разработано специально для загрузочных машин.

Описание	Идент. №	Ход	Мин. усилие
		[mm]	[N]
Подпружиненная нажимная деталь			
A-PZN-plus/DPZ-plus 300	0303727	8	300

ⓘ Нажимная деталь не может применяться в пылезащищенном исполнении. Свяжитесь с нами, если вам нужна нестандартная нажимная деталь.

Клапан поддержания давления SDV-P



(4) Захваты

(90) Клапан поддержания давления SDV-P

Клапан поддержания давления SDV-P в случае аварийной остановки обеспечивает временное поддержание давления в поршневой камере пневматического захвата, поворотного или линейного модуля и модуля быстрой смены оснастки.

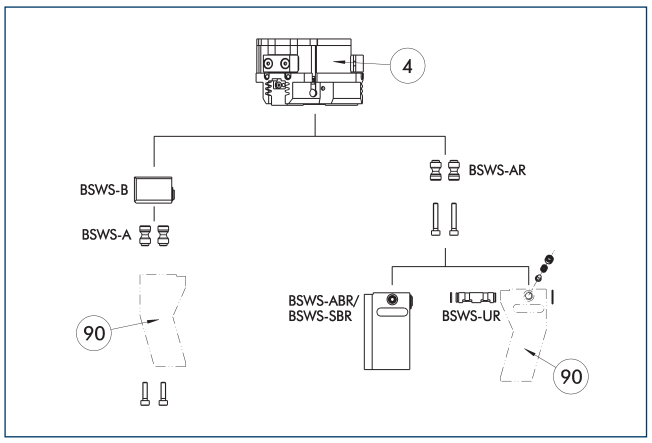
Описание	Идент. №	Рекомендованный диаметр шланга
		[mm]
Клапан поддержания давления		
SDV-P 07	0403131	8
Клапан поддержания давления с винтом сброса воздуха		
SDV-P 07-E	0300121	8
SDV-P 10-E	0300109	10

ⓘ Для достижения указанных для каждого варианта захвата значений времени закрывания и открывания, необходимо использовать шланг рекомендуемого диаметра.

PZN-plus 300

Универсальный захват

Системы быстрой смены губок BSWS



(4) Захваты

(90) Модифицированные захватные пальцы

Существуют различные системы быстрой смены губок для захватов. Подробную информацию можно найти в описании соответствующего изделия.

Описание	Идент. №	Комплект поставки
Основание системы быстрой смены губок		
BSWS-B 300	0303037	1
Переходный штифт системы быстрой смены губок		
BSWS-A 300	0303036	2

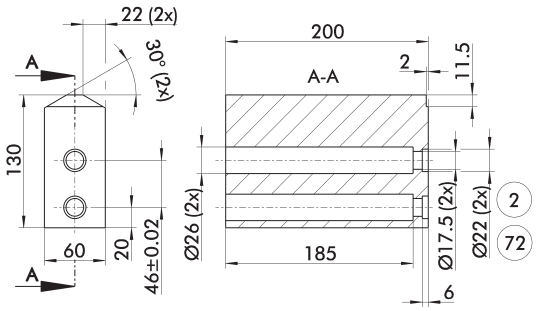
ⓘ Могут использоваться только системы, перечисленные в таблице.

Области применения

Серия	Размер	вариант	Пригодность
PZN-plus	300	-1 (6 бар)	■■■■
PZN-plus	300	-1-AS / -1-IS (6 бар)	■■□□
PZN-plus	300	-2 (6 бар)	■■□□
PZN-plus	300	-2-AS / -2-IS (6 бар)	■■□□
Обозначения			
■■■■	Может комбинироваться без ограничений		
■■□□	Использовать с ограничениями (см. пределы нагрузки)		
□□□□	нельзя сочетать		

Ограничения нагрузок в описываемых приложениях можно найти в каталоге, в главе, посвященной соответствующей принадлежности. Если рабочее давление превышает 6 бар, следует проверить возможность использования в заданных ограничениях приложения.

Заготовки пальцев ABR- / SBR-PGZN-plus 300



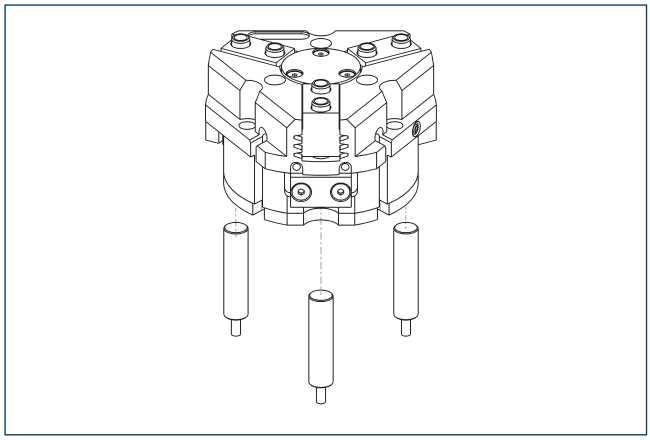
(2) Пальцевое соединение

(72) Подготовка под центрирующие втулки

На чертеже показана заготовка пальца, предназначенная для доработки заказчиком.

Описание	Идент. №	Материал	Комплект поставки
Заготовка пальца			
ABR-PGZN-plus 300	0300016	Алюминий (3.4365)	1
SBR-PGZN-plus 300	0300026	Сталь (1.7131)	1

Индуктивные бесконтактные выключатели

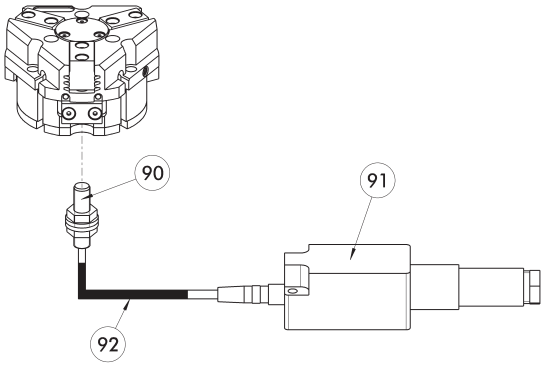


Непосредственно смонтированная система контроля конечного положения

Описание	Идент. №	Часто комбинируются
Индуктивные бесконтактные выключатели		
IN 80-S-M12	0301578	
IN 80-S-M8	0301478	●
INK 80-S	0301550	
Соединительные кабели		
KA BG08-L 3P-0300-PNP	0301622	●
KA BG08-L 3P-0500-PNP	0301623	
KA BG12-L 3P-0500-PNP	30016369	
KA BW08-L 3P-0300-PNP	0301594	
KA BW08-L 3P-0500-PNP	0301502	
KA BW12-L 3P-0300-PNP	0301503	
KA BW12-L 3P-0500-PNP	0301507	
зажим для штекера или гнезда		
CLI-M12	0301464	
CLI-M8	0301463	
Удлинительный кабель		
KV BG12-SG12 3P-0030-PNP	0301999	
KV BG12-SG12 3P-0060-PNP	0301998	
KV BW08-SG08 3P-0030-PNP	0301495	
KV BW08-SG08 3P-0100-PNP	0301496	
KV BW08-SG08 3P-0200-PNP	0301497	●
KV BW12-SG12 3P-0030-PNP	0301595	
KV BW12-SG12 3P-0100-PNP	0301596	
KV BW12-SG12 3P-0200-PNP	0301597	
Разветвитель линий датчиков		
V2-M12	0301776	●
V2-M8	0301775	●
V4-M8	0301746	
V8-M8	0301751	

ⓘ Требуется по два датчика на узел для контроля двух положений. В качестве опции доступны удлинительные кабели и разветвители линий датчиков. Дополнительные варианты датчиков, дополнительную информацию и технические характеристики можно найти в главе каталога системы датчиков.

Универсальный датчик положения



(90) Датчик FPS-S
(91) Анализирующая электроника FPS-F5
(92) Удлинительный кабель

Гибкий контроль положения (до пяти позиций)

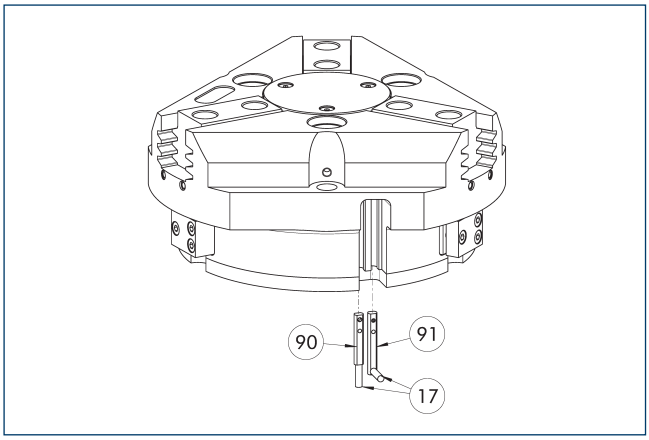
Описание	Идент. №	
Монтажный комплект для FPS		
AS-FPS-PGZN-plus 300-2	0301642	
Датчик		
FPS-S M8	0301704	
Анализирующая электроника		
FPS-F5	0301805	
Удлинительный кабель		
KV BG08-SG08 3P-0050	0301598	
KV BG08-SG08 3P-0100	0301599	

ⓘ В случае использования системы FPS на каждый захват требуются датчик FPS (FPS-S), электронный процессор (FPS-F5 / F5 T), а также монтажный комплект (AS), если он указан. Удлинительные кабели (KV) из раздела «Принадлежности» доступны по дополнительному заказу.

PZN-plus 300

Универсальный захват

Электронный магнитный выключатель MMS



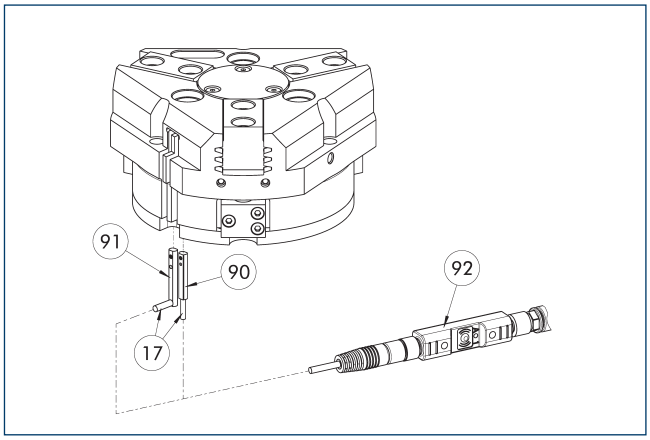
(17) Кабельный выход
(90) Датчик MMS 22..
(91) Датчик MMS 22...-SA

Система контроля конечного положения для монтажа в С-образном пазе.

Описание	Идент. №	Часто комбинируются
Электронный магнитный выключатель		
MMS 22-S-M8-PNP	0301032	●
MMSK 22-S-PNP	0301034	
Электронные магнитные выключатели MMS с боковым выходом кабеля		
MMS 22-S-M8-PNP-SA	0301042	●
MMSK 22-S-PNP-SA	0301044	
Герконы		
RMS 22-S-M8	0377720	●
Соединительные кабели		
KA BG08-L 3P-0300-PNP	0301622	●
KA BG08-L 3P-0500-PNP	0301623	
KA BW08-L 3P-0300-PNP	0301594	
KA BW08-L 3P-0500-PNP	0301502	
зажим для штекера или гнезда		
CLI-M8	0301463	
Беспроводная система датчиков		
RSS-T2	0377715	
RSS-T2-US/CA	0377717	
Удлинительный кабель		
KV BW08-SG08 3P-0030-PNP	0301495	
KV BW08-SG08 3P-0100-PNP	0301496	
KV BW08-SG08 3P-0200-PNP	0301497	●
Разветвитель линий датчиков		
V2-M8	0301775	●
V4-M8	0301746	
V8-M8	0301751	

ⓘ Требуется по два датчика на узел для контроля двух положений. В качестве опции доступны удлинительные кабели и разветвители линий датчиков. Дополнительные варианты датчиков, дополнительную информацию и технические характеристики можно найти в главе каталога системы датчиков.

Программируемый магнитный выключатель MMS 22-PI1



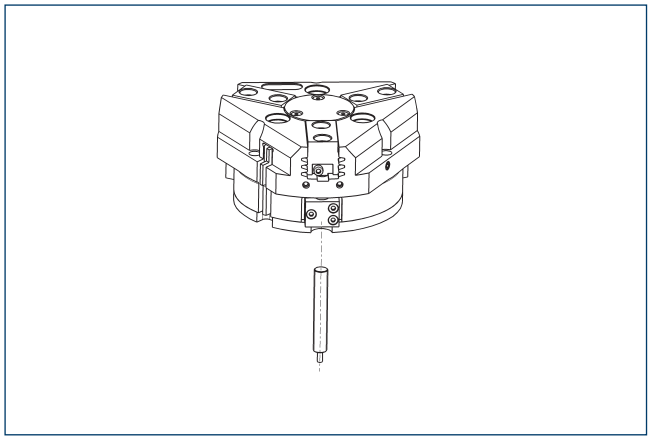
(17) Кабельный выход
(90) Датчик MMS 22 PI1-...
(91) Датчик MMS 22 ..-PI1-...-SA
(92) Штекерное приспособление для обучения ST

Контроль положения с помощью датчиков с одной программируемой точкой переключения, монтируемых непосредственно в С-образный паз. Электроника встроена в датчик. Выход кабеля может располагаться либо по оси, либо в бок (MMS 22...-SA). Программируется с помощью подключаемого обучающего устройства ST (заказывается отдельно).

Описание	Идент. №	Часто комбинируются
Программируемый магнитный выключатель		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP	0301160	●
MMSK 22-PI1-S-PNP	0301162	
Программируемый магнитный выключатель с боковым выходом для кабеля		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP-SA	0301166	●
MMSK 22-PI1-S-PNP-SA	0301168	
Программируемый магнитный выключатель с корпусом из нержавеющей стали		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP-HD	0301110	●
MMSK 22-PI1-S-PNP-HD	0301112	
Штекерное приспособление для обучения		
ST-MMS 22-PI1-PNP	0301025	

ⓘ На каждый модуль требуется два датчика (нормально разомкнутых/НР), удлинительные кабели доступны в виде опции.

Аналоговый датчик положения APS-Z80

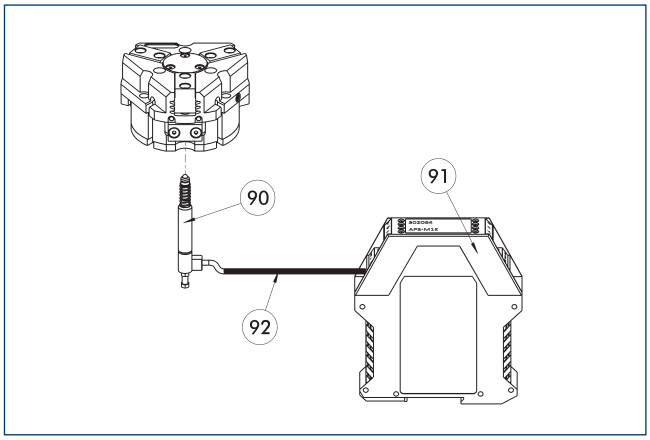


Бесконтактное измерение, аналоговый многопозиционный контроль для любого количества положений.

Описание	Идент. №	Часто комбинируются
Монтажный комплект для APS-Z80		
AS-APS-Z80-PGZN-plus 300-1	0302117	
AS-APS-Z80-PGZN-plus 300-2	0302118	
Аналоговый датчик положения		
APS-Z80-K	0302072	
APS-Z80-M8	0302070	●

ⓘ В случае использования системы APS на каждый захват требуются один крепежный комплект (AS-APS-Z80) и один датчик APS-Z80. Разрешение датчика может снижаться в периферийных зонах захвата. Подробную информацию об изделии можно найти в руководстве по эксплуатации.

Аналоговый датчик положения APS-M1



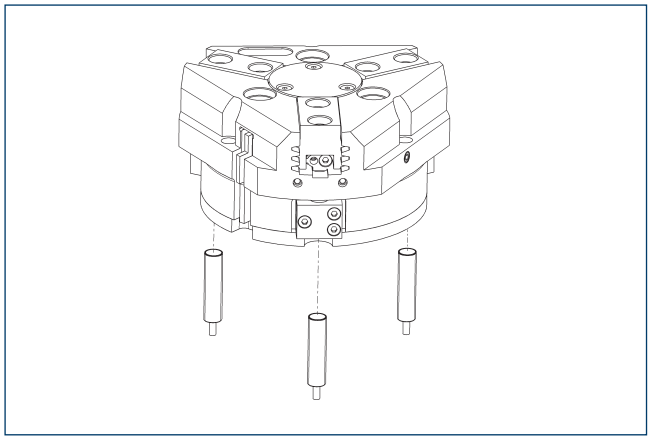
(90) Датчик APS-M1S
(91) Процессор APS-M1E
(92) Удлинительный кабель APS-K

Аналоговый многопозиционный контроль для любых положений

Описание	Идент. №	
Монтажный комплект для APS-M1		
AS-APS-M1-PGZN-plus 300-1	0302088	
AS-APS-M1-PGZN-plus 300-2	0302089	
Аналоговый датчик положения		
APS-M1S	0302062	
Соединительные кабели		
APS-K0200	0302066	
APS-K0700	0302068	
Анализирующая электроника		
APS-M1E	0302064	

ⓘ В случае использования системы APS на каждый захват требуются монтажный комплект (AS-APS-M1), датчик APS-M1S (с 3 м кабеля) и электронный блок (APS-M1e). В качестве опции, между датчиком и блоком электроники может быть включен удлинительный кабель (APS-K). Максимальная длина кабеля от датчика до блока электроники составляет 10 м, от блока электроники до блока управления (ПЛК) – 1 м.

Цилиндрические герконы



Система контроля конечного положения может быть смонтирована с помощью монтажного комплекта

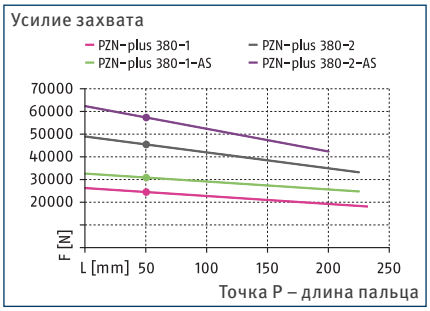
Описание	Идент. №	
Монтажный комплект для бесконтактного выключателя		
AS-RMS 80 PGN/PZN-plus 160-380	0377727	
Герконы		
RMS 80-S-M8	0377721	

ⓘ На каждый модуль требуется два датчика (нормально разомкнутых/НР), удлинительные кабели доступны в виде опции. Этот монтажный комплект заказывается отдельно, как аксессуар. Для каждого захвата необходимо два монтажных комплекта. Соблюдайте требования по минимальному допустимому радиусу изгиба кабелей датчиков. Обычно он составляет 35 мм.

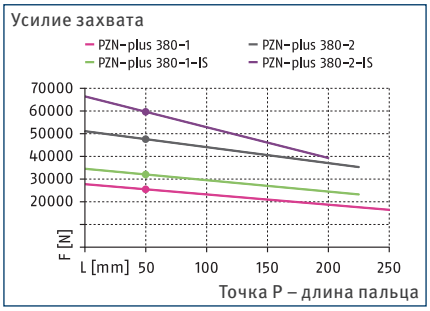
PZN-plus 380

Универсальный захват

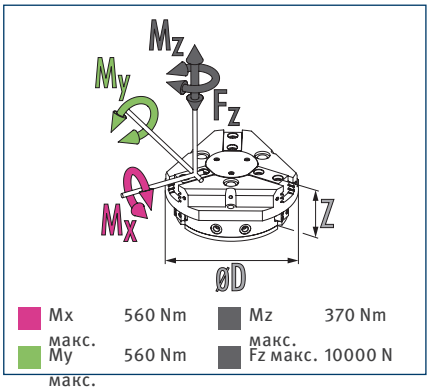
Усилие захвата, наружный захват



Усилие захвата, внутренний захват



Габариты и максимальные нагрузки



Mx макс.	560 Nm	Mz макс.	370 Nm
My макс.	560 Nm	Fz макс.	10000 N

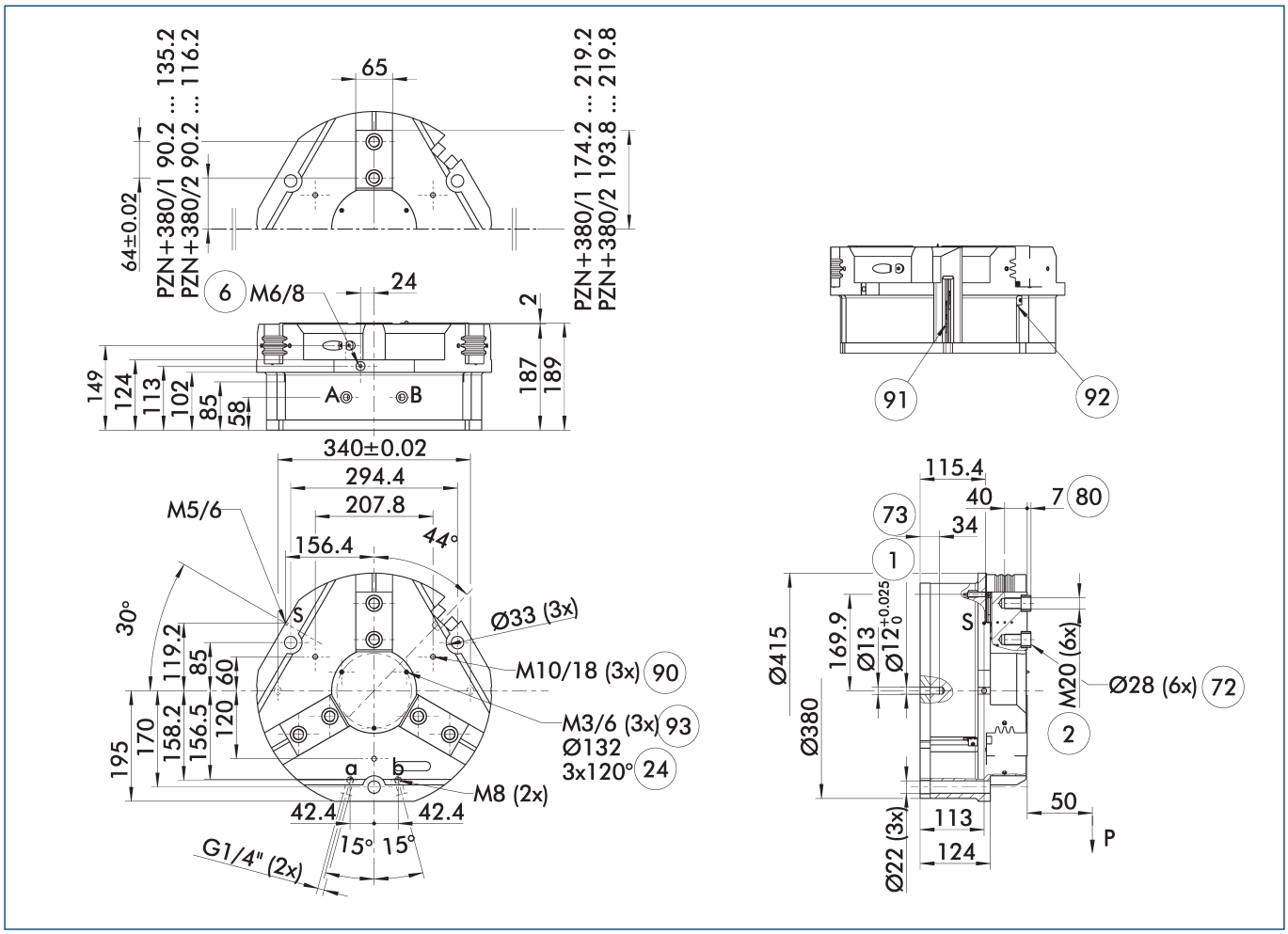
ⓘ Указанные моменты и силы являются статическими значениями, прикладываются к каждому базовому кулачку и могут действовать одновременно. Нагрузки могут возникать в дополнение к моменту, создаваемому собственно силой захвата.

Технические характеристики

Описание		PZN-plus 380-1	PZN-plus 380-2	PZN-plus 380-1-AS	PZN-plus 380-2-AS	PZN-plus 380-1-IS	PZN-plus 380-2-IS
Идент. №		0303318	0303418	0303518	0303618	0303548	0303648
Ход на кулачок	[mm]	45	26	45	26	45	26
Усилие закрытия/открытия	[N]	24400/25500	45400/47500	30800/-	57300/-	-/32000	-/59500
Мин. сила пружины	[N]			6400	11900	6500	12000
Масса	[kg]	64	66	75	77	75	77
Рекомендуемая масса заготовки	[kg]	122	227	122	227	122	227
Расход среды на двойной ход	[cm³]	7200	7200	9300	9300	11500	11500
Мин./норм./макс. рабочее давление	[bar]	2/6/8	2/6/8	4/6/6.5	4/6/6.5	4/6/6.5	4/6/6.5
Мин./макс. давление продувки	[bar]	0.5/1	0.5/1	0.5/1	0.5/1	0.5/1	0.5/1
Время закрытия/открытия	[s]	2.2/2.2	2.2/2.2	1.9/3	1.9/3	4.6/1.9	4.6/1.9
Время закрывания/открывания с пружиной	[s]			2.60	2.60	2.20	2.20
Макс. допустимая длина пальца	[mm]	250	225	225	200	225	200
Макс. допустимая масса на палец	[kg]	13.5	13.5	13.5	13.5	13.5	13.5
Класс защиты IP		40	40	40	40	40	40
Мин./макс. температура окружающей среды	[°C]	5/90	5/90	5/90	5/90	5/90	5/90
Повторяемость	[mm]	0.05	0.05	0.05	0.05	0.05	0.05
Размеры Ø D x Z	[mm]	415 x 189	415 x 189	415 x 251	415 x 251	415 x 251	415 x 251
Варианты исполнения и их характеристики							
Пылезащитное исполнение		37303318	37303418	37303518	37303618	37303548	37303648
Класс защиты IP		64	64	64	64	64	64
Масса	[kg]	67	69	78	80	78	80
Коррозионностойкое исполнение		38303318	38303418	38303518	38303618	38303548	38303648
Высокотемпературное исполнение		39303318	39303418	39303518	39303618	39303548	39303648
Мин./макс. температура окружающей среды	[°C]	5/130	5/130	5/130	5/130	5/130	5/130
Прецизионное исполнение		0303348	0303437	0303498	0303598		

ⓘ Может потребоваться несколько сотен циклов захвата, прежде чем будет достигнуто полное усилие захвата (соответствующее таблице технических данных).

Главный вид



На чертеже показан захват в базовом исполнении с закрытыми губками без учета размеров описанных ниже опций.

ⓘ Клапан поддержания давления SDV-P может также использоваться для попеременного внутреннего или наружного зажатия или вместе с пружинным механическим устройством поддержания усилия захвата (см. раздел каталога «Принадлежности»).

A, a Главное/прямое соединение, открытие захвата

B, b Главное/прямое соединение, закрытие захвата

S Соединение для продувки воздухом

(1) Соединение с захватом

(2) Пальцевое соединение

(6) Соединение смазочного ниппеля

(24) Окружность расположения болтов

(72) Подготовка под центрирующие втулки

(73) Посадочные места для центрирующих штифтов

(80) Глубина отверстия центрирующей втулки в ответной детали

(90) Транспортировочное резьбовое отверстие

(91) Датчик MMS 22..

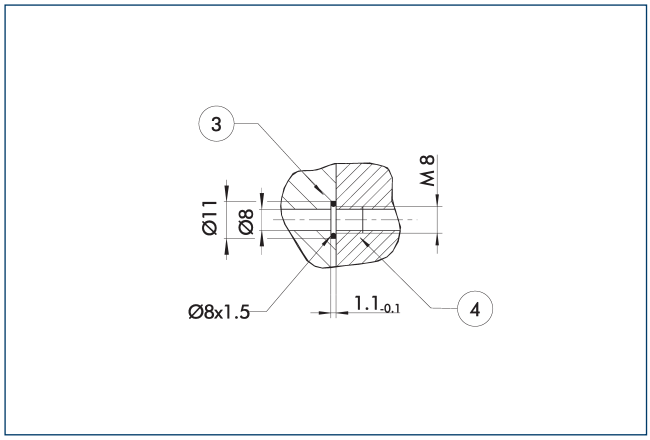
(92) Датчик IN ...

(93) Резьба под крышкой для крепления внешних навесных устройств

PZN-plus 380

Универсальный захват

Прямое бесшланговое соединение M8

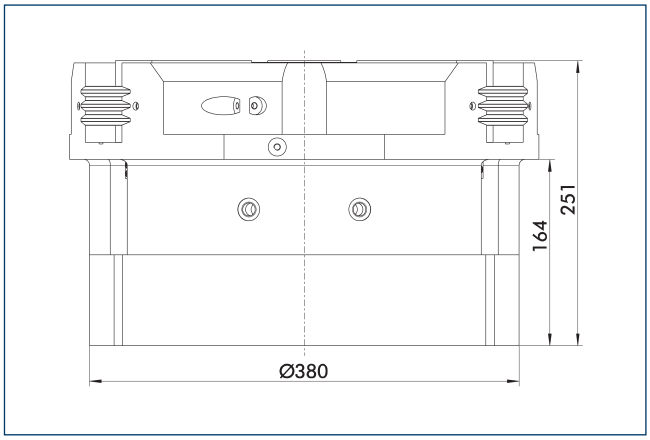


(3) Переходник

(4) Захваты

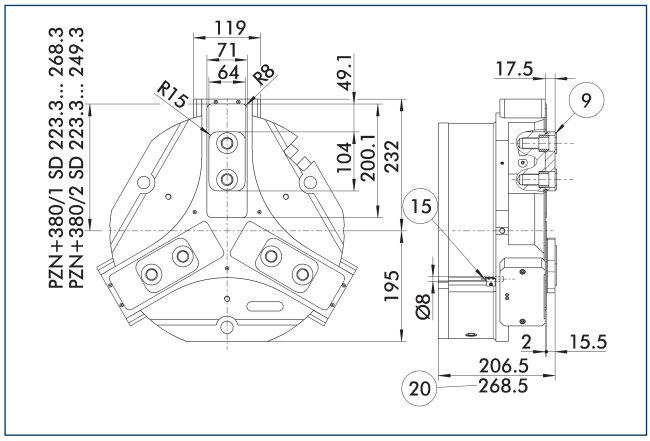
Прямое соединение используется для подачи сжатого воздуха без использования шлангов. Вместо этого сжатая среда подается через сквозные отверстия в монтажной плите.

Устройство поддержания усилия захвата AS / IS



Механическое устройство поддержания усилия захвата обеспечивает минимальное необходимое зажимное усилие даже в случае падения давления. Оно работает в направлении закрывания в исполнении AS / S и в направлении открывания в исполнении IS. Кроме этого, устройство поддержания усилия захвата может использоваться для увеличения усилия захвата или для захвата с односторонним приводом.

Пылезащитное исполнение



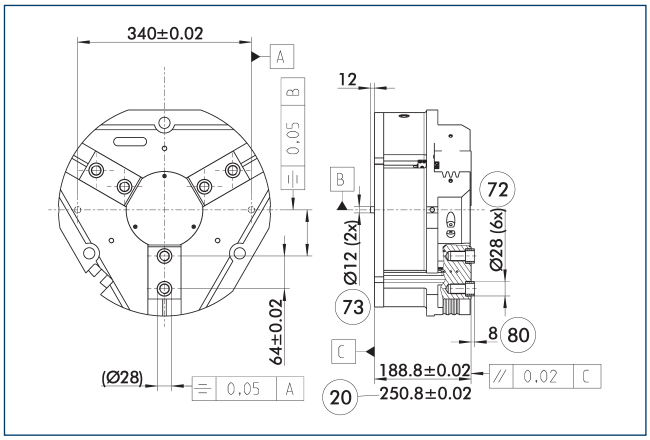
(9) Схему установки монтажных винтов см. в базовой версии

(15) Герметизирующий болт

(20) Для версии AS / IS

Пылезащищенное исполнение повышает степень защиты от проникновения посторонних веществ. Монтажный чертеж сдвигается на высоту промежуточной губки. Длина пальца все так же измеряется от верхней кромки корпуса захвата.

Прецизионное исполнение



(20) Для версии AS / IS

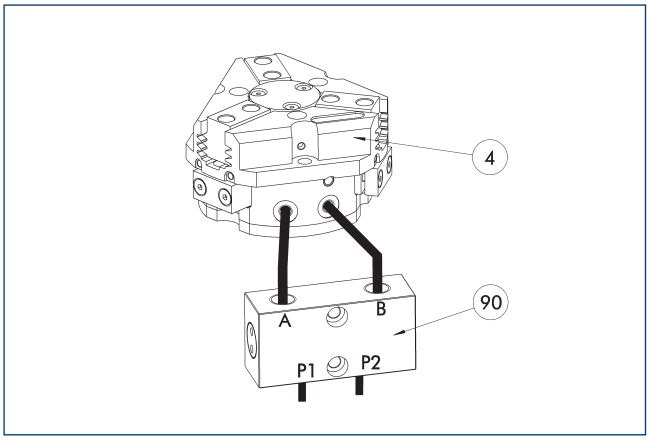
(72) Подготовка под центрирующие втулки

(73) Посадочные места для центрирующих штифтов

(80) Глубина отверстия центрирующей втулки в ответной детали

Указанные допуски относятся только к вариантам прецизионным исполнений, указанным в технических характеристиках. Все остальные варианты прецизионных исполнений доступны по запросу.

Клапан поддержания давления SDV-P



(4) Захваты

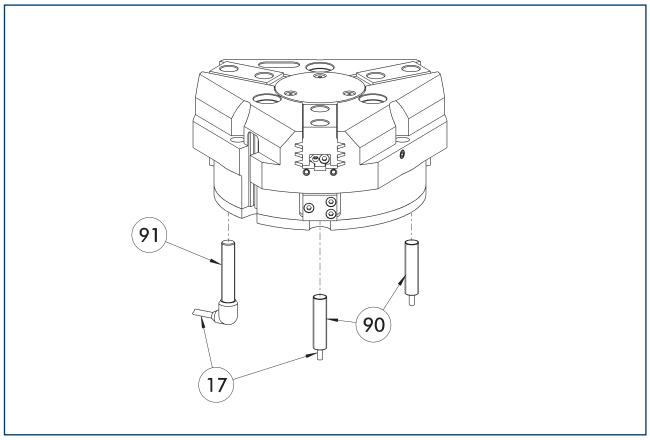
(90) Клапан поддержания давления SDV-P

Клапан поддержания давления SDV-P в случае аварийной остановки обеспечивает временное поддержание давления в поршневой камере пневматического захвата, поворотного или линейного модуля и модуля быстрой смены оснастки.

Описание	Идент. №	Рекомендованный диаметр шланга
		[mm]
Клапан поддержания давления с винтом сброса воздуха		
SDV-P 10-E	0300109	10

ⓘ Для достижения указанных для каждого варианта захвата значений времени закрывания и открывания, необходимо использовать шланг рекомендуемого диаметра.

Индуктивные бесконтактные выключатели



(17) Кабельный выход

(90) Датчик IN ...

(91) Датчик IN..-SA

Непосредственно смонтированная система контроля конечного положения

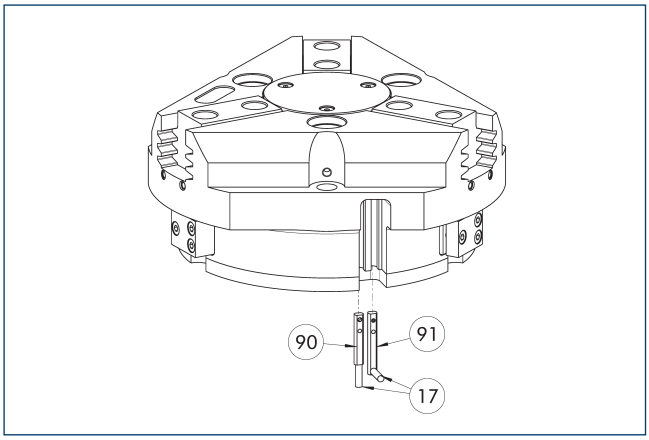
Описание	Идент. №	Часто комбинируются
Индуктивные бесконтактные выключатели		
IN 80-S-M12	0301578	
IN 80-S-M8	0301478	●
INK 80-S	0301550	
Соединительные кабели		
KA BG08-L 3P-0300-PNP	0301622	●
KA BG08-L 3P-0500-PNP	0301623	
KA BG12-L 3P-0500-PNP	30016369	
KA BW08-L 3P-0300-PNP	0301594	
KA BW08-L 3P-0500-PNP	0301502	
KA BW12-L 3P-0300-PNP	0301503	
KA BW12-L 3P-0500-PNP	0301507	
зажим для штекера или гнезда		
CLI-M12	0301464	
CLI-M8	0301463	
Удлинительный кабель		
KV BG12-SG12 3P-0030-PNP	0301999	
KV BG12-SG12 3P-0060-PNP	0301998	
KV BW08-SG08 3P-0030-PNP	0301495	
KV BW08-SG08 3P-0100-PNP	0301496	
KV BW08-SG08 3P-0200-PNP	0301497	●
KV BW12-SG12 3P-0030-PNP	0301595	
KV BW12-SG12 3P-0100-PNP	0301596	
KV BW12-SG12 3P-0200-PNP	0301597	
Разветвитель линий датчиков		
V2-M12	0301776	●
V2-M8	0301775	●
V4-M8	0301746	
V8-M8	0301751	

ⓘ Требуется по два датчика на узел для контроля двух положений. В качестве опции доступны удлинительные кабели и разветвители линий датчиков. Дополнительные варианты датчиков, дополнительную информацию и технические характеристики можно найти в главе каталога системы датчиков.

PZN-plus 380

Универсальный захват

Электронный магнитный выключатель MMS



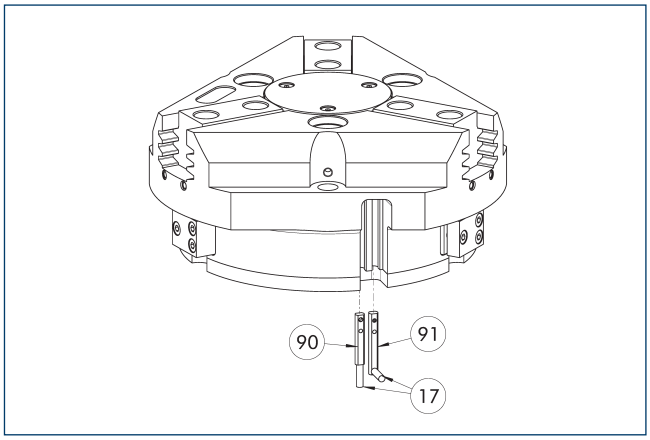
(17) Кабельный выход
(91) Датчик MMS 22...-SA
(90) Датчик MMS 22..

Система контроля конечного положения для монтажа в С-образном пазе.

Описание	Идент. №	Часто комбинируются
Электронный магнитный выключатель		
MMS 22-S-M8-PNP	0301032	●
MMSK 22-S-PNP	0301034	
Электронные магнитные выключатели MMS с боковым выходом кабеля		
MMS 22-S-M8-PNP-SA	0301042	●
MMSK 22-S-PNP-SA	0301044	
Герконы		
RMS 22-S-M8	0377720	●
Соединительные кабели		
KA BG08-L 3P-0300-PNP	0301622	●
KA BG08-L 3P-0500-PNP	0301623	
KA BW08-L 3P-0300-PNP	0301594	
KA BW08-L 3P-0500-PNP	0301502	
зажим для штекера или гнезда		
CLI-M8	0301463	
Беспроводная система датчиков		
RSS-T2	0377715	
RSS-T2-US/CA	0377717	
Удлинительный кабель		
KV BW08-SG08 3P-0030-PNP	0301495	
KV BW08-SG08 3P-0100-PNP	0301496	
KV BW08-SG08 3P-0200-PNP	0301497	●
Разветвитель линий датчиков		
V2-M8	0301775	●
V4-M8	0301746	
V8-M8	0301751	

ⓘ Требуется по два датчика на узел для контроля двух положений. В качестве опции доступны удлинительные кабели и разветвители линий датчиков. Дополнительные варианты датчиков, дополнительную информацию и технические характеристики можно найти в главе каталога системы датчиков.

Программируемый магнитный выключатель MMS 22-PI1



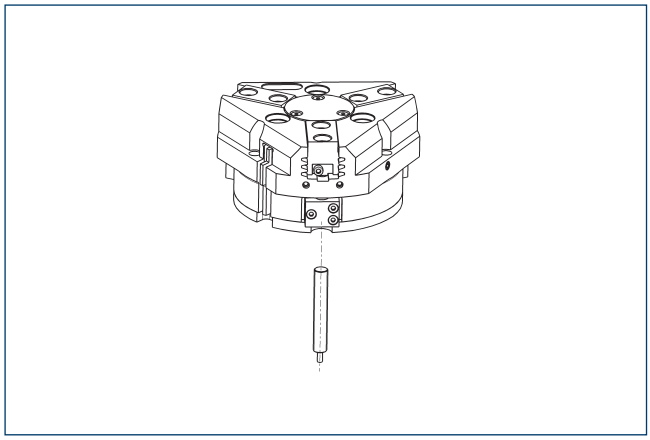
(17) Кабельный выход
(91) Датчик MMS 22 ..-PI1-...-SA
(90) Датчик MMS 22 PI1-...

Контроль положения с двумя программируемыми положениями на датчик и встроенной в датчик электроникой. Программируется с помощью магнитного приспособления для обучения MT (входит в комплект поставки) или штекерного приспособления для обучения ST (опция). Система контроля конечного положения для монтажа в С-образном пазе. Если в приведенной таблице указано штекерное приспособление для обучения ST, обучение возможно только с использованием приспособления ST.

Описание	Идент. №	Часто комбинируются
Программируемый магнитный выключатель		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP	0301160	●
MMSK 22-PI1-S-PNP	0301162	
Программируемый магнитный выключатель с боковым выходом для кабеля		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP-SA	0301166	●
MMSK 22-PI1-S-PNP-SA	0301168	
Программируемый магнитный выключатель с корпусом из нержавеющей стали		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP-HD	0301110	●
MMSK 22-PI1-S-PNP-HD	0301112	

ⓘ Требуется по два датчика на узел для контроля двух положений. В качестве опции доступны удлинительные кабели и разветвители линий датчиков. Дополнительные варианты датчиков, дополнительную информацию и технические характеристики можно найти в главе каталога системы датчиков.

Аналоговый датчик положения APS-Z80

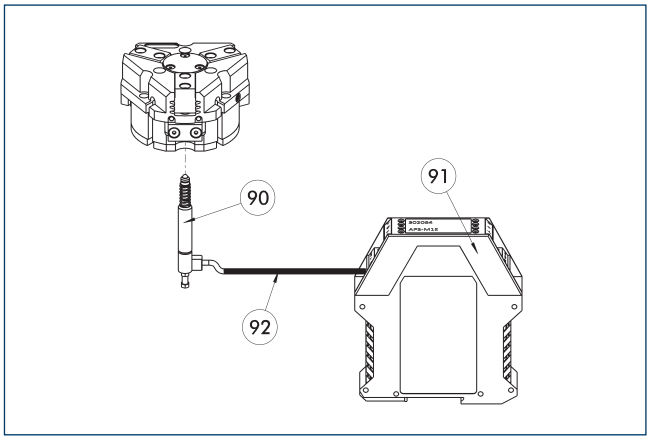


Бесконтактное измерение, аналоговый многопозиционный контроль для любого количества положений.

Описание	Идент. №	Часто комбинируются
Монтажный комплект для APS-Z80		
AS-APS-Z80-PGZN-plus 380-1	0302101	
AS-APS-Z80-PGZN-plus 380-2	0302119	
Аналоговый датчик положения		
APS-Z80-K	0302072	
APS-Z80-M8	0302070	●

ⓘ В случае использования системы APS на каждый захват требуются один крепежный комплект (AS-APS-Z80) и один датчик APS-Z80. Разрешение датчика может снижаться в периферийных зонах захвата. Подробную информацию об изделии можно найти в руководстве по эксплуатации.

Аналоговый датчик положения APS-M1



(90) Датчик APS-M1S
(91) Процессор APS-M1E
(92) Удлинительный кабель APS-K

Аналоговый многопозиционный контроль для любых положений

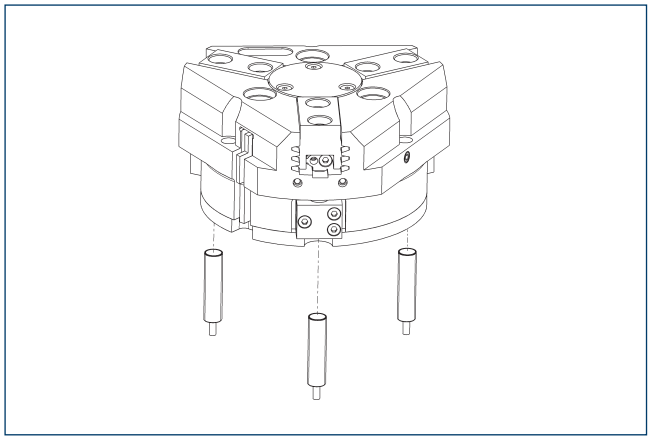
Описание	Идент. №	
Монтажный комплект для APS-M1		
AS-APS-M1-PGZN-plus 200-1/380-2	0302085	
AS-APS-M1-PGZN-plus 380-1	0302090	
Аналоговый датчик положения		
APS-M1S	0302062	
Соединительные кабели		
APS-K0200	0302066	
APS-K0700	0302068	
Анализирующая электроника		
APS-M1E	0302064	

ⓘ В случае использования системы APS на каждый захват требуются монтажный комплект (AS-APS-M1), датчик APS-M1S (с 3 м кабеля) и электронный блок (APS-M1e). В качестве опции, между датчиком и блоком электроники может быть включен удлинительный кабель (APS-K). Максимальная длина кабеля от датчика до блока электроники составляет 10 м, от блока электроники до блока управления (ПЛК) – 1 м.

PZN-plus 380

Универсальный захват

Цилиндрические герконы



Система контроля конечного положения может быть смонтирована с помощью монтажного комплекта

Описание	Идент. №	
Монтажный комплект для бесконтактного выключателя		
AS-RMS 80 PGN/PZN-plus 160-380	0377727	
Герконы		
RMS 80-S-M8	0377721	

ⓘ На каждый модуль требуется два датчика (нормально разомкнутых/НР), удлинительные кабели доступны в виде опции. Этот монтажный комплект заказывается отдельно, как аксессуар. Для каждого захвата необходимо два монтажных комплекта. Соблюдайте требования по минимальному допустимому радиусу изгиба кабелей датчиков. Обычно он составляет 35 мм.

Superior Clamping and Gripping

Сведения о продукте

Универсальный захват EZN

Прочные. Гибкость. Сильные.

Универсальный захват EZN

Сервоэлектрический трехпальцевый центрический захват с большим усилием и большим максимальным моментом благодаря использованию многореберной направляющей

Область применения

Оптимальное стандартное решение для множества областей применения; функциональная гибкость благодаря управлению усилием захвата, положением и скоростью.

Преимущества – Ваша выгода

Конструкция привода серводвигателя для универсального применения

С внешней электроникой для упрощения интеграции с существующими системами с сервоприводом через PROFINET

Возможность предварительного позиционирования для сокращения времени выполнения цикла за счет короткого рабочего хода

Прочная многореберная направляющая для точного манипулирования

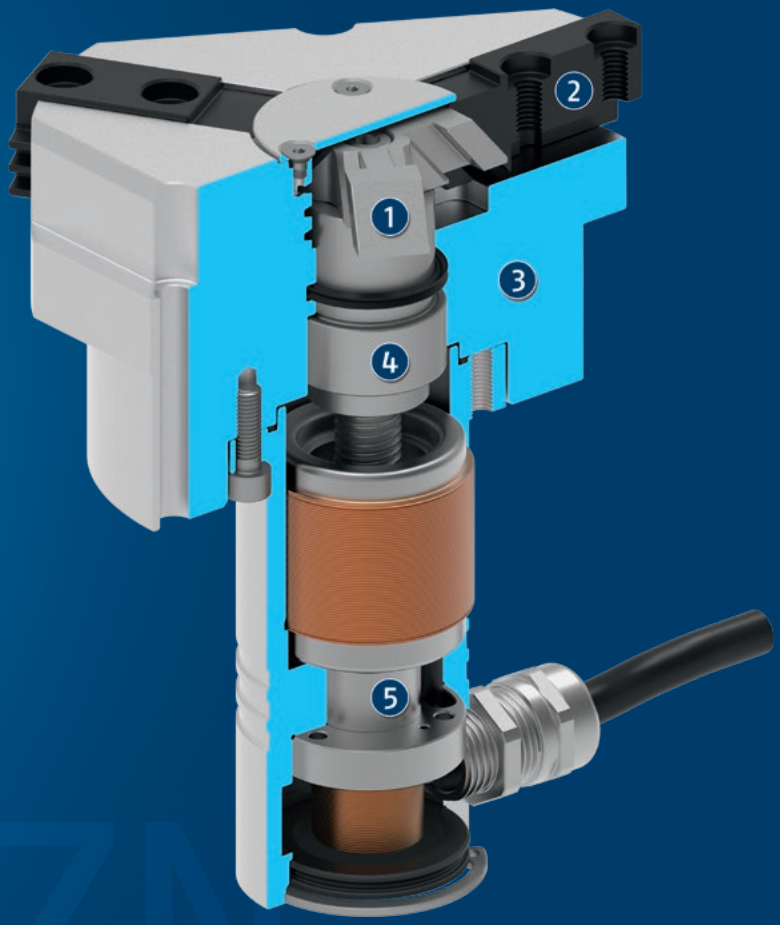
Возможны большие максимальные моменты подходит для использования длинных пальцев

Крепление винтами с одной стороны захвата в двух направлениях для универсального и гибкого монтажа захвата

Размеры	Масса	Усилие захвата	Ход на кулачок	Масса заготовки
Количество: 2	0.98 .. 2.48 kg	500 .. 800 N	6 .. 10 mm	2.5 .. 4 kg

Функциональное описание

Ходовая гайка, установленная на подшипниках, преобразует вращение серводвигателя в осевое перемещение.
Наклонные поверхности клинового механизма заставляют губки двигаться синхронно.



① **Клиновый механизм**
для передачи большого усилия и центрального захвата

② **Базовый кулачок**
с многореберными направляющими для точного захвата даже пальцами большой длины

③ **Корпус**
это облегченная конструкция благодаря использованию высокопрочного алюминиевого сплава

④ **Ходовая гайка**
преобразует вращательное движение в осевое перемещение клинового механизма

⑤ **Привод**
Серводвигатель постоянного тока с датчиком перемещения

Общие замечания о серии

Принцип работы: Клиновый механизм

Материал корпуса: Алюминиевый сплав, с покрытием

Материал базовой губки: Сталь

Привод: сервоэлектрический, от бесколлекторного двигателя постоянного тока с ходовым винтом

Гарантия: 24 месяца

Комплект поставки: Прилагаемый комплект принадлежностей с центрирующими втулками и центрирующим штифтом, руководство по сборке и эксплуатации с декларацией соответствия. Внешний контроллер ECM требуется для эксплуатации захвата EZN Соединительные кабели также требуются для подключения исполнения EZN-S. Контроллер и соединительные кабели не входят в комплект поставки и должны заказываться отдельно.

Усилие захвата: – это арифметическая сумма отдельных сил, приложенных к каждой губке на расстоянии P (см. рисунок).

Длина пальца,: измеряется как расстояние P от контрольной поверхности в направлении главной оси.

Повторяемость: определяется как разброс конечного положения по 100 последовательным ходам.

Масса заготовки: рассчитывается для силового зажатия с коэффициентом трения покоя 0,1 и коэффициентом надежности с точки зрения выскальзывания заготовки 2 при ускорении свободного падения g. Захват с геометрическим замыканием допускает манипулирование значительно более тяжелыми заготовками.

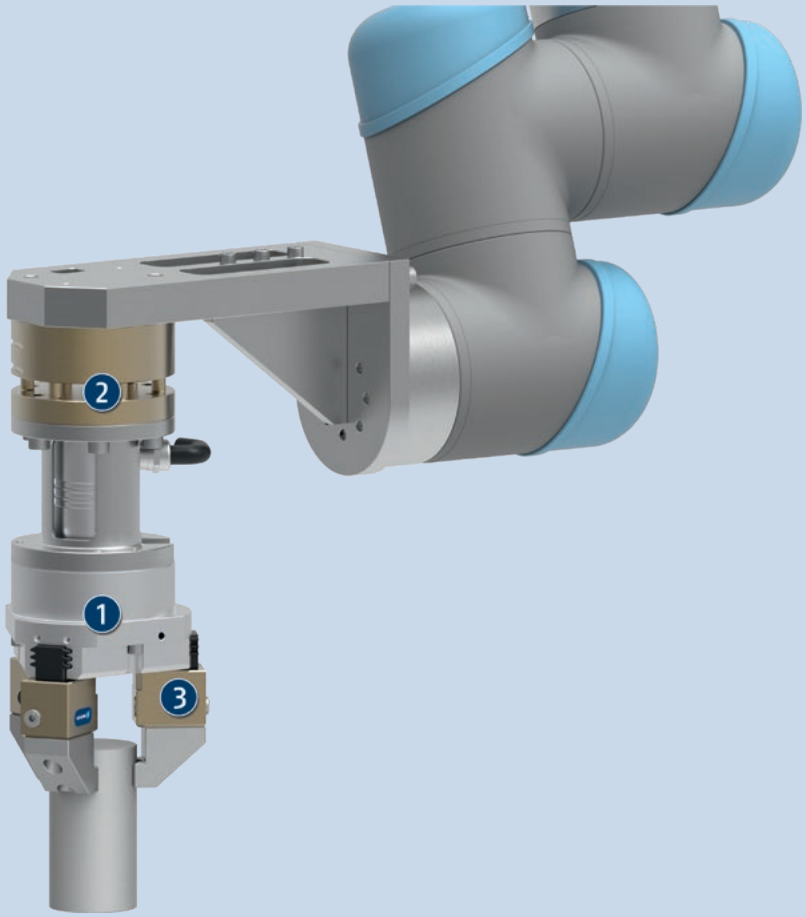
Время закрывания и открывания: Минимальное время открытия и закрытия – это только время движения базовых губок или пальцев с максимальной скоростью, максимальным ускорением, без ограничения по току (максимальный ток) и с соблюдением требования по максимально допустимой массе на палец.

Номинальные токи: могут протекать длительное время. В отношении токов, превышающих номинальные вплоть до максимального тока, необходимо следовать указаниям в документации конкретного изделия.

Пример применения

Захватный блок для загрузки заготовки в станок

1. Трехпальцевый центрический захват EZN
2. Компенсирующий блок AGE-Z
3. Система быстрой смены кулачков BSWS



SCHUNK предлагает больше...

Следующие компоненты повышают работоспособность изделия, прекрасно дополняя высочайшую функциональность, гибкость, надежность и управляемость производственного процесса.

Контроллер

Система быстрой смены губок

Заготовка пальца

Защитная крышка

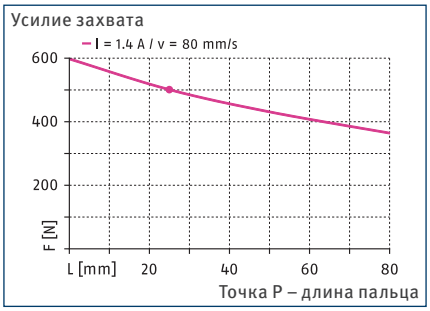
Опции и специальная информация

Управление с помощью внешнего контроллера ECM: Электрическое управление захватом осуществляется с помощью заказываемого отдельно контроллера ECM. Через PROFINET контроллер можно интегрировать в систему управления верхнего уровня. Интерфейсы обеспечивают простую интеграцию в систему управления высокого уровня и позволяют создавать промышленные сети.
Исполнение со штекером EZN-S: Кроме стандартного исполнения с подключенным соединительным кабелем длиной 5 м, существует штекерное исполнение EZN-S для контроллера ECM. В этом исполнении захват оснащен кабелем длиной 30 см и выносным штекерным разветвителем. Кабель питания и кабели датчиков, совместимые с кабельными цепями или роботом, заказываются отдельно.
Пылезащитное исполнение SD: полная защита от пыли, увеличенная степень защиты от проникновения.

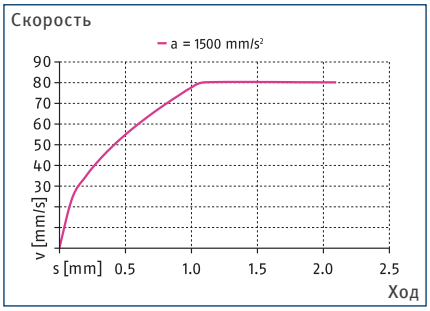
EZN 64

Универсальный захват

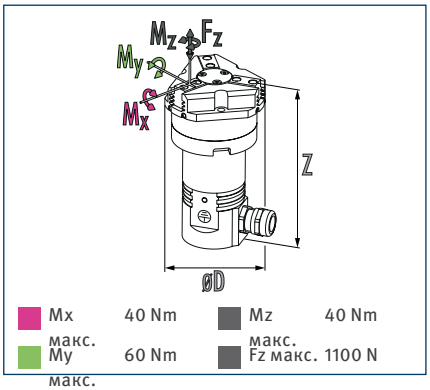
Усилие захвата



Скорость



Габариты и максимальные нагрузки



Mx макс.	40 Nm	Mz макс.	40 Nm
My макс.	60 Nm	Fz макс.	1100 N

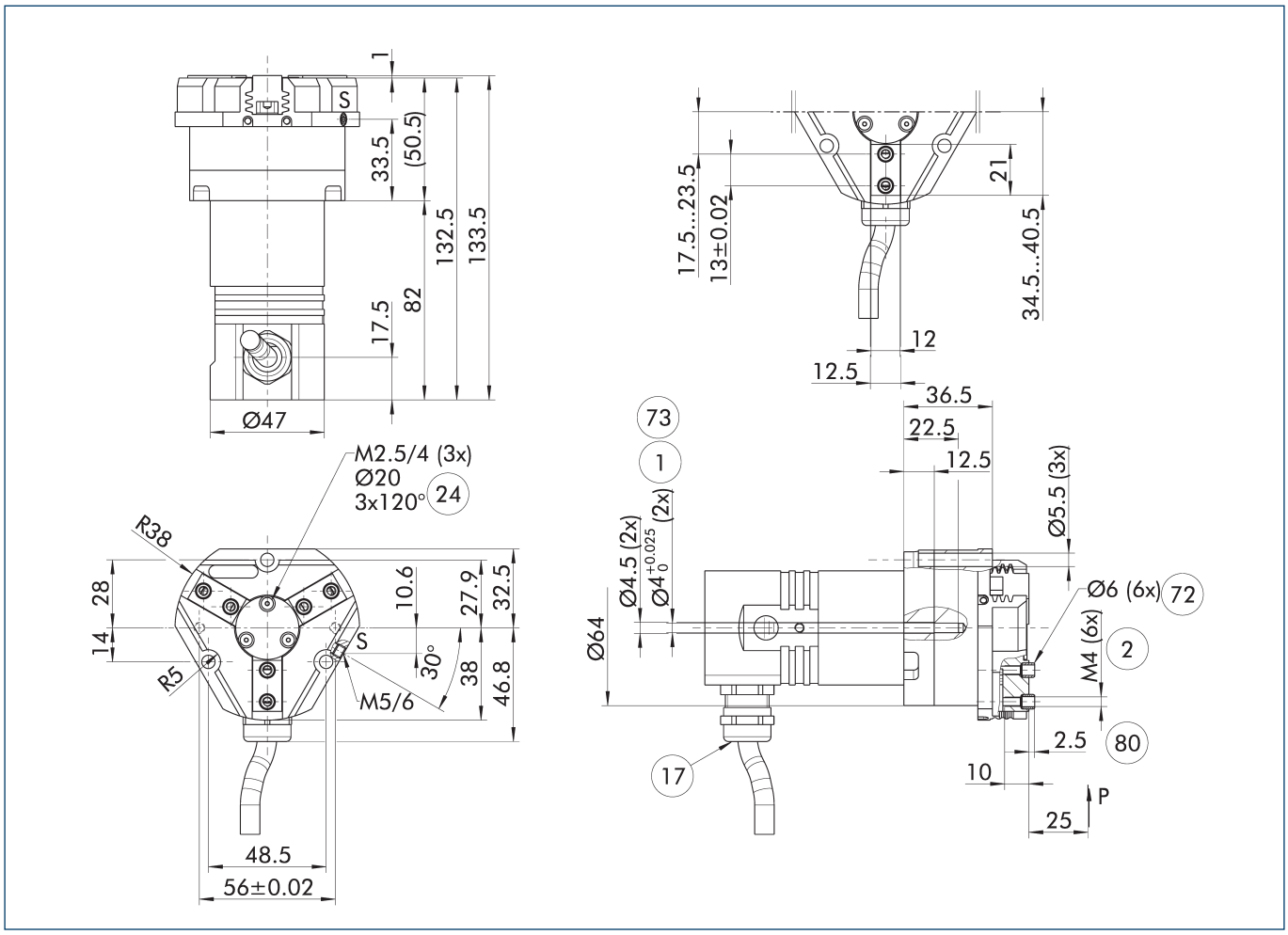
ⓘ Указанные моменты и силы являются статическими значениями, прикладываются к каждому базовому кулачку и могут действовать одновременно. Нагрузки могут возникать в дополнение к моменту, создаваемому собственно силой захвата.

Технические характеристики

Описание		EZN 64	EZN 64-S
Идент. №		0306110	0306113
Общие характеристики			
Ход на кулачок	[mm]	6	6
Мин./макс. усилие захвата	[N]	140/500	140/500
Рекомендуемая масса заготовки	[kg]	2.5	2.5
Макс. допустимая длина пальца	[mm]	80	80
Макс. допустимая масса на палец	[kg]	0.35	0.35
Повторяемость	[mm]	±0.01	±0.01
Мин./макс. давление продувки	[bar]	0.5/1	0.5/1
Время закрытия/открытия	[s]	0.25/0.25	0.25/0.25
Макс. скорость	[mm/s]	80	80
Макс. ускорение	[mm/s²]	1500	1500
Масса	[kg]	0.98	0.98
Мин./макс. температура окружающей среды	[°C]	5/55	5/55
Класс защиты IP		41	41
Размеры Ø D x Z	[mm]	70.5 x 133.5	70.5 x 133.5
Электрические характеристики			
Номинальное напряжение	[V DC]	24	24
Номинальный ток	[A]	1.4	1.4
Макс. ток	[A]	4	4
Управляющая электроника		внешний	внешний
Тип контроллера		ECM-EZN064	ECM-EZN064
Интерфейс обмена данными		См. контроллер ECM	См. контроллер ECM
Варианты исполнения и их характеристики			
Пылезащитное исполнение		37306110	37306113
Класс защиты IP		64	64
Масса	[kg]	1.08	1.08

ⓘ Кроме стандартного исполнения с подключенным соединительным кабелем длиной 5 м, существует штекерное исполнение EZN-S для контроллера ECM. В этом исполнении захват оснащен кабелем длиной 30 см и выносным штекерным разветвителем. Кабель питания и кабели датчиков, совместимые с кабельными цепями или роботом, заказываются отдельно.

Главный вид



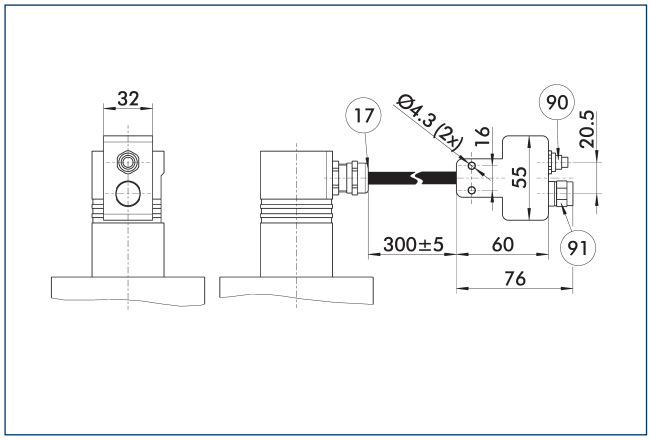
На чертеже показан захват в базовом исполнении с закрытыми губками без учета размеров описанных ниже опций.

S Соединение для продувки воздухом
(1) Соединение с захватом
(2) Пальцевое соединение
(17) Кабельный выход
(24) Окружность расположения болтов
(72) Подготовка под центрирующие втулки
(73) Посадочные места для центрирующих штифтов
(80) Глубина отверстия центрирующей втулки в ответной детали

EZN 64

Универсальный захват

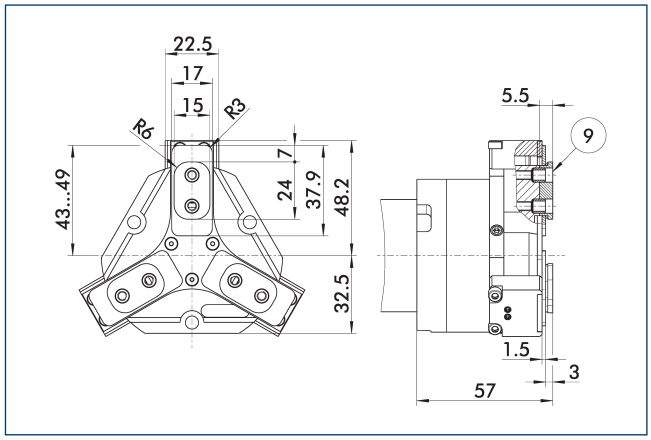
Исполнение со штекером



(17) Кабельный выход
(90) Штекер (M12) для кабеля датчика
(91) Штекер двигателя (M17) для кабеля питания

На чертеже показано штекерное исполнение. В этом исполнении захват оснащен штекерным разветвителем на кабеле длиной 30 см.

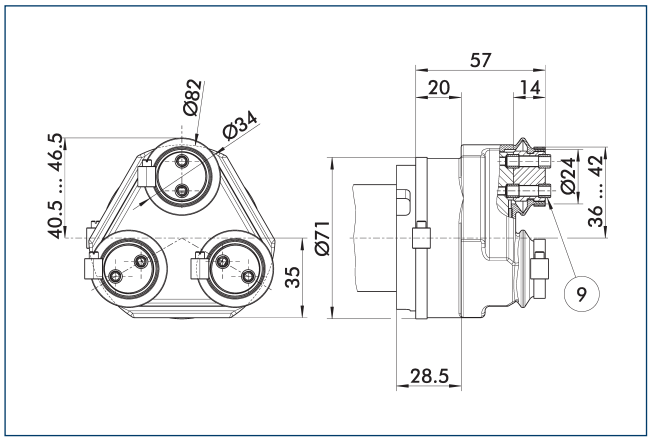
Пылезащитное исполнение



(9) Схему установки монтажных винтов см. в базовой версии

Пылезащищенное исполнение повышает степень защиты от проникновения посторонних веществ. Монтажный чертеж сдвигается на высоту промежуточной губки. Длина пальца все так же измеряется от верхней кромки корпуса захвата.

Защитная крышка HUE EZN-S 64

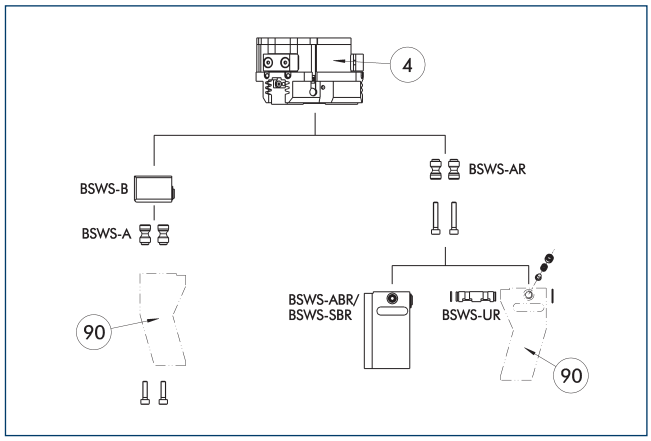


(9) Схему установки монтажных винтов см. в базовой версии

Защитная крышка HUE полностью предохраняет захват от внешних воздействий. Крышка пригодна для использования в приложениях с классом защиты до IP65 при условии наличия дополнительного уплотнения в нижней части крышки. Подробные сведения приведены в серии HUE. Схема присоединения сдвигается на высоту промежуточной губки.

Описание	Идент. №	Класс защиты IP
Защитная крышка		
HUE EZN 64	0307043	65

Системы быстрой смены губок BSWS



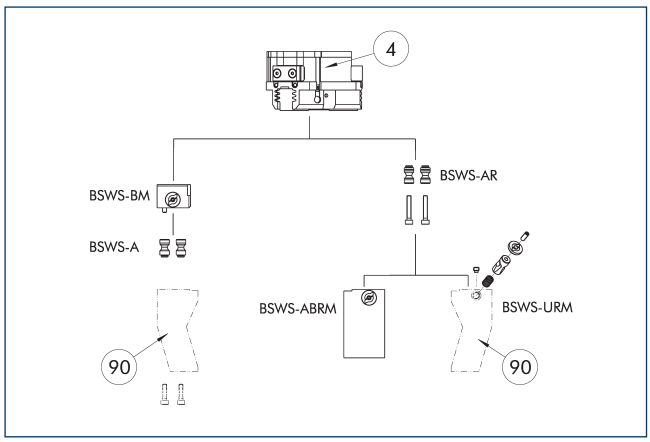
(4) Захваты
(90) Модифицированные захватные пальцы

Существуют различные системы быстрой смены губок для захватов. Подробную информацию можно найти в описании соответствующего изделия.

Описание	Идент. №	Комплект поставки
Переходный штифт системы быстрой смены губок		
BSWS-A 64	0303022	2
BSWS-AR 64	0300092	2
Основание системы быстрой смены губок		
BSWS-B 64	0303023	1
Заготовка пальца системы быстрой смены		
BSWS-ABR-PGZN-plus 64	0300072	1
BSWS-SBR-PGZN-plus 64	0300082	1
Механизм фиксации системы быстрой смены кулачков		
BSWS-UR 64	0302991	1

ⓘ Могут использоваться только системы, перечисленные в таблице.

Система быстрой смены губок BSWS-M



(4) Захваты

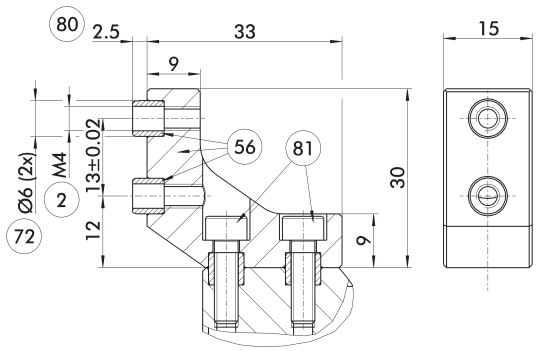
(90) Модифицированные захватные пальцы

Существуют различные системы быстрой смены губок для захватов. Подробную информацию можно найти в описании соответствующего изделия.

Описание	Идент. №	Комплект поставки
Переходный штифт системы быстрой смены губок		
BSWS-A 64	0303022	2
BSWS-AR 64	0300092	2
Основание системы быстрой смены губок		
BSWS-BM 64	1313900	1
Заготовка пальца системы быстрой смены		
BSWS-ABRM-PGZN-plus 64	1420851	1
Механизм фиксации системы быстрой смены кулачков		
BSWS-URM 64	1398401	1

ⓘ Могут использоваться только системы, перечисленные в таблице.

Промежуточные губки ZBA-L-plus 64



(2) Пальцевое соединение

(56) Входит в комплект поставки

(72) Подготовка под центрирующие втулки

(80) Глубина отверстия центрирующей втулки в ответной детали

(81) Не входит в комплект поставки

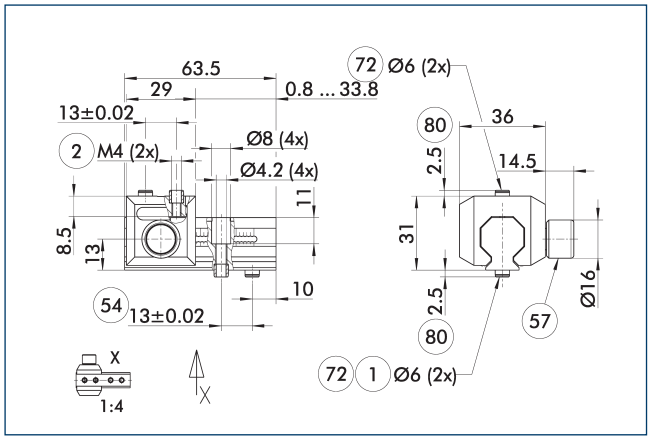
Опциональные промежуточные губки ZBA-L-plus позволяют повернуть сетку крепежных отверстий накладных губок на 90°. Это упрощает проектирование и изготовление накладных губок (особенно в исполнениях с большой длиной), поскольку позволяют отказаться от глубоких и сквозных отверстий.

Описание	Идент. №	Материал	Сопряжение пальца	Комплект поставки
Промежуточная губка				
ZBA-L-plus 64	0311722	Алюминий	PGN-plus 64	1

EZN 64

Универсальный захват

Универсальная промежуточная губка UZB 64

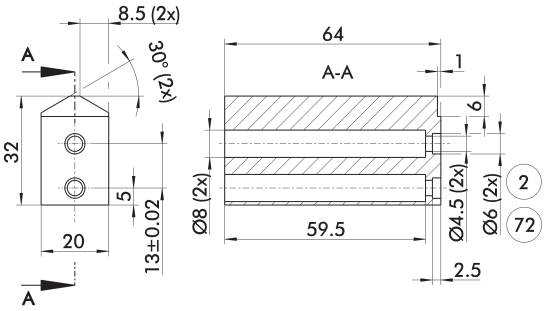


(1) Соединение с захватом
(2) Пальцевое соединение
(54) Опциональное правое или левое соединение
(57) Фиксация
(72) Подготовка под центрирующие втулки
(80) Глубина отверстия центрирующей втулки в ответной детали

На чертеже показана универсальная промежуточная губка UZB.

Описание	Идент. №	Размер сетки
		[mm]
Универсальная промежуточная губка		
UZB 64	0300042	1.5
Заготовка пальца		
ABR-PGZN-plus 64	0300010	
SBR-PGZN-plus 64	0300020	

Заготовки пальцев ABR- / SBR-PGZN-plus 64

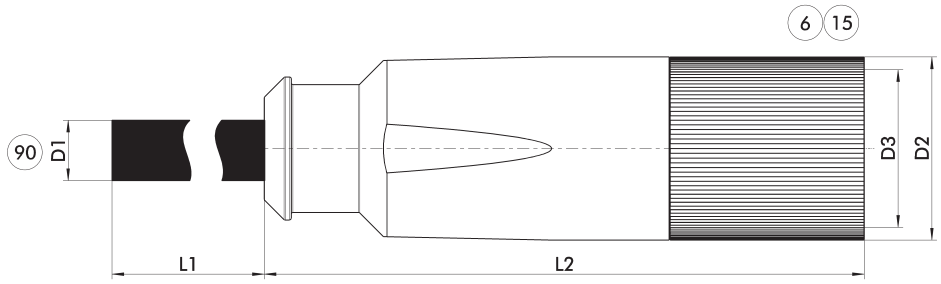


(2) Пальцевое соединение
(72) Подготовка под центрирующие втулки

На чертеже показана заготовка пальца, предназначенная для доработки заказчиком.

Описание	Идент. №	Материал	Комплект поставки
Заготовка пальца			
ABR-PGZN-plus 64	0300010	Алюминий (3.4365)	1
SBR-PGZN-plus 64	0300020	Сталь (1.7131)	1

Кабель питания



Соединительные кабели, например, кабели питания и кабели датчиков, разработаны специально для соединения изделий SCHUNK с блоками управления приводом. Мы будем рады помочь в выборе правильных соединительных кабелей.

(6) Соединение на стороне модуля

(15) Гнездо

(90) Подготовлен для подключения к компонентам более высокого уровня

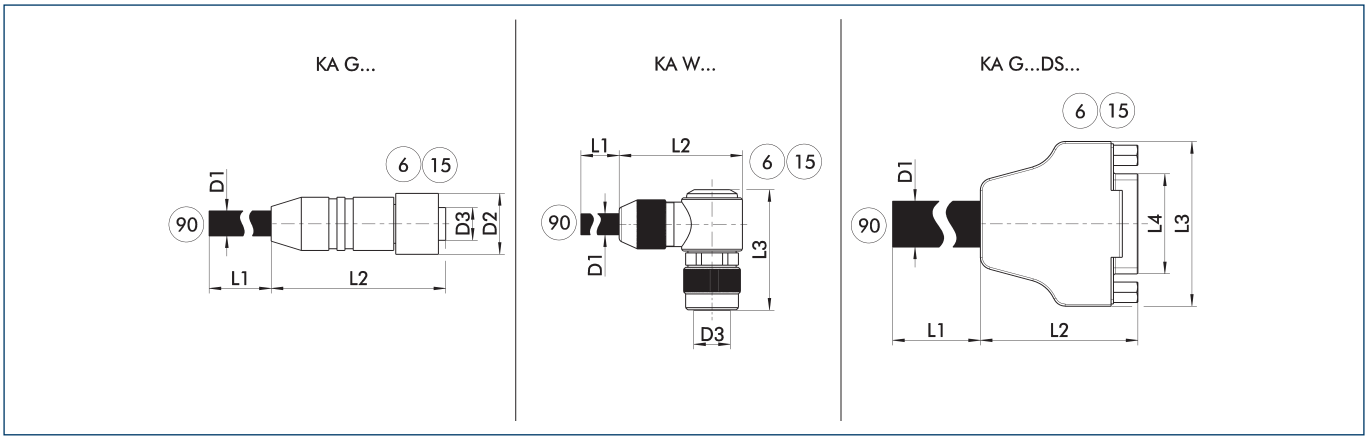
Описание	Идент. №	L1	D1	L2	D2	D3
		[m]	[mm]	[mm]	[mm]	
Кабель питания для SCHUNK ECM - совместимый с кабельной цепью						
KA GLN1707-LK-00500-7	0306480	5	8.4	54	21	M17
KA GLN1707-LK-01000-7	0306481	10	8.4	54	21	M17
KA GLN1707-LK-01500-7	0306482	15	8.4	54	21	M17
KA GLN1707-LK-02000-7	0306483	20	8.4	54	21	M17
Кабель питания для SCHUNK ECM - совместимый со скручивающими нагрузками						
KAR GLN1707-LK-00500-7	0306485	5	8.2	54	21	M17
KAR GLN1707-LK-01000-7	0306486	10	8.2	54	21	M17
KAR GLN1707-LK-01500-7	0306487	15	8.2	54	21	M17
KAR GLN1707-LK-02000-7	0306488	20	8.2	54	21	M17

ⓘ Соблюдайте требования по минимальному радиусу изгиба кабелей для кабельных цепей или по максимальному углу скручивания для скручиваемых кабелей. Обычно это 10 диаметров кабеля или +/- 180°/м.

EZN 64

Универсальный захват

Кабель датчика положения



KA G...	кабель датчика положения с прямым соединителем
KA W...	кабель датчика положения с угловым соединителем
KA G...DS...	Кабель датчика положения с разъемом D-Sub

(6) Соединение на стороне модуля

(15) Гнездо

(90) Готов для подключения контроллера привода

Соединительные кабели, например, кабели питания и кабели датчиков, разработаны специально для соединения изделий SCHUNK с блоками управления приводом. Мы будем рады помочь в выборе правильных соединительных кабелей.

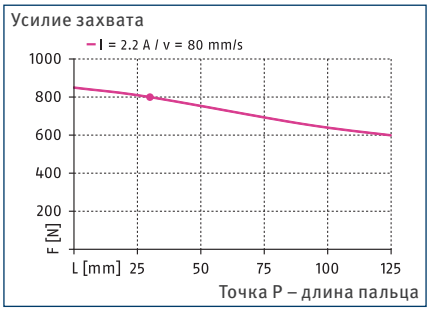
Описание	Идент. №	L1	D1	L2	D2	D3
		[m]	[mm]	[mm]	[mm]	
Кабель датчика для SCHUNK ECM - совместимый с кабельной цепью						
KA GLN1208-GK-00500-7	0306470	5	9.7	57	20	M12
KA GLN1208-GK-01000-7	0306471	10	9.7	57	20	M12
KA GLN1208-GK-01500-7	0306472	15	9.7	57	20	M12
KA GLN1208-GK-02000-7	0306473	20	9.7	57	20	M12
Кабель датчика для SCHUNK ECM - совместимый со скручивающими нагрузками						
KAR GLN1208-GK-00500-7	0306475	5	8.6	57	20	M12
KAR GLN1208-GK-01000-7	0306476	10	8.6	57	20	M12
KAR GLN1208-GK-01500-7	0306477	15	8.6	57	20	M12
KAR GLN1208-GK-02000-7	0306478	20	8.6	57	20	M12

ⓘ Соблюдайте требования по минимальному радиусу изгиба кабелей для кабельных цепей или по максимальному углу скручивания для скручиваемых кабелей. Обычно это 10 диаметров кабеля или +/- 180°/м.

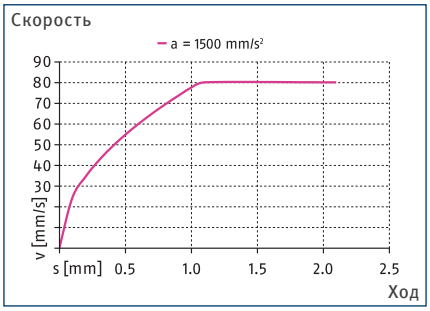
EZN 100

Универсальный захват

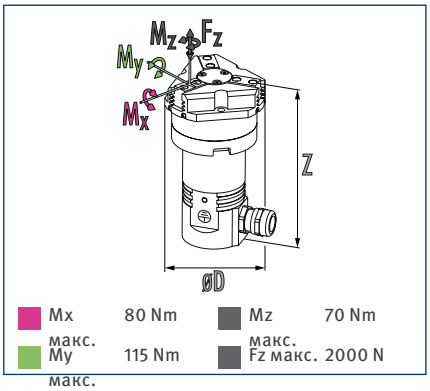
Усилие захвата



Скорость



Габариты и максимальные нагрузки



Mx макс.	80 Nm	Mz макс.	70 Nm
My макс.	115 Nm	Fz макс.	2000 N

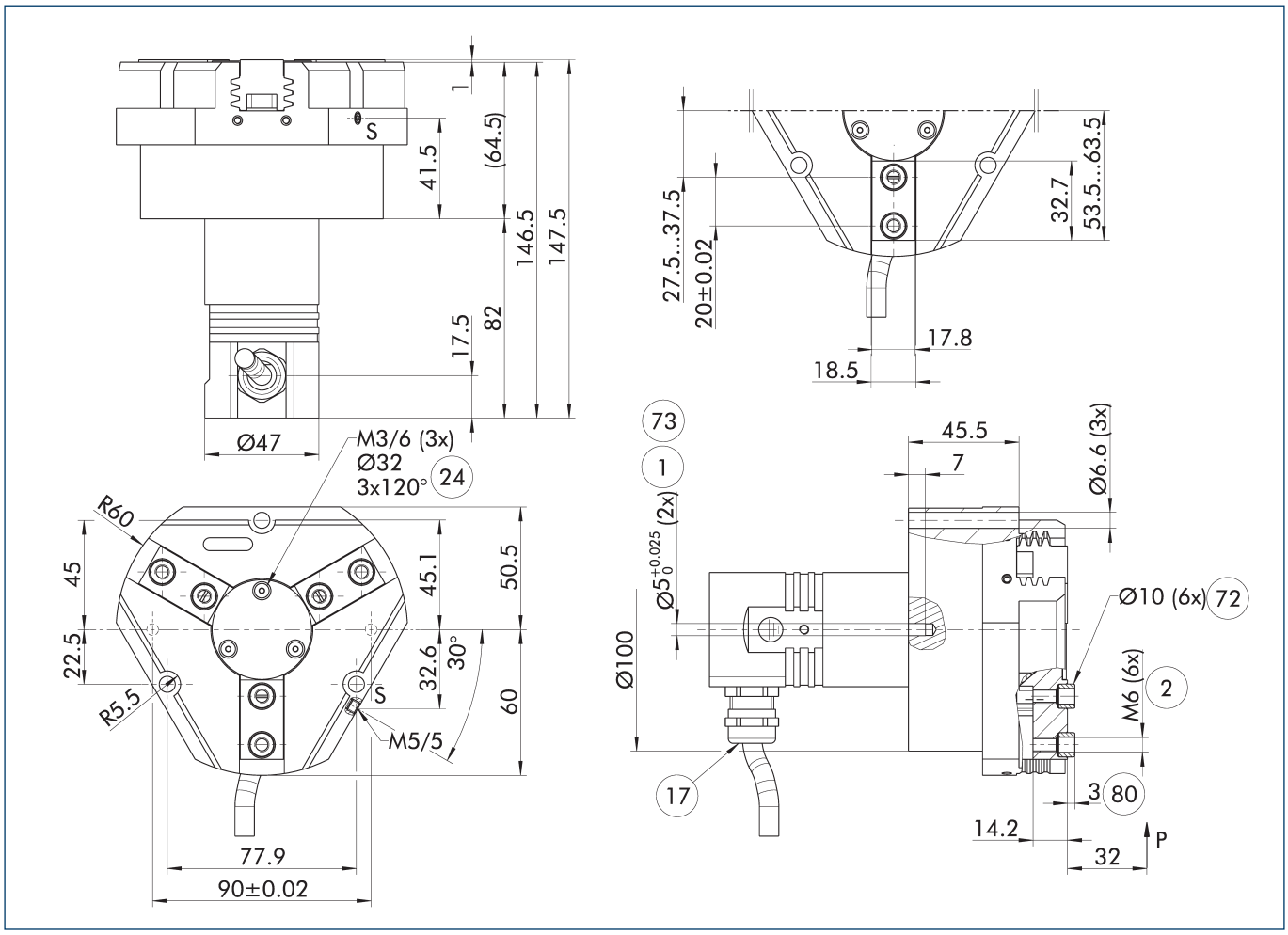
ⓘ Указанные моменты и силы являются статическими значениями, прикладываются к каждому базовому кулачку и могут действовать одновременно. Нагрузки могут возникать в дополнение к моменту, создаваемому собственно силой захвата.

Технические характеристики

Описание		EZN 100	EZN 100-S
Идент. №		0306112	0306114
Общие характеристики			
Ход на кулачок	[mm]	10	10
Мин./макс. усилие захвата	[N]	300/800	300/800
Рекомендуемая масса заготовки	[kg]	4	4
Макс. допустимая длина пальца	[mm]	125	125
Макс. допустимая масса на палец	[kg]	1.1	1.1
Повторяемость	[mm]	±0.01	±0.01
Мин./макс. давление продувки	[bar]	0.5/1	0.5/1
Время закрытия/открытия	[s]	0.4/0.4	0.4/0.4
Макс. скорость	[mm/s]	80	80
Макс. ускорение	[mm/s²]	1500	1500
Масса	[kg]	2.3	2.3
Мин./макс. температура окружающей среды	[°C]	5/55	5/55
Класс защиты IP		41	41
Размеры Ø D x Z	[mm]	110.5 x 147.5	110.5 x 147.5
Электрические характеристики			
Номинальное напряжение	[V DC]	24	24
Номинальный ток	[A]	2.2	2.2
Макс. ток	[A]	4	4
Управляющая электроника		внешний	внешний
Тип контроллера		ECM-EZN100	ECM-EZN100
Интерфейс обмена данными		См. контроллер ECM	См. контроллер ECM
Варианты исполнения и их характеристики			
Пылезащитное исполнение		37306112	37306114
Класс защиты IP		64	64
Масса	[kg]	2.48	2.48

ⓘ Кроме стандартного исполнения с подключенным соединительным кабелем длиной 5 м, существует штекерное исполнение EZN-S для контроллера ECM. В этом исполнении захват оснащен кабелем длиной 30 см и выносным штекерным разветвителем. Кабель питания и кабели датчиков, совместимые с кабельными цепями или роботом, заказываются отдельно.

Главный вид



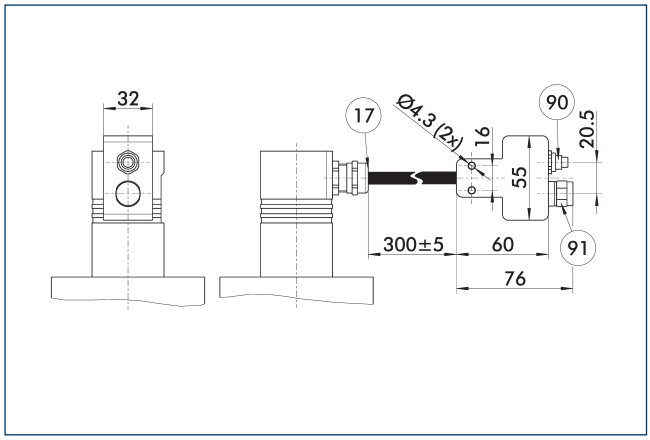
На чертеже показан захват в базовом исполнении с закрытыми губками без учета размеров описанных ниже опций.

S Соединение для продувки воздухом
(1) Соединение с захватом
(2) Пальцевое соединение
(17) Кабельный выход
(24) Окружность расположения болтов
(72) Подготовка под центрирующие втулки
(73) Посадочные места для центрирующих штифтов
(80) Глубина отверстия центрирующей втулки в ответной детали

EZN 100

Универсальный захват

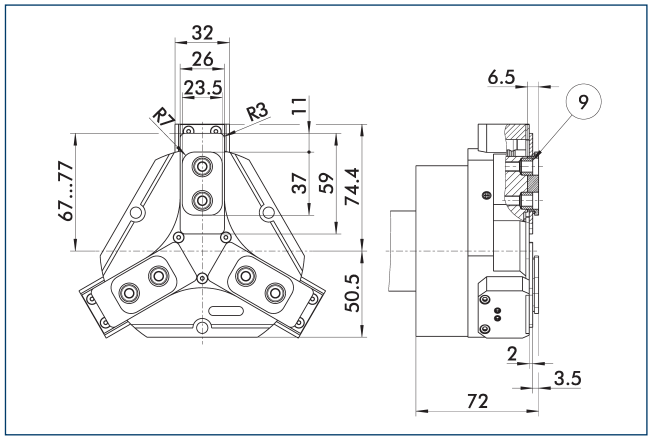
Исполнение со штекером



(17) Кабельный выход
(90) Штекер (M12) для кабеля датчика
(91) Штекер двигателя (M17) для кабеля питания

На чертеже показано штекерное исполнение. В этом исполнении захват оснащен штекерным разветвителем на кабеле длиной 30 см.

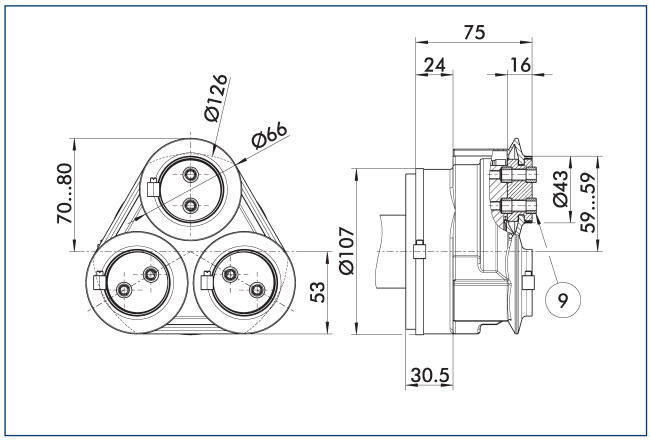
Пылезащитное исполнение



(9) Схему установки монтажных винтов см. в базовой версии

Пылезащищенное исполнение повышает степень защиты от проникновения посторонних веществ. Монтажный чертеж сдвигается на высоту промежуточной губки. Длина пальца все так же измеряется от верхней кромки корпуса захвата.

Защитная крышка HUE EZN-S 100

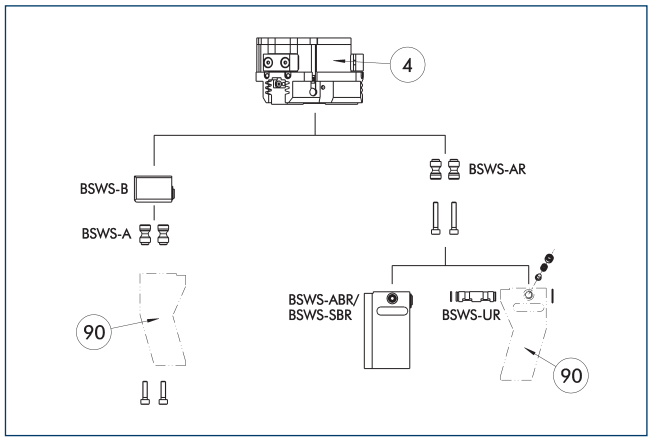


(9) Схему установки монтажных винтов см. в базовой версии

Защитная крышка HUE полностью предохраняет захват от внешних воздействий. Крышка пригодна для использования в приложениях с классом защиты до IP65 при условии наличия дополнительного уплотнения в нижней части крышки. Подробные сведения приведены в серии HUE. Схема присоединения сдвигается на высоту промежуточной губки.

Описание	Идент. №	Класс защиты IP
Защитная крышка		
HUE EZN 100	0307044	65

Системы быстрой смены губок BSWS



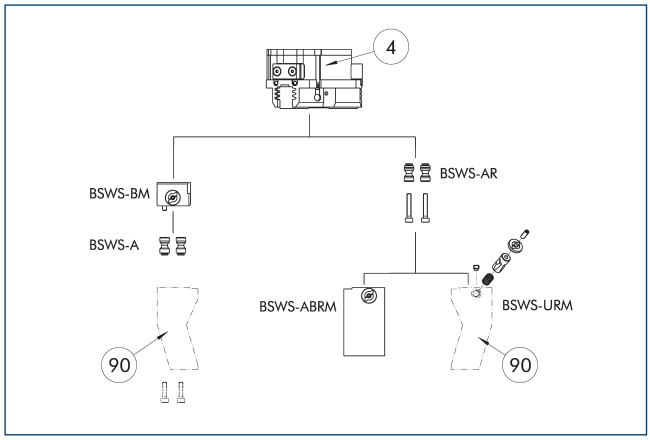
(4) Захваты
(90) Модифицированные захватные пальцы

Существуют различные системы быстрой смены губок для захватов. Подробную информацию можно найти в описании соответствующего изделия.

Описание	Идент. №	Комплект поставки
Переходный штифт системы быстрой смены губок		
BSWS-A 100	0303026	2
BSWS-AR 100	0300094	2
Основание системы быстрой смены губок		
BSWS-B 100	0303027	1
Заготовка пальца системы быстрой смены		
BSWS-ABR-PGZN-plus 100	0300074	1
BSWS-SBR-PGZN-plus 100	0300084	1
Механизм фиксации системы быстрой смены кулачков		
BSWS-UR 100	0302993	1

ⓘ Могут использоваться только системы, перечисленные в таблице.

Система быстрой смены губок BSWS-M



(4) Захваты

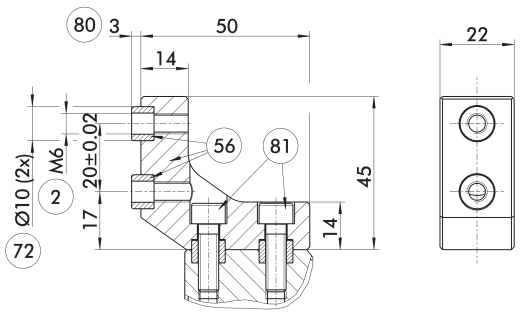
(90) Модифицированные захватные пальцы

Существуют различные системы быстрой смены губок для захватов. Подробную информацию можно найти в описании соответствующего изделия.

Описание	Идент. №	Комплект поставки
Переходный штифт системы быстрой смены губок		
BSWS-A 100	0303026	2
BSWS-AR 100	0300094	2
Основание системы быстрой смены губок		
BSWS-BM 100	1313902	1
Заготовка пальца системы быстрой смены		
BSWS-ABRM-PGZN-plus 100	1420853	1
Механизм фиксации системы быстрой смены кулачков		
BSWS-URM 100	1398403	1

ⓘ Могут использоваться только системы, перечисленные в таблице.

Промежуточные губки ZBA-L-plus 100



(2) Пальцевое соединение

(56) Входит в комплект поставки

(72) Подготовка под центрирующие втулки

(80) Глубина отверстия центрирующей втулки в ответной детали

(81) Не входит в комплект поставки

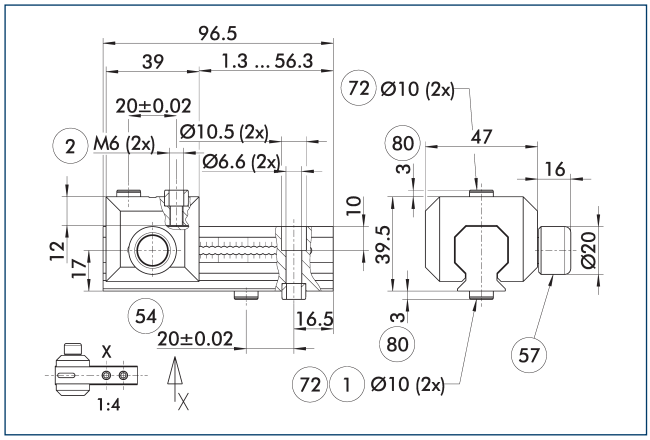
Опциональные промежуточные губки ZBA-L-plus позволяют повернуть сетку крепежных отверстий накладных губок на 90°. Это упрощает проектирование и изготовление накладных губок (особенно в исполнениях с большой длиной), поскольку позволяют отказаться от глубоких и сквозных отверстий.

Описание	Идент. №	Материал	Сопряжение пальца	Комплект поставки
Промежуточная губка				
ZBA-L-plus 100	0311742	Алюминий	PGN-plus 100	1

EZN 100

Универсальный захват

Универсальная промежуточная губка UZB 100

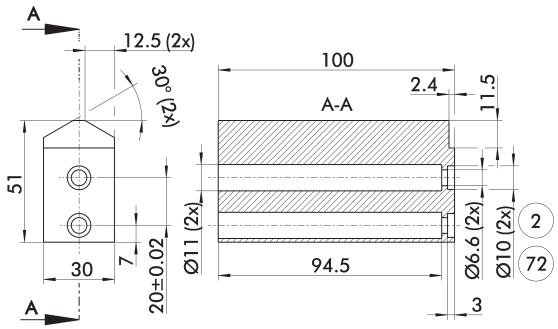


(1) Соединение с захватом
(2) Пальцевое соединение
(54) Опциональное правое или левое соединение
(57) Фиксация
(72) Подготовка под центрирующие втулки
(80) Глубина отверстия центрирующей втулки в ответной детали

На чертеже показана универсальная промежуточная губка UZB. Полностью съемный скользящий элемент UZB-S (может также заказываться отдельно) обеспечивает быструю смену губок.

Описание	Идент. №	Размер сетки
		[mm]
Универсальная промежуточная губка		
UZB 100	0300044	2.5
Заготовка пальца		
ABR-PGZN-plus 100	0300012	
SBR-PGZN-plus 100	0300022	
Ползун для универсальной промежуточной губки		
UZB-S 100	5518272	2.5

Заготовки пальцев ABR- / SBR-PGZN-plus 100

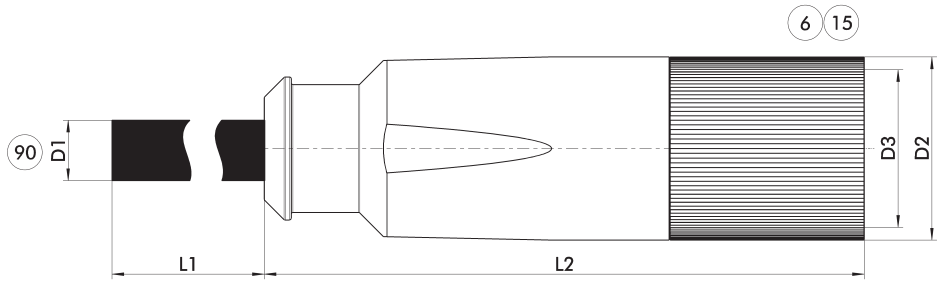


(2) Пальцевое соединение
(72) Подготовка под центрирующие втулки

На чертеже показана заготовка пальца, предназначенная для доработки заказчиком.

Описание	Идент. №	Материал	Комплект поставки
Заготовка пальца			
ABR-PGZN-plus 100	0300012	Алюминий (3.4365)	1
SBR-PGZN-plus 100	0300022	Сталь (1.7131)	1

Кабель питания



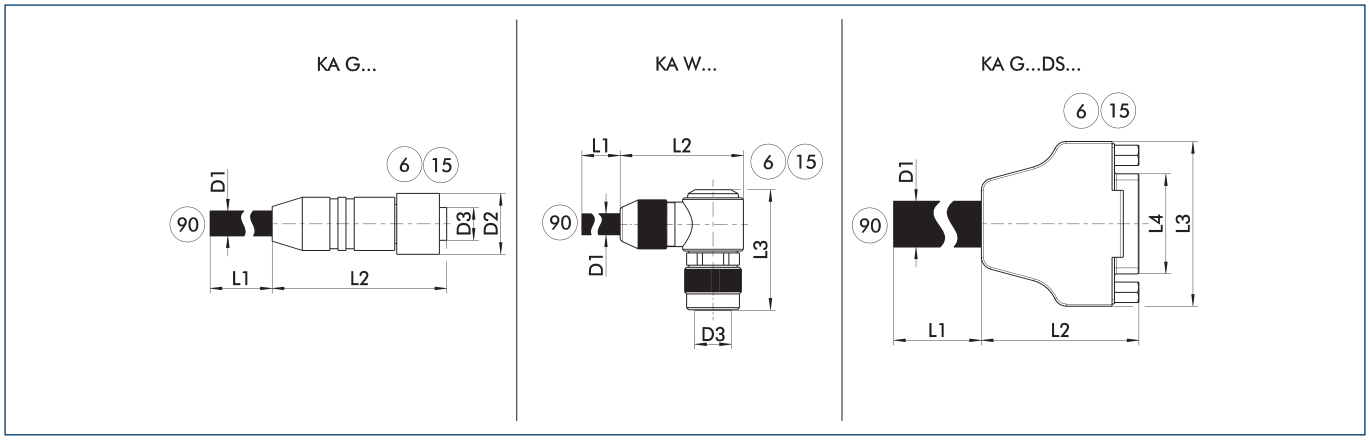
Соединительные кабели, например, кабели питания и кабели датчиков, разработаны специально для соединения изделий SCHUNK с блоками управления приводом. Мы будем рады помочь в выборе правильных соединительных кабелей.

(6) Соединение на стороне модуля
(15) Гнездо
(90) Подготовлен для подключения к компонентам более высокого уровня

Описание	Идент. №	L1	D1	L2	D2	D3
		[m]	[mm]	[mm]	[mm]	
Кабель питания для SCHUNK ECM - совместимый с кабельной цепью						
KA GLN1707-LK-00500-7	0306480	5	8.4	54	21	M17
KA GLN1707-LK-01000-7	0306481	10	8.4	54	21	M17
KA GLN1707-LK-01500-7	0306482	15	8.4	54	21	M17
KA GLN1707-LK-02000-7	0306483	20	8.4	54	21	M17
Кабель питания для SCHUNK ECM - совместимый со скручивающими нагрузками						
KAR GLN1707-LK-00500-7	0306485	5	8.2	54	21	M17
KAR GLN1707-LK-01000-7	0306486	10	8.2	54	21	M17
KAR GLN1707-LK-01500-7	0306487	15	8.2	54	21	M17
KAR GLN1707-LK-02000-7	0306488	20	8.2	54	21	M17

ⓘ Соблюдайте требования по минимальному радиусу изгиба кабелей для кабельных цепей или по максимальному углу скручивания для скручиваемых кабелей. Обычно это 10 диаметров кабеля или +/- 180°/м.

Кабель датчика положения



KA G...	кабель датчика положения с прямым соединителем
KA W...	кабель датчика положения с угловым соединителем
KA G...DS...	Кабель датчика положения с разъемом D-Sub

(6) Соединение на стороне модуля

(15) Гнездо

(90) Готов для подключения контроллера привода

Соединительные кабели, например, кабели питания и кабели датчиков, разработаны специально для соединения изделий SCHUNK с блоками управления приводом. Мы будем рады помочь в выборе правильных соединительных кабелей.

Описание	Идент. №	L1	D1	L2	D2	D3
		[m]	[mm]	[mm]	[mm]	
Кабель датчика для SCHUNK ECM - совместимый с кабельной цепью						
KA GLN1208-GK-00500-7	0306470	5	9.7	57	20	M12
KA GLN1208-GK-01000-7	0306471	10	9.7	57	20	M12
KA GLN1208-GK-01500-7	0306472	15	9.7	57	20	M12
KA GLN1208-GK-02000-7	0306473	20	9.7	57	20	M12
Кабель датчика для SCHUNK ECM - совместимый со скручивающими нагрузками						
KAR GLN1208-GK-00500-7	0306475	5	8.6	57	20	M12
KAR GLN1208-GK-01000-7	0306476	10	8.6	57	20	M12
KAR GLN1208-GK-01500-7	0306477	15	8.6	57	20	M12
KAR GLN1208-GK-02000-7	0306478	20	8.6	57	20	M12

ⓘ Соблюдайте требования по минимальному радиусу изгиба кабелей для кабельных цепей или по максимальному углу скручивания для скручиваемых кабелей. Обычно это 10 диаметров кабеля или +/- 180°/м.

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47
Россия (495)268-04-70
Казахстан (772)734-952-31

www.schunk.nt-rt.ru | | suw@nt-rt.ru