

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81

Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16

Россия (495)268-04-70

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

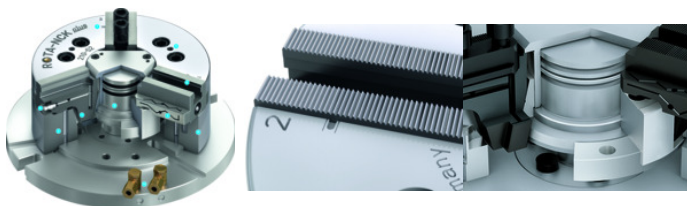
Казахстан (772)734-952-31

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

www.schunk.nt-rt.ru | | suw@nt-rt.ru

**Технические характеристики на
зажимные системы электромеханические,
пневматические, гидравлические,
отдельные модули, зажимные штифты,
силовые зажимные блоки, токарные патроны
компании **SCHUNK****

ROTA NCK-S plus



Описание

Компактный гидравлический механизированный 3-кулачковый патрон с большим усилием зажатия

Область применения

- 3-осевой стандартный обрабатывающий центр
- 4-осевой вертикальный обрабатывающий центр
- 4-осевой горизонтальный обрабатывающий центр
- 5-осевой обрабатывающий центр
- 5-осевой обрабатывающий центр с функцией токарной обработки

Преимущества – Ваша выгода

Прецизионный клиновый механизированный патрон для задач с высочайшими требованиями к качеству

Позволяет довести процесс обработки до совершенства

Отличное соотношение стоимости и технических характеристик

Оптимальное использование токарного патрона

Высокая эффективность благодаря клиновому механизму

Надежная фиксация за счет большого усилия зажатия

Улучшенная система смазки

Гарантия неизменно высоких усилий зажатия

Встроенные гидроцилиндры

Бережное зажатие благодаря широкому диапазону регулировки

Базовые кулачки с мелкой насечкой 1,5 мм x 60° и 1/16" x 90° в стандартном исполнении

Гибкость выбора накладных кулачков

Малая высота

Максимальное использование пространства станка и максимальная жесткость системы

Все функциональные детали отшлифованы и закалены

Гарантирует длительный срок службы

Опции и специальная информация

Гидравлические механизированные патроны для стационарного использования

Прецизионный механизированный клиновой патрон очень малой высоты ROTA NCK-S plus со встроенным гидроцилиндром – привлекательная по цене зажимная система для использования в стационарных устройствах. Большое зажимное усилие и точность делают этот патрон идеальным устройством для ежедневного применения.

Патрон ROTA NCK-S plus имеет цельный закаленный корпус, длинные направляющие кулачков, а также длинную и точную направляющую поршня. Благодаря встроенной системе смазки клинового механизма и износостойким деталям, этот мощный и универсальный патрон также прост в обслуживании.

ROTA NCK-S plus 165 K-SV60°

Идент. №	0450200
Насечка	1.5 mm x 60°
макс. усилие зажатия*	57
Давление приведения в действие	195
Ход на кулачок	2.75
Масса	20.1

ROTA NCK-S plus 165 K-SV90°

Идент. №	0450204
Насечка	1/16" x 90°
макс. усилие зажатия*	57
Давление приведения в действие	195
Ход на кулачок	2.75
Масса	20.1

ROTA NCK-S plus 210 K-SV60°

Идент. №	0450201
Насечка	1.5 mm x 60°
макс. усилие зажатия*	84
Давление приведения в действие	195
Ход на кулачок	3.7
Масса	31.2

ROTA NCK-S plus 210 K-SV90°

Идент. №	0450205
Насечка	1/16" x 90°
макс. усилие зажатия*	84
Давление приведения в действие	195
Ход на кулачок	3.7
Масса	31.2

ROTA NCK-S plus 250 K-SV60°

Идент. №	0450202
Насечка	1.5 mm x 60°
макс. усилие зажатия*	111
Давление приведения в действие	120
Ход на кулачок	4.4
Масса	47.6

ROTA NCK-S plus 250 K-SV90°

Идент. №	0450206
Насечка	1/16" x 90°
макс. усилие зажатия*	111
Давление приведения в действие	120
Ход на кулачок	4.4
Масса	47.6

ROTA NCK-S plus 315 K-SV60°

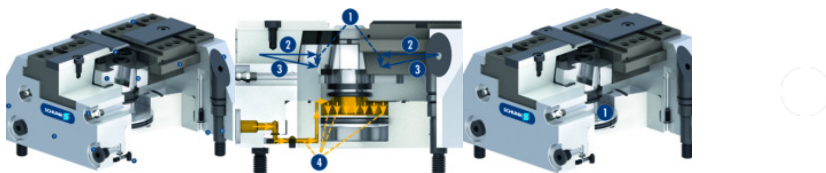
Идент. №	0450203
Насечка	1.5 mm x 60°
макс. усилие зажатия*	144
Давление приведения в действие	120
Ход на кулачок	5.3
Масса	72.4

ROTA NCK-S plus 315 K-SV90°

Идент. №	0450207
Насечка	1/16" x 90°
макс. усилие зажатия*	144
Давление приведения в действие	120
Ход на кулачок	5.3
Масса	72.4

KSH plus

Очень большие усилия зажатия в ограниченном пространстве



Описание

Компактный гидравлический 2-х кулачковый силовой зажимной блок с большим усилием зажатия. Он выпускается со стандартным ходом, длинным ходом и с неподвижным кулачком.

Область применения

- 3-осевой стандартный обрабатывающий центр
- 4-осевой вертикальный обрабатывающий центр
- 4-осевой горизонтальный обрабатывающий центр
- 5-осевой обрабатывающий центр

Преимущества – Ваша выгода

Прецизионный клиновый силовой зажимной блок для задач с высочайшими требованиями к качеству

Позволяет довести процесс обработки до совершенства

Малая высота

Максимальное использование пространства станка и максимальная жесткость системы

Оптимизированный внешний контур

Для лучшего бокового доступа и оптимального отвода стружки

Кубическая конструкция

Идеально подходит для 6-сторонней обработки за 2 наладки на 4-осевых станках

Высокая эффективность благодаря клиновому механизму

Надежная фиксация за счет большого усилия зажатия

Улучшенная система смазки

Гарантия неизменно высоких усилий зажатия

Базовые кулачки с соединением «паз-шип» или мелкой насечкой в стандартном исполнении

Гибкость выбора накладных кулачков

Оптимальное опирание кулачков благодаря использованию очень длинных направляющих

Обеспечивает большие усилия зажатия при длительном сроке службы

Все функциональные детали отшлифованы и закалены

Гарантирует длительный срок службы

Опции и специальная информация

Зажатие заготовок в ограниченном пространстве

Силовые зажимные блоки с гидроприводом KSH plus работают при давлении в системе до

120 бар. Они точно зажимают заготовки в ограниченном пространстве. Благодаря особой геометрии они обеспечивают оптимальный доступ шпинделя к заготовке.

Заготовки могут зажиматься симметрично или прижиматься к неподвижной губке, в зависимости от применения. Значительные усилия зажатия и высокая жесткость системы гарантируют длительную и надежную фиксацию. В виде опции можно также заказать тиски с системой быстрой смены кулачков или индуктивным контролем положения кулачков.

KSH-Z plus 140

Идент. №	1330215
Ход на кулачок	3
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	30
макс. давление	60
Высокая степень повторяемости тисков	0.01
макс. высота кулачка	60
Расход масла на двойной ход	70
Время закрытия/открытия	1
Масса	9.1

KSH plus 160

Идент. №	0405330
Ход на кулачок	3
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	45
макс. давление	60
Высокая степень повторяемости тисков	0.02
макс. высота кулачка	60
Расход масла на двойной ход	100
Время закрытия/открытия	1.5
Масса	14

KSH-Z plus 160

Идент. №	0405332
Ход на кулачок	3
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	45
макс. давление	60
Высокая степень повторяемости тисков	0.02
макс. высота кулачка	60
Расход масла на двойной ход	100
Время закрытия/открытия	1.5
Масса	14

KSH-LH plus 64

Идент. №	1313057
Ход на кулачок	4
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	4.5
макс. давление	120
Высокая степень повторяемости тисков	0.01
макс. высота кулачка	60
Расход масла на двойной ход	10
Время закрытия/открытия	0.5
Масса	1.5

KSH-LH-Z plus 64

Идент. №	1313058
Ход на кулачок	4
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	4.5
макс. давление	120
Высокая степень повторяемости тисков	0.01
макс. высота кулачка	60
Расход масла на двойной ход	10
Время закрытия/открытия	0.5
Масса	1.5

KSH plus 64

Идент. №	0405130
Ход на кулачок	2
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	4.5
макс. давление	60
Высокая степень повторяемости тисков	0.01
макс. высота кулачка	60
Расход масла на двойной ход	10
Время закрытия/открытия	0.5
Масса	1.5

KSH-Z plus 64

Идент. №	0405132
Ход на кулачок	2
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	4.5
макс. давление	60
Высокая степень повторяемости тисков	0.01
макс. высота кулачка	60
Расход масла на двойной ход	10
Время закрытия/открытия	0.5
Масса	1.5

KSH plus 100

Идент. №	0405230
Ход на кулачок	2
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	18
макс. давление	60
Высокая степень повторяемости тисков	0.01
макс. высота кулачка	60
Расход масла на двойной ход	30
Время закрытия/открытия	1
Масса	5

KSH-Z plus 100

Идент. №	0405232
Ход на кулачок	2
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	18
макс. давление	60
Высокая степень повторяемости тисков	0.01
макс. высота кулачка	60
Расход масла на двойной ход	30
Время закрытия/открытия	1
Масса	5

KSH plus 140

Идент. №	1330214
Ход на кулачок	3
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	30
макс. давление	60
Высокая степень повторяемости тисков	0.01
макс. высота кулачка	60
Расход масла на двойной ход	70
Время закрытия/открытия	1
Масса	9.1

[KSH-LH plus 100](#)

Идент. №	0405250
Ход на кулачок	6
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	16
макс. давление	120
Высокая степень повторяемости тисков	0.01
макс. высота кулачка	60
Расход масла на двойной ход	30
Время закрытия/открытия	1
Масса	5

[KSH-LH-Z plus 100](#)

Идент. №	0405252
Ход на кулачок	6
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	16
макс. давление	120
Высокая степень повторяемости тисков	0.01
макс. высота кулачка	60
Расход масла на двойной ход	30
Время закрытия/открытия	1
Масса	5

[KSH-LH plus 140](#)

Идент. №	1330216
Ход на кулачок	7
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	30
макс. давление	120
Высокая степень повторяемости тисков	0.01
макс. высота кулачка	60
Расход масла на двойной ход	70
Время закрытия/открытия	1
Масса	9.2

[KSH-LH-Z plus 140](#)

Идент. №	1330217
Ход на кулачок	7
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	30
макс. давление	120
Высокая степень повторяемости тисков	0.01
макс. высота кулачка	60
Расход масла на двойной ход	70
Время закрытия/открытия	1
Масса	9.2

[KSH-LH plus 160](#)

Идент. №	0405350
Ход на кулачок	8
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	40
макс. давление	120
Высокая степень повторяемости тисков	0.02
макс. высота кулачка	60
Расход масла на двойной ход	100
Время закрытия/открытия	1.5

KSH-LH-Z plus 160

Идент. №	0405352
Ход на кулачок	8
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	40
макс. давление	120
Высокая степень повторяемости тисков	0.02
макс. высота кулачка	60
Расход масла на двойной ход	100
Время закрытия/открытия	1.5
Масса	14

KSH-LH plus 250

Идент. №	0405550
Ход на кулачок	15
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	50
макс. давление	45
Высокая степень повторяемости тисков	0.03
макс. высота кулачка	150
Расход масла на двойной ход	440
Время закрытия/открытия	3
Масса	35

KSH-LH-Z plus 250

Идент. №	0405552
Ход на кулачок	15
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	50
макс. давление	45
Высокая степень повторяемости тисков	0.03
макс. высота кулачка	150
Расход масла на двойной ход	440
Время закрытия/открытия	3
Масса	35

KSH-F plus 64

Идент. №	0405140
Ход на кулачок	4
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	4
макс. давление	60
Высокая степень повторяемости тисков	0.01
макс. высота кулачка	60
Расход масла на двойной ход	10
Время закрытия/открытия	0.5
Масса	1.5

KSH-F-Z plus 64

Идент. №	0405142
Ход на кулачок	4
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	4
макс. давление	60
Высокая степень повторяемости тисков	0.01
макс. высота кулачка	60
Расход масла на двойной ход	10
Время закрытия/открытия	0.5
Масса	1.5

KSH-F plus 100

Идент. №	0405240
Ход на кулачок	4
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	18
макс. давление	60
Высокая степень повторяемости тисков	0.01
макс. высота кулачка	60
Расход масла на двойной ход	30
Время закрытия/открытия	1
Масса	5

KSH-F-Z plus 100

Идент. №	0405242
Ход на кулачок	4
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	18
макс. давление	60
Высокая степень повторяемости тисков	0.01
макс. высота кулачка	60
Расход масла на двойной ход	30
Время закрытия/открытия	1
Масса	5

KSH-F plus 140

Идент. №	1330218
Ход на кулачок	6
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	30
макс. давление	60
Высокая степень повторяемости тисков	0.01
макс. высота кулачка	60
Расход масла на двойной ход	70
Время закрытия/открытия	1
Масса	9.1

KSH-F-Z plus 140

Идент. №	1330219
Ход на кулачок	6
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	30
макс. давление	60
Высокая степень повторяемости тисков	0.01
макс. высота кулачка	60
Расход масла на двойной ход	70
Время закрытия/открытия	1
Масса	9.1

KSH-F plus 160

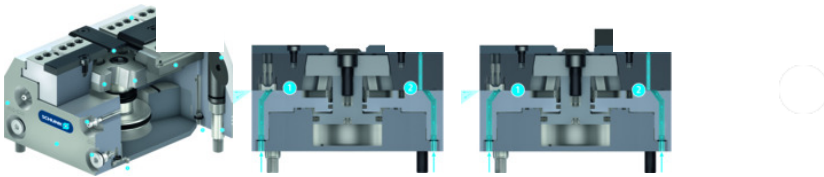
Идент. №	0405340
Ход на кулачок	6
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	45
макс. давление	60
Высокая степень повторяемости тисков	0.02
макс. высота кулачка	60
Расход масла на двойной ход	100
Время закрытия/открытия	1.5
Масса	14

KSH-F-Z plus 160

Идент. №	0405342
Ход на кулачок	6
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	45
макс. давление	60
Высокая степень повторяемости тисков	0.02
макс. высота кулачка	60
Расход масла на двойной ход	100
Время закрытия/открытия	1.5
Масса	14

KSH3

Крупнейшая, наиболее мощная модульная система для силовых зажимных блоков с гидравлическим приводом.



Описание

2-кулачковые силовые зажимные блоки третьего поколения с гидравлическим приводом в компактном исполнении с высоким усилием зажатия и новыми техническими характеристиками. Силовые зажимные блоки выпускаются со стандартным ходом, удлинённым ходом и с неподвижным кулачком.

Область применения

- 3-осевые стандартные обрабатывающие центры
- 4-осевые вертикальные обрабатывающие центры
- 4-осевые горизонтальные обрабатывающие центры
- 5-осевые обрабатывающие центры

Преимущества

Большой выбор различных исполнений

Вследствие этого обеспечивается высочайшая гибкость на основе самой большой и самой мощной стандартной линейки зажимных блоков с гидравлическим приводом. **Патентованная система контроля положения базового кулачка по динамическому давлению**

Индикация состояния тисков: открыты или зажаты

Контроль наличия детали через базовый кулачок

Обеспечивает автоматическую загрузку силового блока

Индуктивный контроль губок

Индикация состояния тисков: открыты или зажаты

Прецизионный клиновой силовой зажимной блок для задач с высочайшими требованиями к качеству

Позволяет довести процесс обработки до совершенства

Ко

Идеально подходит для 6-сторонней обработки в двух положениях, со свободным боковым доступом

Высокая эффективность благодаря клиновому механизму

Надежная фиксация за счет большого усилия зажатия

Базовые кулачки с соединением «паз-шип» или мелкой насечкой в стандартном исполнении

Универсальность системных кулачков

Оптимальное опирание кулачков благодаря использованию очень длинных направляющих

Обеспечивает большие усилия зажатия при длительном сроке службы

Все функциональные детали отшлифованы и закалены

Гарантирует длительный срок службы

Опции и специальная информация

Компактные, мощные, с гидравлическим приводом, для серийных производств TANDEM KSH3 — это

силовые зажимные блоки с гидравлическим приводом, которые в основном используются в серийном производстве, где на станках есть гидравлическая система. Запатентованная система контроля положения базового кулачка по величине давления, возможность подачи сжатого воздуха сквозь кулачок для управления устройствами — это лишь две дополнительные функции, которые вошли в состав устройства нового поколения. Было внедрено несколько новшеств, особенно в части автоматизации.

Важным аспектом при дальнейшей разработке было обеспечение совместимости, благодаря чему старые тиски KSH plus можно без труда заменить на новые KSH3.

Проверенная на практике геометрия обеспечивает оптимальный доступ шпинделя станка к заготовке. При необходимости тиски могут также оснащаться индуктивными датчиками контроля положения губок.

[KSH3 64](#)

Идент. №	1448271
Ход на кулачок	2
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	4.5
Мин. рабочее давление	10
Макс. рабочее давление	60
Высокая степень повторяемости тисков	0.01
макс. высота кулачка	60
Расстояние Н	10
Расход масла на двойной ход	10
Время закрытия/открытия	0.5
Масса	1.5

[KSH3 64-Z](#)

Идент. №	1463152
Ход на кулачок	2
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	4.5
Мин. рабочее давление	10
Макс. рабочее давление	60
Высокая степень повторяемости тисков	0.01
макс. высота кулачка	60
Расстояние Н	10
Расход масла на двойной ход	10
Время закрытия/открытия	0.5
Масса	1.5

[KSH3 64-PM](#)

Идент. №	1448280
Ход на кулачок	2
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	4.5
Мин. рабочее давление	10
Макс. рабочее давление	60
Высокая степень повторяемости тисков	0.01
макс. высота кулачка	60
Расстояние Н	10
Расход масла на двойной ход	10
Время закрытия/открытия	0.5
Масса	1.5

[KSH3 64-Z-PM](#)

Идент. №	1463153
Ход на кулачок	2
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	4.5
Мин. рабочее давление	10
Макс. рабочее давление	60
Высокая степень повторяемости тисков	0.01
макс. высота кулачка	60
Расстояние Н	10
Расход масла на двойной ход	10
Время закрытия/открытия	0.5
Масса	1.5

[KSH3 100](#)

Идент. №	1463172
Ход на кулачок	2
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	18
Мин. рабочее давление	10
Макс. рабочее давление	60
Высокая степень повторяемости тисков	0.01
макс. высота кулачка	60
Расстояние Н	16
Расход масла на двойной ход	30
Время закрытия/открытия	1

KSH3 100-Z

Идент. №	1463173
Ход на кулачок	2
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	18
Мин. рабочее давление	10
Макс. рабочее давление	60
Высокая степень повторяемости тисков	0.01
макс. высота кулачка	60
Расстояние Н	16
Расход масла на двойной ход	30
Время закрытия/открытия	1
Масса	5

KSH3 100-PM

Идент. №	1448284
Ход на кулачок	2
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	18
Мин. рабочее давление	10
Макс. рабочее давление	60
Высокая степень повторяемости тисков	0.01
макс. высота кулачка	60
Расстояние Н	16
Расход масла на двойной ход	30
Время закрытия/открытия	1
Масса	5

KSH3 100-Z-PM

Идент. №	1463174
Ход на кулачок	2
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	18
Мин. рабочее давление	10
Макс. рабочее давление	60
Высокая степень повторяемости тисков	0.01
макс. высота кулачка	60
Расстояние Н	16
Расход масла на двойной ход	30
Время закрытия/открытия	1
Масса	5

KSH3 140

Идент. №	1463181
Ход на кулачок	3
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	30
Мин. рабочее давление	10
Макс. рабочее давление	60
Высокая степень повторяемости тисков	0.01
макс. высота кулачка	60
Расстояние Н	20
Расход масла на двойной ход	70
Время закрытия/открытия	1
Масса	9.1

KSH3 140-Z

Идент. №	1463182
Ход на кулачок	3
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	30
Мин. рабочее давление	10
Макс. рабочее давление	60
Высокая степень повторяемости тисков	0.01

макс. высота кулачка	60
Расстояние Н	20
Расход масла на двойной ход	70
Время закрытия/открытия	1
Масса	9.1

KSH3-IM

Полный контроль благодаря использованию индуктивных датчиков положения кулачков



Описание

2-челюстные силовые зажимные блоки 3-го поколения с гидравлическим приводом и индуктивным контролем положения губок для повышения безопасности и для применения в автоматизированном производстве.

Область применения

- 3-осевые стандартные обрабатывающие центры
- 4-осевые вертикальные обрабатывающие центры
- 4-осевые горизонтальные обрабатывающие центры
- 5-осевые обрабатывающие центры

Большой выбор различных исполнений

Вследствие этого обеспечивается высочайшая гибкость на основе самой большой и самой мощной стандартной линейки зажимных блоков с гидравлическим приводом. **Патентованная система контроля положения базового**

кулачка по динамическому давлению

Индикация состояния тисков: открыты или зажаты

Контроль наличия детали через базовый кулачок

Обеспечивает автоматическую загрузку силового зажимного блока

Индуктивный контроль губок

Индикация состояния тисков: открыты или зажаты

Прецизионный клиновый силовой зажимной блок для задач с высочайшими требованиями к качеству

Позволяет довести процесс обработки до совершенства

Конструкция прямоугольной формы с идеальным выступающим контуром

Идеально подходит для 6-сторонней обработки в двух положениях, со свободным боковым доступом

Высокая эффективность благодаря клиновому механизму

Надежная фиксация за счет большого усилия зажатия

Базовые кулачки с соединением «паз-шип» или мелкой насечкой в стандартном исполнении

Универсальность системных кулачков

Оптимальное опирание кулачков благодаря использованию очень длинных направляющих

Обеспечивает большие усилия зажатия при длительном сроке службы

Все функциональные детали отшлифованы и закалены

Гарантирует длительный срок службы

Опции и специальная информация

Силовые блоки с гидравлическим приводом и индуктивным контролем губок для применения в автоматизированном производстве.

TANDEM KSH3-IM от компании SCHUNK — это высокопроизводительные силовые зажимные блоки с пневматическим приводом и индуктивным контролем губок. В дополнение к функциям стандартных тисков KSH3, тиски KSH3-IM также оснащены двумя индуктивными бесконтактными выключателями, с помощью которых можно узнать положение базовых кулачков. Благодаря этому тиски особенно эффективны в автоматизированных процессах, где сигнал должен передаваться непосредственно в систему управления станком. Кроме того, тиски оснащены крышкой и оболочкой для кабеля датчика, что обеспечивает специальную защиту чувствительных компонентов.

KSH3 100-IM

Идент. №	1467595
Ход на кулачок	2
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	18
Мин. рабочее давление	10
Макс. рабочее давление	60
Высокая степень повторяемости тисков	0.01
макс. высота кулачка	60
Расстояние H	16

Расход масла на двойной ход	30
Время закрытия/открытия	1
Масса	5

KSH3 100-Z-IM

Идент. №	1467596
Ход на кулачок	2
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	18
Мин. рабочее давление	10
Макс. рабочее давление	60
Высокая степень повторяемости тисков	0.01
макс. высота кулачка	60
Расстояние Н	16
Расход масла на двойной ход	30
Время закрытия/открытия	1
Масса	5

KSH3 140-IM

Идент. №	1467599
Ход на кулачок	3
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	30
Мин. рабочее давление	10
Макс. рабочее давление	60
Высокая степень повторяемости тисков	0.01
макс. высота кулачка	60
Расстояние Н	20
Расход масла на двойной ход	70
Время закрытия/открытия	1
Масса	9.1

KSH3 140-Z-IM

Идент. №	1467600
Ход на кулачок	3
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	30
Мин. рабочее давление	10
Макс. рабочее давление	60
Высокая степень повторяемости тисков	0.01
макс. высота кулачка	60
Расстояние Н	20
Расход масла на двойной ход	70
Время закрытия/открытия	1
Масса	9.1

KSH3 160-IM

Идент. №	1467603
Ход на кулачок	3
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	45
Мин. рабочее давление	10
Макс. рабочее давление	60
Высокая степень повторяемости тисков	0.01
макс. высота кулачка	60
Расстояние Н	25
Расход масла на двойной ход	100
Время закрытия/открытия	1.5
Масса	14

KSH3 160-Z-IM

Идент. №	1467604
Ход на кулачок	3
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	45

Мин. рабочее давление	10
Макс. рабочее давление	60
Высокая степень повторяемости тисков	0.01
макс. высота кулачка	60
Расстояние Н	25
Расход масла на двойной ход	100
Время закрытия/открытия	1.5
Масса	14

KSH3-LH 100-IM

Идент. №	1467597
Ход на кулачок	6
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	16
Мин. рабочее давление	10
Макс. рабочее давление	120
Высокая степень повторяемости тисков	0.01
макс. высота кулачка	60
Расстояние Н	16
Расход масла на двойной ход	30
Время закрытия/открытия	1
Масса	5

KSH3-LH 100-Z-IM

Идент. №	1467598
Ход на кулачок	6
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	16
Мин. рабочее давление	10
Макс. рабочее давление	120
Высокая степень повторяемости тисков	0.01
макс. высота кулачка	60
Расстояние Н	16
Расход масла на двойной ход	30
Время закрытия/открытия	1
Масса	5

KSH3-LH 140-IM

Идент. №	1467601
Ход на кулачок	7
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	30
Мин. рабочее давление	10
Макс. рабочее давление	120
Высокая степень повторяемости тисков	0.01
макс. высота кулачка	60
Расстояние Н	20
Расход масла на двойной ход	70
Время закрытия/открытия	1
Масса	9.1

KSH3-LH 140-Z-IM

Идент. №	1467602
Ход на кулачок	7
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	30
Мин. рабочее давление	10
Макс. рабочее давление	120
Высокая степень повторяемости тисков	0.01
макс. высота кулачка	60
Расстояние Н	20
Расход масла на двойной ход	70
Время закрытия/открытия	1
Масса	9.1

KSH3-LH 160-IM

Идент. №	1467605
Ход на кулачок	8
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	40
Мин. рабочее давление	10
Макс. рабочее давление	120
Высокая степень повторяемости тисков	0.01
макс. высота кулачка	60
Расстояние Н	25
Расход масла на двойной ход	100
Время закрытия/открытия	1.5
Масса	14

KSH3-LH 160-Z-IM

Идент. №	1467606
Ход на кулачок	8
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	40
Мин. рабочее давление	10
Макс. рабочее давление	120
Высокая степень повторяемости тисков	0.01
макс. высота кулачка	60
Расстояние Н	25
Расход масла на двойной ход	100
Время закрытия/открытия	1.5
Масса	14

KSH3-LH 250-IM

Идент. №	1467607
Ход на кулачок	15
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	50
Мин. рабочее давление	10
Макс. рабочее давление	60
Высокая степень повторяемости тисков	0.02
макс. высота кулачка	150
Расстояние Н	40
Расход масла на двойной ход	330
Время закрытия/открытия	2.5
Масса	35

KSH3-LH 250-Z-IM

Идент. №	1467608
Ход на кулачок	15
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	50
Мин. рабочее давление	10
Макс. рабочее давление	60
Высокая степень повторяемости тисков	0.02
макс. высота кулачка	150
Расстояние Н	40
Расход масла на двойной ход	330
Время закрытия/открытия	2.5
Масса	35

KSH3 140-PM

Идент. №	1448291
Ход на кулачок	3
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	30
Мин. рабочее давление	10
Макс. рабочее давление	60
Высокая степень повторяемости тисков	0.01
макс. высота кулачка	60
Расстояние Н	20
Расход масла на двойной ход	70
Время закрытия/открытия	1
Масса	9.1

KSH3 140-Z-PM

Идент. №	1463183
Ход на кулачок	3
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	30
Мин. рабочее давление	10
Макс. рабочее давление	60
Высокая степень повторяемости тисков	0.01
макс. высота кулачка	60
Расстояние Н	20
Расход масла на двойной ход	70
Время закрытия/открытия	1
Масса	9.1

KSH3 160

Идент. №	1463201
Ход на кулачок	3
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	45
Мин. рабочее давление	10
Макс. рабочее давление	60
Высокая степень повторяемости тисков	0.01
макс. высота кулачка	60
Расстояние Н	25
Расход масла на двойной ход	100
Время закрытия/открытия	1.5
Масса	14

KSH3 160-Z

Идент. №	1463202
Ход на кулачок	3
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	45
Мин. рабочее давление	10
Макс. рабочее давление	60
Высокая степень повторяемости тисков	0.01
макс. высота кулачка	60
Расстояние Н	25
Расход масла на двойной ход	100
Время закрытия/открытия	1.5
Масса	14

KSH3 160-PM

Идент. №	1448279
Ход на кулачок	3
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	45
Мин. рабочее давление	10
Макс. рабочее давление	60
Высокая степень повторяемости тисков	0.01
макс. высота кулачка	60
Расстояние Н	25
Расход масла на двойной ход	100
Время закрытия/открытия	1.5
Масса	14

KSH3 160-Z-PM

Идент. №	1463203
Ход на кулачок	3
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	45
Мин. рабочее давление	10
Макс. рабочее давление	60
Высокая степень повторяемости тисков	0.01
макс. высота кулачка	60
Расстояние Н	25
Расход масла на двойной ход	100
Время закрытия/открытия	1.5
Масса	14

KSH3-LH 64

Идент. №	1463154
Ход на кулачок	4
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	4.5
Мин. рабочее давление	10
Макс. рабочее давление	120
Высокая степень повторяемости тисков	0.01
макс. высота кулачка	60
Расстояние Н	10
Расход масла на двойной ход	10
Время закрытия/открытия	0.5
Масса	1.5

KSH3-LH 64-Z

Идент. №	1463155
Ход на кулачок	4
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	4.5
Мин. рабочее давление	10
Макс. рабочее давление	120
Высокая степень повторяемости тисков	0.01
макс. высота кулачка	60
Расстояние Н	10
Расход масла на двойной ход	10
Время закрытия/открытия	0.5
Масса	1.5

KSH3-LH 64-PM

Идент. №	1448281
Ход на кулачок	4
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	4.5
Мин. рабочее давление	10
Макс. рабочее давление	120
Высокая степень повторяемости тисков	0.01
макс. высота кулачка	60
Расстояние Н	10
Расход масла на двойной ход	10

Время закрытия/открытия	0.5
Масса	1.5

KSH3-LH 64-Z-PM

Идент. №	1463156
Ход на кулачок	4
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	4.5
Мин. рабочее давление	10
Макс. рабочее давление	120
Высокая степень повторяемости тисков	0.01
макс. высота кулачка	60
Расстояние Н	10
Расход масла на двойной ход	10
Время закрытия/открытия	0.5
Масса	1.5

[KSH3-LH 100](#)

Идент. №	1463175
Ход на кулачок	6
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	16
Мин. рабочее давление	10
Макс. рабочее давление	120
Высокая степень повторяемости тисков	0.01
макс. высота кулачка	60
Расстояние Н	16
Расход масла на двойной ход	30
Время закрытия/открытия	1
Масса	5

[KSH3-LH 100-Z](#)

Идент. №	1463180
Ход на кулачок	6
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	16
Мин. рабочее давление	10
Макс. рабочее давление	120
Высокая степень повторяемости тисков	0.01
макс. высота кулачка	60
Расстояние Н	16
Расход масла на двойной ход	30
Время закрытия/открытия	1
Масса	5

[KSH3-LH 100-PM](#)

Идент. №	1448285
Ход на кулачок	6
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	16
Мин. рабочее давление	10
Макс. рабочее давление	120
Высокая степень повторяемости тисков	0.01
макс. высота кулачка	60
Расстояние Н	16
Расход масла на двойной ход	30
Время закрытия/открытия	1
Масса	5

[KSH3-LH 100-Z-PM](#)

Идент. №	1463176
Ход на кулачок	6
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	16
Мин. рабочее давление	10
Макс. рабочее давление	120
Высокая степень повторяемости тисков	0.01
макс. высота кулачка	60
Расстояние Н	16
Расход масла на двойной ход	30
Время закрытия/открытия	1
Масса	5

[KSH3-LH 140](#)

Идент. №	1463184
Ход на кулачок	7
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	30
Мин. рабочее давление	10
Макс. рабочее давление	120
Высокая степень повторяемости тисков	0.01
макс. высота кулачка	60
Расстояние Н	20
Расход масла на двойной ход	70
Время закрытия/открытия	1
Масса	9.1

[KSH3-LH 140-Z](#)

Идент. №	1463185
Ход на кулачок	7
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	30
Мин. рабочее давление	10
Макс. рабочее давление	120
Высокая степень повторяемости тисков	0.01
макс. высота кулачка	60
Расстояние Н	20
Расход масла на двойной ход	70
Время закрытия/открытия	1
Масса	9.1

[KSH3-LH 140-PM](#)

Идент. №	1448292
Ход на кулачок	7
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	30
Мин. рабочее давление	10
Макс. рабочее давление	120
Высокая степень повторяемости тисков	0.01
макс. высота кулачка	60
Расстояние Н	20
Расход масла на двойной ход	70
Время закрытия/открытия	1
Масса	9.1

[KSH3-LH 140-Z-PM](#)

Идент. №	1463186
Ход на кулачок	7
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	30
Мин. рабочее давление	10
Макс. рабочее давление	120
Высокая степень повторяемости тисков	0.01
макс. высота кулачка	60
Расстояние Н	20
Расход масла на двойной ход	70
Время закрытия/открытия	1
Масса	9.1

[KSH3-LH 160](#)

Идент. №	1463204
Ход на кулачок	8
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	40
Мин. рабочее давление	10
Макс. рабочее давление	120
Высокая степень повторяемости тисков	0.01
макс. высота кулачка	60
Расстояние Н	25
Расход масла на двойной ход	100

Время закрытия/открытия	1.5
Масса	14

KSH3-LH 160-Z

Идент. №	1463224
Ход на кулачок	8
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	40
Мин. рабочее давление	10
Макс. рабочее давление	120
Высокая степень повторяемости тисков	0.01
макс. высота кулачка	60
Расстояние Н	25
Расход масла на двойной ход	100
Время закрытия/открытия	1.5
Масса	14

[KSH3-LH 160-PM](#)

Идент. №	1448300
Ход на кулачок	8
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	40
Мин. рабочее давление	10
Макс. рабочее давление	120
Высокая степень повторяемости тисков	0.01
макс. высота кулачка	60
Расстояние Н	25
Расход масла на двойной ход	100
Время закрытия/открытия	1.5
Масса	14

[KSH3-LH 160-Z-PM](#)

Идент. №	1463205
Ход на кулачок	8
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	40
Мин. рабочее давление	10
Макс. рабочее давление	120
Высокая степень повторяемости тисков	0.01
макс. высота кулачка	60
Расстояние Н	25
Расход масла на двойной ход	100
Время закрытия/открытия	1.5
Масса	14

[KSH3-LH 250](#)

Идент. №	1463199
Ход на кулачок	15
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	50
Мин. рабочее давление	10
Макс. рабочее давление	60
Высокая степень повторяемости тисков	0.02
макс. высота кулачка	150
Расстояние Н	40
Расход масла на двойной ход	330
Время закрытия/открытия	2.5
Масса	35

[KSH3-LH 250-Z](#)

Идент. №	1463210
Ход на кулачок	15
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	50
Мин. рабочее давление	10
Макс. рабочее давление	60
Высокая степень повторяемости тисков	0.02
макс. высота кулачка	150
Расстояние Н	40
Расход масла на двойной ход	330
Время закрытия/открытия	2.5
Масса	35

[KSH3-LH 250-PM](#)

Идент. №	1448294
Ход на кулачок	15
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	50
Мин. рабочее давление	10
Макс. рабочее давление	60
Высокая степень повторяемости тисков	0.02
макс. высота кулачка	150
Расстояние Н	40
Расход масла на двойной ход	330
Время закрытия/открытия	2.5
Масса	35

KSH3-LH 250-Z-PM

Идент. №	1463211
Ход на кулачок	15
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	50
Мин. рабочее давление	10
Макс. рабочее давление	60
Высокая степень повторяемости тисков	0.02
макс. высота кулачка	150
Расстояние Н	40
Расход масла на двойной ход	330
Время закрытия/открытия	2.5
Масса	35

KSH3-F 64

Идент. №	1463157
Ход на кулачок	4
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	4
Мин. рабочее давление	10
Макс. рабочее давление	60
Высокая степень повторяемости тисков	0.01
макс. высота кулачка	60
Расстояние Н	10
Расход масла на двойной ход	10
Время закрытия/открытия	0.5
Масса	1.5

KSH3-F 64-Z

Идент. №	1463158
Ход на кулачок	4
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	4
Мин. рабочее давление	10
Макс. рабочее давление	60
Высокая степень повторяемости тисков	0.01
макс. высота кулачка	60
Расстояние Н	10
Расход масла на двойной ход	10
Время закрытия/открытия	0.5
Масса	1.5

KSH3-F 64-PM

Идент. №	1448282
Ход на кулачок	4
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	4
Мин. рабочее давление	10
Макс. рабочее давление	60
Высокая степень повторяемости тисков	0.01
макс. высота кулачка	60
Расстояние Н	10
Расход масла на двойной ход	10

Время закрытия/открытия	0.5
Масса	1.5

KSH3-F 64-Z-PM

Идент. №	1463159
Ход на кулачок	4
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	4
Мин. рабочее давление	10
Макс. рабочее давление	60
Высокая степень повторяемости тисков	0.01
макс. высота кулачка	60
Расстояние Н	10
Расход масла на двойной ход	10
Время закрытия/открытия	0.5
Масса	1.5

KSH3-F 160-Z

Идент. №	1463207
Ход на кулачок	6
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	45
Мин. рабочее давление	10
Макс. рабочее давление	60
Высокая степень повторяемости тисков	0.01
макс. высота кулачка	60
Расстояние Н	25
Расход масла на двойной ход	100
Время закрытия/открытия	1.5
Масса	14

[KSH3-F 100](#)

Идент. №	1463177
Ход на кулачок	4
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	18
Мин. рабочее давление	10
Макс. рабочее давление	60
Высокая степень повторяемости тисков	0.01
макс. высота кулачка	60
Расстояние Н	16
Расход масла на двойной ход	30
Время закрытия/открытия	1
Масса	5

[KSH3-F 100-Z](#)

Идент. №	1463178
Ход на кулачок	4
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	18
Мин. рабочее давление	10
Макс. рабочее давление	60
Высокая степень повторяемости тисков	0.01
макс. высота кулачка	60
Расстояние Н	16
Расход масла на двойной ход	30
Время закрытия/открытия	1
Масса	5

[KSH3-F 100-PM](#)

Идент. №	1448287
Ход на кулачок	4
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	18
Мин. рабочее давление	10
Макс. рабочее давление	60
Высокая степень повторяемости тисков	0.01
макс. высота кулачка	60
Расстояние Н	16
Расход масла на двойной ход	30
Время закрытия/открытия	1
Масса	5

[KSH3-F 100-Z-PM](#)

Идент. №	1463179
Ход на кулачок	4
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	18
Мин. рабочее давление	10
Макс. рабочее давление	60
Высокая степень повторяемости тисков	0.01
макс. высота кулачка	60
Расстояние Н	16
Расход масла на двойной ход	30
Время закрытия/открытия	1
Масса	5

[KSH3-F 140](#)

Идент. №	1463187
Ход на кулачок	6
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	30
Мин. рабочее давление	10
Макс. рабочее давление	60
Высокая степень повторяемости тисков	0.01
макс. высота кулачка	60
Расстояние Н	20
Расход масла на двойной ход	70
Время закрытия/открытия	1
Масса	9.1

KSH3-F 140-Z

Идент. №	1463188
Ход на кулачок	6
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	30
Мин. рабочее давление	10
Макс. рабочее давление	60
Высокая степень повторяемости тисков	0.01
макс. высота кулачка	60
Расстояние Н	20
Расход масла на двойной ход	70
Время закрытия/открытия	1
Масса	9.1

KSH3-F 140-PM

Идент. №	1448293
Ход на кулачок	6
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	30
Мин. рабочее давление	10
Макс. рабочее давление	60
Высокая степень повторяемости тисков	0.01
макс. высота кулачка	60
Расстояние Н	20
Расход масла на двойной ход	70
Время закрытия/открытия	1
Масса	9.1

KSH3-F 140-Z-PM

Идент. №	1463189
Ход на кулачок	6
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	30
Мин. рабочее давление	10
Макс. рабочее давление	60
Высокая степень повторяемости тисков	0.01
макс. высота кулачка	60
Расстояние Н	20
Расход масла на двойной ход	70
Время закрытия/открытия	1
Масса	9.1

KSH3-F 160

Идент. №	1463206
Ход на кулачок	6
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	45
Мин. рабочее давление	10
Макс. рабочее давление	60
Высокая степень повторяемости тисков	0.01
макс. высота кулачка	60
Расстояние Н	25
Расход масла на двойной ход	100

Время закрытия/открытия	1.5
Масса	14

KSH3-F 160-PM

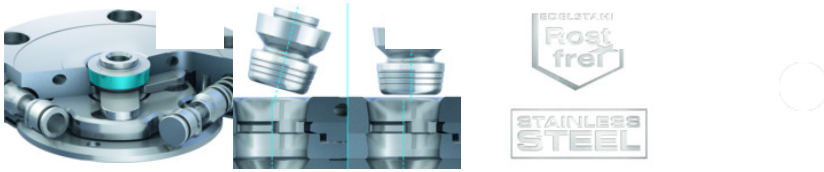
Идент. №	1448301
Ход на кулачок	6
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	45
Мин. рабочее давление	10
Макс. рабочее давление	60
Высокая степень повторяемости тисков	0.01
макс. высота кулачка	60
Расстояние Н	25
Расход масла на двойной ход	100
Время закрытия/открытия	1.5
Масса	14

KSH3-F 160-Z-PM

Идент. №	1463208
Ход на кулачок	6
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	45
Мин. рабочее давление	10
Макс. рабочее давление	60
Высокая степень повторяемости тисков	0.01
макс. высота кулачка	60
Расстояние Н	25
Расход масла на двойной ход	100
Время закрытия/открытия	1.5
Масса	14

Зажимные штифты для NSE mini

Гарантированная повторяемость позиционирования < 0,005 мм



Описание

Зажимные пальцы с коротким конусом для фиксации зажимных паллет, заготовок или устройств в зажимных модулях с соответствием форм ответных частей.

Область применения

Соединение с соответствием формы ответных частей между спутником, зажимным устройством или заготовкой и
модулями VERO-S NSE mini,
Модули VERO-S NSE-E mini,
зажимными станциями VERO-S NSL mini и
модулями непосредственного зажатия заготовки VERO-S.

Преимущества – Ваша выгода

Позиционирование при помощи короткого конуса

Очень легкая процедура присоединения с высокой повторяемостью менее 0,005 мм

Единый размер зажимного пальца для всех модулей NSE mini

Без риска путаницы или неправильного использования модулей

Конструкция из нержавеющей стали, не подверженная коррозии

Длительный срок службы и максимальная надежность процесса

Опции и специальная информация

VERO-S SPA mini 20

Зажимные пальцы с коротким шлифованным конусом по периметру для крепления и центрирования с точностью до микрон и повторяемостью менее 0,005 мм.

VERO-S SPB mini 20

Клинковидные зажимные пальцы с двумя шлифованными поверхностями для точного выравнивания и позиционирования спутника, зажимного устройства или заготовки.

VERO-S SPC mini 20

Зажимной палец с зазором на центровку для дополнительной фиксации зажимного спутника, зажимного устройства или заготовки без выравнивания.

Зажимные штифты для NSE mini (4 Варианты)

Модуль / количество зажимных пальцев

SPA mini 20

Идент. №	0435610
Удерживающее усилие M6	15
Удерживающее усилие M8	25
Материал	Нержавеющая сталь
вариант	Центрирующий штифт
Масса	0.03

SPB mini 20

Идент. №	0435620
Удерживающее усилие M6	15
Удерживающее усилие M8	25
Материал	Нержавеющая сталь
вариант	Позиционирующий штифт
Масса	0.03

SPC mini 20

Идент. №	0435630
Удерживающее усилие M6	15
Удерживающее усилие M8	25
Материал	Нержавеющая сталь
вариант	Зажимной палец
Масса	0.03

SPA mini 20-K

Идент. №	1490545
Удерживающее усилие M6	15
Удерживающее усилие M8	25
Материал	Нержавеющая сталь
вариант	Центрирующий штифт
Масса	0.03

Отдельные модули NSE mini

Время зажатия и освобождения < 1 секунды



Описание

Электромеханический модуль быстрой смены паллет с технологией 24 В как энергоэффективная альтернатива пневматическим модулям.

Область применения

Производство
Сборка
Измерительные машины
Трехмерная печать

Преимущества – Ваша выгода

Модульная система SCHUNK

Несчетное количество комбинаций стандартных зажимных устройств для разных типов станков

Электромеханический привод

Энергоэффективная альтернатива пневматическим модулям

Все модули работают от источника постоянного тока с напряжением 24 В

Механизированное зажимное устройство, безопасное для человека

Позиционирование при помощи короткого конуса

Очень легкая процедура присоединения с высокой повторяемостью менее 0,005 мм

Запатентованная система двойного хода

Поэтому обеспечивается крайне жесткая фиксация без вибрации

Соединение с соответствием формы, самофиксация

Полное прижимающее усилие сохраняется даже в случае прерывания подачи питания

Конструкция из нержавеющей стали, не подверженная коррозии

Длительный срок службы и максимальная надежность процесса

Зажимной палец с размером, пригодным для всех модулей NSE mini

Без риска путаницы или неправильного использования модулей

Контроль положения фиксирующего ползуна с помощью индуктивного датчика

Может использоваться в автоматизированных конфигурациях

Опции и специальная информация

Технология 24 В с минимальными требованиями по питанию

Оснащенные технологией 24 В, которая безопасна для человеческого тела, патроны VERO-S NSE-E mini 90 легко встраиваются в программу других мехатронных модулей SCHUNK. Они могут полностью заменять пневматические компоненты 1:1. Потребление мощности бесколлекторным двигателем постоянного тока при запирации и открывании составляет около 30 Вт. Данный модуль представляет энергоэффективную альтернативу пневматическим модулям.

Благодаря дополнительному контролю положения фиксирующего ползуна, модуль, не использующий гидравлики, пригоден для использования в производственной среде, а также для всех других приложений, в которых требуется прецизионное зажатие деталей с первой попытки. Имеющий диаметр 90 мм и диаметр зажимного пальца 20 мм, модуль создает идеальные условия для прямого зажатия небольших заготовок.

Отдельные модули NSE mini (4 Варианты)

NSE-E mini 90

Идент. №	0435180
Диаметр	90
Прижимная сила	1500
Потребляемая мощность	30
Напряжение питающей сети	24 V/DC
Время закрытия/открытия	1
Повторяемость	<0.005
Масса	1.7

NSE-E mini 90-V1

Идент. №	1324403
Диаметр	90
Прижимная сила	1500
Потребляемая мощность	30
Напряжение питающей сети	24 V/DC
Время закрытия/открытия	1
Повторяемость	<0.005
Масса	1.7

NSE-E mini 90-IN

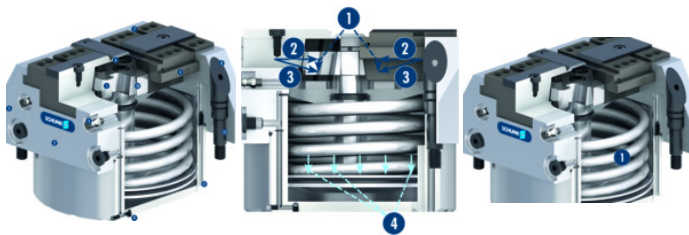
Идент. №	1313264
Диаметр	90
Прижимная сила	1500
Потребляемая мощность	30
Напряжение питающей сети	24 V/DC
Время закрытия/открытия	1
Повторяемость	<0.005
Масса	1.7

NSE-E mini 90-IN-V1

Идент. №	1324404
Диаметр	90
Прижимная сила	1500
Потребляемая мощность	30
Напряжение питающей сети	24 V/DC
Время закрытия/открытия	1
Повторяемость	<0.005
Масса	1.7

KSF plus

Очень большие усилия зажатия в ограниченном пространстве



Описание

Компактный пружинный 2-х кулачковый силовой зажимной блок с большим усилием зажатия. Он выпускается со стандартным ходом, длинным ходом и с неподвижным кулачком.

Область применения

- 3-осевой стандартный обрабатывающий центр
- 4-осевой вертикальный обрабатывающий центр
- 4-осевой горизонтальный обрабатывающий центр
- 5-осевой обрабатывающий центр

Преимущества – Ваша выгода

Прецизионный клиновидный силовой зажимной блок для задач с высочайшими требованиями к качеству

Позволяет довести процесс обработки до совершенства

Малая высота

Максимальное использование пространства станка и максимальная жесткость системы

Оптимизированный внешний контур

Для лучшего бокового доступа и оптимального отвода стружки

Кубическая конструкция

Идеально подходит для 6-сторонней обработки за 2 наладки на 4-осевых станках

Высокая эффективность благодаря клиновидному механизму

Надежная фиксация за счет большого усилия зажатия

Улучшенная система смазки

Гарантия неизменно высоких усилий зажатия

Базовые кулачки с соединением «паз-шип» или мелкой насечкой в стандартном исполнении

Гибкость выбора накладных кулачков

Оптимальное опирание кулачков благодаря использованию очень длинных направляющих

Обеспечивает большие усилия зажатия при длительном сроке службы

Все функциональные детали отшлифованы и закалены

Гарантирует длительный срок службы

Опции и специальная информация

Зажатие заготовок в ограниченном пространстве

Пружинные зажимные блоки KSF plus зажимаются с помощью встроенных пружинных

механизмов и открываются пневматически при подаче давления 6 бар. Силовые зажимные блоки KSF plus используются только для наружного зажатия. Они точно зажимают заготовки в ограниченном пространстве. Благодаря особой геометрии они обеспечивают оптимальный доступ шпинделя к заготовке.

Заготовки могут зажиматься симметрично или прижиматься к неподвижной губке, в зависимости от применения. Значительные усилия зажатия и высокая жесткость системы гарантируют длительную и надежную фиксацию.

KSF plus 100

Идент. №	0405260
Ход на кулачок	2
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	10
Усилие зажатия с функцией «турбо»	
макс. давление	6
Высокая степень повторяемости тисков	0.01
макс. высота кулачка	60
Расход воздуха на ход при 6 бар	600
Время закрытия/открытия	0.2
Масса	5

KSF-Z plus 100

Идент. №	0405262
Ход на кулачок	2
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	10
Усилие зажатия с функцией «турбо»	
макс. давление	6
Высокая степень повторяемости тисков	0.01
макс. высота кулачка	60
Расход воздуха на ход при 6 бар	600
Время закрытия/открытия	0.2
Масса	5

KSF plus 140

Идент. №	1330220
Ход на кулачок	3
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	16
Усилие зажатия с функцией «турбо»	
макс. давление	6
Высокая степень повторяемости тисков	0.01
макс. высота кулачка	60
Расход воздуха на ход при 6 бар	1200
Время закрытия/открытия	0.5
Масса	9.4

KSF-Z plus 140

Идент. №	1330221
Ход на кулачок	3
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	16
Усилие зажатия с функцией «турбо»	
макс. давление	6
Высокая степень повторяемости тисков	0.01
макс. высота кулачка	60
Расход воздуха на ход при 6 бар	1200
Время закрытия/открытия	0.5
Масса	9.4

KSF plus 160

Идент. №	0405360
Ход на кулачок	3
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	25
Усилие зажатия с функцией «турбо»	
макс. давление	6
Высокая степень повторяемости тисков	0.02
макс. высота кулачка	60
Расход воздуха на ход при 6 бар	2000
Время закрытия/открытия	0.4
Масса	16

KSF-Z plus 160

Идент. №	0405362
Ход на кулачок	3
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	25
Усилие зажатия с функцией «турбо»	
макс. давление	6
Высокая степень повторяемости тисков	0.02
макс. высота кулачка	60
Расход воздуха на ход при 6 бар	2000
Время закрытия/открытия	0.4
Масса	16

KSF plus 250

Идент. №	0405560
Ход на кулачок	5
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	40
Усилие зажатия с функцией «турбо»	
макс. давление	6
Высокая степень повторяемости тисков	0.03
макс. высота кулачка	150
Расход воздуха на ход при 6 бар	5300
Время закрытия/открытия	1
Масса	32

KSF-Z plus 250

Идент. №	0405562
Ход на кулачок	5
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	40
Усилие зажатия с функцией «турбо»	
макс. давление	6
Высокая степень повторяемости тисков	0.03
макс. высота кулачка	150
Расход воздуха на ход при 6 бар	5300
Время закрытия/открытия	1
Масса	32

KSF-LH plus 100

Идент. №	0405280
Ход на кулачок	6
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	4.5
Усилие зажатия с функцией «турбо»	10
макс. давление	6
Высокая степень повторяемости тисков	0.01
макс. высота кулачка	150
Расход воздуха на ход при 6 бар	600
Время закрытия/открытия	0.2
Масса	5

KSF-LH-Z plus 100

Идент. №	0405282
Ход на кулачок	6
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	4.5
Усилие зажатия с функцией «турбо»	10
макс. давление	6
Высокая степень повторяемости тисков	0.01
макс. высота кулачка	150
Расход воздуха на ход при 6 бар	600
Время закрытия/открытия	0.2
Масса	5

[KSF-LH plus 140](#)

Идент. №	1330222
Ход на кулачок	7
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	7.5
Усилие зажатия с функцией «турбо»	17.5
макс. давление	6
Высокая степень повторяемости тисков	0.01
макс. высота кулачка	120
Расход воздуха на ход при 6 бар	1200
Время закрытия/открытия	0.5
Масса	9.5

[KSF-LH-Z plus 140](#)

Идент. №	1330223
Ход на кулачок	7
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	7.5
Усилие зажатия с функцией «турбо»	17.5
макс. давление	6
Высокая степень повторяемости тисков	0.01
макс. высота кулачка	120
Расход воздуха на ход при 6 бар	1200
Время закрытия/открытия	0.5
Масса	9.5

[KSF-LH plus 160](#)

Идент. №	0405380
Ход на кулачок	8
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	10
Усилие зажатия с функцией «турбо»	25
макс. давление	6
Высокая степень повторяемости тисков	0.02
макс. высота кулачка	200
Расход воздуха на ход при 6 бар	2000
Время закрытия/открытия	0.4
Масса	16

[KSF-LH-Z plus 160](#)

Идент. №	0405382
Ход на кулачок	8
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	10
Усилие зажатия с функцией «турбо»	25
макс. давление	6
Высокая степень повторяемости тисков	0.02
макс. высота кулачка	200
Расход воздуха на ход при 6 бар	2000
Время закрытия/открытия	0.4
Масса	16

[KSF-LH plus 250](#)

Идент. №	0405580
Ход на кулачок	15
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	16
Усилие зажатия с функцией «турбо»	38

макс. давление	6
Высокая степень повторяемости тисков	0.03
макс. высота кулачка	500
Расход воздуха на ход при 6 бар	5300
Время закрытия/открытия	1
Масса	32

[KSF-LH-Z plus 250](#)

Идент. №	0405582
Ход на кулачок	15
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	16
Усилие зажатия с функцией «турбо»	38
макс. давление	6
Высокая степень повторяемости тисков	0.03
макс. высота кулачка	500
Расход воздуха на ход при 6 бар	5300
Время закрытия/открытия	1
Масса	32

[KSF-F plus 100](#)

Идент. №	0405270
Ход на кулачок	4
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	10
Усилие зажатия с функцией «турбо»	
макс. давление	6
Высокая степень повторяемости тисков	0.01
макс. высота кулачка	60
Расход воздуха на ход при 6 бар	600
Время закрытия/открытия	0.2
Масса	5

[KSF-F-Z plus 100](#)

Идент. №	0405272
Ход на кулачок	4
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	10
Усилие зажатия с функцией «турбо»	
макс. давление	6
Высокая степень повторяемости тисков	0.01
макс. высота кулачка	60
Расход воздуха на ход при 6 бар	600
Время закрытия/открытия	0.2
Масса	5

[KSF-F plus 140](#)

Идент. №	1330224
Ход на кулачок	6
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	16
Усилие зажатия с функцией «турбо»	
макс. давление	6
Высокая степень повторяемости тисков	0.01
макс. высота кулачка	60
Расход воздуха на ход при 6 бар	1200
Время закрытия/открытия	0.5
Масса	9.4

[KSF-F-Z plus 140](#)

Идент. №	1330225
Ход на кулачок	6
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	16
Усилие зажатия с функцией «турбо»	

макс. давление	6
Высокая степень повторяемости тисков	0.01
макс. высота кулачка	60
Расход воздуха на ход при 6 бар	1200
Время закрытия/открытия	0.5
Масса	9.4

KSF-F plus 160

Идент. №	0405370
Ход на кулачок	6
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	25
Усилие зажатия с функцией «турбо»	
макс. давление	6
Высокая степень повторяемости тисков	0.02
макс. высота кулачка	60
Расход воздуха на ход при 6 бар	2000
Время закрытия/открытия	0.4
Масса	16

KSF-F-Z plus 160

Идент. №	0405372
Ход на кулачок	6
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	25
Усилие зажатия с функцией «турбо»	
макс. давление	6
Высокая степень повторяемости тисков	0.02
макс. высота кулачка	60
Расход воздуха на ход при 6 бар	2000
Время закрытия/открытия	0.4
Масса	16

KSF-F plus 250

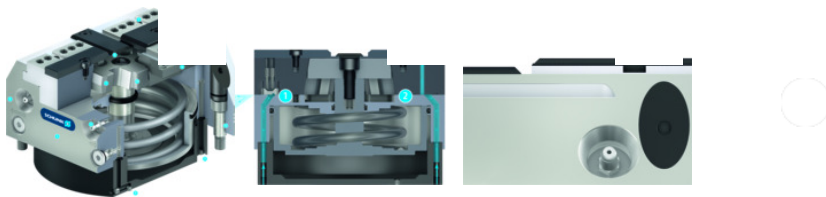
Идент. №	0405570
Ход на кулачок	10
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	40
Усилие зажатия с функцией «турбо»	
макс. давление	6
Высокая степень повторяемости тисков	0.03
макс. высота кулачка	150
Расход воздуха на ход при 6 бар	5300
Время закрытия/открытия	1
Масса	32

KSF-F-Z plus 250

Идент. №	0405572
Ход на кулачок	10
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	40
Усилие зажатия с функцией «турбо»	
макс. давление	6
Высокая степень повторяемости тисков	0.03
макс. высота кулачка	150
Расход воздуха на ход при 6 бар	5300
Время закрытия/открытия	1
Масса	32

KSF3

Очень большие усилия зажатия в ограниченном пространстве



Описание

2-кулачковые силовые зажимные блоки 3-го поколения с пневматическим приводом в компактном исполнении с высоким усилием зажатия и новыми техническими характеристиками. Силовые зажимные блоки выпускаются со стандартным ходом, удлинённым ходом и с неподвижным кулачком.

Область применения

- 3-осевые стандартные обрабатывающие центры
- 4-осевые вертикальные обрабатывающие центры
- 4-осевые горизонтальные обрабатывающие центры
- 5-осевые обрабатывающие центры

Преимущества – Ваша выгода

Стандартные пружинные силовые зажимные блоки

Зажим заготовок, не зависящий от условий работы, особенно при использовании в стойках или складах

Патентованная система контроля положения базового кулачка по динамическому давлению

Индикация состояния тисков: открыты или зажаты

Контроль наличия детали через базовый кулачок

Обеспечивает автоматическую загрузку силового зажимного блока

Прецизионный клиновидный силовой зажимной блок для задач с высочайшими требованиями к качеству

Позволяет довести процесс обработки до совершенства

Конструкция прямоугольной формы с идеальным выступающим контуром

Идеально подходит для 6-сторонней обработки в двух положениях, со свободным боковым доступом

Высокая эффективность благодаря клиновидному механизму

Надежная фиксация за счет большого усилия зажатия

Базовые кулачки с соединением «паз-шип» или мелкой насечкой в стандартном исполнении

Универсальность системных кулачков

Оптимальное опирание кулачков благодаря использованию очень длинных направляющих

Обеспечивает большие усилия зажатия при длительном сроке службы

Все функциональные детали отшлифованы и закалены

Гарантирует длительный срок службы

Опции и специальная информация

Пружинные силовые агрегаты для стоек и складов

TANDEM KSF3 — это высокопроизводительные подпружиненные силовые зажимные блоки, зажим в которых осуществляется встроенными пружинными узлами, а открытие — пневматикой. Однако, из-за пружинного механизма они пригодны только для зажатия по внешнему диаметру. Силовые зажимные блоки в основном используются в многоместных стойках и на складах, так как зажимное усилие полностью сохраняется даже после отключения сжатого воздуха. В третьем поколении тиски уже могут управляться пневматикой, что еще больше расширяет область применения.

Важным аспектом при дальнейшей разработке было обеспечение совместимости, благодаря чему старые тиски KSP plus можно без труда заменить новыми KSP3. Проверенная на практике геометрия обеспечивает оптимальный доступ шпинделя станка к заготовке.

KSF3 100-Z

Идент. №	1457345
Ход на кулачок	2
Мин. усилие зажатия	7
макс. усилие зажатия*	12
Высокая степень повторяемости тисков	0.01
макс. высота кулачка	60
Расстояние Н	16
Расход воздуха на ход при 6 бар	500
Время закрытия/открытия	0.2
Масса	4.5

KSF3 100-PM

Идент. №	1448288
Ход на кулачок	2
Мин. усилие зажатия	7
макс. усилие зажатия*	12
Высокая степень повторяемости тисков	0.01
макс. высота кулачка	60
Расстояние Н	16
Расход воздуха на ход при 6 бар	500
Время закрытия/открытия	0.2
Масса	4.5

KSF3 100-Z-PM

Идент. №	1457346
Ход на кулачок	2
Мин. усилие зажатия	7
макс. усилие зажатия*	12
Высокая степень повторяемости тисков	0.01
макс. высота кулачка	60
Расстояние Н	16
Расход воздуха на ход при 6 бар	500
Время закрытия/открытия	0.2
Масса	4.5

KSF3 160

Идент. №	1457388
Ход на кулачок	3
Мин. усилие зажатия	20
макс. усилие зажатия*	30
Высокая степень повторяемости тисков	0.01
макс. высота кулачка	60
Расстояние Н	25
Расход воздуха на ход при 6 бар	1700
Время закрытия/открытия	0.8
Масса	13

KSF3 160-Z

Идент. №	1457389
Ход на кулачок	3
Мин. усилие зажатия	20
макс. усилие зажатия*	30
Высокая степень повторяемости тисков	0.01

макс. высота кулачка	60
Расстояние Н	25
Расход воздуха на ход при 6 бар	1700
Время закрытия/открытия	0.8
Масса	13

KSF3 160-PM

Идент. №	1448302
Ход на кулачок	3
Мин. усилие зажатия	20
макс. усилие зажатия*	30
Высокая степень повторяемости тисков	0.01
макс. высота кулачка	60
Расстояние Н	25
Расход воздуха на ход при 6 бар	1700
Время закрытия/открытия	0.8
Масса	13

KSF3 160-Z-PM

Идент. №	1457400
Ход на кулачок	3
Мин. усилие зажатия	20
макс. усилие зажатия*	30
Высокая степень повторяемости тисков	0.01
макс. высота кулачка	60
Расстояние Н	25
Расход воздуха на ход при 6 бар	1700
Время закрытия/открытия	0.8
Масса	13

KSF3 250

Идент. №	1457393
Ход на кулачок	5
Мин. усилие зажатия	37
макс. усилие зажатия*	50
Высокая степень повторяемости тисков	0.02
макс. высота кулачка	150
Расстояние Н	40
Расход воздуха на ход при 6 бар	4600
Время закрытия/открытия	1.5
Масса	40

KSF3 250-Z

Идент. №	1457394
Ход на кулачок	5
Мин. усилие зажатия	37
макс. усилие зажатия*	50
Высокая степень повторяемости тисков	0.02
макс. высота кулачка	150
Расстояние Н	40
Расход воздуха на ход при 6 бар	4600
Время закрытия/открытия	1.5
Масса	40

KSF3 250-PM

Идент. №	1448298
Ход на кулачок	5
Мин. усилие зажатия	37
макс. усилие зажатия*	50
Высокая степень повторяемости тисков	0.02
макс. высота кулачка	150
Расстояние Н	40
Расход воздуха на ход при 6 бар	4600
Время закрытия/открытия	1.5
Масса	40

KSF3 250-Z-PM

Идент. №	1457395
Ход на кулачок	5
Мин. усилие зажатия	37
макс. усилие зажатия*	50
Высокая степень повторяемости тисков	0.02
макс. высота кулачка	150
Расстояние Н	40
Расход воздуха на ход при 6 бар	4600
Время закрытия/открытия	1.5
Масса	40

KSF3-LH 100

Идент. №	1457347
Ход на кулачок	6
Мин. усилие зажатия	3
макс. усилие зажатия*	5
Высокая степень повторяемости тисков	0.01
макс. высота кулачка	150
Расстояние Н	16
Расход воздуха на ход при 6 бар	500
Время закрытия/открытия	0.2
Масса	4.5

KSF3-LH 100-Z

Идент. №	1457348
Ход на кулачок	6
Мин. усилие зажатия	3
макс. усилие зажатия*	5
Высокая степень повторяемости тисков	0.01
макс. высота кулачка	150
Расстояние Н	16
Расход воздуха на ход при 6 бар	500
Время закрытия/открытия	0.2
Масса	4.5

KSF3-LH 100-PM

Идент. №	1448289
Ход на кулачок	6
Мин. усилие зажатия	3
макс. усилие зажатия*	5

Высокая степень повторяемости тисков	0.01
макс. высота кулачка	150
Расстояние Н	16
Расход воздуха на ход при 6 бар	500
Время закрытия/открытия	0.2
Масса	4.5

[KSF3-LH 100-Z-PM](#)

Идент. №	1457349
Ход на кулачок	6
Мин. усилие зажатия	3
макс. усилие зажатия*	5
Высокая степень повторяемости тисков	0.01
макс. высота кулачка	150
Расстояние Н	16
Расход воздуха на ход при 6 бар	500
Время закрытия/открытия	0.2
Масса	4.5

[KSF3-LH 160](#)

Идент. №	1457402
Ход на кулачок	8
Мин. усилие зажатия	10
макс. усилие зажатия*	15
Высокая степень повторяемости тисков	0.01
макс. высота кулачка	200
Расстояние Н	25
Расход воздуха на ход при 6 бар	1700
Время закрытия/открытия	0.8
Масса	13

[KSF3-LH 160-Z](#)

Идент. №	1457403
Ход на кулачок	8
Мин. усилие зажатия	10
макс. усилие зажатия*	15
Высокая степень повторяемости тисков	0.01
макс. высота кулачка	200
Расстояние Н	25
Расход воздуха на ход при 6 бар	1700
Время закрытия/открытия	0.8
Масса	13

[KSF3-LH 160-PM](#)

Идент. №	1448304
Ход на кулачок	8
Мин. усилие зажатия	10
макс. усилие зажатия*	15
Высокая степень повторяемости тисков	0.01
макс. высота кулачка	200
Расстояние Н	25
Расход воздуха на ход при 6 бар	1700
Время закрытия/открытия	0.8
Масса	13

[KSF3-LH 160-Z-PM](#)

Идент. №	1457405
Ход на кулачок	8
Мин. усилие зажатия	10
макс. усилие зажатия*	15

Высокая степень повторяемости тисков	0.01
макс. высота кулачка	200
Расстояние Н	25
Расход воздуха на ход при 6 бар	1700
Время закрытия/открытия	0.8
Масса	13

KSF3 100

Идент. №	1457382
Ход на кулачок	2
Мин. усилие зажатия	7
макс. усилие зажатия*	12
Высокая степень повторяемости тисков	0.01
макс. высота кулачка	60
Расстояние Н	16
Расход воздуха на ход при 6 бар	500
Время закрытия/открытия	0.2
Масса	4.5

KSF3-F 160-Z

Идент. №	1457407
Ход на кулачок	6
Мин. усилие зажатия	20
макс. усилие зажатия*	30
Высокая степень повторяемости тисков	0.01
макс. высота кулачка	60
Расстояние Н	25
Расход воздуха на ход при 6 бар	1700
Время закрытия/открытия	0.8
Масса	13

KSF3-F 250-PM

Идент. №	1448297
Ход на кулачок	10
Мин. усилие зажатия	37
макс. усилие зажатия*	50

Высокая степень повторяемости тисков	0.01
макс. высота кулачка	150
Расстояние Н	40
Расход воздуха на ход при 6 бар	4600
Время закрытия/открытия	1.5
Масса	40

KSF3-F 250-Z-PM

Идент. №	1460101
Ход на кулачок	10
Мин. усилие зажатия	37
макс. усилие зажатия*	50
Высокая степень повторяемости тисков	0.01
макс. высота кулачка	150
Расстояние Н	40
Расход воздуха на ход при 6 бар	4600
Время закрытия/открытия	1.5
Масса	40

[KSF3-LH 250](#)

Идент. №	1457396
Ход на кулачок	15
Мин. усилие зажатия	15
макс. усилие зажатия*	21
Высокая степень повторяемости тисков	0.02
макс. высота кулачка	500
Расстояние Н	40
Расход воздуха на ход при 6 бар	4600
Время закрытия/открытия	1.5
Масса	40

[KSF3-LH 250-Z](#)

Идент. №	1457397
Ход на кулачок	15
Мин. усилие зажатия	15
макс. усилие зажатия*	21
Высокая степень повторяемости тисков	0.02
макс. высота кулачка	500
Расстояние Н	40
Расход воздуха на ход при 6 бар	4600
Время закрытия/открытия	1.5
Масса	40

[KSF3-LH 250-PM](#)

Идент. №	1448295
Ход на кулачок	15
Мин. усилие зажатия	15
макс. усилие зажатия*	21
Высокая степень повторяемости тисков	0.02
макс. высота кулачка	500
Расстояние Н	40
Расход воздуха на ход при 6 бар	4600
Время закрытия/открытия	1.5
Масса	40

[KSF3-LH 250-Z-PM](#)

Идент. №	1457398
Ход на кулачок	15
Мин. усилие зажатия	15
макс. усилие зажатия*	21
Высокая степень повторяемости тисков	0.02
макс. высота кулачка	500
Расстояние Н	40
Расход воздуха на ход при 6 бар	4600
Время закрытия/открытия	1.5
Масса	40

[KSF3-F 100](#)

Идент. №	1457390
Ход на кулачок	4
Мин. усилие зажатия	7
макс. усилие зажатия*	12

Высокая степень повторяемости тисков	0.01
макс. высота кулачка	60
Расстояние Н	16
Расход воздуха на ход при 6 бар	500
Время закрытия/открытия	0.2
Масса	4.5

KSF3-F 100-Z

Идент. №	1457391
Ход на кулачок	4
Мин. усилие зажатия	7
макс. усилие зажатия*	12
Высокая степень повторяемости тисков	0.01
макс. высота кулачка	60
Расстояние Н	16
Расход воздуха на ход при 6 бар	500
Время закрытия/открытия	0.2
Масса	4.5

KSF3-F 100-PM

Идент. №	1448290
Ход на кулачок	4
Мин. усилие зажатия	7
макс. усилие зажатия*	12
Высокая степень повторяемости тисков	0.01
макс. высота кулачка	60
Расстояние Н	16
Расход воздуха на ход при 6 бар	500
Время закрытия/открытия	0.2
Масса	4.5

KSF3-F 100-Z-PM

Идент. №	1457392
Ход на кулачок	4
Мин. усилие зажатия	7
макс. усилие зажатия*	12
Высокая степень повторяемости тисков	0.01
макс. высота кулачка	60
Расстояние Н	16
Расход воздуха на ход при 6 бар	500
Время закрытия/открытия	0.2
Масса	4.5

KSF3-F 160

Идент. №	1457406
Ход на кулачок	6
Мин. усилие зажатия	20
макс. усилие зажатия*	30
Высокая степень повторяемости тисков	0.01
макс. высота кулачка	60
Расстояние Н	25
Расход воздуха на ход при 6 бар	1700
Время закрытия/открытия	0.8
Масса	13

KSF3-F 160-PM

Идент. №	1448305
Ход на кулачок	6
Мин. усилие зажатия	20
макс. усилие зажатия*	30
Высокая степень повторяемости тисков	0.01
макс. высота кулачка	60
Расстояние Н	25
Расход воздуха на ход при 6 бар	1700
Время закрытия/открытия	0.8
Масса	13

KSF3-F 160-Z-PM

Идент. №	1457413
Ход на кулачок	6
Мин. усилие зажатия	20
макс. усилие зажатия*	30
Высокая степень повторяемости тисков	0.01
макс. высота кулачка	60
Расстояние Н	25
Расход воздуха на ход при 6 бар	1700
Время закрытия/открытия	0.8
Масса	13

KSF3-F 250

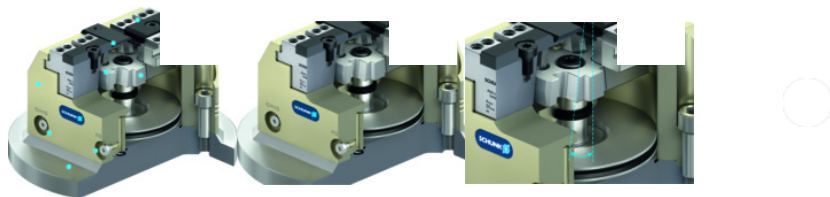
Идент. №	1457430
Ход на кулачок	10
Мин. усилие зажатия	37
макс. усилие зажатия*	50
Высокая степень повторяемости тисков	0.01
макс. высота кулачка	150
Расстояние Н	40
Расход воздуха на ход при 6 бар	4600
Время закрытия/открытия	1.5
Масса	40

KSF3-F 250-Z

Идент. №	1457399
Ход на кулачок	10
Мин. усилие зажатия	37
макс. усилие зажатия*	50
Высокая степень повторяемости тисков	0.01
макс. высота кулачка	150
Расстояние Н	40
Расход воздуха на ход при 6 бар	4600
Время закрытия/открытия	1.5
Масса	40

PGS3

Plug & Work



Описание

Пневматический двухкулачковый зажимной блок с интерфейсом VERO-S для автоматической обработки мелких металлических деталей резанием. Блоки выпускаются со стандартным и удлиненным ходом кулачка.

Преимущества – Ваша выгода

Встроенная консольная панель

Непосредственный монтаж на станочных столах, делительных головках, а также на зажимных модулях VERO-S с защитой от проворачивания

Немедленная готовность к работе!

Благодаря боковым воздушным патрубкам на силовом зажимном блоке

Корпус из легкого алюминия

Отлично сочетается с другими изделиями; легкая мехобработка и простая автоматизация

Малая высота

Максимальное использование пространства станка и максимальная жесткость системы

Оптимизированный внешний контур

Для лучшего бокового доступа и оптимального отвода стружки

Кубическая конструкция

Идеально подходит для 6-сторонней обработки за 2 наладки на 4-осевых станках

Высокая эффективность благодаря клиновому механизму

Надежная фиксация за счет большого усилия зажатия

Прецизионный клиновой силовой зажимной блок для задач с высочайшими требованиями к качеству

Позволяет довести процесс обработки до совершенства

Оптимальное опирание кулачков благодаря использованию очень длинных направляющих

Обеспечивает большие усилия зажатия при длительном сроке службы

Опции и специальная информация

Безупречное и надежное исполнение для легкой автоматической загрузки станка

TANDEM PGS3 — это новый компактный пневматический зажимной блок для автоматизированной металлообработки небольших деталей. Несмотря на свои небольшие размеры, не требующий частого обслуживания силовой блок обладает длинным ходом губок, значительным зажимным усилием и высокой повторяемостью, что обеспечивает точное и эффективное зажатие.

В силовом зажимном блоке предусмотрено несколько возможностей монтажа на столе станка — без необходимости использования дополнительной консольной плиты. TANDEM PGS3 может устанавливаться с помощью встроенного фланца непосредственно на станочные столы, делительные головки или в зажимные станции SCHUNK VERO-S NSL3 150 обрабатывающих центров. Благодаря исключительно компактной конструкции обеспечивается максимально возможное использование рабочего пространства.

PGS3 140

Идент. №	1452817
Ход на кулачок	3
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	17
Высокая степень повторяемости тисков	0.02
макс. высота кулачка	30
Расход воздуха на двойной ход при 6 бар	2300
Масса	8.75

PGS3-LH 140

Идент. №	1452818
Ход на кулачок	7
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	8.5
Высокая степень повторяемости тисков	0.02
макс. высота кулачка	45
Расход воздуха на двойной ход при 6 бар	2300
Масса	8.75

PGS3 100

Идент. №	1446779
Ход на кулачок	2
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	10
Высокая степень повторяемости тисков	0.02
макс. высота кулачка	30
Расход воздуха на двойной ход при 6 бар	1000
Масса	5

PGS3-LH 100

Идент. №	1446791
Ход на кулачок	6
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	4.5
Высокая степень повторяемости тисков	0.02
макс. высота кулачка	45
Расход воздуха на двойной ход при 6 бар	1000
Масса	5

ROTA TPS

Очень большие усилия зажатия уже при стандартном давлении воздуха 6 бар



Описание

3-кулачковый механизированный патрон с пневмоприводом с большим проходным отверстием

Область применения

- 3-осевой стандартный обрабатывающий центр
- 4-осевой вертикальный обрабатывающий центр
- 4-осевой горизонтальный обрабатывающий центр
- 5-осевой обрабатывающий центр
- 5-осевой обрабатывающий центр с функцией токарной обработки

Преимущества – Ваша выгода

Прецизионный клиновой механизированный патрон для задач с высочайшими требованиями к качеству

Позволяет довести процесс обработки до совершенства

Высокая эффективность благодаря клиновому механизму

Надежная фиксация за счет большого усилия зажатия

Улучшенная система смазки

Гарантия неизменно высоких усилий зажатия

Пневмоцилиндр встроен в патрон

Не требуется дополнительный задний цилиндр

Монтаж через консольную плиту

Быстро и легко приспособляется к любому столу станка

Большие удерживающие усилия при стандартном давлении в системе

Гарантирует надежность процесса механической обработки

Все функциональные детали отшлифованы и закалены

Гарантирует длительный срок службы

Опции и специальная информация

Пневматические механизированные патроны для стационарного использования

Пневматические механизированные патроны ROTA TPS разработаны специально для стационарного использования. Благодаря встроенному пневмоцилиндру они являются хорошей заменой, особенно когда отсутствует гидросистема. Механизированный патрон ROTA TPS можно быстро и легко приспособить к любому столу станка с помощью консольной плиты.

Передача усилия в ROTA TPS осуществляется посредством проверенного клинового механизма. Уже при давлении воздуха 6 бар достигаются очень большие усилия зажатия, что позволяет легко настроиться на конкретную операцию.

ROTA TPS 160-38 Z-SV90°

Идент. №	0816136
Насечка	1/16" x 90°
макс. усилие зажатия (при 6 бар)	39
Мин. рабочее давление	3
Макс. рабочее давление	8
Ход на кулачок	4.2
Масса	23

ROTA TPS 160-38 K-SV90°

Идент. №	0816137
Насечка	1/16" x 90°
макс. усилие зажатия (при 6 бар)	39
Мин. рабочее давление	3
Макс. рабочее давление	8
Ход на кулачок	4.2
Масса	23

ROTA TPS 200-52 Z-SV90°

Идент. №	0816146
Насечка	1/16" x 90°
макс. усилие зажатия (при 6 бар)	68
Мин. рабочее давление	3
Макс. рабочее давление	8
Ход на кулачок	4.2
Масса	34

ROTA TPS 200-52 K-SV90°

Идент. №	0816147
Насечка	1/16" x 90°
макс. усилие зажатия (при 6 бар)	68
Мин. рабочее давление	3
Макс. рабочее давление	8
Ход на кулачок	4.2
Масса	34

ROTA TPS 250-68 Z-SV90°

Идент. №	0816156
Насечка	1/16" x 90°
макс. усилие зажатия (при 6 бар)	105
Мин. рабочее давление	3
Макс. рабочее давление	8
Ход на кулачок	5
Масса	60

ROTA TPS 250-68 K-SV90°

Идент. №	0816157
Насечка	1/16" x 90°
макс. усилие зажатия (при 6 бар)	105
Мин. рабочее давление	3
Макс. рабочее давление	8
Ход на кулачок	5
Масса	60

ROTA TPS 315-90 Z-SV90°

Идент. №	0816166
Насечка	1/16" x 90°
макс. усилие зажатия (при 6 бар)	140

Мин. рабочее давление	3
Макс. рабочее давление	8
Ход на кулачок	5
Масса	82

ROTA TPS 315-90 K-SV90°

Идент. №	0816167
Насечка	1/16" x 90°
макс. усилие зажатия (при 6 бар)	140
Мин. рабочее давление	3
Макс. рабочее давление	8
Ход на кулачок	5
Масса	82

ROTA TPS 125-26 Z-SV90°

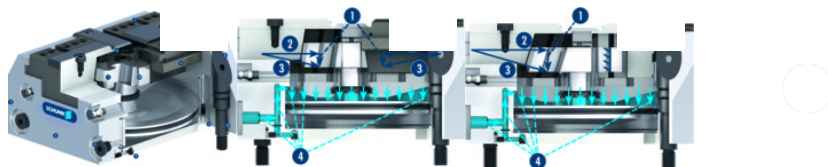
Идент. №	0816126
Насечка	1/16" x 90°
макс. усилие зажатия (при 6 бар)	22
Мин. рабочее давление	3
Макс. рабочее давление	8
Ход на кулачок	3
Масса	12

ROTA TPS 125-26 K-SV90°

Идент. №	0816127
Насечка	1/16" x 90°
макс. усилие зажатия (при 6 бар)	22
Мин. рабочее давление	3
Макс. рабочее давление	8
Ход на кулачок	3
Масса	12

KSP plus

Очень большие усилия зажатия в ограниченном пространстве



Описание

Компактный пневматический зажимной блок с 2 губками с большим усилием зажатия. Тиски выпускаются со стандартным ходом, длинным ходом и с неподвижным кулачком.

Область применения

- 3-осевой стандартный обрабатывающий центр
- 4-осевой вертикальный обрабатывающий центр
- 4-осевой горизонтальный обрабатывающий центр
- 5-осевой обрабатывающий центр

Преимущества – Ваша выгода

Прецизионный клиновый силовой зажимной блок для задач с высочайшими требованиями к качеству

Позволяет довести процесс обработки до совершенства

Малая высота

Максимальное использование пространства станка и максимальная жесткость системы

Оптимизированный внешний контур

Для лучшего бокового доступа и оптимального отвода стружки

Кубическая конструкция

Идеально подходит для 6-сторонней обработки за 2 наладки на 4-осевых станках

Высокая эффективность благодаря клиновому механизму

Надежная фиксация за счет большого усилия зажатия

Улучшенная система смазки

Гарантия неизменно высоких усилий зажатия

Базовые кулачки с соединением «паз-шип» или мелкой насечкой в стандартном исполнении

Гибкость выбора накладных кулачков

Оптимальное опирание кулачков благодаря использованию очень длинных направляющих

Обеспечивает большие усилия зажатия при длительном сроке службы

Все функциональные детали отшлифованы и закалены

Гарантирует длительный срок службы

Опции и специальная информация

Зажатие заготовок в ограниченном пространстве

Силовые зажимные блоки с пневмоприводом KSP plus работают при давлении в системе до 9 бар. Они способны точно зажимать заготовки в крайне ограниченном пространстве.

Благодаря особой геометрии они обеспечивают оптимальный доступ шпинделя к заготовке.

Заготовки могут зажиматься симметрично или прижиматься к неподвижной губке, в зависимости от применения. Значительные усилия зажатия и высокая жесткость системы гарантируют длительную и надежную фиксацию. Кроме этого, можно также заказать тиски с системой быстрой смены кулачков или индуктивным контролем положения кулачков.

KSP plus 64

Идент. №	0405100
Ход на кулачок	2
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	4.5
макс. давление	9
Высокая степень повторяемости тисков	0.01
макс. высота кулачка	60
Расход воздуха на двойной ход при 6 бар	260
Время закрытия/открытия	0.1
Масса	1.5

KSP-Z plus 64

Идент. №	0405102
Ход на кулачок	2
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	4.5
макс. давление	9
Высокая степень повторяемости тисков	0.01
макс. высота кулачка	60
Расход воздуха на двойной ход при 6 бар	260
Время закрытия/открытия	0.1
Масса	1.5

KSP plus 100

Идент. №	0405200
Ход на кулачок	2
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	18
макс. давление	9
Высокая степень повторяемости тисков	0.01
макс. высота кулачка	60
Расход воздуха на двойной ход при 6 бар	1200
Время закрытия/открытия	0.2
Масса	4

KSP-Z plus 100

Идент. №	0405202
Ход на кулачок	2
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	18
макс. давление	9
Высокая степень повторяемости тисков	0.01
макс. высота кулачка	60
Расход воздуха на двойной ход при 6 бар	1200
Время закрытия/открытия	0.2
Масса	4

KSP plus 140

Идент. №	1330207
Ход на кулачок	3
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	30
макс. давление	9
Высокая степень повторяемости тисков	0.01
макс. высота кулачка	60
Расход воздуха на двойной ход при 6 бар	2300
Время закрытия/открытия	0.3
Масса	7.1

KSP-Z plus 140

Идент. №	1330208
Ход на кулачок	3
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	30
макс. давление	9

Высокая степень повторяемости тисков	0.01
макс. высота кулачка	60
Расход воздуха на двойной ход при 6 бар	2300
Время закрытия/открытия	0.3
Масса	7.1

KSP plus 160

Идент. №	0405300
Ход на кулачок	3
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	45
макс. давление	9
Высокая степень повторяемости тисков	0.02
макс. высота кулачка	60
Расход воздуха на двойной ход при 6 бар	3900
Время закрытия/открытия	0.4
Масса	11

KSP-Z plus 160

Идент. №	0405302
Ход на кулачок	3
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	45
макс. давление	9
Высокая степень повторяемости тисков	0.02
макс. высота кулачка	60
Расход воздуха на двойной ход при 6 бар	3900
Время закрытия/открытия	0.4
Масса	11

KSP plus 250

Идент. №	0405500
Ход на кулачок	5
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	55
макс. давление	6
Высокая степень повторяемости тисков	0.03
макс. высота кулачка	150
Расход воздуха на двойной ход при 6 бар	10600
Время закрытия/открытия	1
Масса	32

KSP-Z plus 250

Идент. №	0405502
Ход на кулачок	5
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	55
макс. давление	6
Высокая степень повторяемости тисков	0.03
макс. высота кулачка	150
Расход воздуха на двойной ход при 6 бар	10600
Время закрытия/открытия	1
Масса	32

[KSP-LH plus 140](#)

Идент. №	1330209
Ход на кулачок	7
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	15
макс. давление	9
Высокая степень повторяемости тисков	0.01
макс. высота кулачка	120
Расход воздуха на двойной ход при 6 бар	2300
Время закрытия/открытия	0.3
Масса	7.2

[KSP-LH-Z plus 140](#)

Идент. №	1330210
Ход на кулачок	7
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	15
макс. давление	9
Высокая степень повторяемости тисков	0.01
макс. высота кулачка	120
Расход воздуха на двойной ход при 6 бар	2300
Время закрытия/открытия	0.3
Масса	7.2

[KSP-LH plus 160](#)

Идент. №	0405320
Ход на кулачок	8
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	20
макс. давление	9
Высокая степень повторяемости тисков	0.02
макс. высота кулачка	200
Расход воздуха на двойной ход при 6 бар	3900
Время закрытия/открытия	0.4
Масса	11

[KSP-LH-Z plus 160](#)

Идент. №	0405322
Ход на кулачок	8
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	20
макс. давление	9
Высокая степень повторяемости тисков	0.02
макс. высота кулачка	200
Расход воздуха на двойной ход при 6 бар	3900
Время закрытия/открытия	0.4
Масса	11

[KSP-LH plus 250](#)

Идент. №	0405520
Ход на кулачок	15
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	20
макс. давление	6
Высокая степень повторяемости тисков	0.03
макс. высота кулачка	300
Расход воздуха на двойной ход при 6 бар	10600
Время закрытия/открытия	1
Масса	32

[KSP-LH-Z plus 250](#)

Идент. №	0405522
Ход на кулачок	15
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	20

макс. давление	6
Высокая степень повторяемости тисков	0.03
макс. высота кулачка	300
Расход воздуха на двойной ход при 6 бар	10600
Время закрытия/открытия	1
Масса	32

[KSP-LH plus 64](#)

Идент. №	1313055
Ход на кулачок	4
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	2.3
макс. давление	9
Высокая степень повторяемости тисков	0.01
макс. высота кулачка	120
Расход воздуха на двойной ход при 6 бар	260
Время закрытия/открытия	0.1
Масса	1.5

[KSP-LH-Z plus 64](#)

Идент. №	1313056
Ход на кулачок	4
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	2.3
макс. давление	9
Высокая степень повторяемости тисков	0.01
макс. высота кулачка	120
Расход воздуха на двойной ход при 6 бар	260
Время закрытия/открытия	0.1
Масса	1.5

[KSP-LH plus 100](#)

Идент. №	0405220
Ход на кулачок	6
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	8
макс. давление	9
Высокая степень повторяемости тисков	0.01
макс. высота кулачка	150
Расход воздуха на двойной ход при 6 бар	1200
Время закрытия/открытия	0.2
Масса	4

[KSP-LH-Z plus 100](#)

Идент. №	0405222
Ход на кулачок	6
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	8
макс. давление	9
Высокая степень повторяемости тисков	0.01
макс. высота кулачка	150
Расход воздуха на двойной ход при 6 бар	1200
Время закрытия/открытия	0.2
Масса	4

[KSP-F plus 140](#)

Идент. №	1330211
Ход на кулачок	6
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	30
макс. давление	9
Высокая степень повторяемости тисков	0.01
макс. высота кулачка	60
Расход воздуха на двойной ход при 6 бар	2300
Время закрытия/открытия	0.3
Масса	7.1

[KSP-F-Z plus 140](#)

Идент. №	1330212
Ход на кулачок	6
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	30
макс. давление	9
Высокая степень повторяемости тисков	0.01
макс. высота кулачка	60
Расход воздуха на двойной ход при 6 бар	2300
Время закрытия/открытия	0.3
Масса	7.1

[KSP-F plus 160](#)

Идент. №	0405310
Ход на кулачок	6
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	45
макс. давление	9
Высокая степень повторяемости тисков	0.02
макс. высота кулачка	60
Расход воздуха на двойной ход при 6 бар	3900
Время закрытия/открытия	0.4
Масса	11

[KSP-F-Z plus 160](#)

Идент. №	0405312
Ход на кулачок	6
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	45
макс. давление	9
Высокая степень повторяемости тисков	0.02
макс. высота кулачка	60
Расход воздуха на двойной ход при 6 бар	3900
Время закрытия/открытия	0.4
Масса	11

[KSP-F plus 250](#)

Идент. №	0405510
Ход на кулачок	10
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	55
макс. давление	6
Высокая степень повторяемости тисков	0.03
макс. высота кулачка	150
Расход воздуха на двойной ход при 6 бар	10600
Время закрытия/открытия	1
Масса	32

[KSP-F-Z plus 250](#)

Идент. №	0405512
Ход на кулачок	10
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	55

макс. давление	6
Высокая степень повторяемости тисков	0.03
макс. высота кулачка	150
Расход воздуха на двойной ход при 6 бар	10600
Время закрытия/открытия	1
Масса	32

KSP-F plus 64

Идент. №	0405110
Ход на кулачок	4
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	4
макс. давление	9
Высокая степень повторяемости тисков	0.01
макс. высота кулачка	60
Расход воздуха на двойной ход при 6 бар	260
Время закрытия/открытия	0.1
Масса	1.5

KSP-F-Z plus 64

Идент. №	0405112
Ход на кулачок	4
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	4
макс. давление	9
Высокая степень повторяемости тисков	0.01
макс. высота кулачка	60
Расход воздуха на двойной ход при 6 бар	260
Время закрытия/открытия	0.1
Масса	1.5

KSP-F plus 100

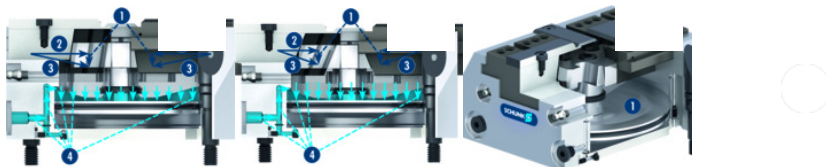
Идент. №	0405210
Ход на кулачок	4
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	18
макс. давление	9
Высокая степень повторяемости тисков	0.01
макс. высота кулачка	60
Расход воздуха на двойной ход при 6 бар	1200
Время закрытия/открытия	0.2
Масса	4

KSP-F-Z plus 100

Идент. №	0405212
Ход на кулачок	4
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	18
макс. давление	9
Высокая степень повторяемости тисков	0.01
макс. высота кулачка	60
Расход воздуха на двойной ход при 6 бар	1200
Время закрытия/открытия	0.2
Масса	4

KSP plus-IN2

Полный контроль благодаря использованию индуктивных датчиков положения кулачков



Описание

Пневматический зажимной блок с 2 губками с индуктивным контролем положения губок для повышения безопасности и для применения в автоматизированном производстве.

Область применения

- 3-осевой стандартный обрабатывающий центр
- 4-осевой вертикальный обрабатывающий центр
- 4-осевой горизонтальный обрабатывающий центр
- 5-осевой обрабатывающий центр

Преимущества – Ваша выгода

Прецизионный клиновый силовой зажимной блок для задач с высочайшими требованиями к качеству

Позволяет довести процесс обработки до совершенства

Малая высота

Максимальное использование пространства станка и максимальная жесткость системы

Оптимизированный внешний контур

Для лучшего бокового доступа и оптимального отвода стружки

Кубическая конструкция

Идеально подходит для 6-сторонней обработки за 2 наладки на 4-осевых станках

Высокая эффективность благодаря клиновому механизму

Надежная фиксация за счет большого усилия зажатия

Улучшенная система смазки

Гарантия неизменно высоких усилий зажатия

Базовые кулачки с соединением «паз-шип» или мелкой насечкой в стандартном исполнении

Гибкость выбора накладных кулачков

Оптимальное опирание кулачков благодаря использованию очень длинных направляющих

Обеспечивает большие усилия зажатия при длительном сроке службы

Все функциональные детали отшлифованы и закалены

Гарантирует длительный срок службы

Надежная защита бесконтактного переключателя от падения стружки и тяжелых деталей.

Максимальная надежность процесса даже при грубой обработке

Опции и специальная информация

Силовые зажимные блоки TANDEM KSP plus-IN с индуктивным контролем положения губок от SCHUNK обеспечивают центрирующий захват и приводятся в действие пневмоприводом. Благодаря индуктивному контролю положения губок, эти силовые зажимные блоки особенно хорошо подходят для полностью автоматизированной обработки с дополнительным отслеживанием положения губок зажимного устройства.

Панель крышки надежно защищает бесконтактные выключатели от падения стружки и тяжелых деталей. Кроме того, оболочка кабелей датчиков обеспечивает их защиту от горячей стружки с острыми краями.

[KSP plus 100-IN2](#)

Идент. №	1349646
Ход на кулачок	2
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	18
макс. давление	9
Высокая степень повторяемости тисков	0.01
макс. высота кулачка	60
Масса	4

[KSP-Z plus 100-IN2](#)

Идент. №	1349647
Ход на кулачок	2
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	18
макс. давление	9
Высокая степень повторяемости тисков	0.01
макс. высота кулачка	60
Масса	4

[KSP plus 160-IN2](#)

Идент. №	1349648
Ход на кулачок	3
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	45
макс. давление	9
Высокая степень повторяемости тисков	0.02
макс. высота кулачка	60
Масса	11

[KSP-Z plus 160-IN2](#)

Идент. №	1349649
Ход на кулачок	3
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	45
макс. давление	9
Высокая степень повторяемости тисков	0.02
макс. высота кулачка	60
Масса	11

[KSP plus 250-IN2](#)

Идент. №	1349650
Ход на кулачок	5
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	55
макс. давление	6
Высокая степень повторяемости тисков	0.03
макс. высота кулачка	150
Масса	32.8

[KSP-Z plus 250-IN2](#)

Идент. №	1349651
Ход на кулачок	5
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	55
макс. давление	6
Высокая степень повторяемости тисков	0.03
макс. высота кулачка	150
Масса	32.8

[KSP-LH plus 100-IN2](#)

Идент. №	1349664
Ход на кулачок	6

Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	8
макс. давление	9
Высокая степень повторяемости тисков	0.01
макс. высота кулачка	150
Масса	4

[KSP-LH-Z plus 100-IN2](#)

Идент. №	1349665
Ход на кулачок	6
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	8
макс. давление	9
Высокая степень повторяемости тисков	0.01
макс. высота кулачка	150
Масса	4

[KSP-LH plus 160-IN2](#)

Идент. №	1349666
Ход на кулачок	8
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	20
макс. давление	9
Высокая степень повторяемости тисков	0.02
макс. высота кулачка	200
Масса	11

[KSP-LH-Z plus 160-IN2](#)

Идент. №	1349667
Ход на кулачок	8
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	20
макс. давление	9
Высокая степень повторяемости тисков	0.02
макс. высота кулачка	200
Масса	11

[KSP-LH plus 250-IN2](#)

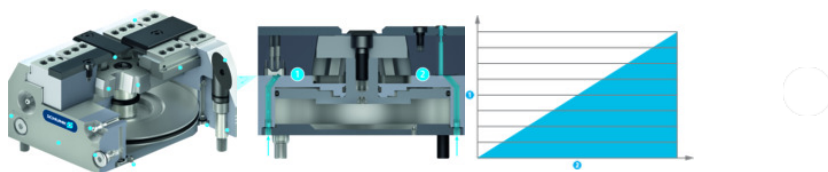
Идент. №	1349668
Ход на кулачок	15
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	20
макс. давление	6
Высокая степень повторяемости тисков	0.03
макс. высота кулачка	500
Масса	33

[KSP-LH-Z plus 250-IN2](#)

Идент. №	1349670
Ход на кулачок	15
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	20
макс. давление	6
Высокая степень повторяемости тисков	0.03
макс. высота кулачка	500
Масса	33

KSP3

Крупнейшая, наиболее мощная модульная система для силовых зажимных блоков с пневматическим приводом



Описание

Пневматические 2-кулачковые силовые зажимные блоки третьего поколения в виде компактной конструкции с высоким усилием зажатия и новыми техническими особенностями. Силовые зажимные блоки выпускаются со стандартным ходом, удлинённым ходом и с неподвижным кулачком.

Область применения

- 3-осевые стандартные обрабатывающие центры
- 4-осевые вертикальные обрабатывающие центры
- 4-осевые горизонтальные обрабатывающие центры
- 5-осевые обрабатывающие центры

Преимущества – Ваша выгода

Огромное количество разнообразных вариантов

Обеспечивает высочайшую гибкость на основе, пожалуй, самой большой и самой мощной стандартной линейки зажимных блоков с пневматическим приводом.

Увеличение с помощью пружины зажимного усилия при зажатии по наружному диаметру

Повышенное усилие зажима при глубокой резке металлов, а также поддержание усилия растяжения пружины во время хранения

Патентованная система контроля положения базового кулачка по динамическому давлению

Индикация состояния тисков: открыты или зажаты

Контроль наличия детали через базовый кулачок

Обеспечивает автоматическую загрузку силового зажимного блока

Индуктивный контроль губок

Индикация состояния тисков: открыты или зажаты

Прецизионный клиновой силовой зажимной блок для задач с высочайшими требованиями к качеству

Позволяет довести процесс обработки до совершенства

Конструкция прямоугольной формы с идеальным выступающим контуром

Идеально подходит для 6-сторонней обработки в двух положениях, со свободным боковым доступом

Высокая эффективность благодаря клиновому механизму

Надежная фиксация за счет большого усилия зажатия

Базовые кулачки с соединением «паз-шип» или мелкой насечкой с двойным интерфейсом в стандартном исполнении

Универсальность системных кулачков

Оптимальное опирание кулачков благодаря использованию очень длинных направляющих

Обеспечивает большие усилия зажатия при длительном сроке службы

Все функциональные детали отшлифованы и закалены

Гарантирует длительный срок службы

Опции и специальная информация

Большое разнообразие вариантов стандартных компактных пневматических силовых зажимных блоков

TANDEM KSP3 — это силовые зажимные блоки с пневматическим приводом, имеющие чрезвычайно широкий спектр применения — на любом станке, где есть пневматика. Запатентованная система контроля зажатия с помощью встроенных пружинных узлов, запатентованная система контроля положения базового кулачка по величине давления, возможность подачи сжатого воздуха сквозь кулачок для управления устройствами — это

лишь три из дополнительных функций, которые были включены в устройства нового поколения. Эти функции становятся основополагающими, когда речь идет об автоматизации.

Важным аспектом при дальнейшей разработке было обеспечение совместимости, благодаря которой существующие тиски KSP plus можно без труда заменить новыми тисками KSP3. Проверенная на практике геометрия обеспечивает оптимальный доступ шпинделя станка к заготовке. При необходимости тиски могут также оснащаться индуктивными датчиками контроля положения губок.

KSP3 100

Идент. №	1382588
Ход на кулачок	2
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	18
Мин. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	
Макс. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	
Мин. рабочее давление	2
Макс. рабочее давление	9
Высокая степень повторяемости тисков	0.01
макс. высота кулачка	60
Расстояние Н	16
Расход воздуха на двойной ход при 6 бар	1000
Время закрытия/открытия	0.2
Масса	4

KSP3 100-Z

Идент. №	1409263
Ход на кулачок	2
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	18
Мин. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	
Макс. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	
Мин. рабочее давление	2
Макс. рабочее давление	9
Высокая степень повторяемости тисков	0.01
макс. высота кулачка	60
Расстояние Н	16
Расход воздуха на двойной ход при 6 бар	1000
Время закрытия/открытия	0.2
Масса	4

KSP3 64

Идент. №	1409254
Ход на кулачок	2
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	4.5
Мин. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	
Макс. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	
Мин. рабочее давление	2
Макс. рабочее давление	9
Высокая степень повторяемости тисков	0.01
макс. высота кулачка	60
Расстояние Н	10
Расход воздуха на двойной ход при 6 бар	220
Время закрытия/открытия	0.1
Масса	1.5

KSP3 64-Z

Идент. №	1409255
Ход на кулачок	2
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	4.5
Мин. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	
Макс. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	
Мин. рабочее давление	2
Макс. рабочее давление	9
Высокая степень повторяемости тисков	0.01
макс. высота кулачка	60
Расстояние Н	10
Расход воздуха на двойной ход при 6 бар	220
Время закрытия/открытия	0.1
Масса	1.5

KSP3 64-AS

Идент. №	1409256
Ход на кулачок	2
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	4.5
Мин. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	0.5
Макс. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	1.5
Мин. рабочее давление	3
Макс. рабочее давление	9
Высокая степень повторяемости тисков	0.01
макс. высота кулачка	60
Расстояние Н	10
Расход воздуха на двойной ход при 6 бар	220
Время закрытия/открытия	0.1
Масса	1.5

KSP3 64-Z-AS

Идент. №	1409257
Ход на кулачок	2
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	4.5
Мин. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	0.5
Макс. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	1.5
Мин. рабочее давление	3
Макс. рабочее давление	9
Высокая степень повторяемости тисков	0.01
макс. высота кулачка	60
Расстояние Н	10
Расход воздуха на двойной ход при 6 бар	220
Время закрытия/открытия	0.1
Масса	1.5

KSP3 64-PM

Идент. №	1433619
Ход на кулачок	2
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	4.5
Мин. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	
Макс. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	
Мин. рабочее давление	2
Макс. рабочее давление	9
Высокая степень повторяемости тисков	0.01
макс. высота кулачка	60
Расстояние Н	10
Расход воздуха на двойной ход при 6 бар	220
Время закрытия/открытия	0.1
Масса	1.5

KSP3 64-Z-PM

Идент. №	1433620
Ход на кулачок	2
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	4.5
Мин. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	
Макс. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	
Мин. рабочее давление	2
Макс. рабочее давление	9
Высокая степень повторяемости тисков	0.01
макс. высота кулачка	60
Расстояние Н	10
Расход воздуха на двойной ход при 6 бар	220
Время закрытия/открытия	0.1
Масса	1.5

KSP3 64-AS-PM

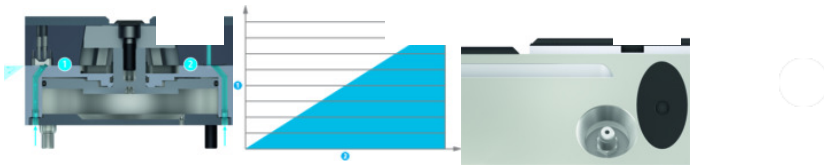
Идент. №	1433621
Ход на кулачок	2
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	4.5
Мин. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	0.5
Макс. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	1.5
Мин. рабочее давление	3
Макс. рабочее давление	9
Высокая степень повторяемости тисков	0.01
макс. высота кулачка	60
Расстояние Н	10
Расход воздуха на двойной ход при 6 бар	220
Время закрытия/открытия	0.1
Масса	1.5

KSP3 64-Z-AS-PM

Идент. №	1433622
Ход на кулачок	2
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	4.5
Мин. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	0.5
Макс. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	1.5
Мин. рабочее давление	3
Макс. рабочее давление	9
Высокая степень повторяемости тисков	0.01
макс. высота кулачка	60
Расстояние Н	10
Расход воздуха на двойной ход при 6 бар	220
Время закрытия/открытия	0.1
Масса	1.5

KSP3-IM

Полный контроль благодаря использованию индуктивных датчиков положения кулачков



Описание

2-челюстные силовые зажимные блоки 3-го поколения с пневматическим приводом и индуктивным контролем положения губок для повышения безопасности и для применения в автоматизированном производстве.

Область применения

- 3-осевые стандартные обрабатывающие центры
- 4-осевые вертикальные обрабатывающие центры
- 4-осевые горизонтальные обрабатывающие центры
- 5-осевые обрабатывающие центры

Преимущества – Ваша выгода

Огромное количество разнообразных вариантов

Обеспечивает высочайшую гибкость на основе, пожалуй, самой большой и самой мощной стандартной линейки зажимных блоков с пневматическим приводом.

Увеличение с помощью пружины зажимного усилия при зажатии по наружному диаметру

Повышенное усилие зажима при глубокой резке металлов, а также поддержание усилия растяжения пружины во время хранения

Патентованная система контроля положения базового кулачка по динамическому давлению

Индикация состояния тисков: открыты или зажаты

Контроль наличия детали через базовый кулачок

Обеспечивает автоматическую загрузку силового зажимного блока

Индуктивный контроль губок

Индикация состояния тисков: открыты или зажаты

Прецизионный клиновой силовой зажимной блок для задач с высочайшими требованиями к качеству

Позволяет довести процесс обработки до совершенства

Конструкция прямоугольной формы с идеальным выступающим контуром

Идеально подходит для 6-сторонней обработки в двух положениях, со свободным боковым доступом

Высокая эффективность благодаря клиновому механизму

Надежная фиксация за счет большого усилия зажатия

Базовые кулачки с соединением «паз-шип» или мелкой насечкой с двойным интерфейсом в стандартном исполнении

Универсальность системных кулачков

Оптимальное опирание кулачков благодаря использованию очень длинных направляющих

Обеспечивает большие усилия зажатия при длительном сроке службы

Все функциональные детали отшлифованы и закалены

Гарантирует длительный срок службы

Опции и специальная информация

Силовые блоки с пневматическим приводом и индуктивным контролем губок для применения в автоматизированном производстве.

TANDEM KSP3-IM от компании SCHUNK — это высокопроизводительные силовые зажимные блоки с пневматическим приводом и индуктивным контролем губок. В дополнение к функциям стандартных тисков KSP3, тиски KSP3-IM также оснащены двумя индуктивными бесконтактными выключателями, с помощью которых можно узнать положение базовых кулачков. Благодаря этому тиски особенно эффективны в автоматизированных процессах, где сигнал должен передаваться непосредственно в систему управления станком. Кроме того, тиски оснащены крышкой и оболочкой для кабеля датчика, что обеспечивает

KSP3 100-Z-IM

Идент. №	1467555
Ход на кулачок	2
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	18
Мин. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	
Макс. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	
Мин. рабочее давление	2
Макс. рабочее давление	9
Высокая степень повторяемости тисков	0.01
макс. высота кулачка	60
Расход воздуха на двойной ход при 6 бар	1000
Время закрытия/открытия	0.2
Масса	4

KSP3 100-AS-IM

Идент. №	1467556
Ход на кулачок	2
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	18
Мин. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	2.5
Макс. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	6.5
Мин. рабочее давление	3
Макс. рабочее давление	9
Высокая степень повторяемости тисков	0.01
макс. высота кулачка	60
Расход воздуха на двойной ход при 6 бар	1000
Время закрытия/открытия	0.2
Масса	4

KSP3 100-Z-AS-IM

Идент. №	1467557
Ход на кулачок	2
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	18
Мин. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	2.5
Макс. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	6.5
Мин. рабочее давление	3
Макс. рабочее давление	9
Высокая степень повторяемости тисков	0.01
макс. высота кулачка	60
Расход воздуха на двойной ход при 6 бар	1000
Время закрытия/открытия	0.2
Масса	4

KSP3 140-IM

Идент. №	1467562
Ход на кулачок	3
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	30
Мин. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	
Макс. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	
Мин. рабочее давление	2
Макс. рабочее давление	9
Высокая степень повторяемости тисков	0.01

макс. высота кулачка	60
Расход воздуха на двойной ход при 6 бар	2300
Время закрытия/открытия	0.3
Масса	7.1

KSP3 140-Z-IM

Идент. №	1467563
Ход на кулачок	3
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	30
Мин. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	
Макс. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	
Мин. рабочее давление	2
Макс. рабочее давление	9
Высокая степень повторяемости тисков	0.01
макс. высота кулачка	60
Расход воздуха на двойной ход при 6 бар	2300
Время закрытия/открытия	0.3
Масса	7.1

KSP3 140-AS-IM

Идент. №	1467564
Ход на кулачок	3
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	30
Мин. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	4.5
Макс. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	9
Мин. рабочее давление	3
Макс. рабочее давление	9
Высокая степень повторяемости тисков	0.01
макс. высота кулачка	60
Расход воздуха на двойной ход при 6 бар	2300
Время закрытия/открытия	0.3
Масса	7.1

KSP3 140-Z-AS-IM

Идент. №	1467565
Ход на кулачок	3
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	30
Мин. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	4.5
Макс. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	9
Мин. рабочее давление	3
Макс. рабочее давление	9
Высокая степень повторяемости тисков	0.01
макс. высота кулачка	60
Расход воздуха на двойной ход при 6 бар	2300
Время закрытия/открытия	0.3
Масса	7.1

KSP3 160-IM

Идент. №	1467580
Ход на кулачок	3
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	45
Мин. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	
Макс. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	
Мин. рабочее давление	2
Макс. рабочее давление	9
Высокая степень повторяемости тисков	0.01
макс. высота кулачка	60
Расход воздуха на двойной ход при 6 бар	3400
Время закрытия/открытия	0.4
Масса	11

KSP3 160-Z-IM

Идент. №	1467581
Ход на кулачок	3
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	45
Мин. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	
Макс. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	
Мин. рабочее давление	2
Макс. рабочее давление	9
Высокая степень повторяемости тисков	0.01
макс. высота кулачка	60
Расход воздуха на двойной ход при 6 бар	3400
Время закрытия/открытия	0.4
Масса	11

KSP3 100-IM

Идент. №	1467375
Ход на кулачок	2
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	18
Мин. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	
Макс. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	
Мин. рабочее давление	2
Макс. рабочее давление	9
Высокая степень повторяемости тисков	0.01
макс. высота кулачка	60
Расход воздуха на двойной ход при 6 бар	1000
Время закрытия/открытия	0.2
Масса	4

KSP3-LH 100-AS-IM

Идент. №	1467560
Ход на кулачок	6
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	8
Мин. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	1
Макс. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	2.5
Мин. рабочее давление	3
Макс. рабочее давление	9
Высокая степень повторяемости тисков	0.01
макс. высота кулачка	150
Расход воздуха на двойной ход при 6 бар	1000
Время закрытия/открытия	0.2
Масса	4

KSP3-LH 100-Z-AS-IM

Идент. №	1467561
Ход на кулачок	6
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	8
Мин. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	1
Макс. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	2.5
Мин. рабочее давление	3
Макс. рабочее давление	9
Высокая степень повторяемости тисков	0.01
макс. высота кулачка	150
Расход воздуха на двойной ход при 6 бар	1000
Время закрытия/открытия	0.2
Масса	4

KSP3 160-AS-IM

Идент. №	1467582
Ход на кулачок	3
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	45
Мин. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	5.5
Макс. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	11
Мин. рабочее давление	3
Макс. рабочее давление	9
Высокая степень повторяемости тисков	0.01
макс. высота кулачка	60
Расход воздуха на двойной ход при 6 бар	3400
Время закрытия/открытия	0.4
Масса	11

KSP3 160-Z-AS-IM

Идент. №	1467583
Ход на кулачок	3
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	45
Мин. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	5.5
Макс. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	11
Мин. рабочее давление	3
Макс. рабочее давление	9
Высокая степень повторяемости тисков	0.01
макс. высота кулачка	60
Расход воздуха на двойной ход при 6 бар	3400
Время закрытия/открытия	0.4
Масса	11

KSP3 250-IM

Идент. №	1467588
Ход на кулачок	5
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	55
Мин. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	
Макс. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	
Мин. рабочее давление	2
Макс. рабочее давление	6
Высокая степень повторяемости тисков	0.02
макс. высота кулачка	150
Расход воздуха на двойной ход при 6 бар	9100
Время закрытия/открытия	1.6
Масса	32

KSP3 250-Z-IM

Идент. №	1467589
Ход на кулачок	5
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	55
Мин. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	
Макс. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	
Мин. рабочее давление	2
Макс. рабочее давление	6
Высокая степень повторяемости тисков	0.02
макс. высота кулачка	150
Расход воздуха на двойной ход при 6 бар	9100
Время закрытия/открытия	1.6

KSP3 250-AS-IM

Идент. №	1467620
Ход на кулачок	5
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	55
Мин. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	10.5
Макс. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	20
Мин. рабочее давление	3
Макс. рабочее давление	6
Высокая степень повторяемости тисков	0.02
макс. высота кулачка	150
Расход воздуха на двойной ход при 6 бар	9100
Время закрытия/открытия	1.6
Масса	32

KSP3 250-Z-AS-IM

Идент. №	1467590
Ход на кулачок	5
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	55
Мин. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	10.5
Макс. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	20
Мин. рабочее давление	3
Макс. рабочее давление	6
Высокая степень повторяемости тисков	0.02
макс. высота кулачка	150
Расход воздуха на двойной ход при 6 бар	9100
Время закрытия/открытия	1.6
Масса	32

KSP3-LH 100-IM

Идент. №	1467558
Ход на кулачок	6
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	8
Мин. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	
Макс. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	
Мин. рабочее давление	2
Макс. рабочее давление	9
Высокая степень повторяемости тисков	0.01
макс. высота кулачка	150
Расход воздуха на двойной ход при 6 бар	1000
Время закрытия/открытия	0.2
Масса	4

KSP3-LH 100-Z-IM

Идент. №	1467559
Ход на кулачок	6
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	8
Мин. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	
Макс. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	
Мин. рабочее давление	2
Макс. рабочее давление	9
Высокая степень повторяемости тисков	0.01
макс. высота кулачка	150
Расход воздуха на двойной ход при 6 бар	1000
Время закрытия/открытия	0.2
Масса	4

KSP3-LH 140-IM

Идент. №	1467566
Ход на кулачок	7
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	15
Мин. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	
Макс. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	
Мин. рабочее давление	2
Макс. рабочее давление	9
Высокая степень повторяемости тисков	0.01
макс. высота кулачка	120
Расход воздуха на двойной ход при 6 бар	2300
Время закрытия/открытия	0.3
Масса	7.1

KSP3-LH 140-Z-IM

Идент. №	1467567
Ход на кулачок	7
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	15
Мин. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	
Макс. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	
Мин. рабочее давление	2
Макс. рабочее давление	9
Высокая степень повторяемости тисков	0.01
макс. высота кулачка	120
Расход воздуха на двойной ход при 6 бар	2300
Время закрытия/открытия	0.3
Масса	7.1

KSP3-LH 140-AS-IM

Идент. №	1467568
Ход на кулачок	7
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	15
Мин. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	2
Макс. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	4
Мин. рабочее давление	3
Макс. рабочее давление	9
Высокая степень повторяемости тисков	0.01
макс. высота кулачка	120
Расход воздуха на двойной ход при 6 бар	2300
Время закрытия/открытия	0.3
Масса	7.1

KSP3-LH 140-Z-AS-IM

Идент. №	1467569
Ход на кулачок	7
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	15
Мин. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	2
Макс. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	4
Мин. рабочее давление	3
Макс. рабочее давление	9
Высокая степень повторяемости тисков	0.01
макс. высота кулачка	120
Расход воздуха на двойной ход при 6 бар	2300
Время закрытия/открытия	0.3

Масса	7.1
-------	-----

KSP3-LH 160-IM

Идент. №	1467584
Ход на кулачок	8
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	20
Мин. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	
Макс. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	
Мин. рабочее давление	2
Макс. рабочее давление	9
Высокая степень повторяемости тисков	0.01
макс. высота кулачка	200
Расход воздуха на двойной ход при 6 бар	3400
Время закрытия/открытия	0.4
Масса	11

KSP3-LH 160-Z-IM

Идент. №	1467585
Ход на кулачок	8
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	20
Мин. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	
Макс. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	
Мин. рабочее давление	2
Макс. рабочее давление	9
Высокая степень повторяемости тисков	0.01
макс. высота кулачка	200
Расход воздуха на двойной ход при 6 бар	3400
Время закрытия/открытия	0.4
Масса	11

KSP3-LH 160-AS-IM

Идент. №	1467586
Ход на кулачок	8
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	20
Мин. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	2
Макс. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	4.5
Мин. рабочее давление	3
Макс. рабочее давление	9
Высокая степень повторяемости тисков	0.01
макс. высота кулачка	200
Расход воздуха на двойной ход при 6 бар	3400
Время закрытия/открытия	0.4
Масса	11

KSP3-LH 160-Z-AS-IM

Идент. №	1467587
Ход на кулачок	8
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	20
Мин. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	2
Макс. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	4.5
Мин. рабочее давление	3
Макс. рабочее давление	9
Высокая степень повторяемости тисков	0.01
макс. высота кулачка	200
Расход воздуха на двойной ход при 6 бар	3400
Время закрытия/открытия	0.4
Масса	11

KSP3-LH 250-IM

Идент. №	1467591
Ход на кулачок	15

Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	20
Мин. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	
Макс. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	
Мин. рабочее давление	2
Макс. рабочее давление	6
Высокая степень повторяемости тисков	0.02
макс. высота кулачка	500
Расход воздуха на двойной ход при 6 бар	9100
Время закрытия/открытия	1.6
Масса	32

KSP3-LH 250-Z-IM

Идент. №	1467592
Ход на кулачок	15
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	20
Мин. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	
Макс. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	
Мин. рабочее давление	2
Макс. рабочее давление	6
Высокая степень повторяемости тисков	0.02
макс. высота кулачка	500
Расход воздуха на двойной ход при 6 бар	9100
Время закрытия/открытия	1.6
Масса	32

KSP3-LH 250-AS-IM

Идент. №	1467593
Ход на кулачок	15
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	20
Мин. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	3.5
Макс. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	7
Мин. рабочее давление	3
Макс. рабочее давление	6
Высокая степень повторяемости тисков	0.02
макс. высота кулачка	500
Расход воздуха на двойной ход при 6 бар	9100
Время закрытия/открытия	1.6
Масса	32

KSP3-LH 250-Z-AS-IM

Идент. №	1467594
Ход на кулачок	15
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	20
Мин. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	3.5
Макс. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	7
Мин. рабочее давление	3
Макс. рабочее давление	6
Высокая степень повторяемости тисков	0.02
макс. высота кулачка	500
Расход воздуха на двойной ход при 6 бар	9100
Время закрытия/открытия	1.6
Масса	32

KSP3 100-AS

Идент. №	1409264
Ход на кулачок	2
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	18
Мин. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	2.5
Макс. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	6.5
Мин. рабочее давление	3
Макс. рабочее давление	9
Высокая степень повторяемости тисков	0.01
макс. высота кулачка	60
Расстояние Н	16
Расход воздуха на двойной ход при 6 бар	1000
Время закрытия/открытия	0.2
Масса	4

KSP3 100-Z-AS

Идент. №	1409265
Ход на кулачок	2
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	18
Мин. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	2.5
Макс. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	6.5
Мин. рабочее давление	3
Макс. рабочее давление	9
Высокая степень повторяемости тисков	0.01
макс. высота кулачка	60
Расстояние Н	16
Расход воздуха на двойной ход при 6 бар	1000
Время закрытия/открытия	0.2
Масса	4

KSP3 100-PM

Идент. №	1433664
Ход на кулачок	2
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	18
Мин. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	
Макс. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	
Мин. рабочее давление	2
Макс. рабочее давление	9
Высокая степень повторяемости тисков	0.01
макс. высота кулачка	60
Расстояние Н	16
Расход воздуха на двойной ход при 6 бар	1000
Время закрытия/открытия	0.2
Масса	4

KSP3 100-Z-PM

Идент. №	1433665
Ход на кулачок	2
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	18
Мин. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	
Макс. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	
Мин. рабочее давление	2
Макс. рабочее давление	9
Высокая степень повторяемости тисков	0.01

макс. высота кулачка	60
Расстояние Н	16
Расход воздуха на двойной ход при 6 бар	1000
Время закрытия/открытия	0.2
Масса	4

KSP3 100-AS-PM

Идент. №	1433666
Ход на кулачок	2
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	18
Мин. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	2.5
Макс. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	6.5
Мин. рабочее давление	3
Макс. рабочее давление	9
Высокая степень повторяемости тисков	0.01
макс. высота кулачка	60
Расстояние Н	16
Расход воздуха на двойной ход при 6 бар	1000
Время закрытия/открытия	0.2
Масса	4

KSP3 100-Z-AS-PM

Идент. №	1433667
Ход на кулачок	2
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	18
Мин. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	2.5
Макс. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	6.5
Мин. рабочее давление	3
Макс. рабочее давление	9
Высокая степень повторяемости тисков	0.01
макс. высота кулачка	60
Расстояние Н	16
Расход воздуха на двойной ход при 6 бар	1000
Время закрытия/открытия	0.2
Масса	4

KSP3 140

Идент. №	1409267
Ход на кулачок	3
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	30
Мин. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	
Макс. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	
Мин. рабочее давление	2
Макс. рабочее давление	9
Высокая степень повторяемости тисков	0.01
макс. высота кулачка	60
Расстояние Н	20
Расход воздуха на двойной ход при 6 бар	2300
Время закрытия/открытия	0.3
Масса	7.1

KSP3 140-Z

Идент. №	1409268
Ход на кулачок	3
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	30
Мин. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	
Макс. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	
Мин. рабочее давление	2
Макс. рабочее давление	9
Высокая степень повторяемости тисков	0.01
макс. высота кулачка	60

Расстояние Н	20
Расход воздуха на двойной ход при 6 бар	2300
Время закрытия/открытия	0.3
Масса	7.1

KSP3 140-AS

Идент. №	1409269
Ход на кулачок	3
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	30
Мин. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	4.5
Макс. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	9
Мин. рабочее давление	3
Макс. рабочее давление	9
Высокая степень повторяемости тисков	0.01
макс. высота кулачка	60
Расстояние Н	20
Расход воздуха на двойной ход при 6 бар	2300
Время закрытия/открытия	0.3
Масса	7.1

KSP3 140-Z-AS

Идент. №	1409270
Ход на кулачок	3
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	30
Мин. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	4.5
Макс. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	9
Мин. рабочее давление	3
Макс. рабочее давление	9
Высокая степень повторяемости тисков	0.01
макс. высота кулачка	60
Расстояние Н	20
Расход воздуха на двойной ход при 6 бар	2300
Время закрытия/открытия	0.3
Масса	7.1

KSP3 140-PM

Идент. №	1433689
Ход на кулачок	3
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	30
Мин. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	
Макс. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	
Мин. рабочее давление	2
Макс. рабочее давление	9
Высокая степень повторяемости тисков	0.01
макс. высота кулачка	60
Расстояние Н	20
Расход воздуха на двойной ход при 6 бар	2300
Время закрытия/открытия	0.3
Масса	7.1

KSP3 140-Z-PM

Идент. №	1433690
Ход на кулачок	3
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	30
Мин. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	
Макс. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	
Мин. рабочее давление	2
Макс. рабочее давление	9
Высокая степень повторяемости тисков	0.01
макс. высота кулачка	60
Расстояние Н	20
Расход воздуха на двойной ход при 6 бар	2300
Время закрытия/открытия	0.3
Масса	7.1

KSP3 140-AS-PM

Идент. №	1433691
Ход на кулачок	3
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	30
Мин. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	4.5
Макс. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	9
Мин. рабочее давление	3
Макс. рабочее давление	9
Высокая степень повторяемости тисков	0.01
макс. высота кулачка	60
Расстояние Н	20
Расход воздуха на двойной ход при 6 бар	2300
Время закрытия/открытия	0.3
Масса	7.1

KSP3 140-Z-AS-PM

Идент. №	1433692
Ход на кулачок	3
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	30
Мин. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	4.5
Макс. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	9
Мин. рабочее давление	3
Макс. рабочее давление	9
Высокая степень повторяемости тисков	0.01

макс. высота кулачка	60
Расстояние Н	20
Расход воздуха на двойной ход при 6 бар	2300
Время закрытия/открытия	0.3
Масса	7.1

KSP3 160

Идент. №	1409271
Ход на кулачок	3
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	45
Мин. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	
Макс. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	
Мин. рабочее давление	2
Макс. рабочее давление	9
Высокая степень повторяемости тисков	0.01
макс. высота кулачка	60
Расстояние Н	25
Расход воздуха на двойной ход при 6 бар	3400
Время закрытия/открытия	0.4
Масса	11

KSP3 160-Z

Идент. №	1409272
Ход на кулачок	3
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	45
Мин. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	
Макс. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	
Мин. рабочее давление	2
Макс. рабочее давление	9
Высокая степень повторяемости тисков	0.01
макс. высота кулачка	60
Расстояние Н	25
Расход воздуха на двойной ход при 6 бар	3400
Время закрытия/открытия	0.4
Масса	11

KSP3 160-AS

Идент. №	1409273
Ход на кулачок	3
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	45
Мин. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	5.5
Макс. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	11
Мин. рабочее давление	3
Макс. рабочее давление	9
Высокая степень повторяемости тисков	0.01
макс. высота кулачка	60
Расстояние Н	25
Расход воздуха на двойной ход при 6 бар	3400
Время закрытия/открытия	0.4
Масса	11

KSP3 160-Z-AS

Идент. №	1409274
Ход на кулачок	3
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	45
Мин. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	5.5
Макс. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	11
Мин. рабочее давление	3
Макс. рабочее давление	9
Высокая степень повторяемости тисков	0.01
макс. высота кулачка	60

Расстояние Н	25
Расход воздуха на двойной ход при 6 бар	3400
Время закрытия/открытия	0.4
Масса	11

KSP3 160-PM

Идент. №	1433718
Ход на кулачок	3
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	45
Мин. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	
Макс. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	
Мин. рабочее давление	2
Макс. рабочее давление	9
Высокая степень повторяемости тисков	0.01
макс. высота кулачка	60
Расстояние Н	25
Расход воздуха на двойной ход при 6 бар	3400
Время закрытия/открытия	0.4
Масса	11

KSP3 160-Z-PM

Идент. №	1433719
Ход на кулачок	3
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	45
Мин. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	
Макс. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	
Мин. рабочее давление	2
Макс. рабочее давление	9
Высокая степень повторяемости тисков	0.01
макс. высота кулачка	60
Расстояние Н	25
Расход воздуха на двойной ход при 6 бар	3400
Время закрытия/открытия	0.4
Масса	11

KSP3 160-AS-PM

Идент. №	1433720
Ход на кулачок	3
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	45
Мин. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	5.5
Макс. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	11
Мин. рабочее давление	3
Макс. рабочее давление	9
Высокая степень повторяемости тисков	0.01
макс. высота кулачка	60
Расстояние Н	25
Расход воздуха на двойной ход при 6 бар	3400
Время закрытия/открытия	0.4
Масса	11

KSP3 160-Z-AS-PM

Идент. №	1433721
Ход на кулачок	3
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	45
Мин. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	5.5
Макс. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	11
Мин. рабочее давление	3
Макс. рабочее давление	9
Высокая степень повторяемости тисков	0.01
макс. высота кулачка	60
Расстояние Н	25
Расход воздуха на двойной ход при 6 бар	3400
Время закрытия/открытия	0.4
Масса	11

KSP3 250

Идент. №	1409281
Ход на кулачок	5
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	55
Мин. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	
Макс. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	
Мин. рабочее давление	2
Макс. рабочее давление	6
Высокая степень повторяемости тисков	0.02
макс. высота кулачка	150
Расстояние Н	40
Расход воздуха на двойной ход при 6 бар	9100
Время закрытия/открытия	1.6
Масса	32

KSP3 250-Z

Идент. №	1409282
Ход на кулачок	5
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	55
Мин. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	
Макс. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	
Мин. рабочее давление	2
Макс. рабочее давление	6
Высокая степень повторяемости тисков	0.02

макс. высота кулачка	150
Расстояние Н	40
Расход воздуха на двойной ход при 6 бар	9100
Время закрытия/открытия	1.6
Масса	32

KSP3 250-AS

Идент. №	1409283
Ход на кулачок	5
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	55
Мин. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	10.5
Макс. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	20
Мин. рабочее давление	3
Макс. рабочее давление	6
Высокая степень повторяемости тисков	0.02
макс. высота кулачка	150
Расстояние Н	40
Расход воздуха на двойной ход при 6 бар	9100
Время закрытия/открытия	1.6
Масса	32

KSP3 250-Z-AS

Идент. №	1409284
Ход на кулачок	5
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	55
Мин. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	10.5
Макс. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	20
Мин. рабочее давление	3
Макс. рабочее давление	6
Высокая степень повторяемости тисков	0.02
макс. высота кулачка	150
Расстояние Н	40
Расход воздуха на двойной ход при 6 бар	9100
Время закрытия/открытия	1.6
Масса	32

KSP3 250-PM

Идент. №	1433812
Ход на кулачок	5
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	55
Мин. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	
Макс. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	
Мин. рабочее давление	2
Макс. рабочее давление	6
Высокая степень повторяемости тисков	0.02
макс. высота кулачка	150
Расстояние Н	40
Расход воздуха на двойной ход при 6 бар	9100
Время закрытия/открытия	1.6
Масса	32

KSP3 250-Z-PM

Идент. №	1433813
Ход на кулачок	5
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	55
Мин. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	
Макс. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	
Мин. рабочее давление	2
Макс. рабочее давление	6
Высокая степень повторяемости тисков	0.02
макс. высота кулачка	150

Расстояние Н	40
Расход воздуха на двойной ход при 6 бар	9100
Время закрытия/открытия	1.6
Масса	32

KSP3 250-AS-PM

Идент. №	1433814
Ход на кулачок	5
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	55
Мин. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	10.5
Макс. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	20
Мин. рабочее давление	3
Макс. рабочее давление	6
Высокая степень повторяемости тисков	0.02
макс. высота кулачка	150
Расстояние Н	40
Расход воздуха на двойной ход при 6 бар	9100
Время закрытия/открытия	1.6
Масса	32

KSP3 250-Z-AS-PM

Идент. №	1433815
Ход на кулачок	5
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	55
Мин. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	10.5
Макс. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	20
Мин. рабочее давление	3
Макс. рабочее давление	6
Высокая степень повторяемости тисков	0.02
макс. высота кулачка	150
Расстояние Н	40
Расход воздуха на двойной ход при 6 бар	9100
Время закрытия/открытия	1.6
Масса	32

KSP3-LH 64

Идент. №	1409295
Ход на кулачок	4
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	2.3
Мин. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	
Макс. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	
Мин. рабочее давление	2
Макс. рабочее давление	9
Высокая степень повторяемости тисков	0.01
макс. высота кулачка	120
Расстояние Н	10
Расход воздуха на двойной ход при 6 бар	220
Время закрытия/открытия	0.1
Масса	1.5

KSP3-LH 64-Z

Идент. №	1409296
Ход на кулачок	4
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	2.3
Мин. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	
Макс. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	
Мин. рабочее давление	2
Макс. рабочее давление	9
Высокая степень повторяемости тисков	0.01
макс. высота кулачка	120
Расстояние Н	10
Расход воздуха на двойной ход при 6 бар	220
Время закрытия/открытия	0.1
Масса	1.5

KSP3-LH 64-AS

Идент. №	1409297
Ход на кулачок	4
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	2.3
Мин. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	0.4
Макс. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	0.8
Мин. рабочее давление	3
Макс. рабочее давление	9
Высокая степень повторяемости тисков	0.01
макс. высота кулачка	120
Расстояние Н	10
Расход воздуха на двойной ход при 6 бар	220
Время закрытия/открытия	0.1
Масса	1.5

KSP3-LH 64-Z-AS

Идент. №	1409298
Ход на кулачок	4
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	2.3
Мин. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	0.4
Макс. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	0.8
Мин. рабочее давление	3
Макс. рабочее давление	9
Высокая степень повторяемости тисков	0.01

макс. высота кулачка	120
Расстояние Н	10
Расход воздуха на двойной ход при 6 бар	220
Время закрытия/открытия	0.1
Масса	1.5

KSP3-LH 64-PM

Идент. №	1433636
Ход на кулачок	4
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	2.3
Мин. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	
Макс. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	
Мин. рабочее давление	2
Макс. рабочее давление	9
Высокая степень повторяемости тисков	0.01
макс. высота кулачка	120
Расстояние Н	10
Расход воздуха на двойной ход при 6 бар	220
Время закрытия/открытия	0.1
Масса	1.5

KSP3-LH 64-Z-PM

Идент. №	1433637
Ход на кулачок	4
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	2.3
Мин. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	
Макс. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	
Мин. рабочее давление	2
Макс. рабочее давление	9
Высокая степень повторяемости тисков	0.01
макс. высота кулачка	120
Расстояние Н	10
Расход воздуха на двойной ход при 6 бар	220
Время закрытия/открытия	0.1
Масса	1.5

KSP3-LH 64-AS-PM

Идент. №	1433638
Ход на кулачок	4
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	2.3
Мин. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	0.4
Макс. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	0.8
Мин. рабочее давление	3
Макс. рабочее давление	9
Высокая степень повторяемости тисков	0.01
макс. высота кулачка	120
Расстояние Н	10
Расход воздуха на двойной ход при 6 бар	220
Время закрытия/открытия	0.1
Масса	1.5

KSP3-LH 64-Z-AS-PM

Идент. №	1433639
Ход на кулачок	4
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	2.3
Мин. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	0.4
Макс. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	0.8
Мин. рабочее давление	3
Макс. рабочее давление	9
Высокая степень повторяемости тисков	0.01
макс. высота кулачка	120

Расстояние Н	10
Расход воздуха на двойной ход при 6 бар	220
Время закрытия/открытия	0.1
Масса	1.5

KSP3-LH 100

Идент. №	1409300
Ход на кулачок	6
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	8
Мин. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	
Макс. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	
Мин. рабочее давление	2
Макс. рабочее давление	9
Высокая степень повторяемости тисков	0.01
макс. высота кулачка	150
Расстояние Н	16
Расход воздуха на двойной ход при 6 бар	1000
Время закрытия/открытия	0.2
Масса	4

KSP3-LH 100-Z

Идент. №	1409301
Ход на кулачок	6
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	8
Мин. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	
Макс. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	
Мин. рабочее давление	2
Макс. рабочее давление	9
Высокая степень повторяемости тисков	0.01
макс. высота кулачка	150
Расстояние Н	16
Расход воздуха на двойной ход при 6 бар	1000
Время закрытия/открытия	0.2
Масса	4

KSP3-LH 100-AS

Идент. №	1409302
Ход на кулачок	6
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	8
Мин. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	1
Макс. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	2.5
Мин. рабочее давление	3
Макс. рабочее давление	9
Высокая степень повторяемости тисков	0.01
макс. высота кулачка	150
Расстояние Н	16
Расход воздуха на двойной ход при 6 бар	1000
Время закрытия/открытия	0.2
Масса	4

KSP3-LH 100-Z-AS

Идент. №	1409303
Ход на кулачок	6
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	8
Мин. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	1
Макс. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	2.5
Мин. рабочее давление	3
Макс. рабочее давление	9
Высокая степень повторяемости тисков	0.01
макс. высота кулачка	150
Расстояние Н	16
Расход воздуха на двойной ход при 6 бар	1000
Время закрытия/открытия	0.2
Масса	4

KSP3-LH 100-PM

Идент. №	1433671
Ход на кулачок	6
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	8
Мин. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	
Макс. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	
Мин. рабочее давление	2
Макс. рабочее давление	9
Высокая степень повторяемости тисков	0.01
макс. высота кулачка	150
Расстояние Н	16
Расход воздуха на двойной ход при 6 бар	1000
Время закрытия/открытия	0.2
Масса	4

KSP3-LH 100-Z-PM

Идент. №	1433672
Ход на кулачок	6
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	8
Мин. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	
Макс. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	
Мин. рабочее давление	2
Макс. рабочее давление	9
Высокая степень повторяемости тисков	0.01

макс. высота кулачка	150
Расстояние Н	16
Расход воздуха на двойной ход при 6 бар	1000
Время закрытия/открытия	0.2
Масса	4

KSP3-LH 100-AS-PM

Идент. №	1433673
Ход на кулачок	6
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	8
Мин. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	1
Макс. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	2.5
Мин. рабочее давление	3
Макс. рабочее давление	9
Высокая степень повторяемости тисков	0.01
макс. высота кулачка	150
Расстояние Н	16
Расход воздуха на двойной ход при 6 бар	1000
Время закрытия/открытия	0.2
Масса	4

KSP3-LH 100-Z-AS-PM

Идент. №	1433674
Ход на кулачок	6
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	8
Мин. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	1
Макс. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	2.5
Мин. рабочее давление	3
Макс. рабочее давление	9
Высокая степень повторяемости тисков	0.01
макс. высота кулачка	150
Расстояние Н	16
Расход воздуха на двойной ход при 6 бар	1000
Время закрытия/открытия	0.2
Масса	4

KSP3-LH 140

Идент. №	1409307
Ход на кулачок	7
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	15
Мин. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	
Макс. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	
Мин. рабочее давление	2
Макс. рабочее давление	9
Высокая степень повторяемости тисков	0.01
макс. высота кулачка	120
Расстояние Н	20
Расход воздуха на двойной ход при 6 бар	2300
Время закрытия/открытия	0.3
Масса	7.1

KSP3-LH 140-Z

Идент. №	1409308
Ход на кулачок	7
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	15
Мин. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	
Макс. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	
Мин. рабочее давление	2
Макс. рабочее давление	9
Высокая степень повторяемости тисков	0.01
макс. высота кулачка	120

Расстояние Н	20
Расход воздуха на двойной ход при 6 бар	2300
Время закрытия/открытия	0.3
Масса	7.1

KSP3-LH 140-AS

Идент. №	1409309
Ход на кулачок	7
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	15
Мин. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	2
Макс. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	4
Мин. рабочее давление	3
Макс. рабочее давление	9
Высокая степень повторяемости тисков	0.01
макс. высота кулачка	120
Расстояние Н	20
Расход воздуха на двойной ход при 6 бар	2300
Время закрытия/открытия	0.3
Масса	7.1

KSP3-LH 140-Z-AS

Идент. №	1409310
Ход на кулачок	7
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	15
Мин. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	2
Макс. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	4
Мин. рабочее давление	3
Макс. рабочее давление	9
Высокая степень повторяемости тисков	0.01
макс. высота кулачка	120
Расстояние Н	20
Расход воздуха на двойной ход при 6 бар	2300
Время закрытия/открытия	0.3
Масса	7.1

KSP3-LH 140-PM

Идент. №	1433695
Ход на кулачок	7
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	15
Мин. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	
Макс. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	
Мин. рабочее давление	2
Макс. рабочее давление	9
Высокая степень повторяемости тисков	0.01
макс. высота кулачка	120
Расстояние Н	20
Расход воздуха на двойной ход при 6 бар	2300
Время закрытия/открытия	0.3
Масса	7.1

KSP3-LH 140-Z-PM

Идент. №	1433696
Ход на кулачок	7
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	15
Мин. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	
Макс. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	
Мин. рабочее давление	2
Макс. рабочее давление	9
Высокая степень повторяемости тисков	0.01
макс. высота кулачка	120
Расстояние Н	20
Расход воздуха на двойной ход при 6 бар	2300
Время закрытия/открытия	0.3
Масса	7.1

KSP3-LH 140-AS-PM

Идент. №	1433697
Ход на кулачок	7
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	15
Мин. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	2
Макс. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	4
Мин. рабочее давление	3
Макс. рабочее давление	9
Высокая степень повторяемости тисков	0.01
макс. высота кулачка	120
Расстояние Н	20
Расход воздуха на двойной ход при 6 бар	2300

Время закрытия/открытия	0.3
Масса	7.1

KSP3-LH 140-Z-AS-PM

Идент. №	1433698
Ход на кулачок	7
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	15
Мин. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	2
Макс. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	4
Мин. рабочее давление	3
Макс. рабочее давление	9
Высокая степень повторяемости тисков	0.01
макс. высота кулачка	120
Расстояние Н	20
Расход воздуха на двойной ход при 6 бар	2300
Время закрытия/открытия	0.3
Масса	7.1

KSP3-LH 160

Идент. №	1409311
Ход на кулачок	8
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	20
Мин. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	
Макс. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	
Мин. рабочее давление	2
Макс. рабочее давление	9
Высокая степень повторяемости тисков	0.01
макс. высота кулачка	200
Расстояние Н	25
Расход воздуха на двойной ход при 6 бар	3400
Время закрытия/открытия	0.4
Масса	11

KSP3-LH 160-Z

Идент. №	1409312
Ход на кулачок	8
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	20
Мин. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	
Макс. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	
Мин. рабочее давление	2
Макс. рабочее давление	9
Высокая степень повторяемости тисков	0.01
макс. высота кулачка	200
Расстояние Н	25
Расход воздуха на двойной ход при 6 бар	3400
Время закрытия/открытия	0.4
Масса	11

KSP3-LH 160-AS

Идент. №	1409313
Ход на кулачок	8
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	20
Мин. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	2
Макс. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	4.5
Мин. рабочее давление	3
Макс. рабочее давление	9
Высокая степень повторяемости тисков	0.01
макс. высота кулачка	200
Расстояние Н	25
Расход воздуха на двойной ход при 6 бар	3400
Время закрытия/открытия	0.4

KSP3-LH 160-Z-AS

Идент. №	1409314
Ход на кулачок	8
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	20
Мин. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	2
Макс. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	4.5
Мин. рабочее давление	3
Макс. рабочее давление	9
Высокая степень повторяемости тисков	0.01
макс. высота кулачка	200
Расстояние Н	25
Расход воздуха на двойной ход при 6 бар	3400
Время закрытия/открытия	0.4
Масса	11

KSP3-LH 160-PM

Идент. №	1433724
Ход на кулачок	8
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	20
Мин. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	
Макс. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	
Мин. рабочее давление	2
Макс. рабочее давление	9
Высокая степень повторяемости тисков	0.01
макс. высота кулачка	200
Расстояние Н	25
Расход воздуха на двойной ход при 6 бар	3400
Время закрытия/открытия	0.4
Масса	11

KSP3-LH 160-Z-PM

Идент. №	1433725
Ход на кулачок	8
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	20
Мин. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	
Макс. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	
Мин. рабочее давление	2
Макс. рабочее давление	9
Высокая степень повторяемости тисков	0.01
макс. высота кулачка	200
Расстояние Н	25
Расход воздуха на двойной ход при 6 бар	3400
Время закрытия/открытия	0.4
Масса	11

KSP3-LH 160-AS-PM

Идент. №	1433726
Ход на кулачок	8
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	20
Мин. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	2
Макс. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	4.5
Мин. рабочее давление	3
Макс. рабочее давление	9
Высокая степень повторяемости тисков	0.01
макс. высота кулачка	200
Расстояние Н	25
Расход воздуха на двойной ход при 6 бар	3400
Время закрытия/открытия	0.4
Масса	11

KSP3-LH 160-Z-AS-PM

Идент. №	1433727
Ход на кулачок	8
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	20
Мин. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	2
Макс. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	4.5
Мин. рабочее давление	3
Макс. рабочее давление	9
Высокая степень повторяемости тисков	0.01
макс. высота кулачка	200
Расстояние Н	25
Расход воздуха на двойной ход при 6 бар	3400
Время закрытия/открытия	0.4
Масса	11

KSP3-LH 250

Идент. №	1409321
Ход на кулачок	15
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	20
Мин. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	
Макс. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	
Мин. рабочее давление	2
Макс. рабочее давление	6
Высокая степень повторяемости тисков	0.02
макс. высота кулачка	500
Расстояние Н	40
Расход воздуха на двойной ход при 6 бар	9100

Время закрытия/открытия	1.6
Масса	32

KSP3-LH 250-Z

Идент. №	1409322
Ход на кулачок	15
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	20
Мин. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	
Макс. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	
Мин. рабочее давление	2
Макс. рабочее давление	6
Высокая степень повторяемости тисков	0.02
макс. высота кулачка	500
Расстояние Н	40
Расход воздуха на двойной ход при 6 бар	9100
Время закрытия/открытия	1.6
Масса	32

KSP3-LH 250-AS

Идент. №	1409323
Ход на кулачок	15
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	20
Мин. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	3.5
Макс. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	7
Мин. рабочее давление	3
Макс. рабочее давление	6
Высокая степень повторяемости тисков	0.02
макс. высота кулачка	500
Расстояние Н	40
Расход воздуха на двойной ход при 6 бар	9100
Время закрытия/открытия	1.6
Масса	32

KSP3-LH 250-Z-AS

Идент. №	1409324
Ход на кулачок	15
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	20
Мин. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	3.5
Макс. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	7
Мин. рабочее давление	3
Макс. рабочее давление	6
Высокая степень повторяемости тисков	0.02
макс. высота кулачка	500
Расстояние Н	40
Расход воздуха на двойной ход при 6 бар	9100
Время закрытия/открытия	1.6
Масса	32

KSP3-LH 250-PM

Идент. №	1433818
Ход на кулачок	15
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	20
Мин. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	
Макс. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	
Мин. рабочее давление	2
Макс. рабочее давление	6
Высокая степень повторяемости тисков	0.02
макс. высота кулачка	500
Расстояние Н	40
Расход воздуха на двойной ход при 6 бар	9100
Время закрытия/открытия	1.6

KSP3-LH 250-Z-PM

Идент. №	1433819
Ход на кулачок	15
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	20
Мин. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	
Макс. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	
Мин. рабочее давление	2
Макс. рабочее давление	6
Высокая степень повторяемости тисков	0.02
макс. высота кулачка	500
Расстояние Н	40
Расход воздуха на двойной ход при 6 бар	9100
Время закрытия/открытия	1.6
Масса	32

KSP3-LH 250-AS-PM

Идент. №	1433820
Ход на кулачок	15
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	20
Мин. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	3.5
Макс. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	7
Мин. рабочее давление	3
Макс. рабочее давление	6
Высокая степень повторяемости тисков	0.02
макс. высота кулачка	500
Расстояние Н	40
Расход воздуха на двойной ход при 6 бар	9100
Время закрытия/открытия	1.6
Масса	32

KSP3-LH 250-Z-AS-PM

Идент. №	1433821
Ход на кулачок	15
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	20
Мин. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	3.5
Макс. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	7
Мин. рабочее давление	3
Макс. рабочее давление	6
Высокая степень повторяемости тисков	0.02
макс. высота кулачка	500
Расстояние Н	40
Расход воздуха на двойной ход при 6 бар	9100
Время закрытия/открытия	1.6
Масса	32

KSP3-F 64

Идент. №	1409334
Ход на кулачок	4
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	4.5
Мин. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	
Макс. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	
Мин. рабочее давление	2
Макс. рабочее давление	9
Высокая степень повторяемости тисков	0.01
макс. высота кулачка	60
Расстояние Н	10
Расход воздуха на двойной ход при 6 бар	220
Время закрытия/открытия	0.1
Масса	1.5

KSP3-F 64-Z

Идент. №	1409335
Ход на кулачок	4
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	4.5
Мин. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	
Макс. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	
Мин. рабочее давление	2
Макс. рабочее давление	9
Высокая степень повторяемости тисков	0.01
макс. высота кулачка	60
Расстояние Н	10
Расход воздуха на двойной ход при 6 бар	220
Время закрытия/открытия	0.1
Масса	1.5

KSP3-F 64-AS

Идент. №	1409336
Ход на кулачок	4
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	3.5
Мин. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	0.5
Макс. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	1.5
Мин. рабочее давление	3
Макс. рабочее давление	7
Высокая степень повторяемости тисков	0.01
макс. высота кулачка	60
Расстояние Н	10
Расход воздуха на двойной ход при 6 бар	220
Время закрытия/открытия	0.1
Масса	1.5

KSP3-F 64-Z-AS

Идент. №	1409337
Ход на кулачок	4
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	3.5
Мин. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	0.5
Макс. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	1.5
Мин. рабочее давление	3
Макс. рабочее давление	7
Высокая степень повторяемости тисков	0.01

макс. высота кулачка	60
Расстояние Н	10
Расход воздуха на двойной ход при 6 бар	220
Время закрытия/открытия	0.1
Масса	1.5

KSP3-F 64-PM

Идент. №	1433654
Ход на кулачок	4
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	4.5
Мин. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	
Макс. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	
Мин. рабочее давление	2
Макс. рабочее давление	9
Высокая степень повторяемости тисков	0.01
макс. высота кулачка	60
Расстояние Н	10
Расход воздуха на двойной ход при 6 бар	220
Время закрытия/открытия	0.1
Масса	1.5

KSP3-F 64-Z-PM

Идент. №	1433655
Ход на кулачок	4
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	4.5
Мин. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	
Макс. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	
Мин. рабочее давление	2
Макс. рабочее давление	9
Высокая степень повторяемости тисков	0.01
макс. высота кулачка	60
Расстояние Н	10
Расход воздуха на двойной ход при 6 бар	220
Время закрытия/открытия	0.1
Масса	1.5

KSP3-F 64-AS-PM

Идент. №	1433656
Ход на кулачок	4
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	3.5
Мин. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	0.5
Макс. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	1.5
Мин. рабочее давление	3
Макс. рабочее давление	7
Высокая степень повторяемости тисков	0.01
макс. высота кулачка	60
Расстояние Н	10
Расход воздуха на двойной ход при 6 бар	220
Время закрытия/открытия	0.1
Масса	1.5

KSP3-F 64-Z-AS-PM

Идент. №	1433657
Ход на кулачок	4
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	3.5
Мин. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	0.5
Макс. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	1.5
Мин. рабочее давление	3
Макс. рабочее давление	7
Высокая степень повторяемости тисков	0.01
макс. высота кулачка	60

Расстояние Н	10
Расход воздуха на двойной ход при 6 бар	220
Время закрытия/открытия	0.1
Масса	1.5

KSP3-F 100

Идент. №	1409342
Ход на кулачок	4
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	18
Мин. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	
Макс. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	
Мин. рабочее давление	2
Макс. рабочее давление	9
Высокая степень повторяемости тисков	0.01
макс. высота кулачка	60
Расстояние Н	16
Расход воздуха на двойной ход при 6 бар	1000
Время закрытия/открытия	0.2
Масса	4

KSP3-F 100-Z

Идент. №	1409343
Ход на кулачок	4
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	18
Мин. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	
Макс. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	
Мин. рабочее давление	2
Макс. рабочее давление	9
Высокая степень повторяемости тисков	0.01
макс. высота кулачка	60
Расстояние Н	16
Расход воздуха на двойной ход при 6 бар	1000
Время закрытия/открытия	0.2
Масса	4

KSP3-F 100-AS

Идент. №	1409344
Ход на кулачок	4
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	14.5
Мин. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	2.5
Макс. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	6.5
Мин. рабочее давление	3
Макс. рабочее давление	7
Высокая степень повторяемости тисков	0.01
макс. высота кулачка	60
Расстояние Н	16
Расход воздуха на двойной ход при 6 бар	1000
Время закрытия/открытия	0.2
Масса	4

KSP3-F 100-Z-AS

Идент. №	1409345
Ход на кулачок	4
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	14.5
Мин. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	2.5
Макс. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	6.5
Мин. рабочее давление	3
Макс. рабочее давление	7
Высокая степень повторяемости тисков	0.01
макс. высота кулачка	60
Расстояние Н	16
Расход воздуха на двойной ход при 6 бар	1000
Время закрытия/открытия	0.2
Масса	4

KSP3-F 100-PM

Идент. №	1433682
Ход на кулачок	4
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	18
Мин. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	
Макс. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	
Мин. рабочее давление	2
Макс. рабочее давление	9
Высокая степень повторяемости тисков	0.01
макс. высота кулачка	60
Расстояние Н	16
Расход воздуха на двойной ход при 6 бар	1000
Время закрытия/открытия	0.2
Масса	4

KSP3-F 100-Z-PM

Идент. №	1433683
Ход на кулачок	4
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	18
Мин. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	
Макс. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	
Мин. рабочее давление	2
Макс. рабочее давление	9
Высокая степень повторяемости тисков	0.01

макс. высота кулачка	60
Расстояние Н	16
Расход воздуха на двойной ход при 6 бар	1000
Время закрытия/открытия	0.2
Масса	4

KSP3-F 100-AS-PM

Идент. №	1433684
Ход на кулачок	4
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	14.5
Мин. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	2.5
Макс. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	6.5
Мин. рабочее давление	3
Макс. рабочее давление	7
Высокая степень повторяемости тисков	0.01
макс. высота кулачка	60
Расстояние Н	16
Расход воздуха на двойной ход при 6 бар	1000
Время закрытия/открытия	0.2
Масса	4

KSP3-F 100-Z-AS-PM

Идент. №	1433685
Ход на кулачок	4
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	14.5
Мин. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	2.5
Макс. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	6.5
Мин. рабочее давление	3
Макс. рабочее давление	7
Высокая степень повторяемости тисков	0.01
макс. высота кулачка	60
Расстояние Н	16
Расход воздуха на двойной ход при 6 бар	1000
Время закрытия/открытия	0.2
Масса	4

KSP3-F 140

Идент. №	1409346
Ход на кулачок	6
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	30
Мин. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	
Макс. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	
Мин. рабочее давление	2
Макс. рабочее давление	9
Высокая степень повторяемости тисков	0.01
макс. высота кулачка	60
Расстояние Н	20
Расход воздуха на двойной ход при 6 бар	2300
Время закрытия/открытия	0.3
Масса	7.1

KSP3-F 140-Z

Идент. №	1409347
Ход на кулачок	6
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	30
Мин. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	
Макс. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	
Мин. рабочее давление	2
Макс. рабочее давление	9
Высокая степень повторяемости тисков	0.01
макс. высота кулачка	60

Расстояние Н	20
Расход воздуха на двойной ход при 6 бар	2300
Время закрытия/открытия	0.3
Масса	7.1

KSP3-F 140-AS

Идент. №	1409348
Ход на кулачок	6
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	24
Мин. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	4.5
Макс. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	9
Мин. рабочее давление	3
Макс. рабочее давление	7
Высокая степень повторяемости тисков	0.01
макс. высота кулачка	60
Расстояние Н	20
Расход воздуха на двойной ход при 6 бар	2300
Время закрытия/открытия	0.3
Масса	7.1

KSP3-F 140-AS-Z

Идент. №	1409349
Ход на кулачок	6
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	24
Мин. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	4.5
Макс. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	9
Мин. рабочее давление	3
Макс. рабочее давление	7
Высокая степень повторяемости тисков	0.01
макс. высота кулачка	60
Расстояние Н	20
Расход воздуха на двойной ход при 6 бар	2300
Время закрытия/открытия	0.3
Масса	7.1

KSP3-F 140-PM

Идент. №	1433701
Ход на кулачок	6
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	30
Мин. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	
Макс. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	
Мин. рабочее давление	2
Макс. рабочее давление	9
Высокая степень повторяемости тисков	0.01
макс. высота кулачка	60
Расстояние Н	20
Расход воздуха на двойной ход при 6 бар	2300
Время закрытия/открытия	0.3
Масса	7.1

KSP3-F 140-Z-PM

Идент. №	1433702
Ход на кулачок	6
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	30
Мин. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	
Макс. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	
Мин. рабочее давление	2
Макс. рабочее давление	9
Высокая степень повторяемости тисков	0.01
макс. высота кулачка	60
Расстояние Н	20
Расход воздуха на двойной ход при 6 бар	2300
Время закрытия/открытия	0.3
Масса	7.1

KSP3-F 140-AS-PM

Идент. №	1433703
Ход на кулачок	6
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	24
Мин. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	4.5
Макс. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	9
Мин. рабочее давление	3
Макс. рабочее давление	7
Высокая степень повторяемости тисков	0.01
макс. высота кулачка	60
Расстояние Н	20
Расход воздуха на двойной ход при 6 бар	2300
Время закрытия/открытия	0.3
Масса	7.1

KSP3-F 140-Z-AS-PM

Идент. №	1433704
Ход на кулачок	6
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	24
Мин. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	4.5
Макс. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	9
Мин. рабочее давление	3
Макс. рабочее давление	7
Высокая степень повторяемости тисков	0.01

макс. высота кулачка	60
Расстояние Н	20
Расход воздуха на двойной ход при 6 бар	2300
Время закрытия/открытия	0.3
Масса	7.1

KSP3-F 160

Идент. №	1409350
Ход на кулачок	6
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	45
Мин. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	
Макс. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	
Мин. рабочее давление	2
Макс. рабочее давление	9
Высокая степень повторяемости тисков	0.01
макс. высота кулачка	60
Расстояние Н	25
Расход воздуха на двойной ход при 6 бар	3400
Время закрытия/открытия	0.4
Масса	11

KSP3-F 160-Z

Идент. №	1409351
Ход на кулачок	6
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	45
Мин. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	
Макс. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	
Мин. рабочее давление	2
Макс. рабочее давление	9
Высокая степень повторяемости тисков	0.01
макс. высота кулачка	60
Расстояние Н	25
Расход воздуха на двойной ход при 6 бар	3400
Время закрытия/открытия	0.4
Масса	11

KSP3-F 160-AS

Идент. №	1409352
Ход на кулачок	6
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	35.5
Мин. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	5.5
Макс. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	11
Мин. рабочее давление	3
Макс. рабочее давление	7
Высокая степень повторяемости тисков	0.01
макс. высота кулачка	60
Расстояние Н	25
Расход воздуха на двойной ход при 6 бар	3400
Время закрытия/открытия	0.4
Масса	11

KSP3-F 160-Z-AS

Идент. №	1409353
Ход на кулачок	6
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	35.5
Мин. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	5.5
Макс. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	11
Мин. рабочее давление	3
Макс. рабочее давление	7
Высокая степень повторяемости тисков	0.01
макс. высота кулачка	60

Расстояние Н	25
Расход воздуха на двойной ход при 6 бар	3400
Время закрытия/открытия	0.4
Масса	11

KSP3-F 160-PM

Идент. №	1433756
Ход на кулачок	6
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	45
Мин. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	
Макс. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	
Мин. рабочее давление	2
Макс. рабочее давление	9
Высокая степень повторяемости тисков	0.01
макс. высота кулачка	60
Расстояние Н	25
Расход воздуха на двойной ход при 6 бар	3400
Время закрытия/открытия	0.4
Масса	11

KSP3-F 160-Z-PM

Идент. №	1433757
Ход на кулачок	6
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	45
Мин. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	
Макс. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	
Мин. рабочее давление	2
Макс. рабочее давление	9
Высокая степень повторяемости тисков	0.01
макс. высота кулачка	60
Расстояние Н	25
Расход воздуха на двойной ход при 6 бар	3400
Время закрытия/открытия	0.4
Масса	11

KSP3-F 160-AS-PM

Идент. №	1433758
Ход на кулачок	6
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	35.5
Мин. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	5.5
Макс. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	11
Мин. рабочее давление	3
Макс. рабочее давление	7
Высокая степень повторяемости тисков	0.01
макс. высота кулачка	60
Расстояние Н	25
Расход воздуха на двойной ход при 6 бар	3400
Время закрытия/открытия	0.4
Масса	11

KSP3-F 160-Z-AS-PM

Идент. №	1433759
Ход на кулачок	6
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	35.5
Мин. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	5.5
Макс. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	11
Мин. рабочее давление	3
Макс. рабочее давление	7
Высокая степень повторяемости тисков	0.01
макс. высота кулачка	60
Расстояние Н	25
Расход воздуха на двойной ход при 6 бар	3400
Время закрытия/открытия	0.4
Масса	11

KSP3-F 250

Идент. №	1409358
Ход на кулачок	10
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	55
Мин. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	
Макс. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	
Мин. рабочее давление	2
Макс. рабочее давление	6
Высокая степень повторяемости тисков	0.01
макс. высота кулачка	150
Расстояние Н	40
Расход воздуха на двойной ход при 6 бар	9100
Время закрытия/открытия	1.6
Масса	32

KSP3-F 250-Z

Идент. №	1409359
Ход на кулачок	10
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	55
Мин. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	
Макс. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	
Мин. рабочее давление	2
Макс. рабочее давление	6
Высокая степень повторяемости тисков	0.01

макс. высота кулачка	150
Расстояние Н	40
Расход воздуха на двойной ход при 6 бар	9100
Время закрытия/открытия	1.6
Масса	32

KSP3-F 250-AS

Идент. №	1409360
Ход на кулачок	10
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	37
Мин. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	10.5
Макс. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	20
Мин. рабочее давление	3
Макс. рабочее давление	4
Высокая степень повторяемости тисков	0.01
макс. высота кулачка	150
Расстояние Н	40
Расход воздуха на двойной ход при 6 бар	9100
Время закрытия/открытия	1.6
Масса	32

KSP3-F 250-Z-AS

Идент. №	1409361
Ход на кулачок	10
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	37
Мин. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	10.5
Макс. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	20
Мин. рабочее давление	3
Макс. рабочее давление	4
Высокая степень повторяемости тисков	0.01
макс. высота кулачка	150
Расстояние Н	40
Расход воздуха на двойной ход при 6 бар	9100
Время закрытия/открытия	1.6
Масса	32

KSP3-F 250-PM

Идент. №	1433822
Ход на кулачок	10
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	55
Мин. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	
Макс. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	
Мин. рабочее давление	2
Макс. рабочее давление	6
Высокая степень повторяемости тисков	0.01
макс. высота кулачка	150
Расстояние Н	40
Расход воздуха на двойной ход при 6 бар	9100
Время закрытия/открытия	1.6
Масса	32

KSP3-F 250-Z-PM

Идент. №	1433823
Ход на кулачок	10
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	55
Мин. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	
Макс. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	
Мин. рабочее давление	2
Макс. рабочее давление	6
Высокая степень повторяемости тисков	0.01
макс. высота кулачка	150

Расстояние Н	40
Расход воздуха на двойной ход при 6 бар	9100
Время закрытия/открытия	1.6
Масса	32

KSP3-F 250-AS-PM

Идент. №	1433824
Ход на кулачок	10
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	37
Мин. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	10.5
Макс. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	20
Мин. рабочее давление	3
Макс. рабочее давление	4
Высокая степень повторяемости тисков	0.01
макс. высота кулачка	150
Расстояние Н	40
Расход воздуха на двойной ход при 6 бар	9100
Время закрытия/открытия	1.6
Масса	32

KSP3-F 250-Z-AS-PM

Идент. №	1433825
Ход на кулачок	10
Усилие зажима при максимальном рабочем давлении	37
Мин. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	10.5
Макс. дополнительное зажимное усилие, создаваемое пружинным механизмом	20
Мин. рабочее давление	3
Макс. рабочее давление	4
Высокая степень повторяемости тисков	0.01
макс. высота кулачка	150
Расстояние Н	40
Расход воздуха на двойной ход при 6 бар	9100
Время закрытия/открытия	1.6
Масса	32

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81

Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16

Россия (495)268-04-70

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Казахстан (772)734-952-31

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93