

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81

Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16

Россия (495)268-04-70

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Казахстан (772)734-952-31

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

www.schunk.nt-rt.ru | | suw@nt-rt.ru

Технические характеристики на ручные зажимные системы (тиски, блоки, патроны) компании **SCHUNK**

KSA plus

Очень большие усилия зажатия в ограниченном пространстве



Описание

Компактный ручной силовой 2-х кулачковый зажимной блок с большим усилием зажатия и малым приводным моментом.

Область применения

- 3-осевой стандартный обрабатывающий центр
- 4-осевой вертикальный обрабатывающий центр
- 4-осевой горизонтальный обрабатывающий центр
- 5-осевой обрабатывающий центр

Преимущества – Ваша выгода

Прецизионный клиновый силовой зажимной блок для задач с высочайшими требованиями к качеству

Позволяет довести процесс обработки до совершенства

Малая высота

Максимальное использование пространства станка и максимальная жесткость системы

Оптимизированный внешний контур

Для лучшего бокового доступа и оптимального отвода стружки

Кубическая конструкция

Идеально подходит для 6-сторонней обработки за 2 наладки на 4-осевых станках

Высокая эффективность благодаря клиновому механизму

Надежная фиксация за счет большого усилия зажатия

Улучшенная система смазки

Гарантия неизменно высоких усилий зажатия

Базовые кулачки с соединением «паз-шип» или мелкой насечкой в стандартном исполнении

Гибкость выбора накладных кулачков

Оптимальное опирание кулачков благодаря использованию очень длинных направляющих

Обеспечивает большие усилия зажатия при длительном сроке службы

Максимальное демпфирующее усилие кулачка при малых моментах затяжки

Надежное и универсальное внутреннее и наружное зажатие

Все функциональные детали отшлифованы и закалены

Гарантирует длительный срок службы

Опции и специальная информация

Зажатие заготовок в ограниченном пространстве

Силовые зажимные блоки KSA plus с ручным управлением зажимаются и освобождаются приложением малого момента. Момент может быть приложен вручную или механически (например, с помощью аккумуляторной отвертки). Заготовки с высокой точностью зажимаются в ограниченном пространстве. Благодаря особой геометрии они обеспечивают оптимальный доступ шпинделя к заготовке.

Заготовки могут зажиматься симметрично или прижиматься к неподвижной губке, в зависимости от применения. Значительные усилия зажатия и высокая жесткость системы гарантируют длительную и надежную фиксацию.

[KSA plus 160](#)

Идент. №	0405390
Ход на кулачок	3
Усилие зажатия	45
макс. момент	15
Высокая степень повторяемости тисков	0.02
макс. высота кулачка	60
Масса	14

[KSA-Z plus 160](#)

Идент. №	0405391
Ход на кулачок	3
Усилие зажатия	45
макс. момент	15
Высокая степень повторяемости тисков	0.02
макс. высота кулачка	60
Масса	14

[KSA-LH plus 100](#)

Идент. №	0405294
Ход на кулачок	6
Усилие зажатия	8
макс. момент	8
Высокая степень повторяемости тисков	0.01
макс. высота кулачка	60
Масса	5

[KSA-LH-Z plus 100](#)

Идент. №	0405295
Ход на кулачок	6
Усилие зажатия	8
макс. момент	8
Высокая степень повторяемости тисков	0.01
макс. высота кулачка	60
Масса	5

[KSA-LH plus 160](#)

Идент. №	0405394
Ход на кулачок	8
Усилие зажатия	20
макс. момент	15
Высокая степень повторяемости тисков	0.02
макс. высота кулачка	60
Масса	14

[KSA-LH-Z plus 160](#)

Идент. №	0405395
Ход на кулачок	8
Усилие зажатия	20
макс. момент	15
Высокая степень повторяемости тисков	0.02
макс. высота кулачка	60
Масса	14

KSA-F plus 100

Идент. №	0405292
Ход на кулачок	4
Усилие зажатия	18
макс. момент	8
Высокая степень повторяемости тисков	0.01
макс. высота кулачка	60
Масса	5

KSA-F-Z plus 100

Идент. №	0405293
Ход на кулачок	4
Усилие зажатия	18
макс. момент	8
Высокая степень повторяемости тисков	0.01
макс. высота кулачка	60
Масса	5

KSA plus 100

Идент. №	0405290
Ход на кулачок	2
Усилие зажатия	18
макс. момент	8
Высокая степень повторяемости тисков	0.01
макс. высота кулачка	60
Масса	5

KSA-Z plus 100

Идент. №	0405291
Ход на кулачок	2
Усилие зажатия	18
макс. момент	8
Высокая степень повторяемости тисков	0.01
макс. высота кулачка	60
Масса	5

KSA-F plus 160

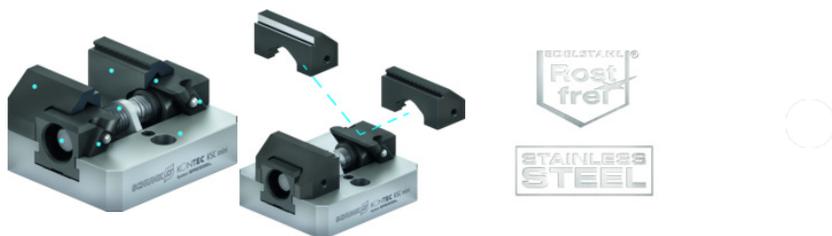
Идент. №	0405392
Ход на кулачок	6
Усилие зажатия	45
макс. момент	15
Высокая степень повторяемости тисков	0.02
макс. высота кулачка	60
Масса	14

KSA-F-Z plus 160

Идент. №	0405393
Ход на кулачок	6
Усилие зажатия	45
макс. момент	15
Высокая степень повторяемости тисков	0.02
макс. высота кулачка	60
Масса	14

KSC mini

Простейшее обращение



Описание

Компактные тиски для зажатия небольших деталей, с системой быстрой смены губок и высокими усилиями зажима для данного класса тисков.

Область применения

- 3-осевые стандартные обрабатывающие центры
- 4-осевые вертикальные обрабатывающие центры
- 4-осевые горизонтальные обрабатывающие центры
- 5-осевые обрабатывающие центры

Быстрая смена губок без использования инструментов

Тиски можно приспособить к выполнению новых операций зажатия за считанные секунды **Высокое усилие зажатия**
Гарантирует надежность процесса механической обработки

Большой диапазон зажимаемых размеров

Высокая степень гибкости обработки

Оптимальная доступность

Идеально подходит для 5-сторонней обработки

Широкий спектр применения

Подходит для зажатия необработанных и обработанных деталей

Небольшая компактная конструкция

Они идеально подходят для выполнения множества различных действий, что увеличивает производительность станка

Широкий ассортимент губок

Оптимальная адаптация при выполнении новых операций зажатия даже с губками разной ширины

Корпус из закаленной нержавеющей стали

Нечувствительные к грязи и не требующие обслуживания зажимные устройства

Опции и специальная информация

Тиски для мелких заготовок с системой быстрой смены губок

Тиски KONTEC KSC mini гарантируют простоту работы с мелкими компонентами за счет симметричности и высоких усилий зажима. Благодаря своим компактным размерам и доступности со всех сторон эти тиски идеально подходят для механической обработки заготовок и готовых деталей, а также для многоместного зажима и автоматизации операций.

Система быстрой смены обеспечивает замену губок за считанные секунды без использования дополнительных инструментов. Губки можно поменять, просто поставив их на место. Имеются губки шириной 45 и 70 мм; их можно использовать со всеми тисками KSC mini. Корпус из нержавеющей стали обеспечивает продолжительный срок службы зажимного устройства.

KSC mini 70-80

Идент. №	1452102
Ширина тисков	70
макс. усилие зажатия*	16
макс. момент	50
Масса	0.9

KSC mini 70-100

Идент. №	1452103
Ширина тисков	70
макс. усилие зажатия*	16
макс. момент	50
Масса	1.1

KSC

Полностью закрытый шпиндель



Описание

Симметричное зажимное устройство SCHUNK KONTEC KSC является универсальным компонентом для работы со стационарной оснасткой. От зажатия со стандартной и малой глубиной до 5-сторонней обработки литых, плоских деталей или распиловки: SCHUNK KONTEC KSC приспособляются к любым задачам всего за несколько быстрых шагов.

Область применения

- 3-осевой стандартный обрабатывающий центр
- 4-осевой вертикальный обрабатывающий центр
- 4-осевой горизонтальный обрабатывающий центр
- 5-осевой обрабатывающий центр
- 5-осевой обрабатывающий центр с функцией токарной обработки

Преимущества – Ваша выгода

Чрезвычайно плоская конструкция

Для оптимального использования пространства станка

Закрытый ходовой винт

Нечувствительные к грязи и не требующие обслуживания зажимные устройства

Большие усилия зажатия

Гарантирует надежность процесса механической обработки

Большой диапазон зажимаемых размеров

Высокая степень гибкости

Боковые отводные пазы

Для отвода смазочно-охлаждающей жидкости и стружки

Ходовой винт без свободного хода на шарикоподшипниках

Для обеспечения максимальной точности позиционирования — менее $\pm 0,01$ мм (KSC 80 и 125)/ $\pm 0,015$ мм (KSC 160)

Широкий спектр применения

Подходит для зажатия необработанных и обработанных деталей

Широкий ассортимент губок

Оптимальная адаптация к новым операциям зажатия

Оптимальное опирание кулачков при наружном и внутреннем захвате благодаря очень длинным направляющим

Обеспечивает большие усилия зажатия при длительном сроке службы

Зажатие посредством тянущего усилия

Основание не изгибается

Сопряжение VERO-S

Широкий выбор конфигураций благодаря использованию модульной системы VERO-S. Еще более короткое время настройки

Опции и специальная информация

Максимальная точность и надежность процесса

Благодаря плоской конструкции ручные симметричные тиски SCHUNK гарантируют высокую точность и большие усилия зажатия. Безлюфтовый центральный подшипник с предварительным натягом и идеально подогнанные направляющие скольжения гарантируют точность позиционирования $\pm 0,01$ мм и делают возможной прецизионную обработку заготовок и обработанных деталей в одной зажимной системе.

Встроенный отвод стружки и ходовой винт со специальной защитой обеспечивают максимальную надежность процесса. Симметричные тиски также идеально подходят для систем хранения для станков с ЧПУ: решение с привлекательной ценой может использоваться с любыми типами систем хранения паллет.

KSC grip 80-130

Идент. №	0432713
Ширина тисков	80
Ширина кулачка	80
макс. усилие зажатия*	25
макс. момент	90
Компенсация длины	
Масса	4

KSC 80-190

Идент. №	1355187
Ширина тисков	80
Ширина кулачка	
макс. усилие зажатия*	25
макс. момент	90
Компенсация длины	
Масса	4.5

KSC 80-190-S

Идент. №	1355234
Ширина тисков	80
Ширина кулачка	
макс. усилие зажатия*	25
макс. момент	90
Компенсация длины	±3
Масса	4.5

KSC grip 80-190

Идент. №	1355188
Ширина тисков	80
Ширина кулачка	80
макс. усилие зажатия*	25
макс. момент	90
Компенсация длины	
Масса	5.5

KSC 125-160

Идент. №	0432465
Ширина тисков	125
Ширина кулачка	
макс. усилие зажатия*	35
макс. момент	100
Компенсация длины	
Масса	6.3

KSC 125-160-S

Идент. №	1302981
Ширина тисков	125
Ширина кулачка	
макс. усилие зажатия*	35
макс. момент	100

Компенсация длины	±5
Масса	6.4

KSC grip 125-160

Идент. №	0432463
Ширина тисков	125
Ширина кулачка	125
макс. усилие зажатия*	35
макс. момент	100
Компенсация длины	
Масса	8.7

KSC 125-235

Идент. №	1395039
Ширина тисков	125
Ширина кулачка	
макс. усилие зажатия*	35
макс. момент	100
Компенсация длины	
Масса	9.3

KSC 80-130

Идент. №	0432714
Ширина тисков	80
Ширина кулачка	
макс. усилие зажатия*	25
макс. момент	90
Компенсация длины	
Масса	3

KSC 80-130-S

Идент. №	1302978
Ширина тисков	80
Ширина кулачка	
макс. усилие зажатия*	25
макс. момент	90
Компенсация длины	±3
Масса	3

KSC 125-235-S

Идент. №	1395040
Ширина тисков	125
Ширина кулачка	
макс. усилие зажатия*	35
макс. момент	100
Компенсация длины	±5
Масса	9

KSC grip 125-235

Идент. №	1395041
Ширина тисков	125
Ширина кулачка	125
макс. усилие зажатия*	35
макс. момент	100
Компенсация длины	
Масса	11.7

KSC 125-300

Идент. №	0432466
Ширина тисков	125
Ширина кулачка	
макс. усилие зажатия*	35
макс. момент	100
Компенсация длины	
Масса	11.8

KSC 125-300-S

Идент. №	1302984
Ширина тисков	125
Ширина кулачка	
макс. усилие зажатия*	35
макс. момент	100
Компенсация длины	±5
Масса	11.8

KSC grip 125-300

Идент. №	0432464
Ширина тисков	125
Ширина кулачка	125
макс. усилие зажатия*	35
макс. момент	100
Компенсация длины	
Масса	14

KSC 160-280

Идент. №	0432622
Ширина тисков	160
Ширина кулачка	
макс. усилие зажатия*	50
макс. момент	175
Компенсация длины	
Масса	21

KSC 160-280-S

Идент. №	1302986
Ширина тисков	160
Ширина кулачка	
макс. усилие зажатия*	50
макс. момент	175
Компенсация длины	±5
Масса	21

KSC 160-480

Идент. №	0432613
Ширина тисков	160
Ширина кулачка	
макс. усилие зажатия*	50
макс. момент	175
Компенсация длины	
Масса	35

KSC 160-480-S

Идент. №	1302988
Ширина тисков	160
Ширина кулачка	
макс. усилие зажатия*	50
макс. момент	175
Компенсация длины	±5
Масса	35

KSC3

Полностью закрытый шпиндель



Область применения

- 3-осевой стандартный обрабатывающий центр
- 4-осевой вертикальный обрабатывающий центр
- 4-осевой горизонтальный обрабатывающий центр
- 5-осевой обрабатывающий центр
- 5-осевой обрабатывающий центр с функцией токарной обработки

Преимущества – Ваша выгода

Никелированное основание

Оптимальная защита от коррозии и еще более широкий спектр применения

Линейка с лазерной гравировкой

Быстрая и точная предварительная регулировка

Чрезвычайно плоская конструкция

Для оптимального использования пространства станка

Закрытый ходовой винт

Нечувствительные к грязи и не требующие обслуживания зажимные устройства

Большие усилия зажатия

Гарантирует надежность процесса механической обработки

Большой диапазон зажимаемых размеров

Высокая степень гибкости

Боковые отводные пазы

Для отвода смазочно-охлаждающей жидкости и стружки

Ходовой винт без свободного хода на шарикоподшипниках

Для обеспечения высочайшей точности позиционирования

Широкий спектр применения

Подходит для зажатия необработанных и обработанных деталей

Широкий ассортимент губок

Оптимальная адаптация к новым операциям зажатия

Широкий ассортимент губок

Оптимальная адаптация к новым операциям зажатия

Смена кулачков с помощью всего двух винтов

Быстрая и простая смена кулачков

Зажатие посредством тянущего усилия

Основание не изгибается

Сопряжение VERO-S

Широкий выбор конфигураций благодаря использованию модульной системы VERO-S. Еще более короткое время наладки

Опции и специальная информация

Максимальная точность при повышенной надежности процесса за счет никелированного корпуса

Новые центричные тиски KONTEC KSC3 отличаются впечатляющими и зарекомендовавшими себя качествами предшествующей линейки KONTEC KSC, такими как высокая точность с большим зажимным усилием и особо плоская конструкция. Новинкой стало никелированное покрытие корпуса, которое оптимально защищает тиски от коррозии и значительно увеличивает область применения. Кроме этого, для некоторых типоразмеров был оптимизирован выступающий контур, благодаря чему тиски приобрели еще большую гибкость, особенно при 5-осевой обработке.

Крайне обширный ассортимент системных и накладных кулачков, не имеющий аналогов на рынке, превращает центричные тиски в универсальное зажимное устройство. Замкнутая система с улучшенным отводом стружки обеспечивает максимальную надежность процесса. Уже используемые тиски KSC можно легко заменить 1:1 новым поколением

[KSC3 80-130-S](#)

Идент. №	1514209
Ширина тисков	80
Ширина кулачка	
макс. усилие зажатия*	25
макс. момент	90
Компенсация длины	±3
Масса	3.1

[KSC3 grip 80-130](#)

Идент. №	1514206
Ширина тисков	80
Ширина кулачка	80
макс. усилие зажатия*	25
макс. момент	90
Компенсация длины	
Масса	3.9

[KSC3 80-190](#)

Идент. №	1514208
Ширина тисков	80
Ширина кулачка	
макс. усилие зажатия*	25
макс. момент	90
Компенсация длины	
Масса	4.5

[KSC3 80-190-S](#)

Идент. №	1514220
Ширина тисков	80
Ширина кулачка	
макс. усилие зажатия*	25
макс. момент	90
Компенсация длины	±3
Масса	4.5

[KSC3 grip 80-190](#)

Идент. №	1514207
Ширина тисков	80
Ширина кулачка	80
макс. усилие зажатия*	25
макс. момент	90
Компенсация длины	
Масса	5.5

[KSC3 125-160](#)

Идент. №	1514241
Ширина тисков	125
Ширина кулачка	
макс. усилие зажатия*	35
макс. момент	100
Компенсация длины	
Масса	6.3

[KSC3 125-160-S](#)

Идент. №	1514247
Ширина тисков	125
Ширина кулачка	

макс. усилие зажатия*	35
макс. момент	100
Компенсация длины	±5
Масса	6.5

[KSC3 grip 125-160](#)

Идент. №	1514238
Ширина тисков	125
Ширина кулачка	125
макс. усилие зажатия*	35
макс. момент	100
Компенсация длины	
Масса	8.7

[KSC3 125-235](#)

Идент. №	1514242
Ширина тисков	125
Ширина кулачка	
макс. усилие зажатия*	35
макс. момент	100
Компенсация длины	
Масса	9.5

[KSC3 80-130](#)

Идент. №	1508857
Ширина тисков	80
Ширина кулачка	
макс. усилие зажатия*	25
макс. момент	90
Компенсация длины	
Масса	3.1

[KSC3 125-235-S](#)

Идент. №	1514248
Ширина тисков	125
Ширина кулачка	
макс. усилие зажатия*	35
макс. момент	100
Компенсация длины	±5
Масса	9.5

[KSC3 grip 125-235](#)

Идент. №	1514239
Ширина тисков	125
Ширина кулачка	125
макс. усилие зажатия*	35
макс. момент	100
Компенсация длины	
Масса	12

[KSC3 125-300](#)

Идент. №	1514246
Ширина тисков	125
Ширина кулачка	
макс. усилие зажатия*	35
макс. момент	100
Компенсация длины	
Масса	12.5

KSC3 160-280

Идент. №	1514250
Ширина тисков	160
Ширина кулачка	
макс. усилие зажатия*	50
макс. момент	175
Компенсация длины	
Масса	25

KSC3 160-280-S

Идент. №	1514255
Ширина тисков	160
Ширина кулачка	
макс. усилие зажатия*	50
макс. момент	175
Компенсация длины	±5
Масса	25

KSC3 160-480

Идент. №	1514254
Ширина тисков	160
Ширина кулачка	
макс. усилие зажатия*	50
макс. момент	175
Компенсация длины	
Масса	35

KSC3 160-480-S

Идент. №	1514256
Ширина тисков	160
Ширина кулачка	
макс. усилие зажатия*	50
макс. момент	175
Компенсация длины	±5
Масса	35

KSC3 125-300-S

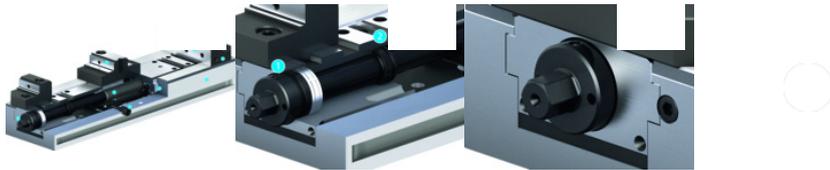
Идент. №	1514249
Ширина тисков	125
Ширина кулачка	
макс. усилие зажатия*	35
макс. момент	100
Компенсация длины	±5
Масса	12.5

KSC3 grip 125-300

Идент. №	1514240
Ширина тисков	125
Ширина кулачка	125
макс. усилие зажатия*	35
макс. момент	100
Компенсация длины	
Масса	14.5

KSC-D

Зажатие двух заготовок на одной операции



Описание

Двухместные тиски с функцией «третья рука» для простой и безопасной загрузки нескольких заготовок на многоместных зажимных стойках.

Область применения

- 3-осевые стандартные обрабатывающие центры
- 4-осевые вертикальные обрабатывающие центры
- 4-осевые горизонтальные обрабатывающие центры
- 5-осевые обрабатывающие центры

Преимущества – Ваша выгода

Чрезвычайно плоская конструкция

Для оптимального использования пространства станка

Функция «третья рука»

Надежная предварительная фиксация первой заготовки во время зажатия второй.

Закрытый ходовой винт

Нечувствительные к грязи и не требующие обслуживания зажимные устройства

Инновационная герметизация базовых кулачков

Превосходно подходит для различных конструкций зажимных стоек

Большие усилия зажатия

Гарантирует надежность процесса механической обработки

Широкий спектр применения

Подходит для зажатия необработанных и обработанных деталей

Широкий ассортимент губок

Оптимальная адаптация к новым операциям зажатия

Зажатие посредством тянущего усилия

Основание не изгибается

Сопряжение VERO-S

Широкий выбор конфигураций благодаря использованию модульной системы VERO-S. Еще более короткое время настройки

Опции и специальная информация

Простая загрузка благодаря наличию «третьей руки»

Двухместные ручные тиски KONTEC KSC-D от компании SCHUNK специально разработаны для использования с автоматическими станками, оснащенными системами хранения заготовок. Никелированное покрытие корпуса защищает тиски от коррозии. В составе модульной системы KSC эти тиски можно легко и быстро настроить для выполнения новых операций зажатия.

Используя удобное приспособление «третья рука», можно удерживать, фиксировать и затем надежно зажать две заготовки, одну за другой. Тиски имеют превосходные свойства благодаря своей особой плоской конструкции и малому весу. Оснащенные интерфейсом VERO-S, зажимные пальцы могут монтироваться непосредственно на корпусе основания, не требуя наличия адаптерной плиты, а тиски могут зажиматься в системе быстрой смены паллет VERO-S.

KSC-D 125-390

Идент. №	1334720
Ширина тисков	125
макс. усилие зажатия*	40
макс. момент	100
Масса	17

KSC-D 125-460

Идент. №	1334721
Ширина тисков	125
макс. усилие зажатия*	40
макс. момент	100
Масса	20

KSC-D 125-530

Идент. №	1334722
Ширина тисков	125
макс. усилие зажатия*	40
макс. момент	100
Масса	24

KSC-D 125-600

Идент. №	1334723
Ширина тисков	125
макс. усилие зажатия*	40
макс. момент	100
Масса	27

KSC-D 125-670

Идент. №	1334724
Ширина тисков	125
макс. усилие зажатия*	40
макс. момент	100
Масса	30

KSC-D 125-740

Идент. №	1322940
Ширина тисков	125
макс. усилие зажатия*	40
макс. момент	100
Масса	34

KSC-D 80-300

Идент. №	1322945
Ширина тисков	80
макс. усилие зажатия*	25
макс. момент	100
Масса	8

KSC-D 125-320

Идент. №	1322939
Ширина тисков	125
макс. усилие зажатия*	40
макс. момент	100
Масса	14

KSC-F



Описание

Тиски одностороннего действия SCHUNK KONTEC KSC-F идеально подходят для оснащения систем паллетирования. Благодаря модульной системе, сопряжению VERO-S и быстрому зажатию при повороте на 160°, тиски почти мгновенно настраиваются на новые операции.

Область применения

- 3-осевые стандартные обрабатывающие центры
- 4-осевые вертикальные обрабатывающие центры
- 4-осевые горизонтальные обрабатывающие центры
- 5-осевые обрабатывающие центры

Преимущества – Ваша выгода

Чрезвычайно плоская конструкция

Для оптимального использования пространства станка

Быстрое зажатие с помощью динамометрического ключа

Простое, быстрое и надежное зажатие заготовки

Большие усилия зажатия

Гарантирует надежность процесса механической обработки

Большой диапазон зажимаемых размеров

Высокая степень гибкости

Боковые отводные пазы

Для отвода смазочно-охлаждающей жидкости и стружки

Широкий спектр применения

Подходит для зажатия необработанных и обработанных деталей

Широкий ассортимент губок

Оптимальная адаптация к новым операциям зажатия

Оптимальное опирание кулачков при наружном и внутреннем захвате благодаря очень длинным направляющим

Обеспечивает большие усилия зажатия при длительном сроке службы

Зжатие посредством тянущего усилия

Основание не изгибается

Сопряжение VERO-S

Широкий выбор конфигураций благодаря использованию модульной системы VERO-S. Еще более короткое время наладки

Опции и специальная информация

Эффективный универсальный модуль для обработки заготовок и готовых деталей

Тиски одностороннего действия SCHUNK KONTEC KSC-F с неподвижной губкой отлично подходят для автоматизированной загрузки станков. Они отличаются быстрой регулировкой диапазона зажатия, плоской конструкцией и малым весом. Это идеальные характеристики для использования в системах хранения со спутниками. Размеры KSC-F 80, KSC-F 125 и KSC-F 160 разработаны специально для распространенных размеров паллет: 320x320 мм, 400x400 мм и 500x500 мм.

Это позволяет достичь больших усилий зажатия даже при сравнительно малых моментах. Поскольку зажатие обеспечивается тянущим усилием, то изгибающие нагрузки на основание минимизируются. Поэтому тиски отлично подходят для использования с системой быстросменных паллет VERO-S компании SCHUNK.

KSC-F 80-214

Идент. №	0432729
Ширина тисков	80
макс. усилие зажатия*	25
макс. момент	50
Масса	5

KSC-F 125-362

Идент. №	0432488
Ширина тисков	125
макс. усилие зажатия*	40
макс. момент	90
Масса	15

KSC-F 160-480

Идент. №	0432620
Ширина тисков	160
макс. усилие зажатия*	50
макс. момент	120
Масса	28.5

KSG

Быстрое зажатие с помощью ручки – менее чем за 1 секунду



Описание

Модульные станочные тиски, представляющие собой систему натяжного зажатия с механическим усилением.

Область применения

- 3-осевые стандартные обрабатывающие центры
- 4-осевые вертикальные обрабатывающие центры
- 4-осевые горизонтальные обрабатывающие центры
- 5-осевые обрабатывающие центры

Привод с ходовым винтом регулируется вручную

Регулировка диапазона зажатия без инструмента

Закрытый блок передачи усилия

Узел передачи усилия не требует обслуживания

Быстрое зажатие с помощью ручки

Простое, быстрое и надежное зажатие заготовки

Бесступенчатая регулировка зажимного усилия

Подходит для зажатия обработанных, а также необработанных деталей

Простое манипулирование

Быстрая разборка и очистка

Встроенное сопряжение VER O-S

Минимизация времени наладки Широкий выбор конфигураций благодаря использованию модульной системы VERO-S

Зажатие за счет тянущего усилия предохраняет основание от изгиба.

Максимальная точность обработки

Стандартное сопряжение для кулачков и широкий ассортимент кулачков для патронов Оптимальная адаптация к новым операциям зажатия

Опции и специальная информация

Станочные тиски модульной конструкции

Зажимная система одностороннего действия с механическим усилителем KONTEC KSG представляет собой станочные тиски модульной конструкции с широким диапазоном регулировки зажимного усилия. Рычажный механизм, который также предохраняет основание тисков от изгиба, позволяет зажимать заготовки за считанные секунды. Благодаря сопряжению VERO-S, существует множество вариантов сочетания тисков KSG с универсальной модульной системой SCHUNK VERO-S.

KSG 100

Идент. №	0430300
Ширина тисков	100
Ширина кулачка	100
Мин. усилие зажатия	4
макс. усилие зажатия*	30
Масса	19.5

KSG 125

Идент. №	0430302
Ширина тисков	125
Ширина кулачка	125
Мин. усилие зажатия	4
макс. усилие зажатия*	40
Масса	35

KSG 160

Идент. №	0430315
Ширина тисков	160
Ширина кулачка	160
Мин. усилие зажатия	4
макс. усилие зажатия*	40

Масса	70
-------	----

KSG VS 100

Идент. №	0430301
Ширина тисков	100
Ширина кулачка	100
Мин. усилие зажатия	4
макс. усилие зажатия*	30
Масса	19

KSG VS 125

Идент. №	1405571
Ширина тисков	125
Ширина кулачка	125
Мин. усилие зажатия	4
макс. усилие зажатия*	40
Масса	34

KSG VS 160

Идент. №	0430316
Ширина тисков	160
Ширина кулачка	160
Мин. усилие зажатия	4
макс. усилие зажатия*	40
Масса	68

KSG R 100

Идент. №	0430808
Ширина тисков	100
Ширина кулачка	160
Мин. усилие зажатия	4
макс. усилие зажатия*	30
Масса	19

KSG R 125

Идент. №	0430800
Ширина тисков	125
Ширина кулачка	192
Мин. усилие зажатия	4
макс. усилие зажатия*	40
Масса	34

KSG R 160

Идент. №	0430809
Ширина тисков	160
Ширина кулачка	256
Мин. усилие зажатия	4
макс. усилие зажатия*	40
Масса	68

KSG 5A-VS 100

Идент. №	0430319
Ширина тисков	100
Ширина кулачка	100
Мин. усилие зажатия	4
макс. усилие зажатия*	30
Масса	22

KSG 5A-VS 125

Идент. №	0430503
Ширина тисков	125
Ширина кулачка	125
Мин. усилие зажатия	4
макс. усилие зажатия*	40
Масса	42

KSM2

Полная универсальность



Описание

Многоместные зажимные тиски KSM2 с системой быстрой смены кулачков для зажатия нескольких малых или больших заготовок.

Область применения

- 3-осевые стандартные обрабатывающие центры
- 4-осевые вертикальные обрабатывающие центры
- 4-осевые горизонтальные обрабатывающие центры
- 5-осевые обрабатывающие центры

Преимущества

Закаленная и шлифованная насечка

Для обеспечения максимальной точности и стабильности формы

Линейка с лазерной гравировкой

Быстрая и точная предварительная регулировка

Комбинация из нескольких зажимных реек

Высокая степень гибкости

Очень высокая плотность загрузки

Для экономичной обработки

Система быстрой смены губок

Еще более универсальные, еще более короткое время наладки

Широкий ассортимент губок

Оптимальная адаптация к новым операциям зажатия

Для управления многоместными тисками нужен всего один ключ для круглых гаек Максимум удобства для оператора

Сопряжение VERO-S

Широкий выбор конфигураций благодаря использованию модульной системы VERO-S. Еще более короткое время наладки

Опции и специальная информация

Многоместная зажимная система с быстрой сменой кулачков.

Многоместная зажимная система KONTEC KSM2 значительно сокращает время наладки за счет инновационной системы быстрой смены кулачков. Чтобы снять губку с рейки, достаточно потянуть ее вверх, при этом не нужно по одной вынимать губки из направляющей. За счет еще меньшей толщины губок удалось добиться еще более компактных размеров по сравнению с зажимной рейкой KONTEC KSM.

Рейка KSM2 в сочетании с адаптерными плитами позволяет реализовать множество вариантов зажатия. Благодаря сопряжению VERO-S, существует множество вариантов сочетания зажимной рейки KSM2 с большой модульной системой SCHUNK VERO-S.

KSM2 90-600

Идент. №	0490726
Ширина рейки	90
макс. усилие зажатия*	30
макс. момент	50
Масса	11.5

KSM2 90-650

Идент. №	0490727
Ширина рейки	90
макс. усилие зажатия*	30
макс. момент	50
Масса	12.5

KSM2 90-260

Идент. №	0490723
Ширина рейки	90
макс. усилие зажатия*	30
макс. момент	50
Масса	5

KSM2 90-400

Идент. №	0490724
Ширина рейки	90
макс. усилие зажатия*	30
макс. момент	50
Масса	7.7

KSM2 90-500

Идент. №	0490725
Ширина рейки	90
макс. усилие зажатия*	30
макс. момент	50
Масса	9.6

KSX

Быстрое зажатие с помощью ручки – менее чем за 1 секунду



Описание

Зажимная система с усилительным механизмом для «настоящей» 5-осевой обработки с одной наладки или одновременной обработки.

Область применения

5-осевые обрабатывающие центры

Преимущества –

Верхнее расположение ходового винта

Предотвращает «вздыбливание» кулачков

Закрытый блок передачи усилия и телескопический ходовой винт

Узел передачи усилия не требует обслуживания

Быстрое зажатие с помощью ручки

Простое, быстрое и надежное зажатие заготовки

Бесступенчатая регулировка зажимного усилия

Подходит для зажатия обработанных, а также необработанных деталей

Оптимальная доступность

Позволяет обрабатывать заготовку с пяти сторон

Встроенное сопряжение VERO-S

Минимизация времени наладки Широкий выбор конфигураций благодаря использованию модульной системы VERO-S

Увеличиваемый диапазон зажатия

Позволяет зажимать заготовки раз личной длины

Стандартное сопряжение для кулачков и широкий ассортимент кулачков для патронов

Оптимальная адаптация к новым операциям зажатия

Опции и специальная информация

5-осевые тиски с усилителем

5-осевые тиски KONTEC KSX с усилителем, благодаря особенностям конструкции, обеспечивают оптимальный доступ для «настоящей» 5-осевой одновременной обработки или обработки за один цикл. Рычажный механизм, который также предохраняет основание тисков от изгиба, позволяет зажимать заготовки за считанные секунды. Поэтому усилие зажатия может регулироваться плавно.

Это позволяет свободно настраивать зажимные тиски на широкий спектр операций зажатия. Благодаря интерфейсу VERO-S, существует множество вариантов сочетания тисков KSX с универсальной модульной системой SCHUNK VERO-S.

KSX 125

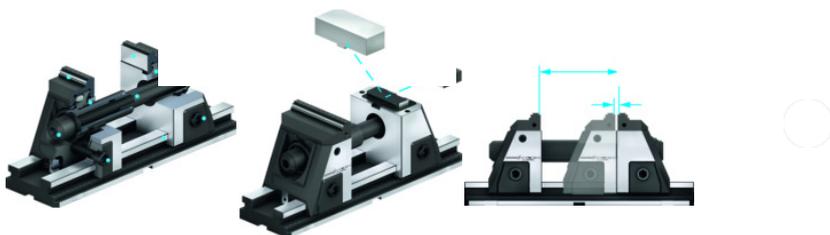
Идент. №	0432253
Ширина тисков	125
Высота	174
Мин. усилие зажатия	5
макс. усилие зажатия*	40
Масса	30.2

KSX 125-L

Идент. №	0432271
Ширина тисков	125
Высота	125
Мин. усилие зажатия	5
макс. усилие зажатия*	40
Масса	22.6

KSX-C2

Превосходная обработка по 5 осям



Описание

5-осевые тиски с регулируемым центром зажима, большим основным ходом зажима и функцией активного опускания губок для полной и точной обработки с шестой стороны.

Область применения

5-осевые обрабатывающие центры

Преимущества

Функция активного притягивания заготовки кулачками

В случае необходимости, тиски позволяют выполнять полную и точную обработку детали с шестой стороны

Быстрая смена губок без использования инструментов

Тиски можно приспособить к выполнению новых операций зажатия за считанные секунды

Регулируемый центр зажатия

Мелкие и крупные заготовки всегда зажимаются с центрированием

Большой основной ход зажима 130 мм

Разнообразное применение без использования дополнительного оборудования.

Увеличиваемый диапазон зажатия

Позволяет зажимать заготовки раз личной длины

Оптимальная доступность

Позволяет обрабатывать заготовку с пяти сторон

Встроенный амортизатор из эластичного материала

Для снижения вибраций во время обработки

Широкий спектр применения

Подходит для зажатия необработанных и обработанных деталей

Широкий ассортимент губок

Оптимальная адаптация к новым операциям зажатия

Зажатие посредством тянущего усилия

Основание не изгибается

Сопряжение VERO-S

Широкий выбор конфигураций благодаря использованию модульной системы VERO-S. Еще более короткое время наладки

Опции и специальная информация

5-осевые тиски для 6-сторонней механообработки

Тиски одностороннего действия KONTEC KSX-C2 сочетают в себе несколько уникальных функций для 5-осевой механической обработки. Регулируемое положение центра зажатия, оптимальный доступ к заготовке и большой основной ход зажима, равный 130 мм, делают KSX-C2 невероятно универсальным зажимным устройством. Безусловным преимуществом является функция активного притяжения, действующая в стандартной комплектации. Она достигается путем блокировки второй губки и позволяет проводить полную и точную обработку с шестой стороны без воздействия на другие размеры.

Новая система быстрой смены позволяет в течение нескольких секунд сменить системные губки, выбирая их из огромного количества предлагаемых стандартных губок и не используя при этом инструменты. Используя тиски KSX-C2 в сочетании с удлинителями тяги, можно быстро и легко адаптировать их к самым различным новым условиям применения. Благодаря встроенному интерфейсу VERO-S зажимные штифты могут крепиться винтами непосредственно к корпусу основания, при этом 5-осевые тиски могут размещаться на системе быстрой смены паллет.

KSX-C2 125-330-L

Идент. №	1493456
Ширина тисков	125
Высота	142
Максимальное усилие зажима необработанной детали	50
Макс. крутящий момент зажима необработанной детали	100
Максимальное усилие зажима прецизионного зажатия	34
Макс. крутящий момент прецизионного зажатия	120
Основной ход зажима	130
Масса	26.1

KSX-C2 125-430

Идент. №	1493457
Ширина тисков	125
Высота	181
Максимальное усилие зажима необработанной детали	50
Макс. крутящий момент зажима необработанной детали	100
Максимальное усилие зажима прецизионного зажатия	40
Макс. крутящий момент прецизионного зажатия	120
Основной ход зажима	130
Масса	35.1

KSX-C2 125-430-L

Идент. №	1478165
Ширина тисков	125
Высота	142
Максимальное усилие зажима необработанной детали	50
Макс. крутящий момент зажима необработанной детали	100
Максимальное усилие зажима прецизионного зажатия	34
Макс. крутящий момент прецизионного зажатия	120
Основной ход зажима	130
Масса	29.1

KSX-C2 125-500

Идент. №	1493458
Ширина тисков	125
Высота	181
Максимальное усилие зажима необработанной детали	50
Макс. крутящий момент зажима необработанной детали	100
Максимальное усилие зажима прецизионного зажатия	40
Макс. крутящий момент прецизионного зажатия	120
Основной ход зажима	130
Масса	37.2

KSX-C2 125-500-L

Идент. №	1493482
Ширина тисков	125
Высота	142
Максимальное усилие зажима необработанной детали	50
Макс. крутящий момент зажима необработанной детали	100
Максимальное усилие зажима прецизионного зажатия	34
Макс. крутящий момент прецизионного зажатия	120
Основной ход зажима	130
Масса	31.1

KSX-C2 125-630

Идент. №	1493483
Ширина тисков	125
Высота	181
Максимальное усилие зажима необработанной детали	50
Макс. крутящий момент зажима необработанной детали	100
Максимальное усилие зажима прецизионного зажатия	40

Макс. крутящий момент прецизионного зажатия	120
Основной ход зажима	130
Масса	40.8

KSX-C2 125-630-L

Идент. №	1493484
Ширина тисков	125
Высота	142
Максимальное усилие зажима необработанной детали	50
Макс. крутящий момент зажима необработанной детали	100
Максимальное усилие зажима прецизионного зажатия	34
Макс. крутящий момент прецизионного зажатия	120
Основной ход зажима	130
Масса	34.8

KSX-C2 125-800

Идент. №	1478166
Ширина тисков	125
Высота	181
Максимальное усилие зажима необработанной детали	50
Макс. крутящий момент зажима необработанной детали	100
Максимальное усилие зажима прецизионного зажатия	40
Макс. крутящий момент прецизионного зажатия	120
Основной ход зажима	130
Масса	45.7

KSX-C2 125-800-L

Идент. №	1467354
Ширина тисков	125
Высота	142
Максимальное усилие зажима необработанной детали	50
Макс. крутящий момент зажима необработанной детали	100
Максимальное усилие зажима прецизионного зажатия	34
Макс. крутящий момент прецизионного зажатия	120
Основной ход зажима	130
Масса	39.7

KSX-C2 125-330

Идент. №	1493455
Ширина тисков	125
Высота	181
Максимальное усилие зажима необработанной детали	50
Макс. крутящий момент зажима необработанной детали	100
Максимальное усилие зажима прецизионного зажатия	40
Макс. крутящий момент прецизионного зажатия	120
Основной ход зажима	130
Масса	32.1

Архангельск (8182)63-90-72
 Астана (7172)727-132
 Астрахань (8512)99-46-04
 Барнаул (3852)73-04-60
 Белгород (4722)40-23-64
 Брянск (4832)59-03-52
 Владивосток (423)249-28-31
 Волгоград (844)278-03-48
 Вологда (8172)26-41-59
 Воронеж (473)204-51-73
 Екатеринбург (343)384-55-89
 Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
 Иркутск (395)279-98-46
 Казань (843)206-01-48
 Калининград (4012)72-03-81
 Калуга (4842)92-23-67
 Кемерово (3842)65-04-62
 Киров (8332)68-02-04
 Краснодар (861)203-40-90
 Красноярск (391)204-63-61
 Курск (4712)77-13-04
 Липецк (4742)52-20-81

Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
 Москва (495)268-04-70
 Мурманск (8152)59-64-93
 Набережные Челны (8552)20-53-41
 Нижний Новгород (831)429-08-12
 Новокузнецк (3843)20-46-81
 Новосибирск (383)227-86-73
 Омск (3812)21-46-40
 Орел (4862)44-53-42
 Оренбург (3532)37-68-04
 Пенза (8412)22-31-16

Россия (495)268-04-70

Пермь (342)205-81-47
 Ростов-на-Дону (863)308-18-15
 Рязань (4912)46-61-64
 Самара (846)206-03-16
 Санкт-Петербург (812)309-46-40
 Саратов (845)249-38-78
 Севастополь (8692)22-31-93
 Симферополь (3652)67-13-56
 Смоленск (4812)29-41-54
 Сочи (862)225-72-31
 Ставрополь (8652)20-65-13

Казахстан (772)734-952-31

Сургут (3462)77-98-35
 Тверь (4822)63-31-35
 Томск (3822)98-41-53
 Тула (4872)74-02-29
 Тюмень (3452)66-21-18
 Ульяновск (8422)24-23-59
 Уфа (347)229-48-12
 Хабаровск (4212)92-98-04
 Челябинск (351)202-03-61
 Череповец (8202)49-02-64
 Ярославль (4852)69-52-93